

# JW-EM3 模企宝至尊版概述

模具专业管理解决方案

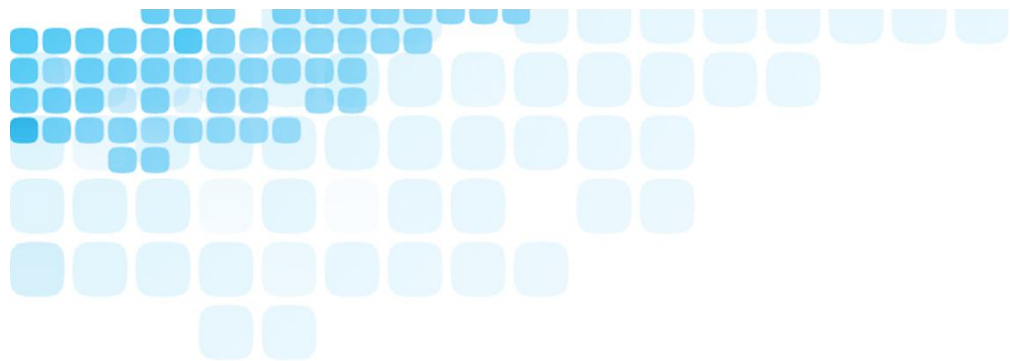


# 主要内容

---

- 1 精纬公司介绍
- 2 模企现状与困扰
- 3 JW-EM3模企宝管理软件背景
- 4 JW-EM3模企宝产品介绍
- 5 JW-EM3模企宝的实施策略
- 6 交流互动





## 关于我们



# 关于我们

公司名称	东莞市精纬软件有限公司		
网 址	WWW.JWMQB.COM		
电 话 号 码	400-902-8722	E-mail	Sales@jwerp.com

## 分公司及办事处



东莞市精纬软件有限公司

# 客户亲密度

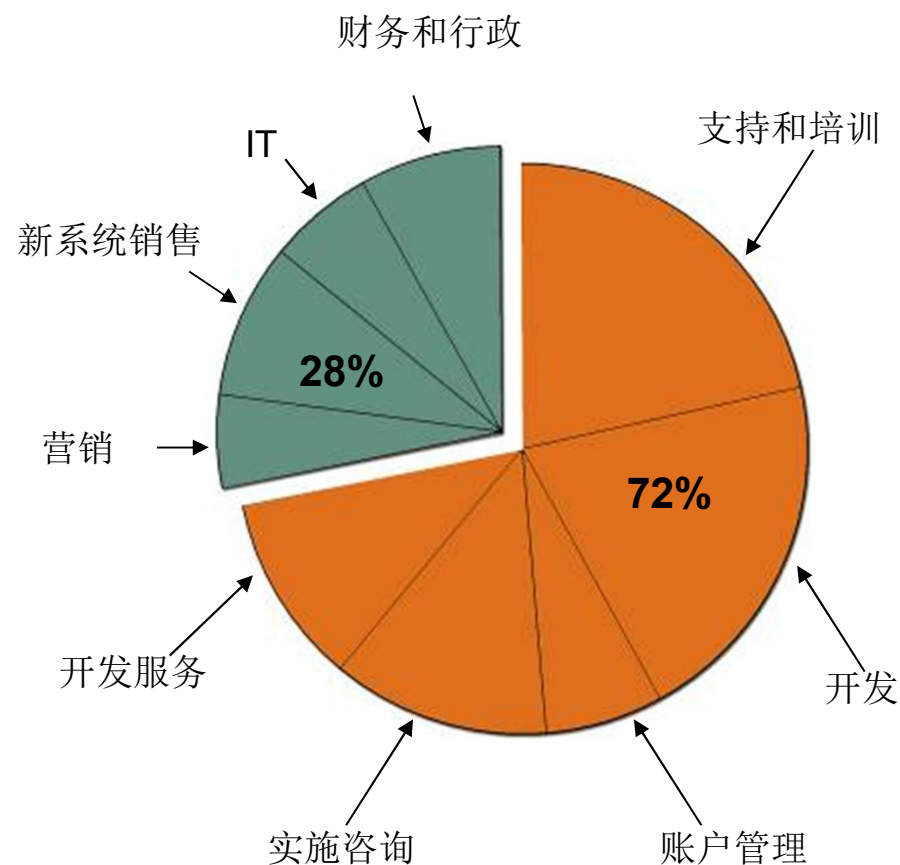
精纬是一家专注于模具企业的软件服务商

精纬的产品由服务专家直接提供支援，而非经销商。

经验丰富的实施团队，能快速回应客户需求。

■ 专注客户部门

■ 其它部门



东莞市精纬软件有限公司

# 公司主要产品及营业项目

- JW-EM3 模企宝
- JW-EM3 模具专业管理系统
- JW-SCM 模具供应链系统
- JW-APS 模具智慧排工系统
- JW-SMS 五金仓库管理系统
- JW-EM4 OA电子审核系统
- JW-MDC 数控机台联网采集系统
- JW-DNC 数控机台程式传输系统
- 模具无纸化解决方案
- 模具业条码解决方案
- **AutoCAD,UG NX** 二次定制开发
- **CAD/CAM** 整合系统规划





# 产品登记证书

## 软件产品登记证书

经审核，精纬模具 ERP 管理软件 V8.0

符合《进一步鼓

励软件产业和集成电路产业发展的若干政策》和《软件产品管理办法》的有关规定，准予登记，特发此证。

申请企业： 东莞市精纬软件有限公司


证书编号： 粤 DGY-2014-0436

有效期：五年 至：2019年5月28日 发证机关：

二〇一四年五月二十九日



# 著作权证书

中华人民共和国国家版权局	
计算机软件著作权登记证书	
证书号： 软著登字第0680847号	
软件名称：	精纬模具ERP管理软件 [简称：EM3模企宝] V8.0
著作权人：	东莞市精纬软件有限公司
开发完成日期： 2013年03月20日	
首次发表日期： 未发表	
权利取得方式： 原始取得	
权利范围： 全部权利	
登 记 号：	2014SR011603
根据《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的 规定，经中国版权保护中心审核，对以上事项予以登记。	
	
No. 00407640	





# 公司愿景

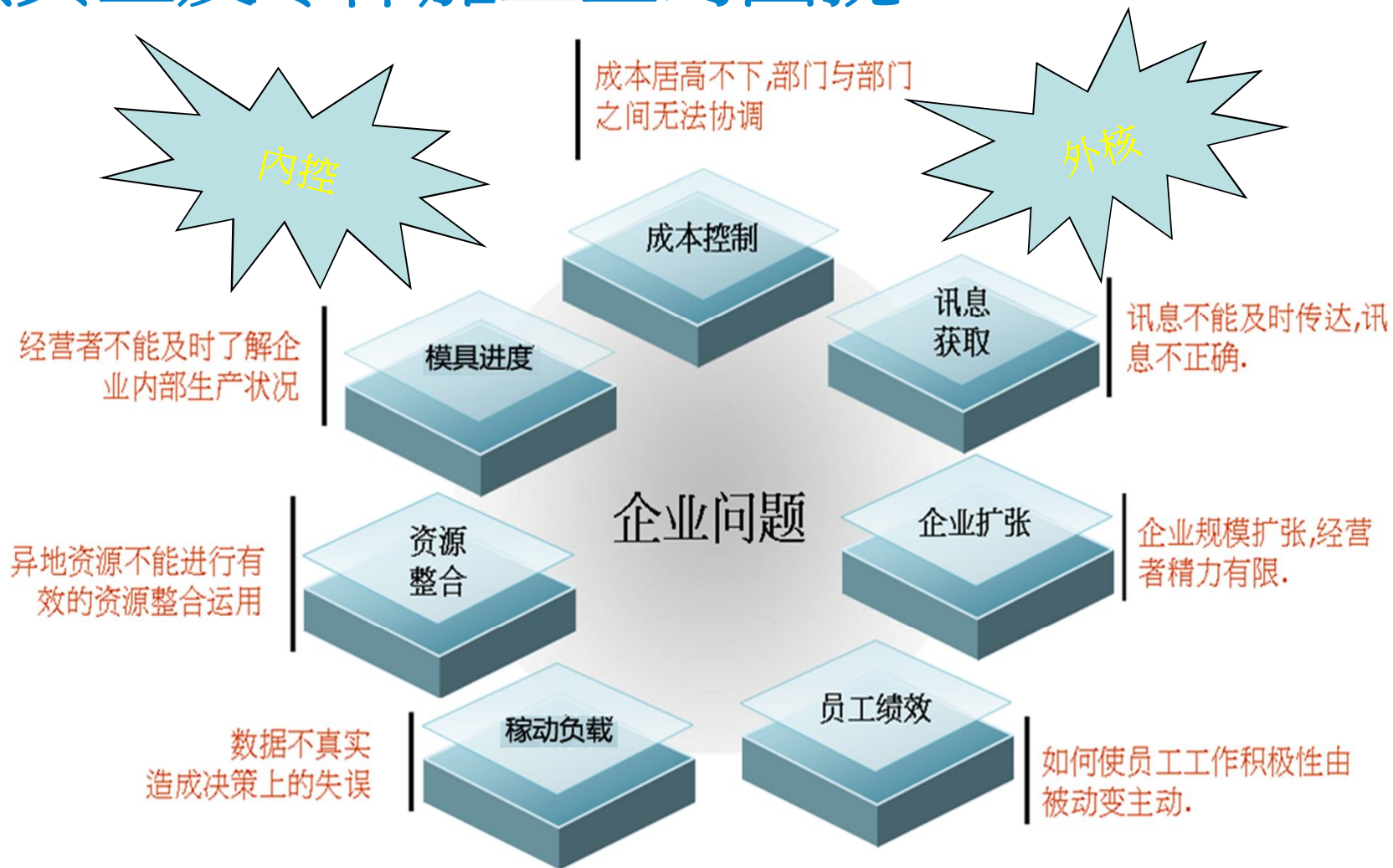
**Let's Mould and Die Enterprises Informationized!**

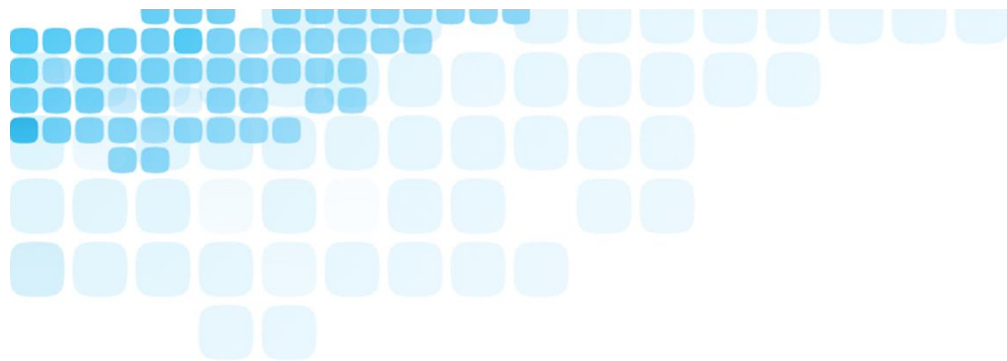
**让模企普遍资讯化！**



东莞市精纬软件有限公司

# 模具业及零件加工业的困扰





## 关于JW-EM3 模企宝产品介绍

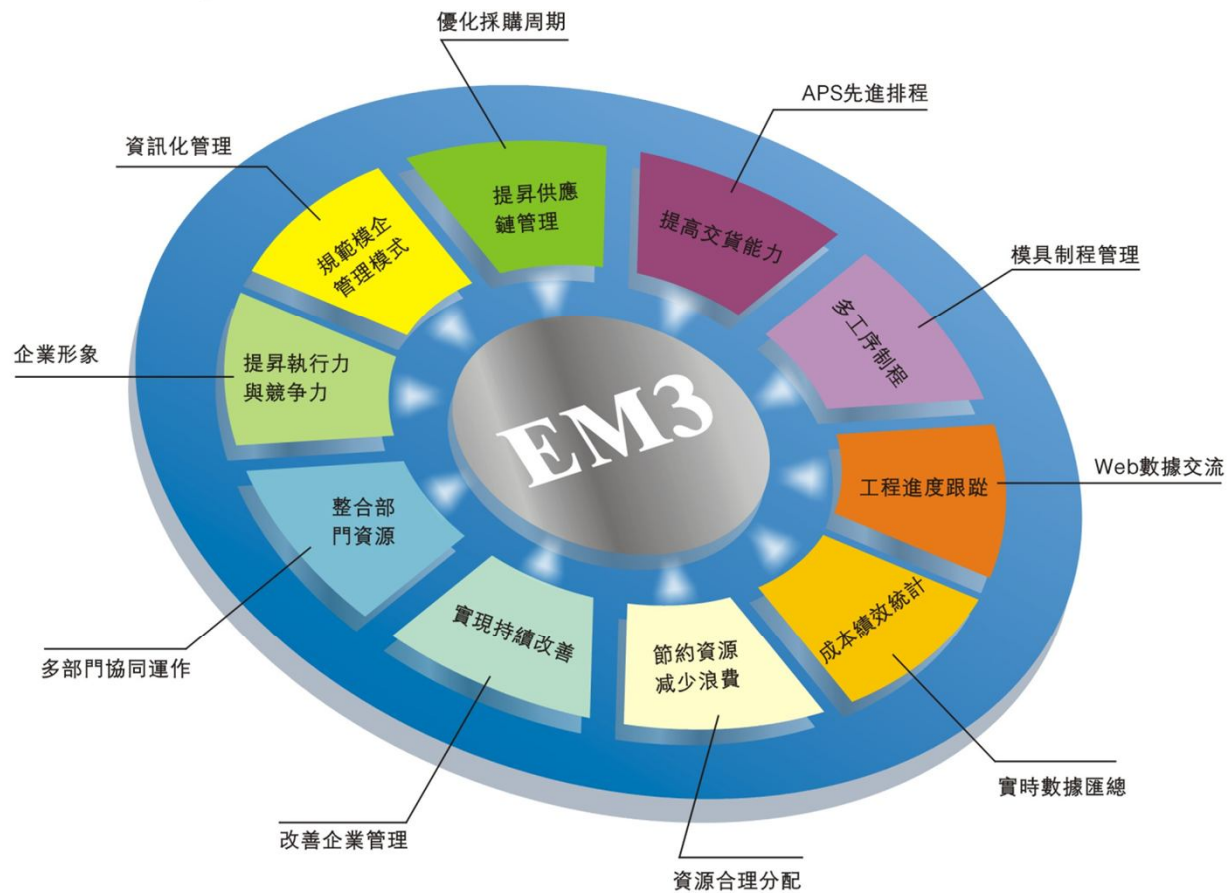


## JW-EM3 专注于模具业的解决方案

- 2000年于台湾开始研发模具管理系统
- 2006年发布第二版现在的JW-EM3
- 2014年封装EM3精华版——模企宝
- 为模具企业研发的ERP软件
- 经验丰富的实施团队
- 可靠的技术支持与实施
- 新功能和技术的持续改进
- 提升效率 改善管理 控制成本 协助决策

专业有专攻 因为专一 成就专业





# JW-EM3 专注于模具的解决方案



# 工欲善其事，必先利其器

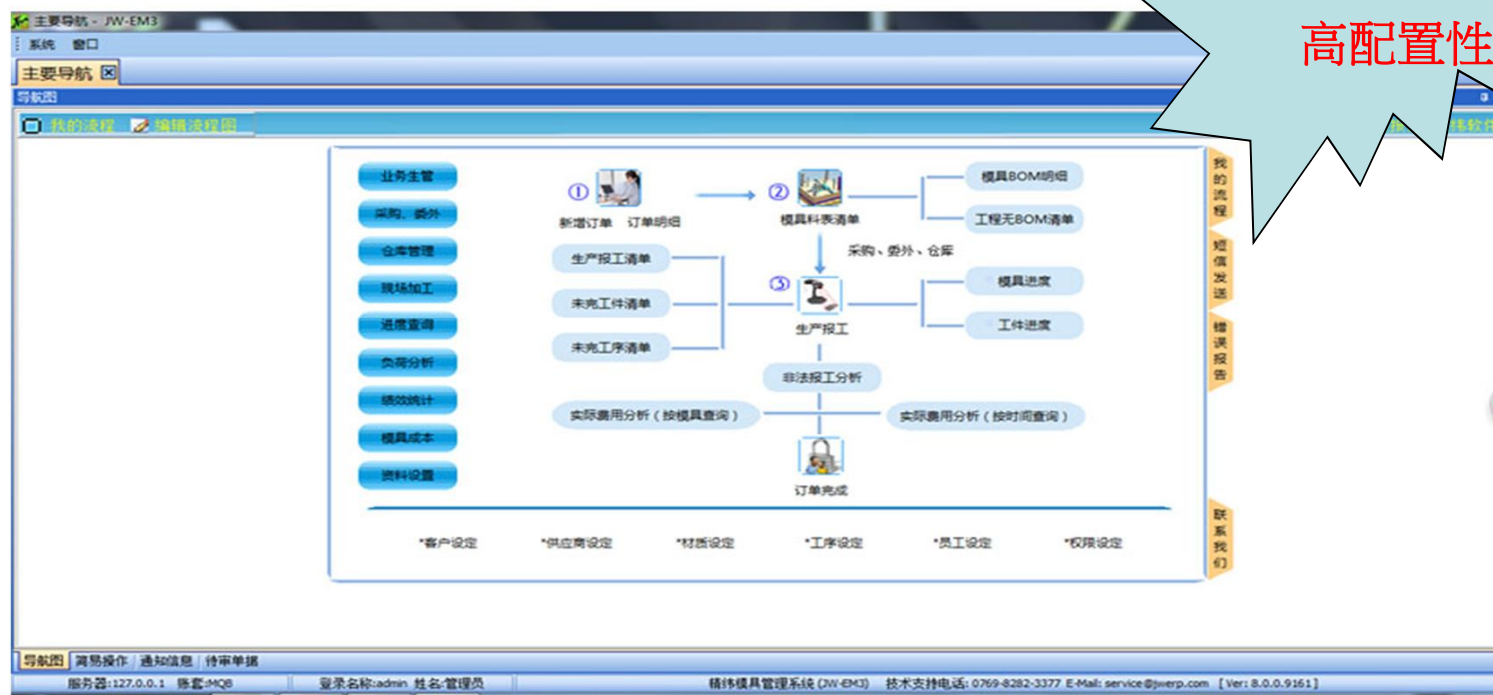
## 《JW—Platform自主开发平台》主要功能及特性：

- > 迅速即用开发
- > 简单轻量作业
- > 界面操作统一
- > 预警平台应用
- > 简讯平台应用
- > 操作日志应用
- > 权限统一管理
- > 后台登录自运行
- > DataBase免维护
- > 数据库自动备份

高扩展性

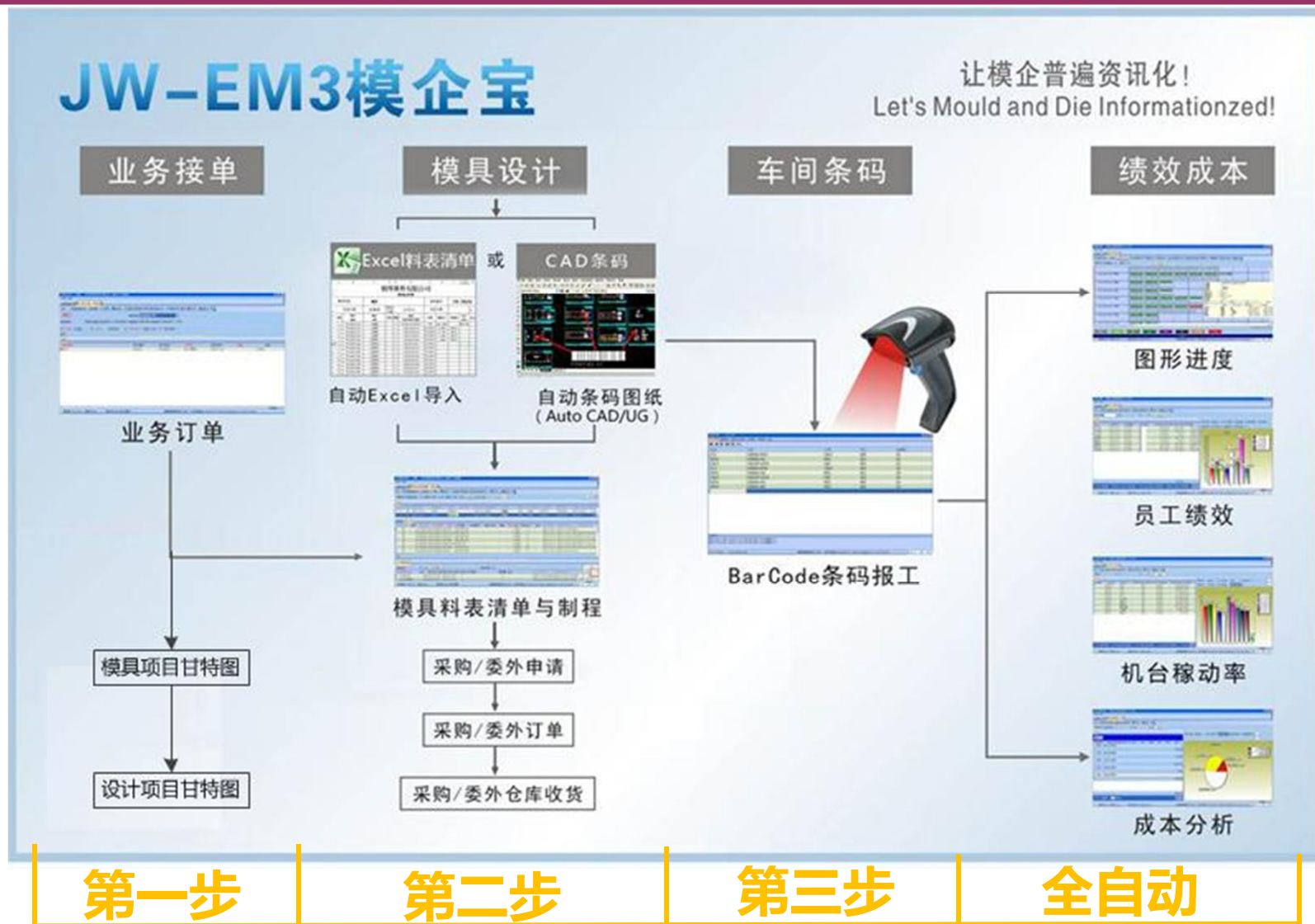
高可靠性

高配置性



东莞市精纬软件有限公司

## 数据流——示意图



# 智能条码与报工

1. CAD二次开发指令，条形码集成于加工图纸（支持AutoCAD和UG），  
简便条形码贴绘过程。

2. 智能条形码采集系统，减少条形码扫描不良率，提高实施执行力。

3. 条形码采集系统自动阻止必检工序的报工，强制必检流程，减少不必要成本浪费。

1. 直接从模企宝打印工票

2. UG/CAD外挂在图纸上出条码

3. 条码打印机打印条码贴图纸上

顺序	工序	预估工时(份)	预计开始日期	预计完成日期	计划表外	加工要求	备注	实际开始日期	实际完成日期	实际工时(份)	机台	责任者
10	铣床	0			F							
20	磨床	0			F							
30	快走丝	0			F							
40	普通车床	0			F							



东莞市精纬软件有限公司

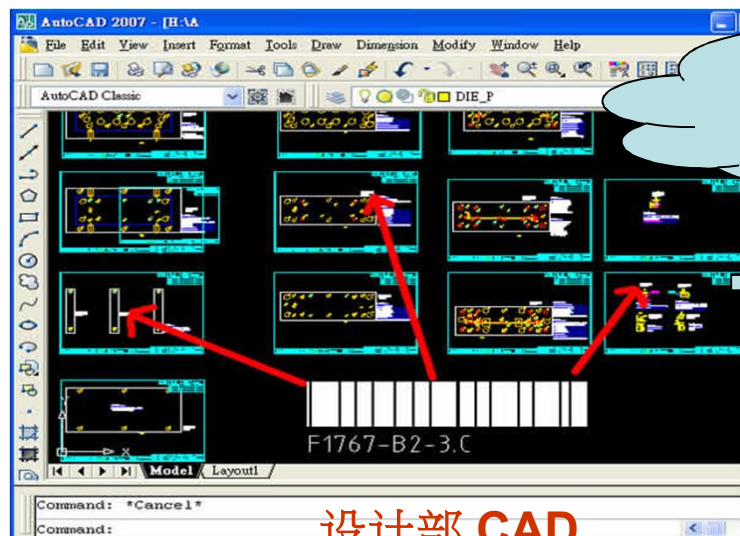




## AutoCAD 条码生成程式，自动生成在加工图纸上

比专业的条码列印机列印条码具有以下优点：

绘制方式	传统专用条码机方式	CAD结合方式
出错率	高，列印后有图纸粘贴过程，容易混淆	极低，随工件一起出图
速度	低，列印后有人工手动粘贴过程	快，只需生成条码即可
成本	高，专用打印机及专用纸张成本 专门安排人工需要成本	极低，普通激光打印机和普通纸张 ，随加工图
品质	极高	高，车间油污水渍等无影响

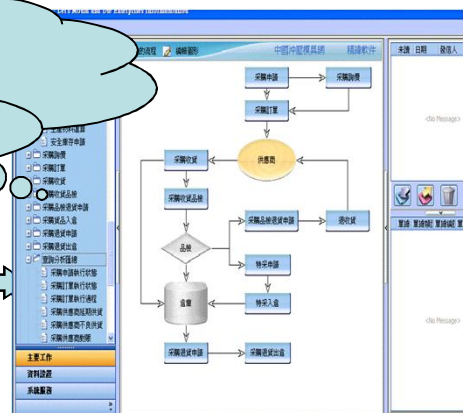


设计部 CAD

无缝结合，减少设计与  
管理(采购)的沟通失误



模具料表清单



EM3之料表清单



东莞市精纬软件有限公司

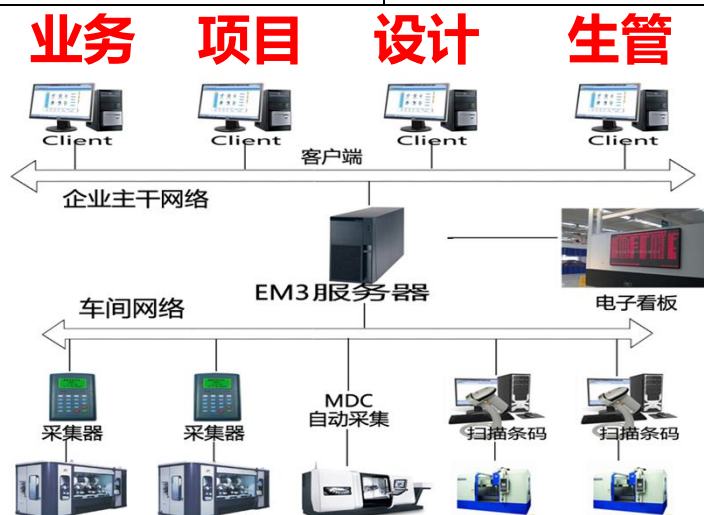
# 特色报工

## 电脑+条码扫描器 (一)



## 采集器+条码扫描器 (二)

条码扫描硬件	普通电脑+条码扫描器	采集器+条码扫描器
成本要求	中，可多个机台共用一台电脑	高，采集器数量较多
交互性	强，良好的Windows交互	中，文本显示，无图显示
体积要求	电脑体积大	小，手掌大小
环境要求	高，温湿度要求	低，工业级产品
可靠性	良好	很好，7 X 24小时不间断
维护性	差，电脑需维护	很好，免维护



## 电子看板

## 数控机台自动报工系统 JW- MDC (三)



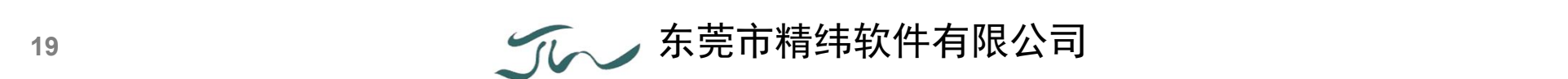
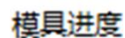
程式传输  
真正的自动报工



东莞市精纬软件有限公司



模具项目 甘特图



# 采购申请

采购申请与模具BOM表无缝结合。

采购申请 - JW-EM3

系统 窗口

主要导航 采购申请

单据类型 模具BOM申请

单据编号 PR20150831001 单据日期 2015-08-31 16:28:00 单据制作 JWSOFT 单据审核 审核时间 打印

申请部门 磨床 申请人 JWSOFT 需求日期 2015-09-03

采购类型 原材料

备注

编辑

申请原因	厂内图号	物品编号	物品名称	规格	单位	数量	需求日期	用途	加工要求	加工方式	备注
M5-MR-0712-005	M5-MR-0712-005	M5-MR-0712-005	M5-MR-0712-005/M	无/0.00*0.00*0.00	个	12.00	2015-09-03				
M5-MR-0712-004	M5-MR-0712-004	M5-MR-0712-004	M5-MR-0712-004/M	无/0.00*0.00*0.00	个	12.00	2015-09-03				
M5-MR-0712-003	M5-MR-0712-003	M5-MR-0712-003	M5-MR-0712-003/M	无/0.00*0.00*0.00	个	28.00	2015-09-03				
M5-MR-0712-002	M5-MR-0712-002	M5-MR-0712-002	M5-MR-0712-002/M	无/0.00*0.00*0.00	个	8.00	2015-09-03				
M5-MR-0712-001	M5-MR-0712-001	M5-MR-0712-001	M5-MR-0712-001/M	无/0.00*0.00*0.00	个	4.00	2015-09-03				
M5-MR-0711-005	M5-MR-0711-005	M5-MR-0711-005	M5-MR-0711-005/M	/0.00*0.00*0.00	个	12.00	2015-09-03				

记录数量: 1 of 6

服务器: 127.0.0.1 账套: new 登录名称: admin\_jw 姓名: JWSOFT 经纬模具管理系统 (JW-EM3) 全国统一电话: 400-600-6827 E-Mail: service@jwerp.com [Ver: 8.0.0.9340]

采购申请数据来源BOM表



# 采购订单

自动计算采购材料费和加工费。

采购订单 - JW-EM3

系统 窗口

主要导航 [X] 采购订单 [X]

新增单据(F4) 选择单据(F5) 删除 保存 审核 查询 刷新 前单 后单 打印 退出

单据类型: 采购订单

单据编号: 单据日期: 2015-08-31 16:35:00 单据制作: JWSOFT 单据审核: 审核时间: 打印

供应商: BE 申请部门: 磨床 订购员: 币别: 人民币 送货方式: 需求日期: 汇率: 1.0000 付款方式: 银行 税别: 备注:

编辑

申请原因	物品编号	物品名称	规格	单位
	M5-MR-07	M5-MR-0712-005/M8	无/0.00*0.00*0.00	个
	M5-MR-07	M5-MR-0712-004/M5	无/0.00*0.00*0.00	个
	M5-MR-07	M5-MR-0712-003/M4	无/0.00*0.00*0.00	个
	M5-MR-07	M5-MR-0712-002/M3	无/0.00*0.00*0.00	个
	M5-MR-07	M5-MR-0712-001/M3	无/0.00*0.00*0.00	个
	M5-MR-07	M5-MR-0711-005/M8	/0.00*0.00*0.00	个

计算单价

计算单价: 材质: M333 密度: 7.85E-6 长度: 100 宽度: 100 厚度: 10 重量: 0.79 单价: 10 材料费: 7.9

加工费: 长度: 0 宽度: 0 加工费: 0

计算金额 金额: 0 导出关闭

材料重量	材料单价	材料金额	机加费用	运费	加工要求
12.00					
12.00					
28.00					
8.00					
4.00					
12.00					

6 0.00

服务器: 127.0.0.1 账套: new 登录名称: admin\_jw 姓名: JWSOFT 精纬模具管理系统 (JW-EM3) 全国统一电话: 400-600-6827 E-Mail: service@jwper.com [Ver: 8.0.0.9340] 记录数量: 1 of 6



# 采购简易收货

采购收货自动生成成品检单、入库单。

采购收货 - JW-EM3

系统 窗口

主要导航 [X] 采购订单 [X] 采购收货 [X]

新增单据(F4) 选择单据(F5) 删除 保存 审核 查询 刷新 前单 后单 打印 退出

单据类型: 采购简易收货

单据编号: 1508240001 单据日期: 2015-08-24 8:15:00 单据制作: JWSOFT 单据审核: 审核时间: 打印

供应商: 博乐 仓库名称: 行政仓库 业务员: JWSOFT

送货单号: 备注:

编辑

厂内图号	物品编号	物品名称	规格	单位	单价	金额	材料费用	机加费用	运费	收货数量	免检入仓数量	检验数量	NG数量	NG退货数	NG特采数量	应收数量	含税单价	税率	材料单价	材料量	送货量	加工要求	备注
	YHDJXD	合金铣刀	2.0*2刀	支	1.00	5.00	0.00	0.00	0.00	5.00	0.00	5.00	2.00	2.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			
	YHDJXD	合金铣刀	R1.0*8L	支	1.00	5.00	0.00	0.00	0.00	5.00	0.00	5.00	5.00	5.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			
	YHDJXD	合金铣刀	6.0*R0.1	支	1.00	5.00	0.00	0.00	0.00	5.00	5.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			
	YHDJXD	合金铣刀	6.0*18L	支	1.00	5.00	0.00	0.00	0.00	5.00	5.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			
	YHDJXD	合金铣刀	R0.5*6L	支	1.00	5.00	0.00	0.00	0.00	5.00	5.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			
	YHDJXD	合金铣刀	0.6*2L	支	1.00	5.00	0.00	0.00	0.00	5.00	5.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			

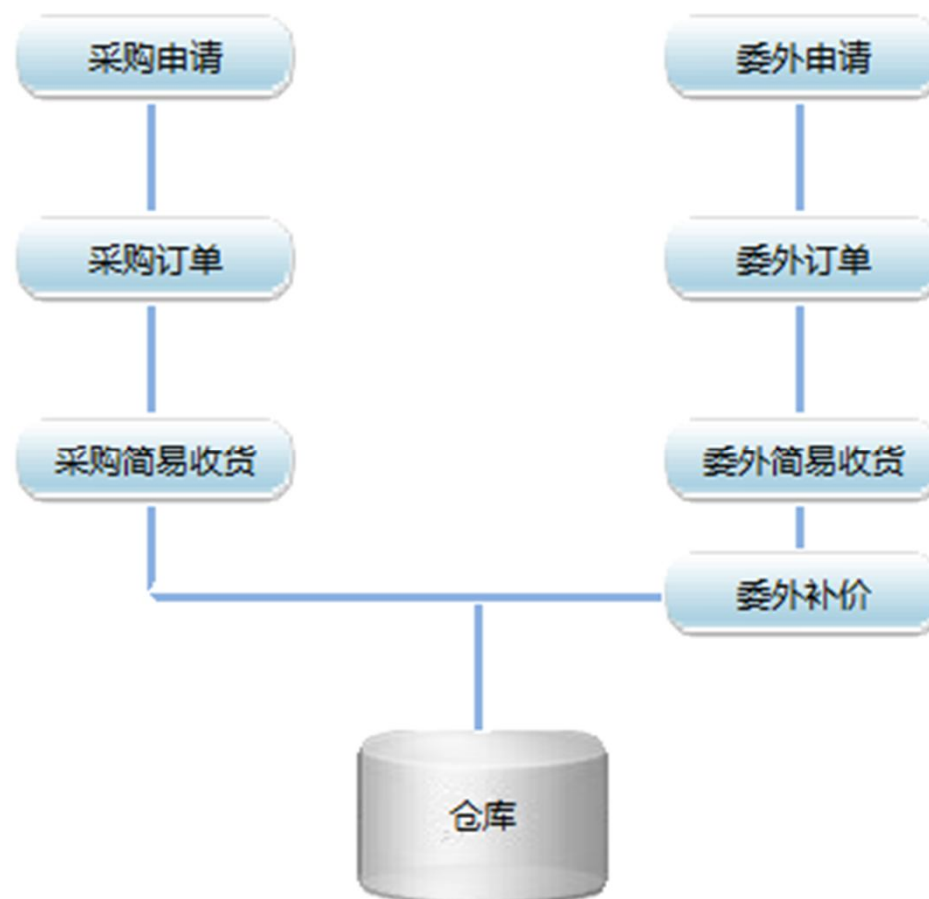
记录数量: 1 of 6

服务器: 127.0.0.1 账套: new 登录名称: admin\_jw 姓名: JWSOFT 经纬模具管理系统 (JW-EM3) 全国统一电话: 400-600-6827 E-Mail: service@jwerp.com [Ver: 8.0.0.9340]





# 采购委外流程





# 品质异常检验

详细记录品质异常情况

品质检验 - JW-EM3

系统 窗口

EM3--->导航图 [X] 品质检验 [X]

新增单据(F4) 删除 保存 审核 查询 刷新 前单 后单 打印 关联功能(F2) 退出

**品质检验** 通过 1已打印 单据类型: 工序异常检验

单据编号: 1608240001 单据日期: 2016/8/24 8:19:09 单据制作: 单据审核: 审核时间: 2016/8/24 8:27:44 ☒ 已打印

部门名称: 加工部品质课 检验人:

备注:

编辑

物品编号	物品名称	类别	规格	单位	品检内容	检查数量	NG数量	NG类型	发现部门	责任部门	备注
HY160706-6-2	HY160706-6-2	加工件	S45C/Φ0*0	件		1.00	1.0000	沉头沉反	加工部品质	加工部线割	

Printing 品质检验

样式设计 FR 设计 打印 导出报表 前页 1 后页 显示比例 刷新 退出

**品质异常单** 1/1

异常单号: 1608240001 异常日期: 2016-08-24

项	工件编号	名称	材质/规格	检验数量	NG数量	NG原因	责任人	备注
1	HY160706-6-2-PH04-01	HY160706-6-2-夹板入子01	S45C/Φ0*0	1	1	沉头沉反		

记录数量: 1 of 1  
service@jwper.com



# 品质异常扣款

记录品质异常造成的具体损失。

加工异常损失 - JW-EM3

系统 窗口

主要导航 加工异常损失

新增单据(F4) 选择单据(F5) 删除 保存 审核 查询 刷新 前单 后单 打印 退出

单据类型 工序异常检验损失

单据编号 1507110003 单据日期 2015-07-11 9:10:00 单据制作 管理员 单据审核 审核时间 打印

部门名称 行政事务部 业务员 管理员

备注

编辑 审核

分类	物品编号	物品名称	规格	处理方法	责任人	备注
废品	M5-AN-0701-004	M5-AN-0701-004/047 01/5	M340/43.05*26.5		王龙瀚	
废品	M5-AX-0629-701	M5-AX-0629-701/PD613(HR	PD613(HPM31)/37		王龙瀚	
废品	15M-C-0526-H404-	15M-C-0526-H404-1/滑块	顶杆/Φ6*29.141		于洋	
废品	M5-C-0625-001	M5-C-0625-001/49-09357Z	顶杆/Φ1.5顶杆*12		于洋	
废品	M5-AN-0629-021	M5-AN-0629-021/9J-2377-1	PXA30(PX5.PX4)/d		于洋	
废品	M5-AX-0702-705	M5-AX-0702-705/ANP31101	顶杆/Φ10.75*40		沙守仁	
废品	15M-C-0530-H302-	15M-C-0530-H302-1/可动侧	顶杆/Φ4*25		胡小鹏	
废品	M5-MR-0626-009	M5-MR-0626-009/111535-3	SKD11(DC11.SLD.X		胡小鹏	

责任人损失金额

损失工时	损失金额	工艺	责任人	备注	废品说明	工时说明
105.00	0.00	磨床	王龙瀚			本工序废品工时
0.00	99.05	异常损失费	王龙瀚			

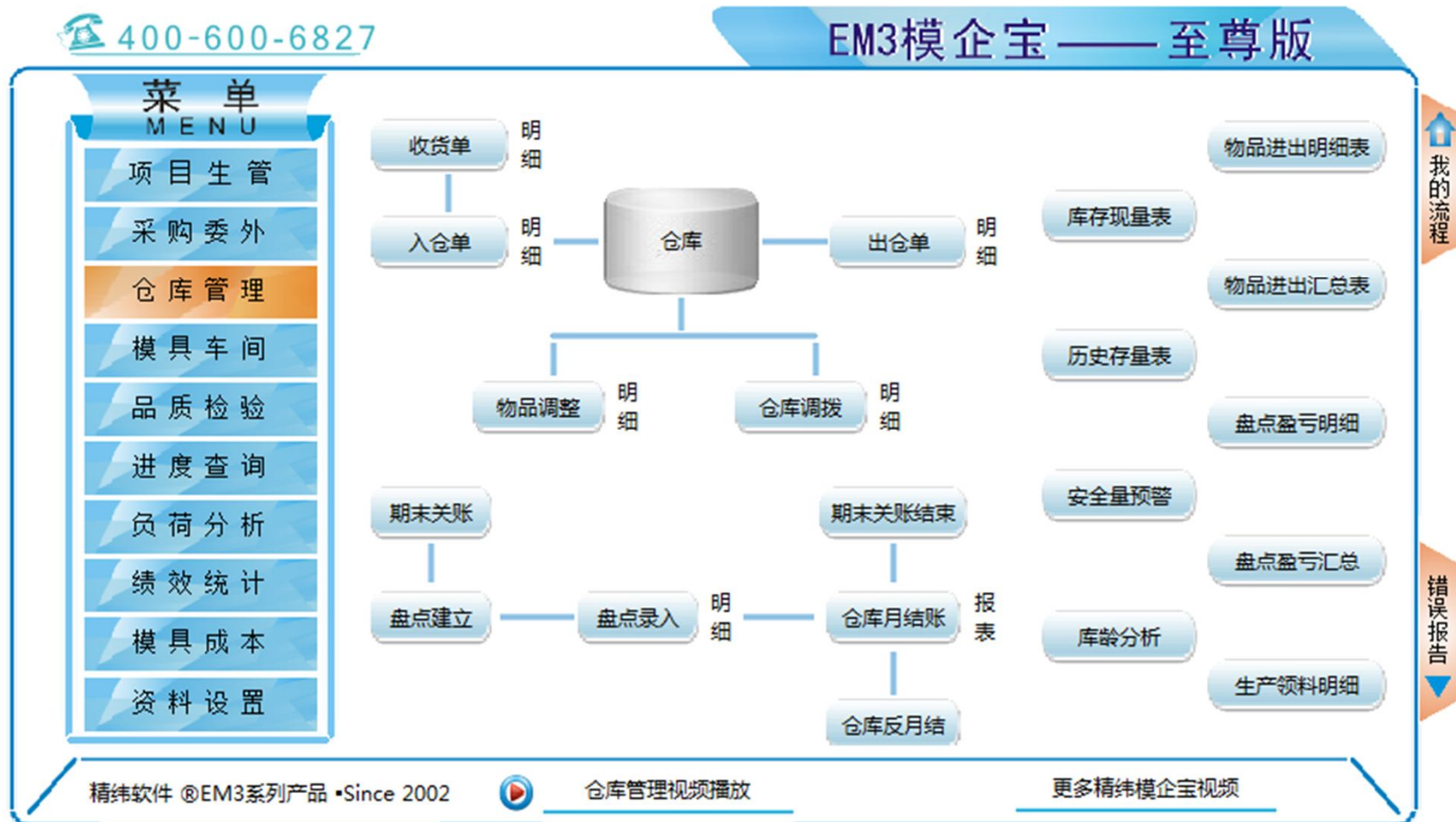
扣款金额反写至员工绩效

服务器:127.0.0.1 账套:new 登录名称:admin\_jw 姓名:JWSOFT 精纬模具管理系统 (JW-EM3) 全国统一电话: 400-600-6827 E-Mail: service@jworp.com [Ver: 8.0.0.9340] 记录数量: 1 of 8



# 仓库管理

完整的仓库管理



# 模具进度跟踪

1. 直观实时图形进度，颜色标识状态：未排工；就绪；进行；完成；暂停；取消；提前预警
2. 客户WEB自行查询订单生产进度，提升客户满意度。



东莞市经纬软件有限公司



[工件名称]: LW-0044C-WD-1& ++LW-0044C-WD-1/LW0044C-铲基1  
 [工件规格]: LW-0044C-WD-1/LW0044C-铲基1&P20  
 [工件数量]: 8  
 [完成数量]:  
 [工序名称]: CNC精光  
 [工序进度]: 进行[210.00%]  
 [工序状态]: 未完成  
 [委外加工]: F  
 [工作中心机台]: CNC精光2  
 [操作者]: 杨 青  
 [预计开始时间]:  
 [预计完成时间]:  
 [预估工时]: 60  
 [实际开始时间]: 2014-08-12 5:46:00  
 [实际完成时间]:  
 [实际工时]: 126  
 [加工效率]: 47.62%  
 [当前位置]: CNC组

交接部门	交接人	接收部门	接收人	接收时间
制模A	钟南声	CNC组	杨 青	2014-08-07 13:44:00

工序	操作者	工作中心(机台)	实际开始时间	实际结束时间	完成	扫描
快走丝	钟南声	快走丝1	2014-08-07 10:46:00	2014-08-07 12:00:00	T	完成
CNC精光	杨 青	CNC精光2	2014-08-12 5:46:00	2014-08-12 7:52:00	F	完成
锣床	萧军	锣床5	2014-08-13 8:24:00	2014-08-13 11:35:00	F	暂停
锣床	萧军	锣床5	2014-08-14 8:30:00	2014-08-14 11:51:00	T	完成





# 负荷分析

1. 工作中心负荷使您实时清楚了解设备负载状态，便于提前做出应变对策。
2. 对生产计划进行产能负荷分析，以评估其可行性，保证按时交货。



负荷分析包括：

工作展望

工序群组负荷

工作中心负荷

工作中心实际负荷明细



东莞市精纬软件有限公司

# 绩效产值统计

1. 绩效管理是模具企业执行力的具体表现,能够准确掌握企业营运的真实状况。
2. **员工绩效工资=底薪+奖金提成**，奖金提成根据设定，系统自动进行计算。



# 模具成本分析

1. 自动汇总出模具制造成本，无需额外手工输入任何数据。
2. 实时成本运算，便于预算成本管控及过程成本控制。
3. 预估成本统计，为防范超支制模成本，提前做出决策。

## 4. 成本核算

### 项目详尽

- ①. 机加工费用
- ②. 人工加工费
- ③. 采购材料费用
- ④. 自备材料费用
- ⑤. 委外加工费用
- ⑥. 变更材料费
- ⑦. 异常加工成本

实际费用分析(按模具查询) - JW-EM3												
系统 窗口												
主要导航 实际费用分析(按模具查询)												
查询 刷新 关联功能(F2) 转为图表显示 打印 退出												
查询条件 机种名 LIKE KY0002 快速查询												
浏览												
模具编号	接单类型	单据日期	单据编号	客订单号	产品名称	客户代号	客户名称	客户模号	产品名称	钳工负责人	项目	数量 单价 金额
类别：委外加工费用												
KY0002	新模	2014-10-09	0309	14010114	脚踏狗粮机底座	B01	工程		脚踏狗粮机底座	14	KY0002-B3/KY0002-B3/线割	2 30.00 60.00
KY0002	新模	2014-10-09	0309	14010114	脚踏狗粮机底座	B01	工程		脚踏狗粮机底座	14	KY0002-F-1/前模仁/锣床	1 700.00 700.00
KY0002	新模	2014-10-09	0309	14010114	脚踏狗粮机底座	B01	工程		脚踏狗粮机底座	14	KY0002-F-1/前模仁/深孔钻	1 476.50 476.50
KY0002	新模	2014-10-09	0309	14010114	脚踏狗粮机底座	B01	工程		脚踏狗粮机底座	14	KY0002-F-1/前模仁/深孔钻	1 700.00 700.00
KY0002	新模	2014-10-09	0309	14010114	脚踏狗粮机底座	B01	工程		脚踏狗粮机底座	14	KY0002-M/后模仁/锣床	1 700.00 700.00
KY0002	新模	2014-10-09	0309	14010114	脚踏狗粮机底座	B01	工程		脚踏狗粮机底座	14	KY0002-M/后模仁/深孔钻	1 476.50 476.50
KY0002	新模	2014-10-09	0309	14010114	脚踏狗粮机底座	B01	工程		脚踏狗粮机底座	14	KY0002-M/后模仁/深孔钻	1 700.00 700.00
KY0002	新模	2014-10-09	0309	14010114	脚踏狗粮机底座	B01	工程		脚踏狗粮机底座	14	KY0002-M/后模仁/线割	1 10417.00 10417.00
类别：实际领料费用												
类别：工作中心费用												
类别：采购未用费用												
KY0002	新模	2014-10-09	0309	14010114	脚踏狗粮机底座	B01	工程		脚踏狗粮机底座	14	公制杯头螺丝/10*80	46 1.07 49.22
KY0002	新模	2014-10-09	0309	14010114	脚踏狗粮机底座	B01	工程		脚踏狗粮机底座	14	公制杯头螺丝/M10X75	44 1.00 44.00
												102567.81
记录数量: 335 of 337												
服务器: 127.0.0.1 账套: HSCJ 登录名称: admin_jw 姓名: JWSOFT 精纬模具管理系统 (JW-EM3) 技术支持电话: 0769-8282-3377 E-Mail: service@jwep.com [Ver: 8.0.0.9166]												



东莞市精纬软件有限公司



# JW-EM3模企宝至尊版

----- **5.88万**

**免费试用**

**上门培训**

**不限用户**

**终身维护**

**EM3模企宝是模具企业信息化管理的第一步！**

**模具ERP从此不再是大企业的专属产品！**



东莞市精纬软件有限公司



# 技术优势



模具管理系统技术先行者 MES（制造执行系统EM3）

- 当别人使用工票报工时，我们采用**条形码报工**。
- 当别人使用机打条码报工时，我们采用**CAD无缝结合生成条码**报工。
- 当别人还在用计算机扫描条形码时,我们采用自主开发的**报工采集器**。体积小，免维护，更稳定。
- 当别人还在使用条形码时，我们采用**机台自动采集系统及无纸化解决方案**。



东莞市精纬软件有限公司

## 服务优势

软件即服务，服务是我们的生存根本。

6\*8小时电话，QQ(1372741154)远程服务，  
解决您的后顾之忧。

## 成本优势



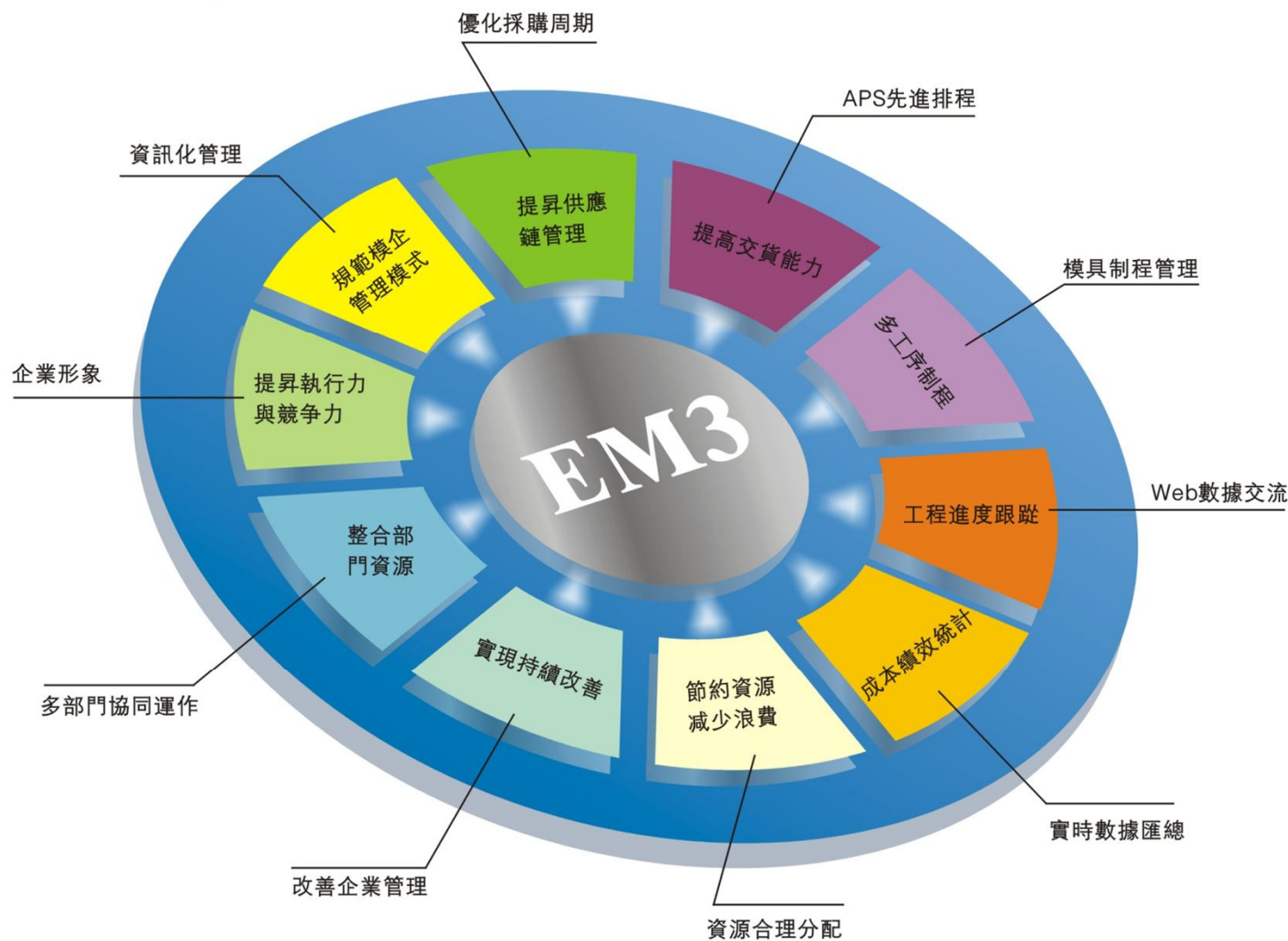
软件一体打包价格（含培训）。

不限制用户授权点数，同一厂区内无限用  
户数，解决您企业增长时的限制。

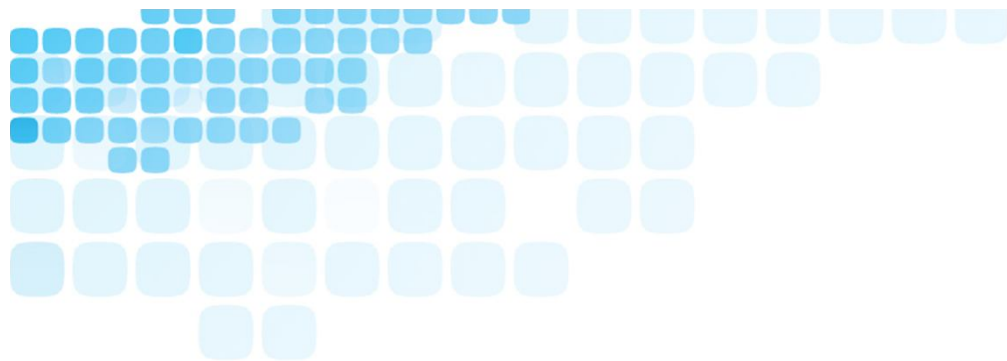


东莞市精纬软件有限公司

# EM3 特性总结



东莞市精纬软件有限公司

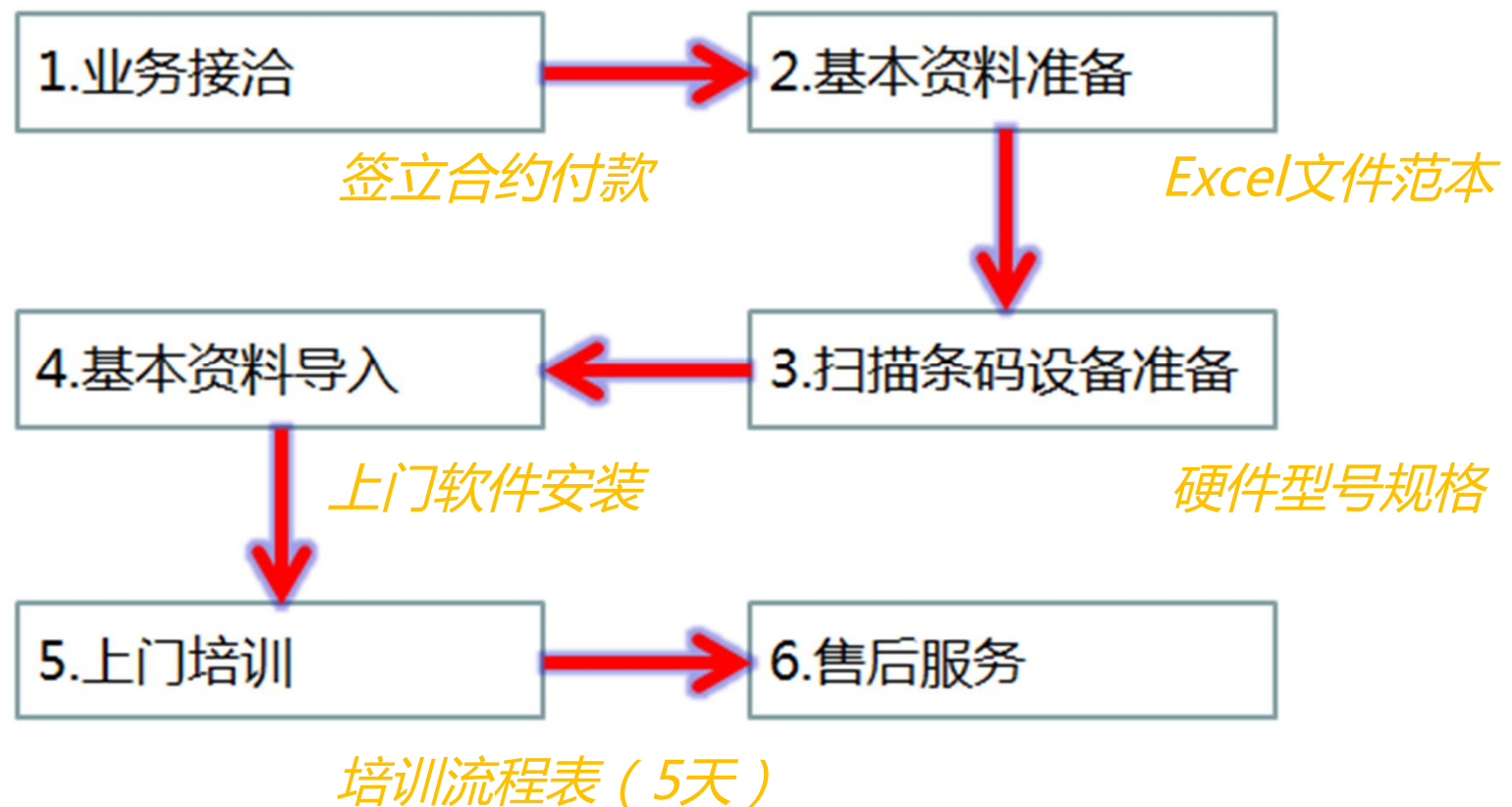


# JW-EM3模企宝的实施策略





# JW-EM3 实施流程



**标准化的快速实施辅导方案**

**半个月即可见效果**



东莞市精纬软件有限公司



# 谢谢！

免费下载：

[HTTP://WWW.JWMQB.COM/](http://www.jwmqb.com/) (精纬:JW 模企宝:MQB)

视频介绍：

[HTTP://WWW.YOUKU.COM/](http://www.youku.com/) (优酷搜索: 模企宝)

东莞市精纬软件有限公司

地址: 广东省东莞市  
网址: [WWW.JWMQB.COM](http://www.jwmqb.com)

业务咨询: 周先生  
全国热线: 400-902-8722