



中华人民共和国国家标准

GB/T 33729—2017

纺织品 色牢度试验 棉摩擦布

Textiles—Tests for colour fastness—Cotton rubbing cloth

(ISO 105-F09:2009, Textiles—Tests for colour fastness—
Part F09: Specification for cotton rubbing cloth, MOD)

2017-05-12 发布

2017-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 105-F09:2009《纺织品 色牢度试验 第 F09 部分:棉摩擦布规格》(英文版)。本标准与 ISO 105-F09:2009 的主要技术性差异如下:

——规范性引用文件中的国际标准替换为相应的国家标准和行业标准,以适应我国的技术条件。

本标准做了下列编辑性修改:

- 标准名称改为“纺织品 色牢度试验 棉摩擦布”;
- 删除了第 1 章中“基准织物可以从规定的供应处获得”;
- 删除了 3.2 和 3.3 有关供应商信息的注;
- 4.3 增加了注,提供了含油率测试方法标准,以方便标准使用;
- 删除了 4.4 和 5.2 有关产品信息的注;
- 参考文献中增加 FZ/T 20002。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会(SAC/TC 209)归口。

本标准起草单位:中纺标(北京)检验认证中心有限公司、佛山市质量计量监督检测中心、辽宁出入境检验检疫局、广东省揭阳市质量计量监督检测所、鲁丰织染有限公司。

本标准主要起草人:李静、任亮、韦永慧、许磊、何美容、江创生、赖明河、张战旗。

纺织品 色牢度试验 棉摩擦布

1 范围

本标准规定了纺织品摩擦色牢度试验中用于评定沾色的棉摩擦布的规格及要求。
棉待试摩擦布的沾色性能通过与棉基准摩擦布一起用棉染色基准织物进行对比确定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡(GB/T 250—2008,ISO 105-A02:1993, IDT)

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度(GB/T 3920—2008,ISO 105-X12:2001, MOD)

GB/T 4669 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定(GB/T 4669—2008, ISO 3801:1977,MOD)

GB/T 7568.2 纺织品 色牢度试验 标准贴衬织物 第2部分:棉和粘胶纤维

GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定(GB/T 7573—2009,ISO 3071:2005,MOD)

GB/T 8424.1 纺织品 色牢度试验 表面颜色的测定通则(GB/T 8424.1—2001,eqv ISO 105-J01:1997)

GB/T 8424.2 纺织品 色牢度试验 相对白度的仪器评定方法(GB/T 8424.2—2001, eqv ISO 105-J02:1997)

FZ/T 01024 试样变色程度的仪器评级方法(FZ/T 01024—1993,neq ISO 105-A05:1992)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

棉待试摩擦布 cotton rubbing cloth under test

符合第4章要求的棉摩擦布。

3.2

棉基准摩擦布 cotton rubbing cloth reference fabric

符合第4章要求的棉参考织物。

3.3

棉染色基准织物 cotton dyed reference fabric

符合 GB/T 7568.2 并用 C.I.直接蓝 71 染色的棉染色参考织物。

4 棉摩擦布规格

4.1 单位面积质量:(110±5)g/m²,按照 GB/T 4669 测定。

GB/T 33729—2017

4.2 白度值: $Y_{10} = 89 \pm 2$

$$W_{10} = 78 \pm 3$$

$$T_{w,10} = -1 \pm 1$$

测色时应按照 GB/T 8424.1 使用含有镜面反射光的测色条件, 0/45(45/0)几何结构的分光光度测色仪除外。明度值(Y_{10})、白度值(W_{10})和淡色调指数($T_{w,10}$)应按照 GB/T 8424.2, 使用 CIE D_{65} 标准照明体和 CIE 1964 补充标准色度系统(10° 观察者)进行计算。

为获得均匀的白度值, 将棉摩擦布至少折叠四层后进行测量。

4.3 残油含量: 小于 1%。

注: 可参考 FZ/T 20002 测定。

4.4 水萃取液 pH 值: 7.5 ± 1.0 , 按照 GB/T 7573 测定。

5 棉待试摩擦布沾色性能的评定

5.1 总则

棉摩擦布在摩擦色牢度试验中结果要求有复现性, 最重要的是具有符合本章要求的沾色性能。当对棉染色基准织物进行摩擦色牢度试验时, 棉待试摩擦布应具有与棉基准摩擦布一致的沾色性能。

5.2 试验程序

取 1 块棉待试摩擦布(3.1)和 1 块棉基准摩擦布(3.2), 按照 GB/T 3920 规定方法, 对棉染色基准织物(3.3)进行干(湿)摩擦试验, 对试验后的棉待试摩擦布和棉基准摩擦布的色差进行评定。

按此试验程序进行 10 组干摩擦和 10 组湿摩擦试验。

5.3 沾色性能要求

使用 GB/T 250 规定的评定变色用灰色样卡或 FZ/T 01024 规定的试样变色程度的仪器评级方法对摩擦试验后的 10 组棉待试摩擦布和棉基准摩擦布的色差进行评定, 10 组色差的平均值应不低于 4-5 级。

参 考 文 献

- [1] GB/T 6151 纺织品 色牢度试验 试验通则
 - [2] CIE Publication No.15:2004, Colorimetry, 3rd ed.
 - [3] FZ/T 20002 毛纺织品含油脂率的测定
-