

12m 实腹式钢吊车梁
轻级工作制 (A1~A3) Q235 钢

批准部门 中华人民共和国建设部
批准文号 建质[2005]71号
主编单位 中冶京诚工程技术有限公司
统一编号 GJBT-830
实行日期 二〇〇五年六月一日
图集号 05G514-1

主编单位负责人
主编单位技术负责人 李勇
技术审定人 吴晓松
设计负责人 郭明 孙明

目 录

目 录	1	AJ-2Z5. 2B5. 2B5 ^F 详图	40	CJ-7Z6. 7B6. 7B6 ^F 详图	70
总说明	2~11	AJ-3Z4. 3B4. 3B4 ^F 详图	41	CJ-8Z5. 8B5. 8B5 ^F 详图	71
吊车梁系统构件布置及其编号示意图	12	AJ-3Z5. 3B5. 3B5 ^F 详图	42	CJ-8Z6. 8B6. 8B6 ^F 详图	72
安装节点图 (一)	13	AJ-3Z6. 3B6. 3B6 ^F 详图	43	CJ-9Z5. 9B5. 9B5 ^F 详图	73
安装节点图 (二)	14	AJ-4Z5. 4B5. 4B5 ^F 详图	44	CJ-9Z6. 9B6. 9B6 ^F 详图	74
GDLQS12-1Z. 1B. 1B ^F . 1S. 1S ^F 详图	15	AJ-4Z6. 4B6. 4B6 ^F 详图	45	CJ-10Z5. 10B5. 10B5 ^F 详图	75
GDLQS12-2Z. 2B. 2B ^F . 2S. 2S ^F 详图	16	AJ-5Z5. 5B5. 5B5 ^F 详图	46	CJ-10Z6. 10B6. 10B6 ^F 详图	76
GDLQS12-3Z. 3B. 3B ^F . 3S. 3S ^F 详图	17	AJ-5Z6. 5B6. 5B6 ^F 详图	47	CJ-11Z5. 11B5. 11B5 ^F 详图	77
GDLQS12-4Z. 4B. 4B ^F . 4S. 4S ^F 详图	18	AJ-6Z5. 6B5. 6B5 ^F 详图	48	CJ-11Z6. 11B6. 11B6 ^F 详图	78
GDLQS12-5Z. 5B. 5B ^F . 5S. 5S ^F 详图	19	AJ-6Z6. 6B6. 6B6 ^F 详图	49	CJ-12Z5. 12B5. 12B5 ^F 详图	79
GDLQS12-6Z. 6B. 6B ^F . 6S. 6S ^F 详图	20	AJ-7Z5. 7B5. 7B5 ^F 详图	50	CJ-12Z6. 12B6. 12B6 ^F 详图	80
GDLQS12-7Z. 7B. 7B ^F . 7S. 7S ^F 详图	21	AJ-7Z6. 7B6. 7B6 ^F 详图	51	CJ-13Z5. 13B5. 13B5 ^F 详图	81
GDLQS12-8Z. 8B. 8B ^F . 8S. 8S ^F 详图	22	AJ-8Z5. 8B5. 8B5 ^F 详图	52	CJ-13Z6. 13B6. 13B6 ^F 详图	82
GDLQS12-9Z. 9B. 9B ^F . 9S. 9S ^F 详图	23	AJ-8Z6. 8B6. 8B6 ^F 详图	53	CJ-14Z5. 14B5. 14B5 ^F 详图	83
GDLQS12-10Z. 10B. 10B ^F . 10S. 10S ^F 详图	24	CJ-1Z4. 1B4. 1B4 ^F 详图	54	CJ-14Z6. 14B6. 14B6 ^F 详图	84
GDLQS12-11Z. 11B. 11B ^F . 11S. 11S ^F 详图	25	CJ-1Z5. 1B5. 1B5 ^F 详图	55	CJ-15Z5. 15B5. 15B5 ^F 详图	85
GDLQS12-12Z. 12B. 12B ^F . 12S. 12S ^F 详图	26	CJ-2Z4. 2B4. 2B4 ^F 详图	56	CJ-15Z6. 15B6. 15B6 ^F 详图	86
GDLQS12-13Z. 13B. 13B ^F . 13S. 13S ^F 详图	27	CJ-2Z5. 2B5. 2B5 ^F 详图	57	CJ-16Z5. 16B5. 16B5 ^F 详图	87
GDLQS12-14Z. 14B. 14B ^F . 14S. 14S ^F 详图	28	CJ-3Z4. 3B4. 3B4 ^F 详图	58	CJ-16Z6. 16B6. 16B6 ^F 详图	88
GDLQS12-15Z. 15B. 15B ^F . 15S. 15S ^F 详图	29	CJ-3Z5. 3B5. 3B5 ^F 详图	59	CJ-17Z5. 17B5. 17B5 ^F 详图	89
GDLQS12-16Z. 16B. 16B ^F . 16S. 16S ^F 详图	30	CJ-3Z6. 3B6. 3B6 ^F 详图	60	CJ-17Z6. 17B6. 17B6 ^F 详图	90
GDLQS12-17Z. 17B. 17B ^F . 17S. 17S ^F 详图	31	CJ-4Z4. 4B4. 4B4 ^F 详图	61	CB-1~10 详图	91
GDLQS12-18Z. 18B. 18B ^F . 18S. 18S ^F 详图	32	CJ-4Z5. 4B5. 4B5 ^F 详图	62	CB-11~22 详图	92
GDLQS12-19Z. 19B. 19B ^F . 19S. 19S ^F 详图	33	CJ-4Z6. 4B6. 4B6 ^F 详图	63	LB-1~6 详图	93
GDLQS12-20Z. 20B. 20B ^F . 20S. 20S ^F 详图	34	CJ-5Z4. 5B4. 5B4 ^F 详图	64		
GDLQS12-21Z. 21B. 21B ^F . 21S. 21S ^F 详图	35	CJ-5Z5. 5B5. 5B5 ^F 详图	65		
GDLQS12-22Z. 22B. 22B ^F . 22S. 22S ^F 详图	36	CJ-5Z6. 5B6. 5B6 ^F 详图	66		
AJ-1Z4. 1B4. 1B4 ^F 详图	37	CJ-6Z5. 6B5. 6B5 ^F 详图	67		
AJ-1Z5. 1B5. 1B5 ^F 详图	38	CJ-6Z6. 6B6. 6B6 ^F 详图	68		
AJ-2Z4. 2B4. 2B4 ^F 详图	39	CJ-7Z5. 7B5. 7B5 ^F 详图	69		

总 说 明

1. 适用范围及注意事项:

1.1 12m实腹式钢吊车梁图集共分四个分册:

- (1) 12m实腹式钢吊车梁 (轻级工作制、Q235钢) 05G514-1
- (2) 12m实腹式钢吊车梁 (中级工作制、Q235钢) 05G514-2
- (3) 12m实腹式钢吊车梁 (中级工作制、Q345钢) 05G514-3
- (4) 12m实腹式钢吊车梁 (重级工作制、Q345钢) 05G514-4

本分册是12m实腹式钢吊车梁 (轻级工作制、Q235钢)的施工图。内容包括吊车梁、制动桁架和支座板等, 编号为 05G514-1。

本分册与《吊车轨道联结及车挡》05G525配合使用。

1.2 本分册中吊车工作级别为轻级工作制 (A1~A3), 在实际工程设计中应根据吊车资料及使用要求予以确定吊车梁选用中的吊车工作级别。

本分册是按起重量为5t~100t 轻级工作制一般用途 (软钩) 吊车设计的, 吊车的基本参数和尺寸按大连重工·起重集团有限公司 (Q≤50t) 2003年生产的一般用途电动桥式起重机和太原重型机械 (集团) 有限公司 (Q≥80t) 样本为依据进行计算, 并设计出吊车梁选用表 (包括吊车梁内力及截面号)。其它起重机制造厂的产品, 可按其样本的参数及尺寸计算出吊车梁的内力后, 据此内力由选用表确定吊车梁的截面号。详见表1及表2。

1.3 本分册吊车梁系统适用于构件表面长期受辐射热≤150° C的场所, 当长期受辐射热达150° C以上或短期内可能受到火焰作用时, 应采取有效的隔热防护措施。构件设计时未考虑在各种相对湿度条件下侵蚀性作用的环境, 否则应由选用者按有关规范或规程处理。

1.4 构件安全等级为二级, 设计使用年限为50年, 适用于地震分组为第一组, 地震设防烈度小于或等于8度, 设计基本地震加速度值为0.2g地区, 场地类别为Ⅱ类。

1.5 厂房纵向水平力设计值“F” 仅为风荷载, 当边列“F” 值大于220KN, 中列“F” 值大于350KN时, 选用者应验算设有下部柱间支撑处的制动结构与柱子连接的强度 (地震作用对结构的影响由设计者考虑)。

1.6 本分册的吊车梁、制动桁架是按简支在钢筋混凝土柱上设计的, 柱子截面尺寸见表2。

1.7 露天环境工作的吊车梁及其它不符合上述说明要求时, 选用者应作必要的验算、修改和补充后方能使用。

1.8 本分册的吊车梁适用于全部或部分为12m 柱距的厂房。第10页图4为不同高度钢吊车梁支座处的连接节点, 第10页图2为12m 钢吊车梁与混凝土吊车梁支座处的连接节点。

1.9 本分册的吊车梁截面是按弯矩分级选用的。表2中列出了吊车梁的内力值, 若所选用的吊车资料与表1不符时, 除按实际吊车计算弯矩选用截面外, 并应视实际情况, 按规范的有关规定, 作必要的验算与校核。

1.10 本分册的中列柱吊车梁是按照相邻吊车梁顶面标高相同的条件设计的。

如标高不相同, 当尺寸安排允许时, 可以分别选用本分册中的边列柱吊车梁及制动桁架。

1.11 本分册制动桁架的宽度按下表:

吊车起重量 (t)	5~20	32~100
吊车梁截面号	1~10	10~22
边列制动桁架 (吊车梁中心至外缘弦边的距离)	750 ^{mm}	900 ^{mm}
中列制动桁架 (两吊车梁中心间距)	1500 ^{mm}	

1.12 本分册中, 吊车梁的端支座为突缘式支座, 如施工确有困难时, 选用者可根据吊车梁的支座反力, 设计成其它形式的支座。第9页图1的支承方式供修改参考。

2. 设计规范及规程

- (1) 建筑模数协调统一标准 GBJ 2 - 1986
- (2) 厂房建筑模数协调标准 GBJ 6 - 1986
- (3) 建筑结构荷载规范 GB 50009-2001
- (4) 建筑抗震设计规范 GB 50011-2001
- (5) 钢结构设计规范 GB 50017-2003
- (6) 混凝土结构设计规范 GB 50010-2002
- (7) 钢结构工程施工质量验收规范 GB 50205-2001
- (8) 房屋建筑制图统一标准 GB/T 50001-2001
- (9) 建筑结构制图标准 GB/T 50105-2001
- (10) 建筑结构可靠度设计统一标准 GB 50068-2001
- (11) 钢结构高强度螺栓连接的设计、施工验收规程 JGJ 82-1991
- (12) 建筑钢结构焊接技术规程 JGJ 81-2002

3. 设计与计算

3.1 吊车梁、制动桁架是按两台起重量相同的吊车进行计算的。计算中考虑的吊车台数及荷载取值见下表:

计算内容	吊车台数	竖向轮压	横向制动力	其它
承载力计算	2	$1.4 \mu P$	$1.4 T_k$	$1.2 q_k$
竖向挠度计算	1	P	\diagup	q_k

其中:

- P —— 吊车最大轮压标准值;
- T_k —— 吊车横向制动力标准值;

q_k —— 结构自重, 轨道系统重量及其连接件重量; 吊车滑触线重量的标准值;

μ —— 动力系数 A1~A3 为1.05;

1.2 —— 永久荷载的分项系数;

1.4 —— 可变荷载的分项系数;

3.2 吊车梁在验算突缘式支座梁端腹板的剪应力时, 按平均剪应力计算, 并考虑了剪应力分布的不均匀和下翼缘不伸过支座的影响, 因此最大剪力乘以

1.2的系数即:

$$\tau = \frac{1.2 V}{h_o t_w} < f_v$$

τ —— 剪应力 (N/mm²)

V —— 吊车梁支座处的最大剪力设计值 (N)

h_o —— 吊车梁腹板高度 (mm)

t_w —— 吊车梁腹板厚度 (mm)

f_v —— 钢材的抗剪强度设计值 (N/mm²)

3.3 吊车梁的制动桁架在横向水平荷载作用下, 按简支的桁架计算。吊车梁的上翼缘板作为制动桁架的弦杆参加工作。吊车横向水平荷载对吊车梁上翼缘板所产生的局部弯矩的设计值按下式计算:

$$M_r = \pm 1.4 (T \times d) / 4$$

M_r —— 上翼缘局部弯矩 (KN-m)

T —— 吊车横向水平荷载标准值 (kN)

d —— 制动桁架节间的距离 (m)

3.4 计算吊车梁时, 制动桁架的宽度是按吊车梁中心线至外缘弦边的距离考虑的, 详见1.11条。

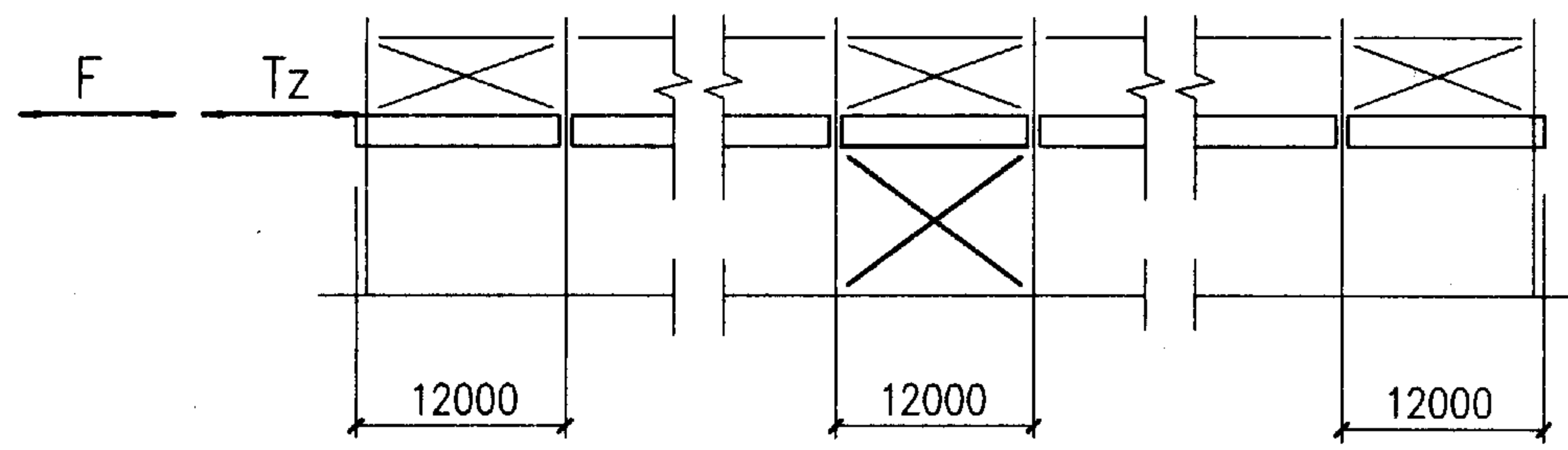
3.5 根据模数制的统一规定, 吊车梁腹板高度 h_o 取为300mm的倍数, 并按吊车起重量分级。各吊车梁截面号的腹板高度见下表:

吊车起重量 (t)	5、10	16、32	50、80	100
吊车梁截面号	1~5	6~12	13~19	20~22
吊车梁腹板高度 h_o (mm)	900	1200	1500	1800

3.6 吊车梁的纵向连接系统, 是按下列条件考虑的:

3.6.1 吊车梁之间的连接、柱间支撑处吊车梁下翼缘板与支座板的连接及支座板与柱子的连接, 均按两台起重量相同吊车的纵向水平荷载“Tz”和由厂房纵向力“F”之和按下列“柱间支撑布置示意图”计算。

3.6.2 制动桁架与柱的连接,按两台起重量相同吊车的横向水平荷载和厂房纵向力“F”计算。



柱间支撑布置示意图

注:由厂房纵向力“F”值的大小,在工程设计中它与厂房的跨度、吊车梁的标高及山墙墙架结构布置有关,因此该图集中荷载“F”值按下列假设荷载设计值采用。

边列纵向力	F=220KN
中列纵向力	F=350KN

3.6.3 吊车梁支座板的厚度按下列原则设计:

- (1)钢筋混凝土柱宽按表2 规定采用。
- (2)钢筋混凝土柱的混凝土强度等级:

吊车起重量	5、10t 时采用	C25
吊车起重量	16~50t 时采用	C30
吊车起重量	80、100t时采用	C35

3.6.4 钢吊车梁与混凝土柱连接的预埋件由设计者根据具体工程情况进行设计。

4. 材料

4.1 吊车梁及制动桁架当结构工作温度等于或高于-20° C 时可采用 Q235-B 或 Q235-B.F 钢制造,当结构工作温度低于-20° C 时应采用 Q235-B 钢制造。钢材质量标准应符合《碳素结构钢》GB/T 700-1988 的规定。

4.2 吊车梁支座板采用Q235-B 钢,并须符合《碳素结构钢》GB/T 700-1988 的规定,当有实践经验时可用铸钢件。

4.3 手工焊接时,吊车梁采用 E4315、E4316 型焊条,其它采用 E4301、4303 型焊条,其性能须符合《碳钢焊条》GB/T 5117-1995 的规定。采用自动焊或半自动焊时,采用H08 或H08A 焊丝并配以相应的焊剂,焊丝性能须符合《熔化焊用钢丝》GB/T 14957-1994 的规定,焊剂须符合《埋弧焊用碳钢焊丝及焊剂》GB/T 5293-1999 的规定。

4.4 普通螺栓采用性能等级为4.8 的C级螺栓,螺栓、螺母、垫圈的尺寸及技术条件须符合GB/T 5780-2000、GB/T 41-2000、GB/T 95 -2002 的规定。

5.结构构造、制造与安装

5.1 吊车梁上、下翼缘板在跨中三分之一跨长范围内应避免拼接。上、下翼缘板及腹板的拼接,应采用加引弧板(其厚度和坡口与主材相同)的对接焊缝,并保证焊透,三者的对接焊缝不应设置在同一截面上,应相互错开 200mm 以上,与加劲肋亦应错开 200mm 以上。吊车梁中间加劲肋与上翼缘连接处刨平顶紧后焊接。

5.2 吊车梁上翼缘板与腹板的T 形连接焊缝,应予焊透。

5.3 吊车梁上、下翼缘与腹板的连接焊缝,应采用自动焊或半自动焊接。

5.4 翼缘板、腹板对接焊缝的坡口形式,腹板与上翼缘板T形连接焊缝的坡口形式应根据板厚和施工条件按《气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的基本形式与尺寸》GB/T 985-1988 和《埋弧焊焊缝坡口的基本形式与尺寸》GB/T 986-1988 的要求选用。

5.5 焊缝质量等级

- (1)吊车梁下翼缘的对接拼接焊缝质量等级为一级。
- (2)吊车梁上翼缘及腹板的对接拼接焊缝质量等级为二级。
- (3)除(1)、(2)项外所有焊缝外观质量标准均为二级。

5.6 吊车梁的角焊缝表面应做成直线形或凹形,焊接中应避免咬肉和弧坑等缺陷,焊接加劲肋的直角焊缝的始末端应采用回焊等措施避免弧坑,回焊长度不小于三倍直脚焊缝焊脚尺寸。跨中1/3 范围内的加劲肋靠近下翼缘的直角焊缝末端必须避免弧坑与咬肉情况的发生。

5.7 吊车梁上翼缘板对接焊缝的上表面、下翼缘板对接焊缝的上下表面及所有引弧板割去处均应用机械加工,一般可用砂轮修磨使之与主体金属平整。吊车梁的受拉翼缘板的切割边缘应平整。

5.8 吊车梁支座加劲肋的下端应刨平,在与梁焊接时,必须保证加劲肋与腹板的垂直度和加劲肋下端刨平的水平度。平板式支座(下翼缘板伸过支座中心伸缩缝处除外)的加劲肋下端应刨平与下翼缘板顶紧后焊接;梁下支座处的窄垫板应与下翼缘板夹紧后焊接。

5.9 支座板其上、下平面应加工刨平,铸件铸造时,应留有加工余量。其它有机械加工要求的零件在下料时,亦应留有加工余量。

5.10 吊车梁的下翼缘板(受拉),不得焊接悬挂设备的零件,并不应在其上打火或焊接夹具,吊车滑触线架只允许连接在中间加劲肋上。

5.11 边列制动桁架外弦(槽钢)的工厂拼接,可采用钢板搭接拼接,焊缝与拼接板必须与槽钢等强度;槽钢的工厂拼接亦可采用对接焊缝拼接,焊缝的坡口形式按第5.4 条要求处理,必须焊透槽钢的全厚度,焊缝质量等级为二级。

5.12 连接中采用的普通螺栓,于构件调正固定后,应采用双螺母或采取其他能防止螺母松动的有效措施。

5.13 支座板与柱的安装连接采用焊接。吊车梁与支座板的安装连接,一般采用普通螺栓连接,但在柱间支撑处以及与混凝土吊车梁相接处,由于传递纵向水平荷载,须采用焊接和普通螺栓,详见第10 页的图2、图3 所示。

5.14 制动桁架与柱的安装连接采用焊接。制动桁架与吊车梁的安装连接,多数节点采用 M20 普通螺栓和三面直角焊缝,部分端部节点因轨道连接的关系。节点板搭接长度较小,故采用双面直角焊缝。

5.15 两吊车梁的突缘加劲板之间,插入设计厚度为10mm 的钢板,并用普通螺栓连接,当吊车梁长度有制造误差或柱间距有误差时,安装中应在有误差的每一柱处,随时调正插入钢板的厚度,不应将误差累积在一根柱子上再行处理;连接两吊车梁的螺栓必须拧紧,然后采取能防止螺母松动的有效措施。

5.16 中列制动桁架,当位于有上段柱柱间支撑处,为了将上段柱柱间支撑传来的厂房端部纵向风荷载传给吊车梁,制动桁架的支座竖杆须加强详见第11 页的图5 所示。

5.17 制动桁架,在运输和吊装过程中,宜临时固定上通长的角钢(角钢可用焊接或安装螺栓固定)以保持结构的几何形状,见第11 页的图5、6 所示。吊装完毕后,角钢可拆除重复使用。中列制动桁架整幅运输或吊装有困难时,可分成二段,安装时拼装在一起。

5.18 当吊车起重量为5t,轨道与吊车梁的连接应采用焊接型轨道固定件,压板设置时应避开制动桁架的节点板。起重量等于 10t 及大于 10t 时轨道与吊车梁的连接采用压板。见《吊车轨道联结及车挡》05G525。当采用焊接型轨道固定件时,吊车梁上翼缘固定轨道用的螺栓孔应取消。

5.19 永久螺栓的螺母下应放置 1~2 个垫圈,如结构表面有斜度时,应采用方斜垫圈垫平。

5.20 构件在运输吊装过程中,应采取措施防止构件变形或捆绑钢绳时勒伤。

5.21 表2 中截面号1~12 吊车梁上翼缘与腹板的连接焊缝可采用直角角焊缝,焊脚尺寸 1~5 号梁 $h_f=6\text{mm}$,6~12 号梁 $h_f=8\text{mm}$ 。

6.涂装设计

6.1 钢结构表面在涂底漆前,应彻底除锈。吊车梁采用机械除锈,除锈等级不低于Sa2,其它可采用手工除锈,除锈等级不低于St2。

6.2 构件出厂前,钢结构表面除了安装连接的接触面和工地焊缝两侧50mm 范围以外均涂防锈底漆。

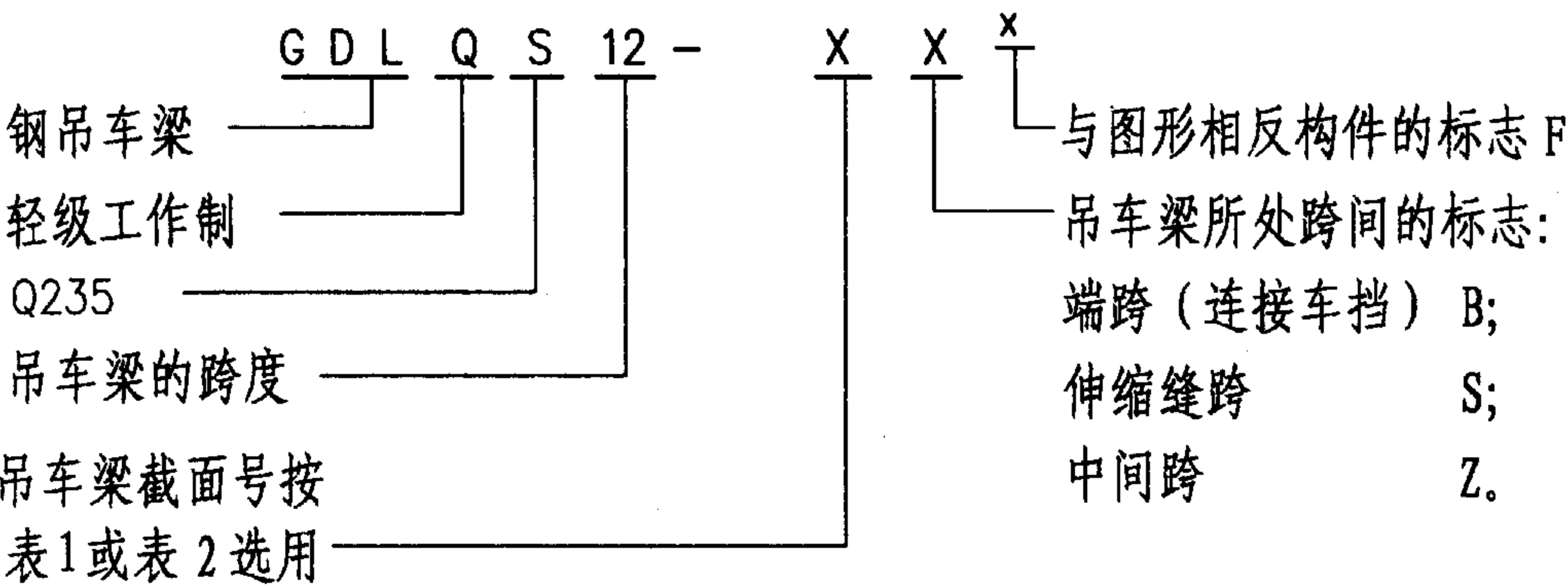
6.3 钢结构的涂装设计及颜色由设计人员根据《钢结构工程施工质量验收规范》GB 50205-2001 确定。

6.4 安装螺栓拆除后,该部位应按上述要求补刷油漆。

7. 钢结构的制造、安装及验收等,除了本分册要求外,尚应符合《钢结构工程施工质量验收规范》GB 50205-2001的有关要求。

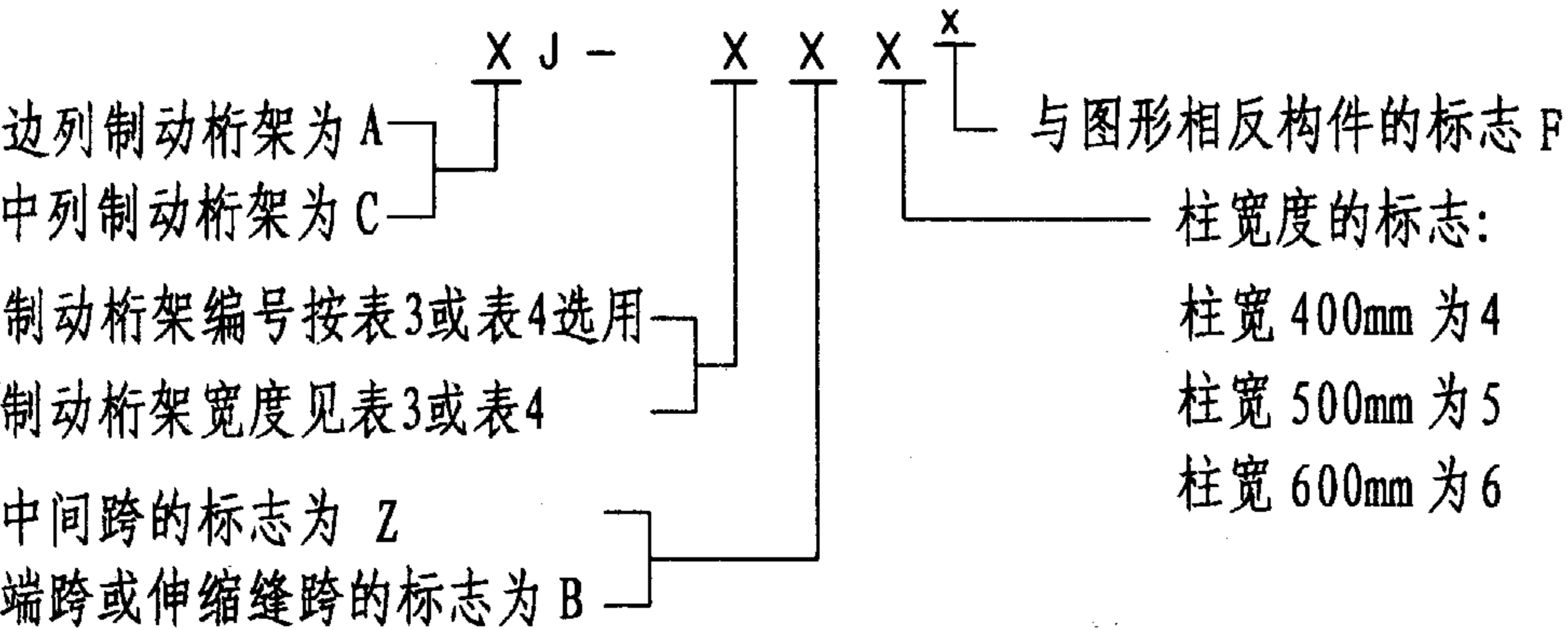
8. 构件编号和选用方法

8.1 吊车梁编号的表达方式及含义:



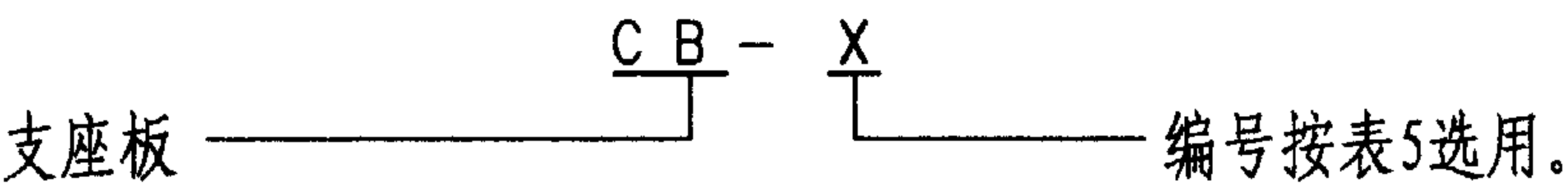
例如: 13号截面的端跨吊车梁的编号为GDLQS12-13B, 与其图形相反的吊车梁编号为GDLQS12-13B^F。

8.2 边列和中列制动桁架:

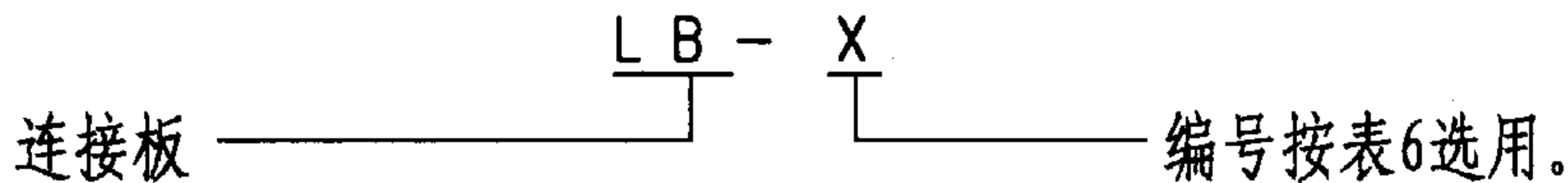


例如: 边列制动桁架宽度为 900mm、吊车梁截面编号13、伸缩缝跨、柱宽为 600mm的边列制动桁架的编号为AJ-6B6与其图形相反的边列制动桁架编号为AJ-6B6^F。

8.3 吊车梁支座板编号的表达方式:



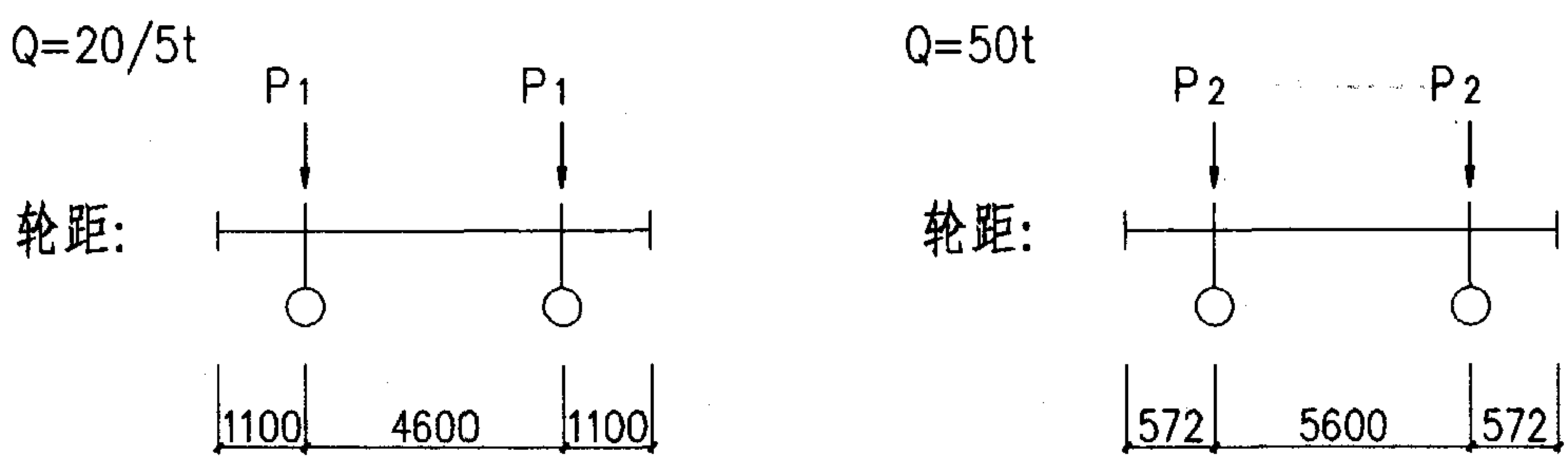
8.4 吊车梁上翼缘正面与柱之间的连接板编号的表达方式:



8.5 吊车梁的选用: 当吊车资料符合表1列出的各项数据时,可直接按吊车的起重量和吊车跨度选用吊车梁的截面号。如果吊车资料与表1列出的各项数据不符时,选用者应根据实际情况计算吊车梁的各项最大内力值,在表2中根据内力值选出吊车梁的截面号,必要时尚应验算吊车梁及制动桁架。制动桁架、支座板、连接件均按吊车梁截面号并参照表中所列的内力数值分别在表3~表7中选用。

9. 选用示例:

某工程两跨单层厂房平面尺寸B×L为168×30m×2,中部84m处设一伸缩缝,柱距为12m,柱宽500m,厂房内两跨均设有一台上海某起重设备有限公司提供的电动吊钩桥式起重机,Q=20/5t,S=28.5m,吊车工作制为轻级(A3),吊车最大轮压 P₁=240kN,起重机总重 43.131t,小车重 8t,钢轨 QU100;另一台为大连某起重机集团有限公司提供的电动吊钩桥式起重机,Q=50t,S=28.5m,吊车工作制为轻级(A3),吊车最大轮压 P₁=364kN,起重机总重 42.08t,小车重 5.011t,钢轨 QU100;



试根据上述资料从该图集中选用吊车梁、制动桁架及所需相关构件。

1) 根据两台吊车资料,经计算,吊车梁内力如下:

$M_x = 2651.1 \text{ kN} \cdot \text{m}$
 $V_x = 1036.64 \text{ kN}$
 $N_T = 95.97 \text{ kN}$
 $M_T = 7.22 \text{ kN} \cdot \text{m}$
 $T_s = 274.1 \text{ kN}$
 $P_1 = 240 \text{ kN}$
 $P_2 = 364 \text{ kN}$

2) 吊车梁选用:

由以上内力查表2(页7),选吊车梁截面为12#(由于吊车梁内力中仅 $M_T = 7.22 \text{ kN} \cdot \text{m} > 12\#$ 梁的 $M_T = 5.63 \text{ kN} \cdot \text{m}$,经复核验算12#梁强度满足要求,故可选用12#梁);边列制动桁架查表3(页8)选7#,中列制动桁架查表4(页8)选12#,详细编号见下表。

构件所属部位	选用构件编号	页次
端部吊车梁	GDLQS12-12B、12B ^F	27
中部吊车梁	GDLQS12-12Z	27
伸缩缝处吊车梁	GDLQS12-12S、12S ^F	27
边列端部制动桁架	AJ-7B5, AJ-7B5 ^F	48
边列中部制动桁架	AJ-7Z5	48
中列端部制动桁架	CJ-15B5, CJ-15B5 ^F	79
中列中部制动桁架	CJ-15Z5	79
边列平板式支座板	CB-15	90
中列突缘式支座板	CB-5	90
边列及中列连接板	LB-2	91

10. 图例及连接的标注方法如下表:

序号	名称	型式	图例及连接的标注方法	说明
1	双面角焊缝			T型接头
2				十字型接头
3				搭接接头
4				角接接头
5				T型接头
6				十字型接头
7				搭接接头
8	单面角焊缝			搭接接头
9				三面围焊
10				间断焊缝
11	对接焊缝			对接接头
12	单面坡口焊缝			T型接头
13	对接与角焊缝组合			三面焊接的角接接头
14	单面坡口角焊			搭接接头
15	螺栓孔			
16	永久螺栓			
17	安装螺栓			
18	高强度螺栓			

其它连接符号: 相同焊缝符号 现场安装焊缝符号 围焊焊缝符号

11. 构件选用表, 吊车梁内力及截面表(见表1~表7)。

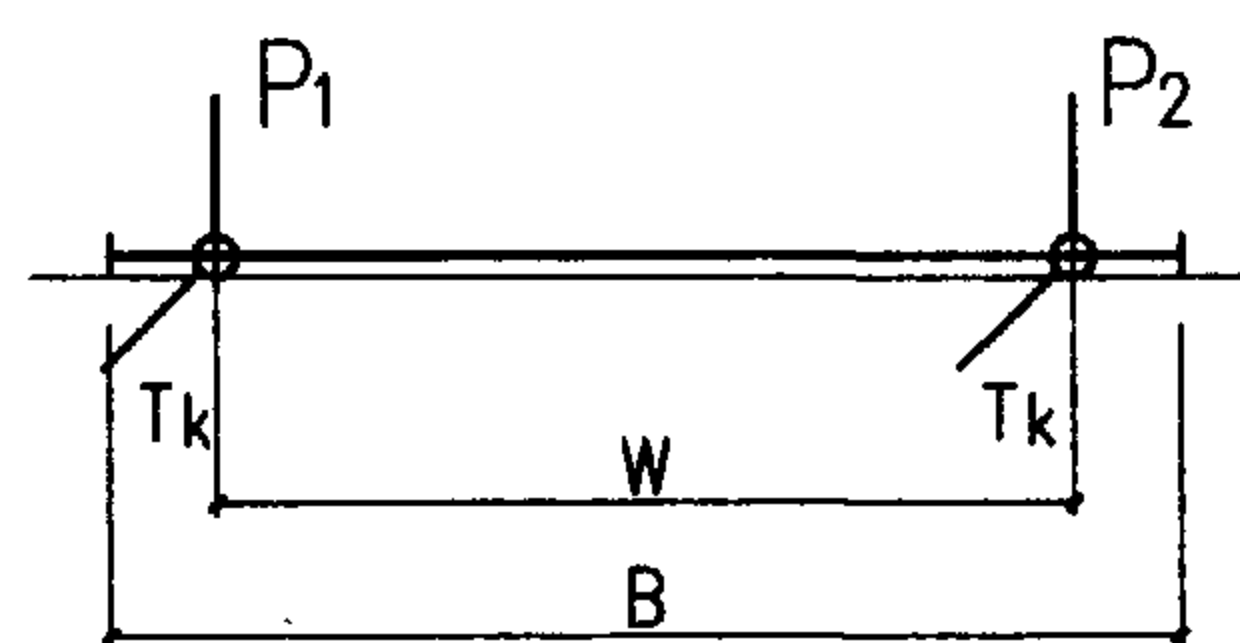
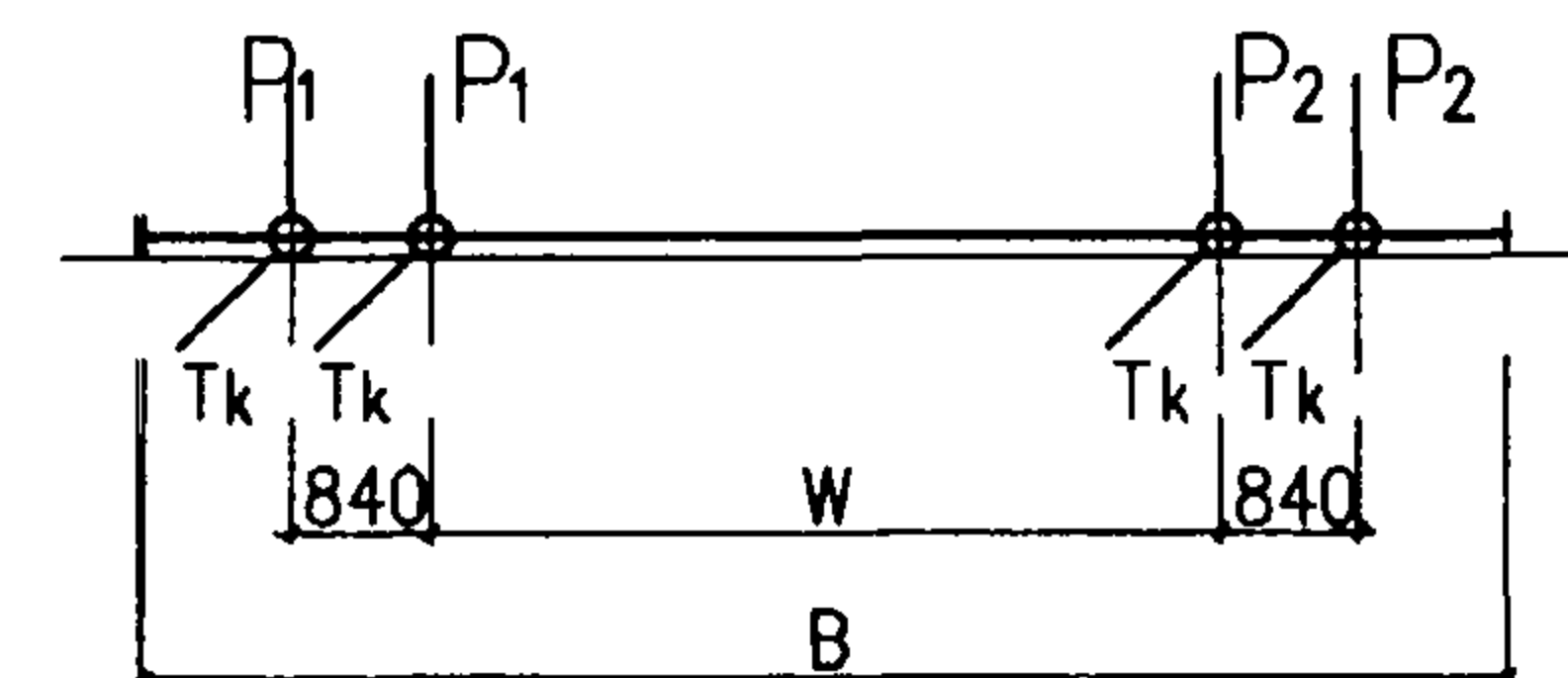
12m 钢吊车梁选用表 GDLQS12 -(吊车梁截面号) X^x

表1

序 号	吊 车 资 料								自重及其它 荷载(设计值) q (kN/m)	内 力										钢 轨 型 号	吊 车 梁 截 面 号							
	起 重 量 Q (t)	吊车跨度 S (m)	车 宽 B (mm)	轮 距 W (mm)	最 大 轮 压		小 车 重 G (t)	横向水平荷载 Tk (kN)		Mp (kN·m)	Mq (kN·m)	Mx=Mp+Mq (kN·m)	Vp (kN)	Vq (kN)	Vx=Vp+Vq (kN)	My (kN·m)	Vy (kN)	Mt (kN·m)	Tz (kN)									
					P ₁ (kN)	P ₂ (kN)																						
1	5	10.5	5190	3400	80	80	1.856	2.06	2.18	808.7	41.07	849.77	302.03	13.69	315.72	19.81	7.4	1.08	22.4	38Kg/m	1							
2		13.5			85	85				859.25		900.32	320.91		334.60				23.8		1							
3		16.5			91	91				919.9		964.88	343.56		358.55				25.5		2							
4		19.5			98	98				969.05	1014.03	362.79	377.78	27.4	2													
5		22.5	5340	3550	104	104			2.38	1028.38	1073.36	385.0	14.99	399.99	19.38	7.25	29.1		2									
6		25.5			117	117				1041.50	1086.48	412.77		427.76	32.8	2												
7		28.5			6100	5000				125	125	2.7		1112.71	1160.25	441.0	15.75		456.75		17.45	6.91	35.0	3				
8		31.5								132	132			1175.02	1222.56	465.69			481.44		37.0	3						
9	10	10.5	5840	4050	109	109	3.461	4.04	2.53	997.71	47.83	1045.54	378.81	15.94	394.75	35.20	13.37	2.12	30.5	43Kg/m	3							
10		13.5			115	115				1052.63		1100.46	399.66		415.60				32.2		3							
11		16.5			123	123				1125.85		1173.68	427.46		443.40				34.4		3							
12		19.5			129	129				1156.28	1210.34	443.89	461.91	36.1	4													
13		22.5	5980	4050	136	136			2.86	1219.03	1273.09	467.98	18.02	486.00	34.47	13.23	38.1		4									
14		25.5			149	149				1298.52	1352.58	517.27		535.29	41.7	4												
15		28.5			6330	5000				158	158	3.02		1376.95	1434.04	548.52	19.03		567.55		33.51	13.35	44.2	5				
16		31.5								166	166			1446.67	1503.76	576.29			595.32		46.5	5						
17	16/3.2	10.5	5955	4000	146	146	6.326	5.58	3.32	1314.26	62.86	1377.12	502.14	20.95	523.09	47.86	18.28	2.93	40.9	43Kg/m	6							
18		13.5			155	155				1395.28		1458.14	533.09		554.04				43.4		6							
19		16.5			163	163				1467.3		1530.16	560.6		581.55				45.6		6							
20		19.5			185	185				1638.14	1705.27	634.00	656.38	51.8	7													
21		22.5	6055	4100	193	193			3.56	1708.98	1776.11	661.42	67.13	1776.11	661.42	22.38	683.80		47.08		18.22	54.0	7					
22		25.5			205	205				1776.59	1846.75	708.67		732.06	57.4		8											
23		28.5			6390	5000				214	214	3.72		1854.59	1924.75		739.78		70.16		1924.75	739.78	23.39	763.17	46.08	18.38	59.9	8
24		31.5								223	223			1932.59	2005.77		770.90				24.39	795.29		62.4	9			
25	20/5	10.5	5955	4000	165	165	6.977	6.74	3.72	1485.3	70.16	1555.46	567.48	23.39	590.87	57.83	22.09	3.54	46.2	43Kg/m	8							
26		13.5			176	176				1584.32		1654.48	605.32		628.71				49.3		8							
27		16.5			185	185				1665.34		1735.50	636.27		659.66				51.8		8							
28		19.5			207	207				1832.95	1906.13	709.4	733.79	58.0	9													
29		22.5	6055	4100	216	216			3.88	1912.64	1985.82	740.24	73.18	1985.82	740.24	24.39	764.63		56.88		22.01	60.5	9					
30		25.5			230	230				1993.25	2066.43	795.09		819.48	64.4		9											
31		28.5			6390	5000				239	239	2071.25		2144.43	826.21		850.60		66.9		9							
32		31.5								249	249	4.12		2157.91	77.46		2235.37		860.78		25.82	886.60	55.67	22.71	69.7	10		
33	32/5	10.5	6640	4650	248	248	10.9	10.72	4.32	2088.59	81.78	2170.37	831.5	27.26	858.76	86.02	34.25	5.63	69.4	QU70	10							
34		13.5			264	264				2223.34		2310.46	885.14		914.18				73.9		11							
35		16.5			278	278			4.61	2331.79		87.12	2418.91		930.38				29.04		959.42	85.67	34.18	77.8	11			
36		19.5			301	301				2524.71	2611.83		1007.35	1036.39	84.3	11												
37		22.5	6690	4700	311	311			5.05	2608.59	95.38	2703.97	1040.82	31.79	1072.61	83.6	33.81		87.1		12							
38		25.5			331	331				2709.15		2804.53	1095.59		1127.38				92.7		12							
39		28.5			6990	5000				344		344	2815.56		2910.94				1138.61		1170.40	96.3	12					
40		31.5								354		354	2897.4		2992.78				1171.71		1203.50	99.1	12					

12m 钢吊车梁选用表 GDLQS12 - (吊车梁截面号) X X

续表1

序号	吊车资料								自重及其它 荷载(设计值) q (kN/m)	内 力										钢 轨 型 号	吊 车 · 梁 截 面 号
	起 重 量 Q (t)	吊车跨度 S (m)	车 宽 B (mm)	轮 距 W (mm)	最大轮压		小 车 重 g (t)	横向水平荷载 T _k (kN)		M _P (kN·m)	M _q (kN·m)	M _x =M _P +M _q (kN·m)	V _P (kN)	V _q (kN)	V _x =V _P +V _q (kN)	M _y (kN·m)	V _y (kN)	M _T (kN·m)	T _Z (kN)		
					P ₁ (kN)	P ₂ (kN)															
41	50/10	10.5	6775	4800	365	365	15.5	16.38	5.27	3041.09	98.16	3139.25	1217.74	37.72	1255.46	129.94	52.03	8.6	102.2	QU80	13
42		13.5			399	399				3324.37		3422.53	1331.17		1368.89				111.7		13
43		16.5			420	420				3499.34		3606.75	1401.23		1437.03				117.6		14
44		19.5			440	440			3665.98	3773.39	1467.96	1503.76	123.2	14							
45		22.5	456	456	3799.28	3906.69			1521.34	1557.14	127.7	14									
46		25.5	474	474	3884.24	3997.53			1569.78	1607.54	132.7	15									
47		28.5	487	487	3991.79	4105.08			1612.83	1650.59	136.4	15									
48		31.5	503	503	4122.94	4236.23			1665.82	1703.58	140.8	15									
49	80/20	13	9070	3880	300	300	32.2	11.22	6.02	3769.17	111.95	3881.12	1566.99	37.32	1604.31	134.25	55.81	5.89	168	QU100	16
50		16			310	310				3894.81		4006.76	1619.22		1656.54				173.6		16
51		19			320	320			4020.45	4135.07	1671.46	1709.67	179.2	17							
52		22			330	330			4146.08	4260.70	1732.69	1770.90	184.8	17							
53		25			345	345			4334.54	4454.51	1802.04	1842.03	193.2	18							
54		28			360	360			4523.0	4642.97	1880.39	1920.38	201.6	18							
55		31			370	370			4648.64	4775.28	1932.62	1974.83	207.2	19							
56		100/32			13	9470			4280	360	360	40.9	14.09	6.11	4322.08	111.51	4433.59		1845.11		37.17
57	16		375	375	4502.16		4613.67	1921.99		1959.16	210				20						
58	19		385	385	4622.22		4742.10	1973.24		2013.20	215.6			21							
59	22		400	400	4802.31		4922.19	2050.12		2090.08	224.0			21							
60	25		415	415	4982.39		5102.27	2127.0		2166.96	232.4			21							
61	28		430	430	5162.48		5290.99	2203.88		2246.72	240.8			22							
62	31		440	440	5282.54		5411.05	2255.13		2297.97	246.4			22							
吊 车 轮 压 图	<div>1. 吊车起重量为 5t~50/10t</div> <div></div> <div>2. 吊车起重量为 80/20t、100/32t</div> <div></div>																				

注: 1. 表内的吊车资料, 除横向水平荷载标准值 Tk 外, 5t~50/10t 从《大连重工·起重集团有限公司》吊车样本中摘出, 80/20t、100/32t 从《太原重型机械(集团)有限公司》吊车样本中摘出。

2. Mp, Vp 为吊车梁在两台吊车竖向荷载作用下的跨内最大弯矩和支座最大剪力设计值(吊车荷载已乘动力系数)。

3. Mq, Vq 为吊车梁在自重及其它荷载(轨道及其连接件、吊车滑触线等)作用下跨内最大弯矩和支座最大剪力设计值。

4. My, Vy 为吊车梁在吊车横向水平荷载作用下跨内最大弯矩和支座最大剪力设计值。

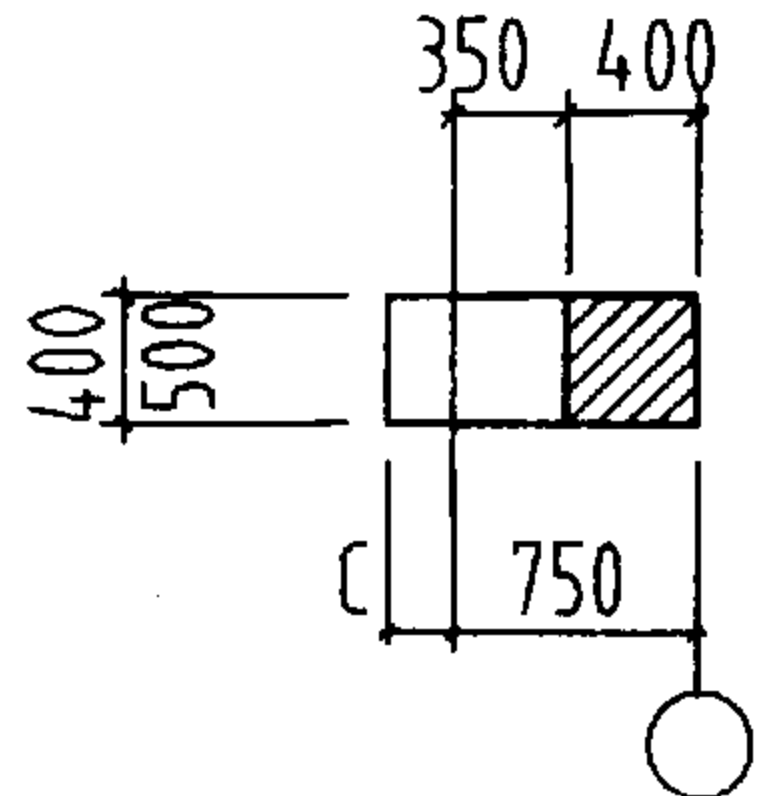
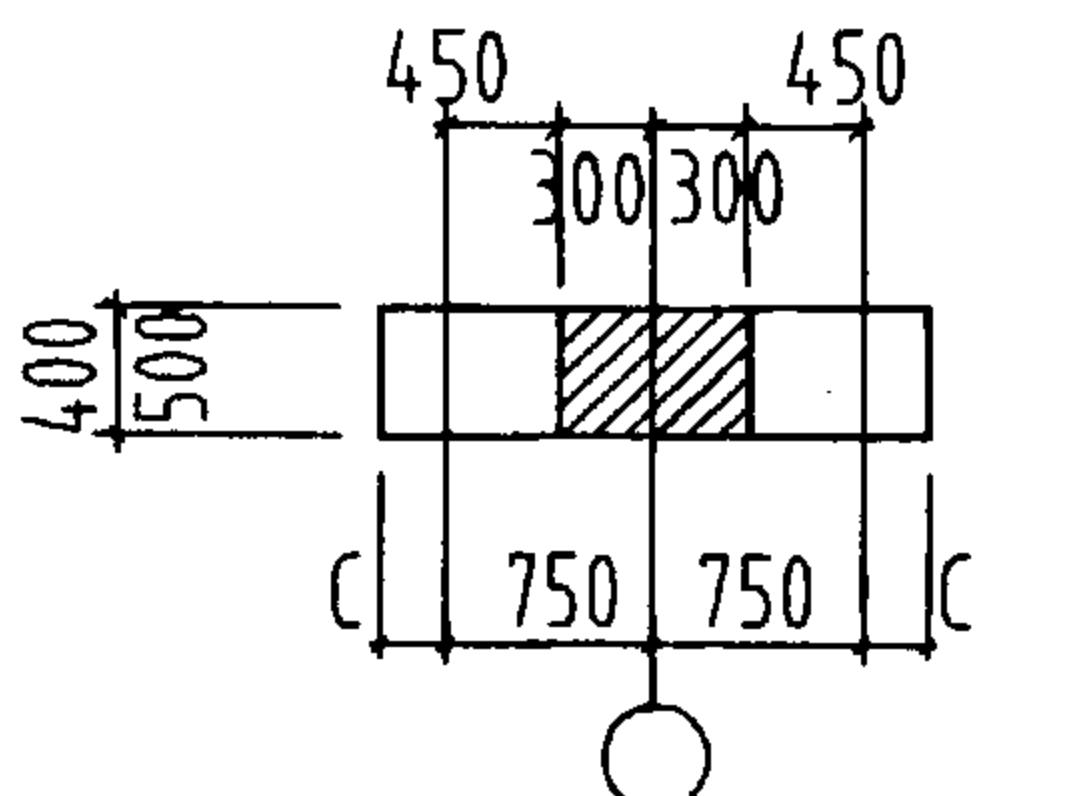
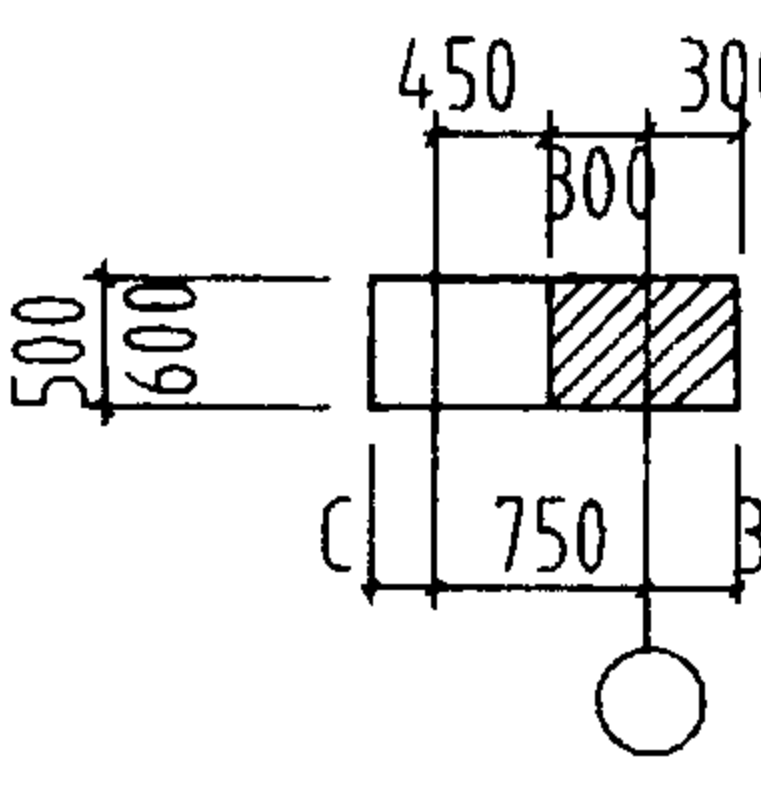
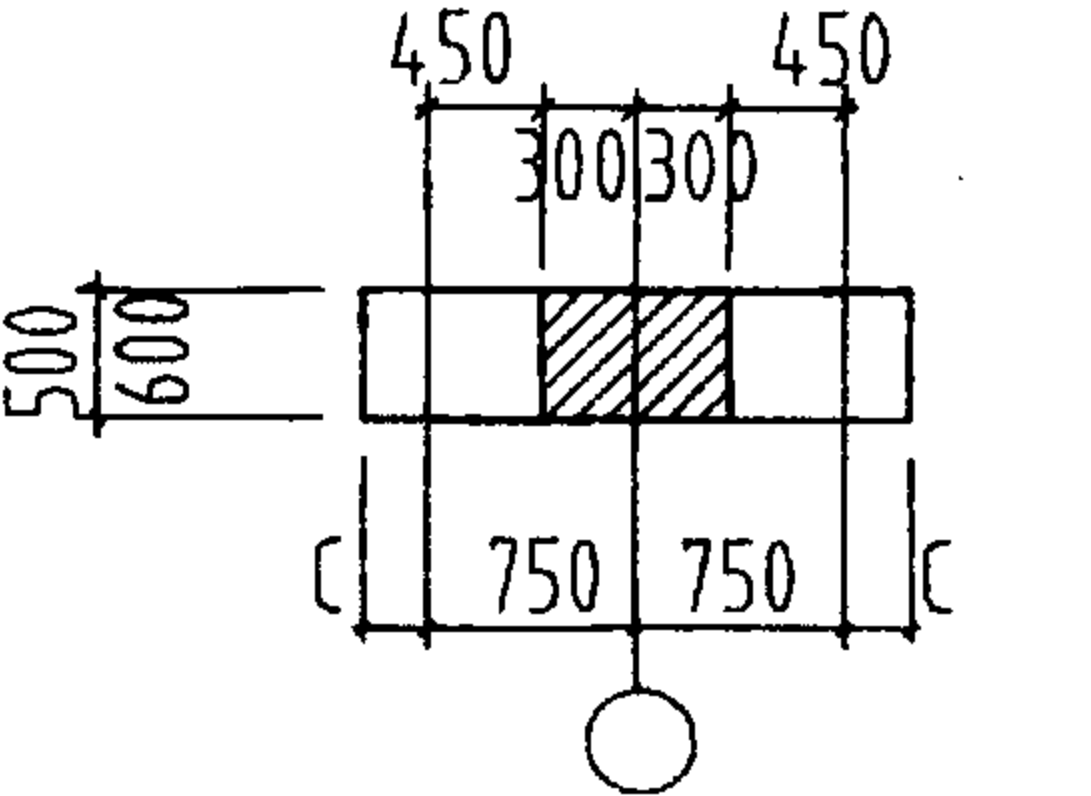
5. MT 为吊车梁在吊车横向水平荷载作用下制动桁架弦杆(即吊车梁上翼缘板)的局部弯矩设计值。

6. Tz 为吊车梁在型号相同的两台吊车作用下纵向水平荷载设计值。

7. 表中的吊车跨度 S 为生产厂家的吊车样本中的 S 值, 设计人员应根据车间的吊车梁系统构件布置图确定的 S 值供吊车设备订货。

吊车梁的内力、截面规格、安装连接和柱的尺寸表 GDLQS12 - (吊车梁截面号) X^x

表 2

吊车梁 截面号	内 力						最大轮压	截 面 规 格 (Q235) (mm)					安 装 连 接 (mm)				本分册适用的钢筋混凝土柱尺寸 (mm)		吊车梁 截面号		
	M _x (kN·m)	V _x (KN)	N _T (KN)	M _T (kN·m)	T _s (KN)	M _{x1} (kN·m)	P ₁ (KN)	上翼缘板	腹 板	下翼缘板	中间加劲肋 (间距1500)	支座加劲板		吊车梁与支座板		两吊车梁 纵向端头 之间用普 通螺栓	吊车梁与 柱的连接 板用普通 螺栓	边 列 柱		中 列 柱	
												突缘式 (用于中间 柱处)	平板式 (用于端柱或 伸缩缝柱处)	在一般 位置处用 普通螺栓	柱间支撑处 用普通螺栓 和直角焊缝						
1	900.32	334.60	27.14	1.08	219.42	411.20	85	-350×16	-900×8	-350×16	-90×8	-240×16	2-120×14	4M20	4M20 h _f =8 L=2×220	6M20				1	
2	1086.48	427.76	26.53	1.08	227.52	479.03	117	-400×16		-350×16			-240×16							2-120×14	2
3	1222.56	481.44	48.22	1.08	231.3	538.04	132	-450×16		-400×16			-240×16							2-120×14	3
4	1352.58	535.29	47.22	2.12	235.53	607.68	149	-450×18	-900×10	-400×18	-90×8	-240×16	2-120×14	4M20	4M20 h _f =8 L=2×220	6M20			4		
5	1503.76	595.32	45.92	2.12	239.85	674.39	166	-450×20		-400×20			-240×16						2-120×14	5	
6	1530.16	581.55	65.55	2.93	239.04	733.30	163	-400×16		-400×16			-260×16						2-130×14	6	
7	1776.11	683.80	64.48	2.93	246.6	854.20	193	-450×16	-1200×12	-400×16	-90×8	-260×16	2-130×14	4M20	4M20 h _f =8 L=2×220	6M20			7		
8	1924.75	763.17	79.22	2.93	251.91	865.56	214	-450×18		-400×18			-280×16						2-150×14	8	
9	2144.43	850.60	77.92	3.54	258.21	962.34	239	-450×20		-400×20			-280×16						2-160×16	9	
10	2235.37	886.60	97.75	3.54	260.73	1037.86	249	-450×20	-1200×14	-400×20	-100×8	-280×16	2-160×16	4M20	4M20 h _f =10 L=2×220	2M20			10		
11	2611.83	1036.39	97.75	5.63	273.87	1243.42	301	-550×20		-450×20			-320×18						2-160×16	11	
12	2992.78	1203.50	97.35	5.63	287.19	1414.27	354	-600×22		-520×22			-360×20						2-180×18	12	
13	3422.53	1368.89	147.66	8.6	298.53	1617.78	399	-550×20	-1500×16	-400×20	-100×8	-360×20	2-180×18	4M22	4M22 h _f =10 L=2×270	8M20			13		
14	3906.69	1557.14	147.66	8.6	312.93	1845.15	456	-600×22		-500×22			-400×20						2-180×18	14	
15	4242.91	1705.81	145.26	8.6	324.72	1990.99	503	-650×22		-600×22			-400×20						2-200×20	15	
16	4006.76	1656.54	152.56	5.89	354.24	2452.30	310	-650×25	-1500×14	-540×25	-100×8	-400×20	2-200×20	4M22	4M22 h _f =10 L=2×270	8M20			16		
17	4260.70	1770.90	152.56	5.89	364.32	2606.62	330	-650×25		-600×25			-460×25						2-240×25	17	
18	4642.97	1920.38	152.56	5.89	379.44	2839.33	360	-650×25		-600×25			-460×25						2-240×25	18	
19	4775.28	1974.83	152.56	5.89	384.48	2921.38	370	-650×28	-1500×16	-600×28	-110×10	-460×25	2-240×25	4M22	4M22 h _f =10 L=2×270	10M22			19		
20	4613.67	1959.16	183.08	7.39	387	2820.98	375	-600×22		-550×22			-460×28						2-240×25	20	
21	5102.27	2166.96	183.08	7.39	407.16	3119.11	415	-650×25		-550×25			-460×28						2-240×25	21	
22	5411.05	2297.97	183.08	7.39	419.76	3308.58	440	-650×25	-1800×16	-600×25		-460×28	2-240×25						22		

注: 1. M_x 、 V_x 为吊车梁在两台吊车竖向荷载, 结构自重及其它荷载作用下所产生的跨内最大弯矩和支座最大剪力设计值(吊车荷载已乘动力系数)。

2. M_{x1} 为吊车梁在一台吊车竖向荷载, 结构自重及其它荷载作用下所产生的跨内最大弯矩标准值(吊车荷载已乘动力系数)。用于挠度验算。

3. N_T 、 M_T 为吊车梁在吊车横向水平荷载作用下制动桁架弦杆的最大轴向力和局部弯矩设计值, $N_T = M_T / b_0$, 式中 M_T 见表1, b_0 为制动桁架重心线至吊车梁中心的距离。

4. P_1 为吊车的最大轮压的标准值(未乘以动力系数)。

5. T_s 为吊车梁在两台吊车作用下产生的纵向水平荷载及厂房传来的纵向水平力的组合设计值(已乘组合系数 0.9)。

6. 柱尺寸图中 $c > a/2 + 100$, a 为支座板长度见表5。

7. 吊车梁截面号10当用于起重重 20/5t ($S = 31.5m$) 的吊车时, 柱截面尺寸与吊车梁截面号9的柱相同。

边列制动桁架选用表及安装连接AJ - (边列制动桁架编号) XX^x

表 3

吊 车 梁 截 面 号		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
边 列 制 动 桁 架 编 号	制动桁架宽度750mm (用于吊车起重量5~20t)	1	2	3	3	3	2	3	3	3	3												
	制动桁架宽度900mm (用于吊车起重量32~100t)										4	5	7	6	7	8	8	8	8	8	7	8	8
安 装 连 接	边列制动桁架与吊车梁的安装连接	制动桁架的多数节点板与吊车梁上翼缘板的搭接连接, 采用普通螺栓 2M20 和三面直角焊缝 h _f =6mm ; 部分端部节点板因搭接长度较小, 采用双面直角焊缝 h _f =6mm。																					
	边列制动桁架与柱的安装连接	单面坡口的V形焊缝 $\frac{55^\circ}{\pm 12^\circ}$ 并补焊根																					

中列制动桁架选用表及安装连接CJ - (中列制动桁架编号) XX^x

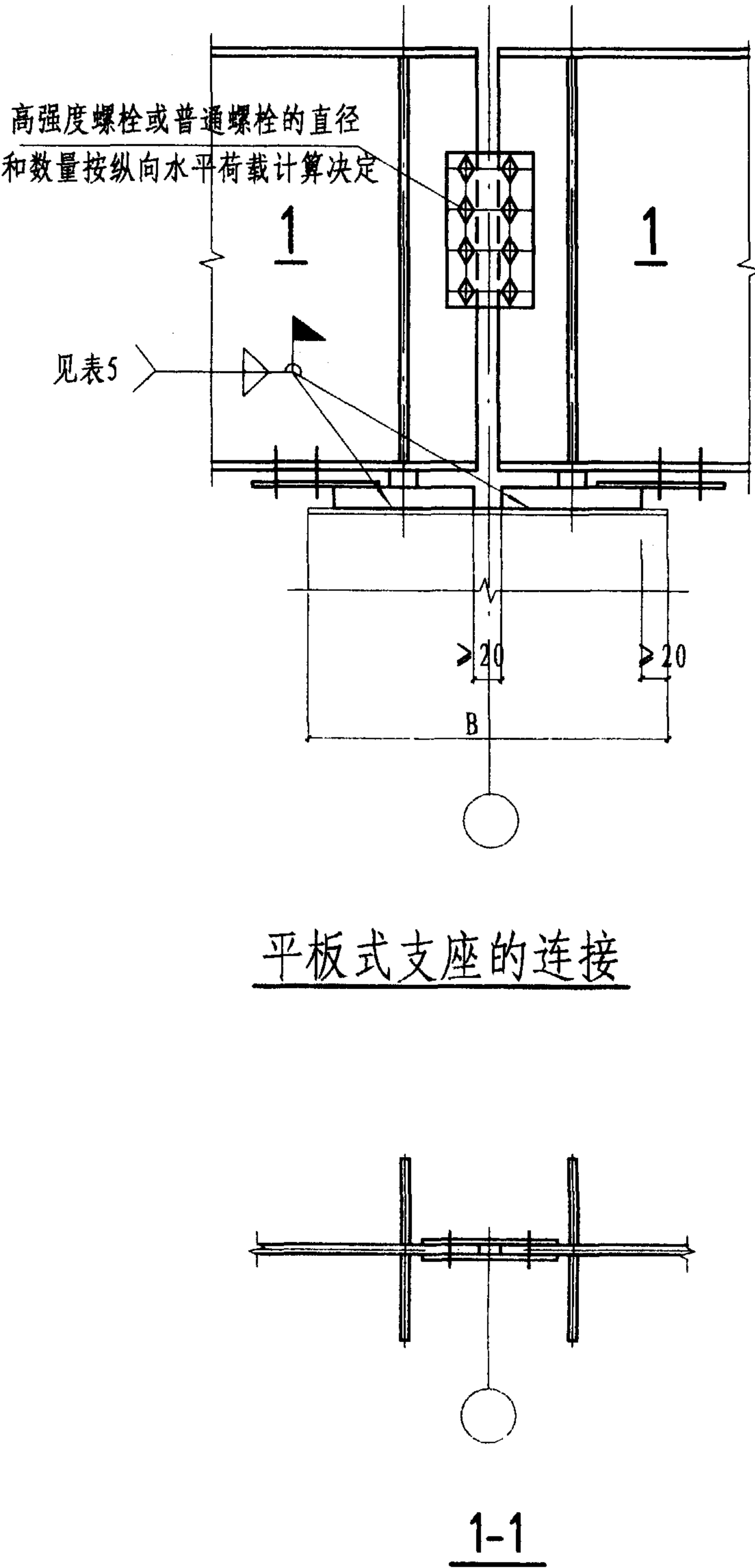
表 4

中列制动桁架编号 吊车梁截面号 制动桁架宽度		1500mm																				中列制动桁架的安装连接			
另一侧吊车梁截面号		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	与吊车梁的安装连接	与柱的安装连接
1500mm	1	1																						制动桁架的多数节点板与吊车梁上翼缘板的搭接连接, 采用普通螺栓2M20和三面直角焊缝 $h_f=6mm$; 部分端部节点板因搭接长度较小, 采用双面直角焊缝 $h_f=6mm$.	单面坡口的V形焊缝 $\frac{55^\circ}{\pm 12^\circ}$
	2	2	3																						
	3	3	4	5																					
	4	3	4	5	5																				
	5	3	4	5	5	5																			
	6	2	3	4	4	4	3																		
	7	3	4	5	5	5	4	5																	
	8	3	4	5	5	5	4	5	5																
	9	3	4	5	5	5	4	5	5	5															
	10	3	4	5	5	5	4	5	5	5	5														
	11	5	6	7	7	7	6	7	7	7	7	8													
	12	6	7	12	12	12	7	12	12	12	12	14	15												
	13	9	10	11	11	11	10	11	11	11	11	13	14	13											
	14	10	11	12	12	12	11	12	12	12	12	14	15	14	15										
	15	11	12	13	13	13	12	13	13	13	13	15	16	15	16	17									
	16	11	12	13	13	13	12	13	13	13	13	15	16	15	16	17	17								
	17	11	12	13	13	13	12	13	13	13	13	15	16	15	16	17	17	17							
	18	11	12	13	13	13	12	13	13	13	13	15	16	15	16	17	17	17	17						
	19	11	12	13	13	13	12	13	13	13	13	15	16	15	16	17	17	17	17	17					
	20	10	11	12	12	12	11	12	12	12	12	14	15	14	15	16	16	16	16	16	15				
	21	11	12	13	13	13	12	13	13	13	13	15	16	15	16	17	17	17	17	17	16	17			
	22	11	12	13	13	13	12	13	13	13	13	15	16	15	16	17	17	17	17	17	16	17	17		

支座板荷载设计值、规格选用表及安装连接 CB - (支座板编号)

表 5

吊车梁 截面号	柱子混凝土 强度等级	突缘式支座板					平板式支座板 (用于端柱或伸缩缝柱)					支座板与埋设件 安装焊脚尺寸 h_f (mm)	支 座 板 简 图
		支座反力 (kN)	支座板 编号	规 格 $a \times b \times t$ (mm)	支座板底 压应力 (N/mm^2)	最小柱宽 B (mm)	支座反力 (kN)	支座板 编号	规 格 $a \times b \times t$ (mm)	支座板底 压应力 (N/mm^2)	最小柱宽 B (mm)		
1	C25	449.28	1	$320 \times 260 \times 50$	5.40	400	351.33	11	$340 \times 220 \times 50$	4.70	400	$h_f=12$	
2		580.71			6.98		449.15			6.00			
3		652.09	2	$340 \times 260 \times 50$	7.38		505.51	12	$340 \times 240 \times 50$	6.19			
4		728.47			8.24		562.05			6.89			
5		808.83			9.15		625.09			7.66			
6	C30	814.47	3	$360 \times 300 \times 60$	7.54		610.63	13	$360 \times 260 \times 60$	6.52			
7		953.12			8.83		717.99			7.67			
8		1034.75			9.58		801.33			8.56			
9		1110.29	4	$420 \times 320 \times 60$	8.26		893.13	14	$400 \times 220 \times 60$	10.15			
10		1200.72			8.93		930.93			10.58			
11		1421.37	5	$400 \times 280 \times 70$	12.69	500	1088.21	15	$400 \times 260 \times 70$	10.46	500	$h_f=14$	
12		1638.44			14.63		1263.68			12.15			
13		1860.26	6	$400 \times 280 \times 70$	16.61		1437.33	16	$400 \times 280 \times 70$	12.83			
14		2122.23	7	$420 \times 300 \times 80$	16.84		1634.99	17	$400 \times 280 \times 80$	14.60			
15		2317.38	8	$460 \times 300 \times 80$	16.79		1791.10	18	$420 \times 280 \times 80$	15.23			
16	C35	2487.53	9	$500 \times 320 \times 90$	15.55		1739.37	19	$480 \times 280 \times 90$	12.94		$h_f=16$	
17		2643.87	10	$540 \times 360 \times 100$	13.60		1859.45	20	$480 \times 280 \times 100$	13.84			
18		2879.74			14.81		2016.40			15.00			
19		2963.33			15.24		2073.57			15.43			
20		2909.19			14.96		2057.12	21	$540 \times 280 \times 100$	13.61			
21		3216.72			16.55		2275.31			15.05			
22		3412.41			17.55		2412.87	22	$540 \times 320 \times 100$	13.96			



注：设计者选用本表支座板时，应根据支座板压应力验算混凝土柱的局部受压承载力。

吊车梁上翼缘正面与柱子连接的连接板 LB - (连接板编号)

表 6

吊 车 梁 截 面 号		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
连接板编号	用于边列柱	3	2	1	1	1	2	1	1	1	1, 4	3	2	3	2	1	1	1	1	1	2	1	1
	用于中列柱	6	5	4	4	4	5	4	4	4	4	3	2	3	2	1	1	1	1	1	2	1	1
安 装 连 接		焊 脚 尺 寸 $h_f=8mm$																					

注：连接板在吊车梁系统构件布置及其编号示意图中未示出，其数量为一根吊车梁2块。吊车梁截面号10当用于20/5^t (S=31.5m)的吊车时，LB板选1；当用于32/5^t (S=10.5m)的吊车时，LB板选4。

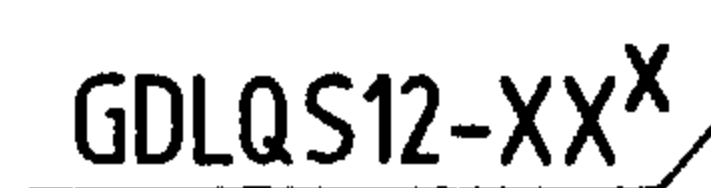


图 2a 钢吊车梁及混凝土吊车梁等高度支座连接

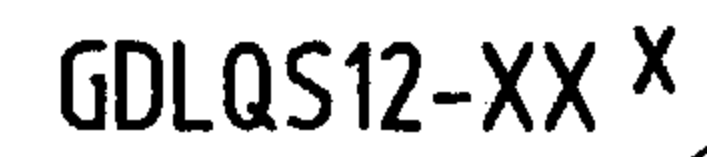


图 2b 钢吊车梁与混凝土吊车梁不等高支座连接

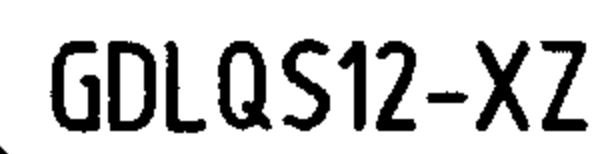


图 3 柱间支撑处吊车梁与支座板的连接



图4a 不同高度钢吊车梁支座的连接之一



图 4b 不同高度钢吊车梁支座的连接之二

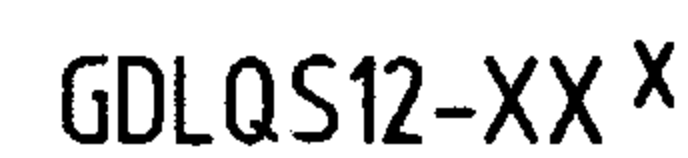
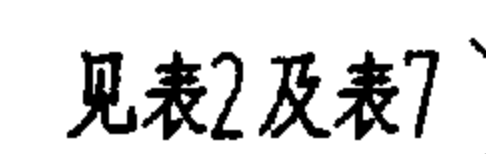


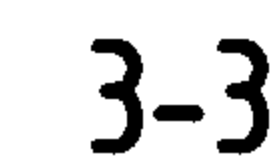
图 4c 不同高度钢吊车梁支座的连接之三



1-1



2-2



注:

1. 图2的有关说明见总说明1.8条和5.13条。
2. 图3的有关说明见总说明5.13条。
3. 图4的有关说明见总说明1.8条。

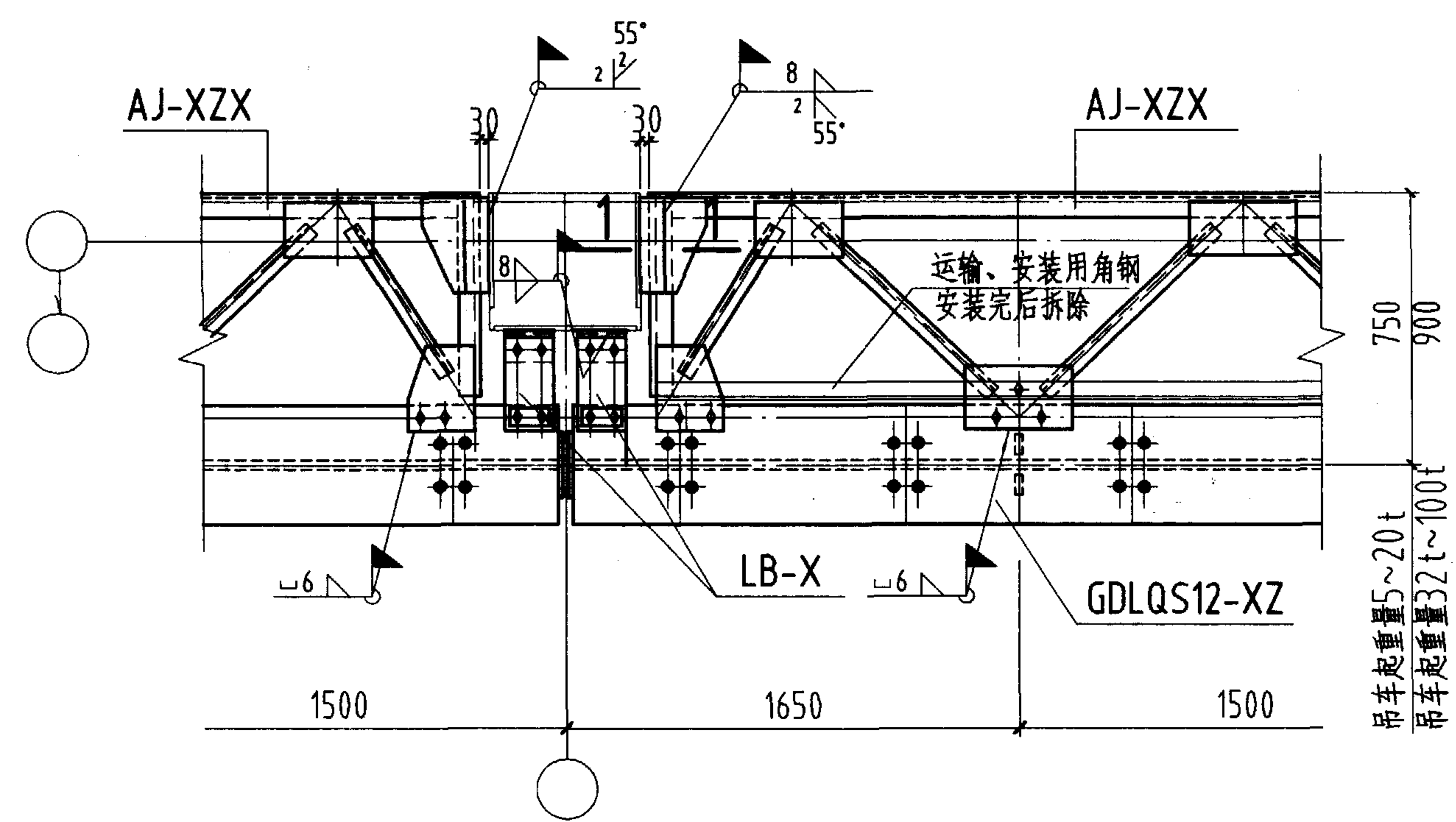


图 6 边列吊车梁、制动桁架与柱的连接

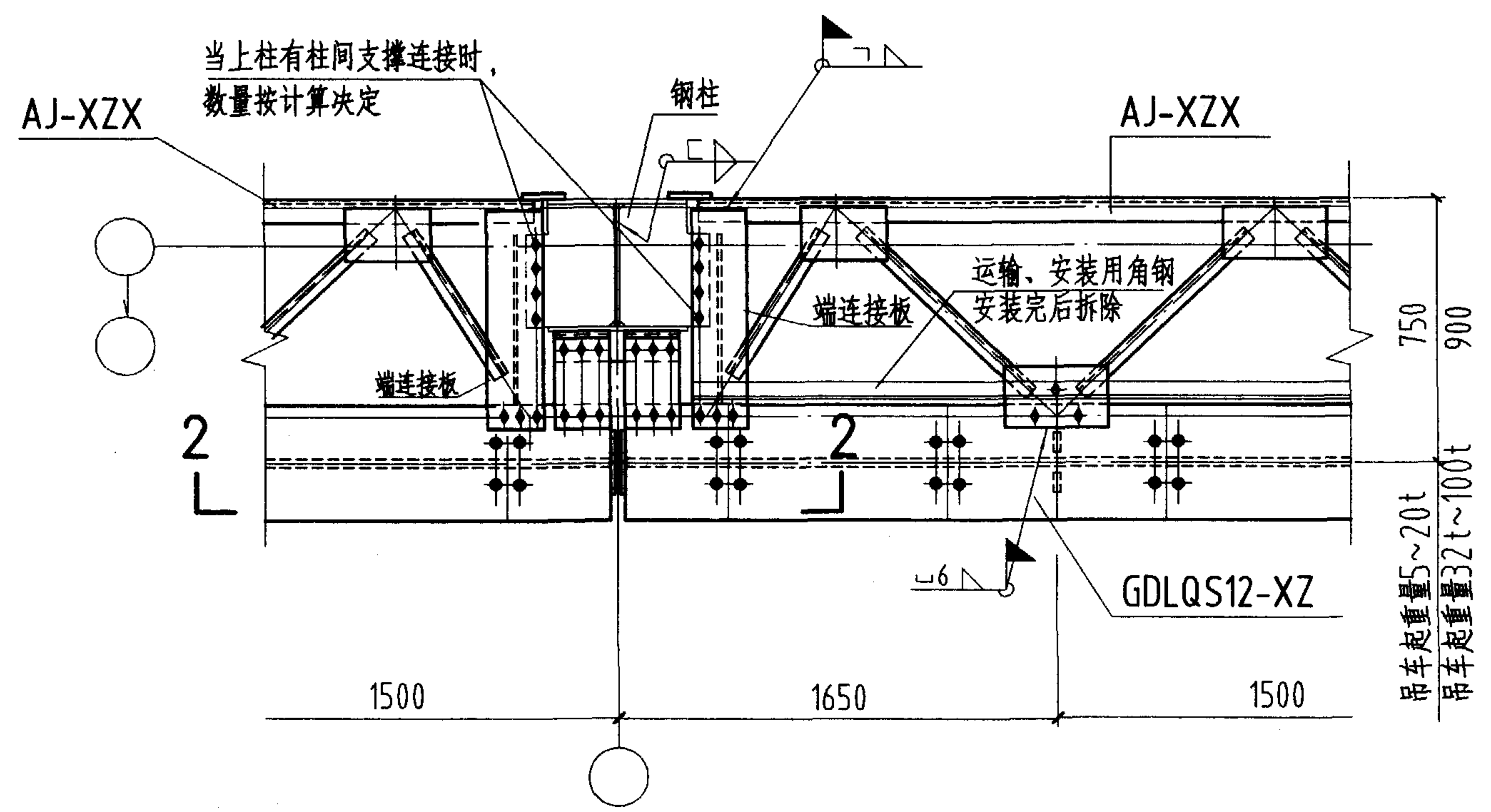


图 7 钢吊车梁与钢柱连接节点示意图

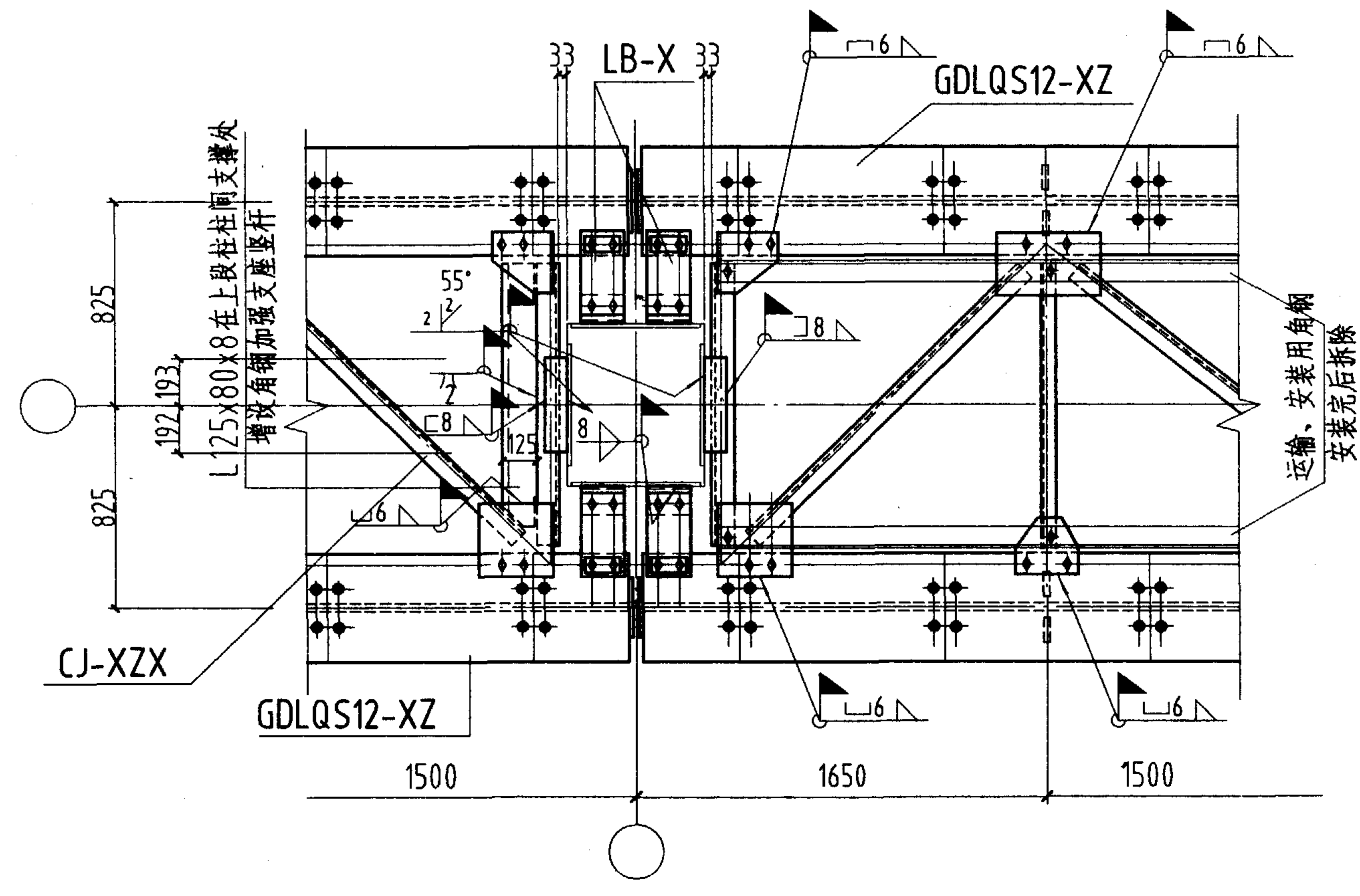
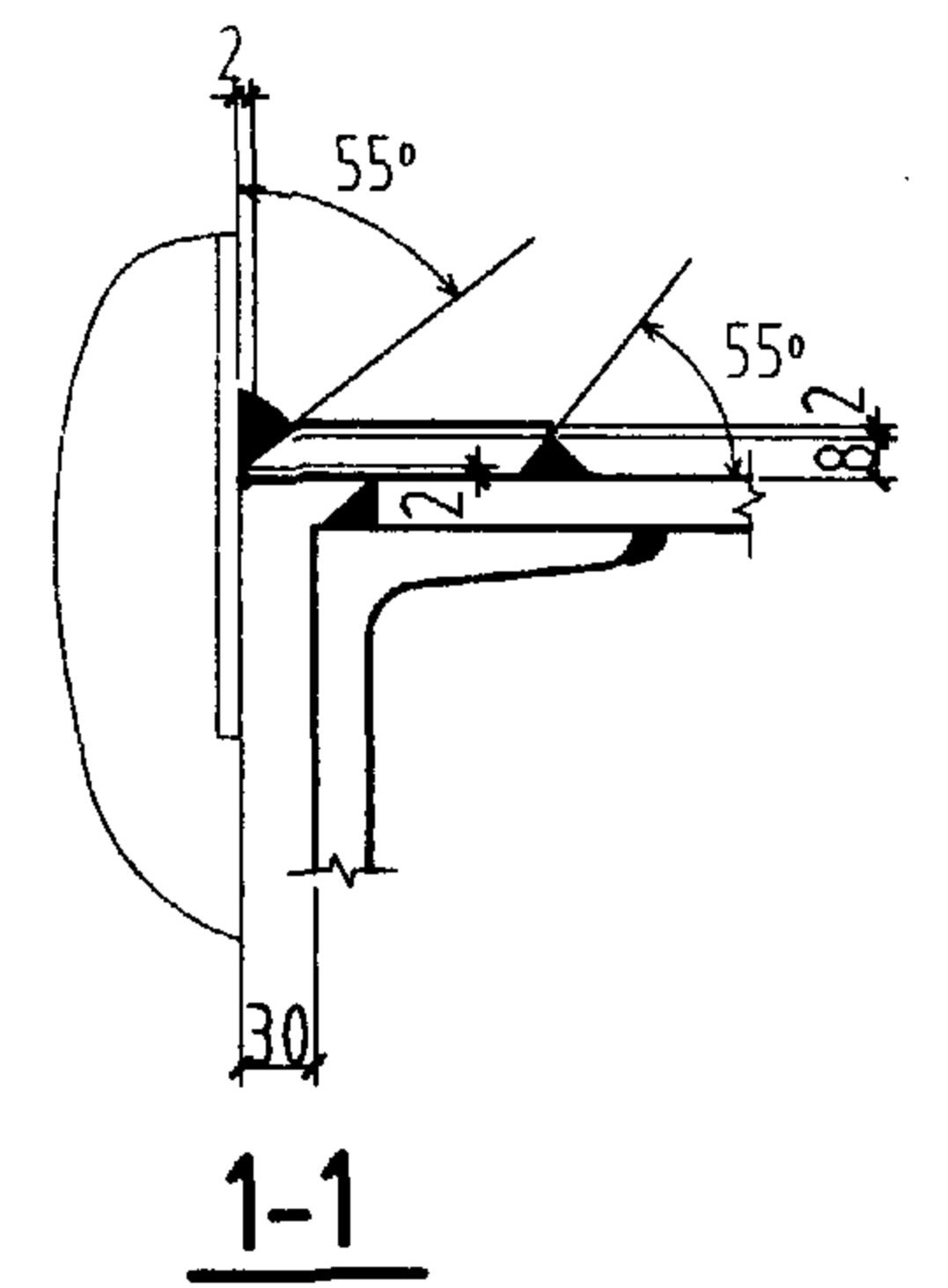
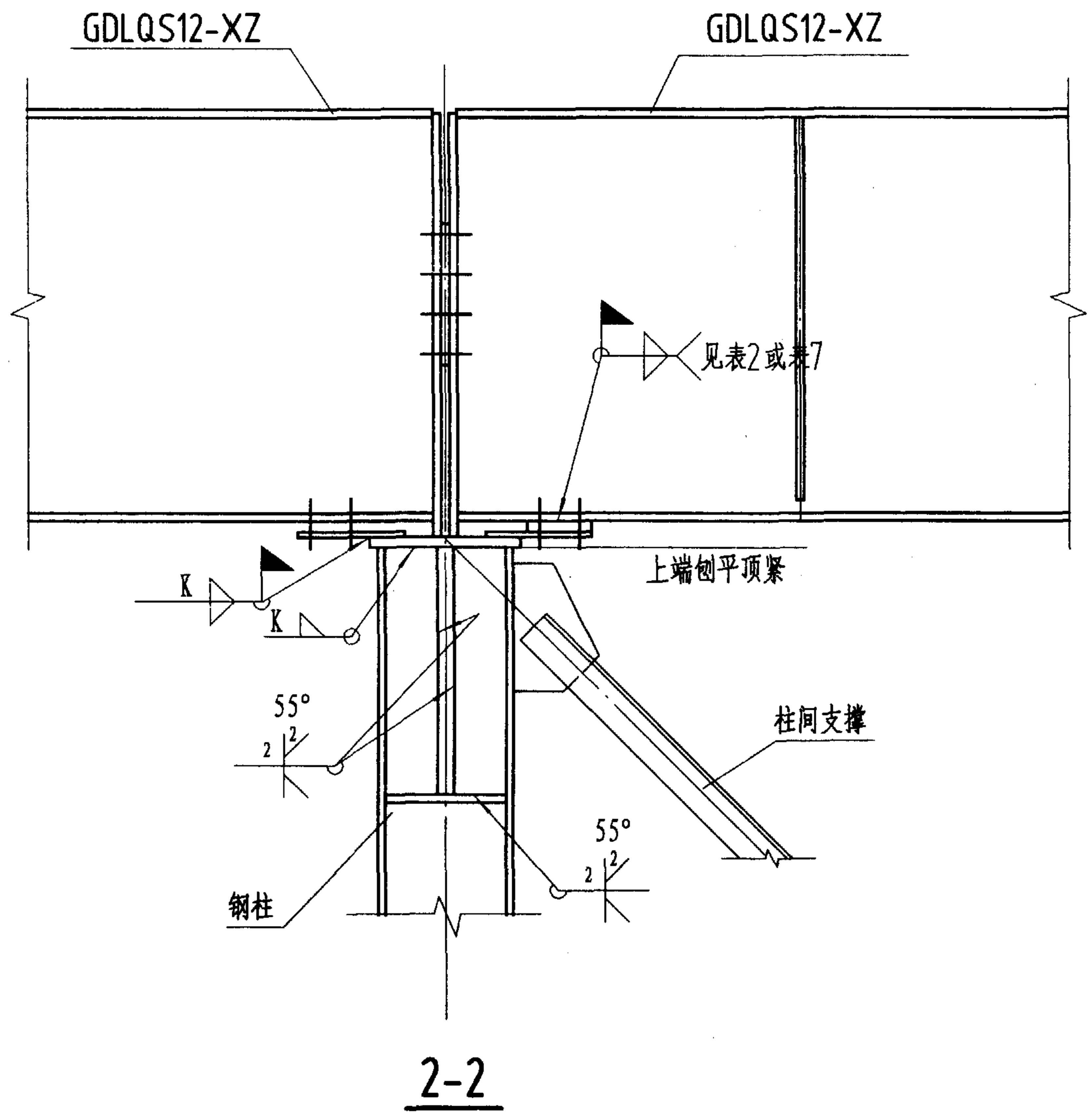
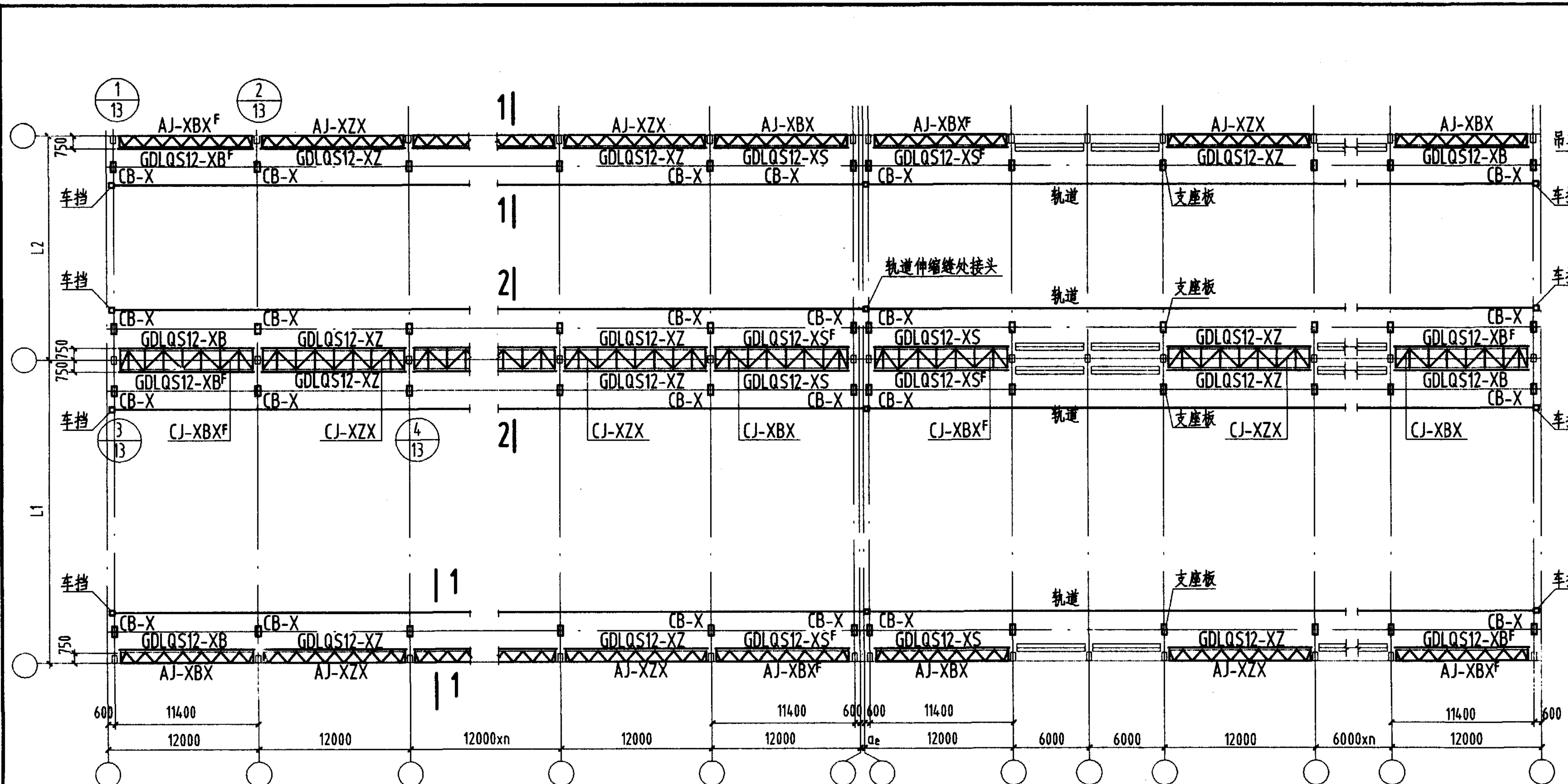


图 5 中列吊车梁、制动桁架与柱的连接

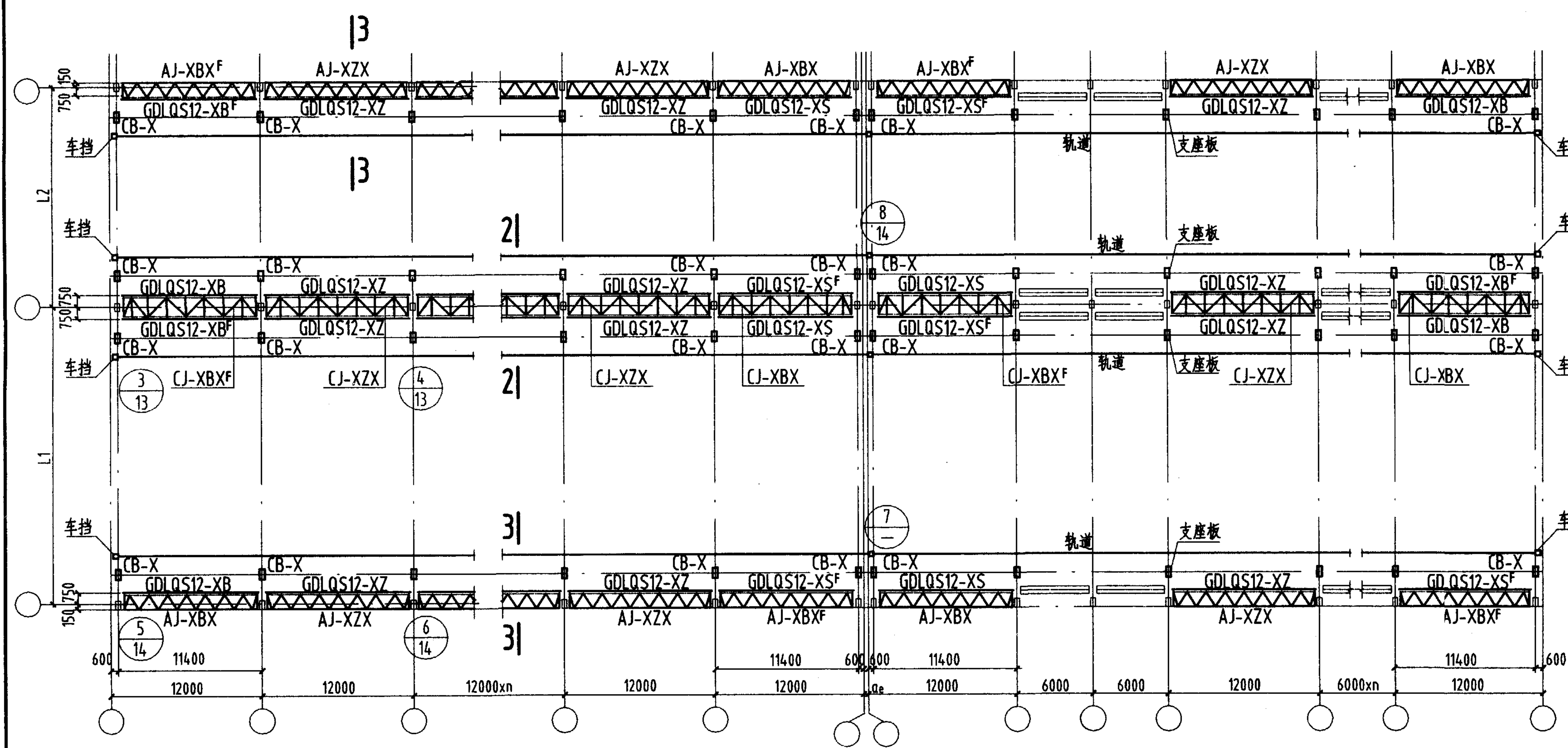


注：
图5、6的有关说明见总说明5.16、5.17条。

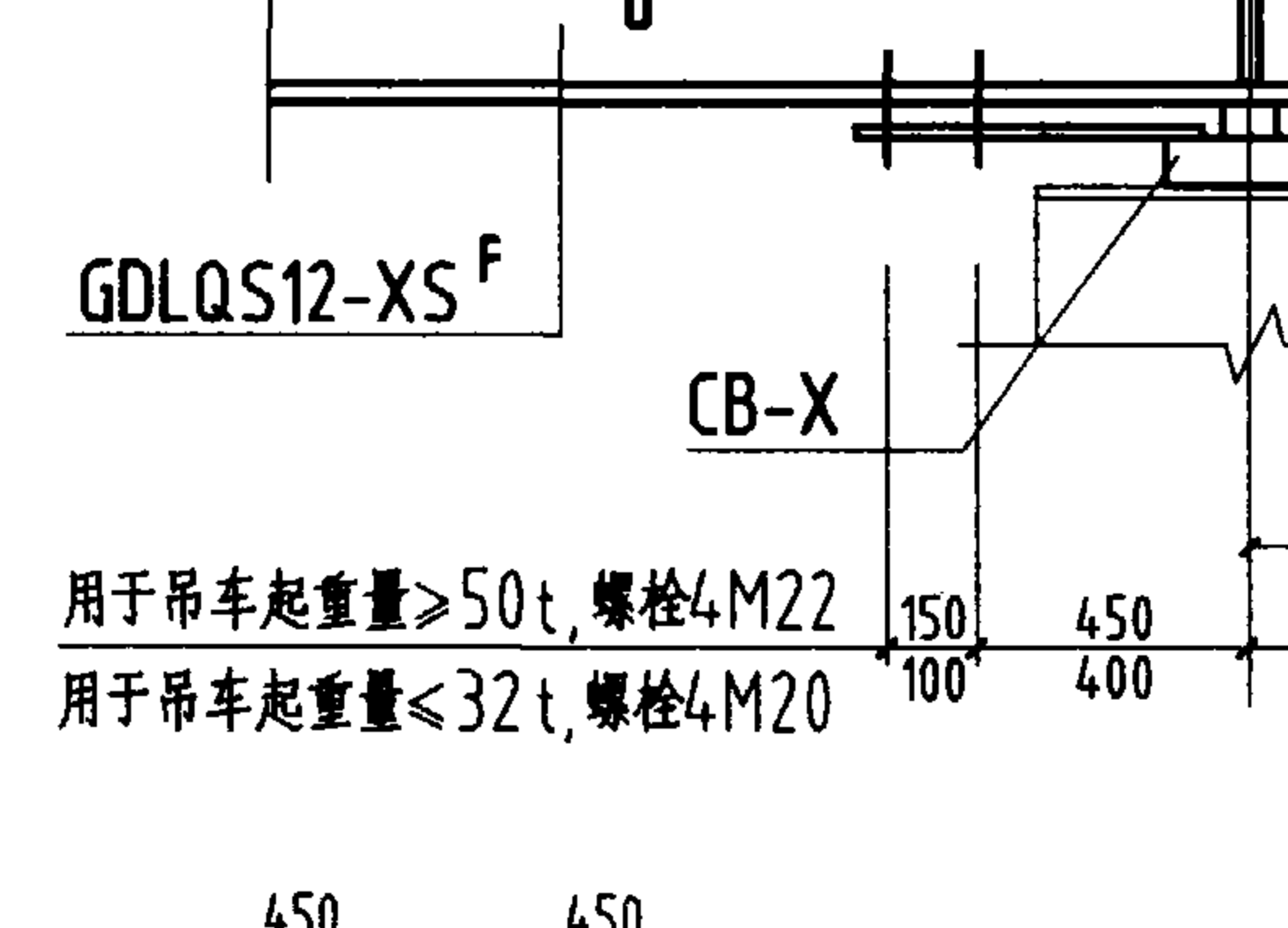
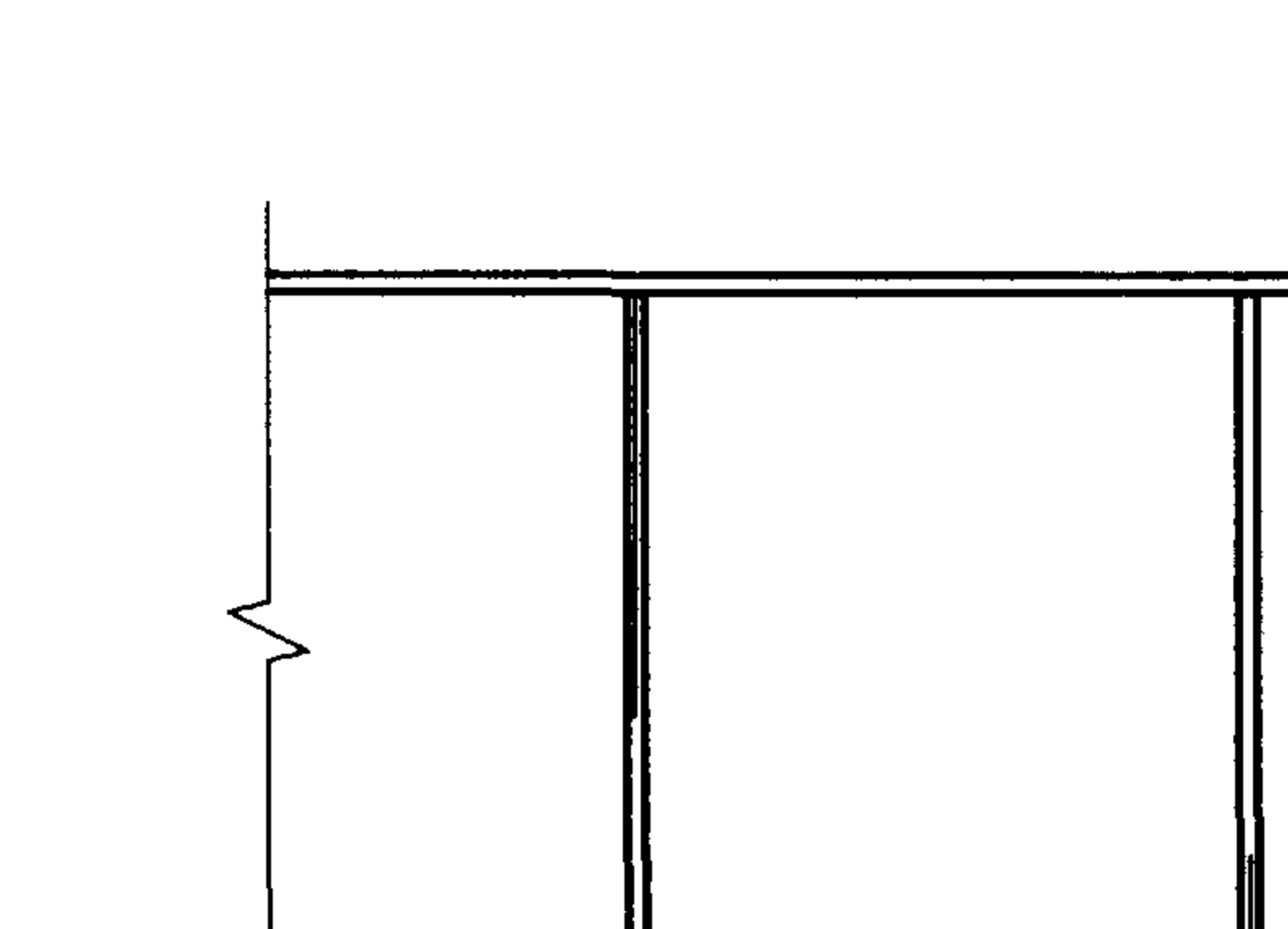
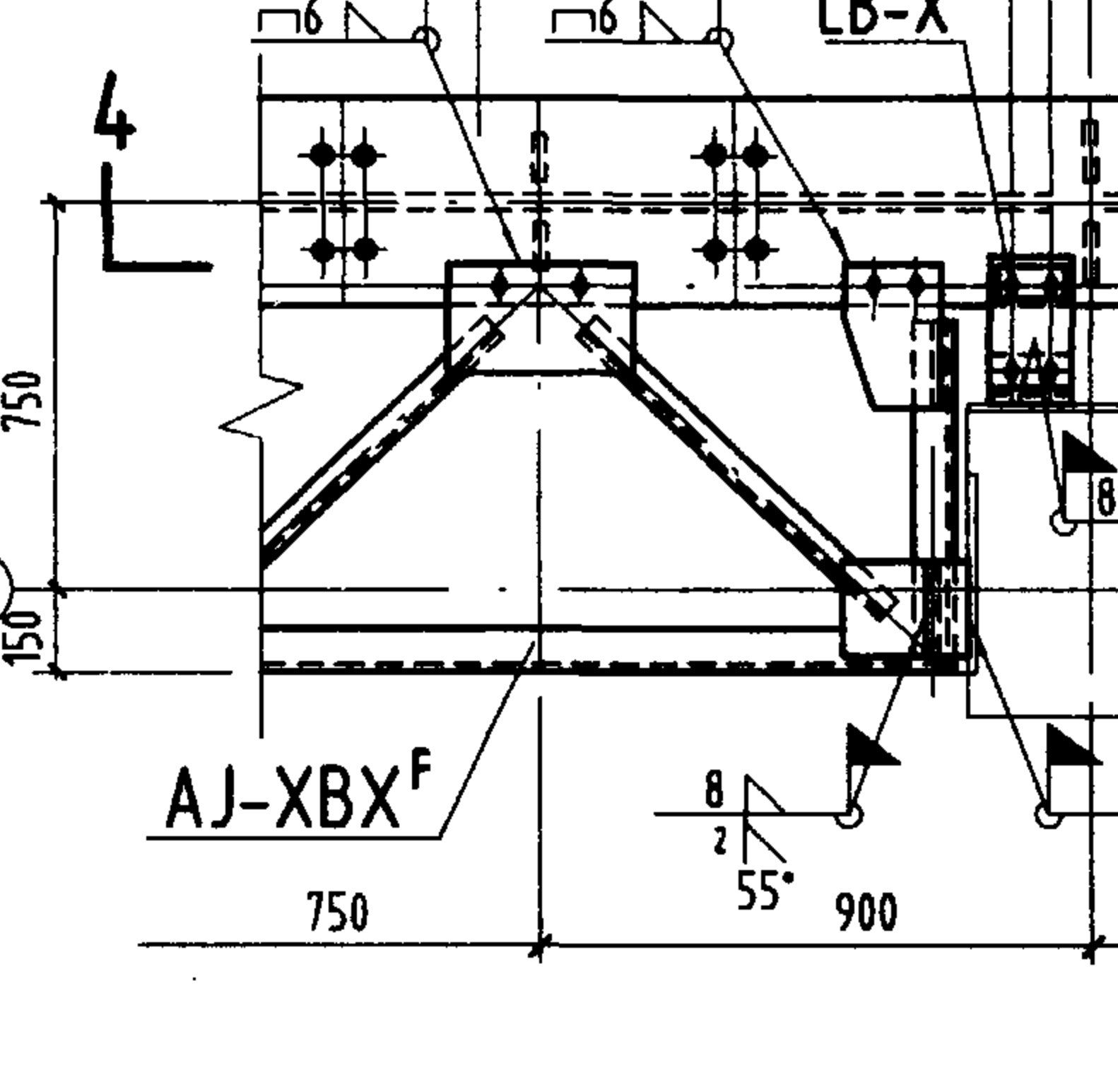
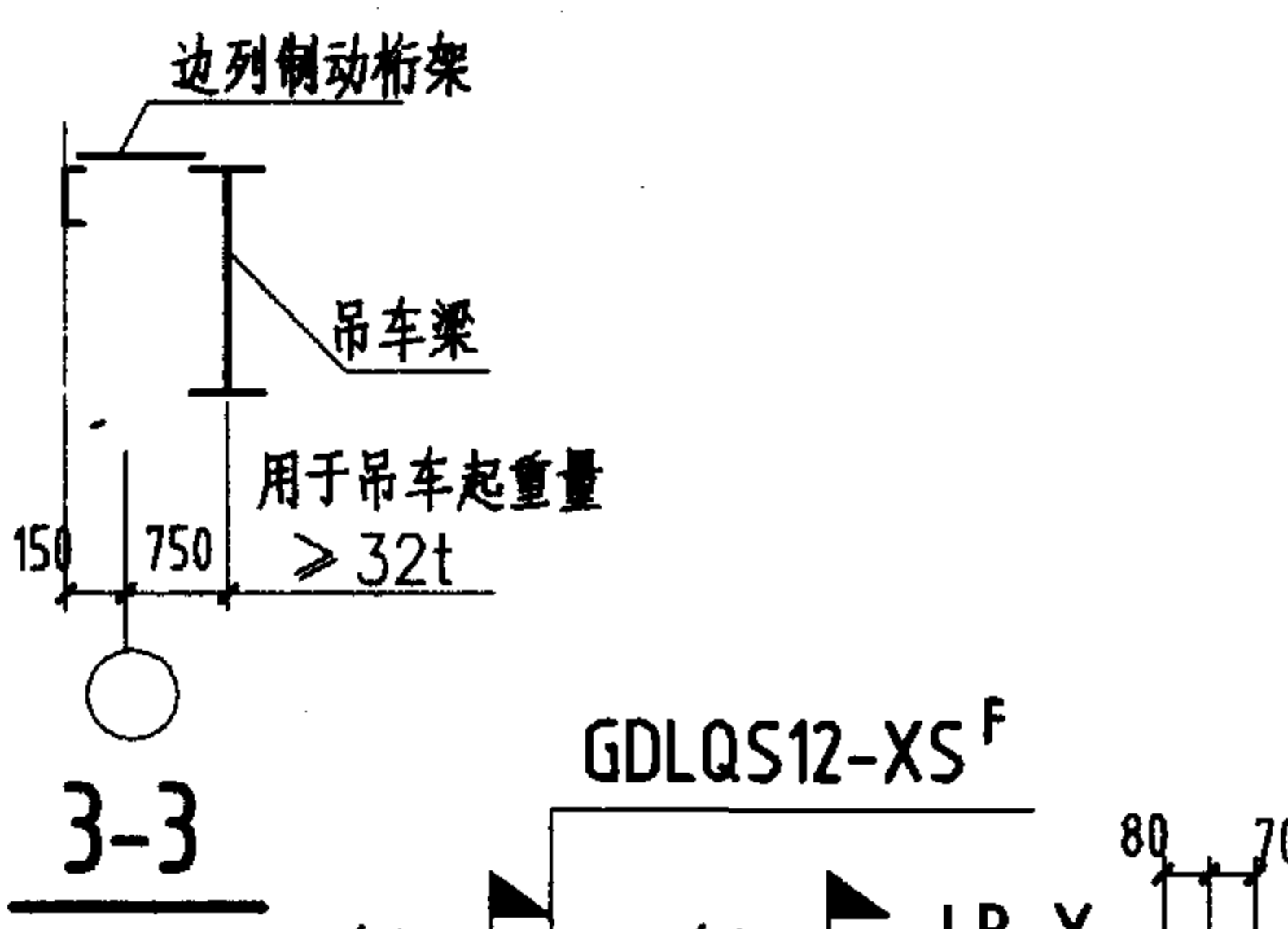
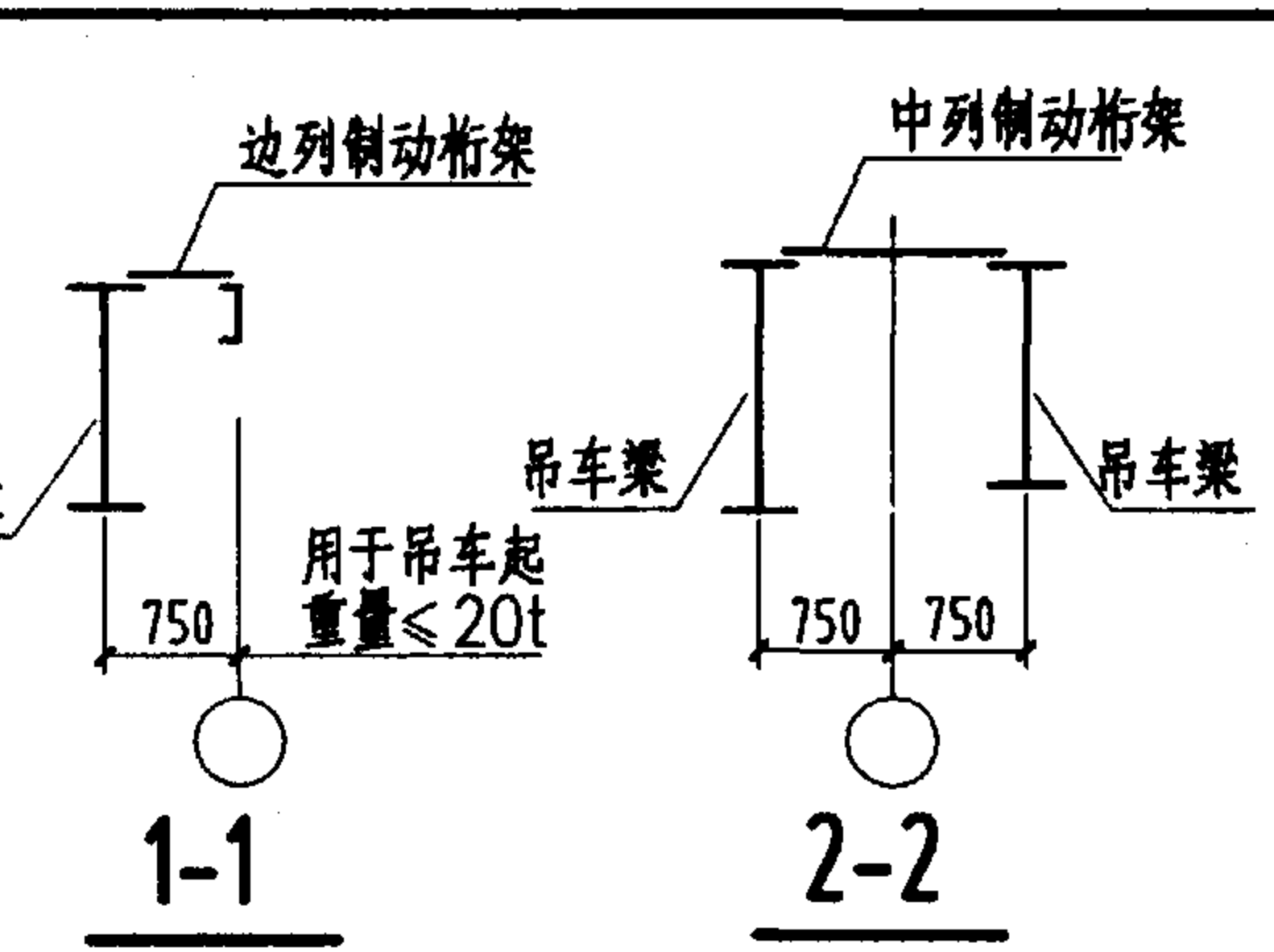
支座板与吊车梁下翼缘板间的填板尺寸								表 7	
吊车梁 截面号	支座板编号		填 板 尺 寸 (mm)						安装角焊缝的 尺寸 h _f (mm)
	中间柱	端柱或 伸缩缝柱	板厚 t	孔 间 距		孔 边 距		螺栓 及孔径	
				x	y	e	f		
1	1	11	8	100	140	70	125	4M20 孔d=21.5	8
2	1	11	8				125		
3	2	12	8				150		
4	2	12	14				150		
5	2	12	10				150		
6	3	13	16				150		
7	3	13	16				150		
8	3	13	12				150		
9	4	14	18				150		
10	4	14	8				150		
11	5	15	8	150	180	70	175	4M22 孔d=23.5	10
12	5	15	14				210		
13	6	16	18				130		
14	7	17	14				180		
15	8	18	14				230		
16	9	19	18				200		
17	10	20	16				230		
18	10	20	16				230		
19	10	20	10				230		
20	10	21	12				205		
21	10	21	16				205		
22	10	22	16				230		



吊车起重量 < 20t 吊车梁系统构件布置及其编号示意图

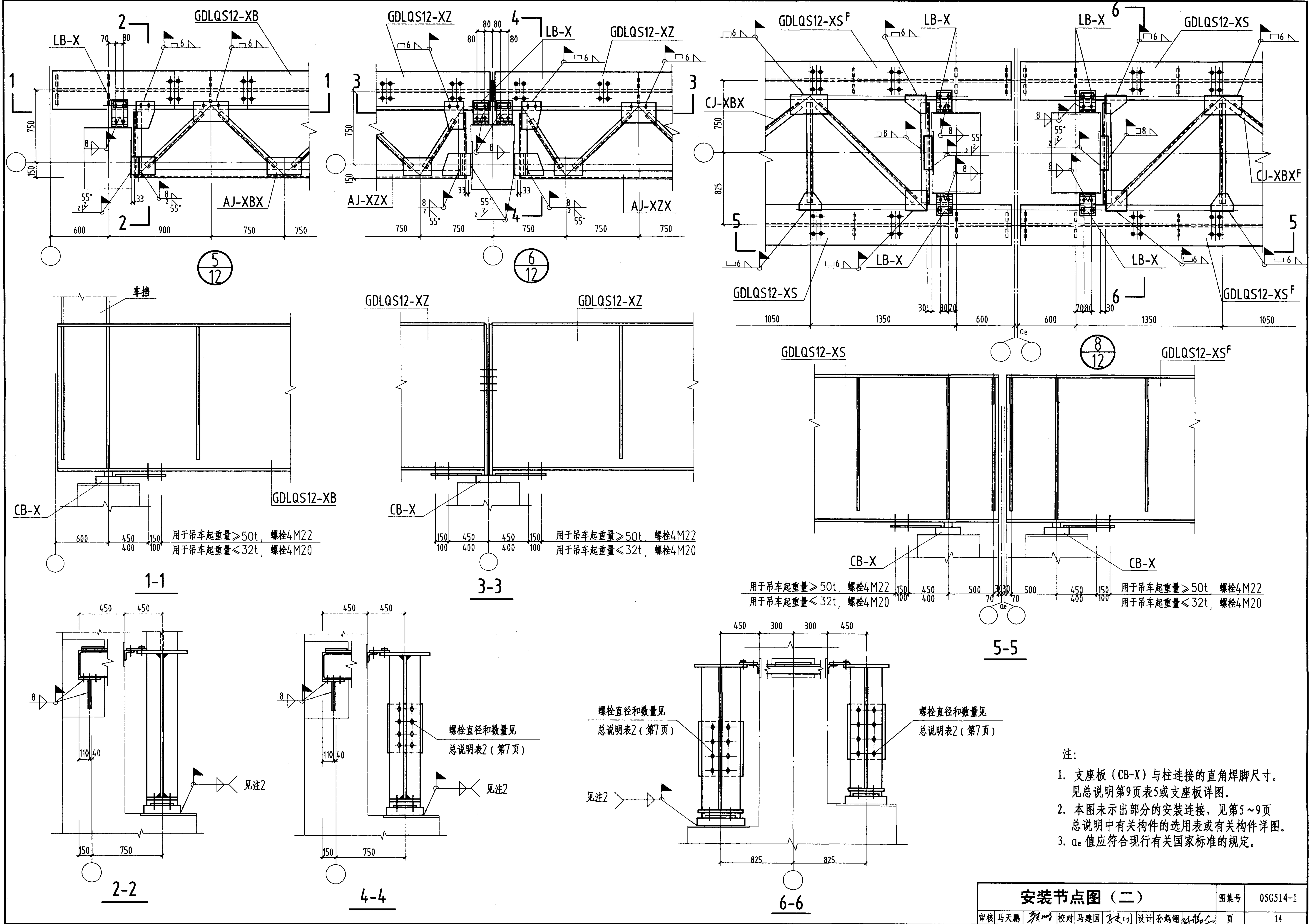


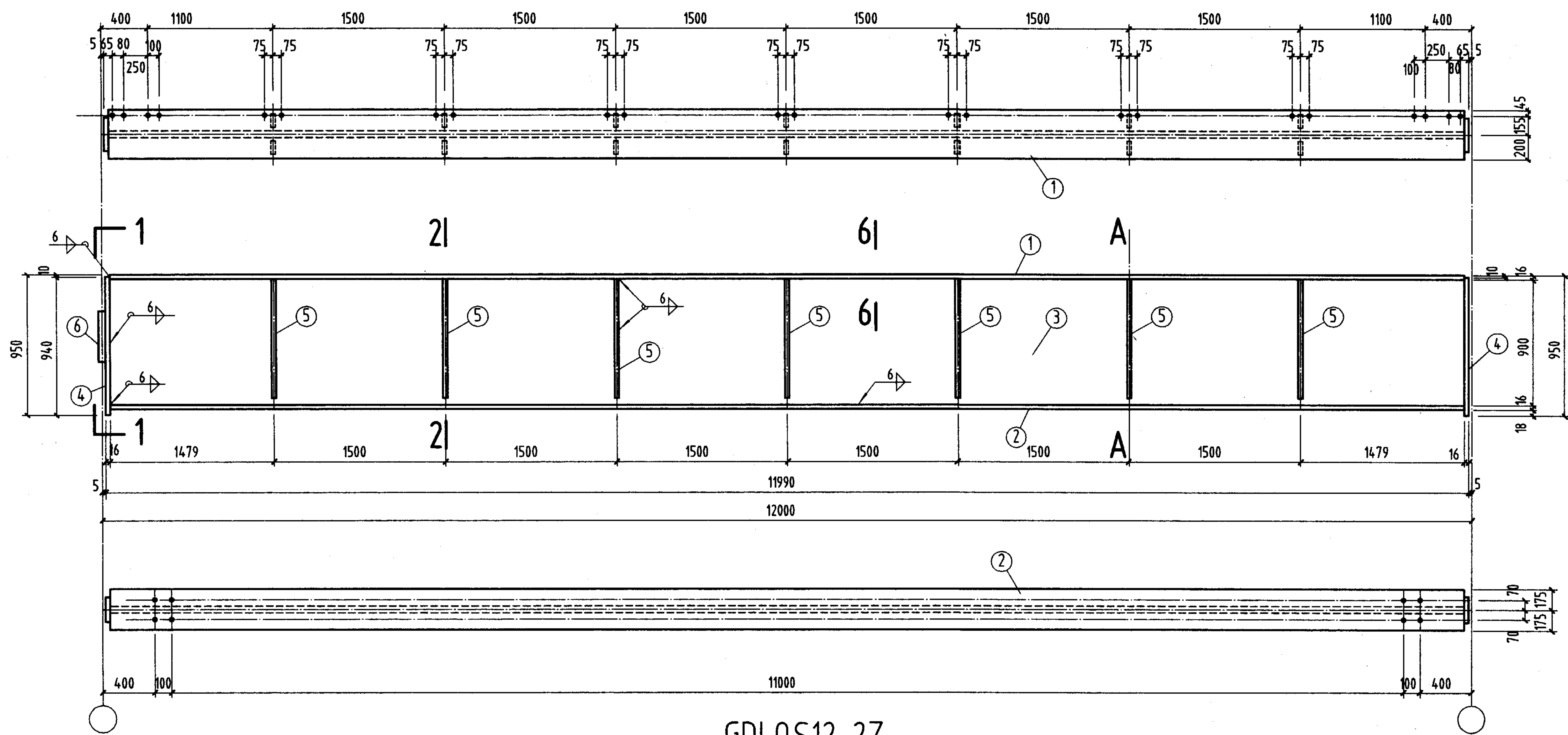
吊车起重量 > 32t 吊车梁系统构件布置及其编号示意图



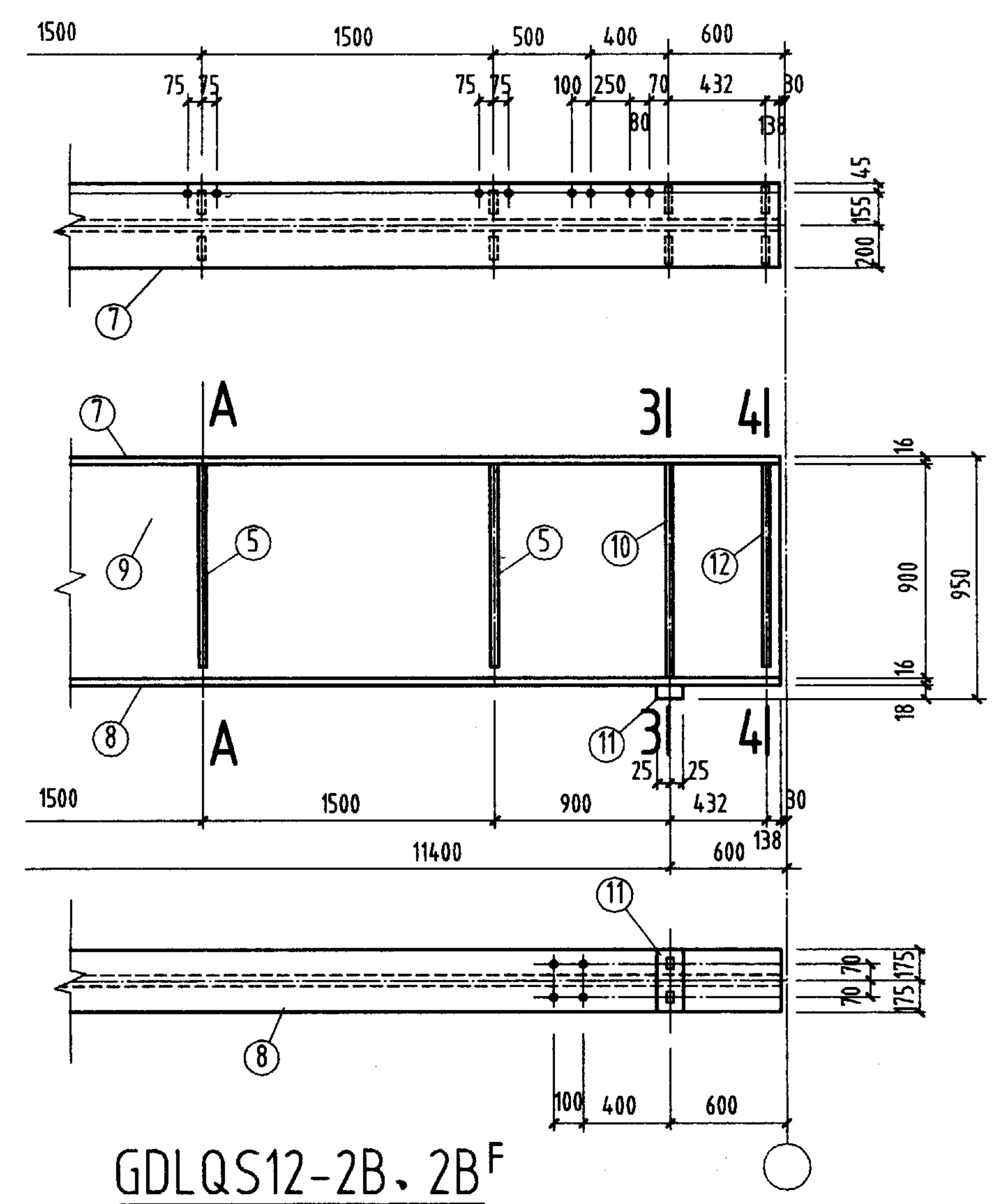
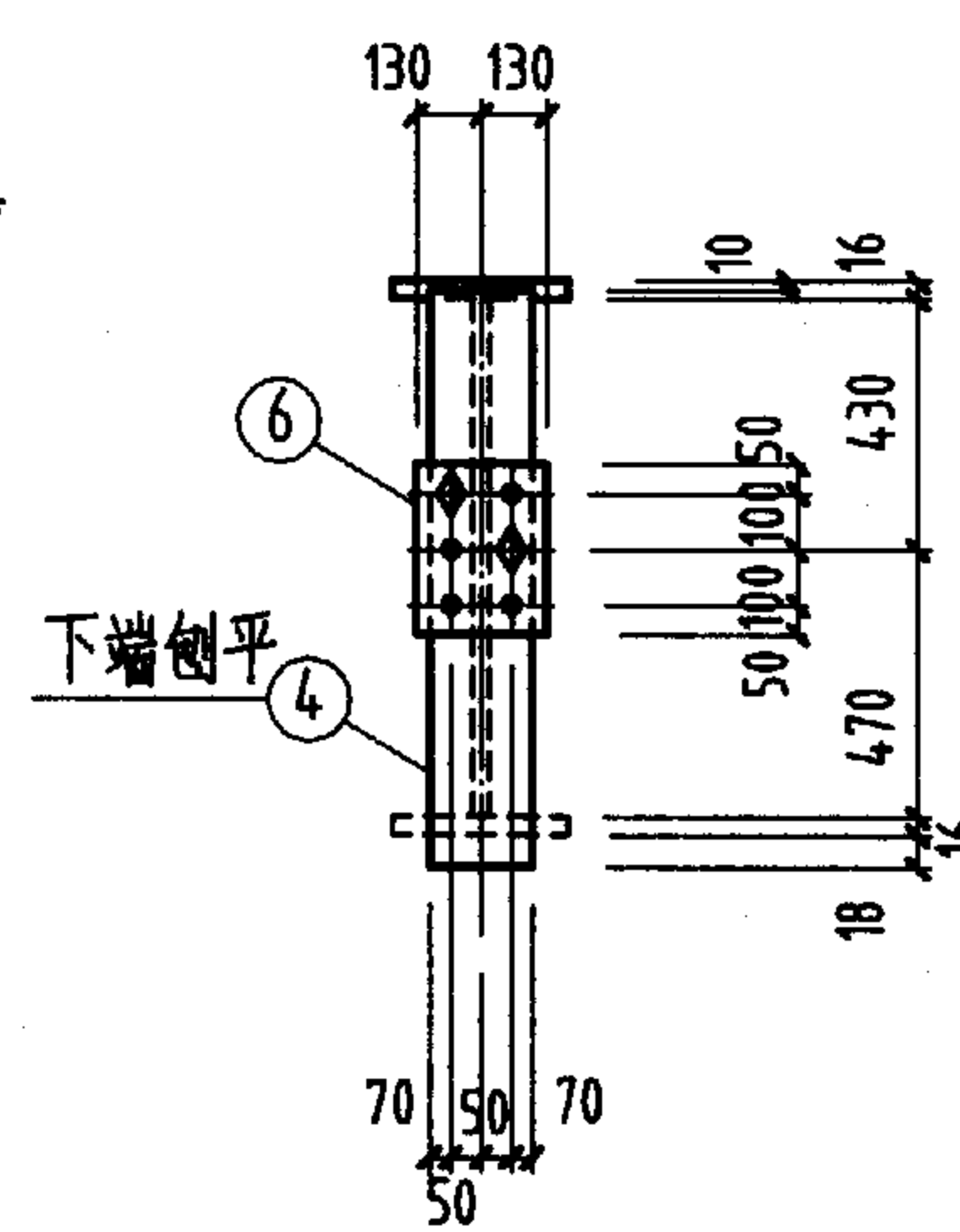
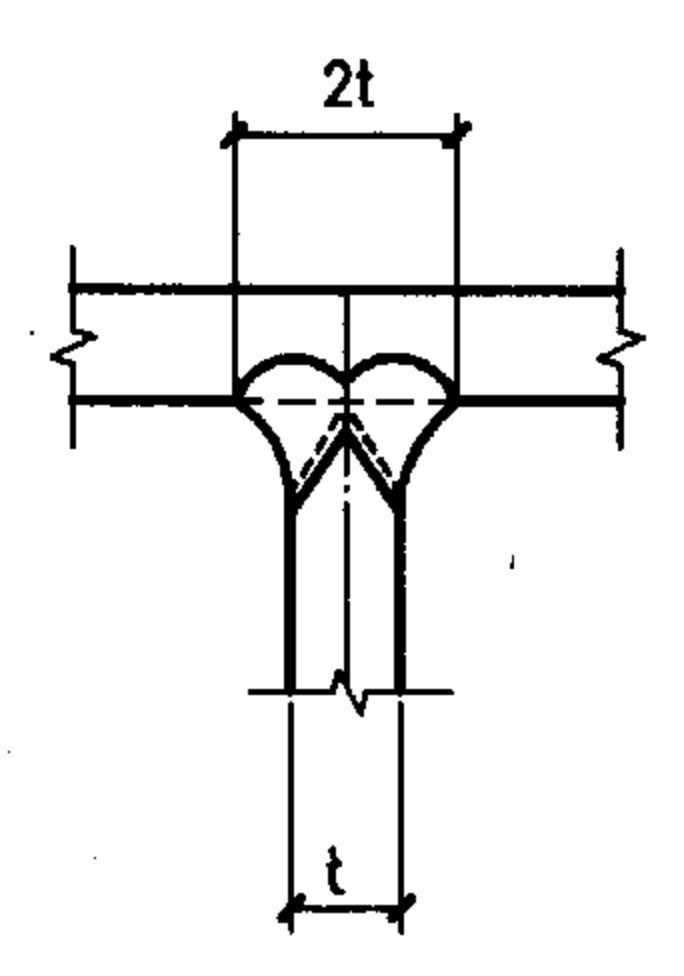
构件编号、名称和所在位置		
构件编号	构件名称	所在位置
GDLQS12-XZ	吊车梁	中间跨
GDLQS12-XB	吊车梁	端跨、可连接车挡
GDLQS12-XB ^F	吊车梁	同上、仅图形相反
GDLQS12-XS	吊车梁	伸缩缝跨
GDLQS12-XS ^F	吊车梁	同上、仅图形相反
AJ-XZX	边列制动桁架	中间跨
AJ-XBX	边列制动桁架	端跨或伸缩缝跨
AJ-XBX ^F	边列制动桁架	同上、仅图形相反
CJ-XZX	中列制动桁架	中间跨
CJ-XBX	中列制动桁架	端跨或伸缩缝跨
CJ-XBX ^F	中列制动桁架	同上、仅图形相反
CB-X	支座板	
LB-X	连接板	

- 注:
1. 构件编号及选用方法见总说明。
 2. 吊车梁与柱之间的连接板 (LB-X), 在示意图内未示出, 详见各安装节点图 (第13、14页)。连接板的数量为每根吊车梁两块。
 3. 支座板 (CB-X) 与柱连接的直角焊脚尺寸见总说明第9页表5或支座板详图。
 4. a_e 值应符合现行有关国家标准的规定。
 5. 详图中伸缩缝处的构件长度尺寸是按 $a_e < 50$ 设计的, 当 $a_e > 50$ 时, 应将相应构件的悬臂长度增加25。

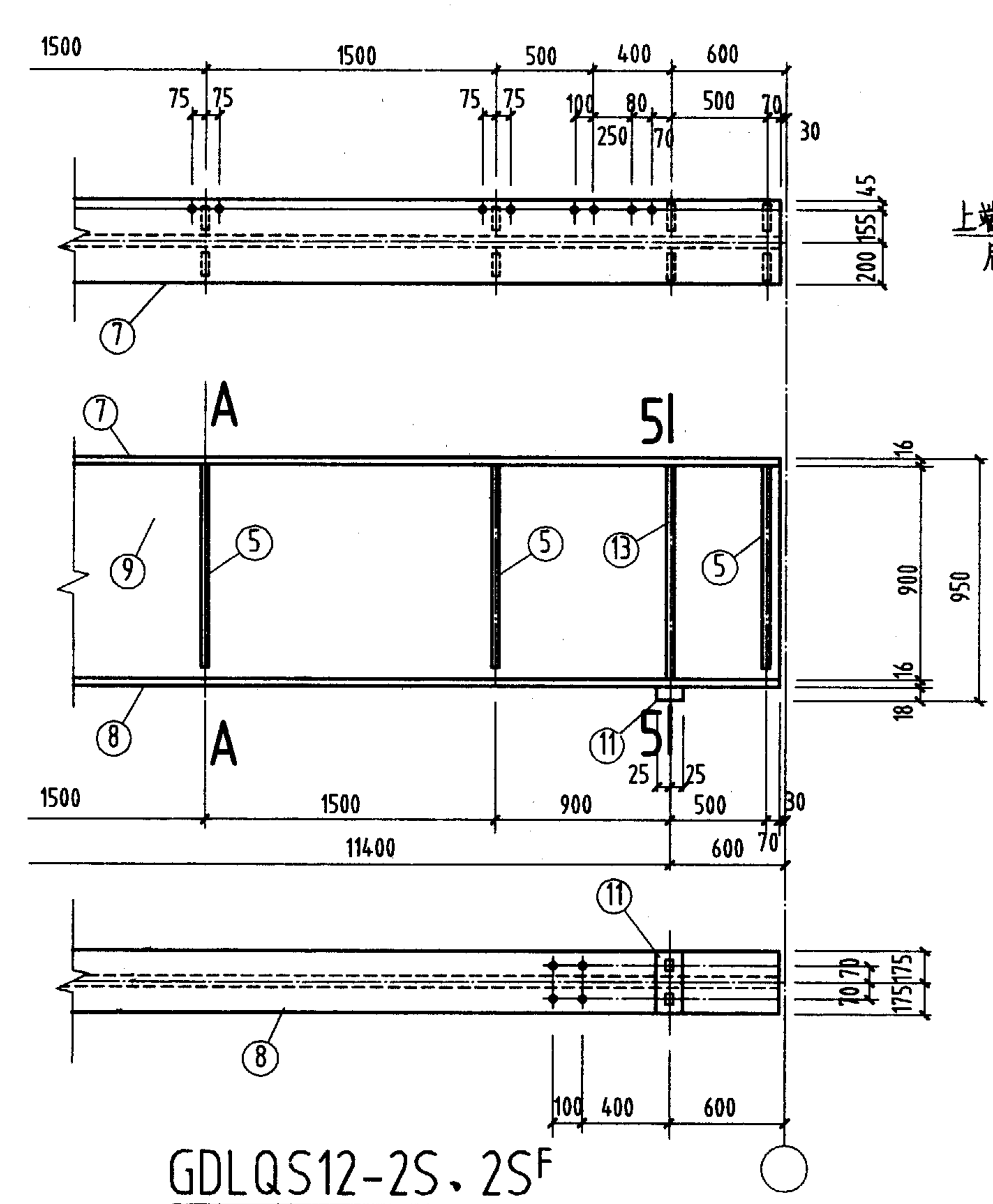
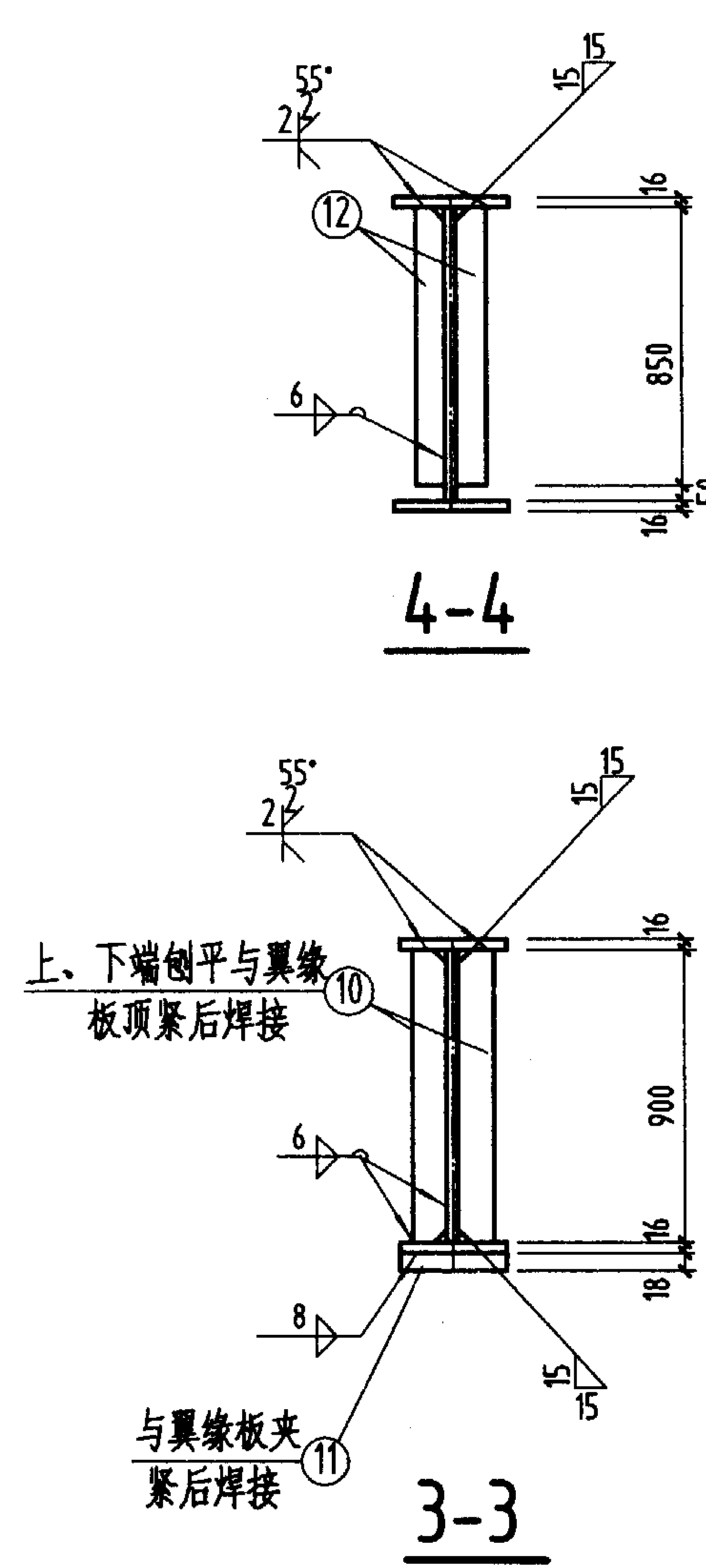




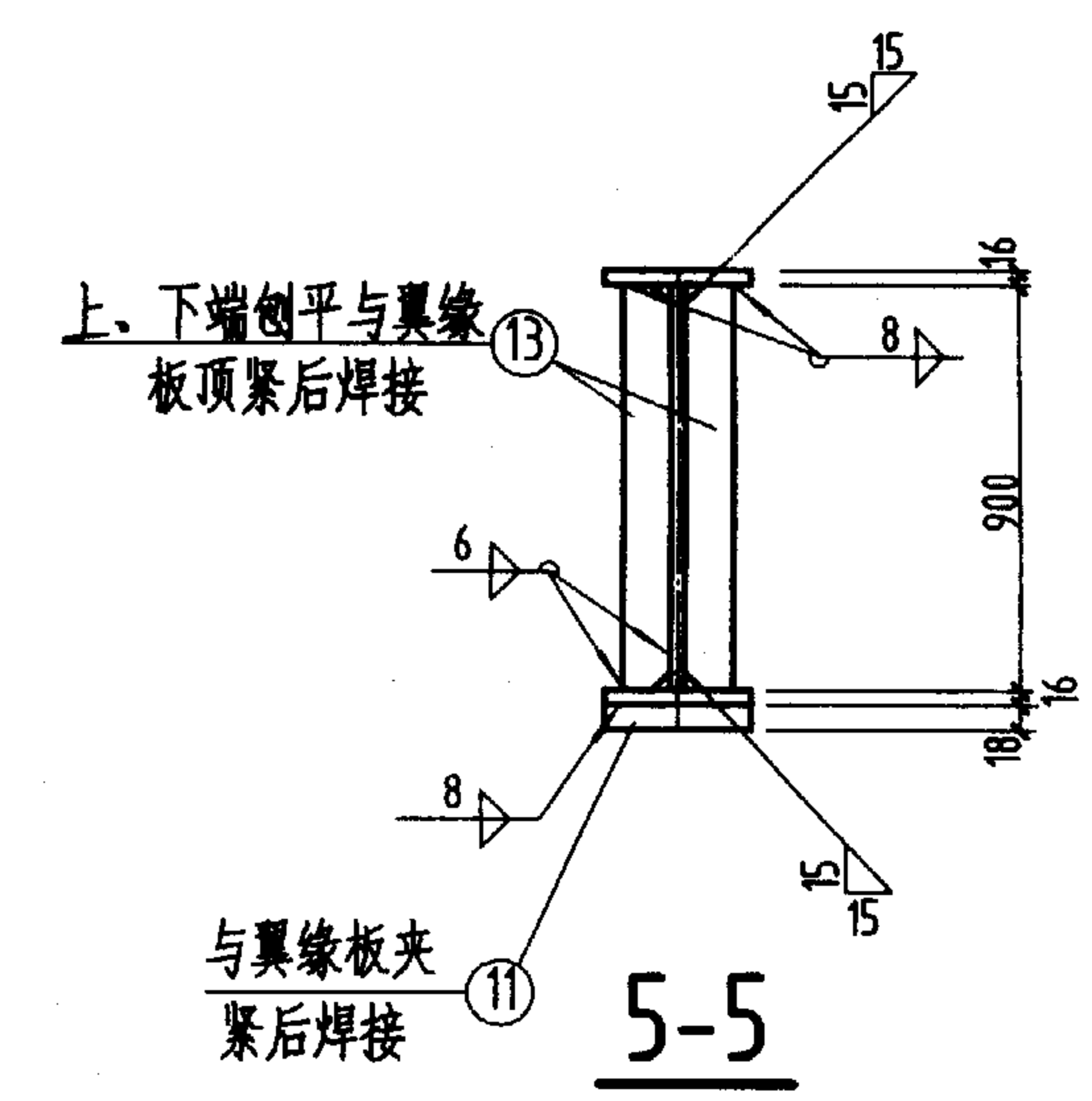
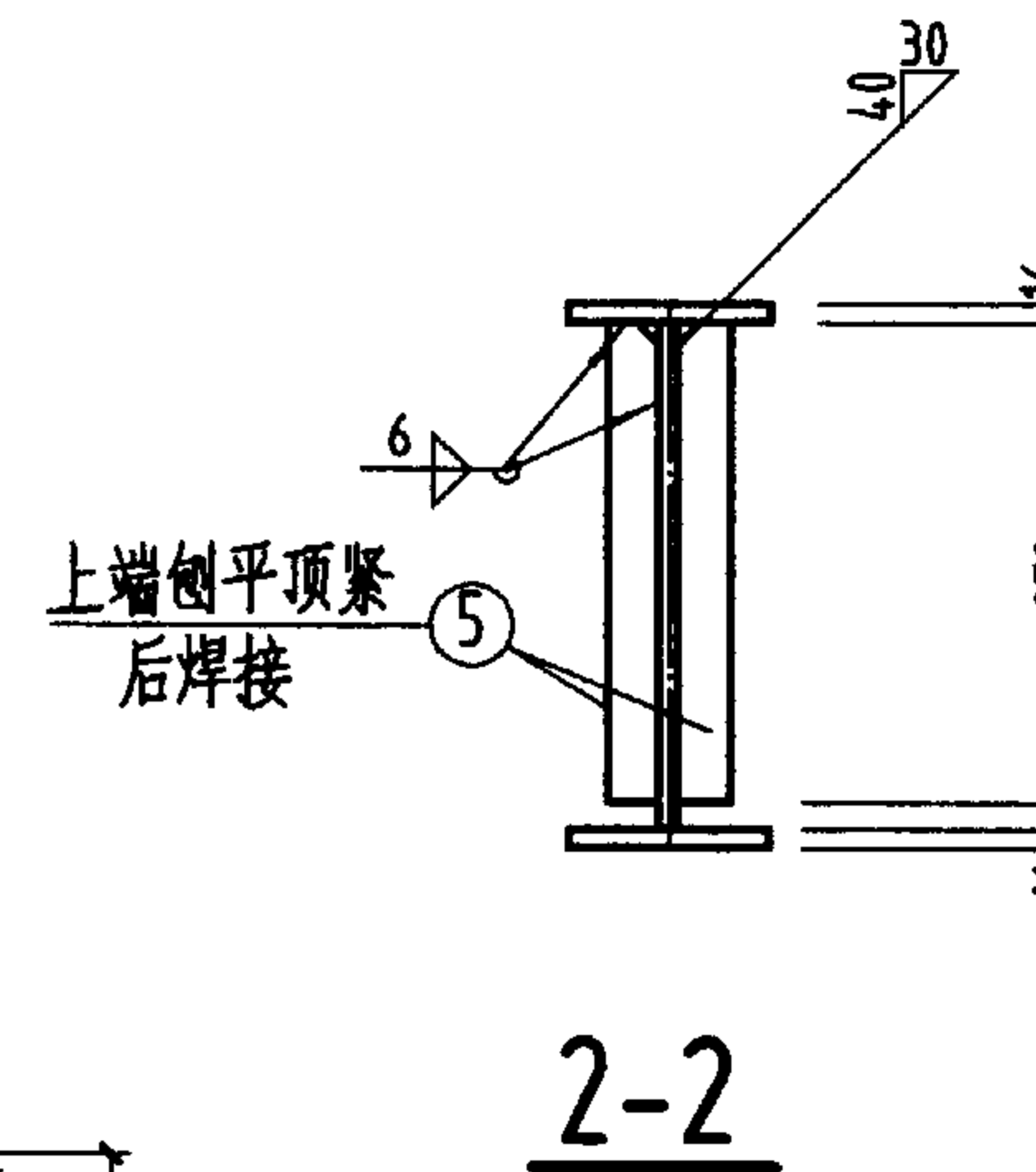
GDLQS12-2Z



GDLQS12-2B, 2B^F

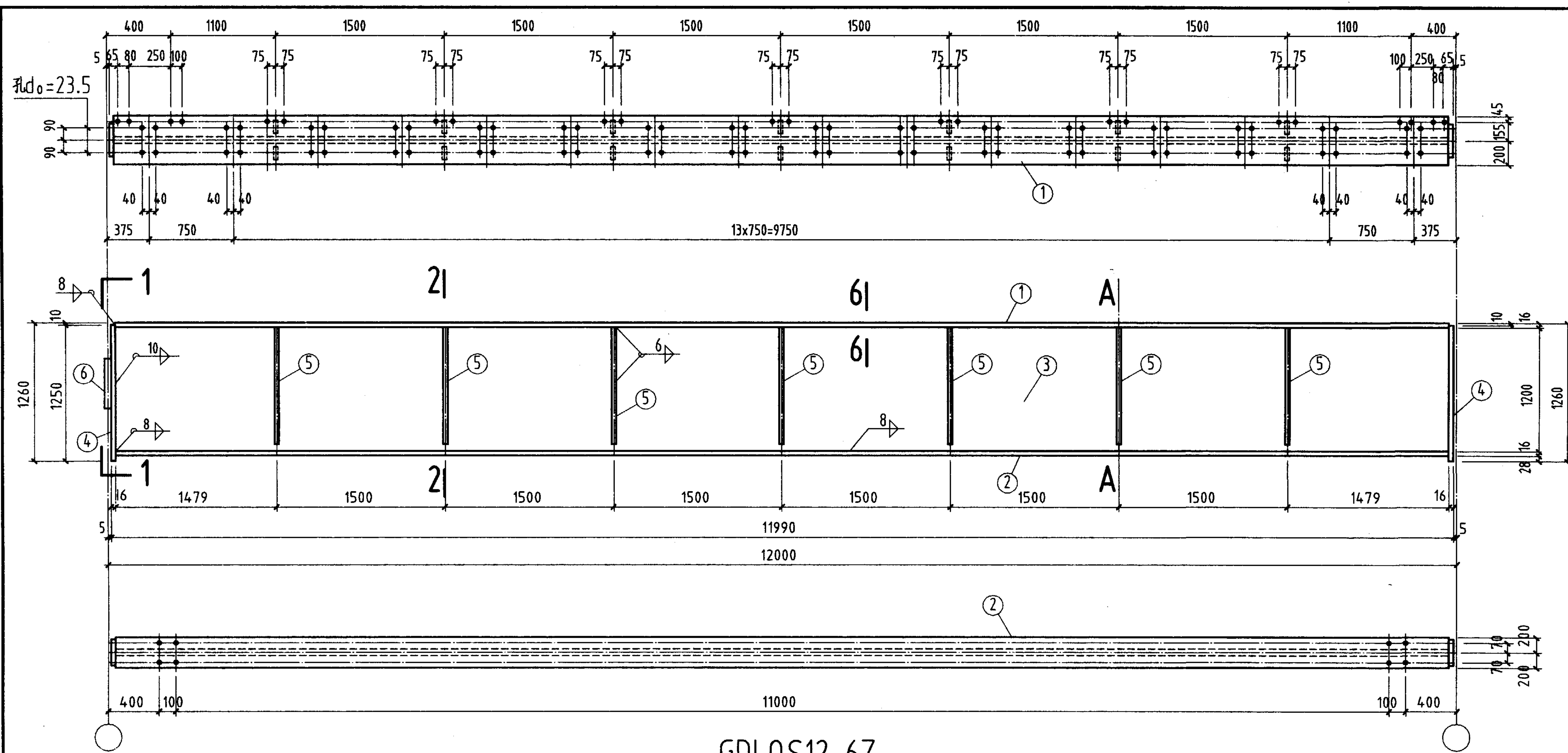


GDLQS12-2S, 2S^F

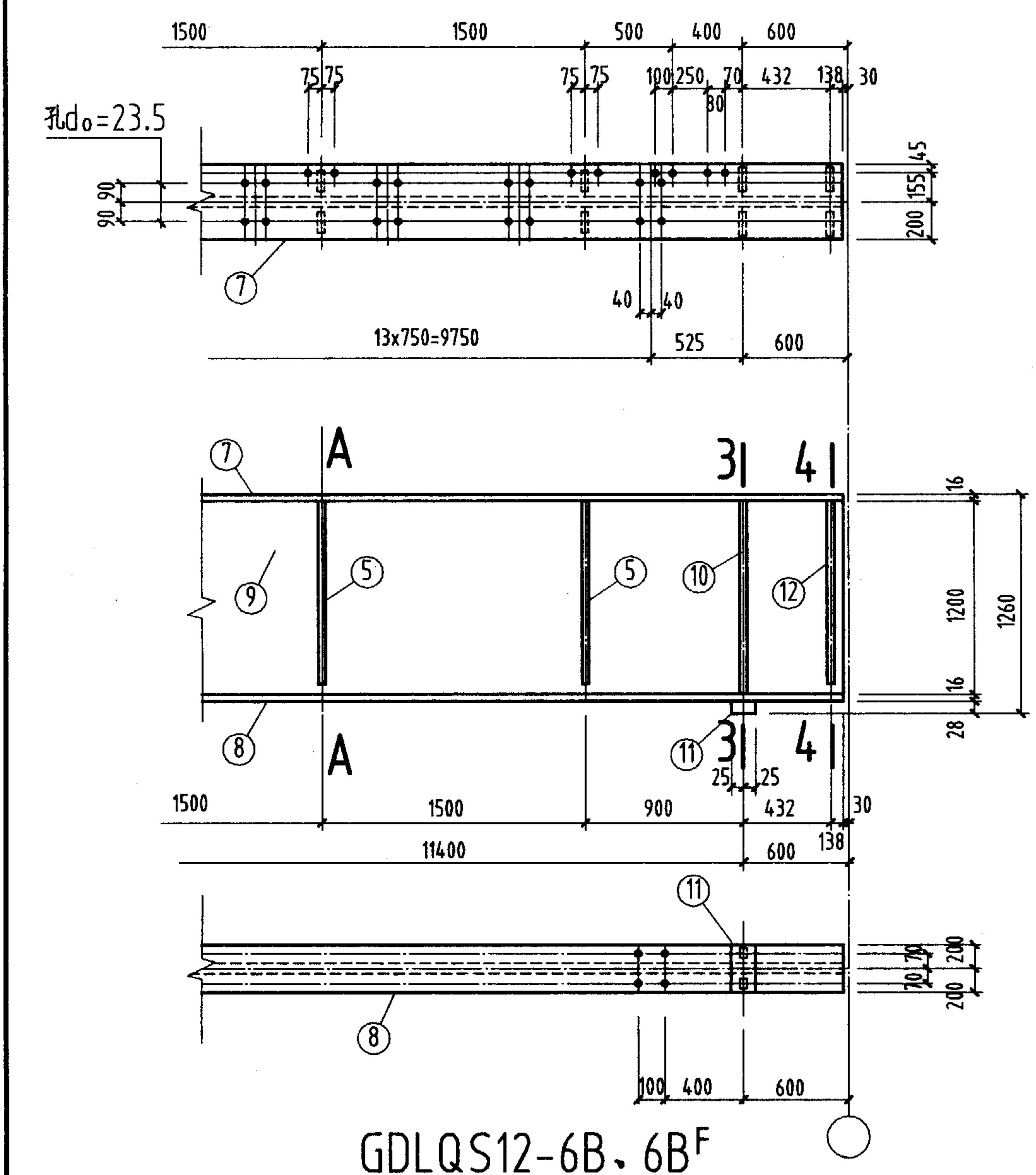


- 注:
1. 未注明的孔径为 $d_0=21.5$ 。
 2. 轨道联结采用焊接型轨道固定件。

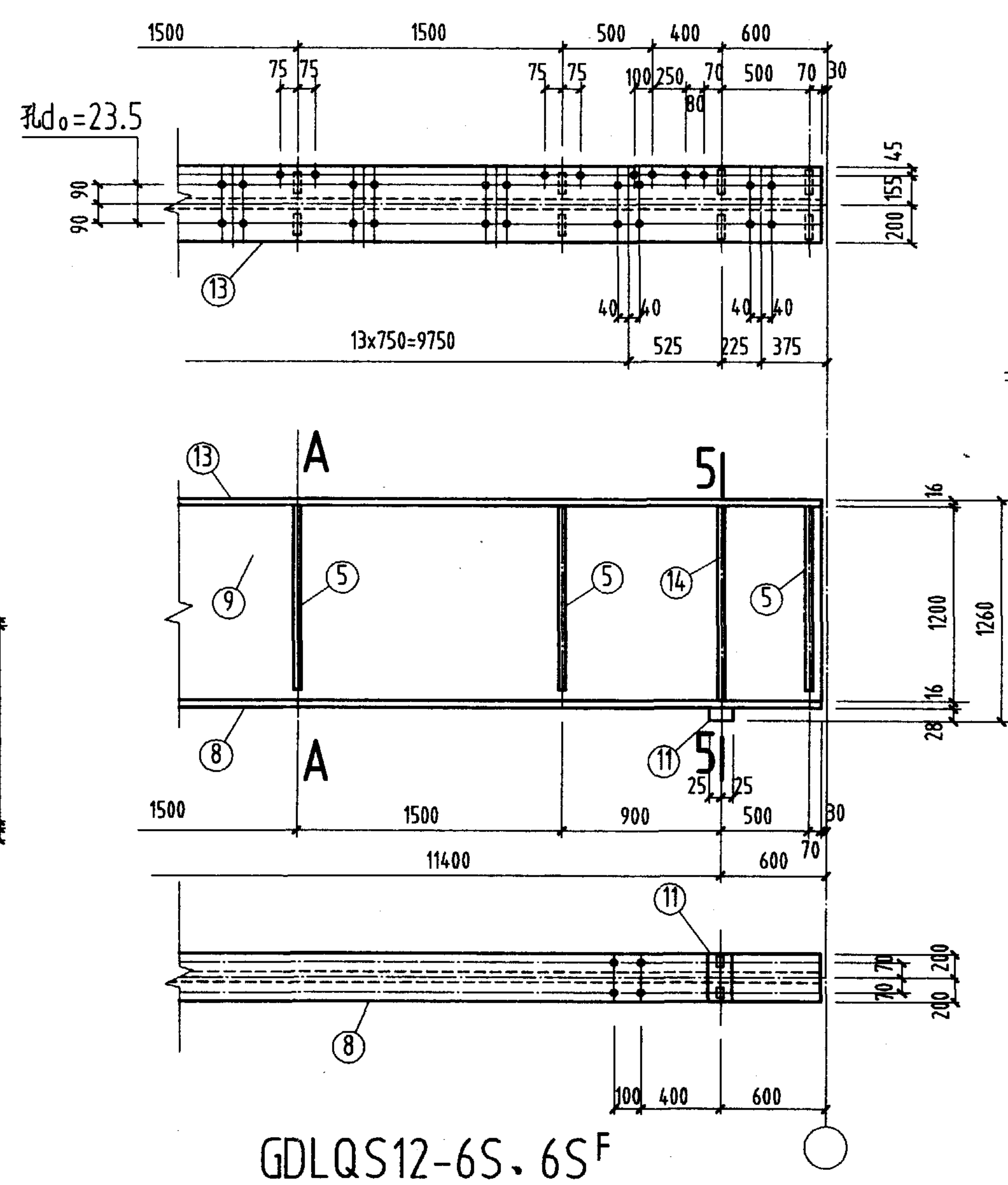
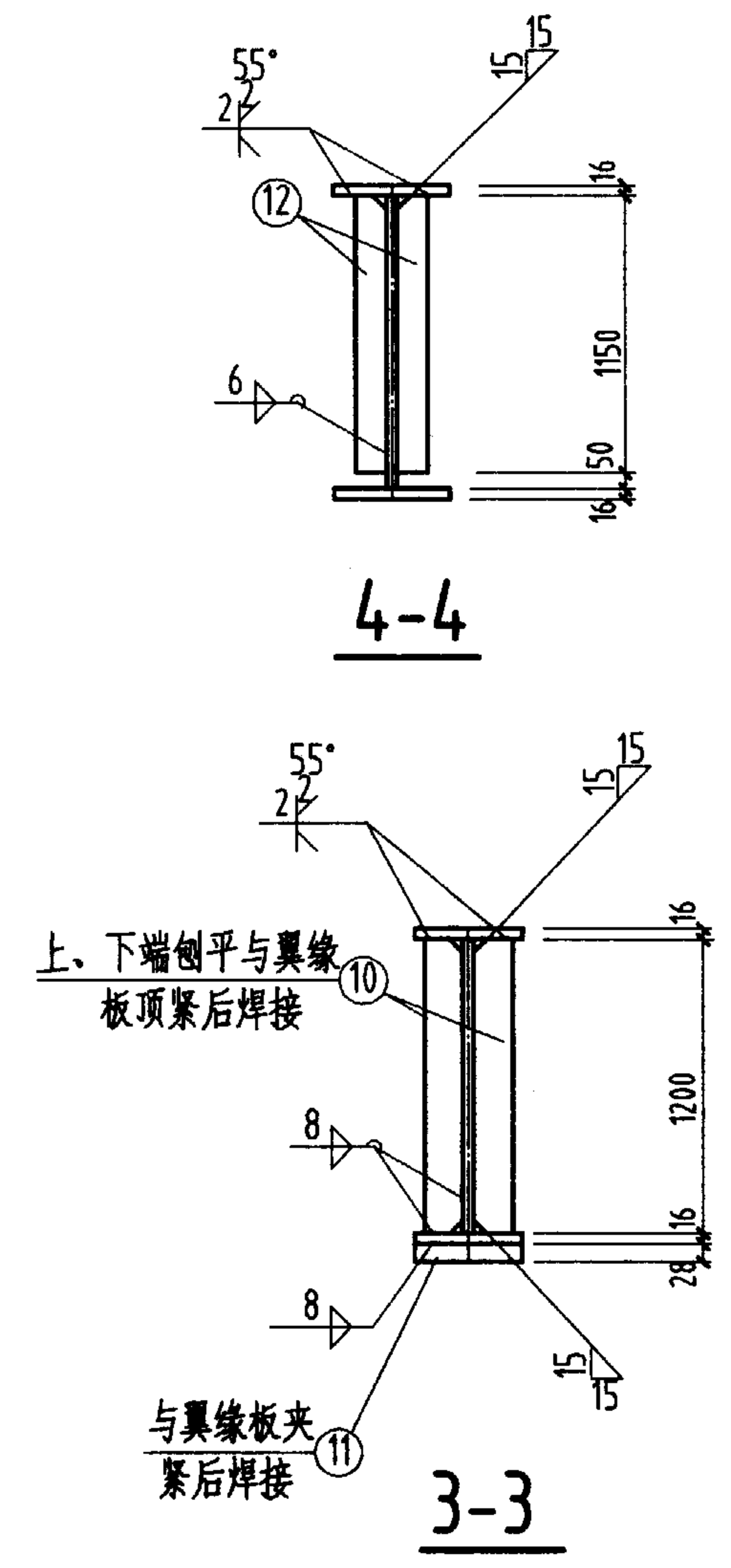
材 料 表									
构件 编号	件 号	规 格	长度 (mm)	数量		重量 (Kg)		备 注	
				正	反	单重	共重		
GDLQS12-2Z	1	-400x16	11958	1		600.8	601		
	2	-350x16	11958	1		525.7	526		
	3	-900x8	11958	1		675.9	676		
	4	-240x16	940	2		28.3	57	1933	接口
	5	-90x8	850	14		4.8	67		下端侧边
	6	-260x10	300	1		6.1	6		上端侧边
GDLQS12-2B	7	-400x16	11949	1		600.3	600		
	8	-350x16	11949	1		525.3	525		
	9	-900x8	11949	1		675.4	675		
	10	-120x14	900	2		11.9	24	1947	接口、下端侧边
	11	-50x18	350	1		2.5	3		接口
	12	-115x12	850	2		9.3	19		下端侧边
GDLQS12-2B ^F	4	-240x16	940	1		28.3	28		
	5. 6同GDLQS12-2Z						73		
	与GDLQS12-2B相同								
GDLQS12-2S	13	-120x14	900	2		11.9	24		
	5	-90x8	850	16		4.8	77	1938	上、下端侧边
	4. 6~9, 11同GDLQS12-2B						1837		
GDLQS12-2S ^F	与GDLQS12-2S相同								



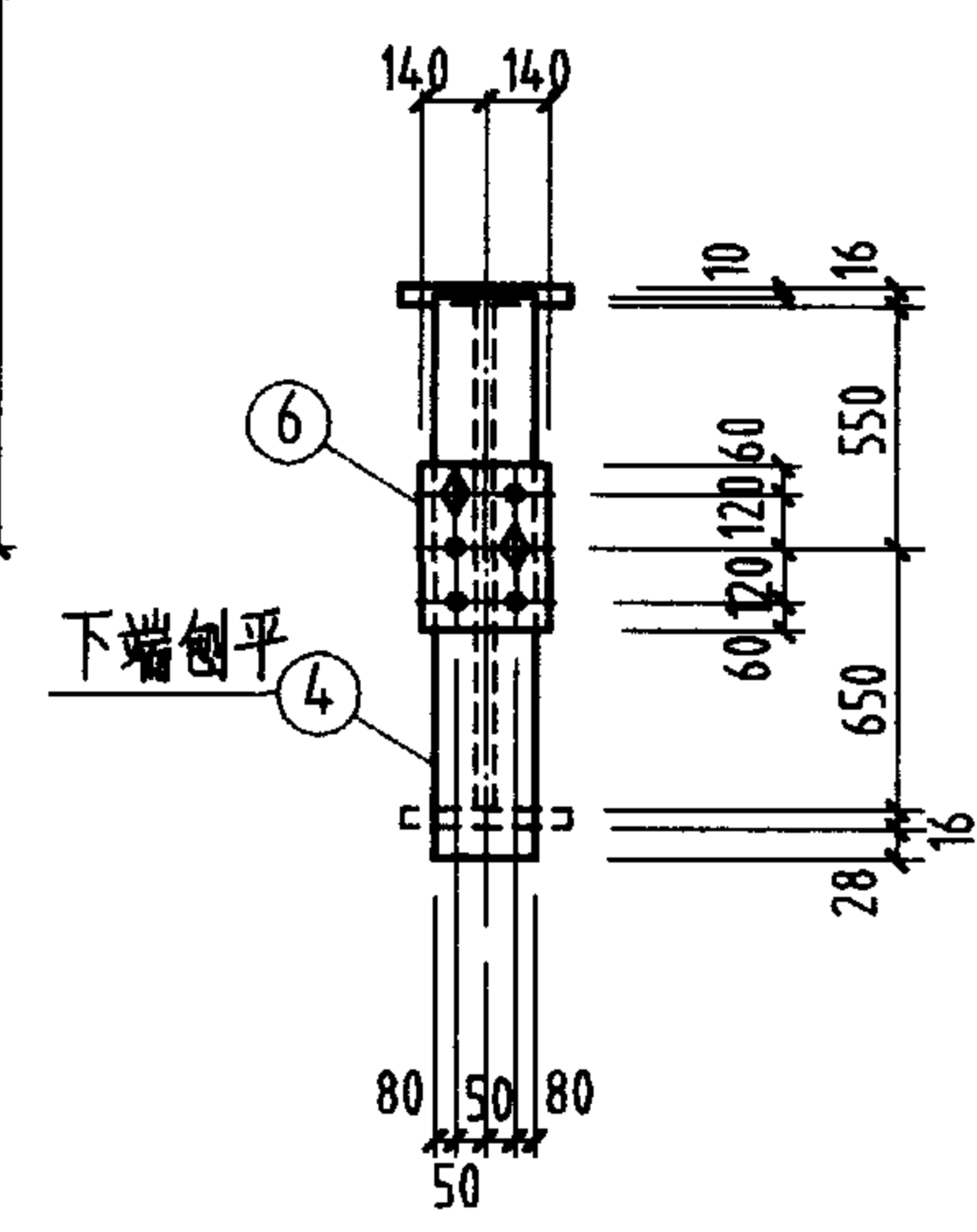
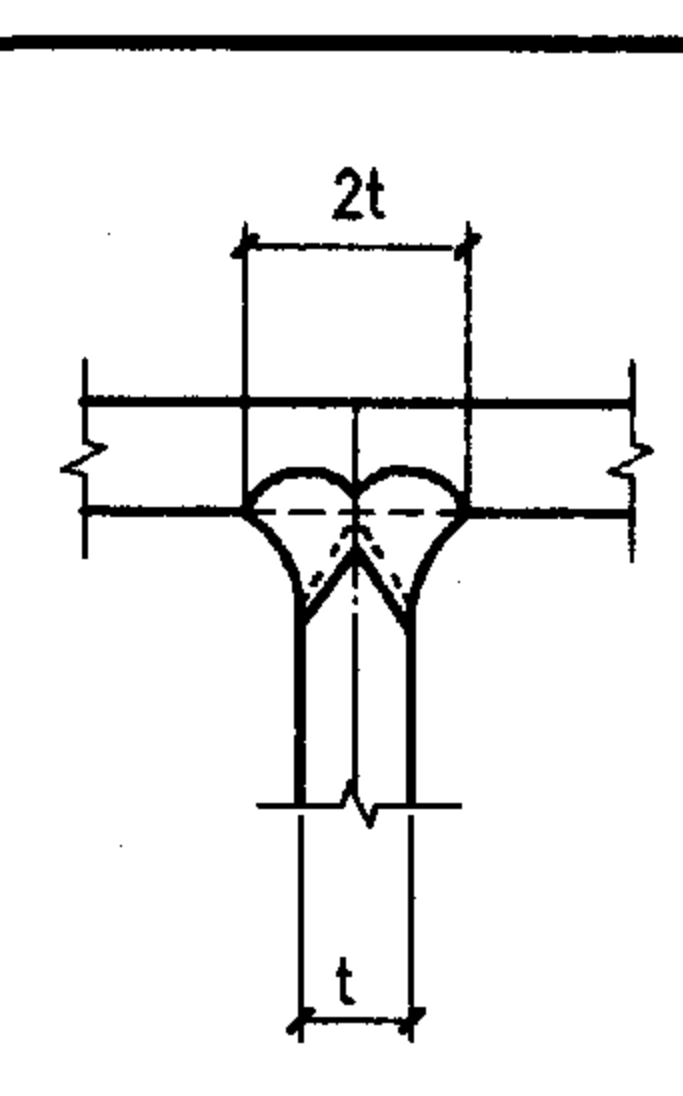
GDLQS12-6Z



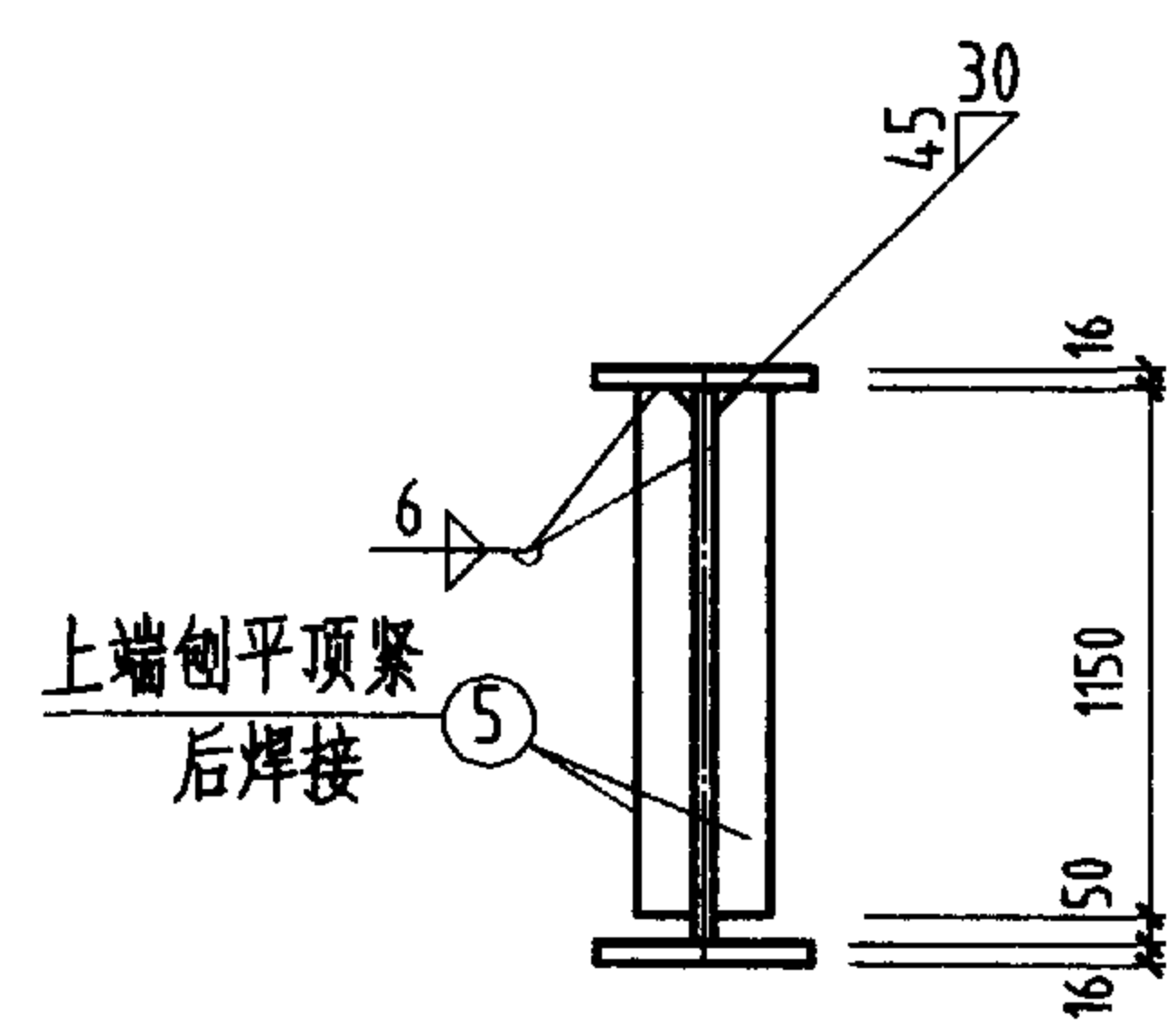
GDLQS12-6B, 6B^F



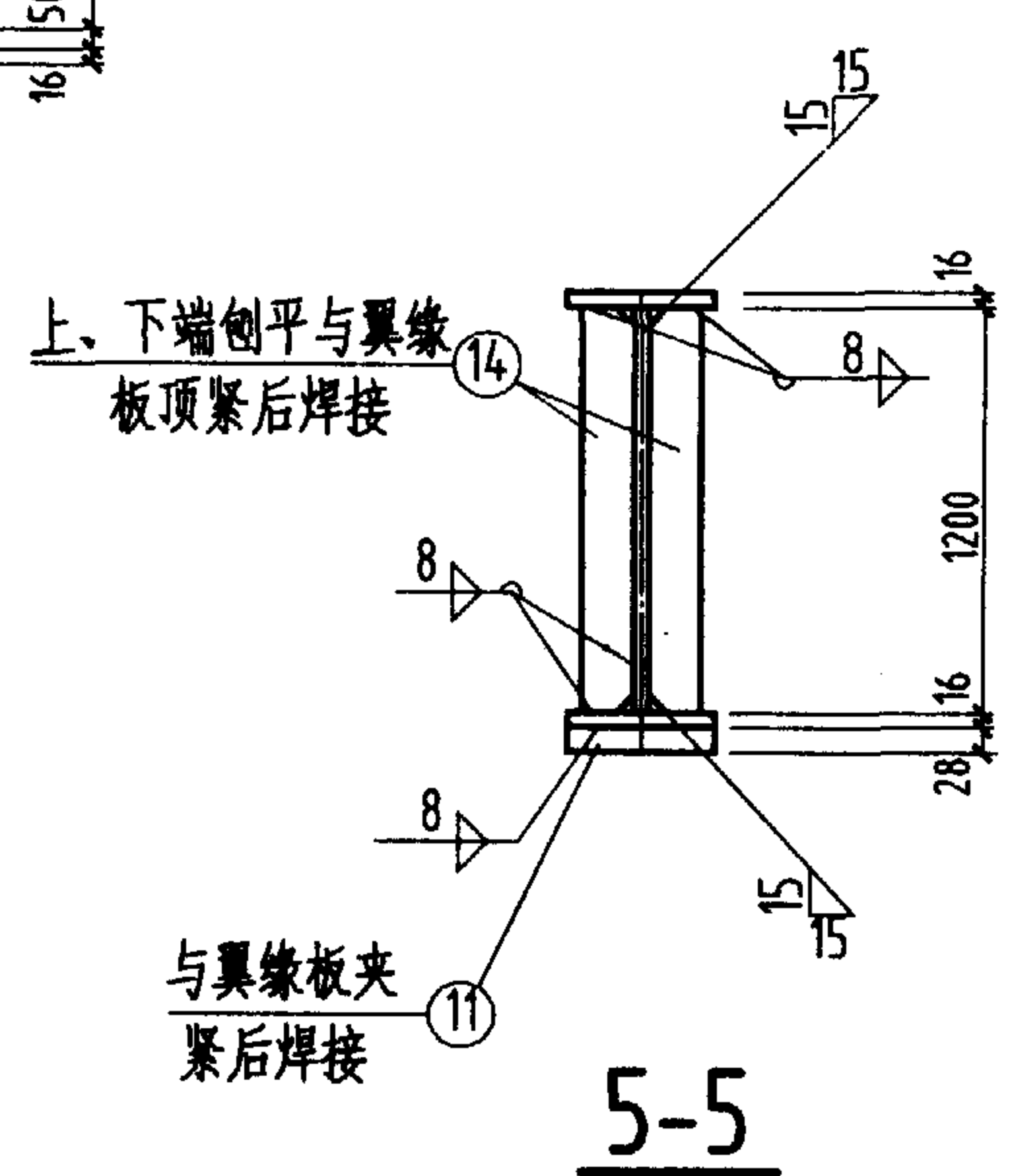
GDLQS12-6S, 6S^F



1-1



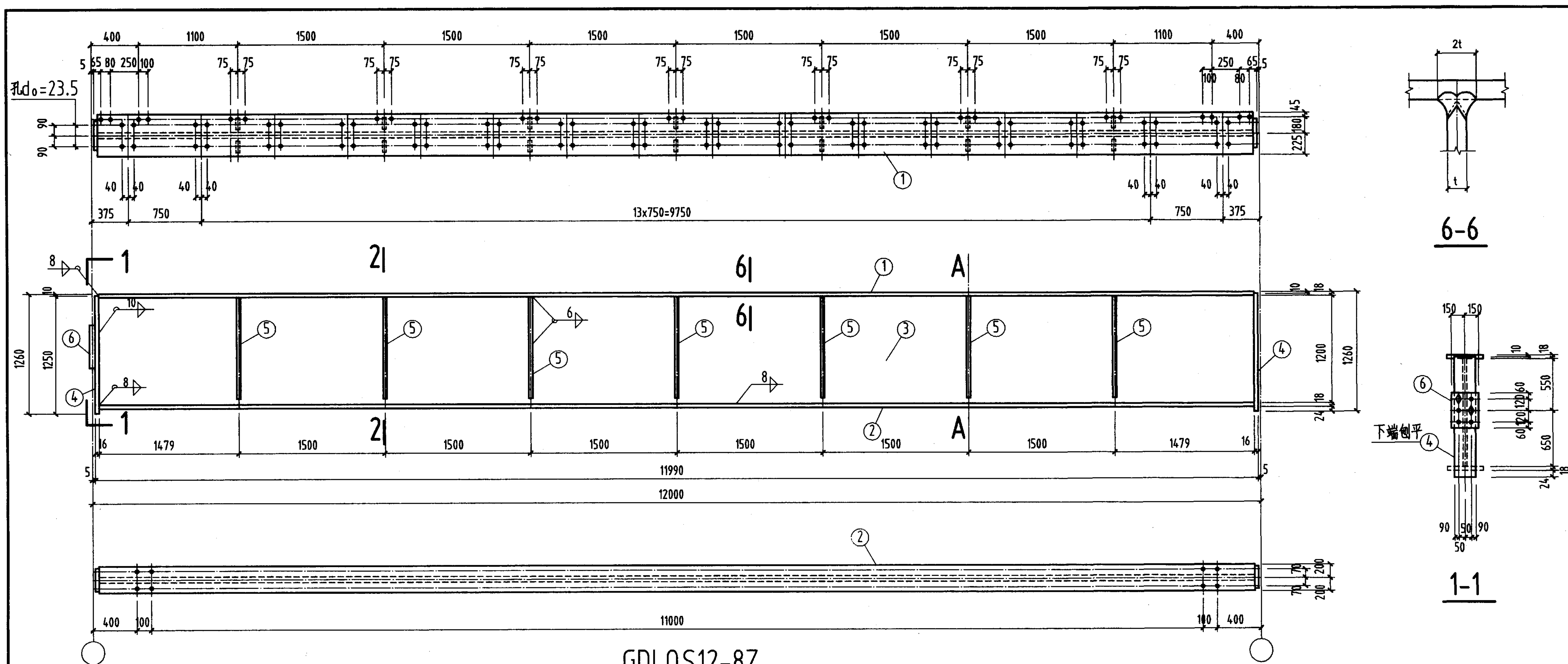
2-2



5-5

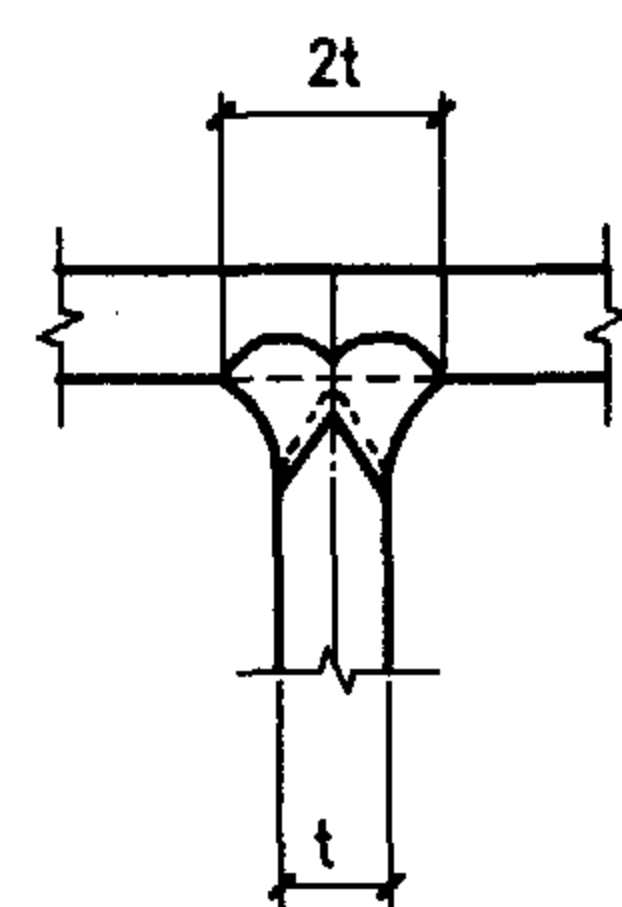
注：
未注明的孔径为 $d_0=21.5$ 。

材料表									
构件编号	件号	规格	长度 (mm)	数量	重量 (Kg)	备注			
GDLQS12-6Z	1	-400x16	11958	1	600.8	601	2735	坡口 下缘刨边 上缘刨边	
	2	-400x16	11958	1	600.8	601			
	3	-1200x12	11958	1	1351.7	1352			
	4	-260x16	1250	2	40.8	82			
	5	-90x8	1150	14	6.5	91			
	6	-280x10	360	1	7.9	8			
GDLQS12-6B	7	-400x16	11949	1	600.3	600	2757	坡口 下缘刨边 上缘刨边	
	8	-400x16	11949	1	600.3	600			
	9	-1200x12	11949	1	1350.7	1351			
	10	-130x14	1200	2	17.1	34			
	11	-50x28	400	1	4.4	4			
	12	-130x12	1150	2	14.1	28			
GDLQS12-6B ^F	4	-260x16	1250	1	40.8	41	2757	与GDLQS12-6Z相同	
	5	-90x8	1150	16	6.5	104			
	6	-280x10	360	1	7.9	8			
	7	-400x16	11949	1	600.3	600			
	8	-400x16	11949	1	600.3	600			
	9	-1200x12	11949	1	1350.7	1351			
GDLQS12-6S	13	-400x16	11949	1	600.3	600	2742	上、下缘刨边 上缘刨边	
	14	-130x14	1200	2	17.1	34			
	5	-90x8	1150	16	6.5	104			
	6	-280x10	360	1	7.9	8			
	7	-400x16	11949	1	600.3	600			
	8	-400x16	11949	1	600.3	600			
GDLQS12-6S ^F	4	-260x16	1250	1	40.8	41	2742	与GDLQS12-6S相同	
	5	-90x8	1150	16	6.5	104			
	6	-280x10	360	1	7.9	8			
	7	-400x16	11949	1	600.3	600			
	8	-400x16	11949	1	600.3	600			
	9	-1200x12	11949	1	1350.7	1351			

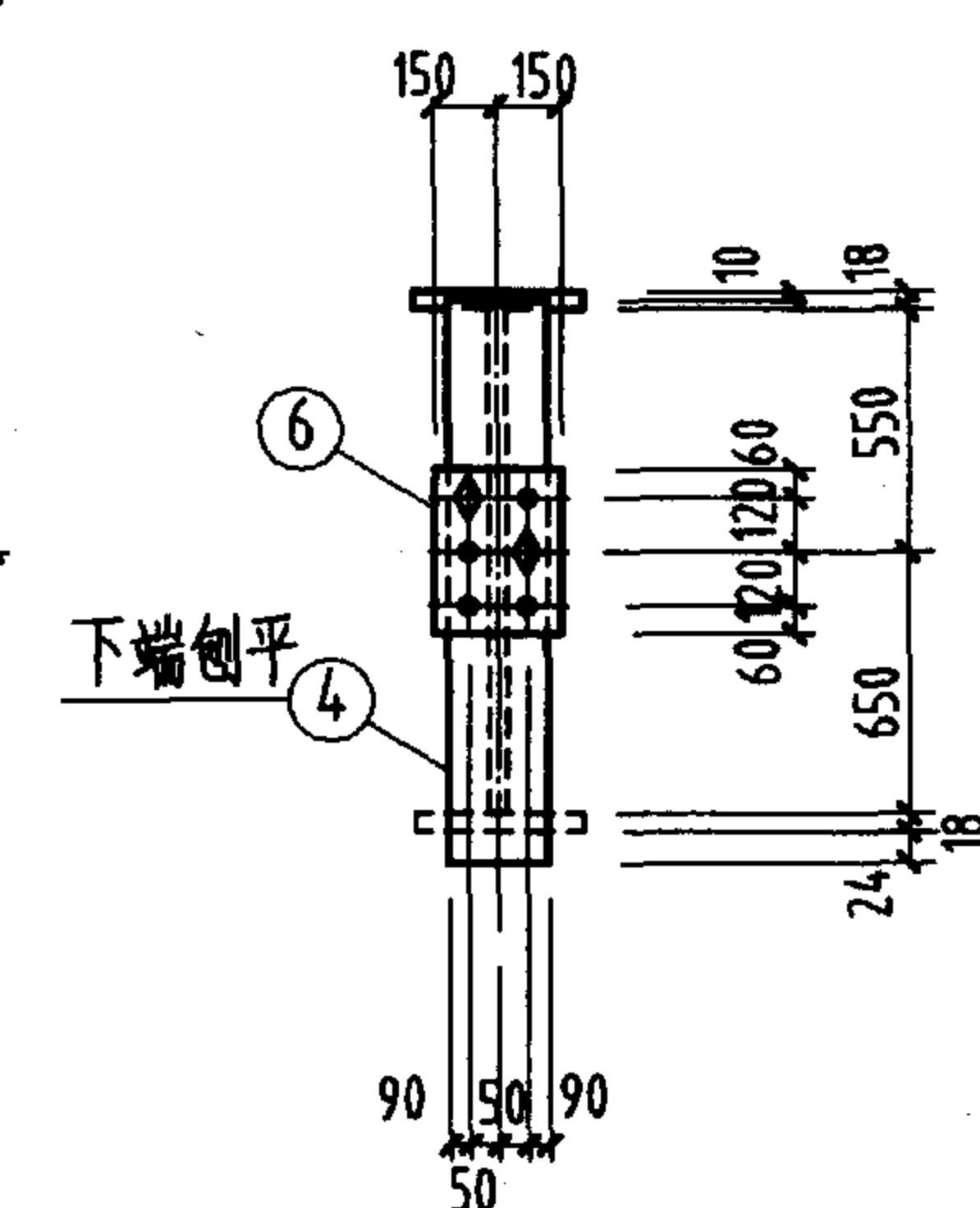


GDLQS12-8Z

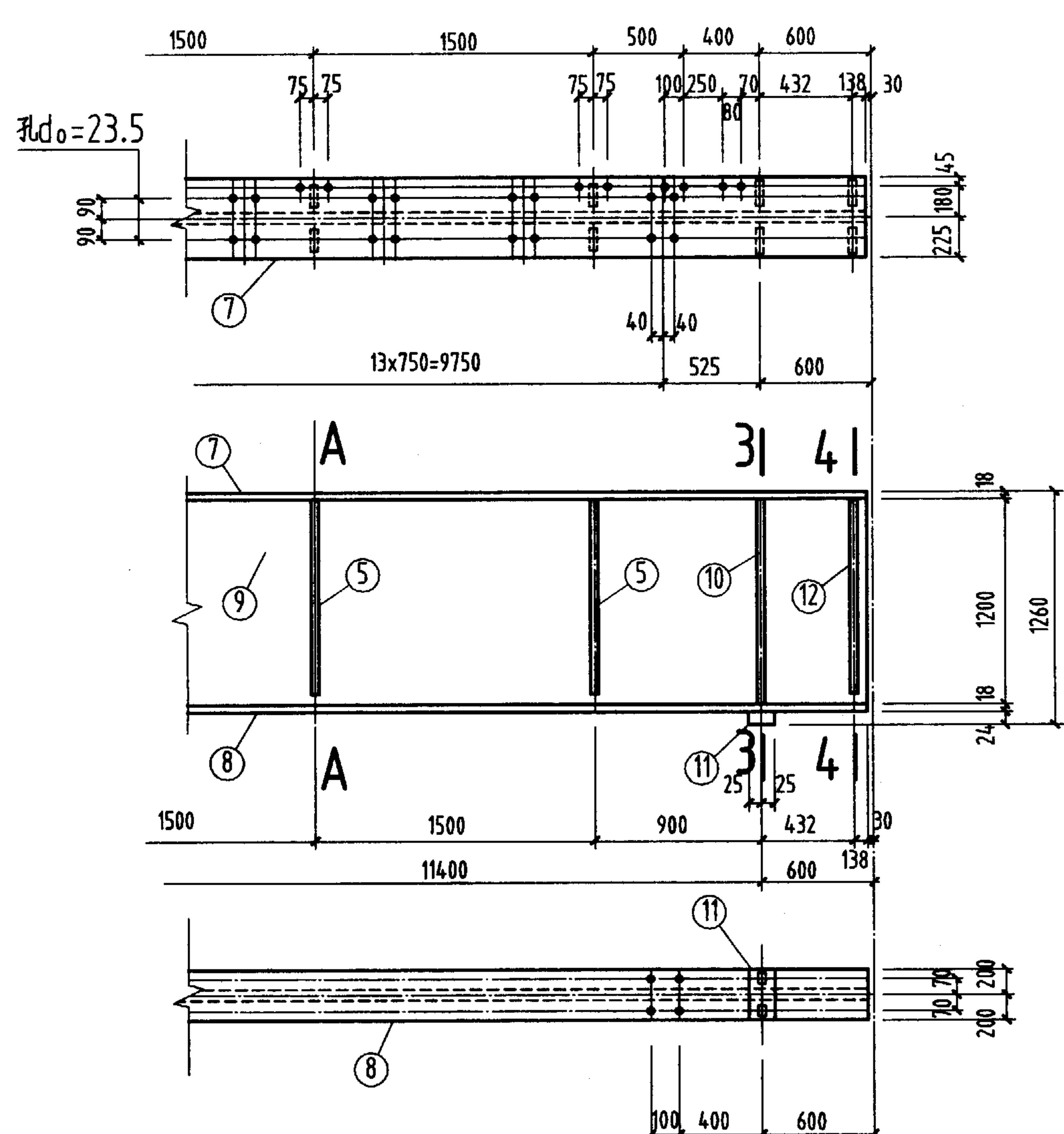
材料表									
构件编号	件号	规格	长度 (mm)	数量	重量 (Kg)	重量 (Kg)	重量 (Kg)	重量 (Kg)	备注
GDLQS12-8Z	1	-450x18	11958	1	760.3	760			
	2	-400x18	11958	1	675.9	676			
	3	-1200x12	11958	1	1351.7	1352			接口
	4	-280x16	1250	2	44	88			下端刨边
	5	-90x8	1150	14	6.5	91			上端刨边
	6	-300x10	360	1	8.5	9			
GDLQS12-8B	7	-450x18	11949	1	759.8	760			
	8	-400x18	11949	1	675.4	675			
	9	-1200x12	11949	1	1350.7	1351			接口
	10	-150x14	1200	2	19.8	20			接口, 下端刨边
	11	-50x24	400	1	3.8	4			
	12	-130x12	1150	2	14.1	14			接口
GDLQS12-8B ^F	4	-280x16	1250	1	44	44			下端刨边
	5	-90x8	1150	16	6.5	104			
	6	-300x10	360	1	8.5	9			
	7	-450x18	11949	1	759.8	760			
	8	-400x18	11949	1	675.4	675			
	9	-1200x12	11949	1	1350.7	1351			
GDLQS12-8S	13	-450x18	11949	1	759.8	760			
	14	-150x14	1200	2	19.8	40			上、下端刨边
	5	-90x8	1150	16	6.5	104			上端刨边
	4, 6, 8, 9, 11	GDLQS12-8B			2083				
	7	-450x18	11949	1	759.8	760			
	8	-400x18	11949	1	675.4	675			
GDLQS12-8S ^F	13	-450x18	11949	1	759.8	760			
	14	-150x14	1200	2	19.8	40			
	5	-90x8	1150	16	6.5	104			
	4, 6, 8, 9, 11	GDLQS12-8B			2083				
	7	-450x18	11949	1	759.8	760			
	8	-400x18	11949	1	675.4	675			



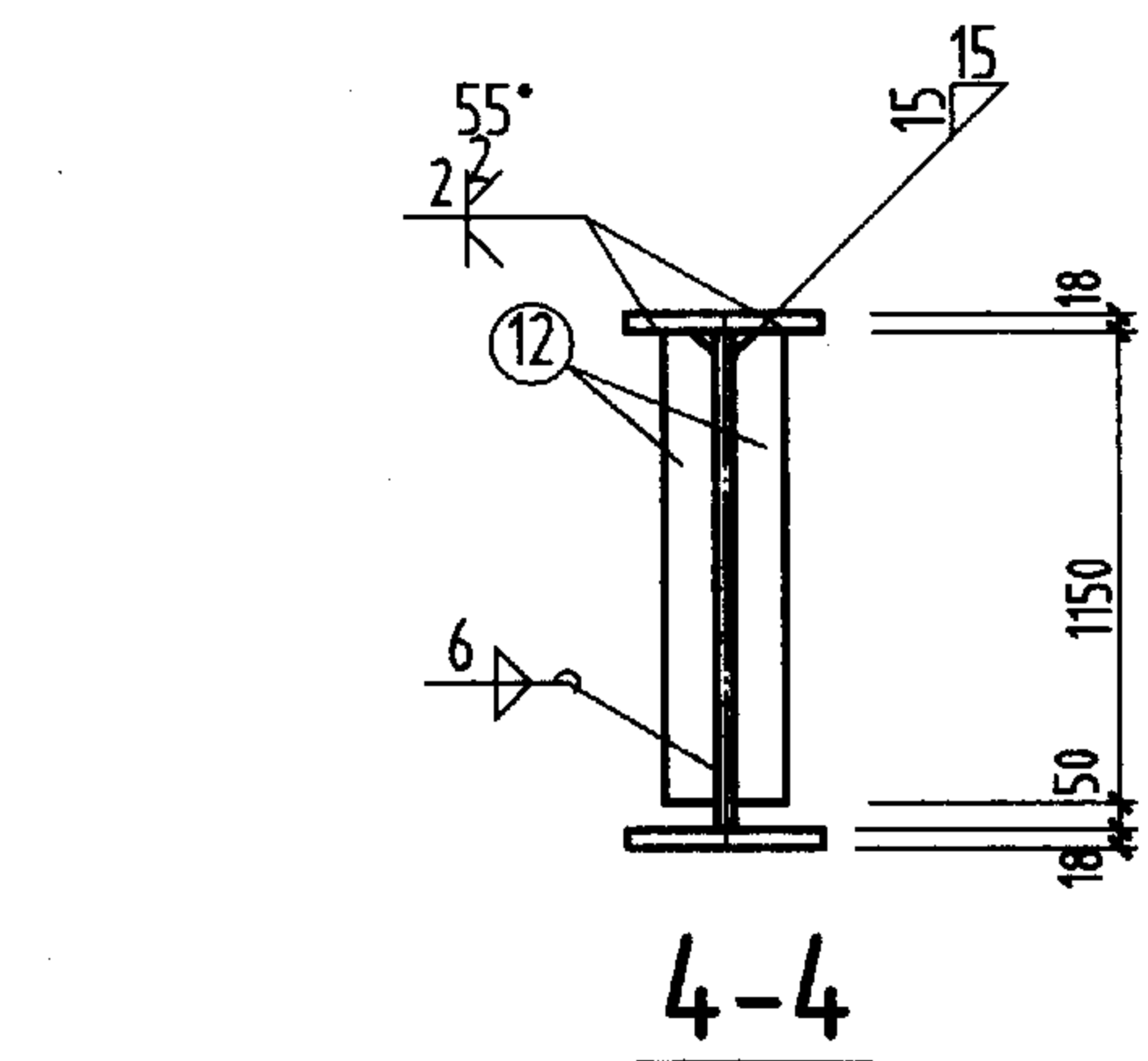
6-6



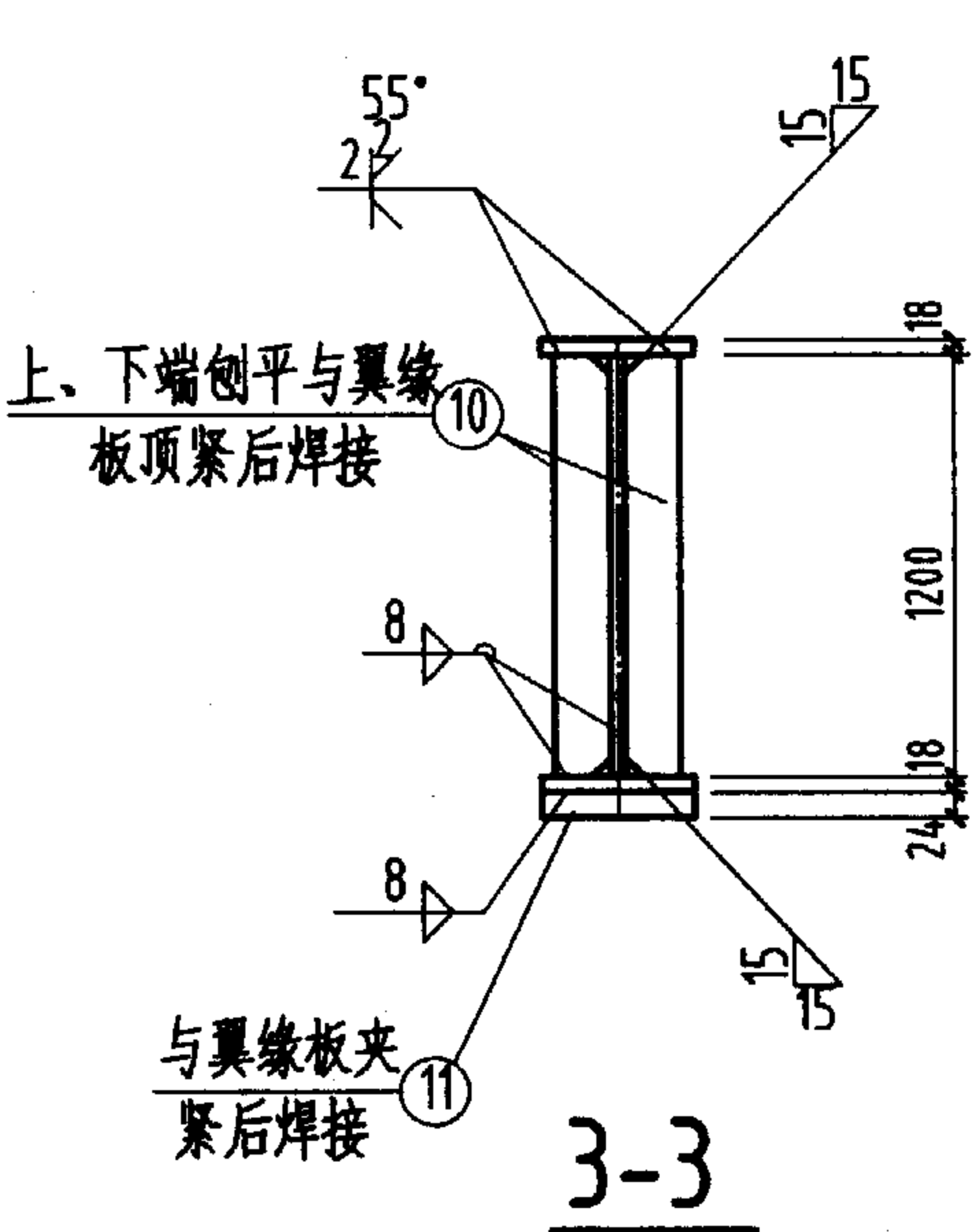
1-1



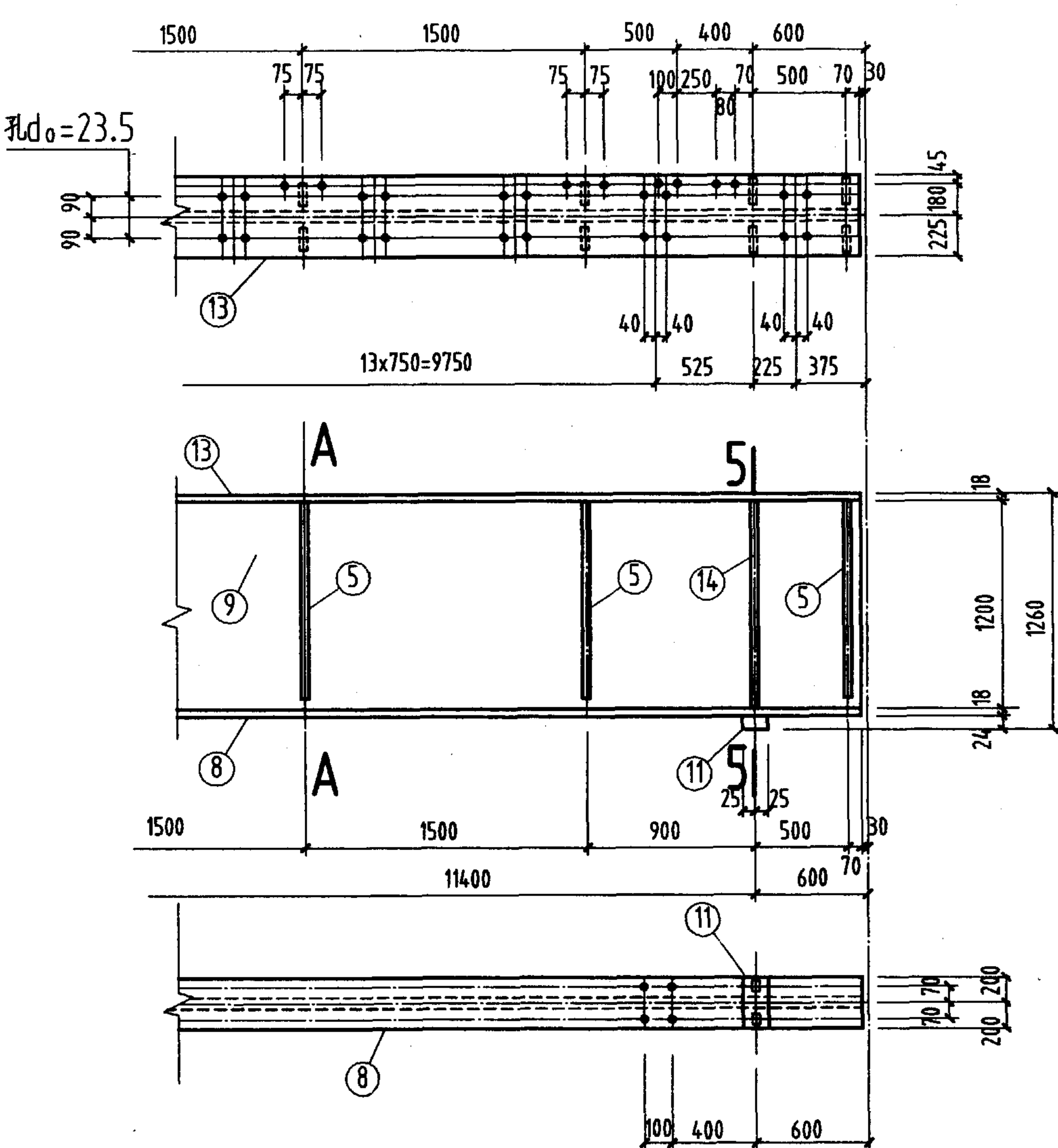
GDLQS12-8B, 8B^F



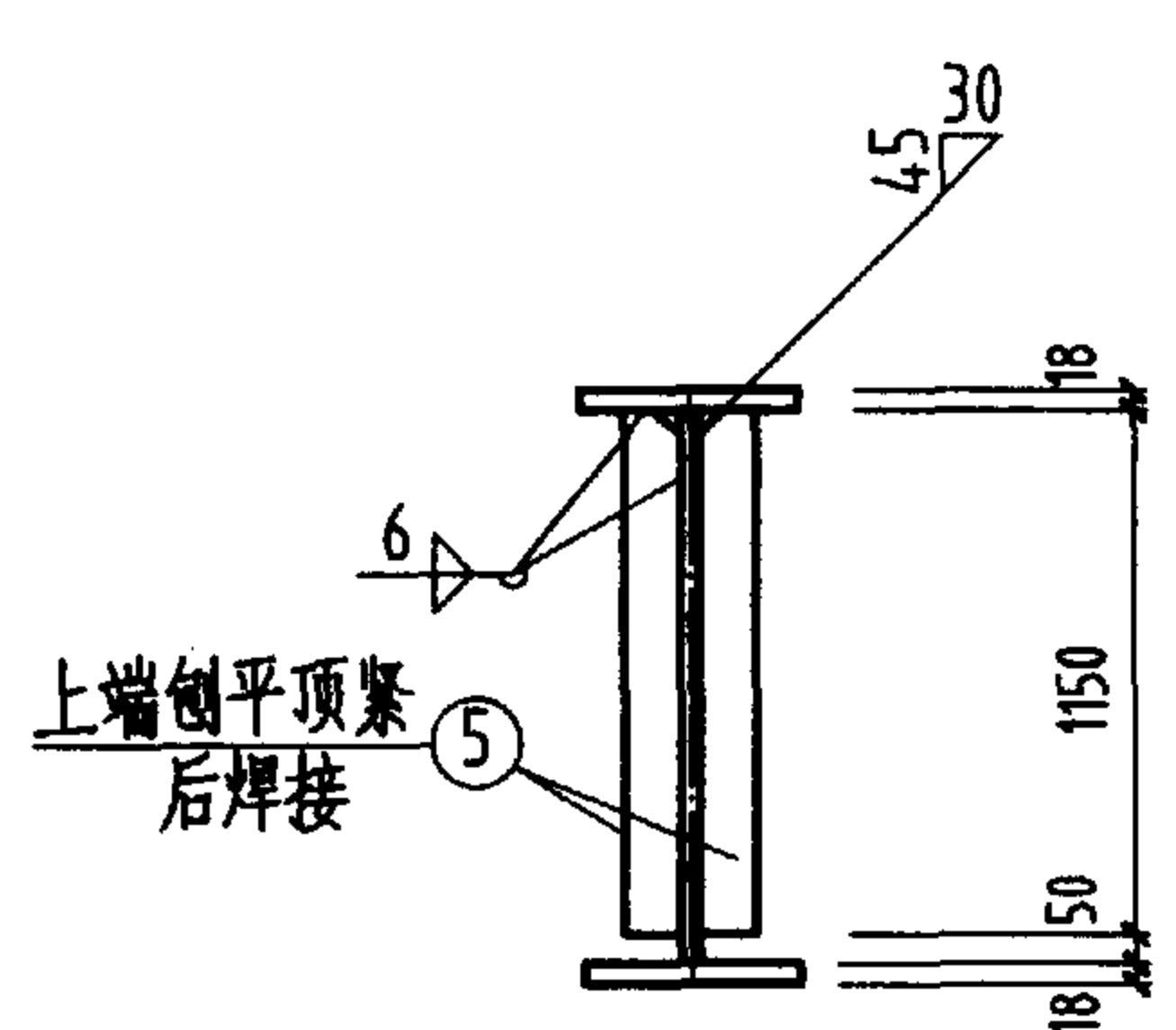
4-4



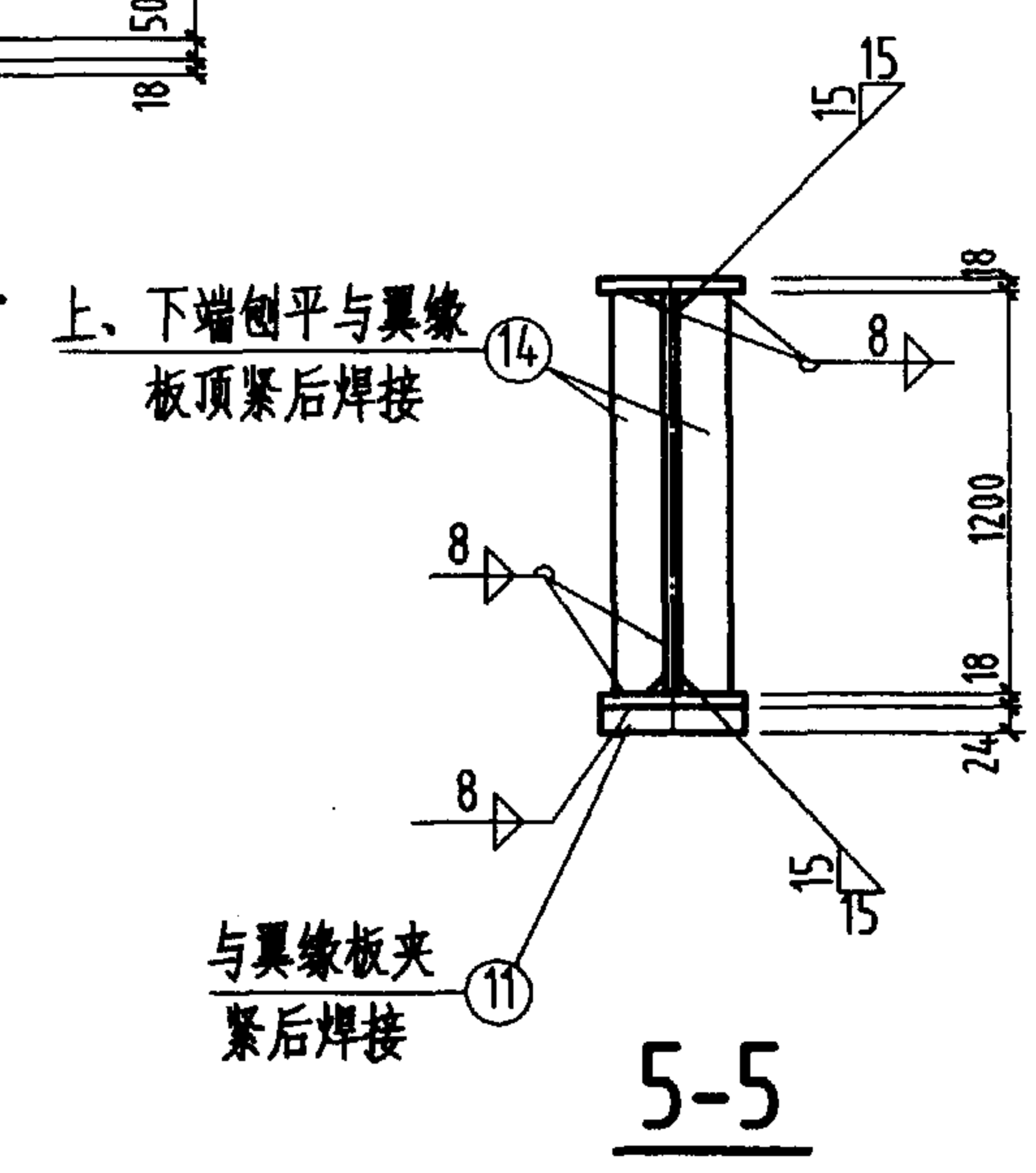
3-3



GDLQS12-8S, 8S^F

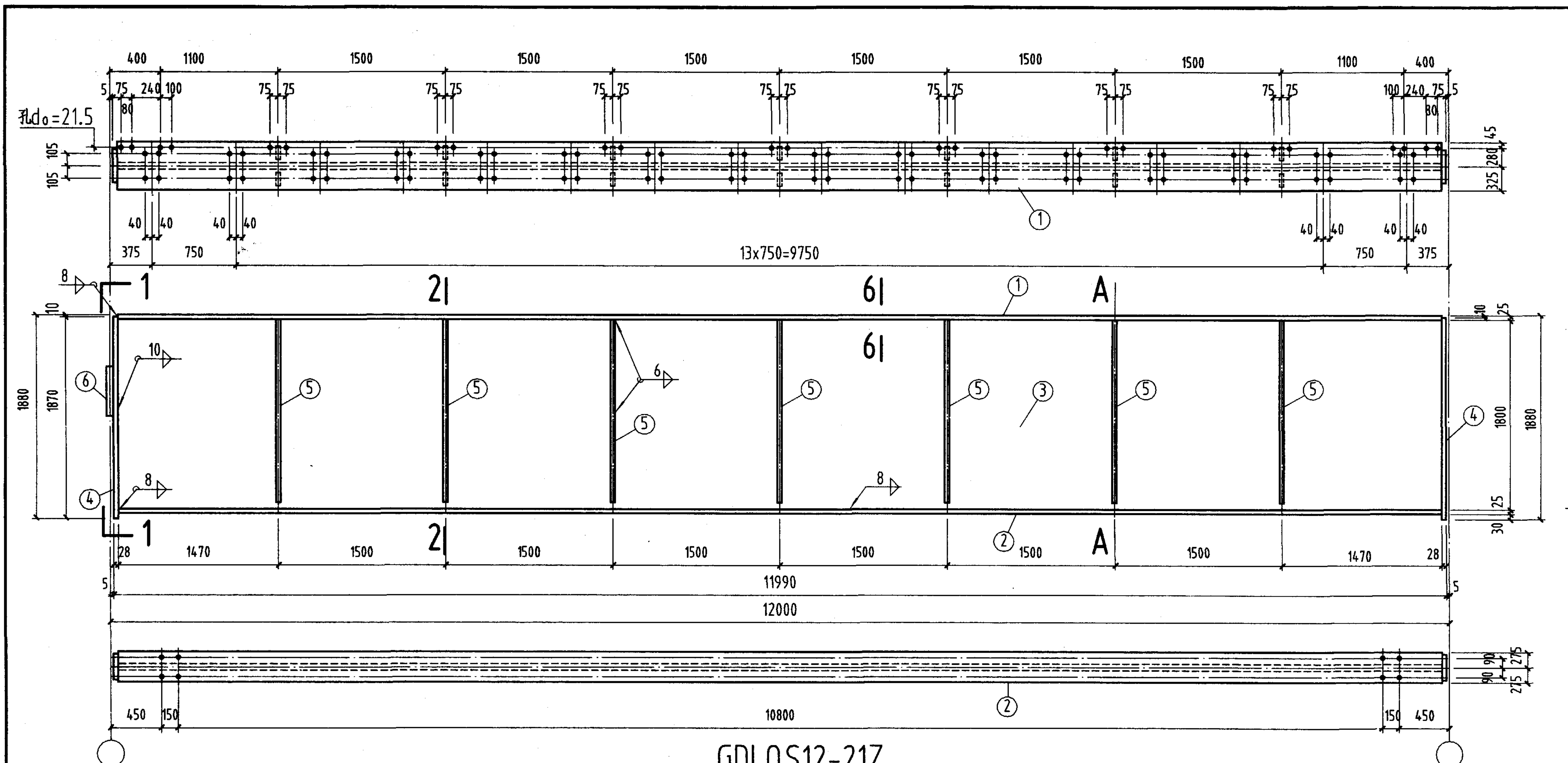


2-2

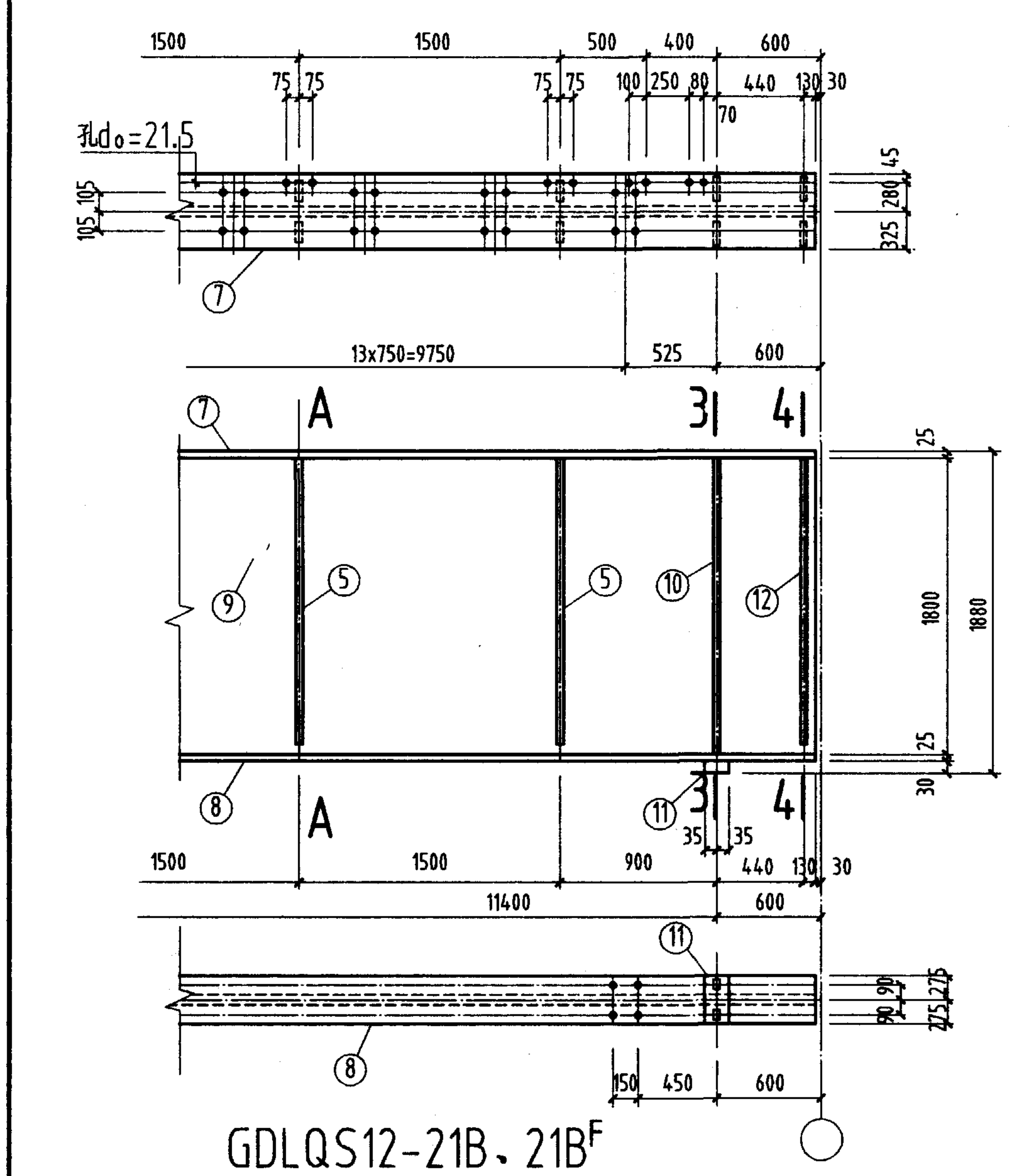


5-5

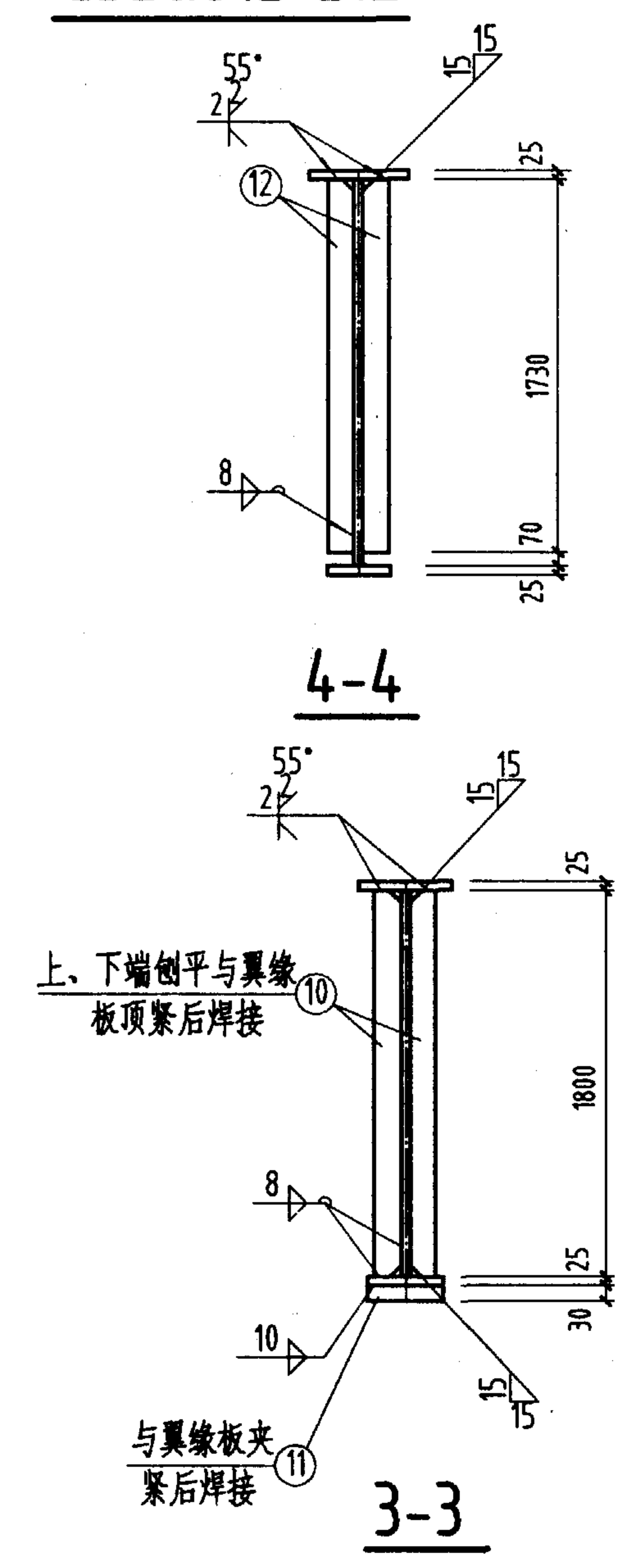
注:
未注明的孔径为 $d_0=21.5$ 。



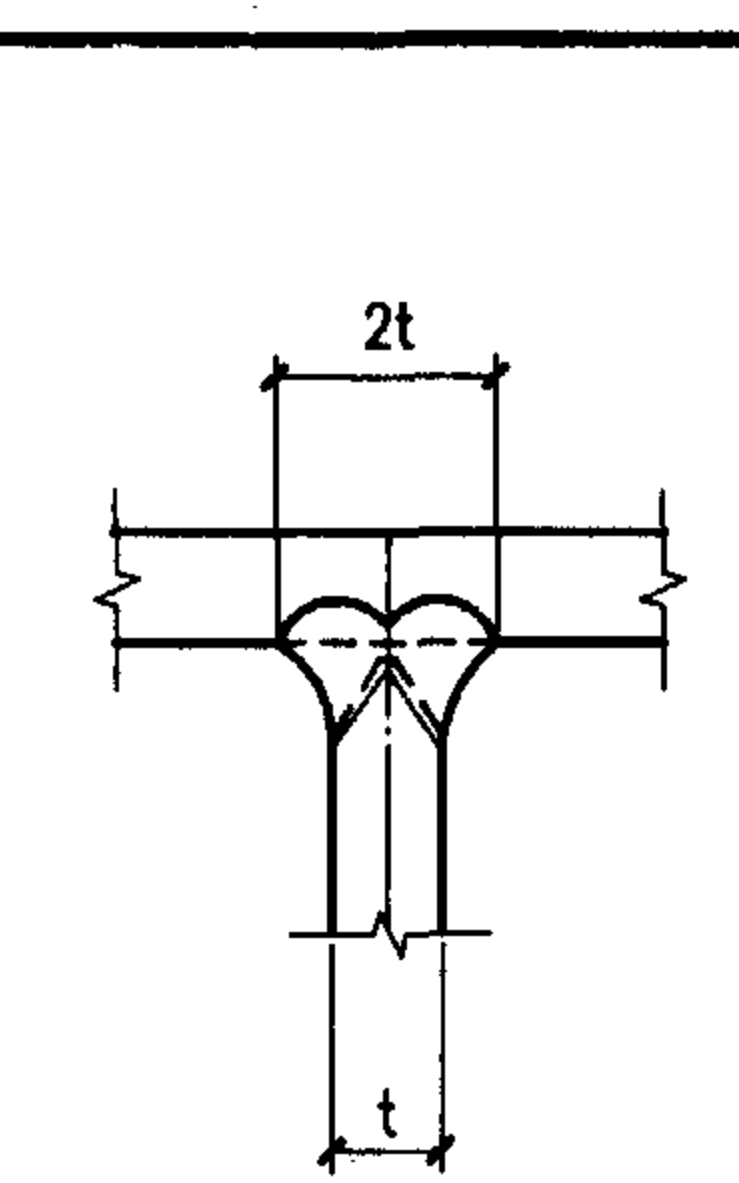
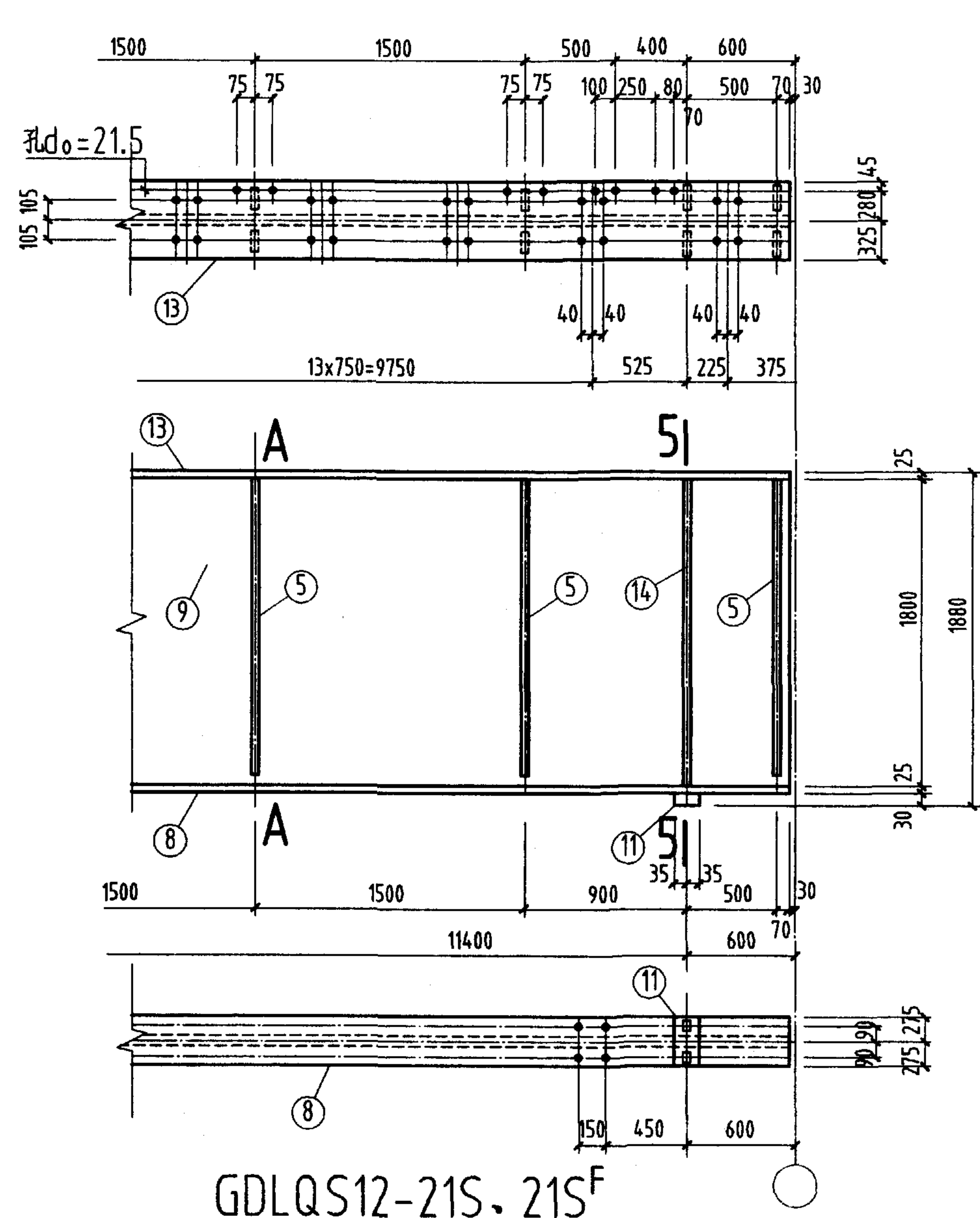
GDLQS12-21Z



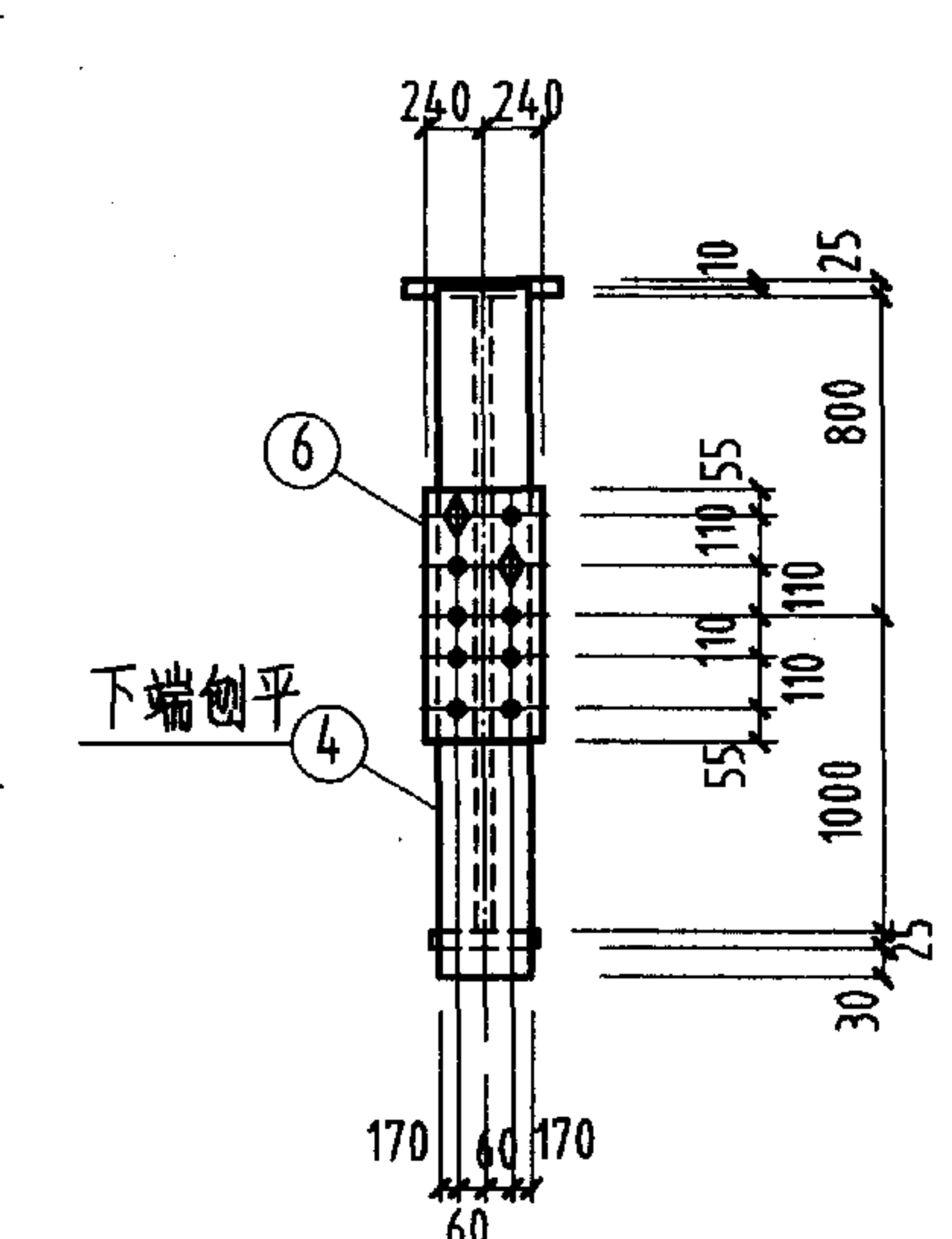
GDLQS12-21B, 21BF



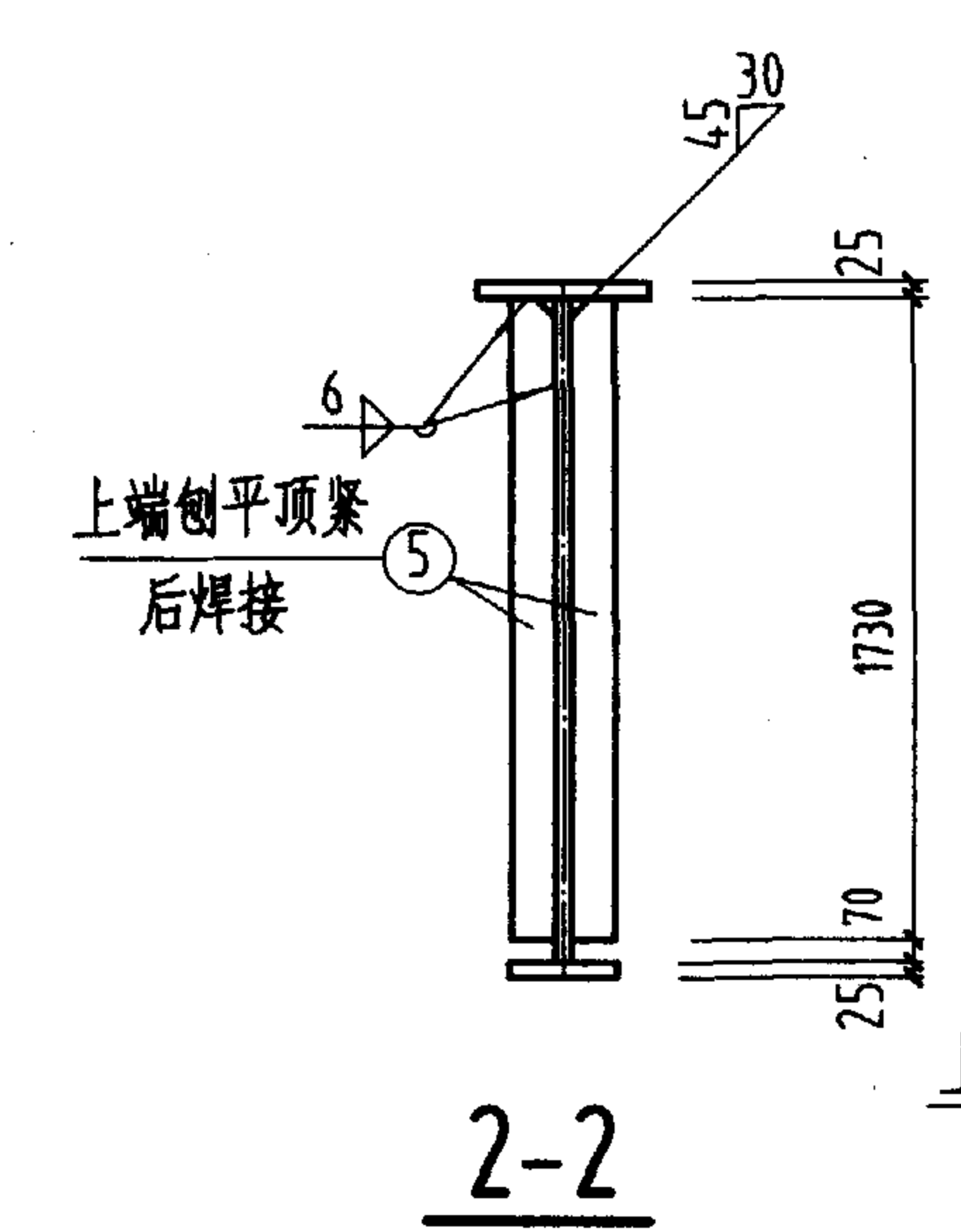
GDLQS12-21S, 21SF



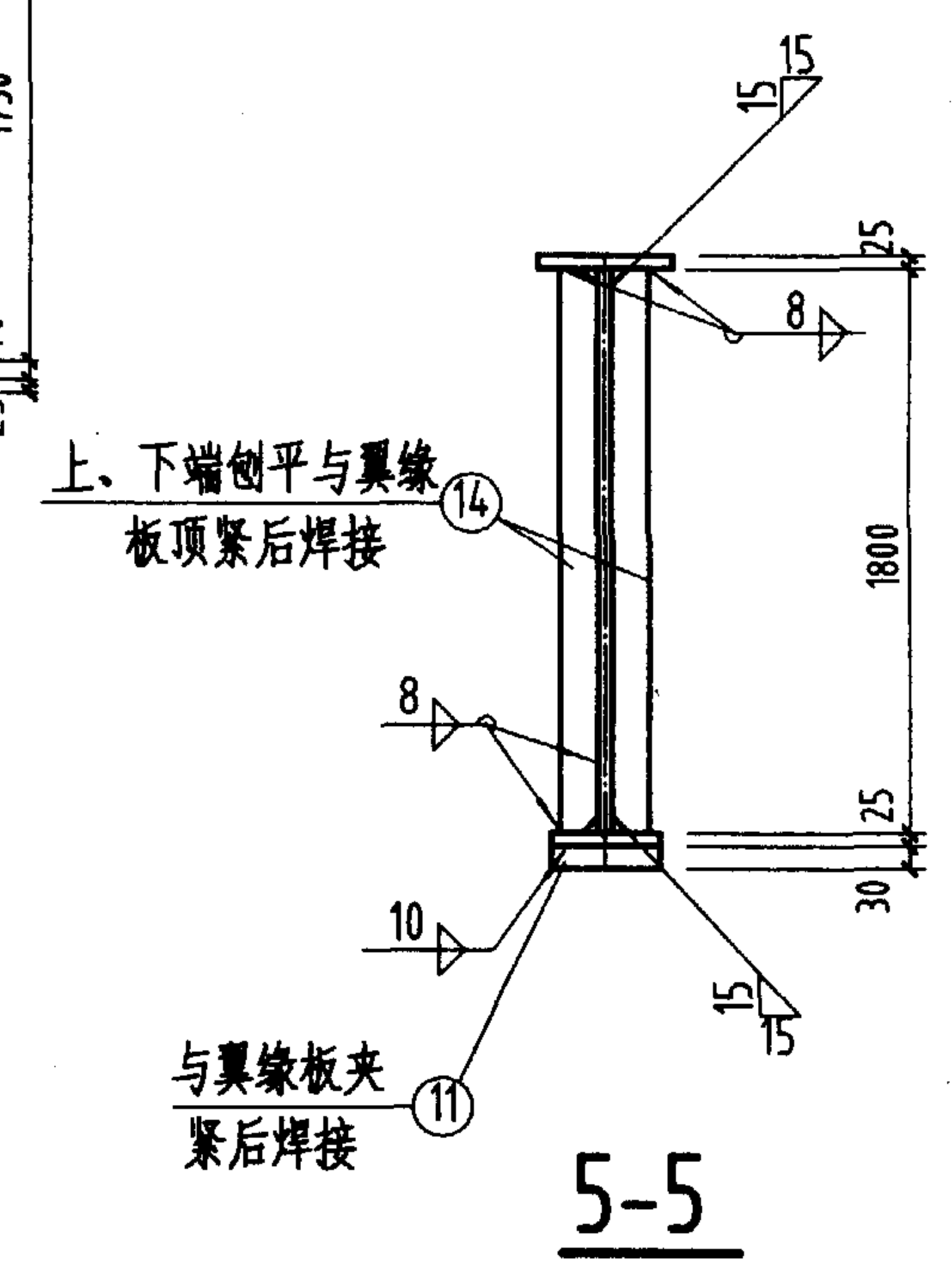
6-6



1-1



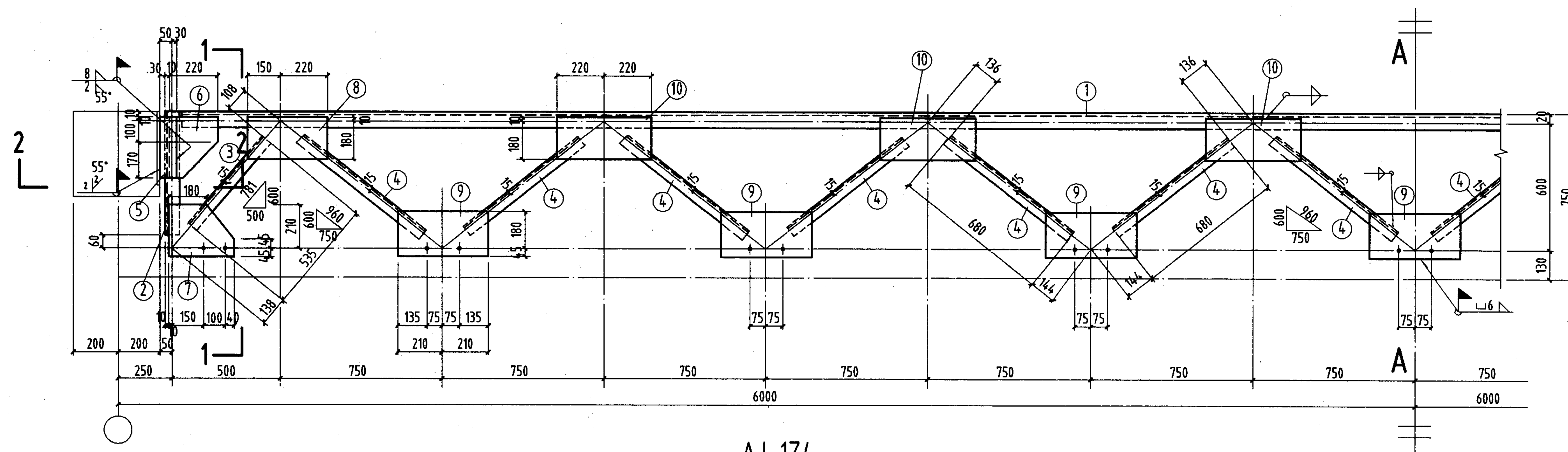
2-2



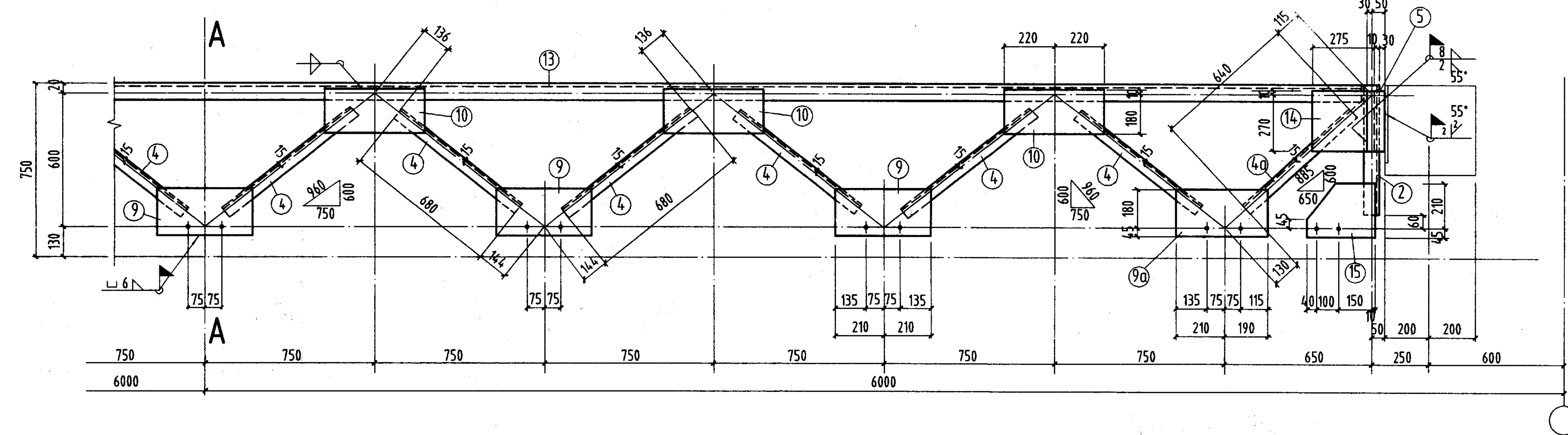
5-5

注：
未注明的孔径为 $d_0=23.5$ 。

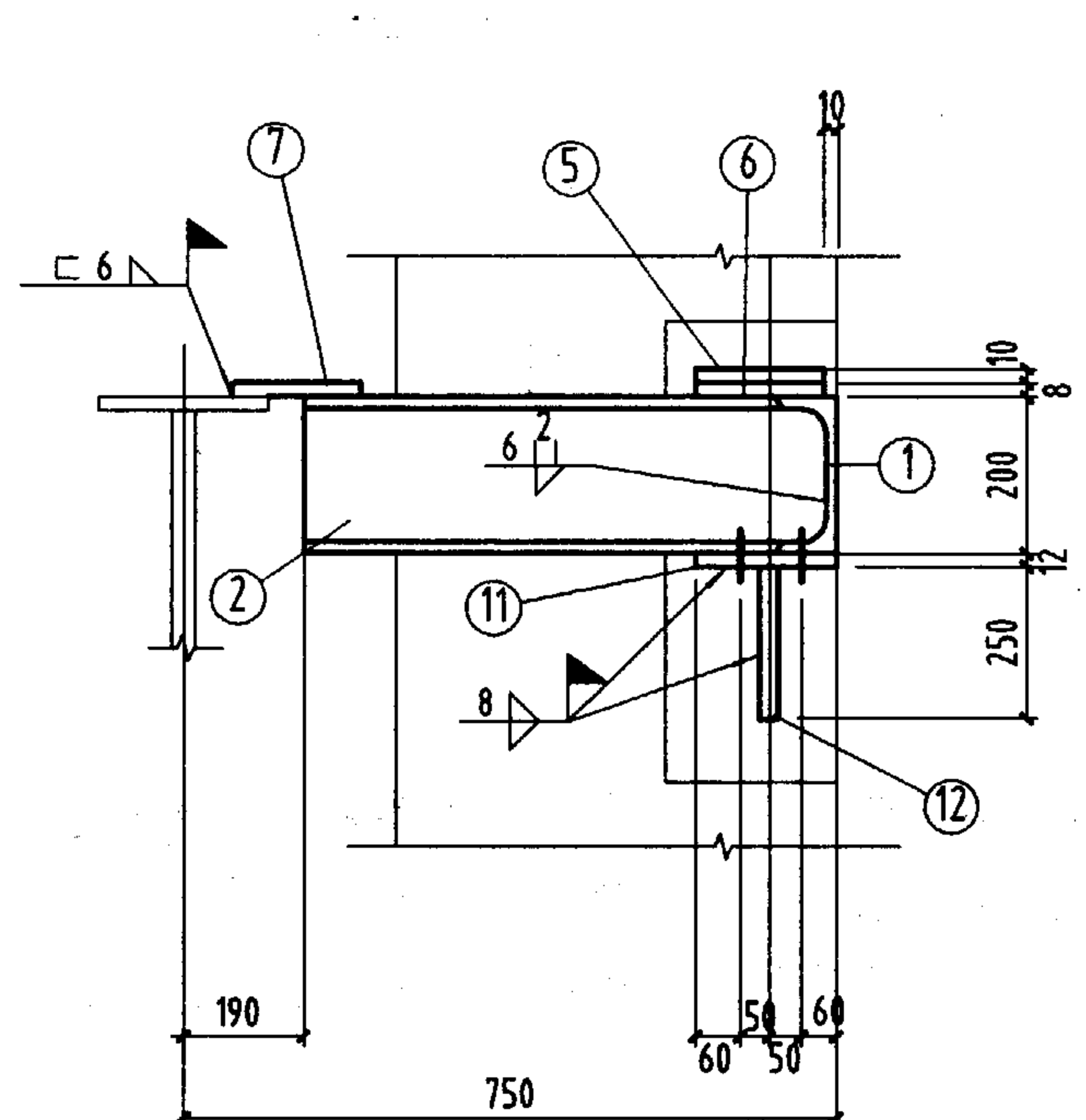
材料表										备注
构件编号	件号	规格	长度 (mm)	数量	重量 (Kg)	重量 (Kg)	重量 (Kg)	重量 (Kg)	重量 (Kg)	
GDLQS12-21Z	1	-650x25	11934	1	1522.3	1522				5779
	2	-550x25	11934	1	1288.0	1288				
	3	-1800x14	11934	1	2360.8	2361				
	4	-460x28	1870	2	189.1	378				
	5	-110x10	1730	14	14.9	209				
	6	-480x10	550	1	20.7	21				
GDLQS12-21B	7	-650x25	11937	1	1522.3	1522				5864
	8	-550x25	11937	1	1288.0	1288				
	9	-1800x14	11937	1	2360.8	2361				
	10	-240x25	1800	2	84.8	170				
	11	-70x30	550	1	9.1	9				
	12	-175x20	1730	2	47.5	95				
GDLQS12-21BF	13	-650x25	11937	1	1522.3	1522				5798
	14	-240x25	1800	2	84.8	170				
	15	-110x10	1730	16	14.9	238				
	16	-480x10	550	1	20.7	21				
	17	-1800x14	11937	1	2360.8	2361				
	18	-460x28	1870	2	189.1	378				
GDLQS12-21S	19	-650x25	11937	1	1522.3	1522				5798
	20	-240x25	1800	2	84.8	170				
	21	-110x10	1730	16	14.9	238				
	22	-480x10	550	1	20.7	21				
	23	-1800x14	11937	1	2360.8	2361				
	24	-460x28	1870	2	189.1	378				
GDLQS12-21SF	25	-650x25	11937	1	1522.3	1522				5798
	26	-240x25	1800	2	84.8	170				
	27	-110x10	1730	16	14.9	238				
	28	-480x10	550	1	20.7	21				
	29	-1800x14	11937	1	2360.8	2361				
	30	-460x28	1870	2	189.1	378				



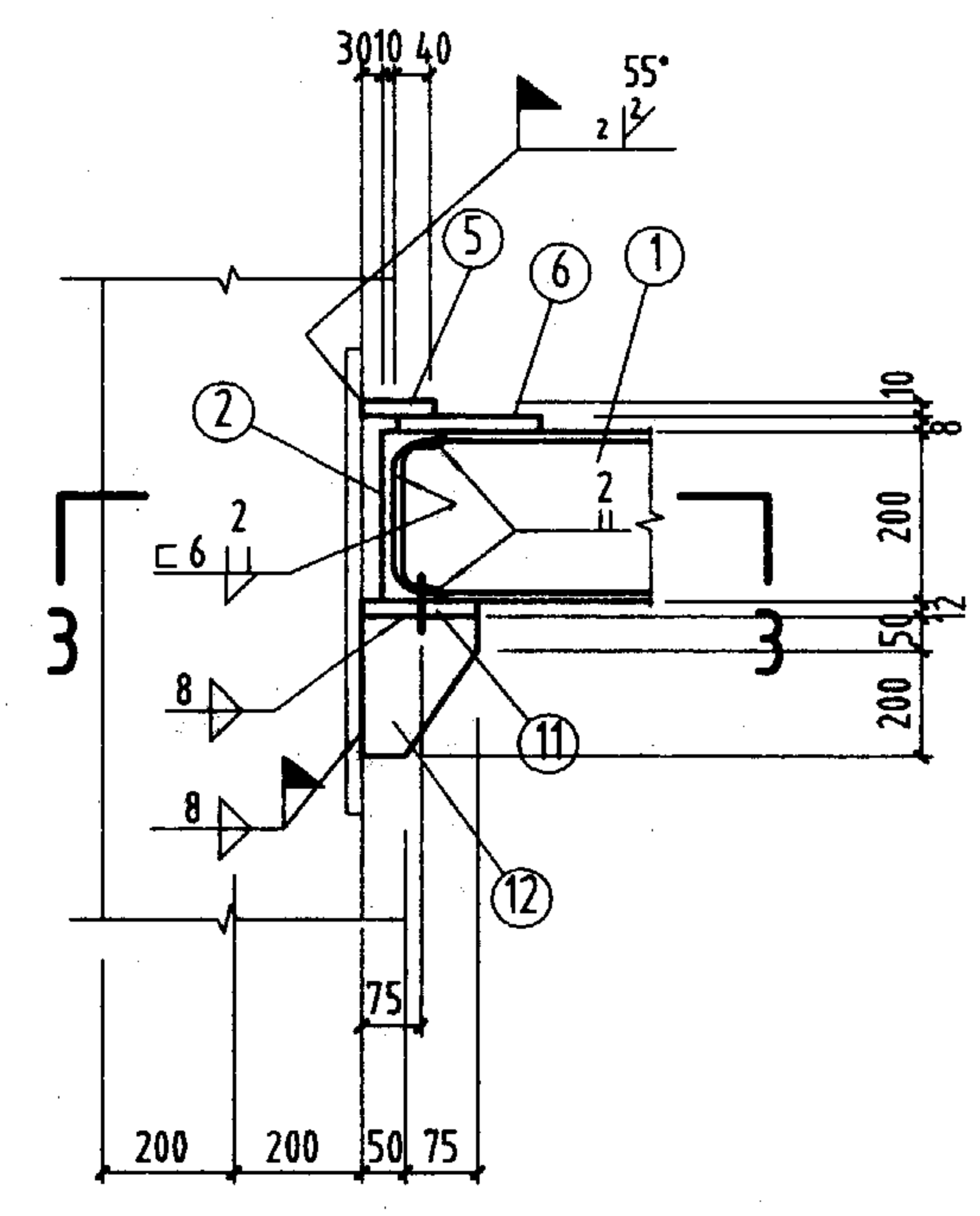
AJ-1Z4



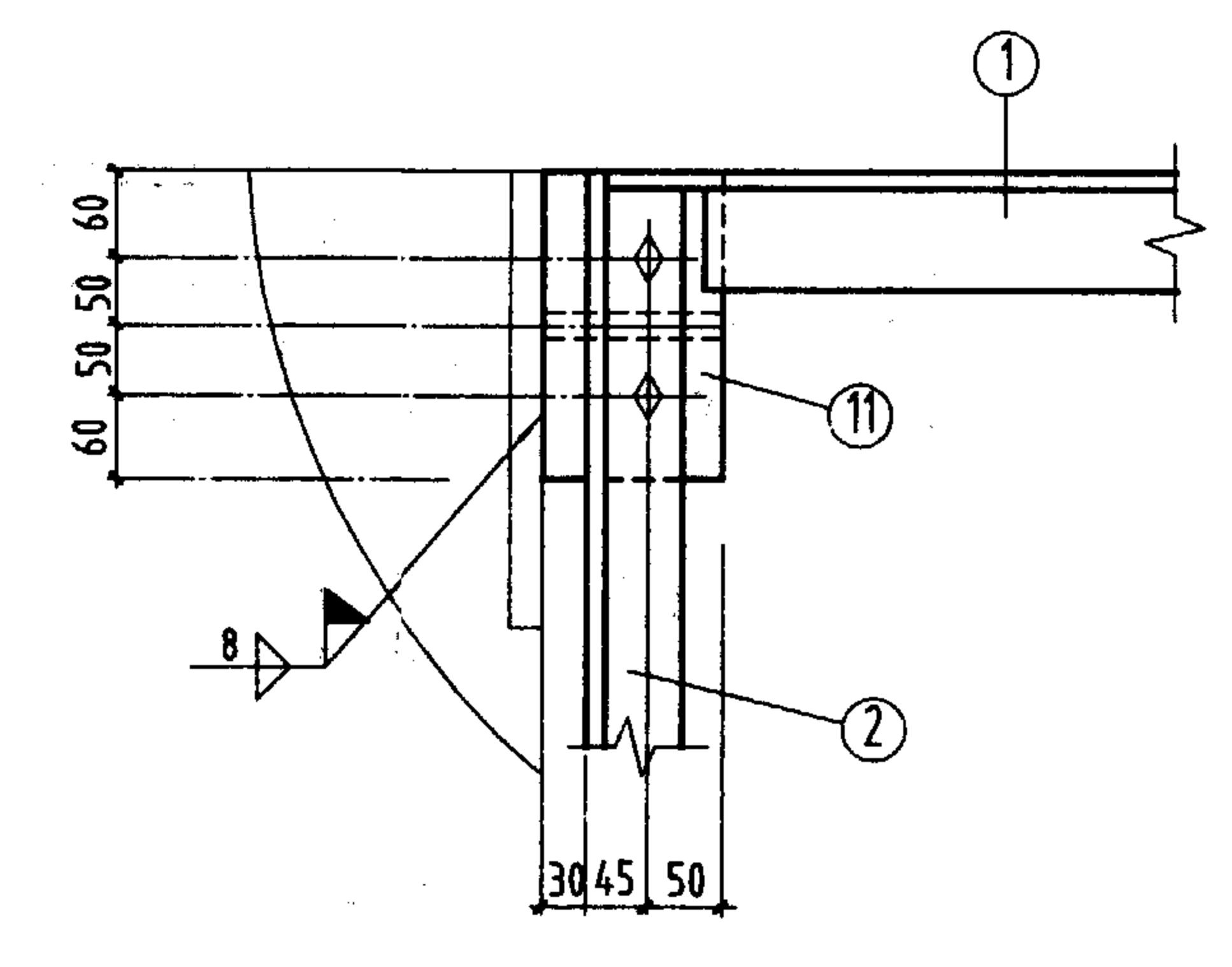
AJ-1B4、AJ-1B4F



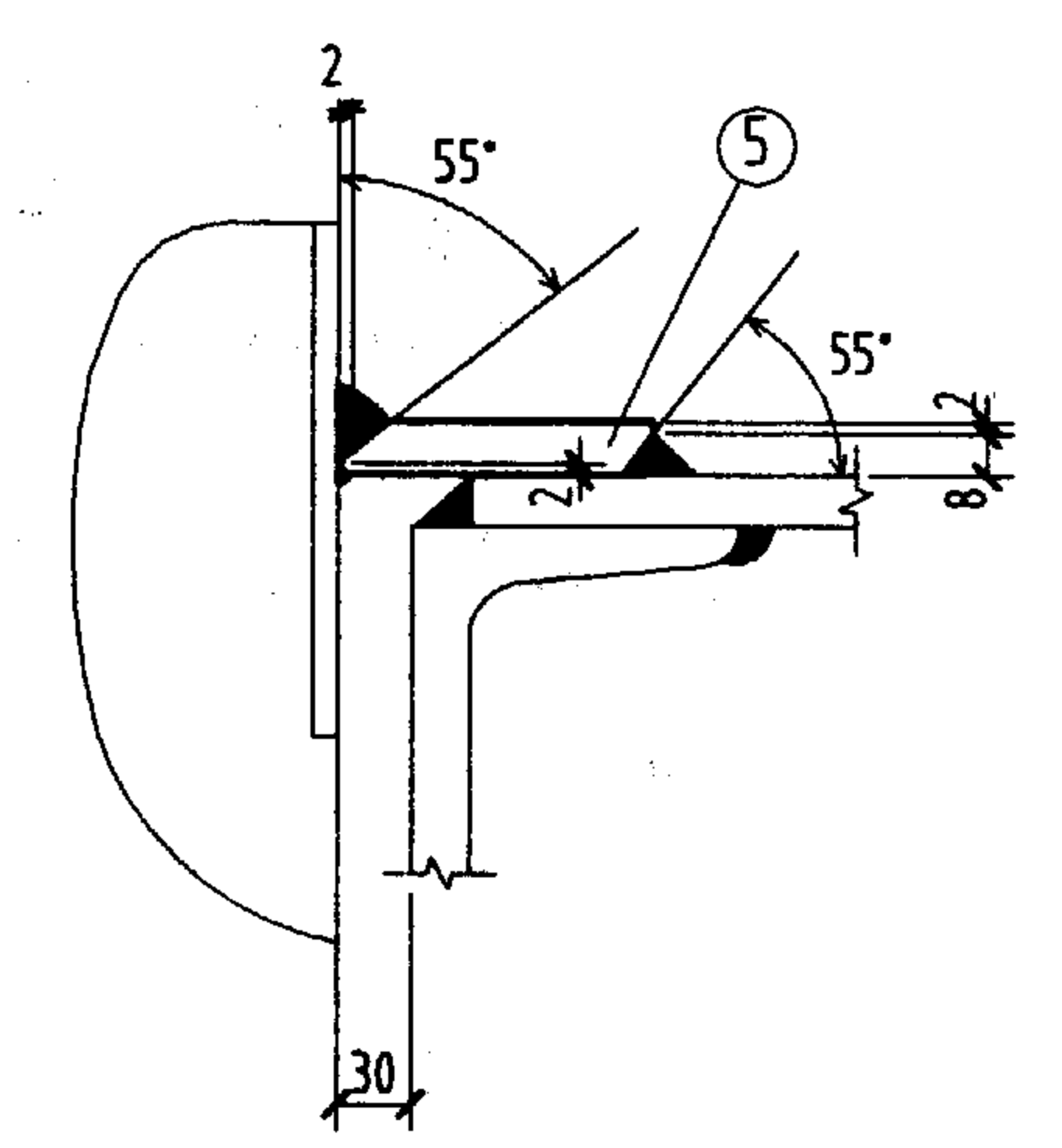
1-1



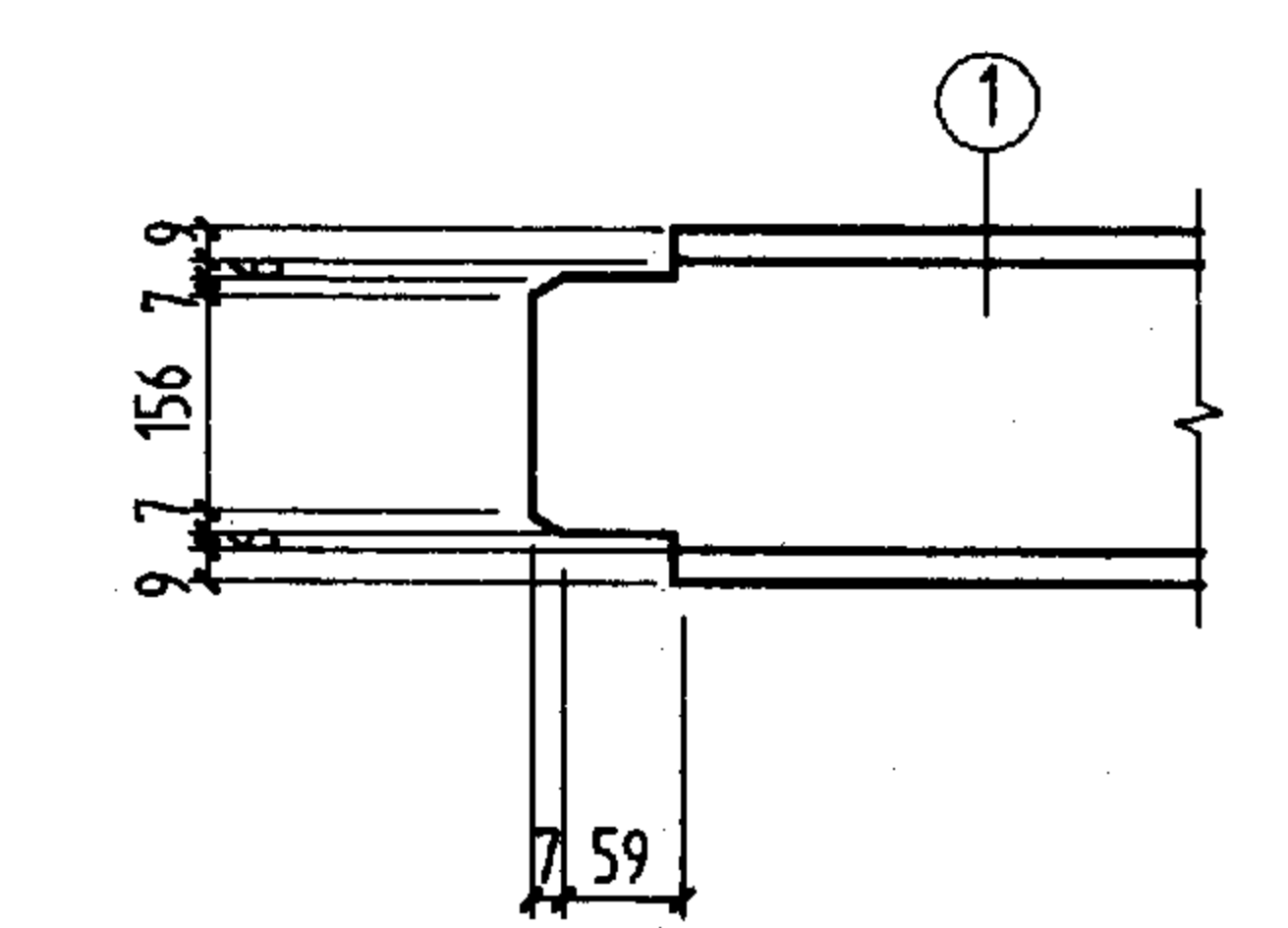
2-2



3-3

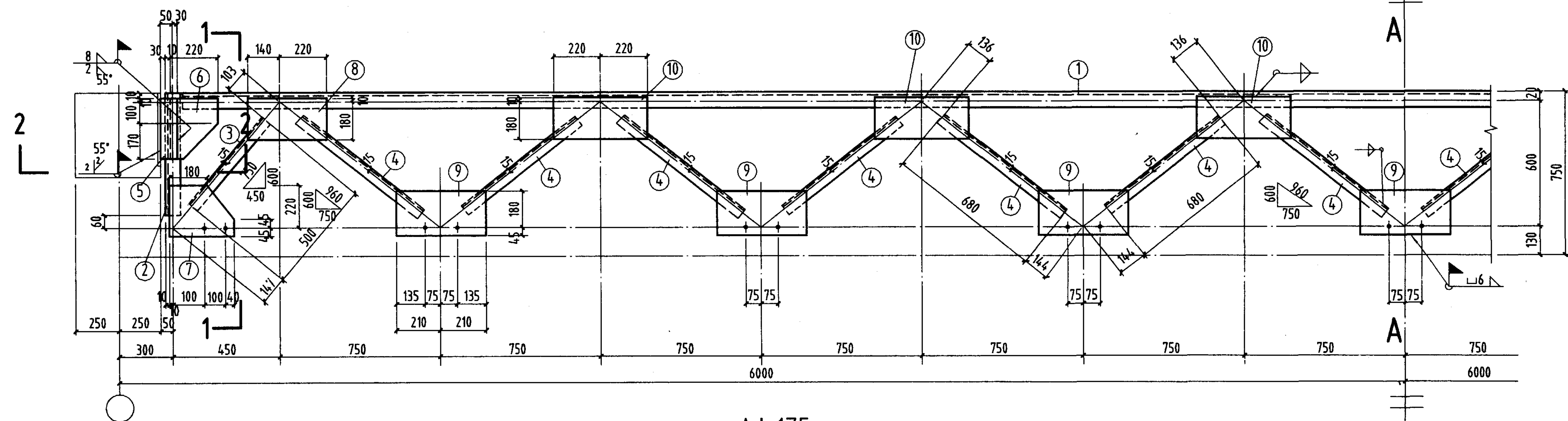


⑤ 号板焊接示意图

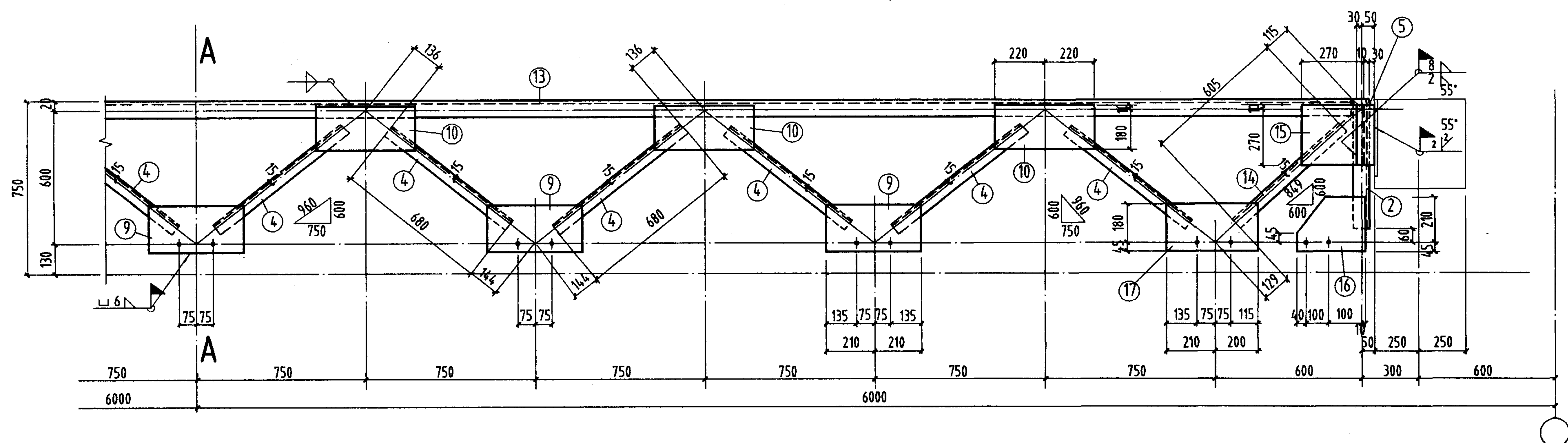


- 注：
1. 未注明工厂直角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
 2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
 3. 未注明的螺栓为M20；孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。

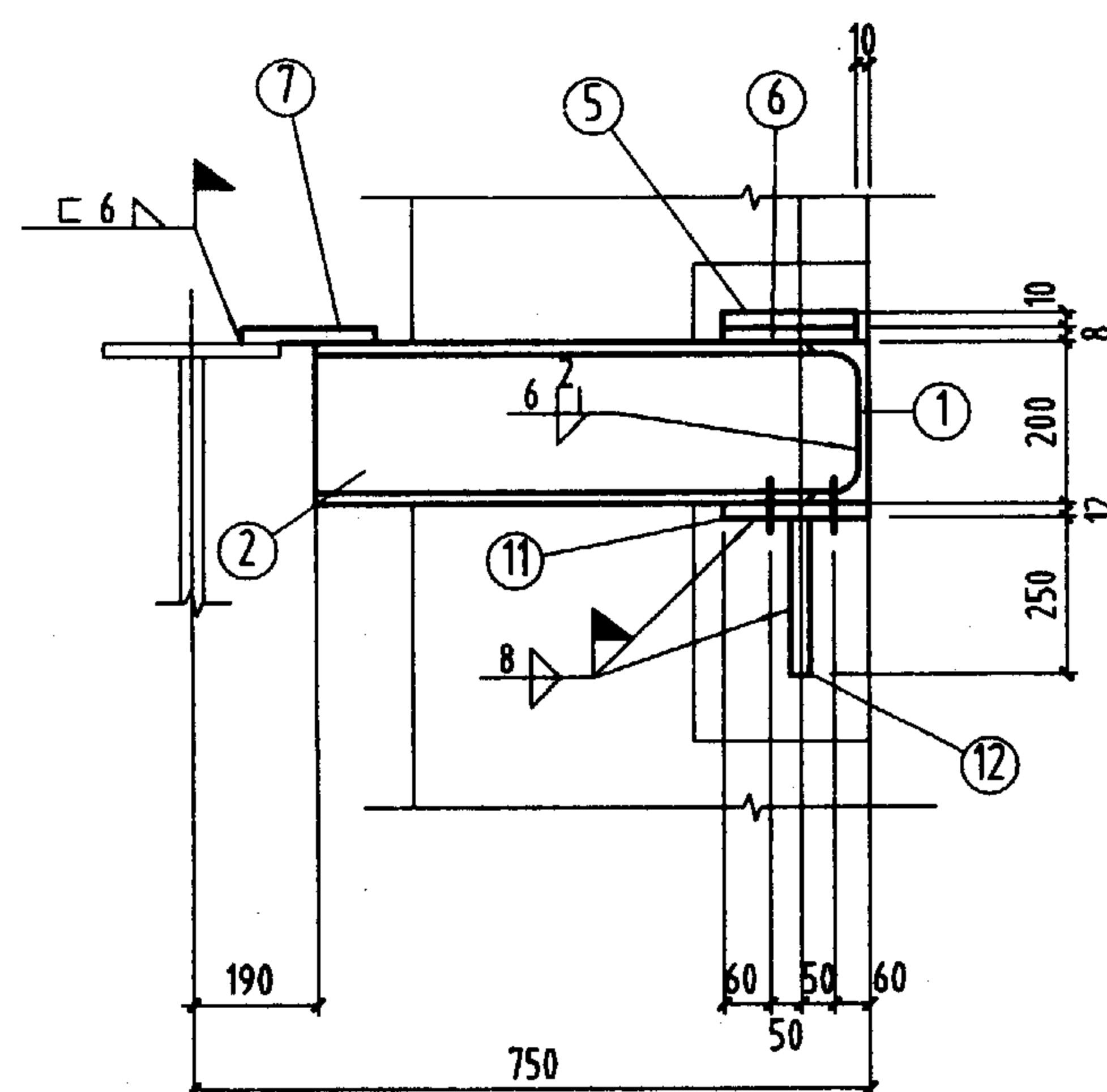
材料表									
构件编号	件号	规格	长度 (mm)	数量		重量 (Kg)		备注	
				正	反	单重	共重		
AJ-1Z4	1	C 20 ^a	11526	1		262	262	417	出口
	2	C 20 ^a	560	1	1	12.6	25.2		
	3	L50x5	535	2		2	4		
	4	L50x5	680	14		2.6	36.4		
	5	-80x10	280	2		1.8	3.6		
	6	-220x8	280	2		4	8		
	7	-255x6	300	2		3.5	7.1		
	8	-190x6	370	2		3.3	6.6		
	9	-225x6	420	7		4.4	30.8		
	10	-190x6	440	6		3.9	23.4		
	11	-125x12	220	2		2.6	5.2		
	12	-125x10	250	2		2.5	5		
AJ-1B4	3	L50x5	535	1		2	2	398	
	4	L50x5	680	13		2.6	34		
	4a	L50x5	640	1		2.4	2.4		
	6	-220x8	280	1		4	4		
	7	-255x6	300	1		5	5		
	8	-190x6	370	1		3.3	3.3		
	9	-225x6	420	6		4.4	26.4		
	9a	-225x6	400	1		4.1	4.1		
	13	C 20 ^a	10926	1		247.3	247		
	14	-275x8	280	1		4	4		
	15	-255x6	300	1		3.5	3.5		
	2、5、10、11、12 同AJ-1Z4						62.4		
AJ-1B4F	与AJ-1B4 相同							398	



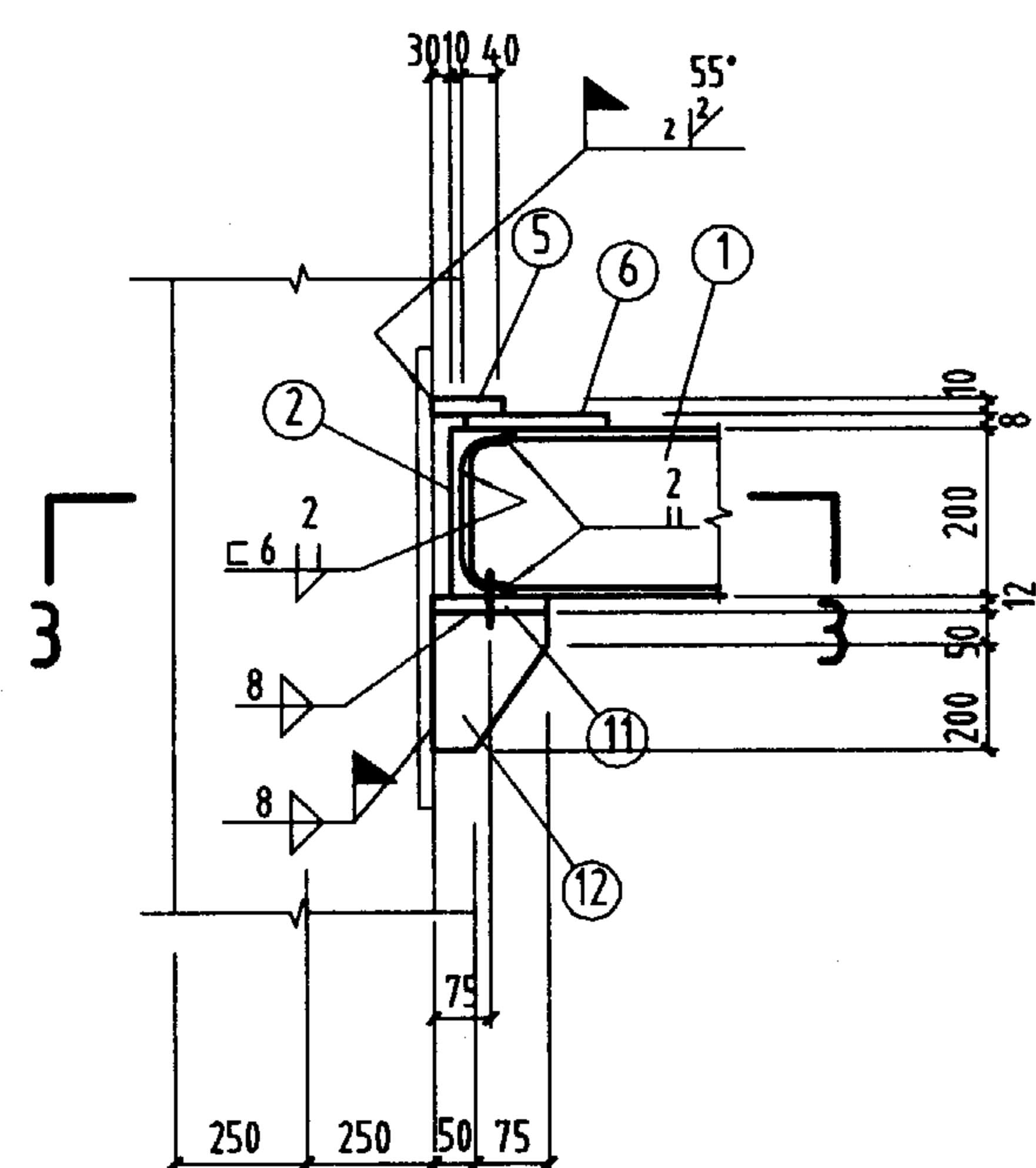
AJ-125



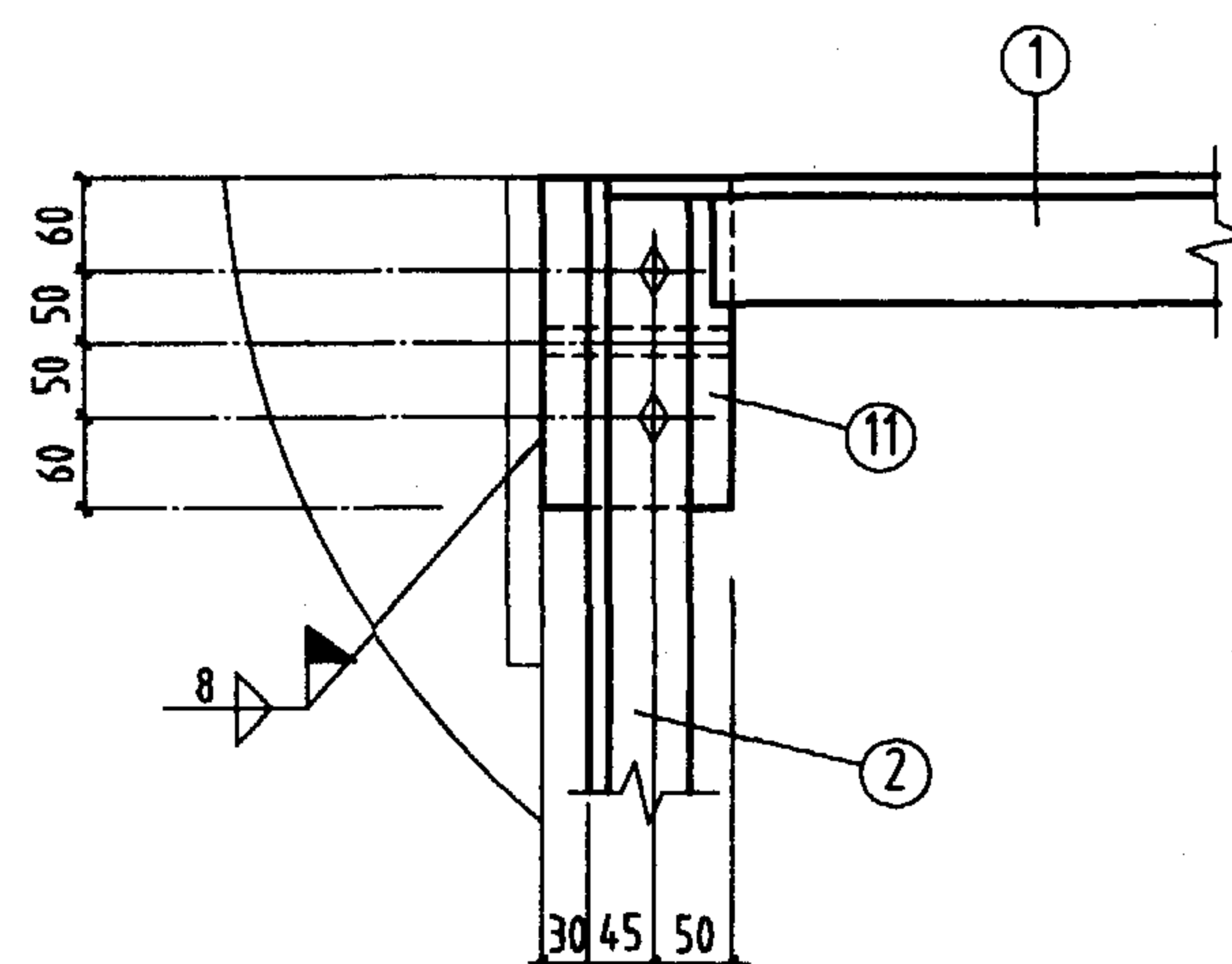
AJ-1B5, AJ-1B5^F



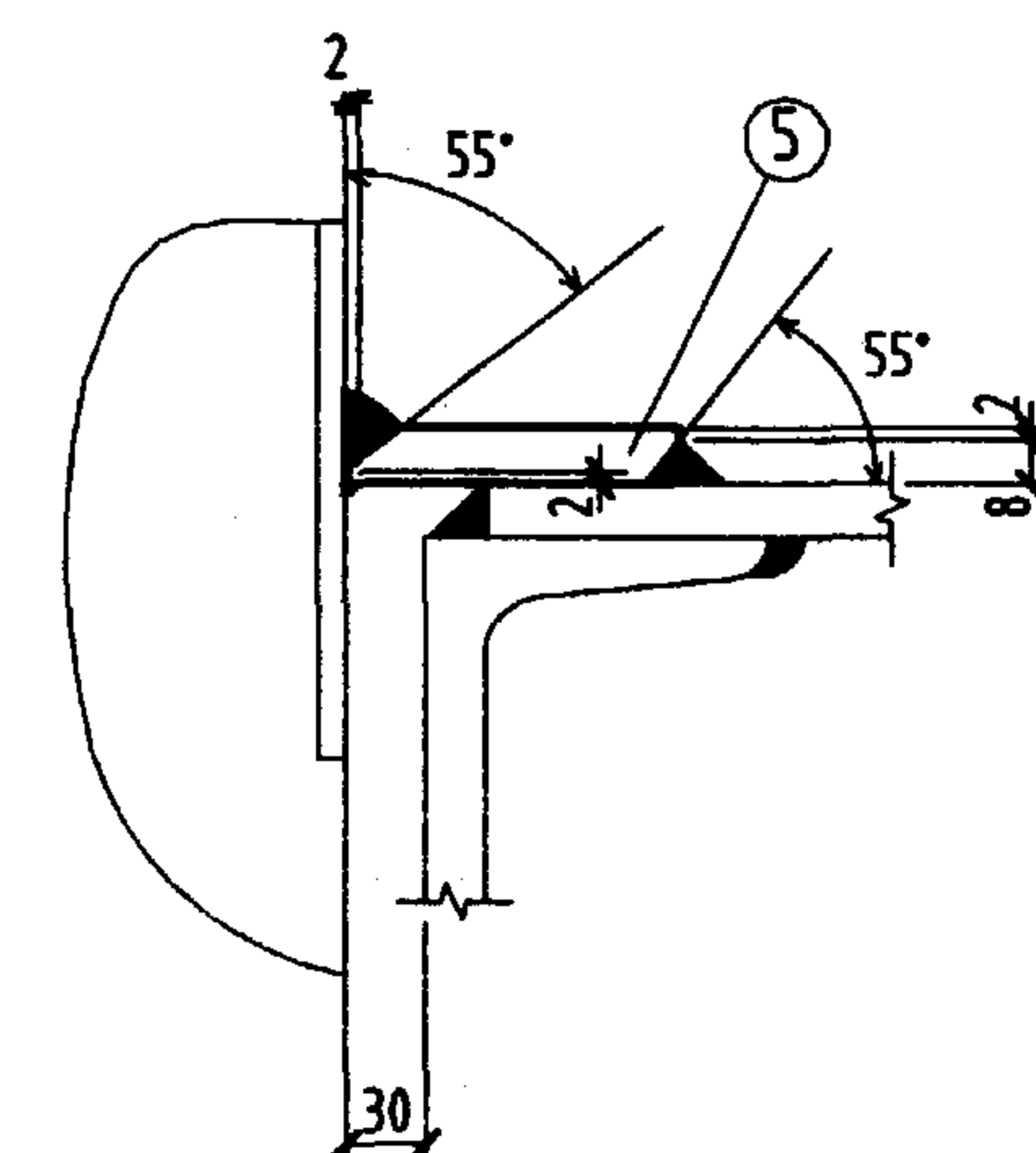
1-1



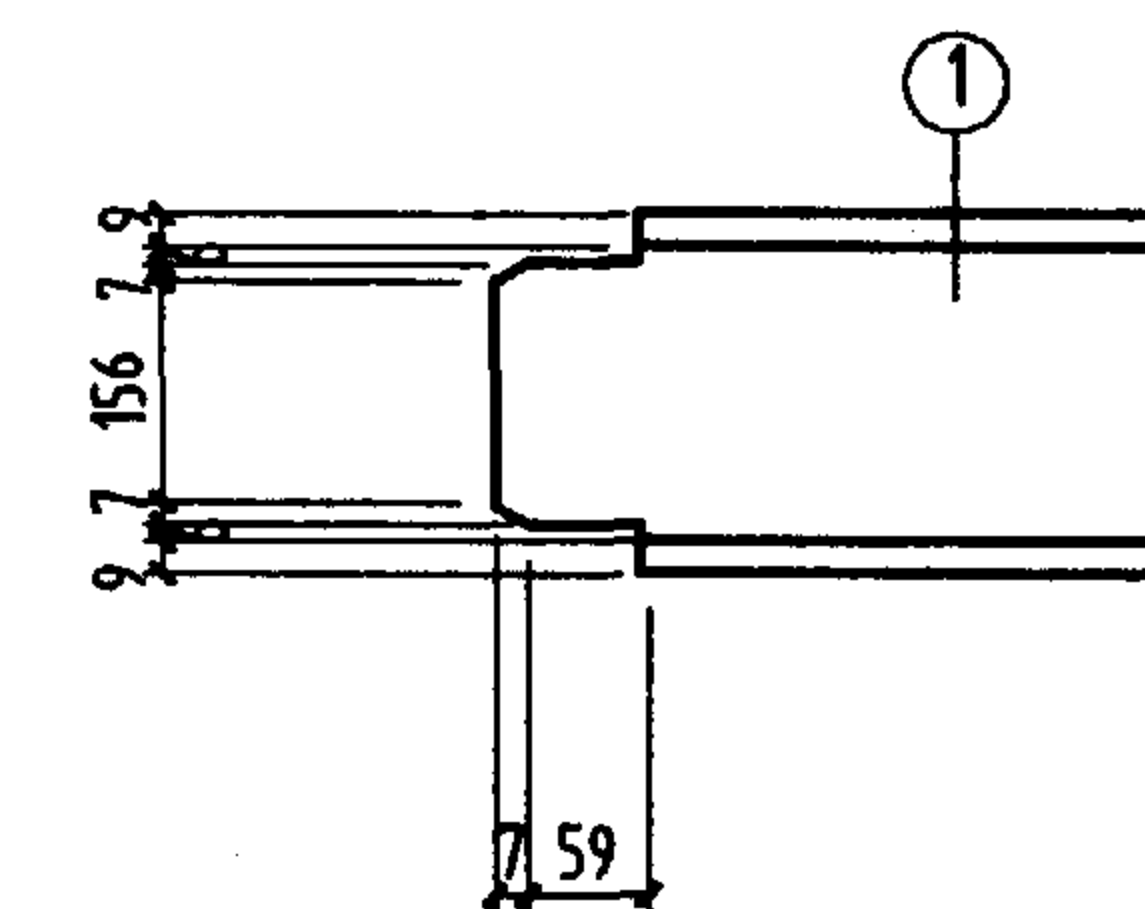
2-2



3-3



⑤ 号板焊接示意图



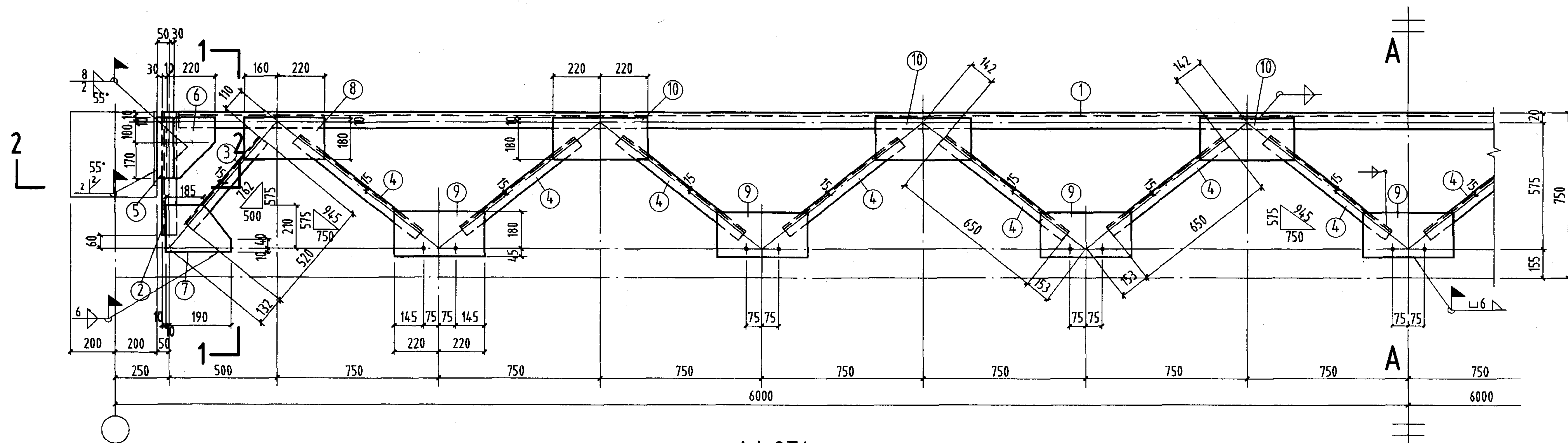
注:

1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。

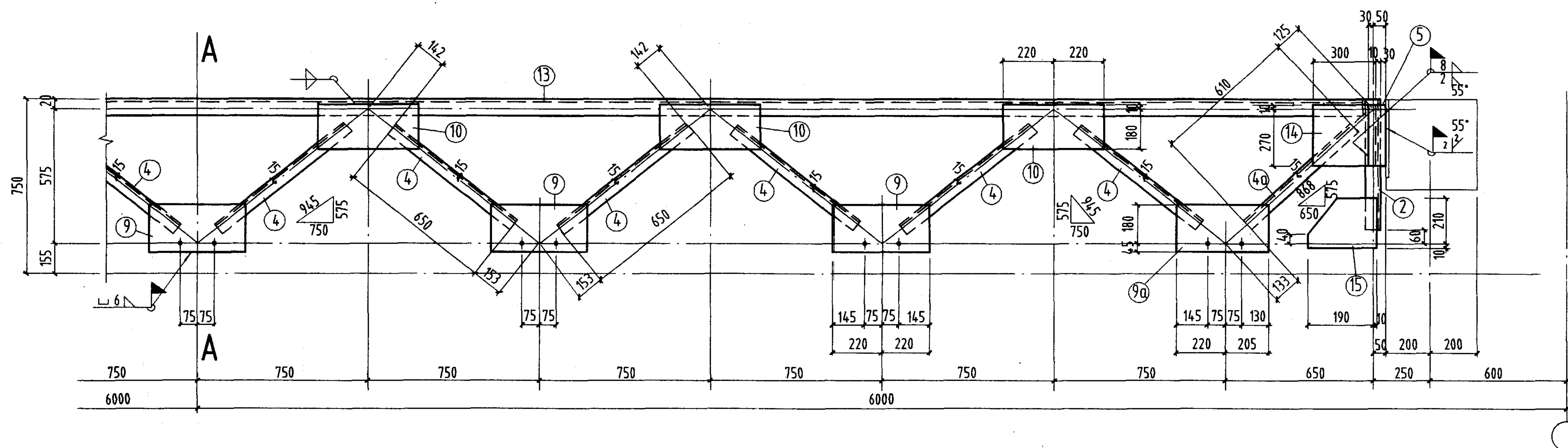
材 料 表									
构件编号	件号	规格	长度 (mm)	数量	重量 (Kg)	备 注			
				正	反	单重	共重	构件重	
AJ-125	1	C 20 ^a	11426	1		259	259		
	2	C 20 ^a	560	1	1	12.6	25.2		
	3	L50x5	500	2		1.9	3.8		
	4	L50x5	680	14		2.6	36.4		
	5	-80x10	280	2		1.8	3.6		接口
	6	-220x8	280	2		4	8		
	7	-265x6	250	2		3.1	6.2		
	8	-190x6	360	2		3.2	6.4		
	9	-225x6	420	7		4.4	30.8		
	10	-190x6	440	6		3.9	23.4		
	11	-125x12	220	2		2.6	5.2		
	12	-125x10	250	2		2.5	5		
AJ-1B5	3	L50x5	500	1		1.9	1.9		
	4	L50x5	680	13		2.6	33.8		
	6	-220x8	280	1		4	4		
	7	-265x6	250	1		3.1	3.1		
	8	-190x6	360	1		3.2	3.2		
	9	-255x6	420	6		4.4	26.4		
	13	C 20 ^a	10826	1		245	245		
	14	L50x5	605	1		2.3	2.3		
	15	-270x8	280	1		4.7	4.7		
	16	-225x6	250	1		2.8	2.8		
	17	-225x6	410	1		4.1	4.1		
	2, 5, 10, 11, 12 同 AJ-125						62.4		
AJ-1B5 ^F	与AJ-1B5 相同								

AJ-125、1B5、1B5^F详图

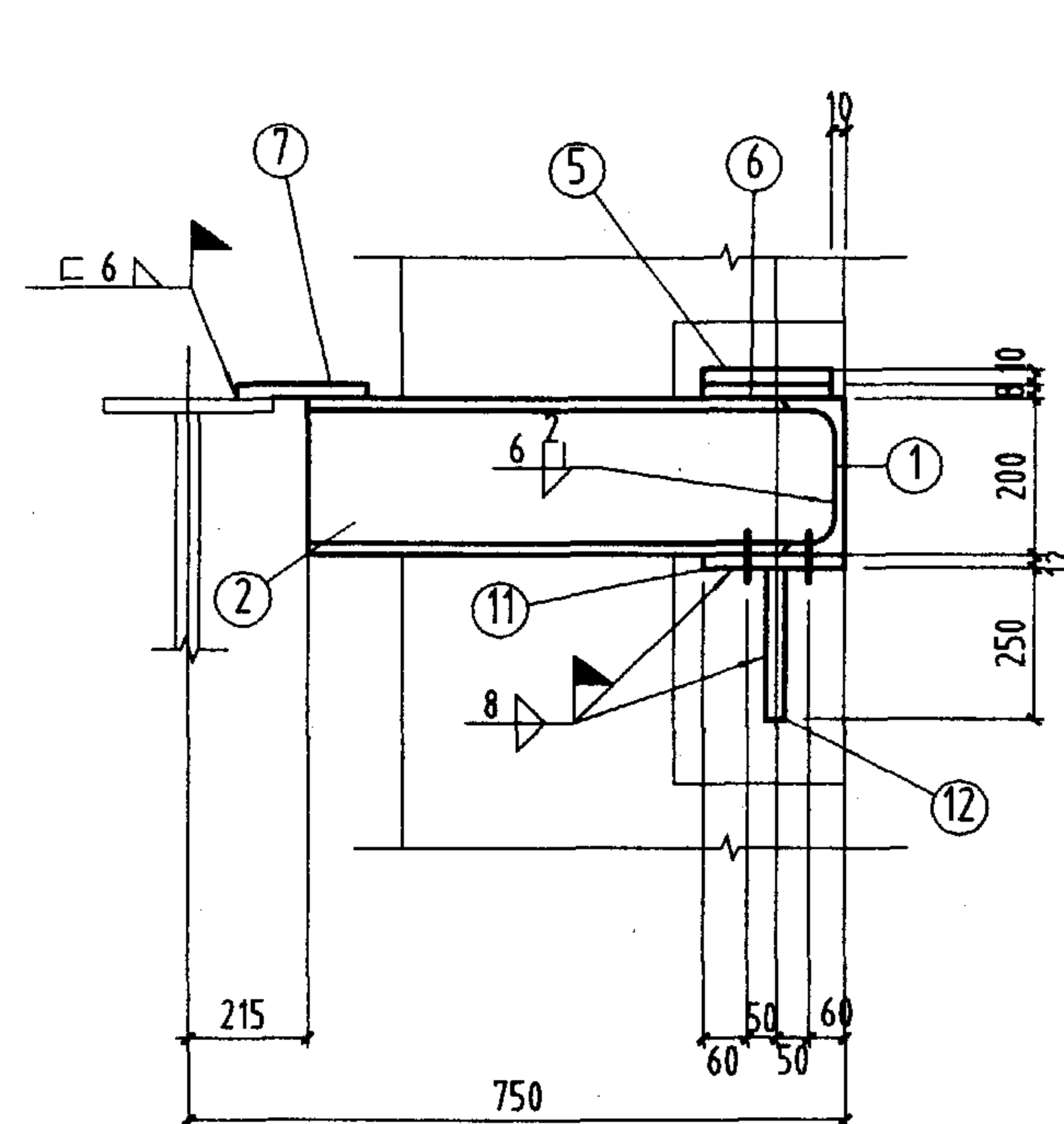
图集号 05G514-1



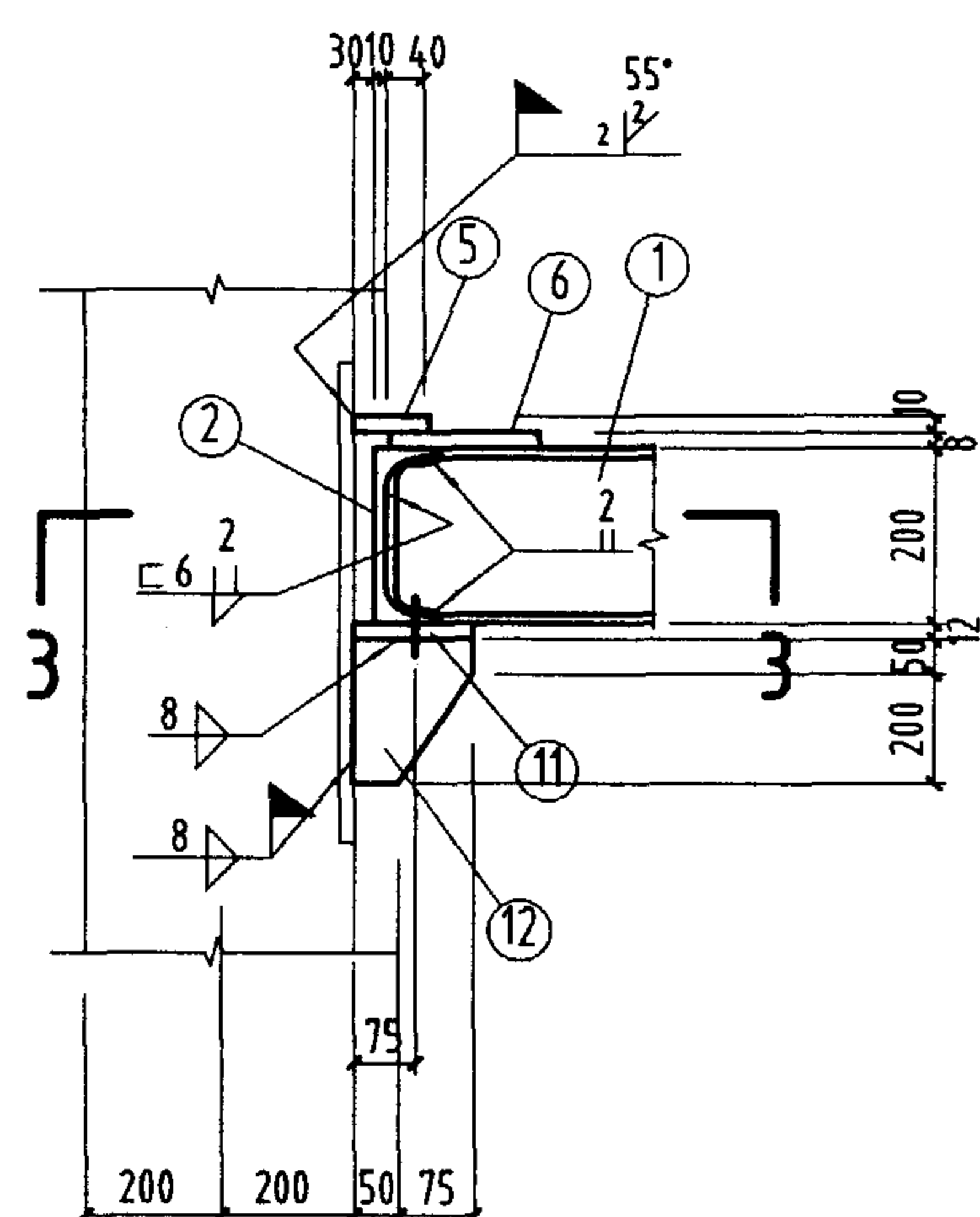
AJ-2Z4



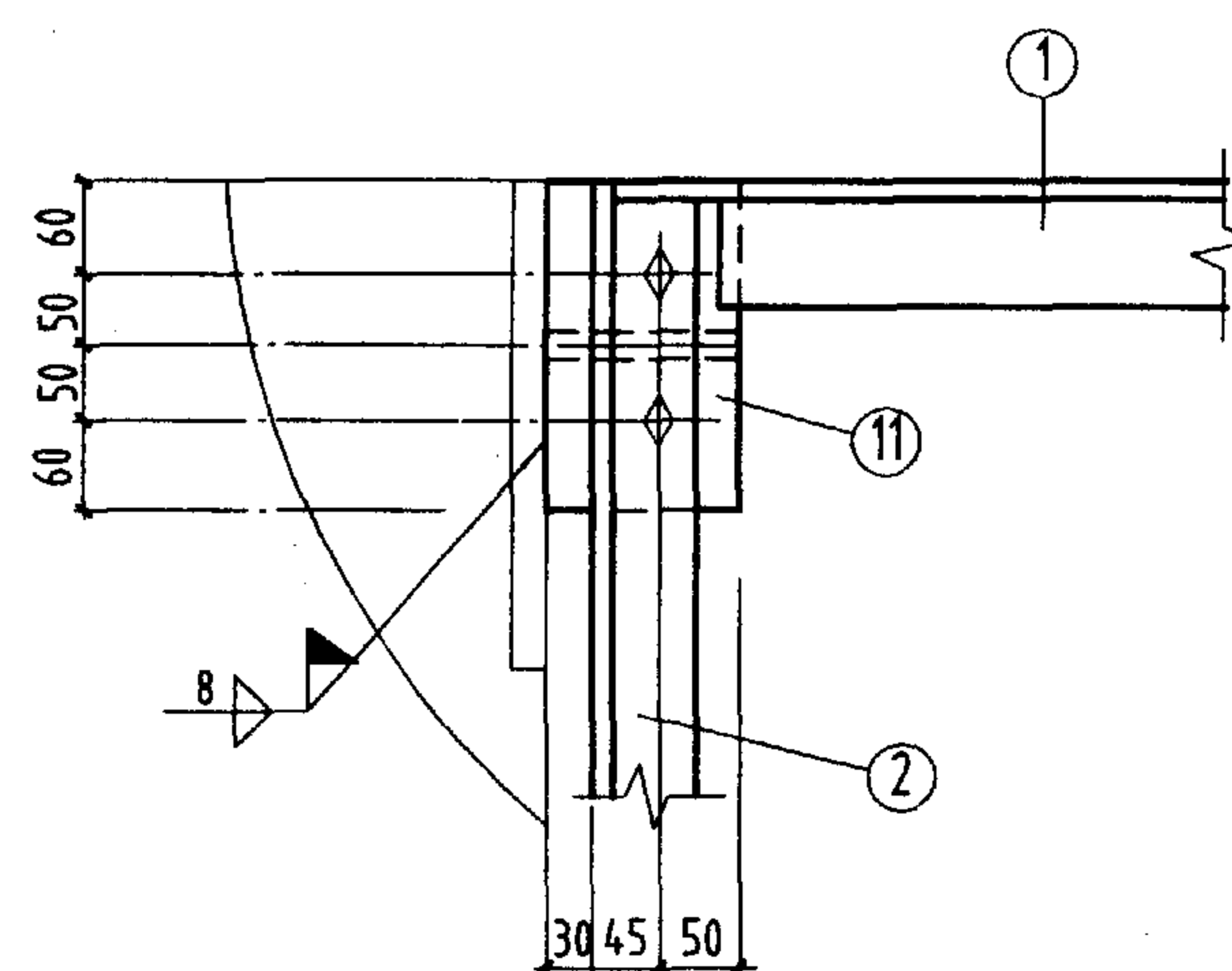
AJ-2B4、AJ-2B4^F



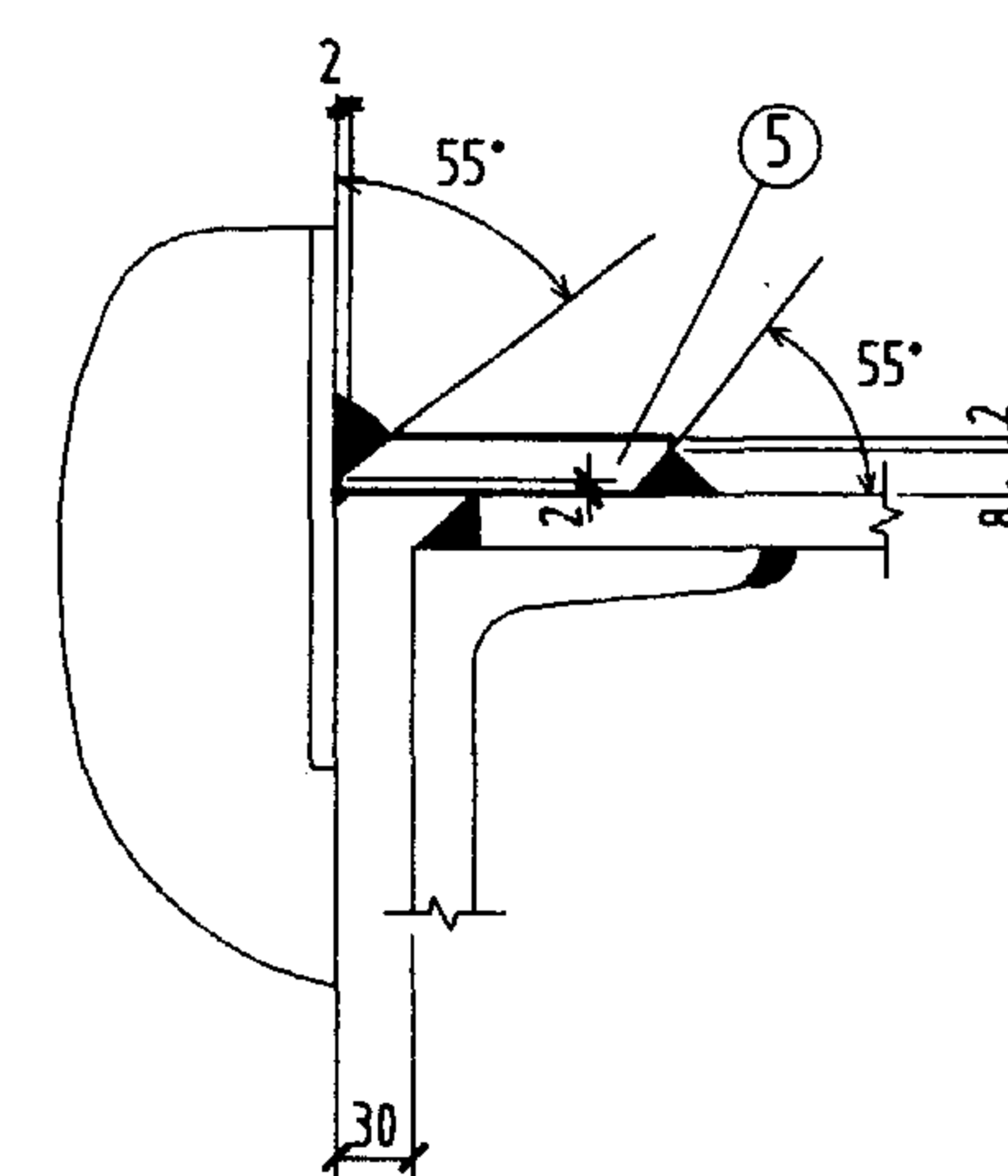
1-1



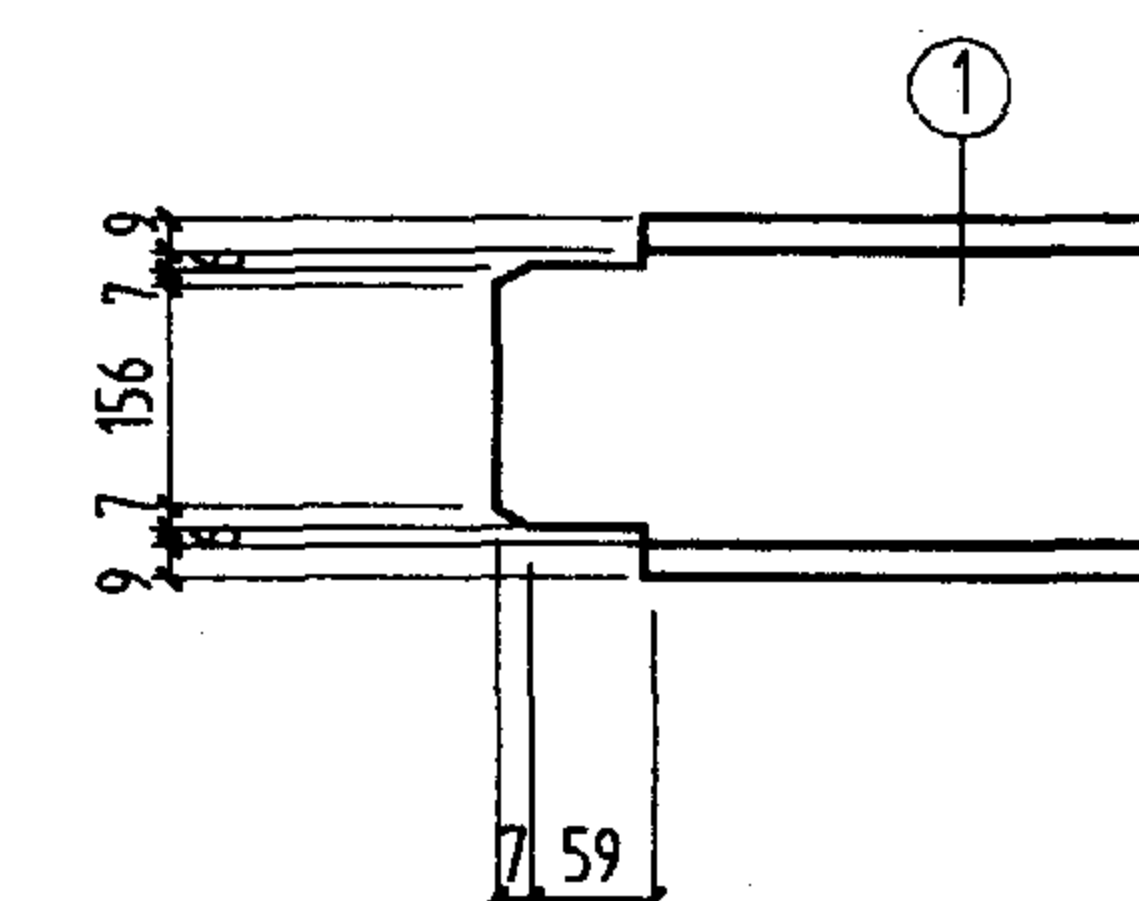
2-2



3-3



⑤ 号板焊接示意图



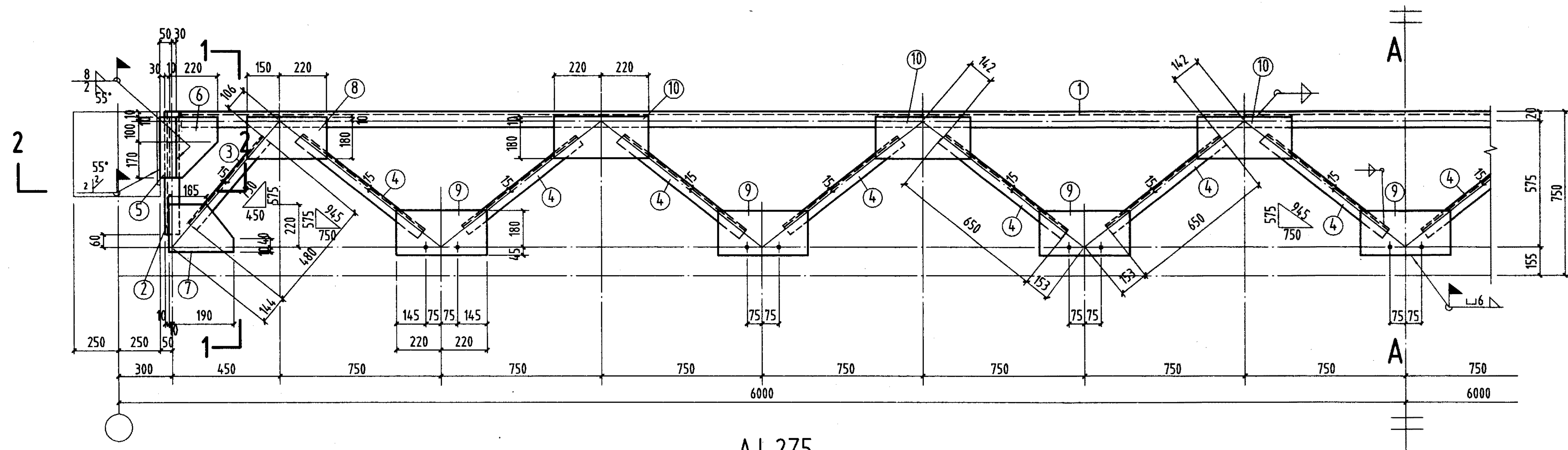
注:

1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。

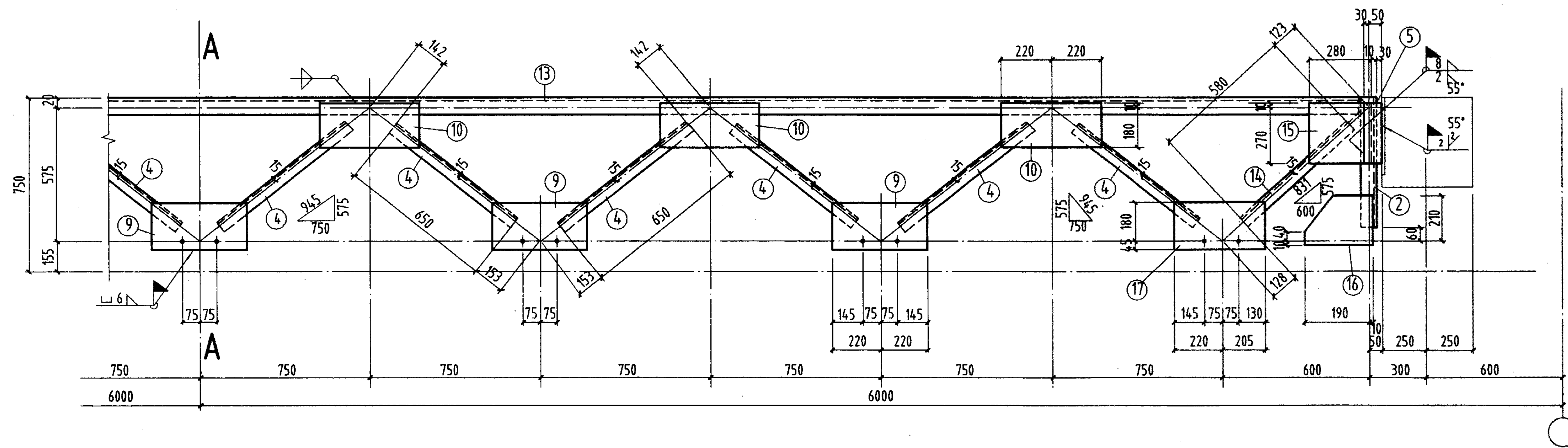
材 料 表						
构件 编号	件 号	规 格	长度 (mm)	数量		备 注
				正	反	
AJ-2Z4	1	C 20 ^a	11526	1	262	262
	2	C 20 ^a	535	1	12	24
	3	L50x5	520	2	2	4
	4	L50x5	650	14	2.5	35
	5	-80x10	280	2	1.8	3.6
	6	-220x8	280	2	4	8
	7	-200x6	220	2	2.1	4.2
	8	-190x6	380	2	3.4	6.8
	9	-225x6	440	7	4.6	32.2
	10	-190x6	440	6	3.9	23.4
	11	-125x12	220	2	2.6	5.2
	12	-125x10	250	2	2.5	5
AJ-2B4	3	L50x5	520	1	2	2
	4	L50x5	650	13	2.5	32.5
	4a	L50x5	610	1	2.3	2.3
	6	-220x8	280	1	4	4
	7	-200x6	220	1	2	2
	8	-190x6	380	1	3.4	3.4
	9	-225x6	440	6	4.4	26.4
	9a	-225x6	425	1	4.4	4.4
	13	C 20 ^a	10926	1	247.3	247
	14	-280x8	300	1	5.3	5.3
	15	-200x6	220	1	2.1	2.1
	2、5、10、11、12 同AJ-2Z4					61.2
	与AJ-2B4 相同					394
AJ-2B4 ^F						394

AJ-2Z4、2B4、2B4^F详图

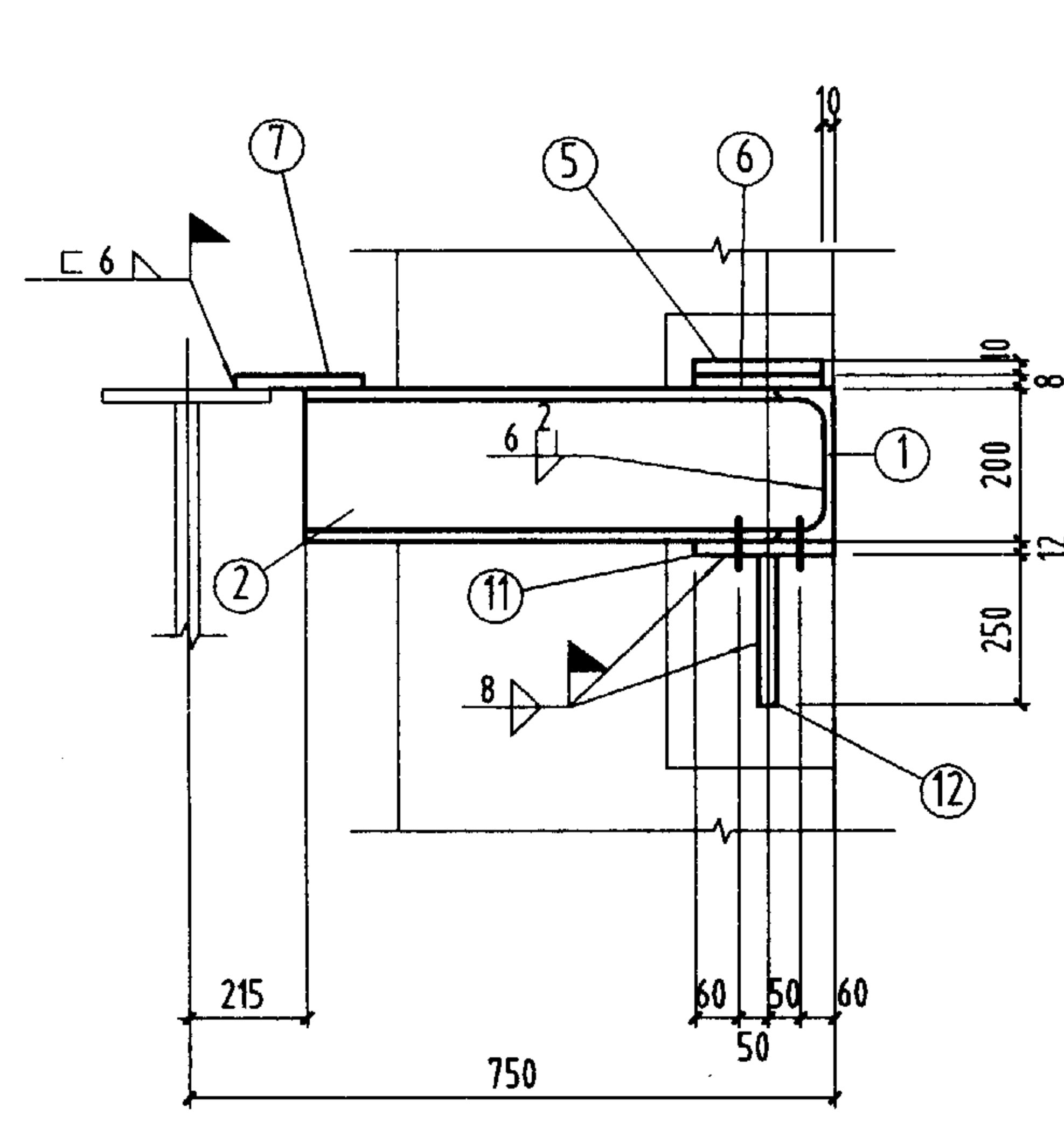
图集号 05G514-1



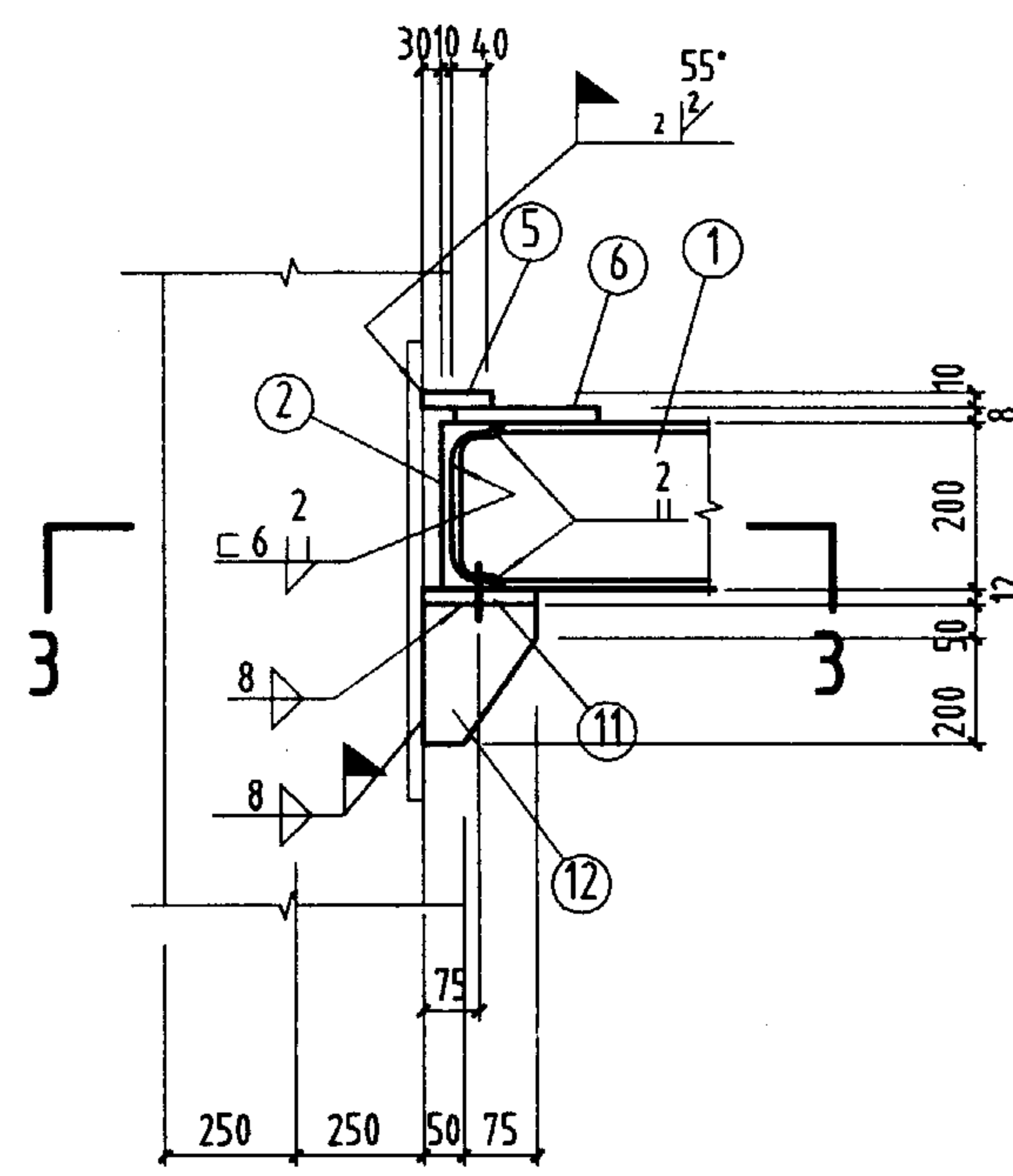
AJ-2Z5



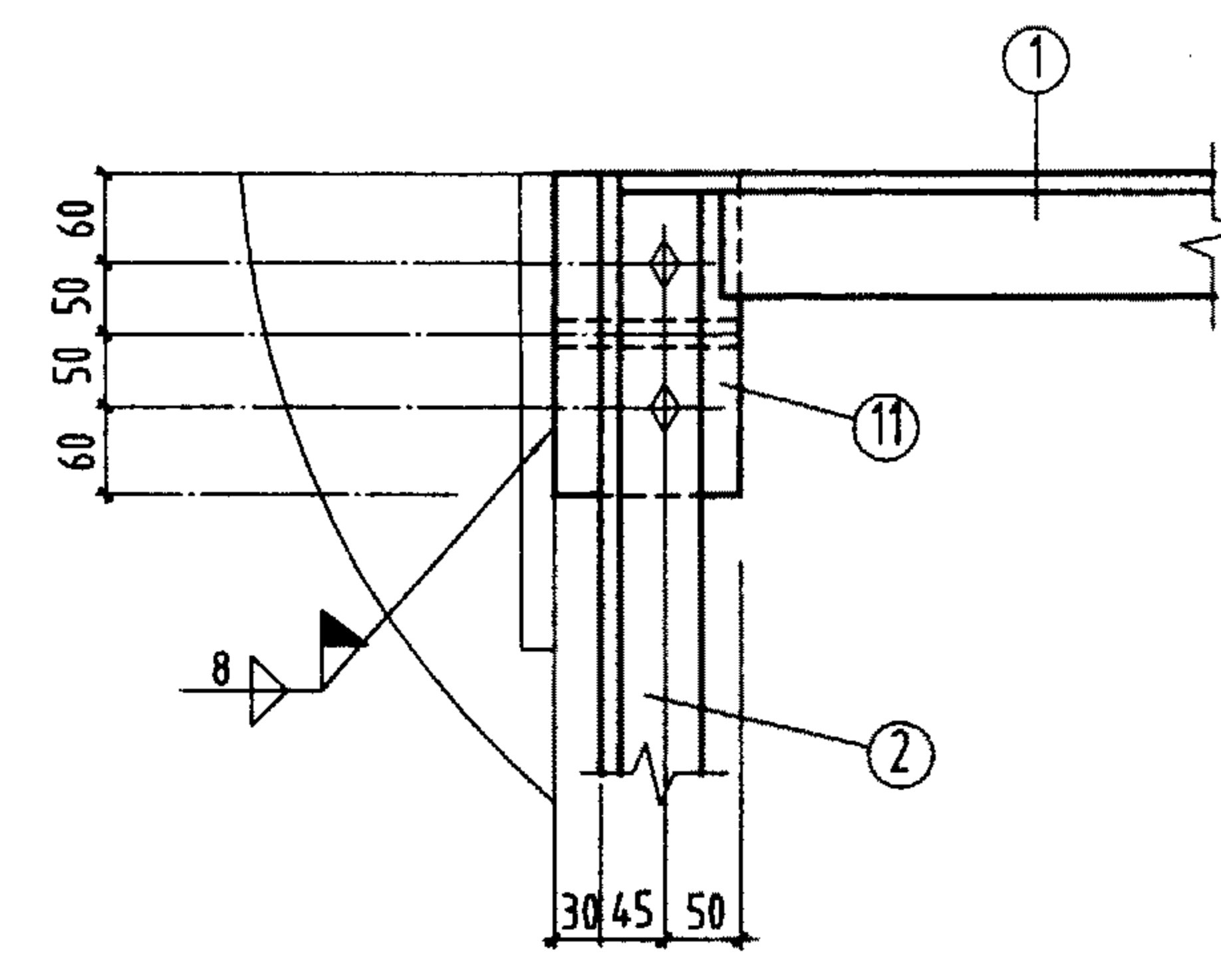
AJ-2B5、AJ-2B5^F



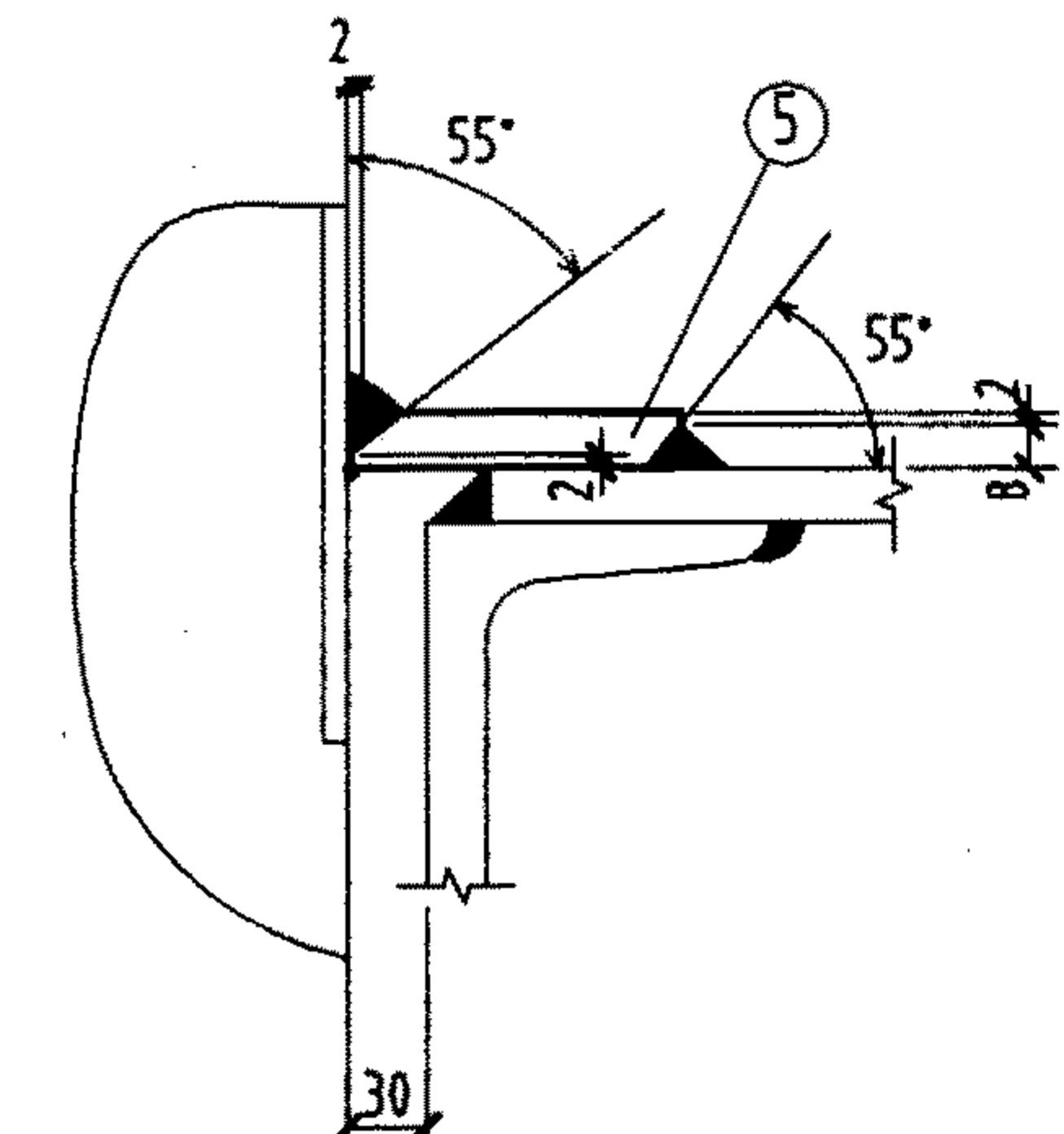
1-1



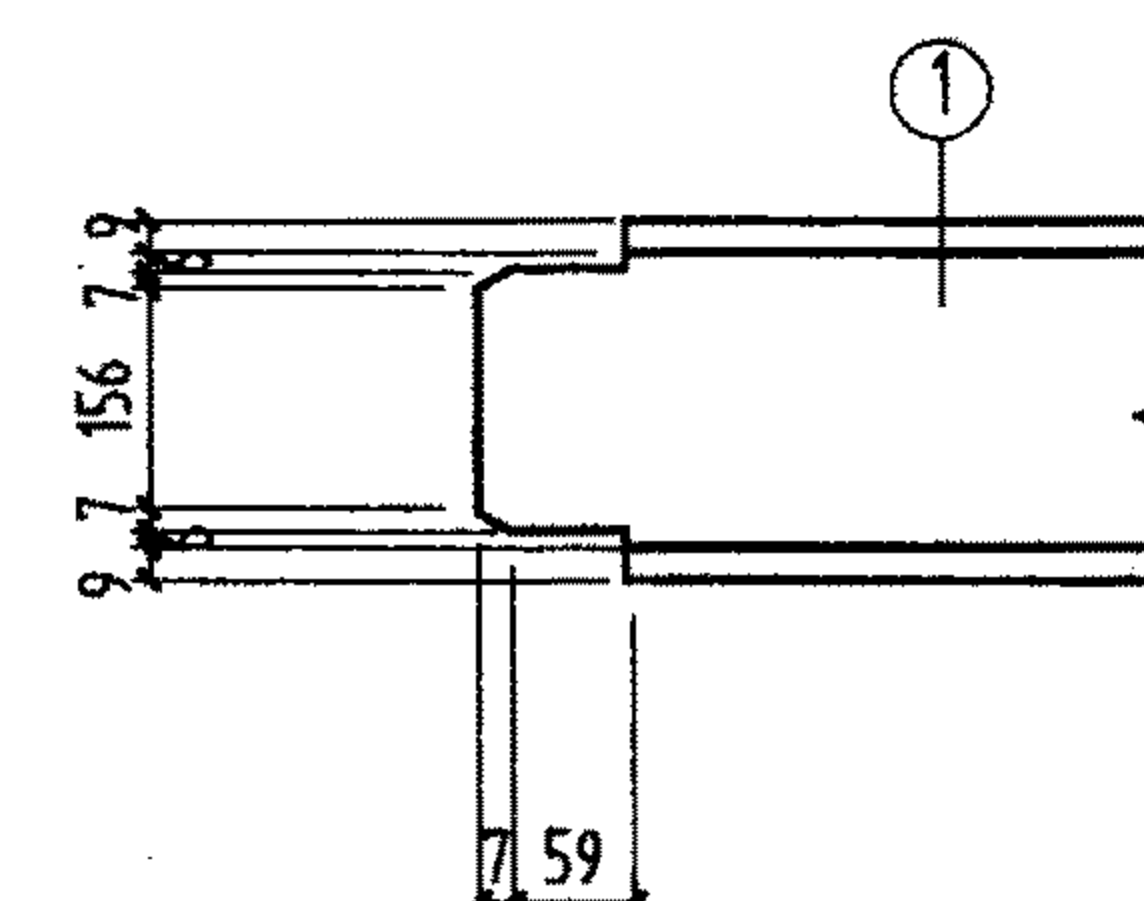
2-2



3-3

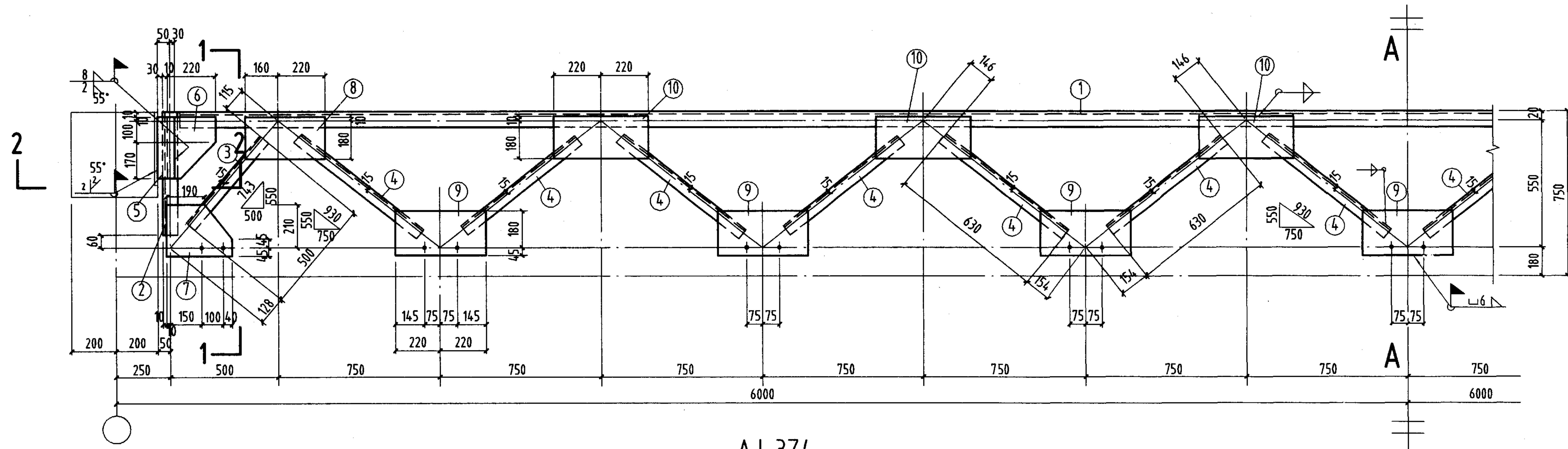


⑤ 号板焊接示意图

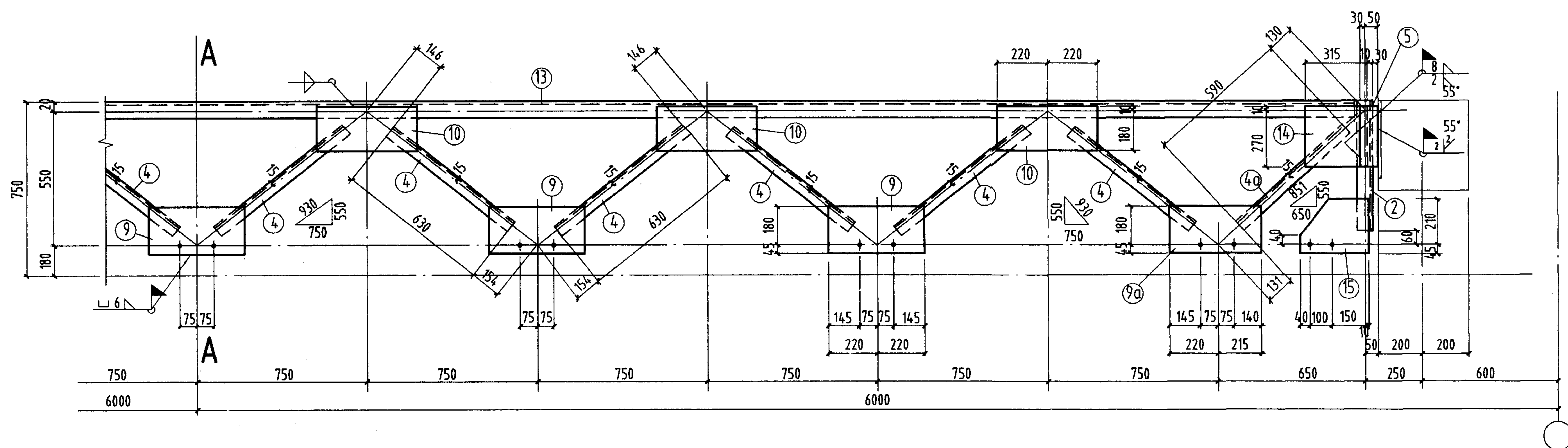


- 注:
1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
 2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
 3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。

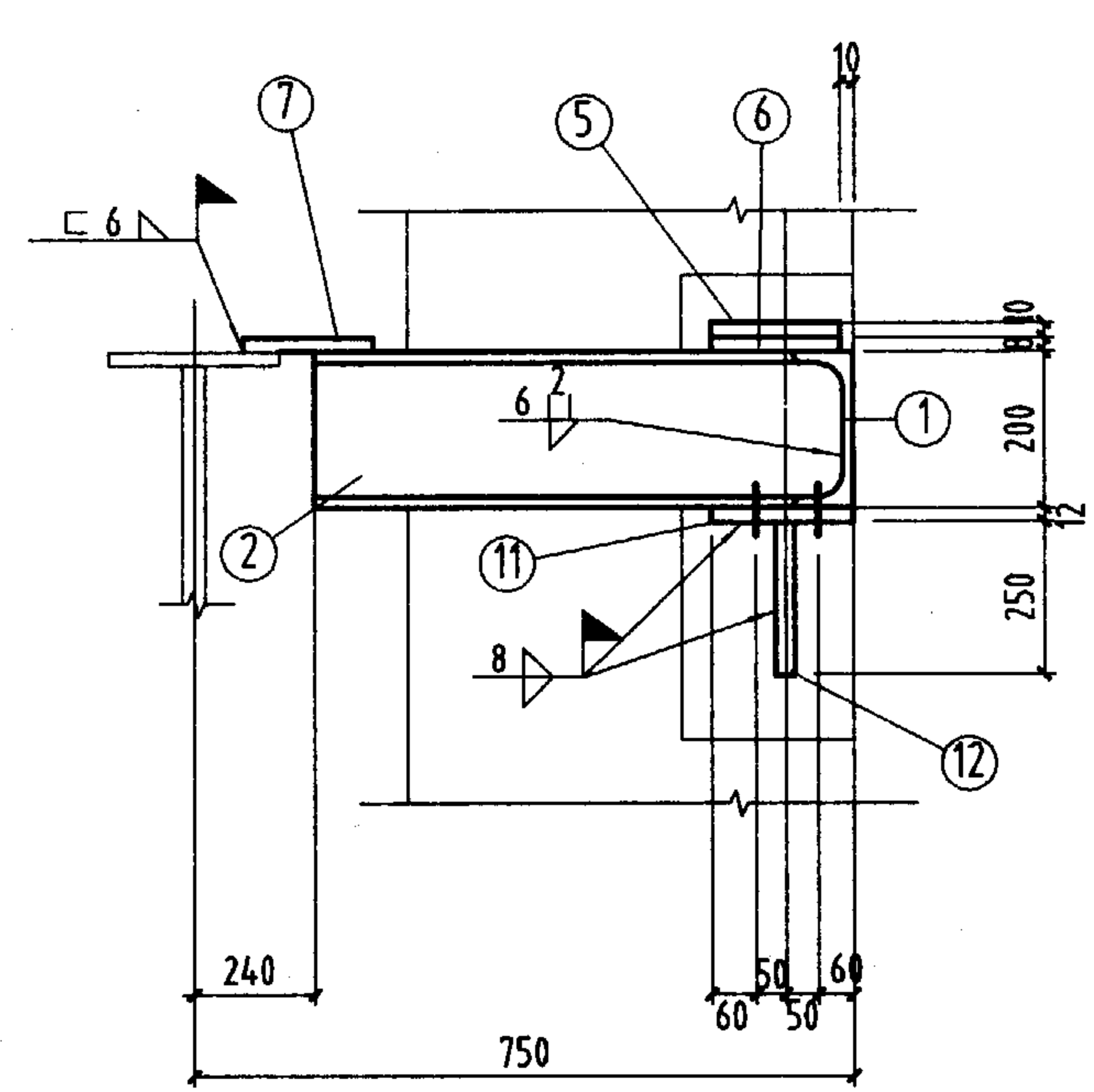
材 料 表									
构件编号	件号	规格	长度 (mm)	数量	重量 (kg)	备 注			
AJ-2Z5	1	C 20 ^a	11426	1	259	259	411		
	2	C 20 ^a	535	1	12	24			
	3	L50x5	480	2	1.8	3.6			
	4	L50x5	650	14	2.5	35			
	5	-80x10	280	2	1.8	3.6		接口	
	6	-220x8	280	2	4	8			
	7	-200x6	230	2	2.2	4.4			
	8	-190x6	370	2	3.3	6.6			
	9	-225x6	440	7	4.7	32.9			
	10	-190x6	440	6	3.9	23.4			
	11	-125x12	220	2	2.6	5.2			
	12	-125x10	250	2	2.5	5			
AJ-2B5	3	L50x5	480	1	1.8	1.8	392		
	4	L50x5	650	13	2.5	32.5			
	6	-220x8	280	1	4	4			
	7	-200x6	230	1	2.2	2.2			
	8	-190x6	370	1	3.2	3.2			
	9	-225x6	440	6	4.7	28.2			
	13	C 20 ^a	10826	1	245	245			
	14	L50x5	580	1	2.2	2.2			
	15	-280x8	280	1	4.9	4.9			
	16	-200x6	220	1	2.1	2.1			
	17	-225x6	425	1	4.5	4.5			
	2、5、10、11、12 同 AJ-2Z5					61.2			
AJ-1B5 ^F	与AJ-2B5相同						392		



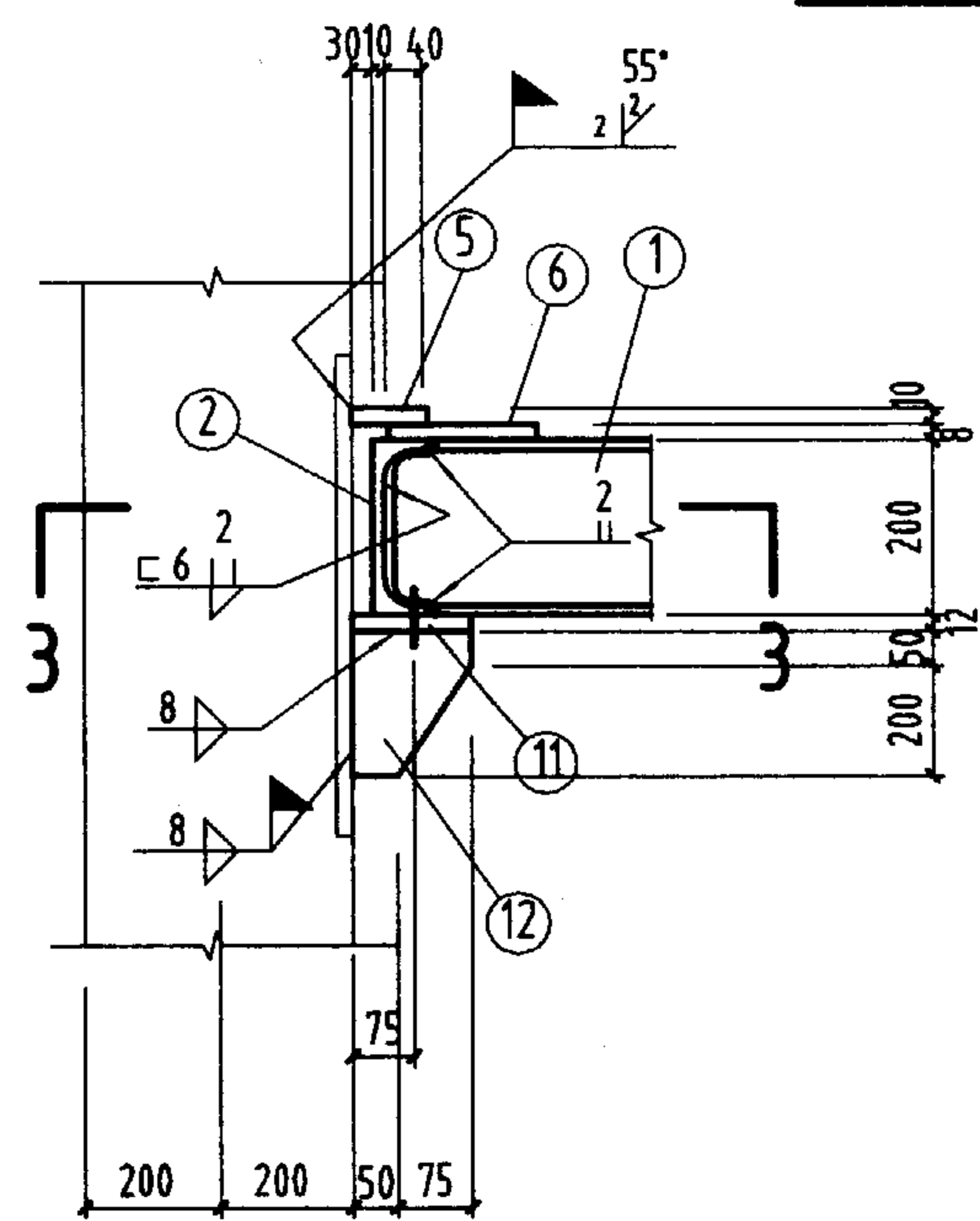
AJ-3Z4



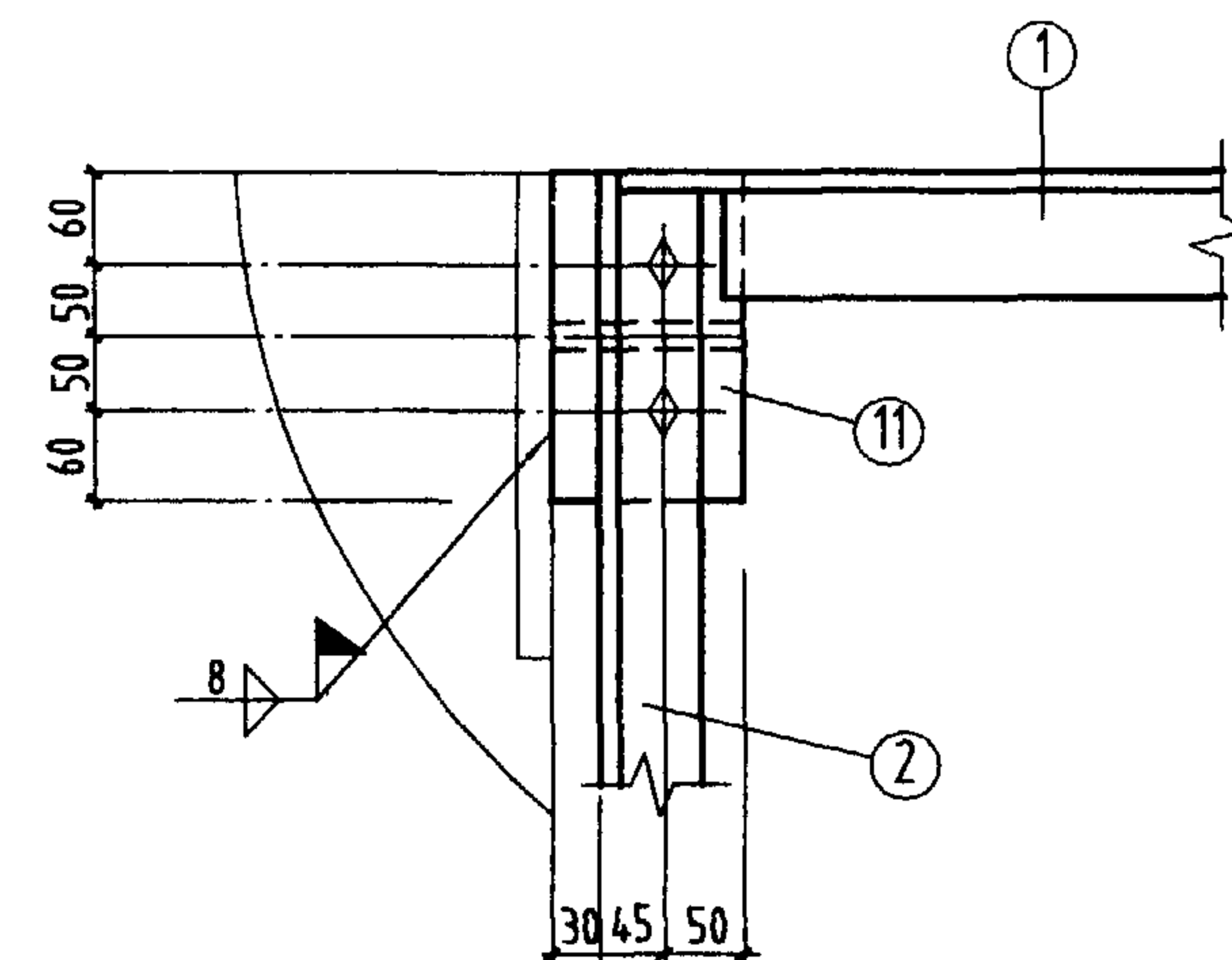
AJ-3B4、AJ-3B4F



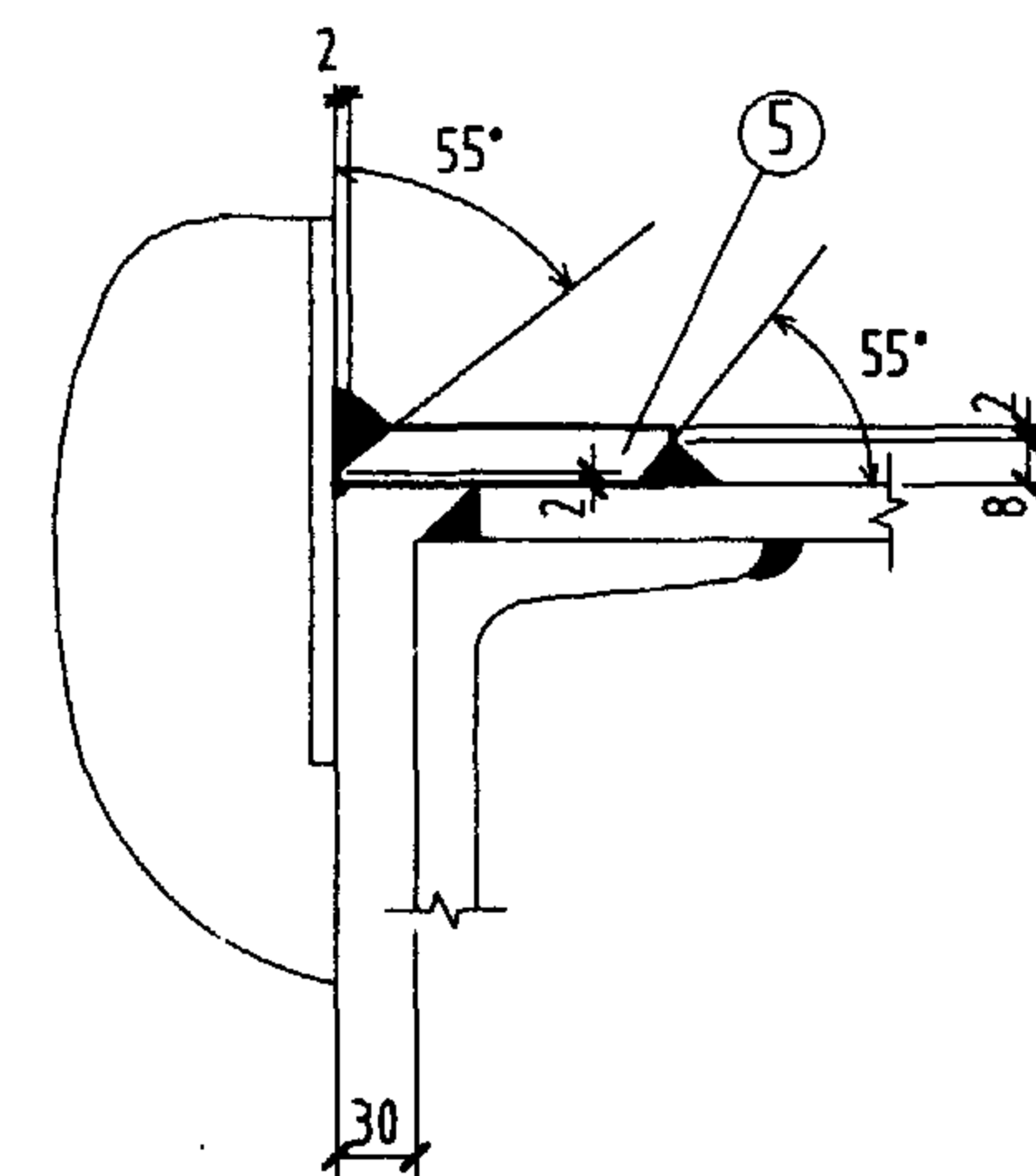
1-1



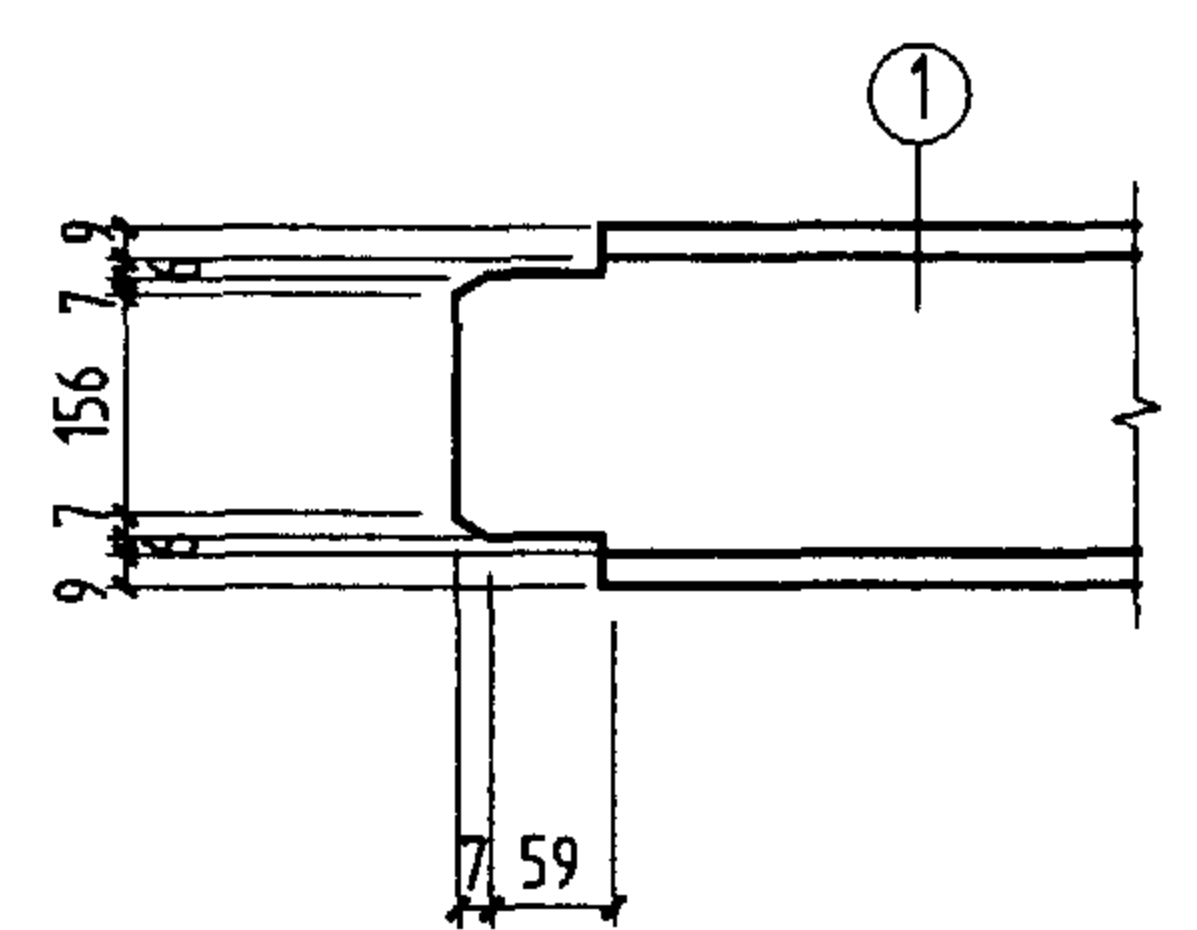
2-2



3-3

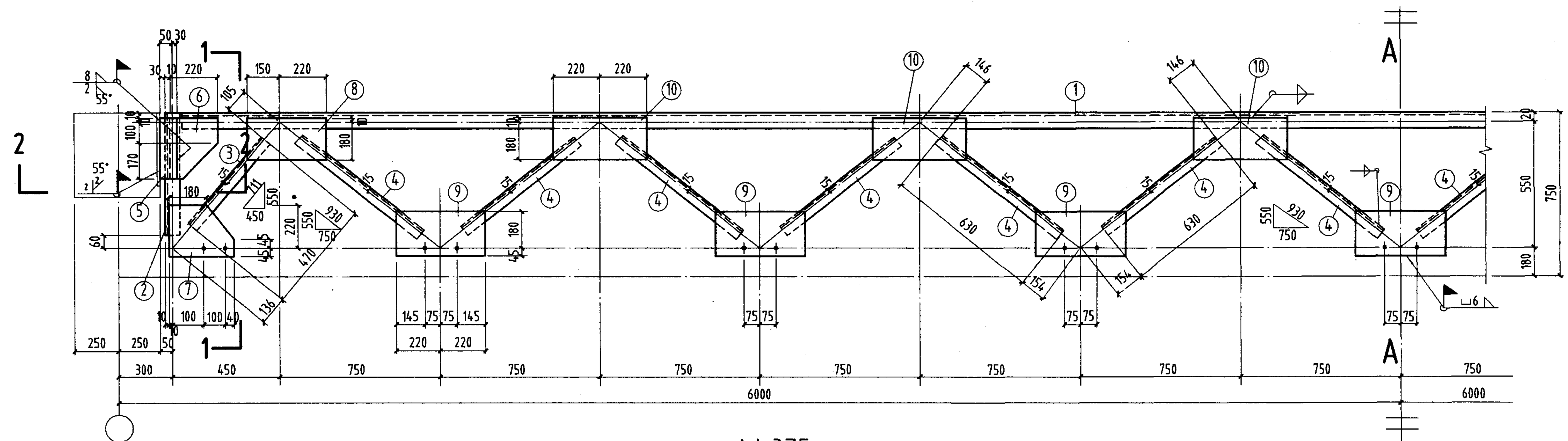


⑤号板焊接示意图

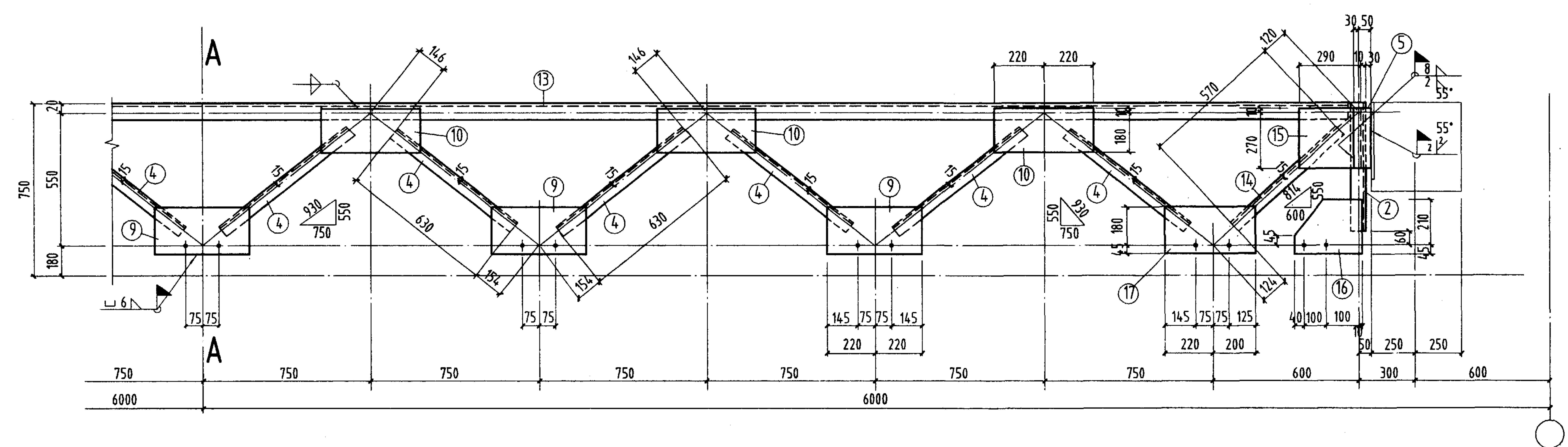


- 注:
1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
 2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
 3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。

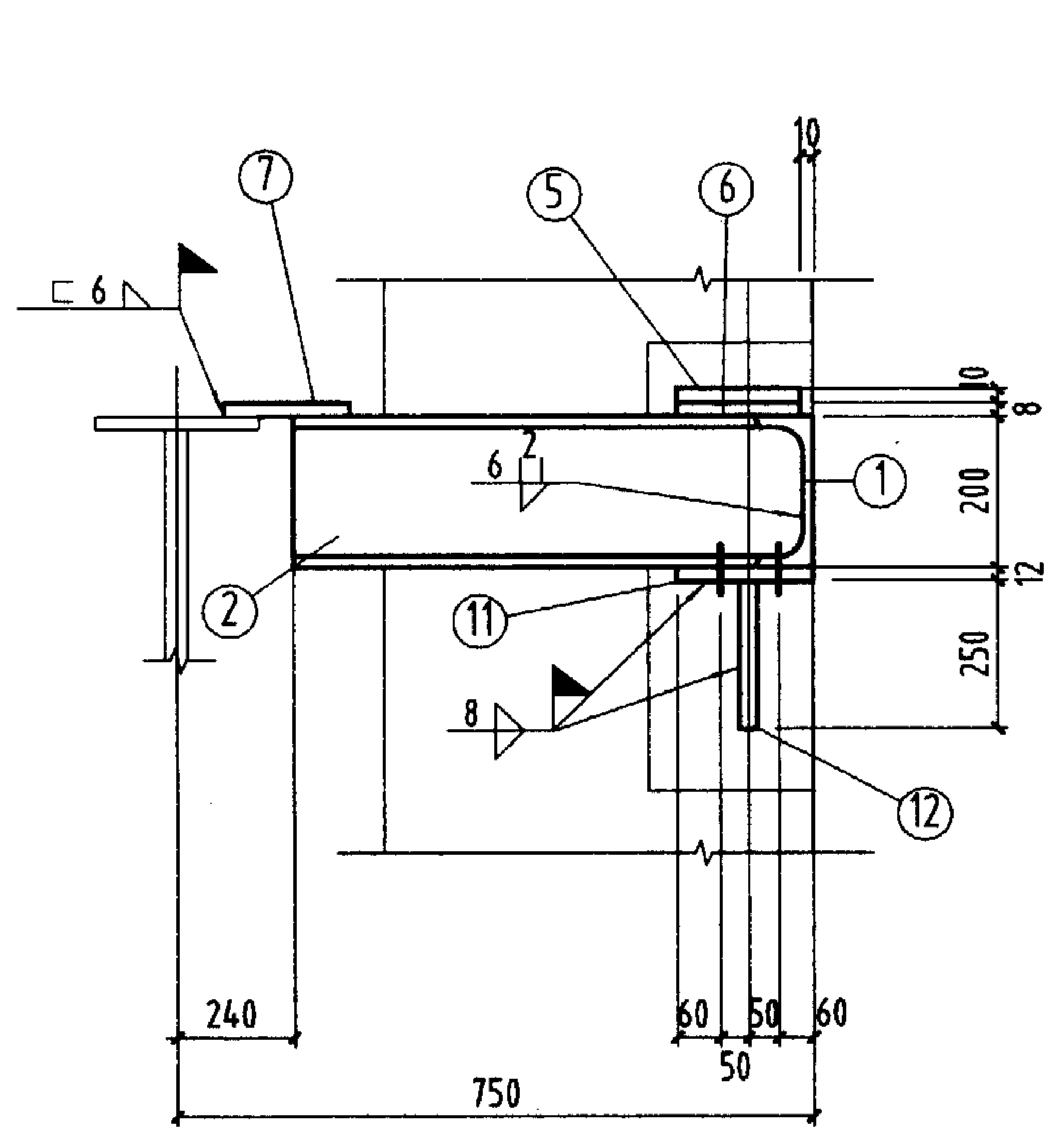
材 料 表									
构件 编号	件 号	规 格	长度 (mm)	数量		重量 (Kg)		备 注	
				正	反	单重	共重		
AJ-3Z4	1	C 20 ^a	11526	1		262	262		
	2	C 20 ^a	510	1	1	11.4	22.8		
	3	L50x5	500	2		1.9	3.8		
	4	L50x5	630	14		2.4	33.6		
	5	-80x10	280	2		1.8	3.6		接口
	6	-220x8	280	2		3.9	7.8		
	7	-255x6	300	2		3.6	7.2		
	8	-190x6	380	2		3.4	6.8		
	9	-225x6	440	7		4.7	32.9		
	10	-190x6	440	6		3.9	23.4		
	11	-125x12	220	2		2.6	5.2		
	12	-125x10	250	2		2.5	5		
AJ-3B4	3	L50x5	500	1		1.9	1.9		
	4	L50x5	630	13		2.4	31.2		
	4a	L50x5	590	1		2.2	2.2		
	6	-220x8	280	1		3.9	3.9		
	7	-255x6	300	1		3.6	3.6		
	8	-190x6	380	1		3.4	3.4		
	9	-225x6	440	6		4.7	28.2		
	9a	-225x6	435	1		4.6	4.6		
	13	C 20 ^a	10926	1		247.3	247		
	14	-280x8	315	1		4	4		
	15	-255x6	300	1		3.6	3.6		
	2、5、10、11、12 同 AJ-3Z4						60		
AJ-3B4F	与AJ-3B4 相同								



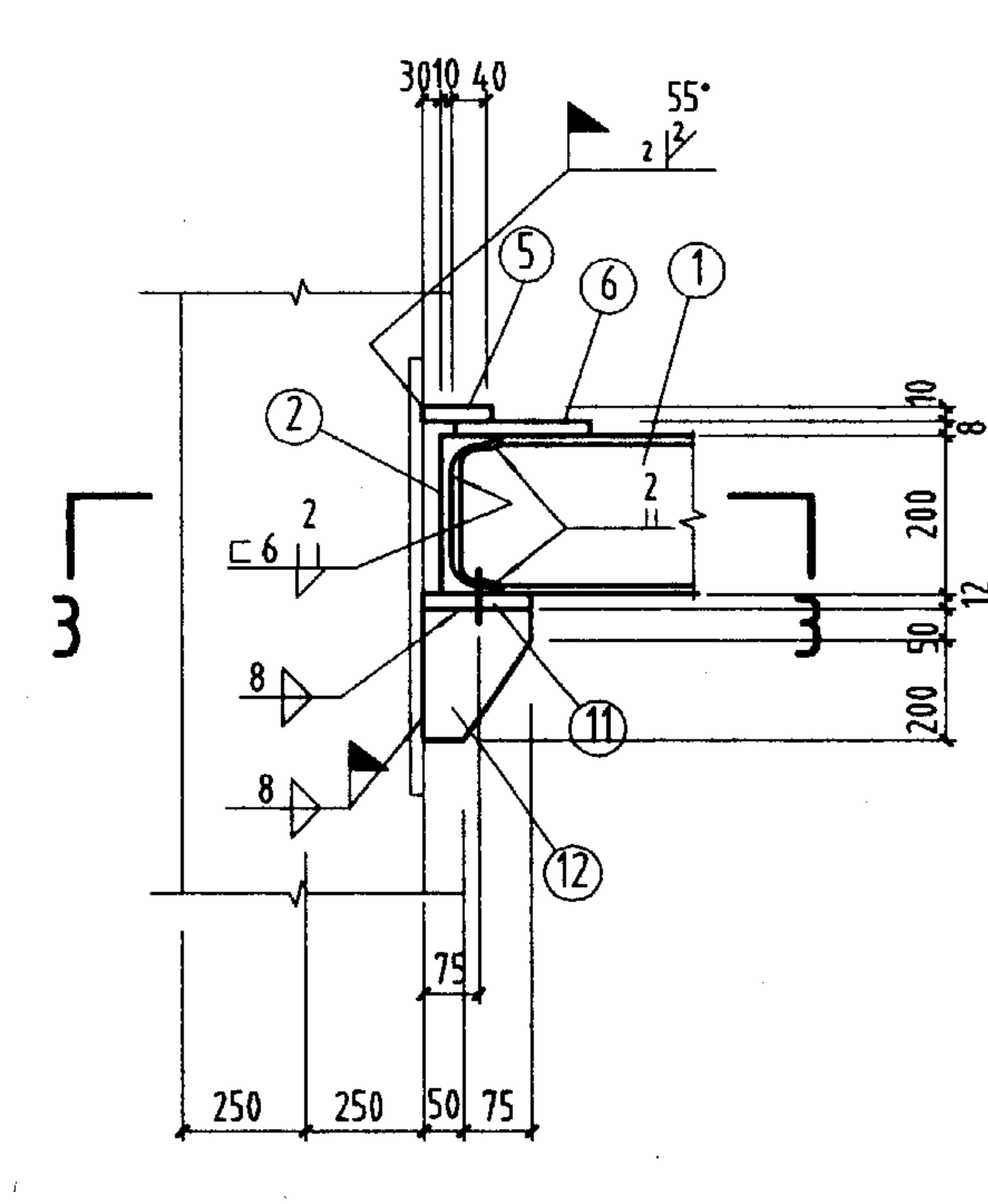
AJ-3Z5



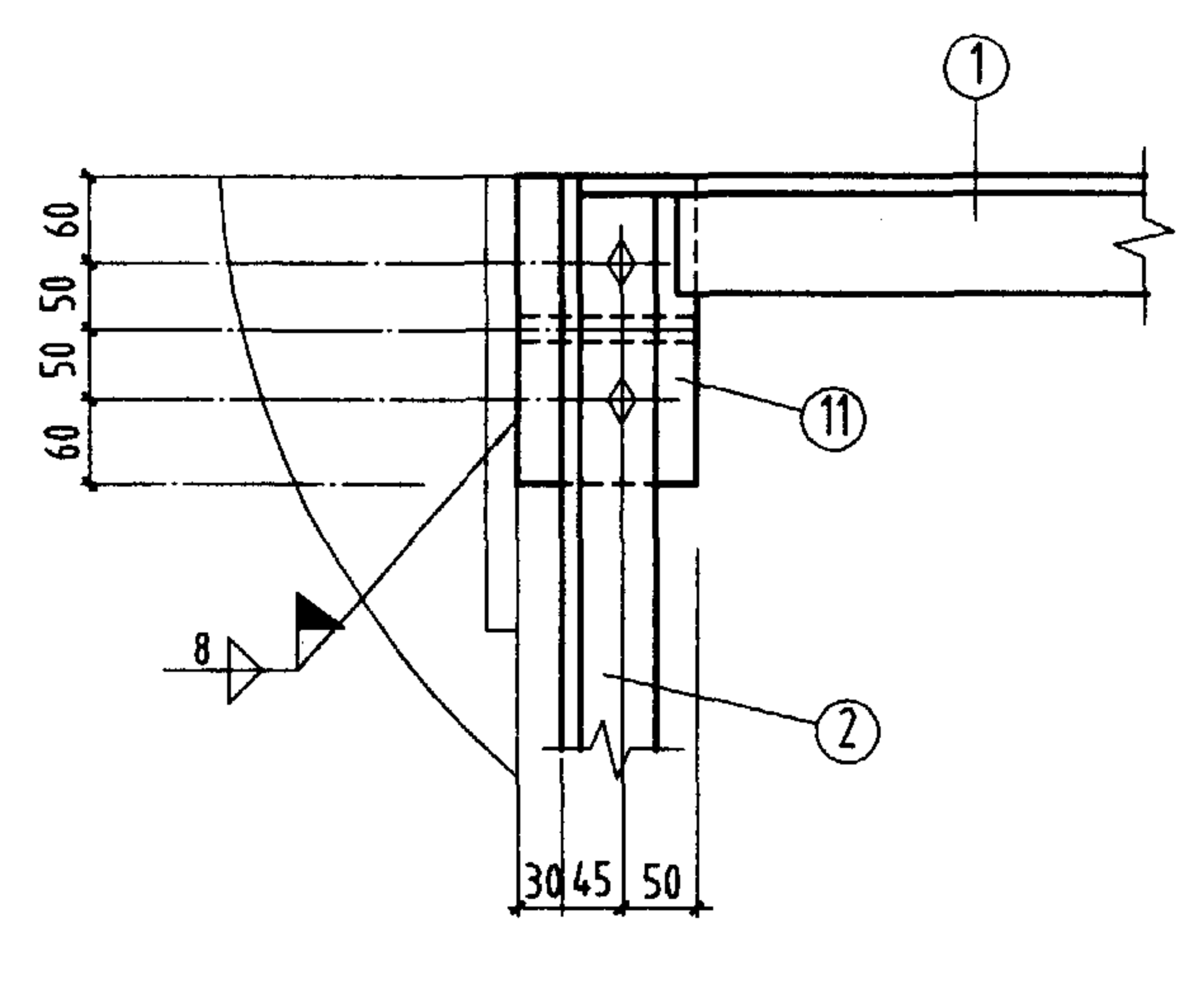
AJ-3B5, AJ-3B5^F



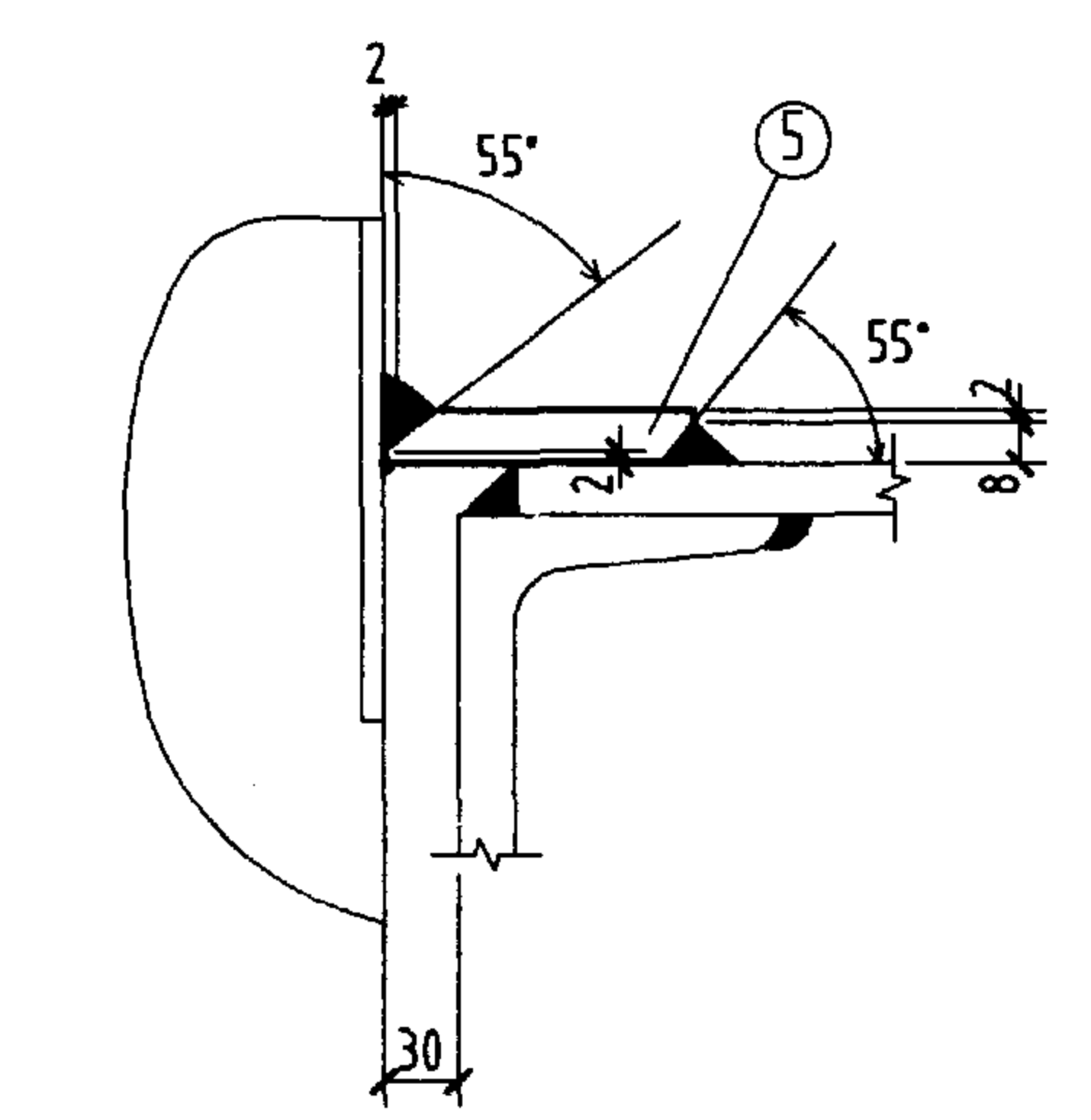
1-1



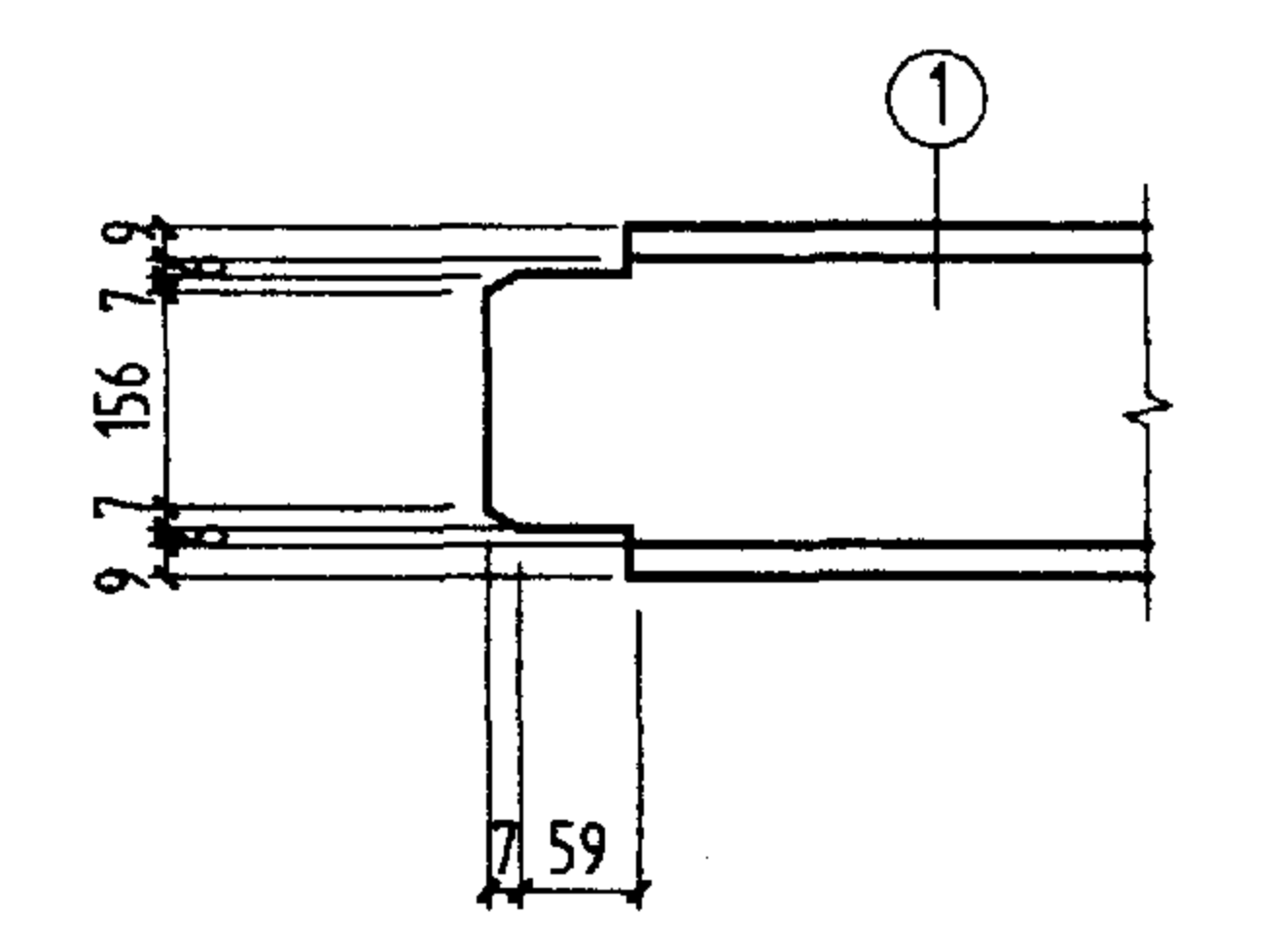
2-2



3-3

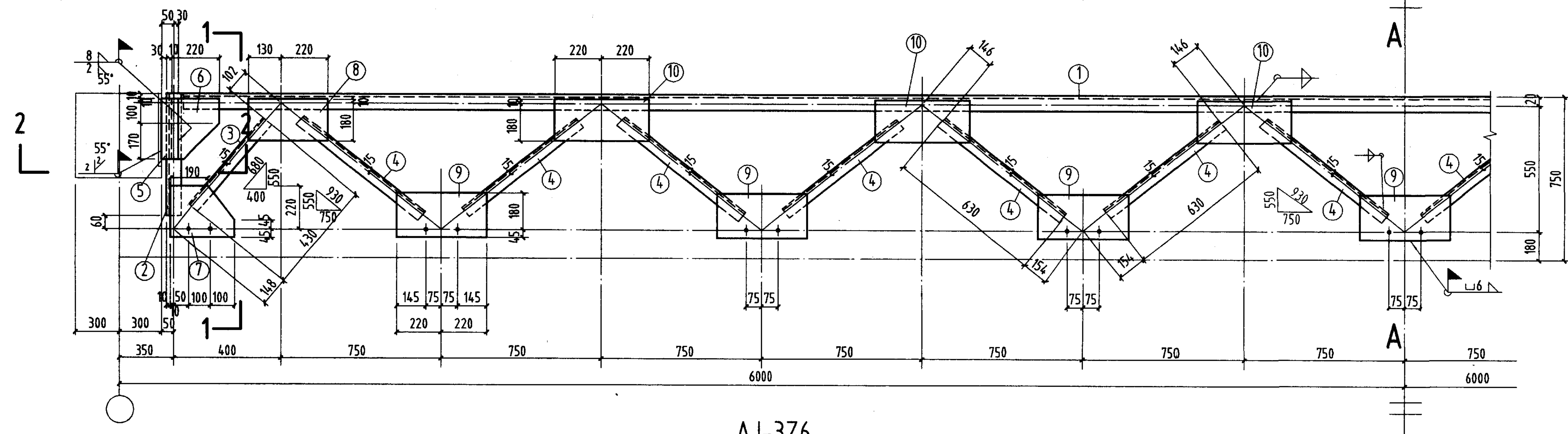


⑤ 号板焊接示意图

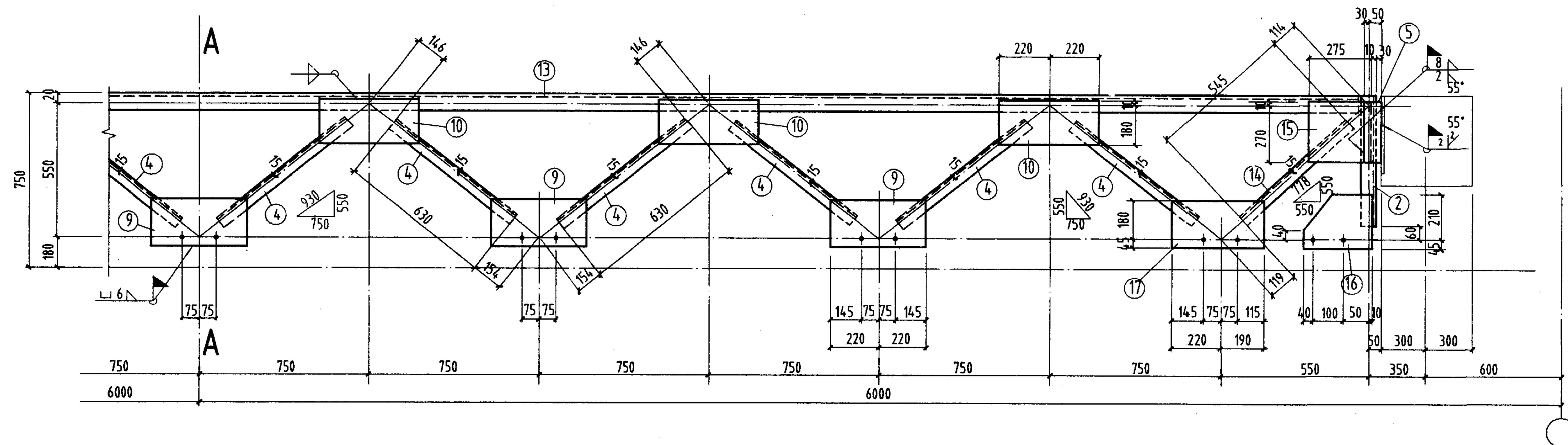


- 注:
1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
 2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
 3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。

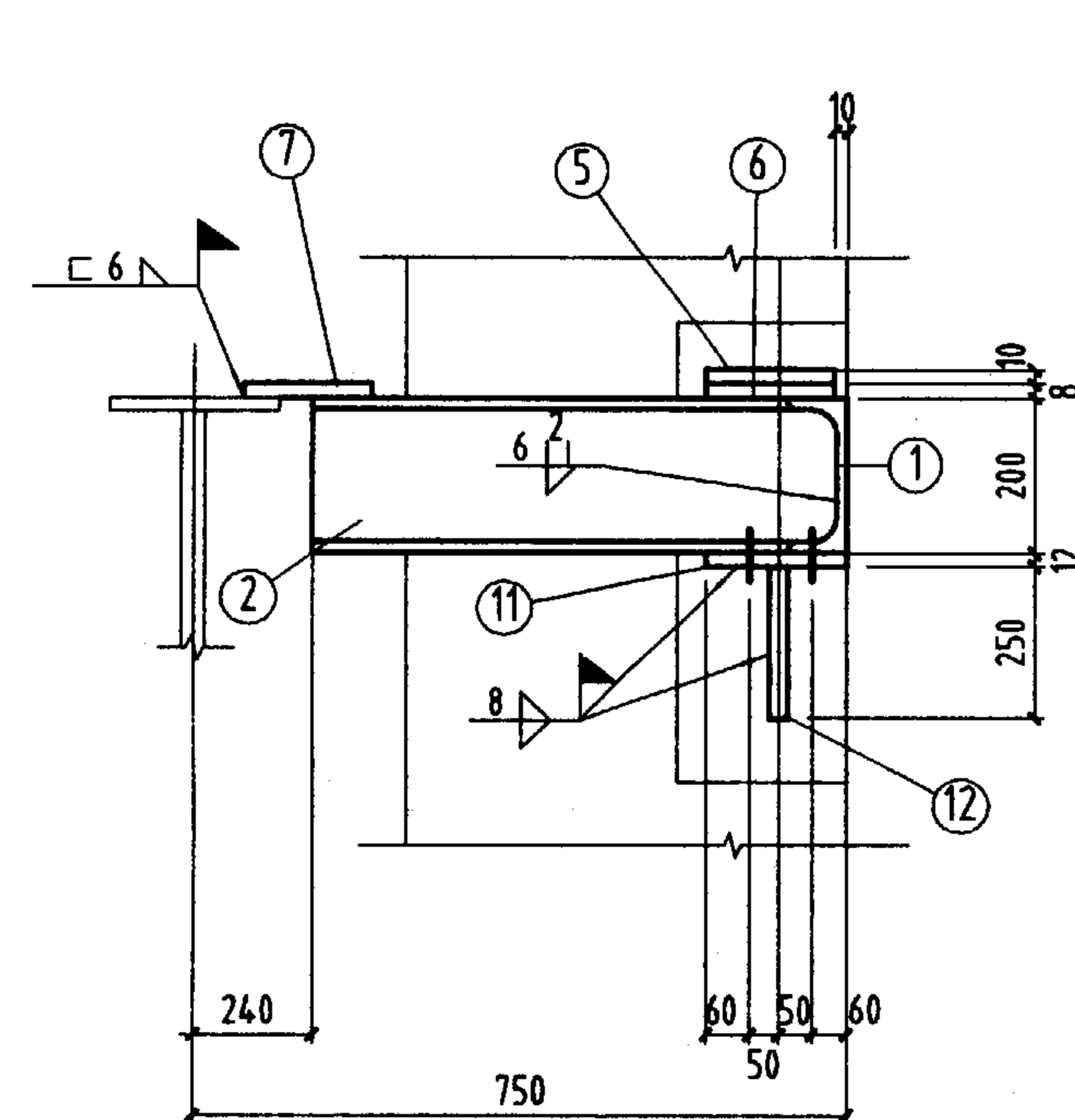
材 料 表									
构件编号	件号	规格	长度 (mm)	数量		重量 (Kg)		备注	
				正	反	单重	共重		
AJ-3Z5	1	C 20 ^a	11426	1		259	259		
	2	C 20 ^a	510	1	1	11.4	22.8		
	3	L50x5	470	2		1.8	3.6		
	4	L50x5	630	14		2.4	33.6		
	5	-80x10	280	2		1.8	3.6		缺口
	6	-220x8	280	2		3.9	7.8		
	7	-250x6	265	2		3.1	6.2		
	8	-190x6	370	2		3.3	6.6		
	9	-225x6	440	7		4.7	32.9		
	10	-190x6	440	6		3.9	23.4		
	11	-125x12	220	2		2.6	5.2		
	12	-125x10	250	2		2.5	5		
AJ-3B5	3	L50x5	470	1		1.8	1.8		
	4	L50x5	630	13		2.4	31.2		
	6	-220x8	280	1		3.9	3.9		
	7	-250x6	265	1		3.1	3.1		
	8	-190x6	370	1		3.3	3.3		
	9	-225x6	440	6		4.7	28.2		
	13	C 20 ^a	10826	1		245	245		
	14	L50x5	570	1		2.1	2.1		
	15	-280x8	290	1		5.1	5.1		
	16	-250x6	255	1		3	3		
	17	-225x6	420	1		4.5	4.5		
	2, 5, 10, 11, 12 同 AJ-3Z5						60		
AJ-3B5 ^F	与 AJ-3B5 相同								



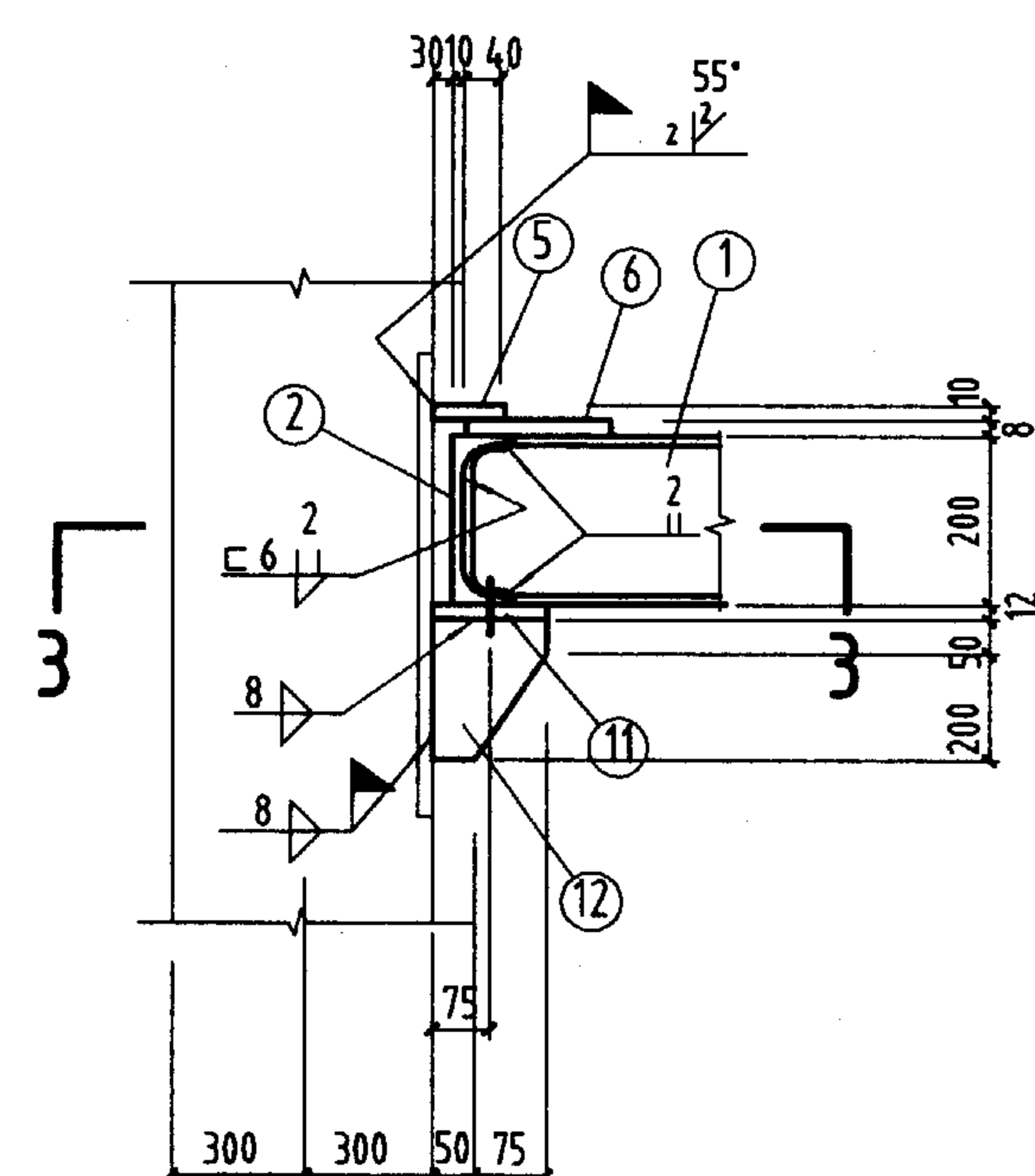
AJ-3Z6



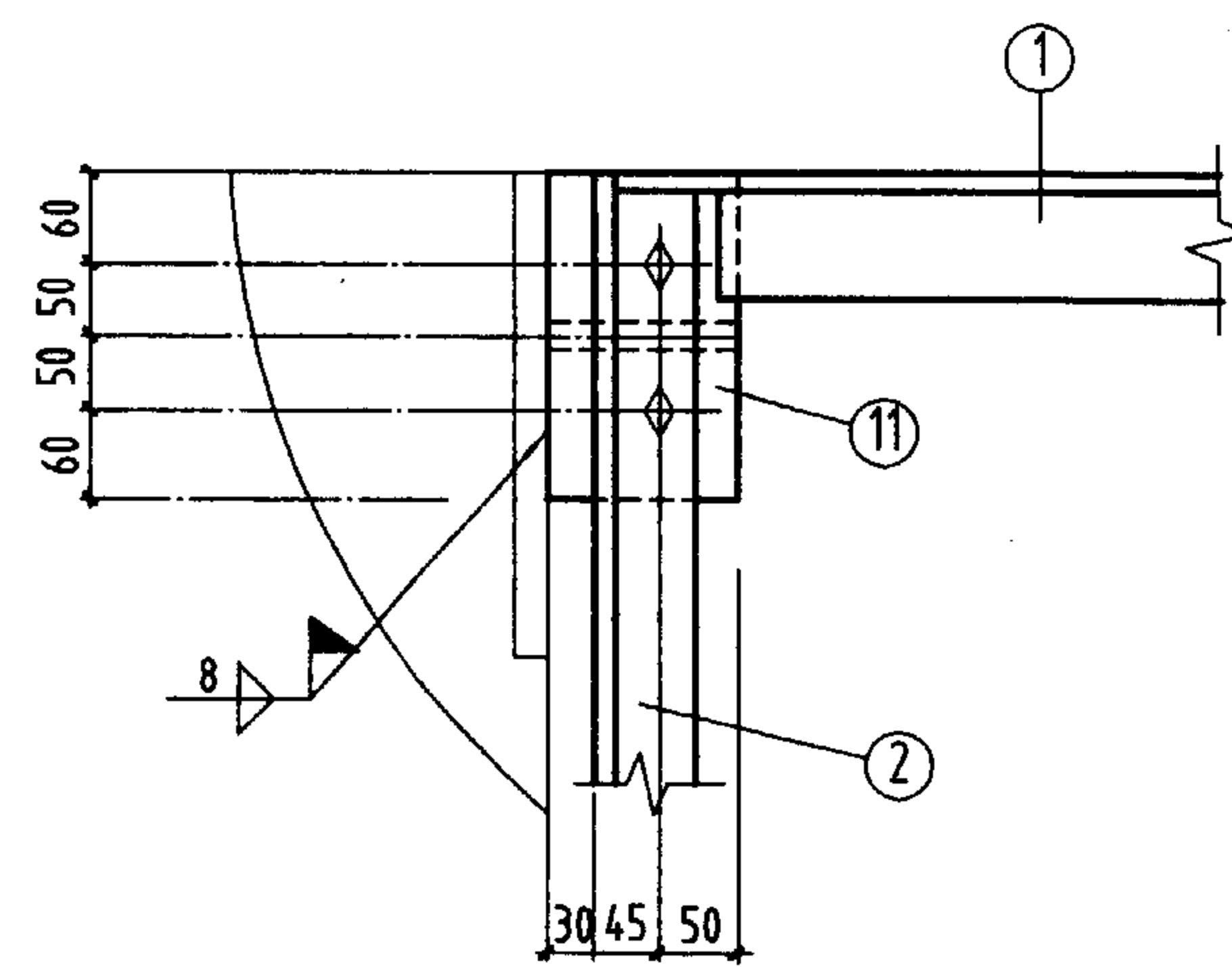
AJ-3B6、AJ-3B6^F



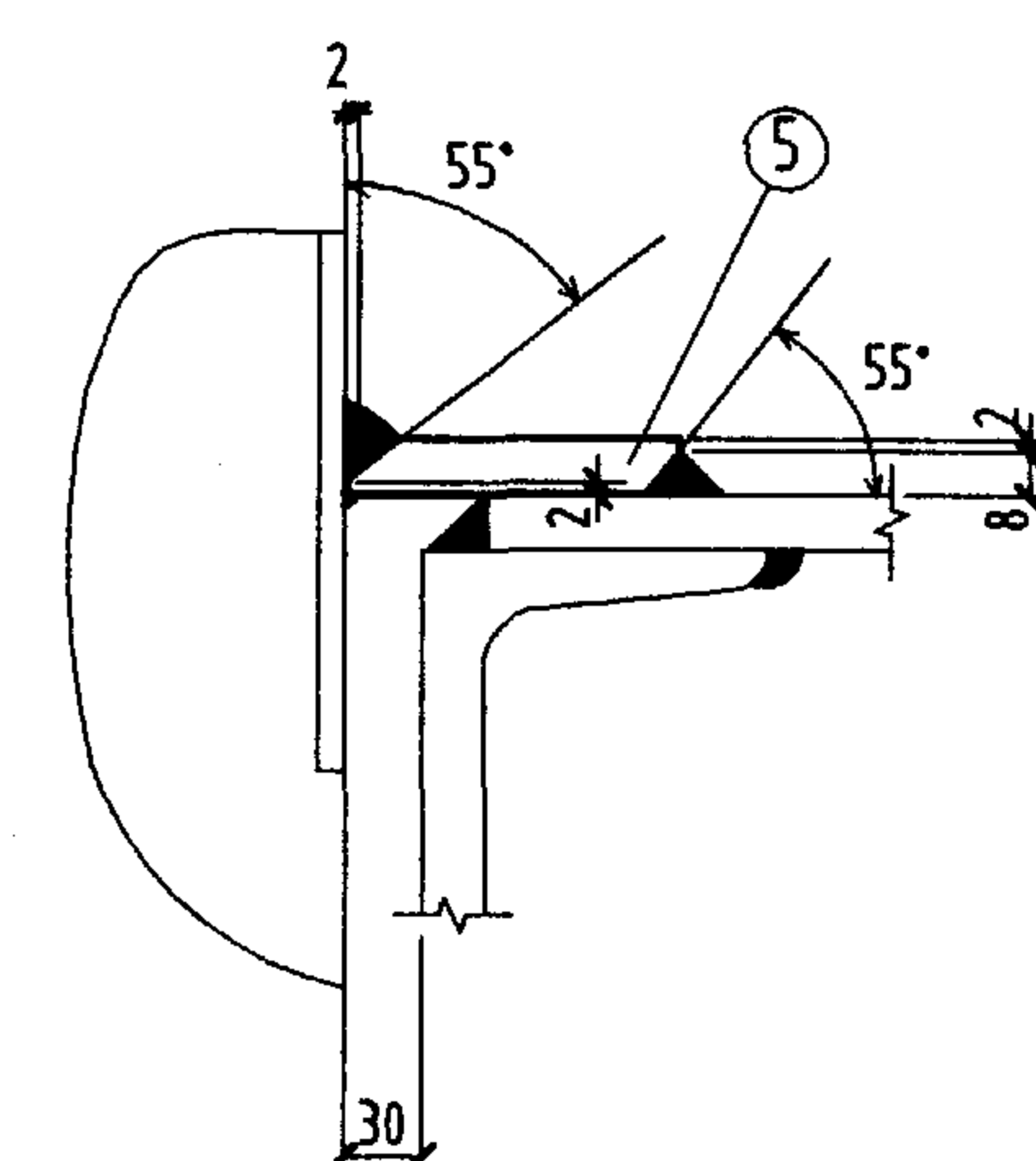
1-1



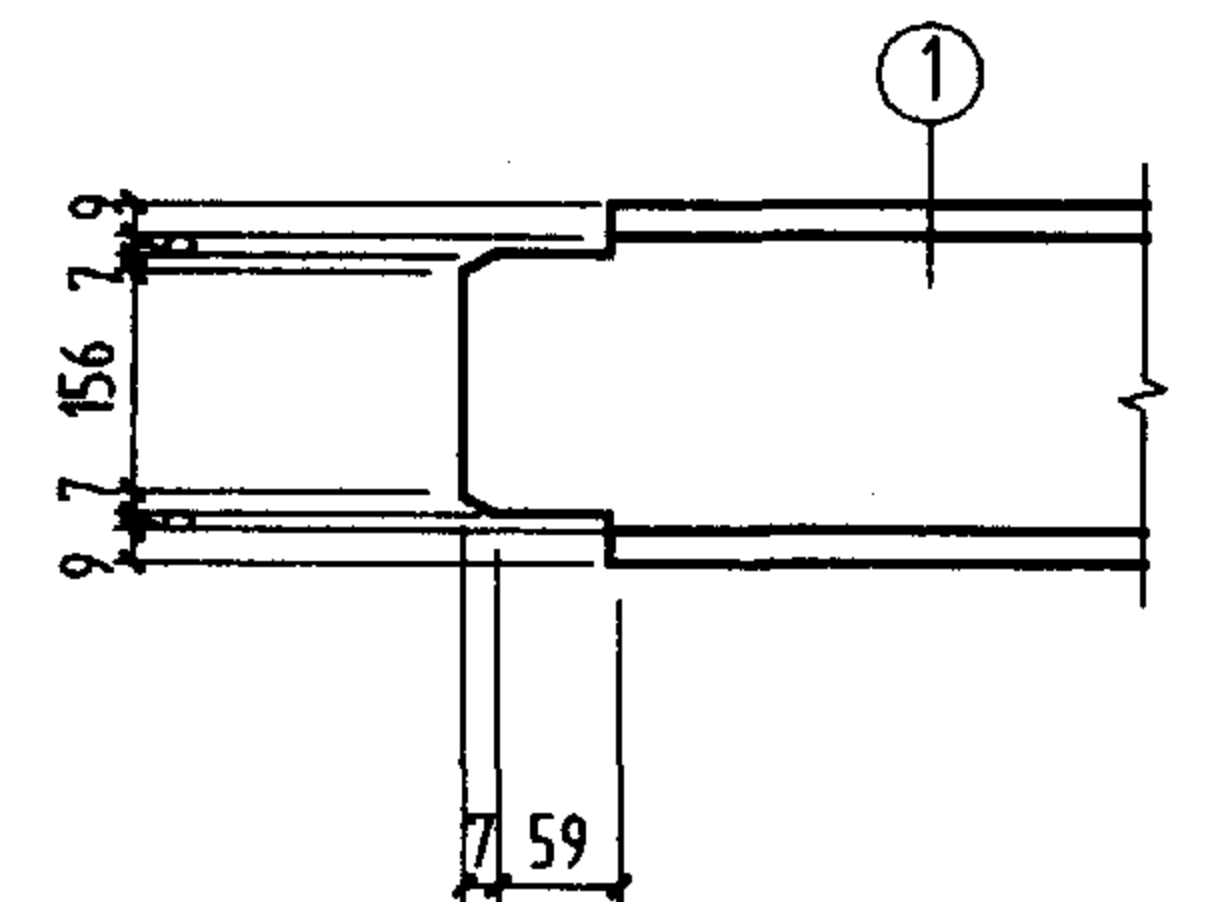
2-2



3-3



⑤ 号板焊接示意图



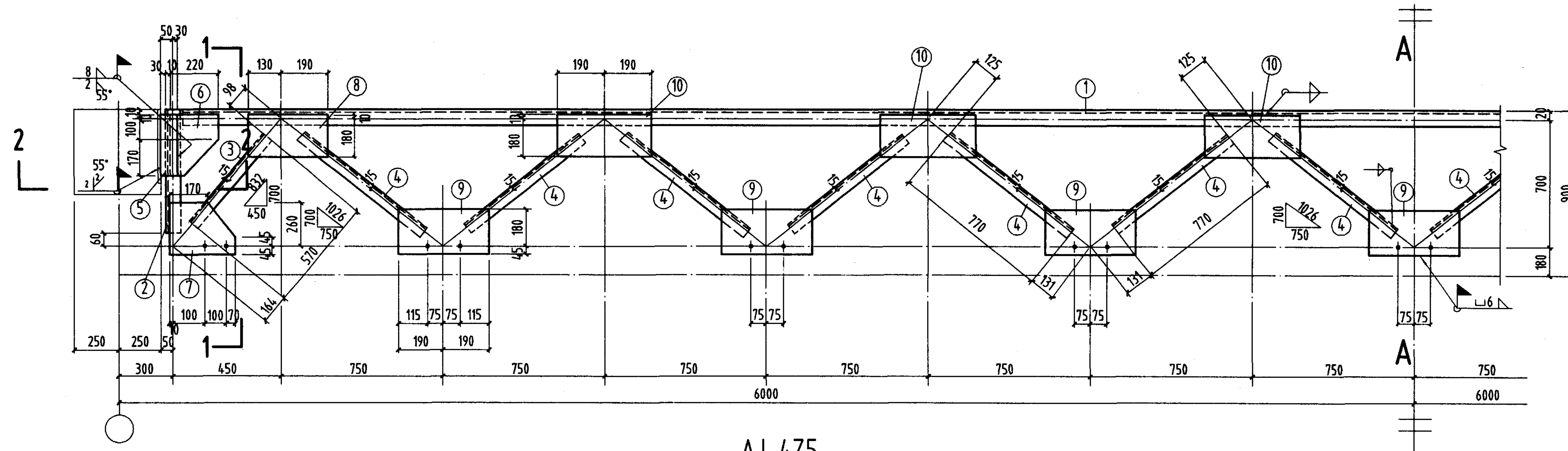
注:

1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。

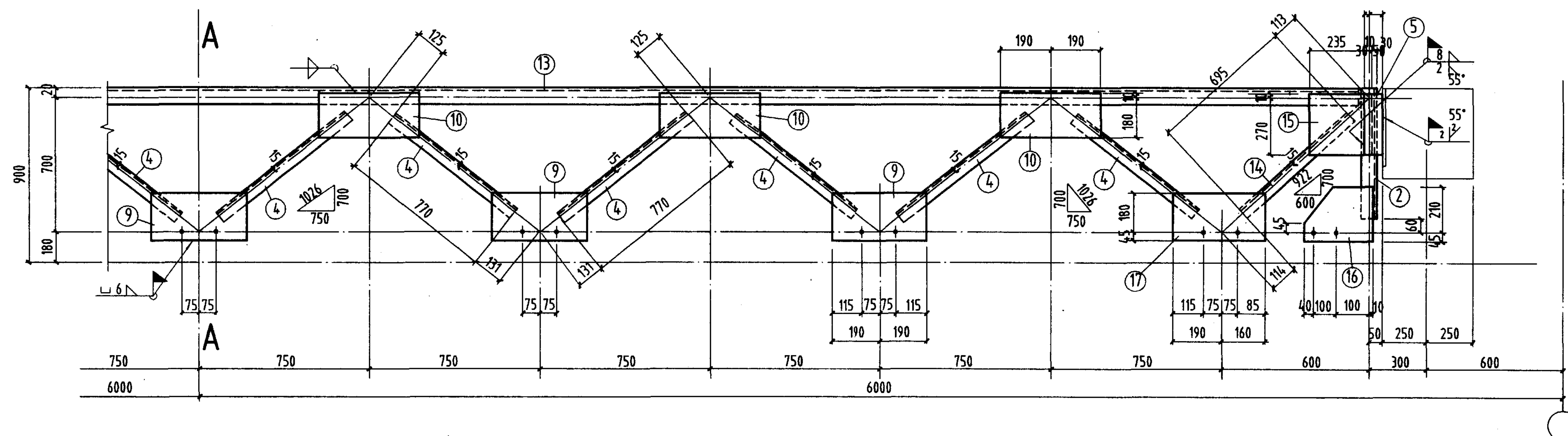
材 料 表									
构件 编号	件 号	规 格	长度 (mm)	数量		重量 (kg)		备 注	
				正 反	单重	共重	构件重		
AJ-3Z6	1	C 20 ^a	11326	1	256	256		406	
	2	C 20 ^a	510	1	11.4	22.8			
	3	L50x5	430	2	1.6	3.2			
	4	L50x5	630	14	2.4	33.6			
	5	-80x10	280	2	1.8	3.6			
	6	-220x8	280	2	3.9	7.8			
	7	-260x6	265	2	3.2	6.4			
	8	-190x6	350	2	3.1	6.2			
	9	-225x6	440	7	4.7	32.9			
	10	-190x6	440	6	3.9	23.4			
	11	-125x12	220	2	2.6	5.2			
	12	-125x10	250	2	2.5	5			
AJ-3B6	3	L50x5	430	1	1.6	1.6		388	
	4	L50x5	630	13	2.4	31.2			
	6	-220x8	280	1	3.9	3.9			
	7	-260x6	265	1	3.2	3.2			
	8	-190x6	350	1	3.1	3.1			
	9	-225x6	440	6	4.7	28.2			
	13	C 20 ^a	10726	1	242.7	242.7			
	14	L50x5	545	1	2.1	2.1			
	15	-275x8	280	1	4.8	4.8			
	16	-200x6	255	1	2.4	2.4			
	17	-225x6	410	1	4.3	4.3			
	2、5、10、11、12 同 AJ-3Z6						60		
AJ-3B6 ^F	与AJ-3B6 相同							388	

AJ-3Z6、3B6、3B6^F详图

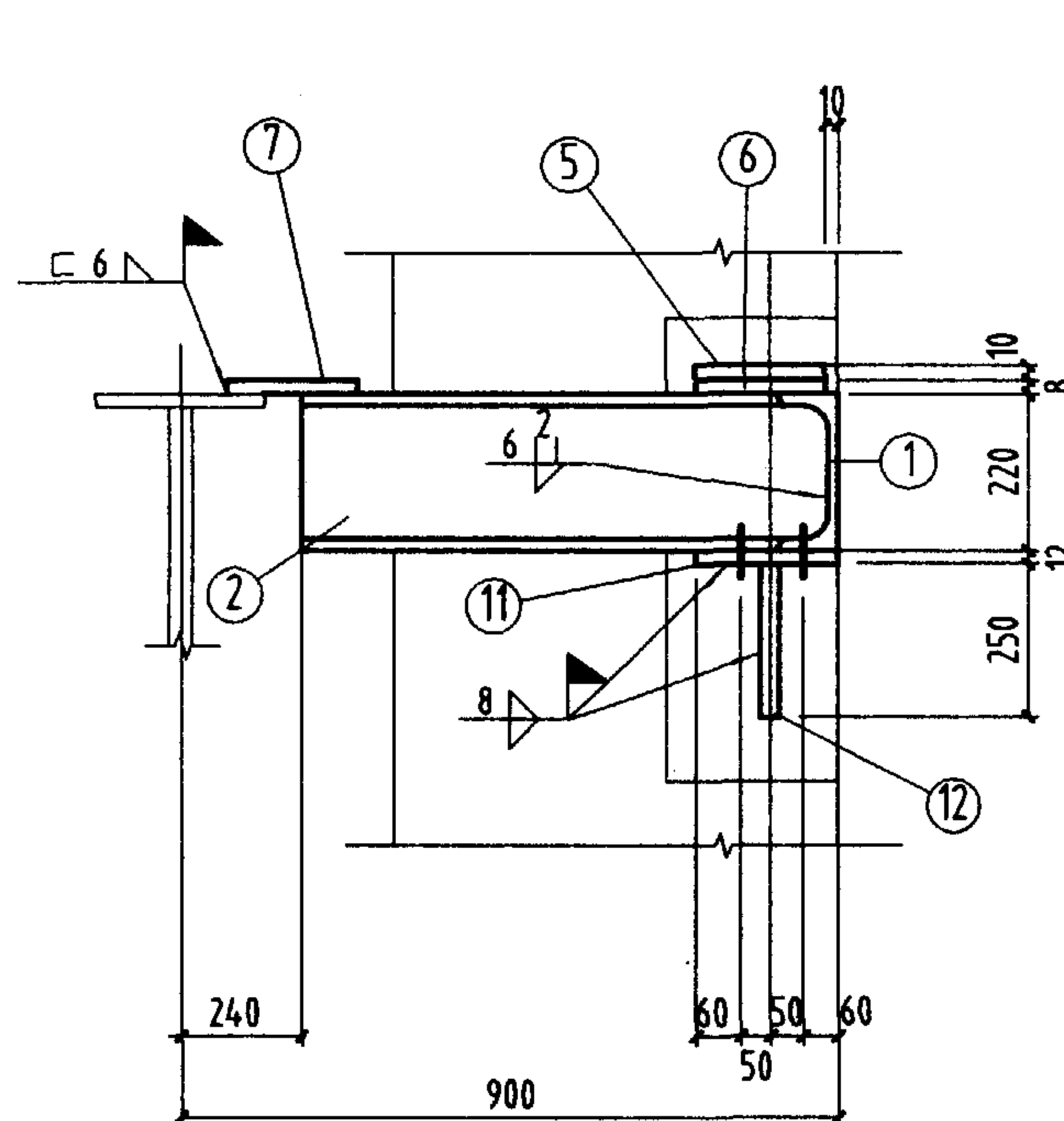
图集号 05G514-1



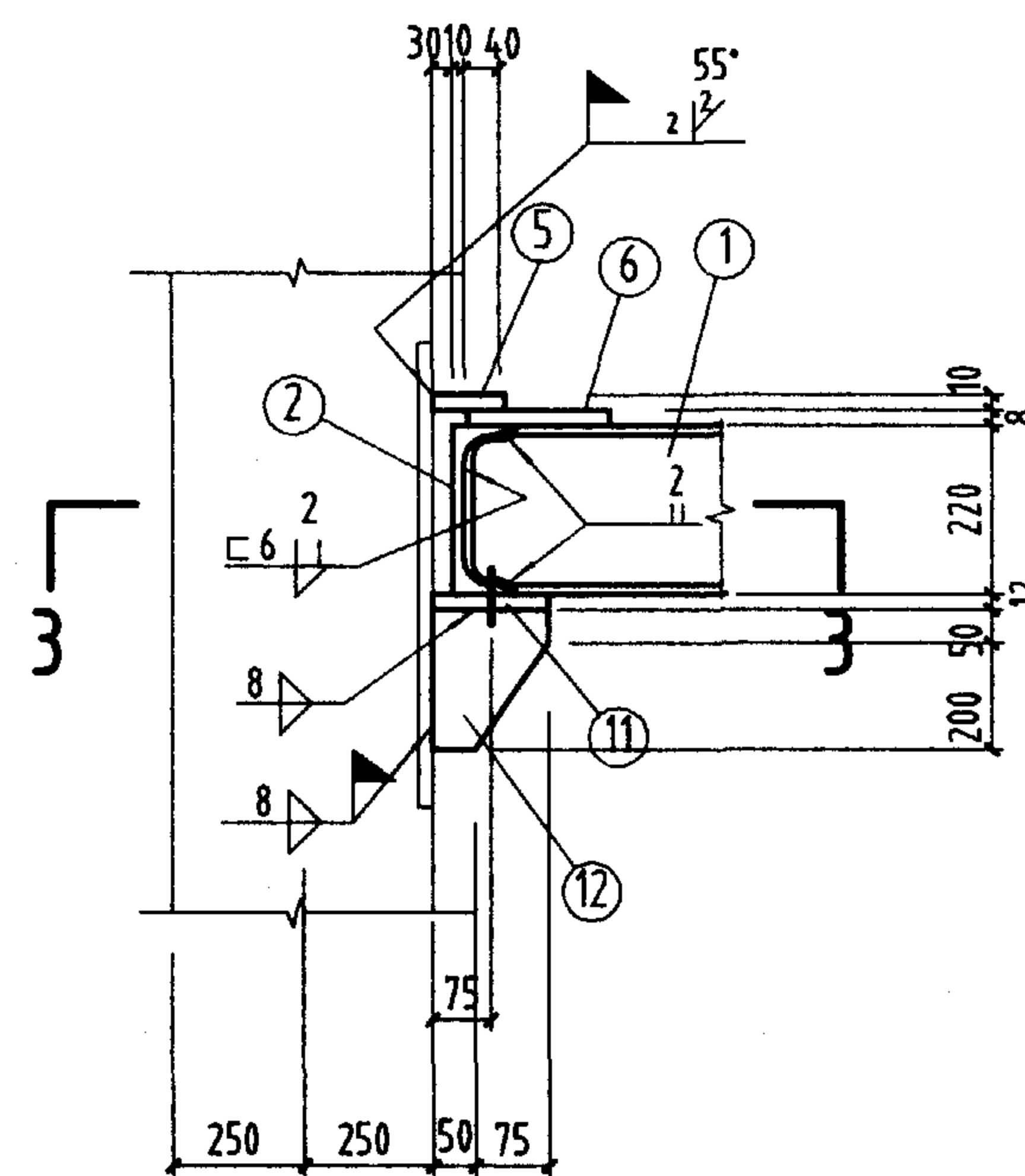
AJ-4Z5



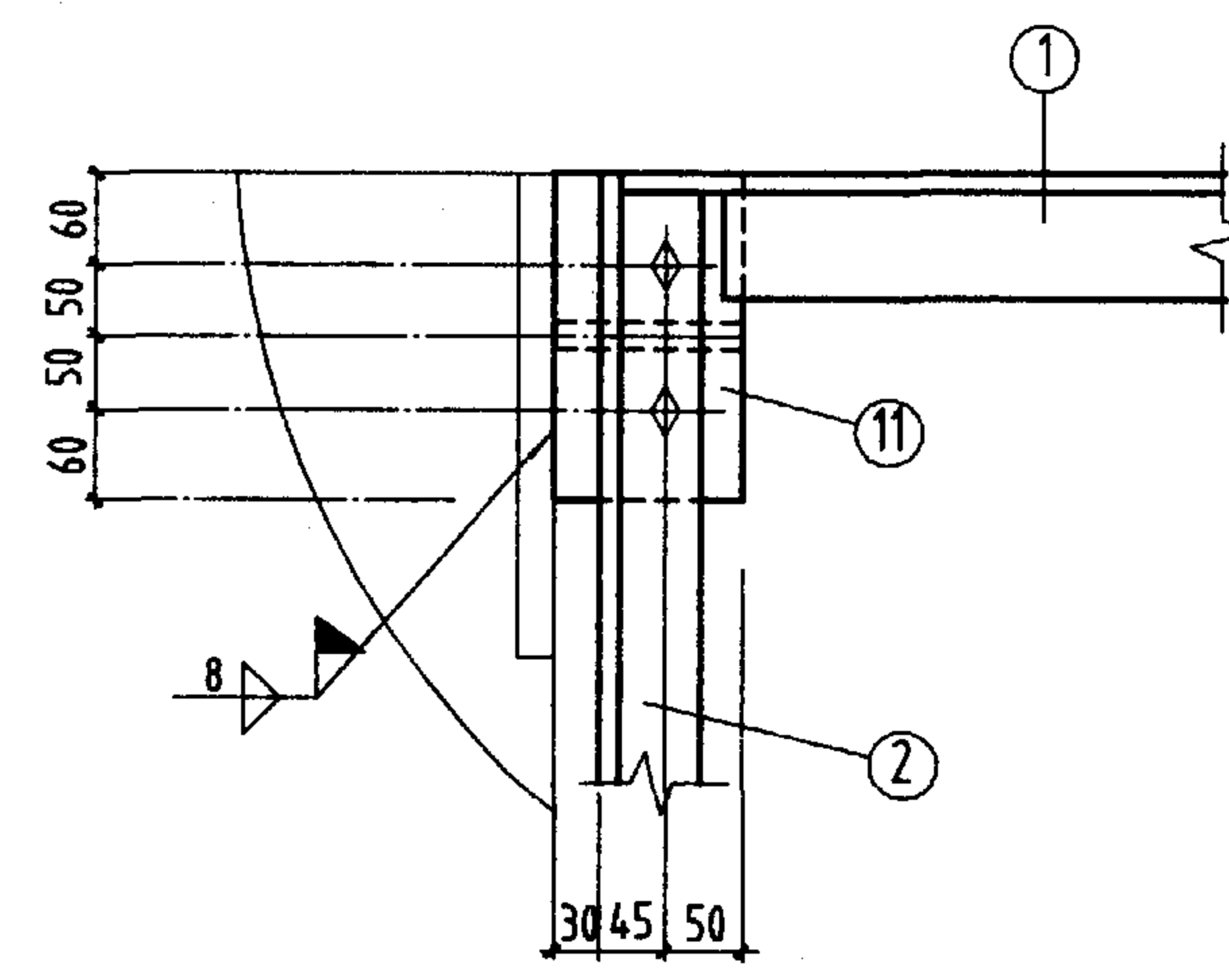
AJ-4B5、AJ-4B5^F



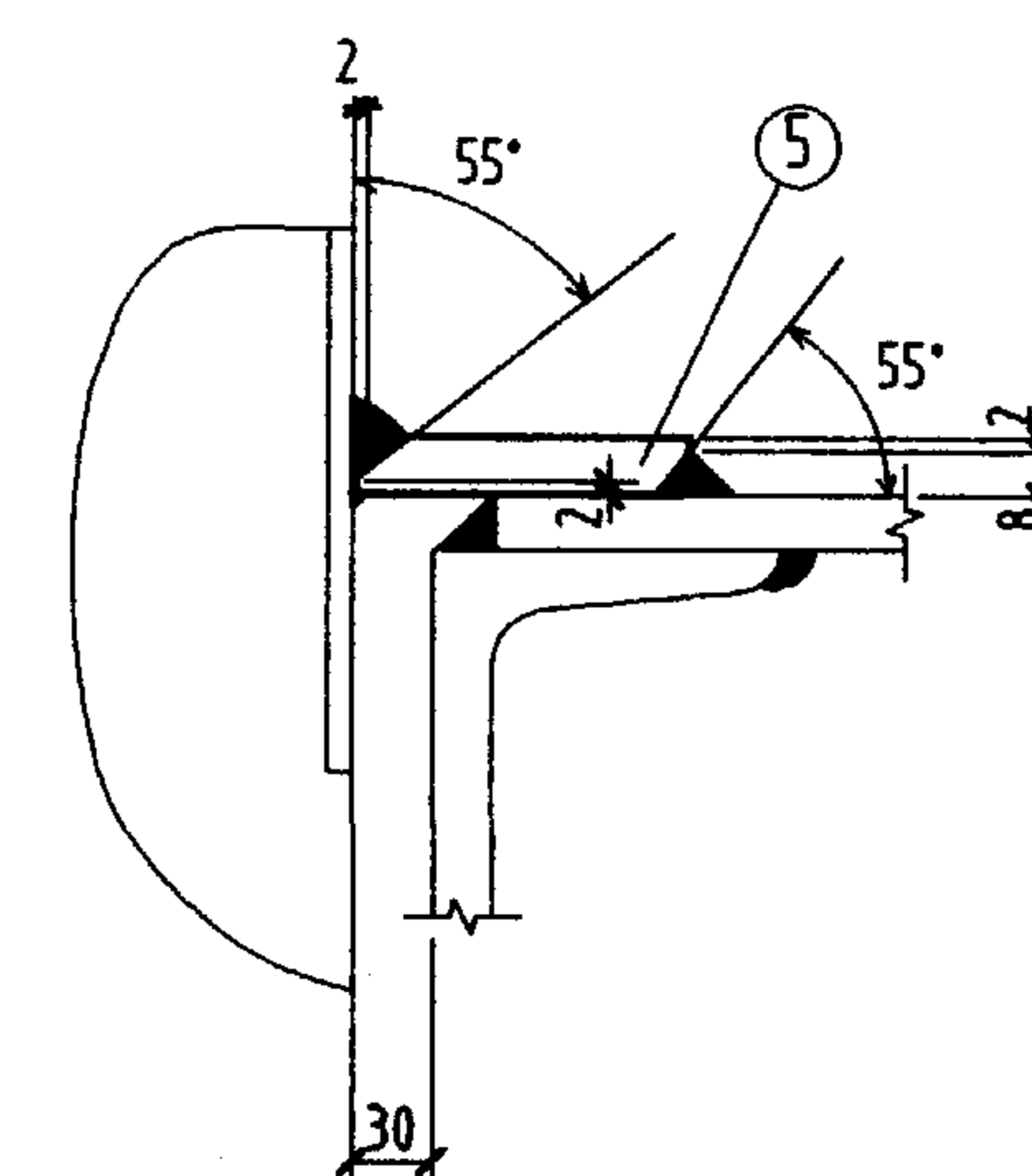
1-1



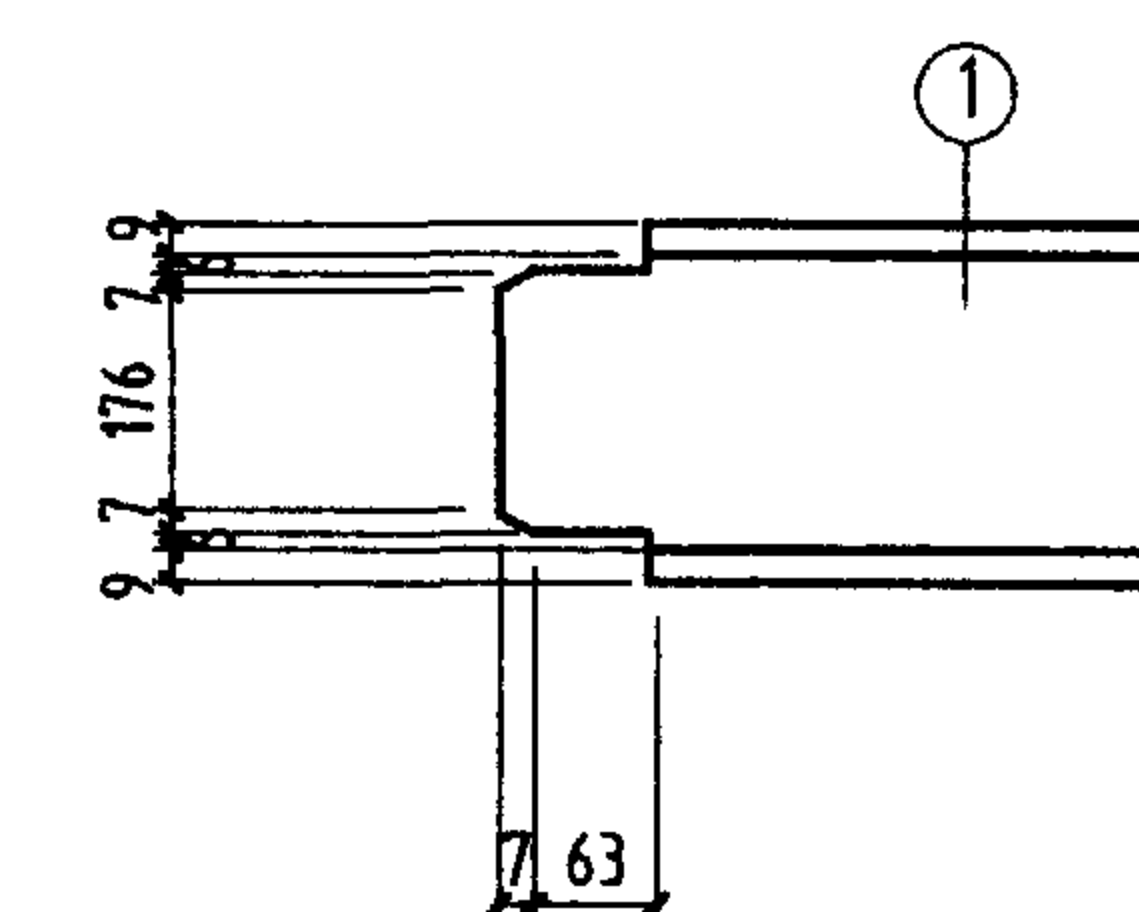
2-2



3-3



⑤ 号板焊接示意图



注:

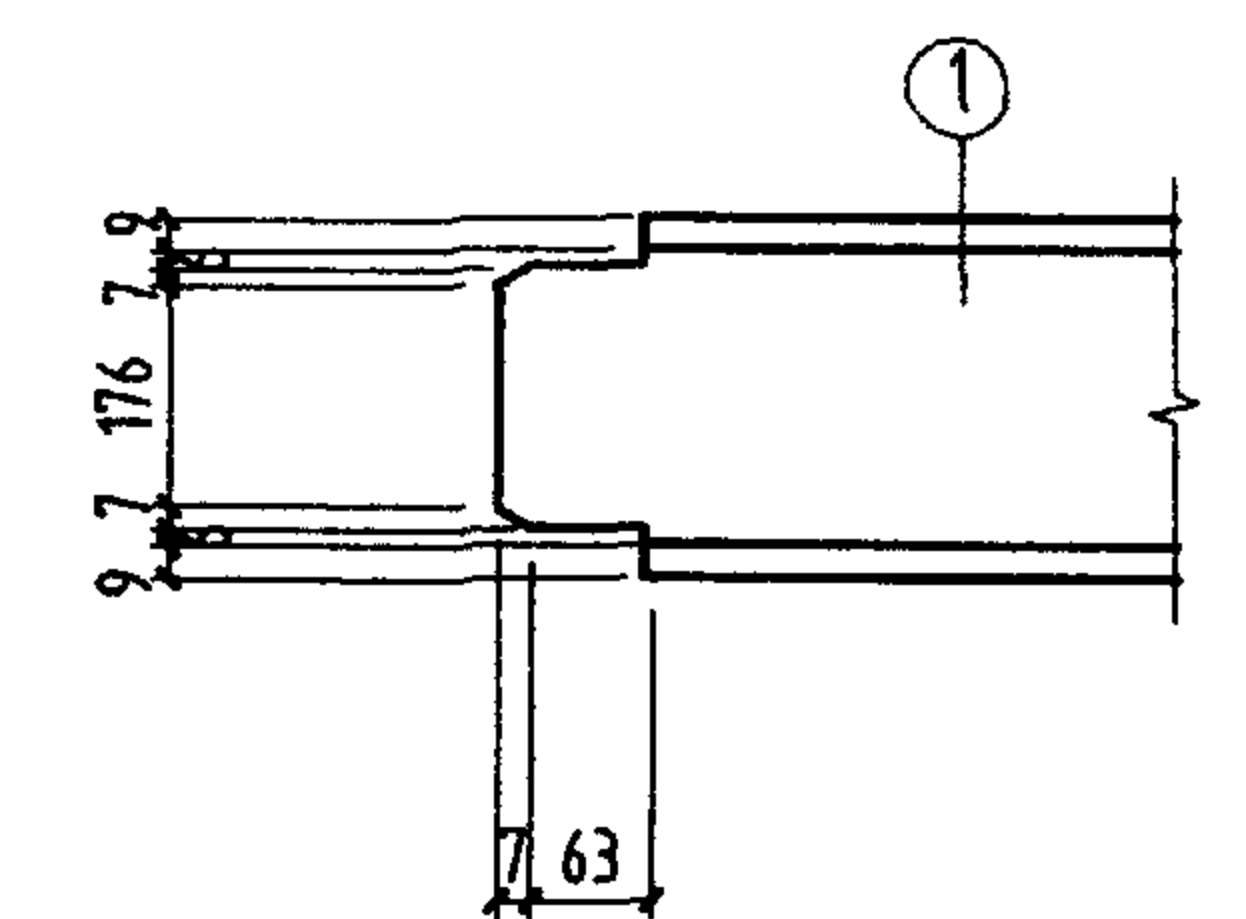
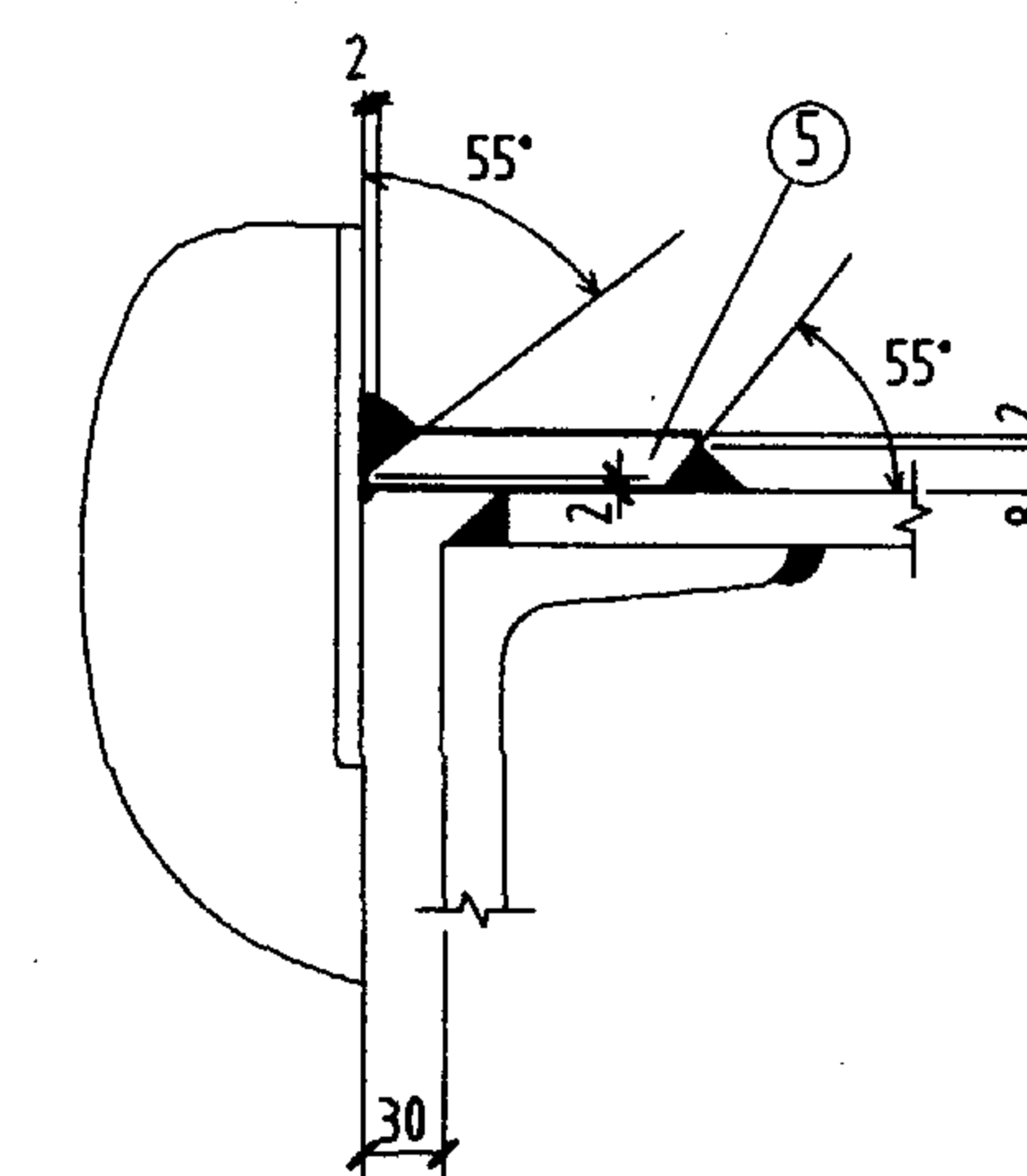
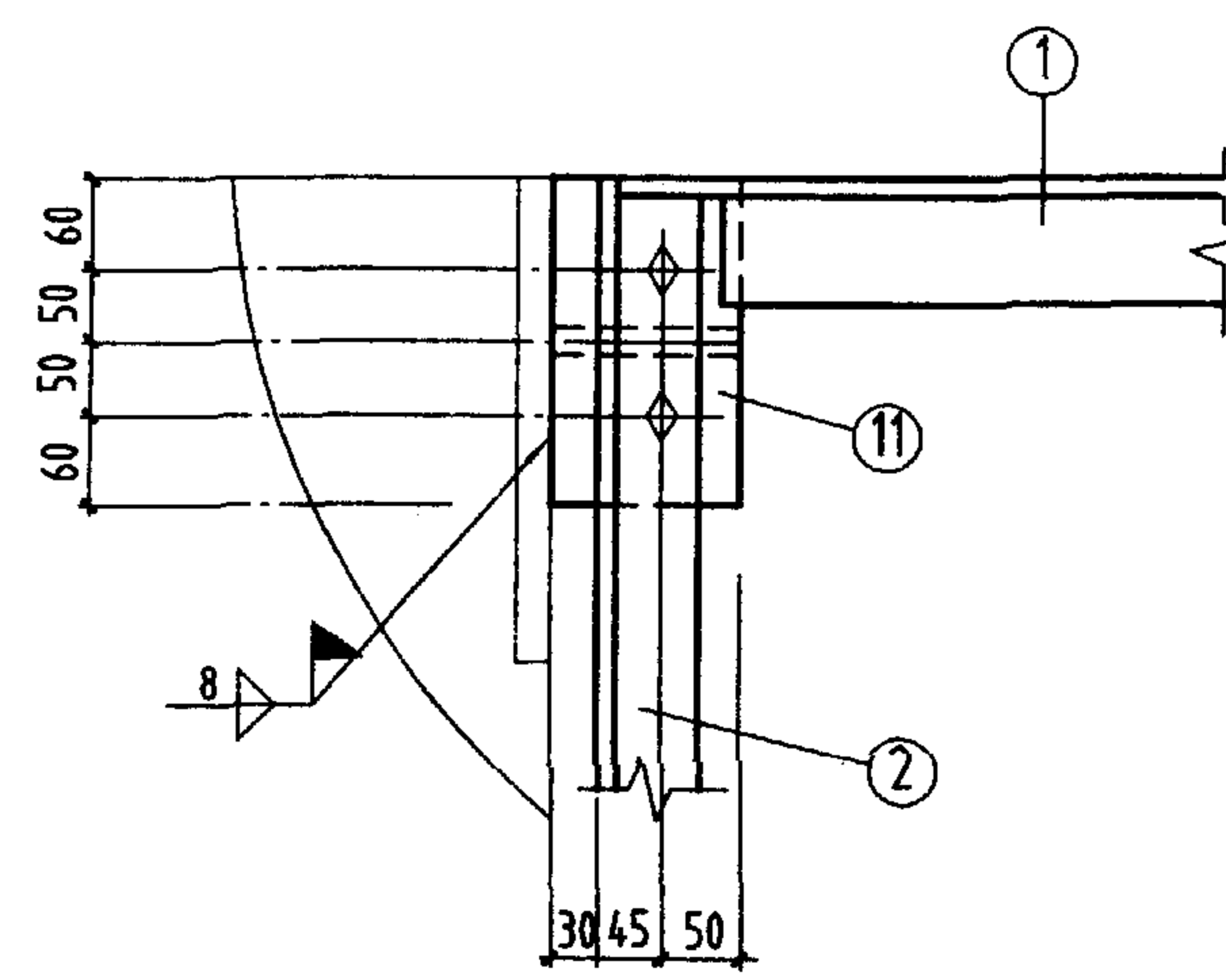
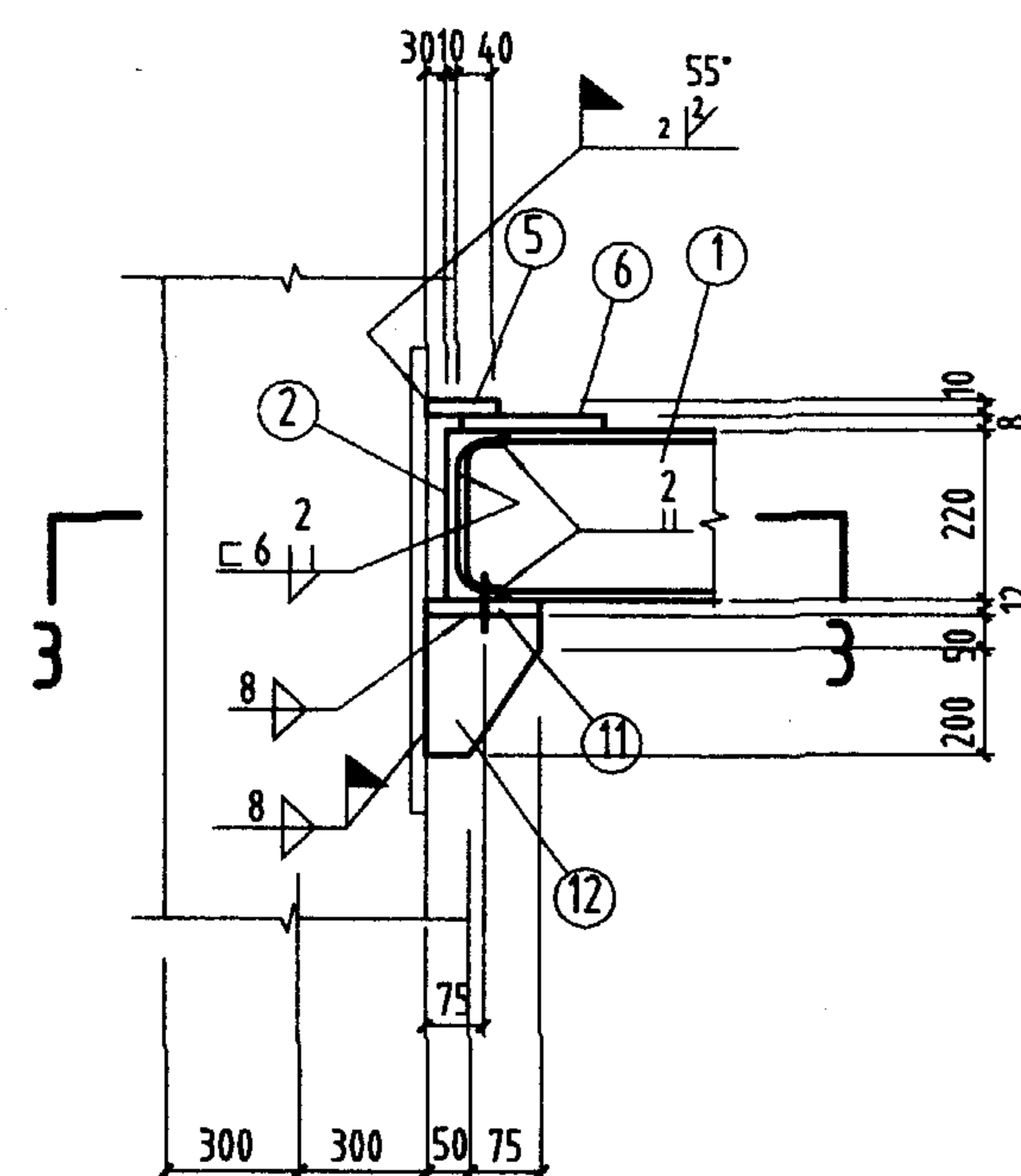
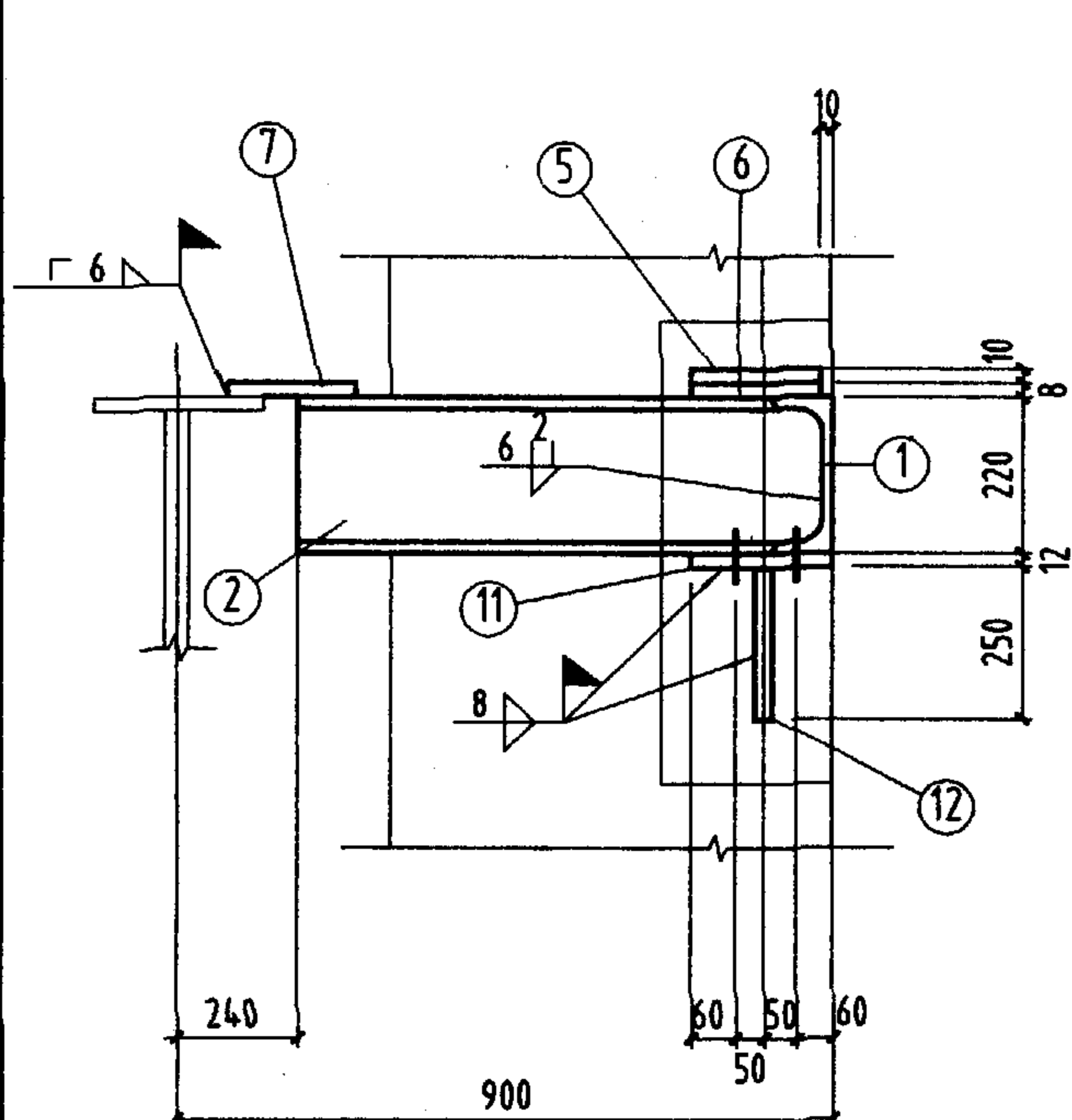
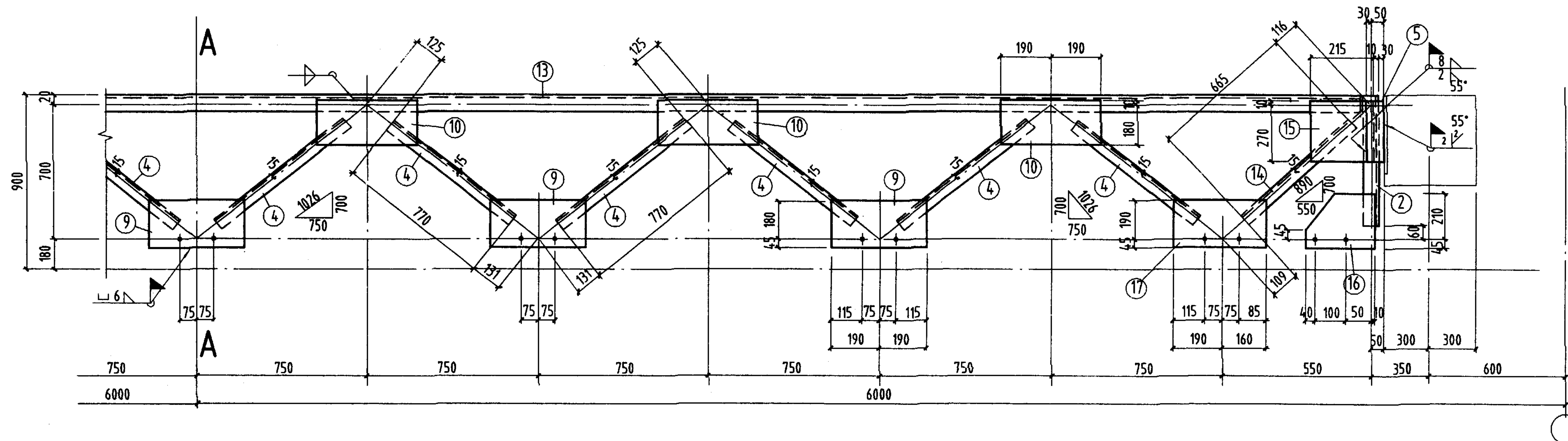
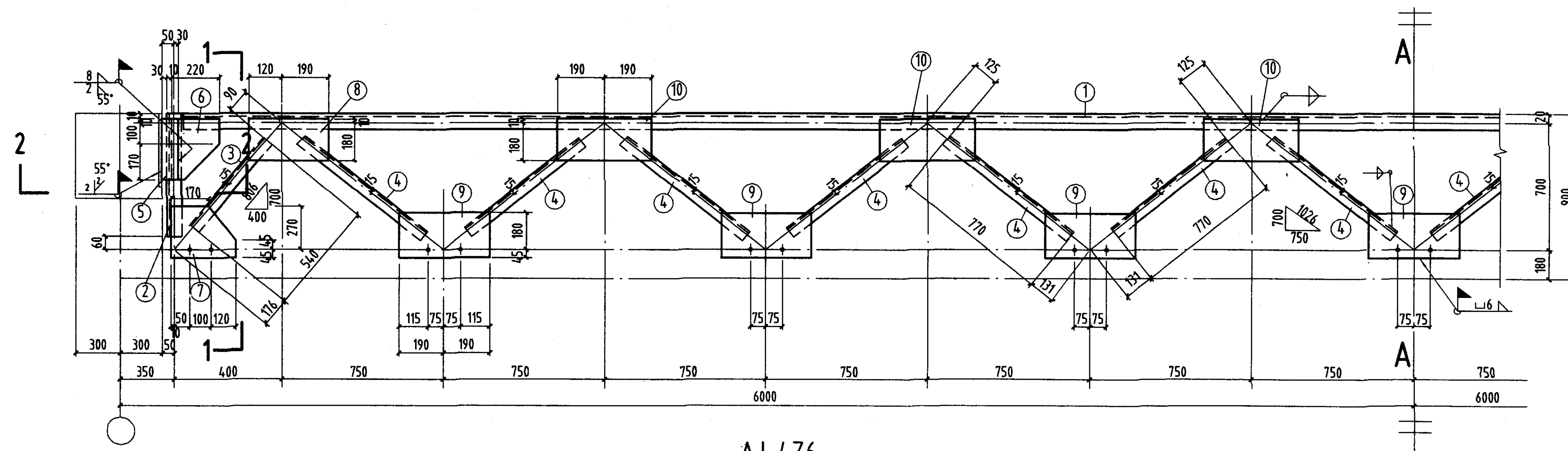
1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。

材 料 表										备 注
构件 编号	件 号	规 格	长度 (mm)	数量		重量 (Kg)		构 件 重		
				正	反	单重	共重			
AJ-4Z5	1	C 22 ^a	11426	1		286	286	447	教口	
	2	C 22 ^a	660	1	1	16.4	32.8			
	3	L50x5	570	2		2.1	4.2			
	4	L50x5	770	14		2.9	40.6			
	5	-80x10	280	2		1.8	3.6			
	6	-220x8	280	2		3.9	7.8			
	7	-280x6	305	2		4	8			
	8	-190x6	320	2		2.9	5.8			
	9	-225x6	380	7		4	28			
	10	-190x6	380	6		3.4	20.4			
	11	-125x12	220	2		2.6	5.2			
	12	-125x10	250	2		2.5	5			
AJ-4B5	3	L50x5	570	1		2.1	2.1	426		
	4	L50x5	770	13		2.9	37.7			
	6	-220x8	280	1		3.9	3.9			
	7	-280x6	305	1		4	4			
	8	-190x6	320	1		2.9	2.9			
	9	-225x6	380	6		4	24			
	13	C 22 ^a	10826	1		270.5	270.5			
	14	L50x5	695	1		2.6	2.6			
	15	-235x8	280	1		4.1	4.1			
	16	-250x6	255	1		3	3			
	17	-225x6	350	1		3.7	3.7			
	2、5、10、11、12 同 AJ-4Z5									67
AJ-4B5 ^F	与AJ-4B5相同							426		

AJ-4Z5、4B5、4B5^F详图

图集号 05G514-1

审核 马天鹏 设计 孙鹤钢 页 44



注:

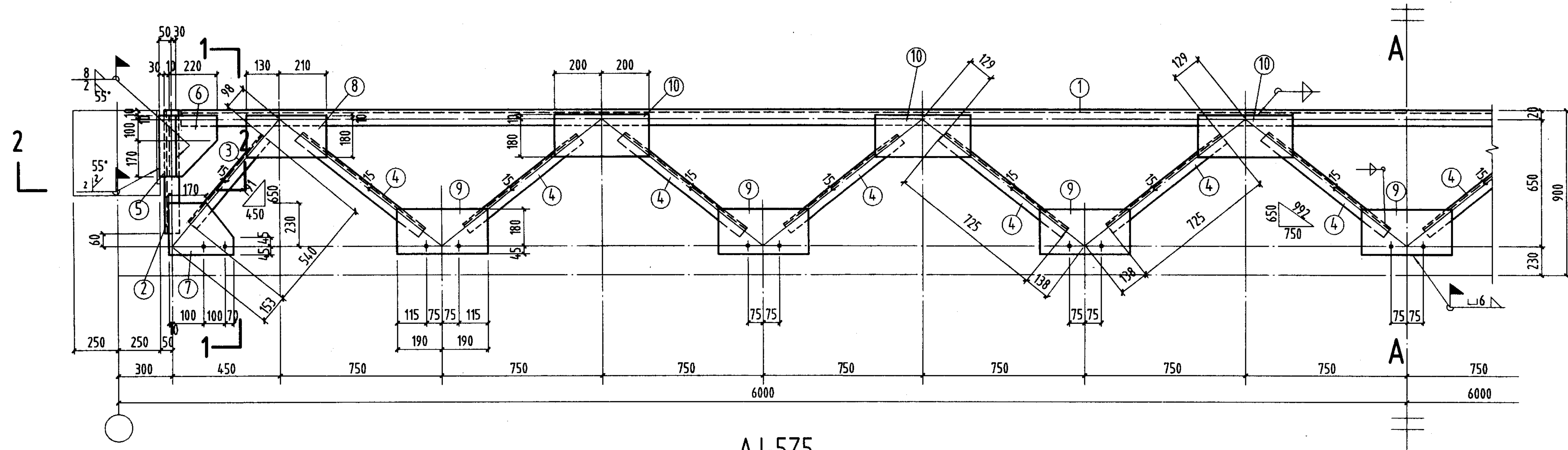
1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。

材 料 表								
构件 编号	件 号	规 格	长度 (mm)	数 量		重 量 (Kg)		备 注
				正	反	单重	共重	
AJ-4Z6	1	C 22 ^a	11326	1		284	284	446
	2	C 22 ^a	660	1	1	16.4	32.8	
	3	L50x5	540	2		2.3	4.6	
	4	L50x5	770	14		2.9	40.6	
	5	-80x10	280	2		1.8	3.6	
	6	-220x8	280	2		3.9	7.8	
	7	-280x6	315	2		4.2	8.4	
	8	-190x6	310	2		2.8	5.6	
	9	-225x6	380	7		4	28	
	10	-190x6	380	6		3.4	20.4	
	11	-125x12	220	2		2.6	5.2	
	12	-125x10	250	2		2.5	5	
AJ-4B6	3	L50x5	540	1		2.3	2.3	423
	4	L50x5	770	13		2.9	37.7	
	6	-220x8	280	1		3.9	3.9	
	7	-280x6	315	1		4.2	4.2	
	8	-190x6	310	1		2.8	2.8	
	9	-225x6	380	6		4	24	
	13	C 22 ^a	10726	1		268	268	
	14	L50x5	665	1		2.5	2.5	
	15	-215x8	280	1		3.8	3.8	
	16	-200x6	255	1		2.4	2.4	
	17	-235x6	350	1		3.9	3.9	
2、5、10、11、12 同 AJ-4Z6						67		
AJ-4B6 ^f	与AJ-4B6相同						423	

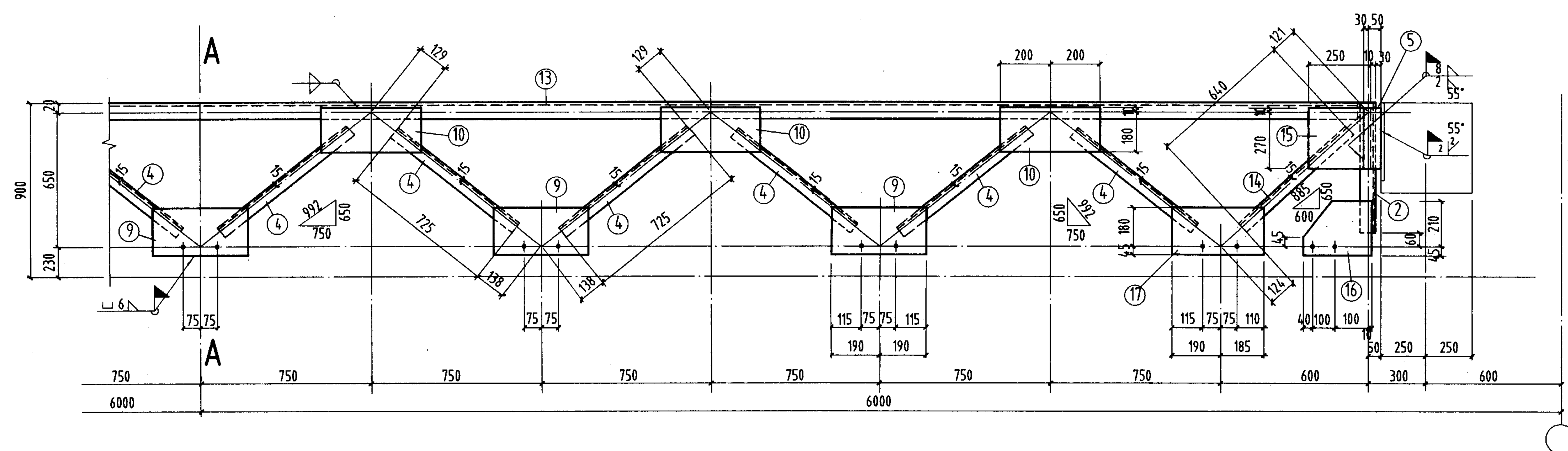
AJ-4Z6、4B6、4B6^F详图

图集号	05G514-1
-----	----------

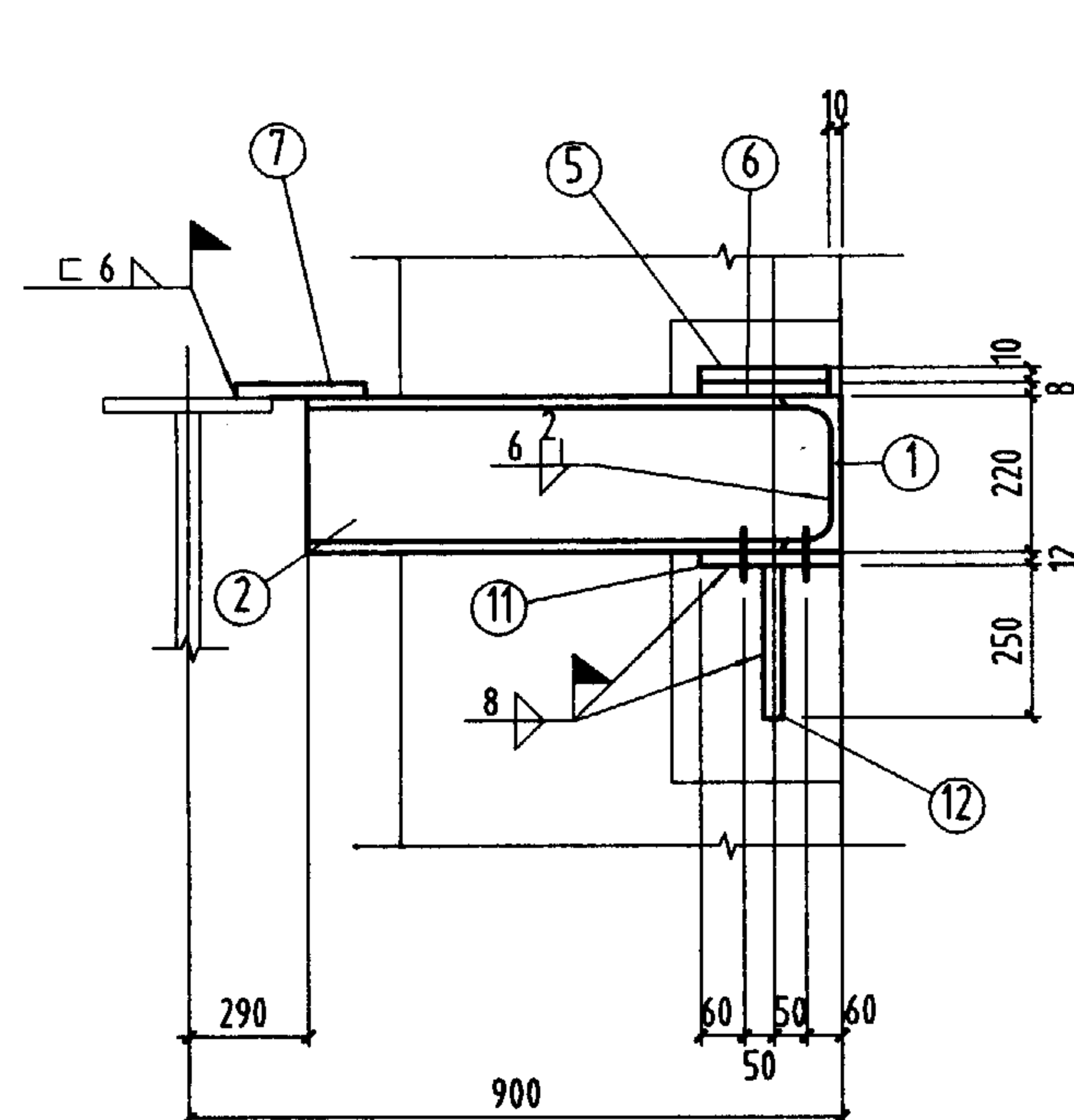
审核	马天鹏	校对	马建国	设计	孙鹤翎	页	45
----	-----	----	-----	----	-----	---	----



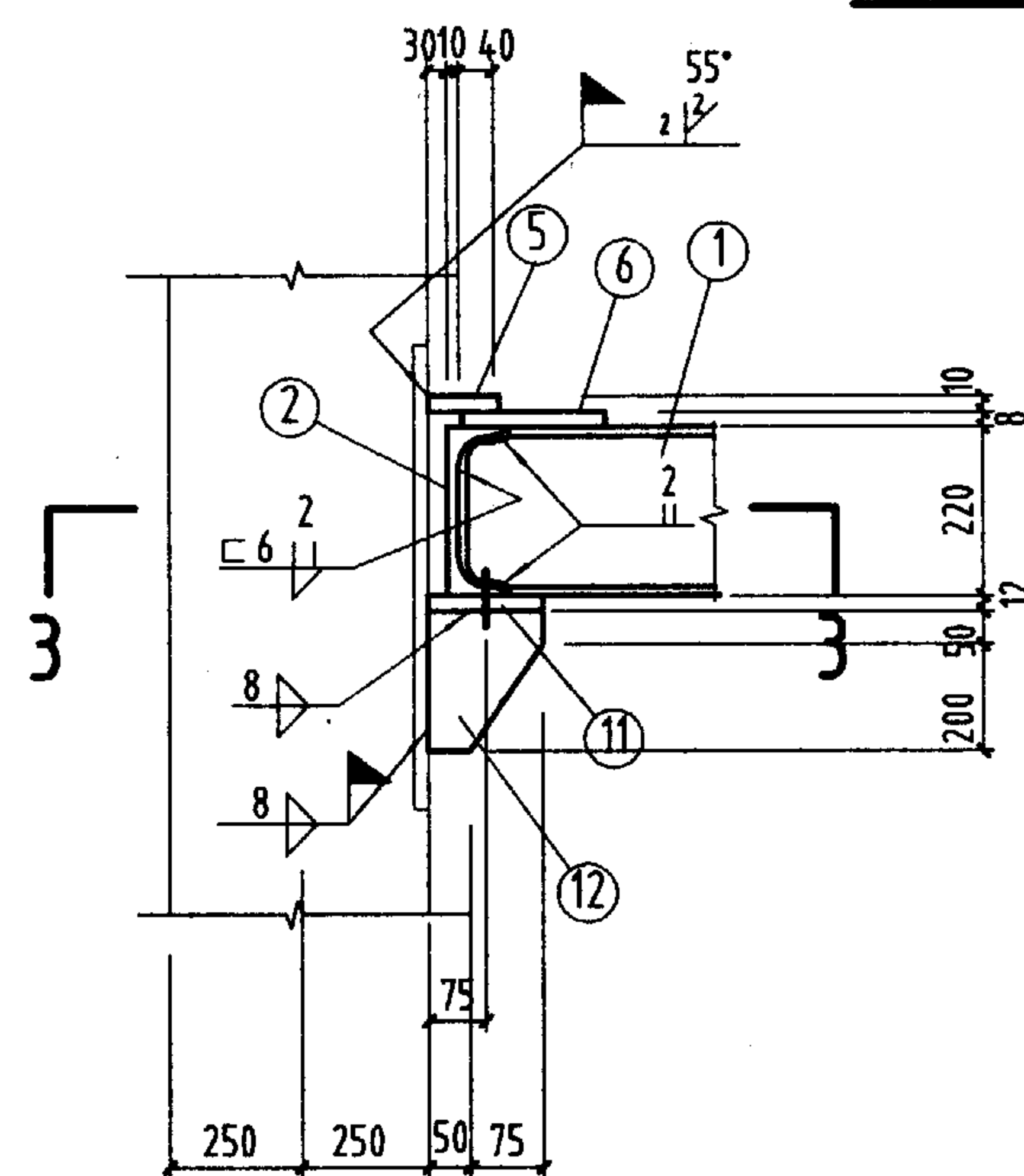
AJ-5Z5



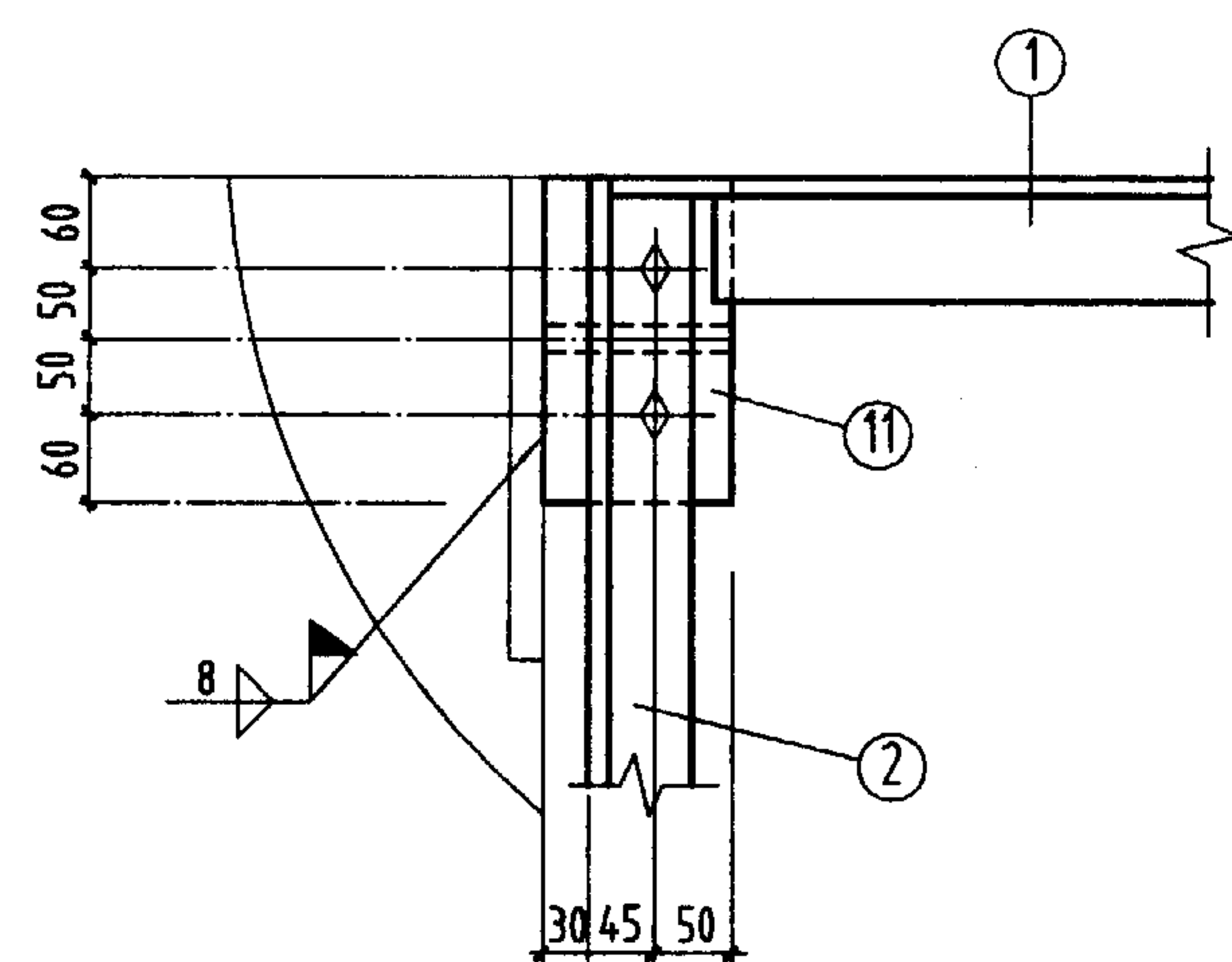
AJ-5B5、AJ-5B5^F



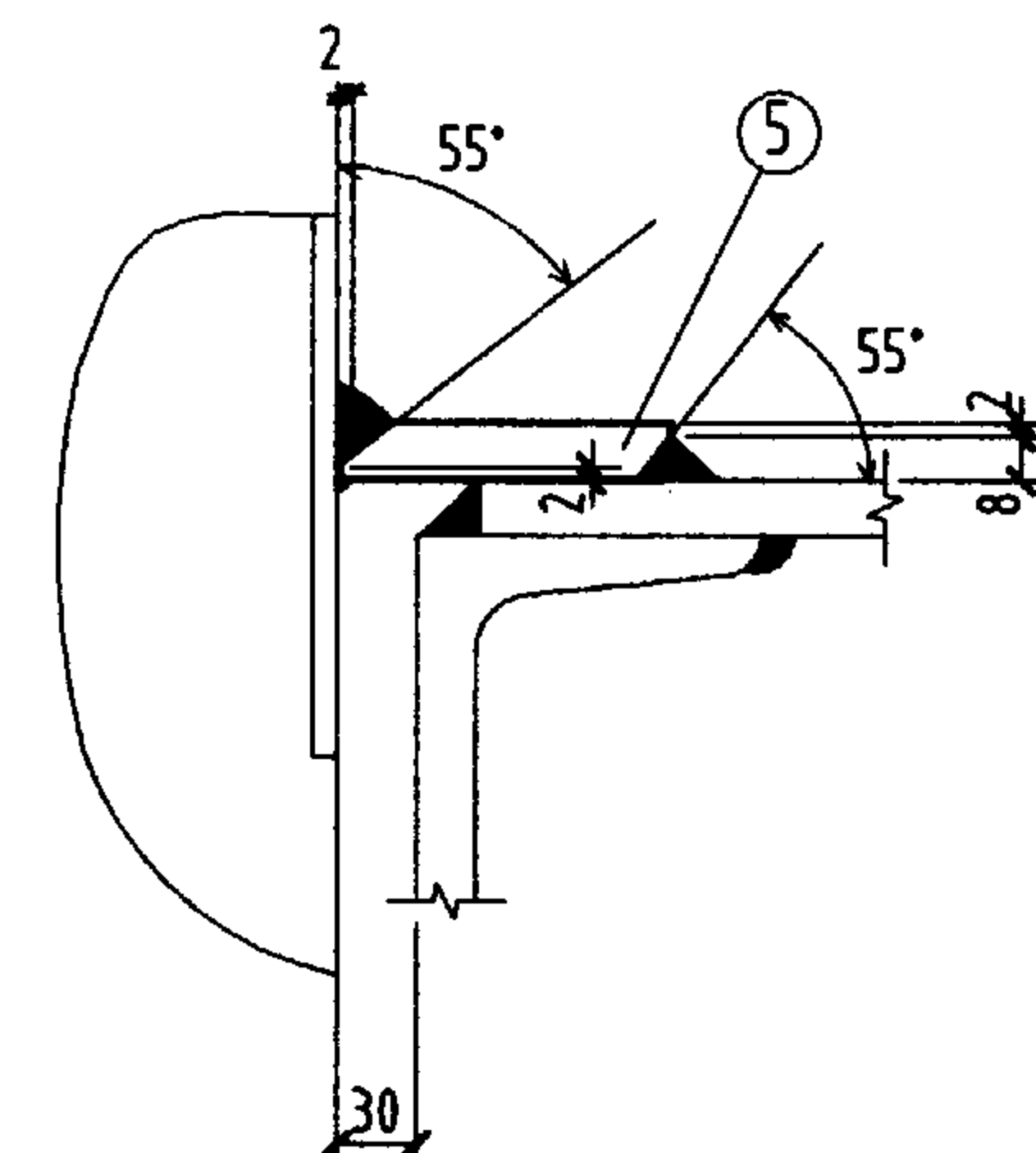
1-1



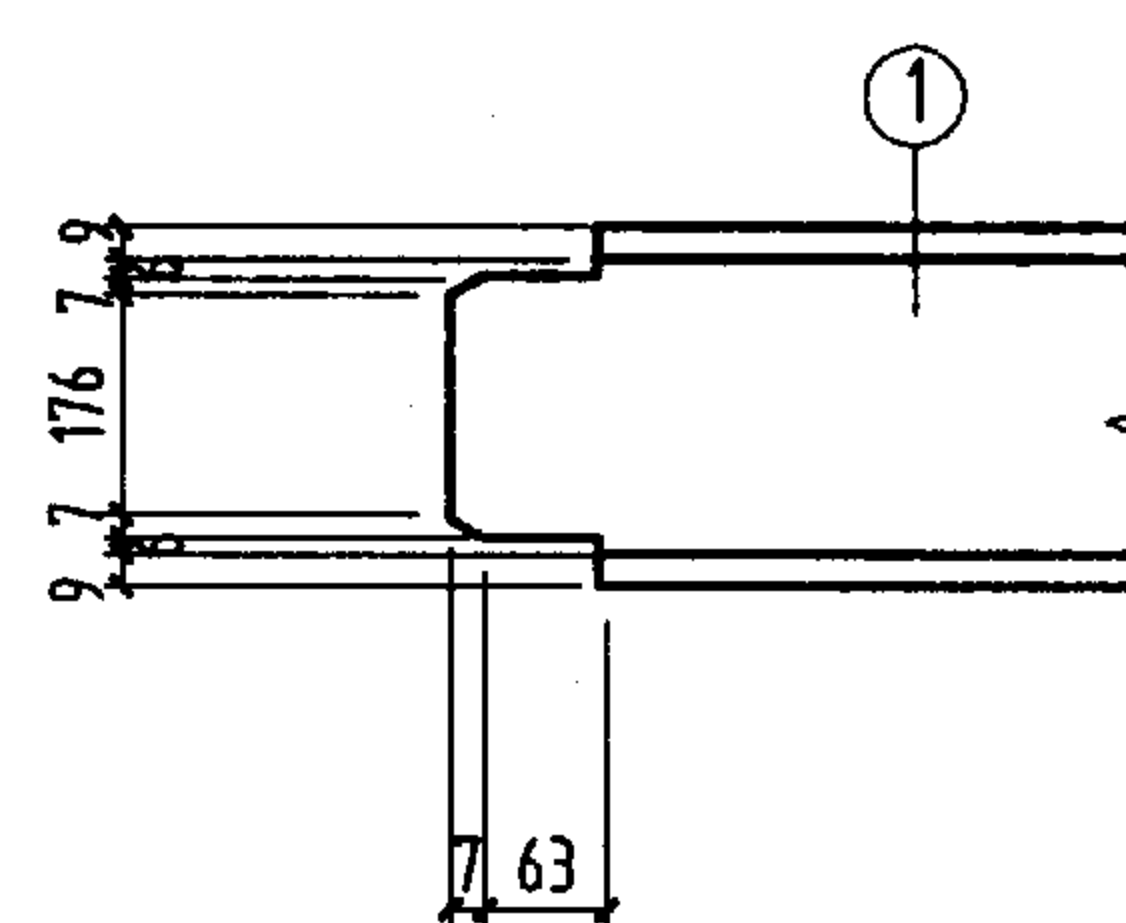
2-2



3-3

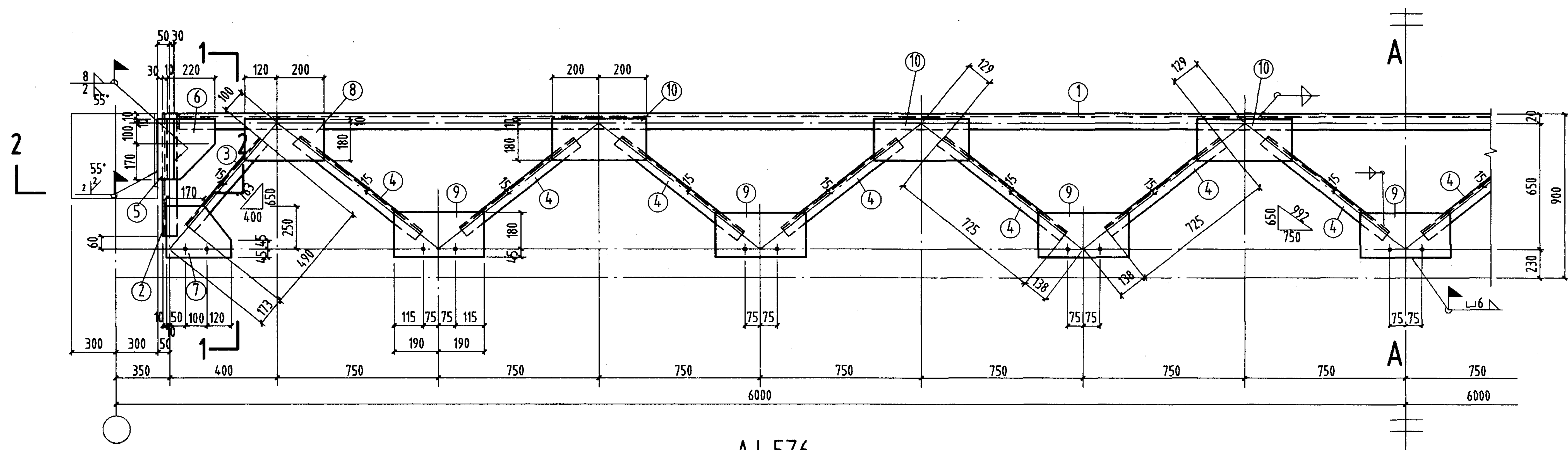


⑤号板焊接示意图

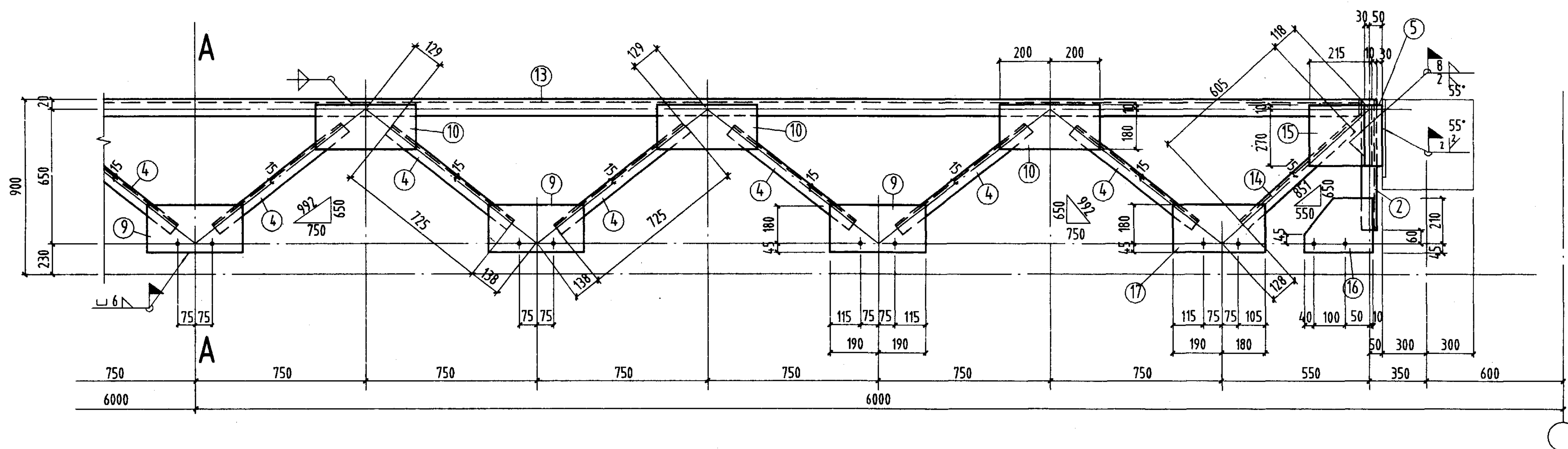


- 注:
1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
 2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
 3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。

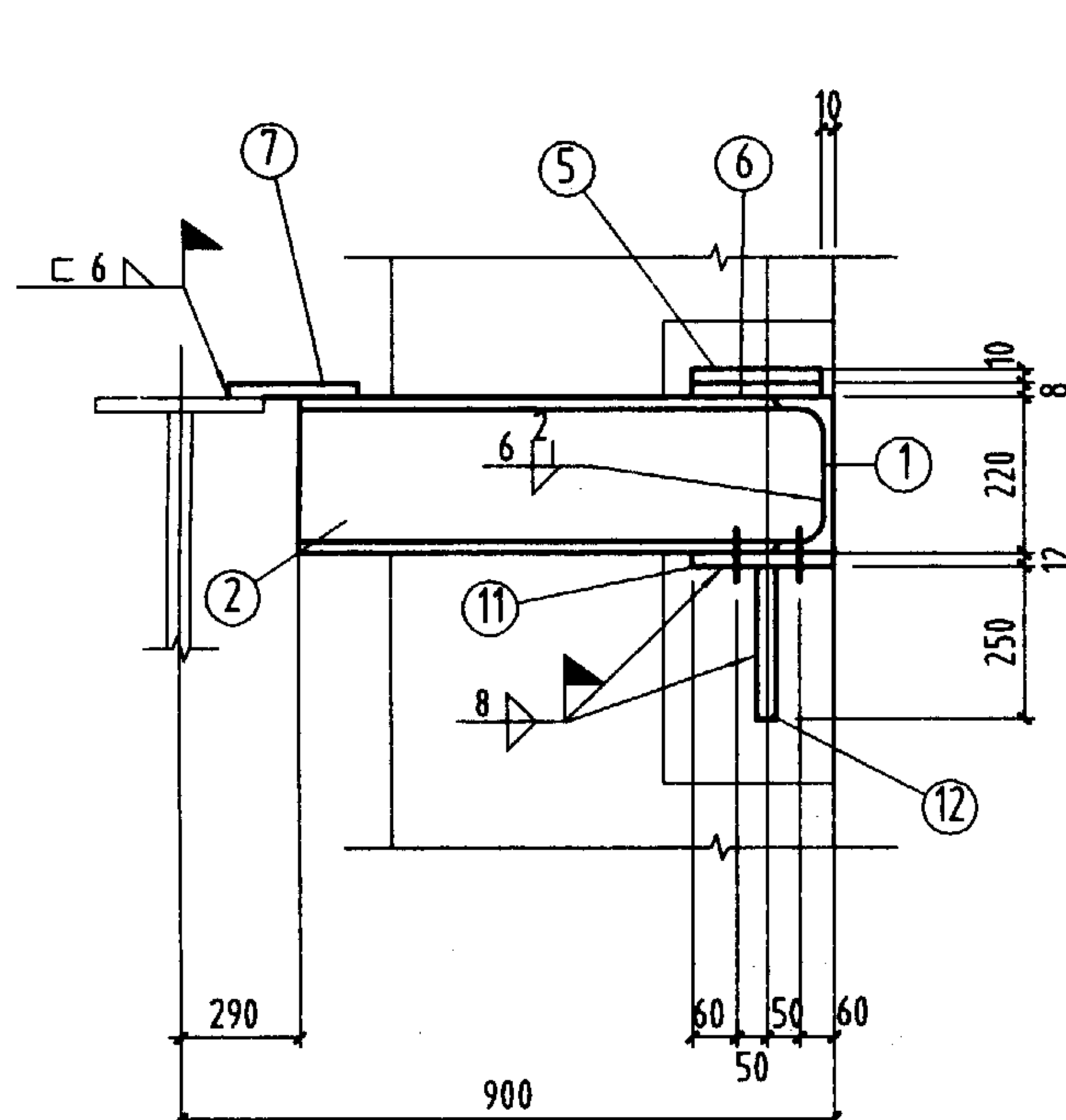
材 料 表									
构件编号	件号	规格	长度 (mm)	数量		重量 (Kg)		备 注	
				正	反	单重	共重		
AJ-5Z5	1	C 22 ^a	11426	1		286	286	443	接口
	2	C 22 ^a	610	1	1	15.1	30.2		
	3	L50x5	540	2		2	4		
	4	L50x5	725	14		2.7	37.8		
	5	-80x10	280	2		1.8	3.6		
	6	-220x8	280	2		3.9	7.8		
	7	-275x6	280	2		3.6	7.2		
	8	-190x6	340	2		3	6		
	9	-225x6	380	7		4	28		
	10	-190x6	400	6		3.6	21.6		
	11	-125x12	220	2		2.6	5.2		
	12	-125x10	250	2		2.5	5		
AJ-5B5	3	L50x5	540	1		2	2	422	
	4	L50x5	725	13		2.7	35.1		
	6	-220x8	280	1		3.9	3.9		
	7	-275x6	280	1		3.6	3.6		
	8	-190x6	340	1		3	3		
	9	-225x6	380	6		4	24		
	13	C 22 ^a	10826	1		270.5	270.5		
	14	L50x5	640	1		2.4	2.4		
	15	-250x8	280	1		4.4	4.4		
	16	-250x6	255	1		3	3		
	17	-225x6	375	1		4	4		
	2、5、10、11、12 同 AJ-5Z5						65.6		
AJ-5B5 ^F	与AJ-5B5相同							422	



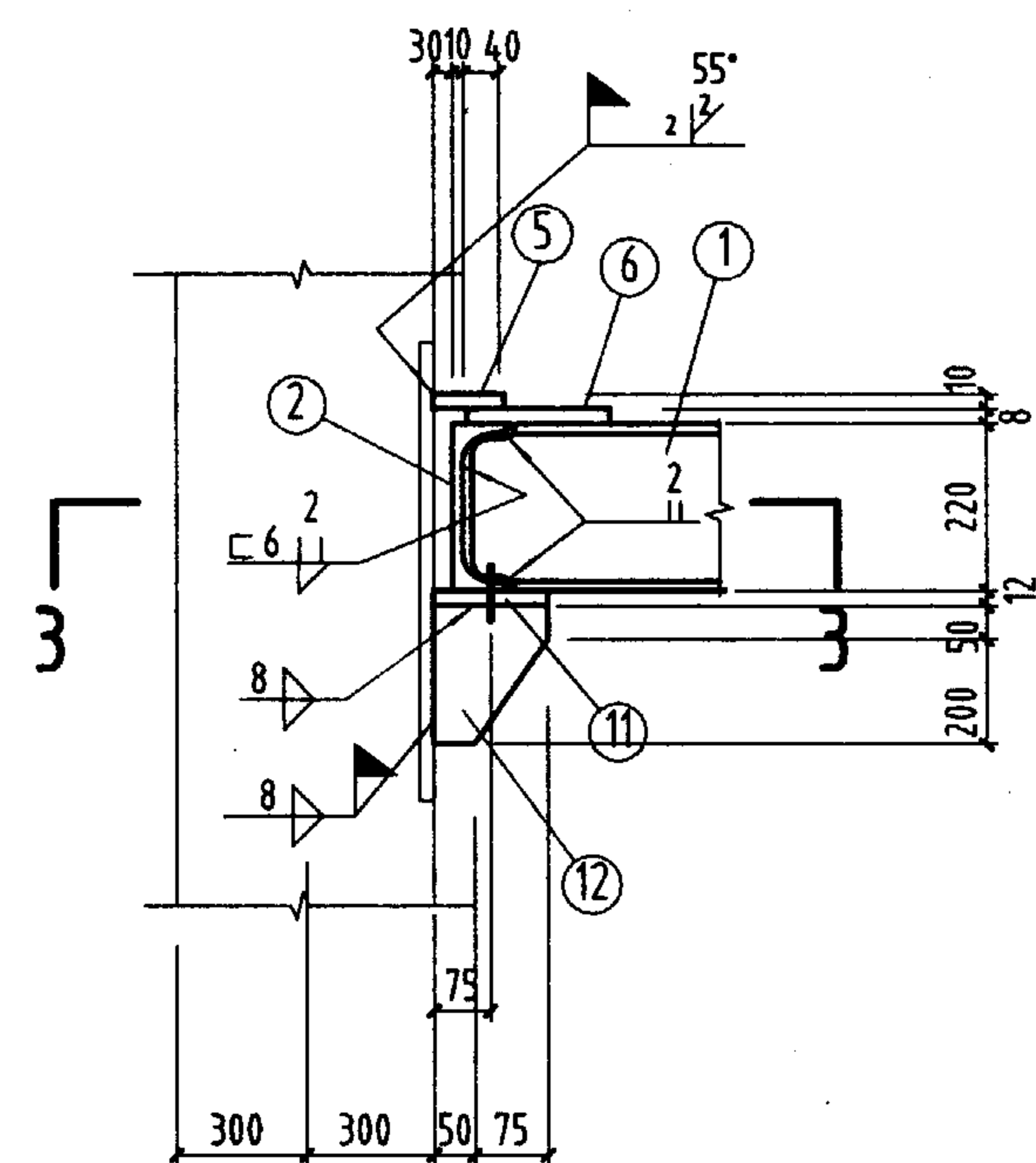
AJ-5Z6



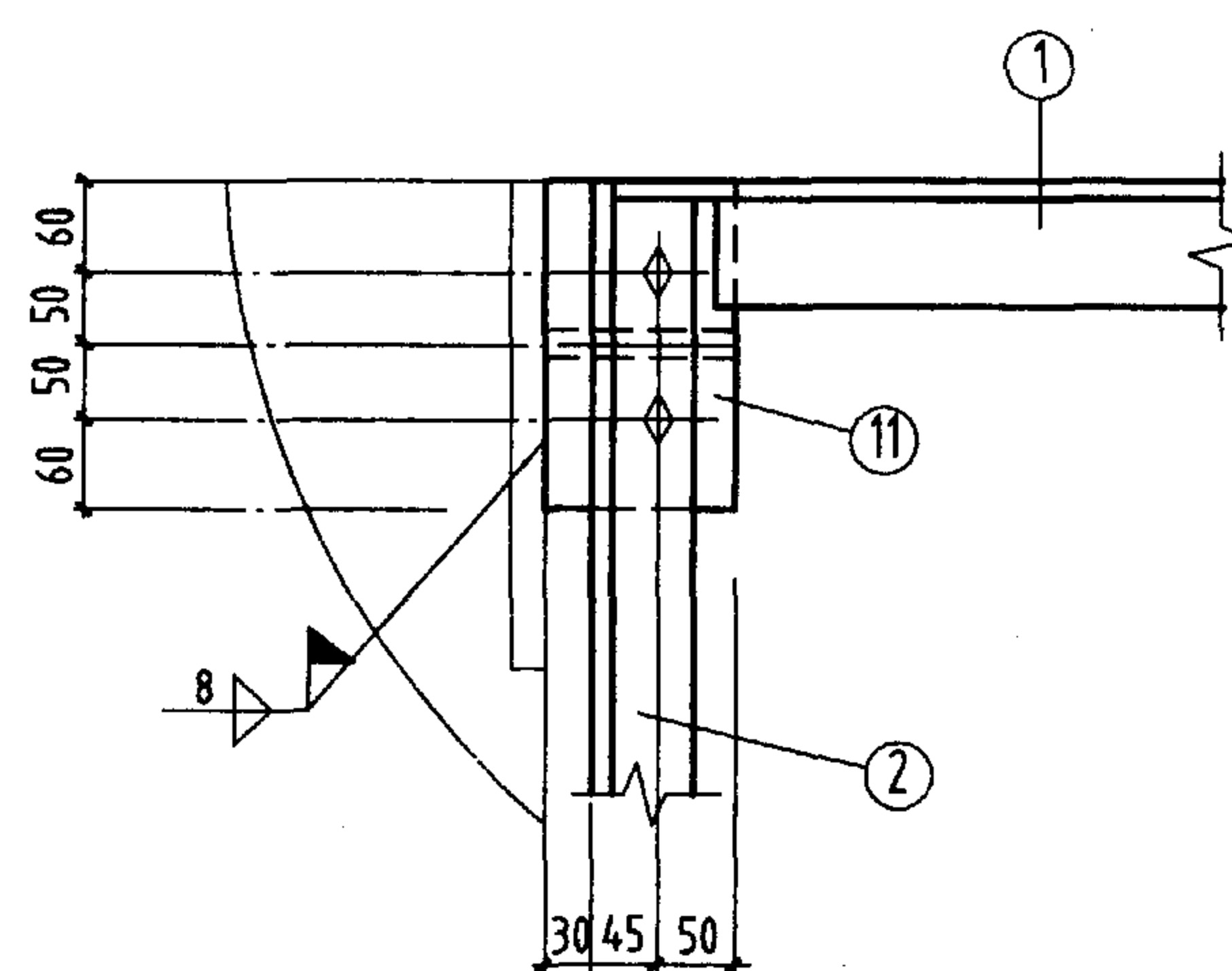
AJ-5B6、AJ-5B6^F



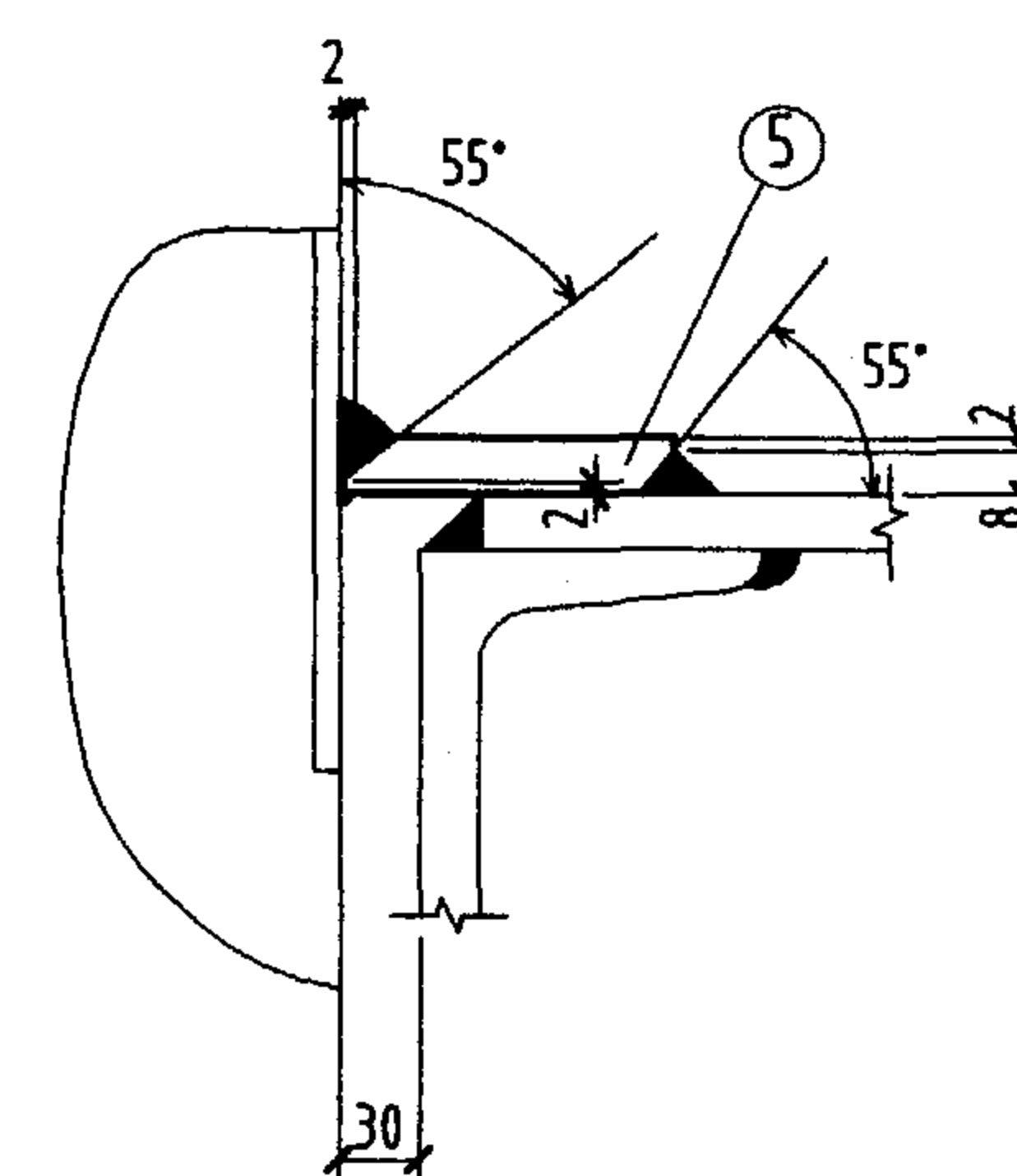
1-1



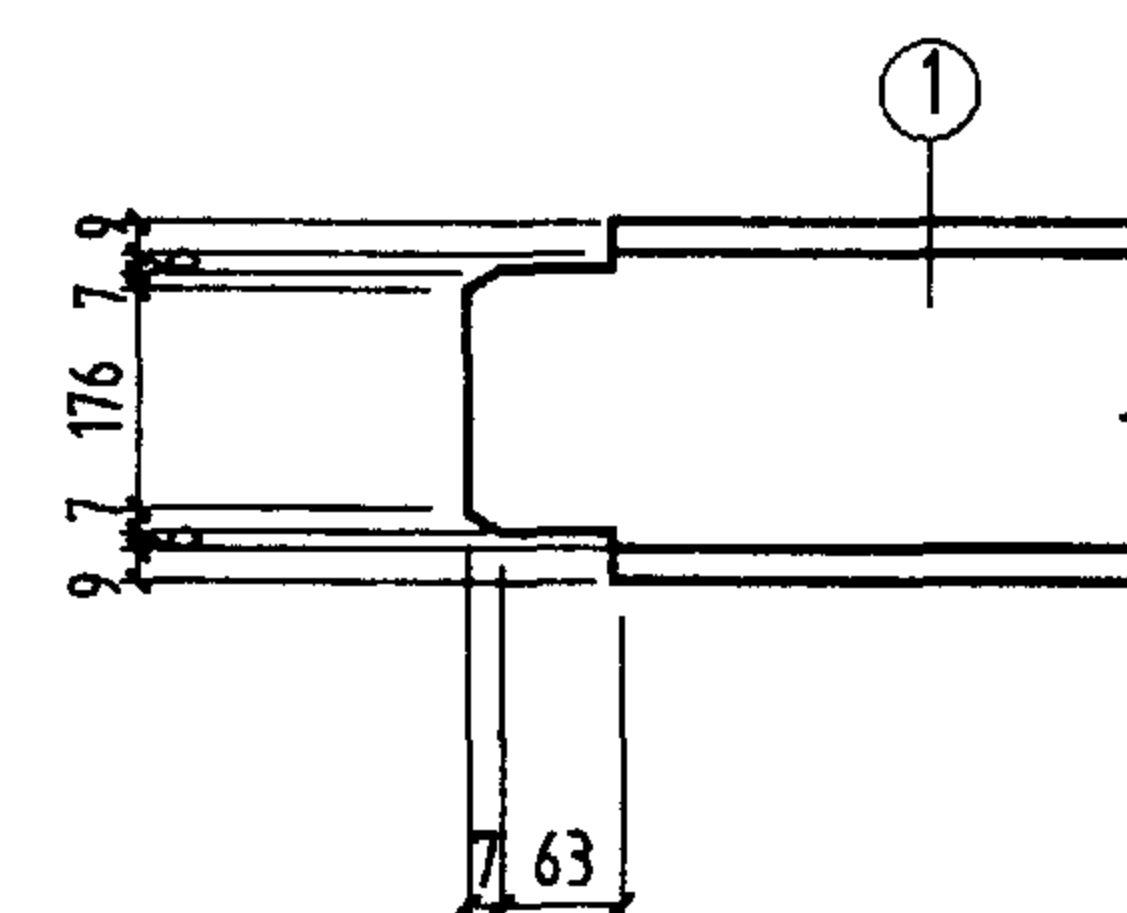
2-2



3-3



⑤ 号板焊接示意图



注:

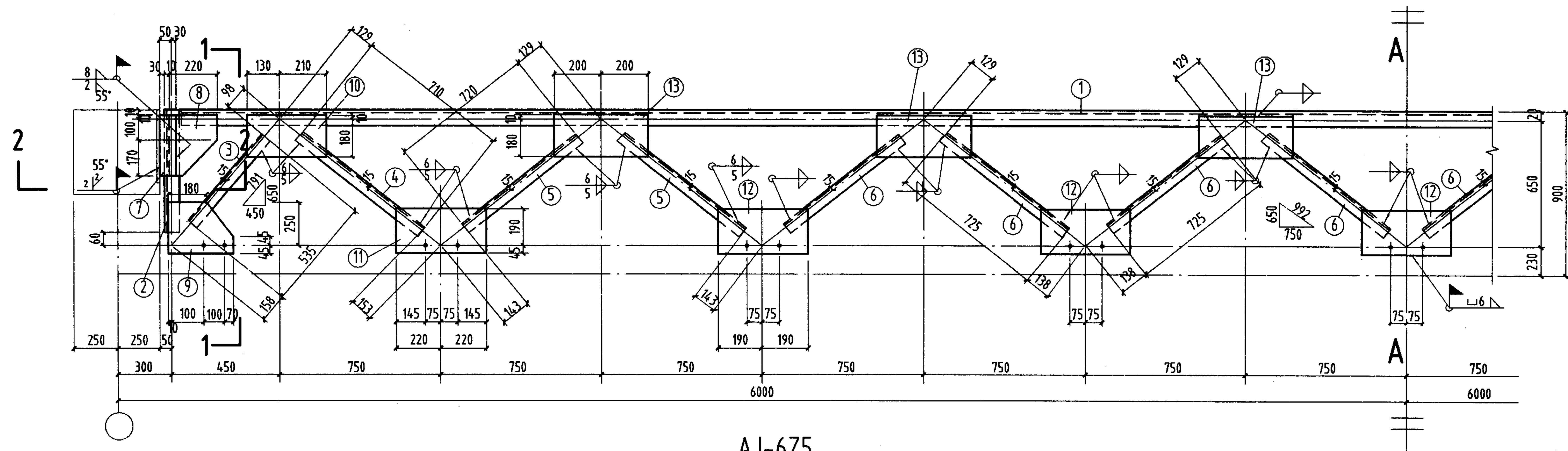
1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。

材 料 表									
构件 编号	件 号	规 格	长 度 (mm)	数 量		重 量 (Kg)		备 注	
				正	反	单 重	共 重		
AJ-5Z6	1	C 22 ^a	11326	1		284	284	440	被口
	2	C 22 ^a	610	1	1	15.1	30.2		
	3	L50x5	490	2		1.8	3.6		
	4	L50x5	725	14		2.7	37.8		
	5	-80x10	280	2		1.8	3.6		
	6	-220x8	280	2		3.9	7.8		
	7	-280x6	295	2		3.9	7.8		
	8	-190x6	320	2		2.9	5.8		
	9	-225x6	380	7		4	28		
	10	-190x6	400	6		3.6	21.6		
	11	-125x12	220	2		2.6	5.2		
	12	-125x10	250	2		2.5	5		
AJ-5B6	3	L50x5	490	1		1.8	1.8	419	
	4	L50x5	725	13		2.7	35.1		
	6	-220x8	280	1		3.9	3.9		
	7	-280x6	295	1		3.9	3.9		
	8	-190x6	320	1		2.9	2.9		
	9	-225x6	380	6		4	24		
	13	C 22 ^a	10726	1		268	268		
	14	L63x5	605	1		2.9	2.9		
	15	-215x8	280	1		4.1	4.1		
	16	-200x6	255	1		2.4	2.4		
	17	-225x6	370	1		3.9	3.9		
	2、5、10、11、12 同 AJ-5Z6						65.6		
AJ-5B6 ^F	与AJ-5B6相同							419	

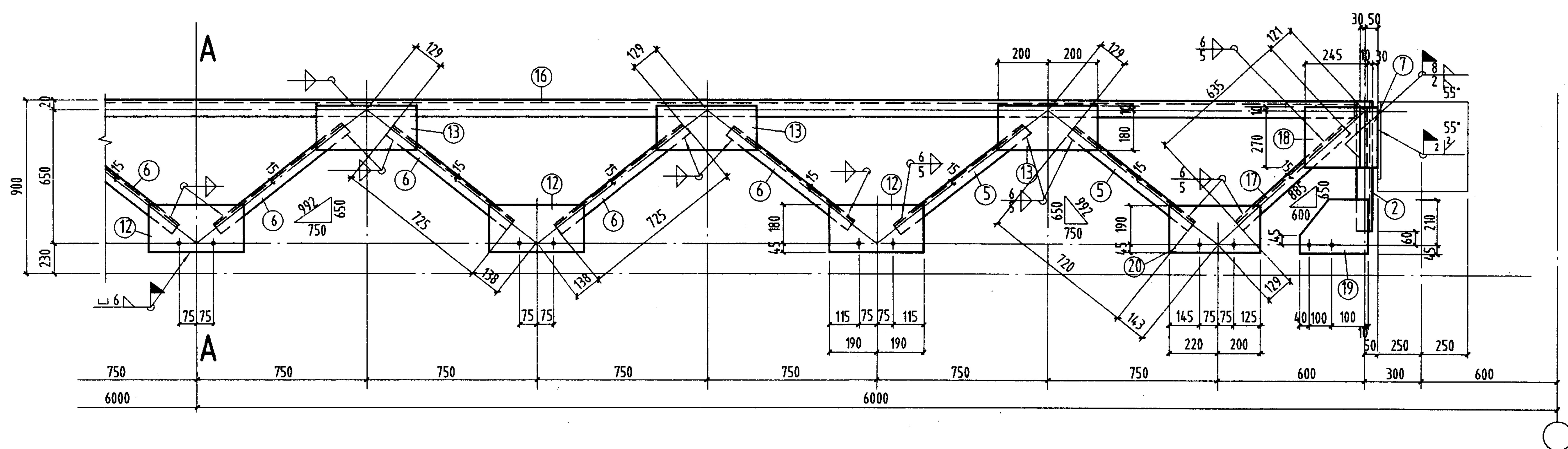
AJ-5Z6、5B6、5B6^F详图

图集号 05G514-1

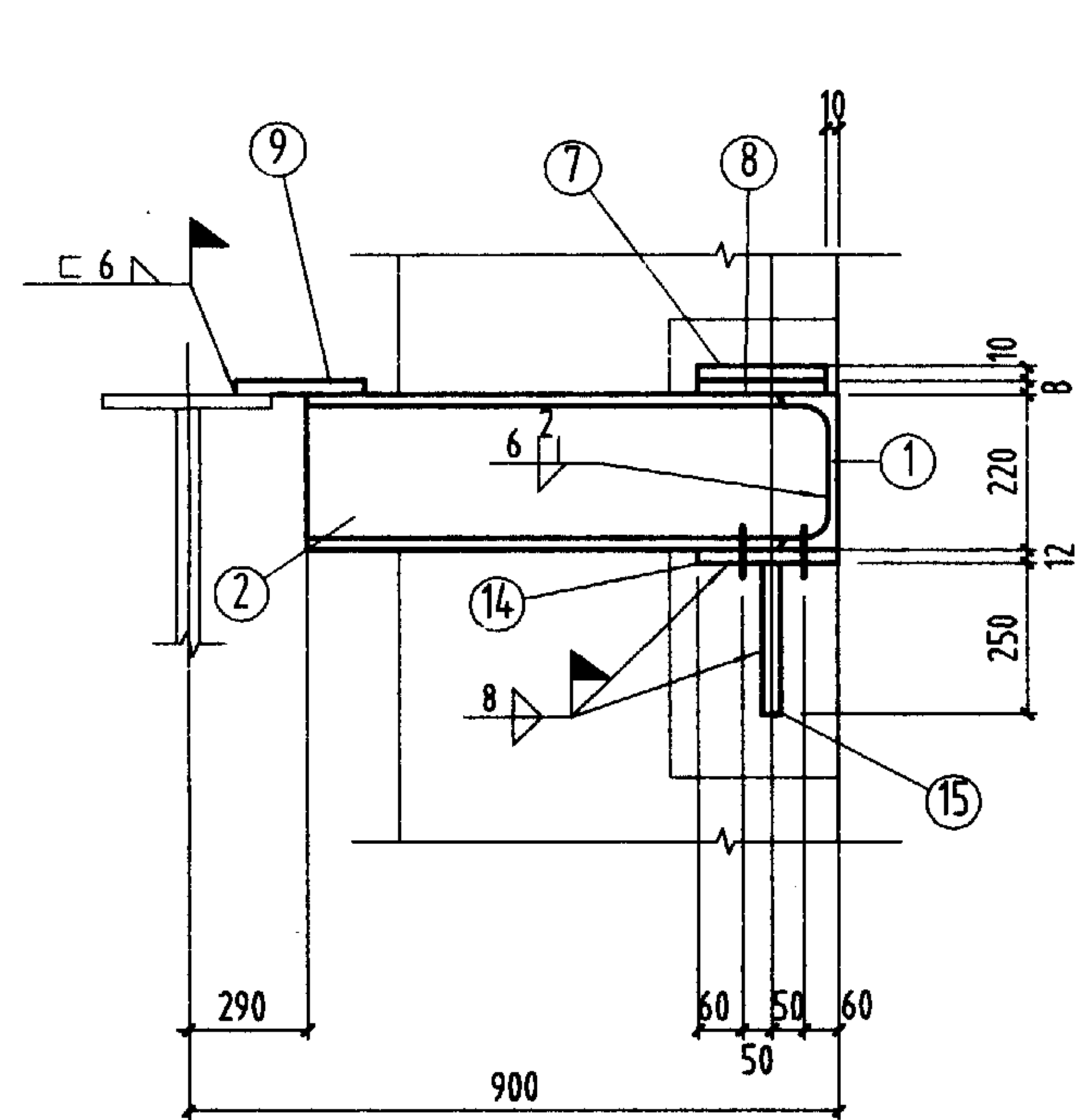
审核 马天鹏 2107 校对 马建国 2107 设计 孙鹤翔 2107 页 47



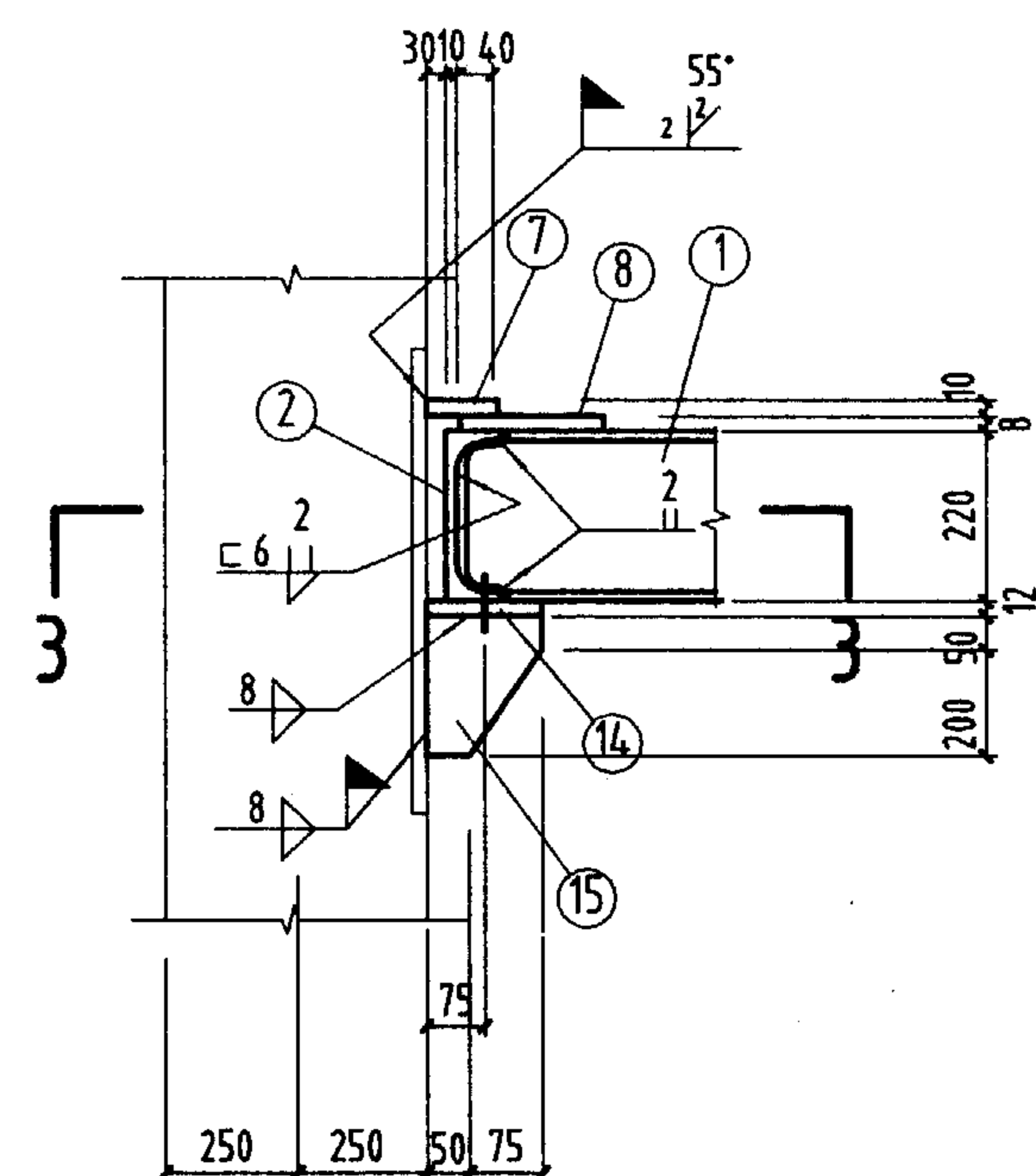
AJ-6Z5



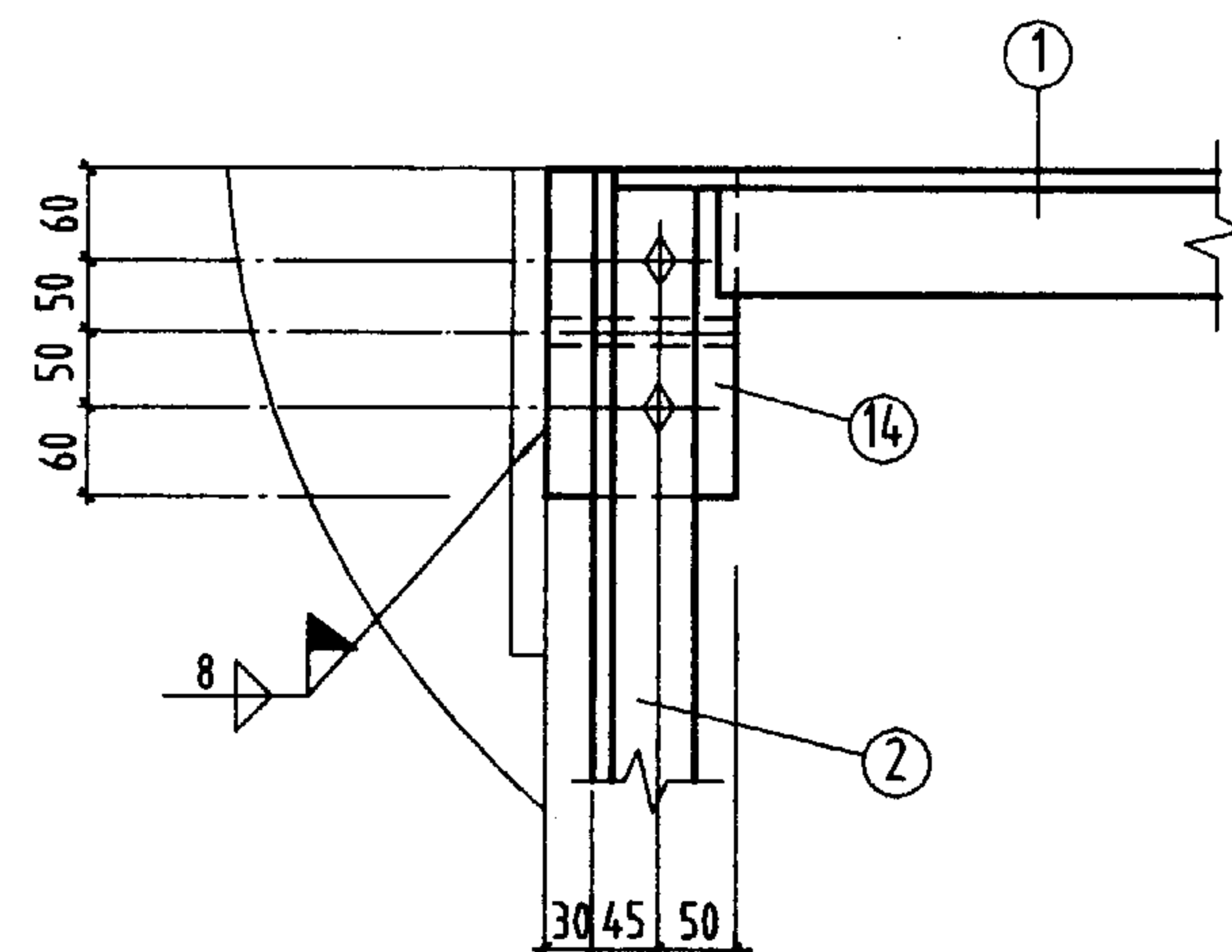
AJ-6B5, AJ-6B5^F



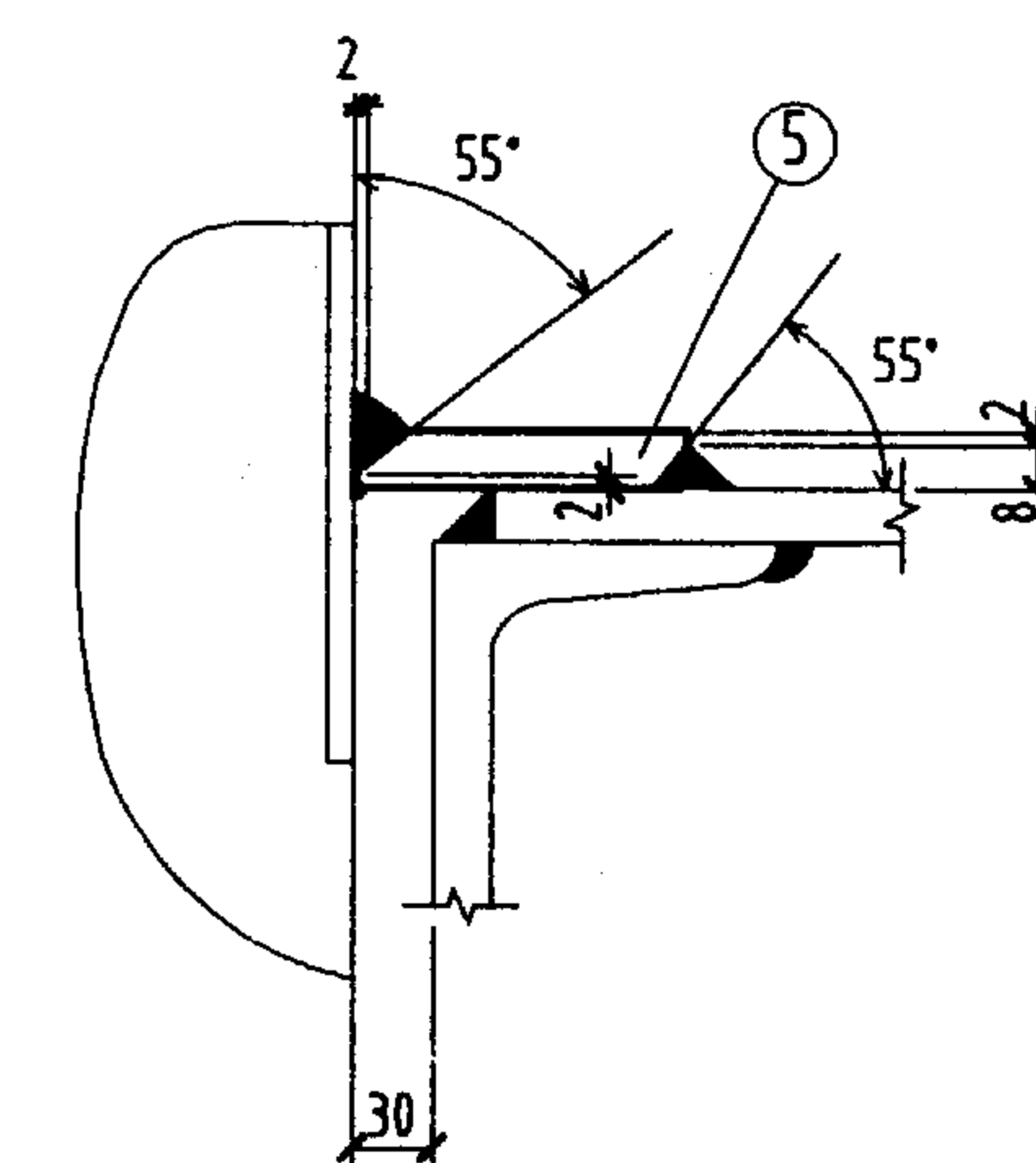
1-1



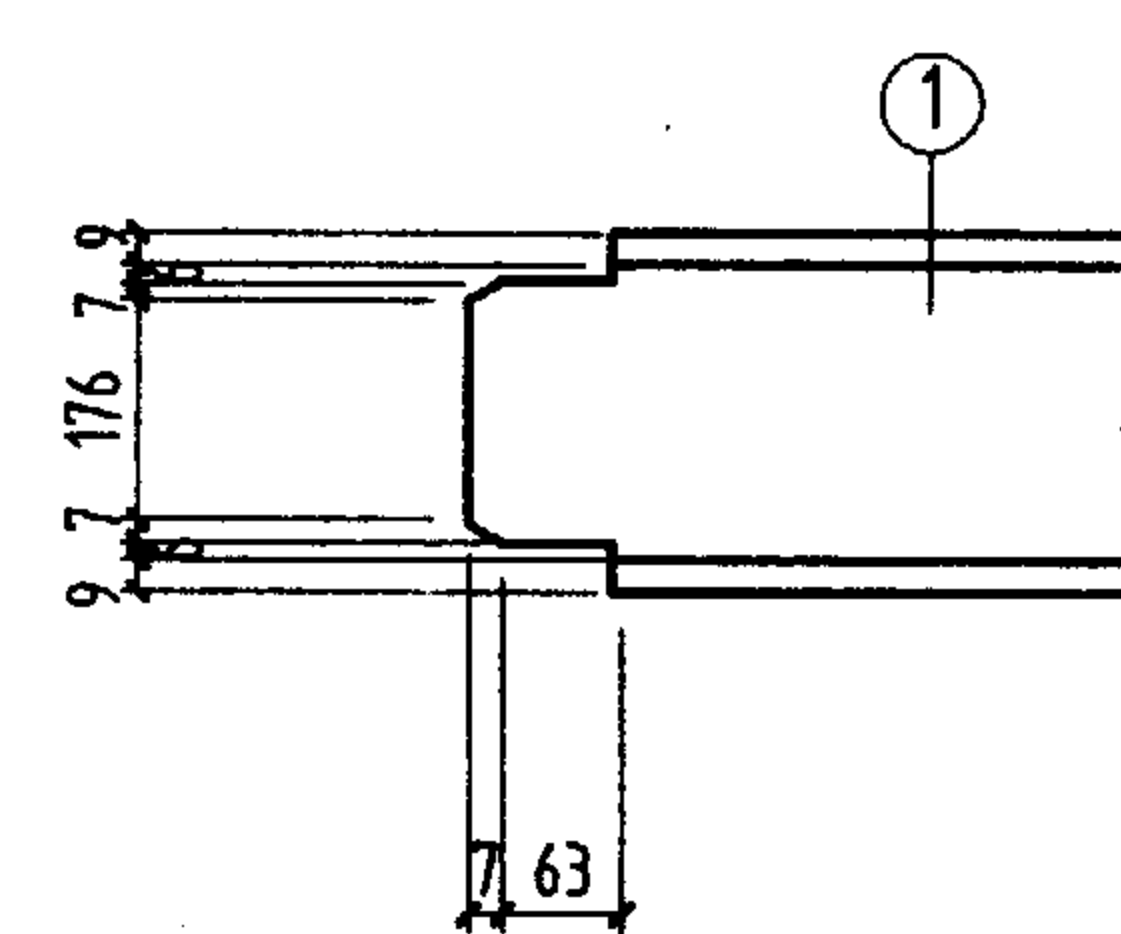
2-2



3-3

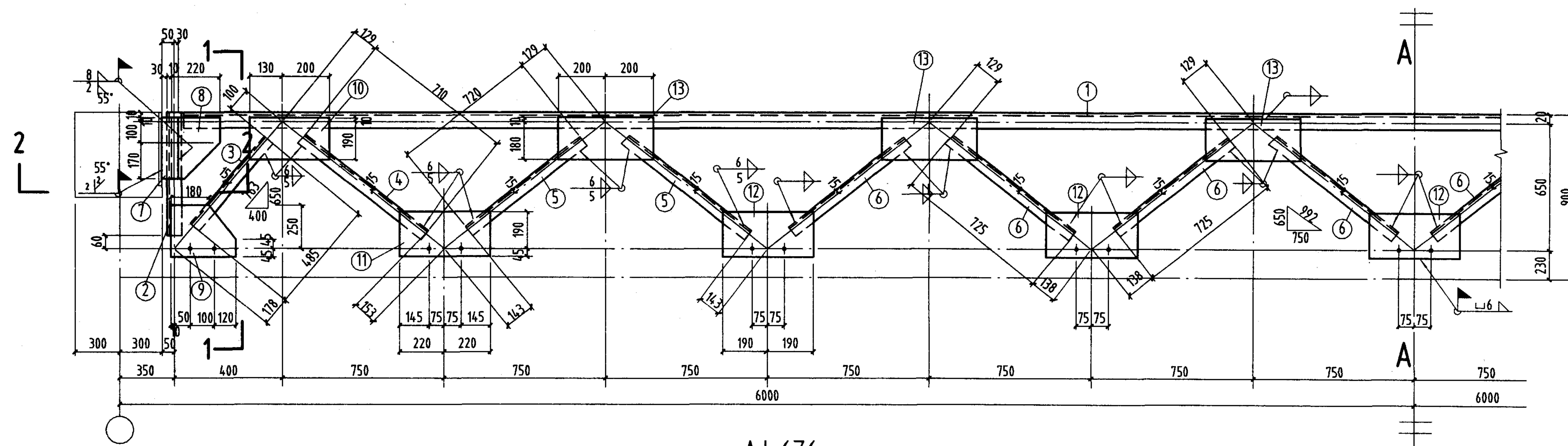


⑦ 号板焊接示意图

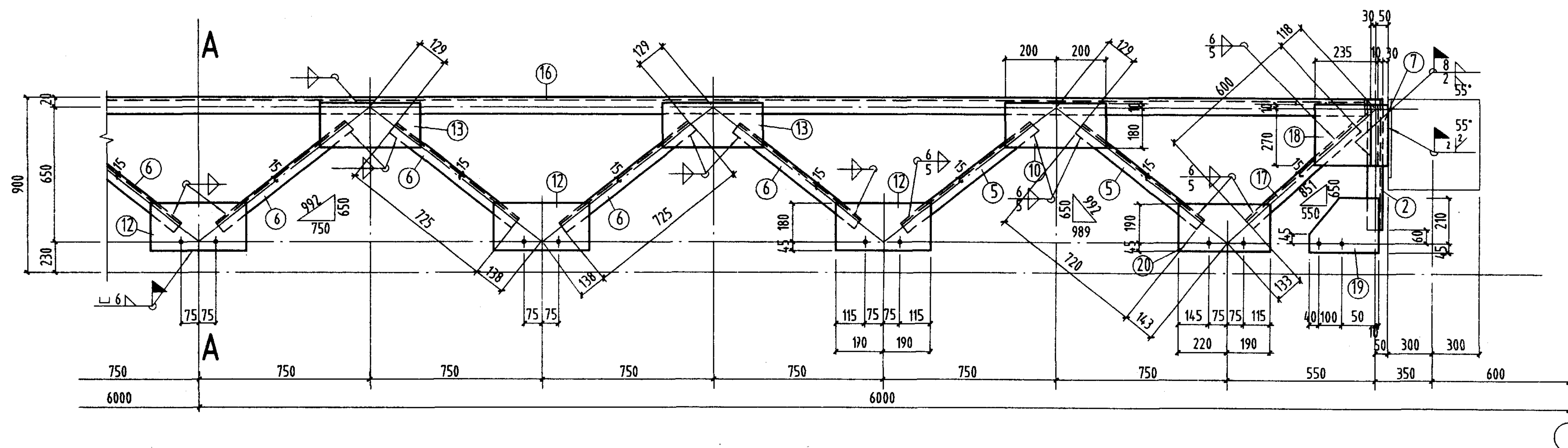


- 注:
1. 未注明工厂直角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
 2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
 3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。

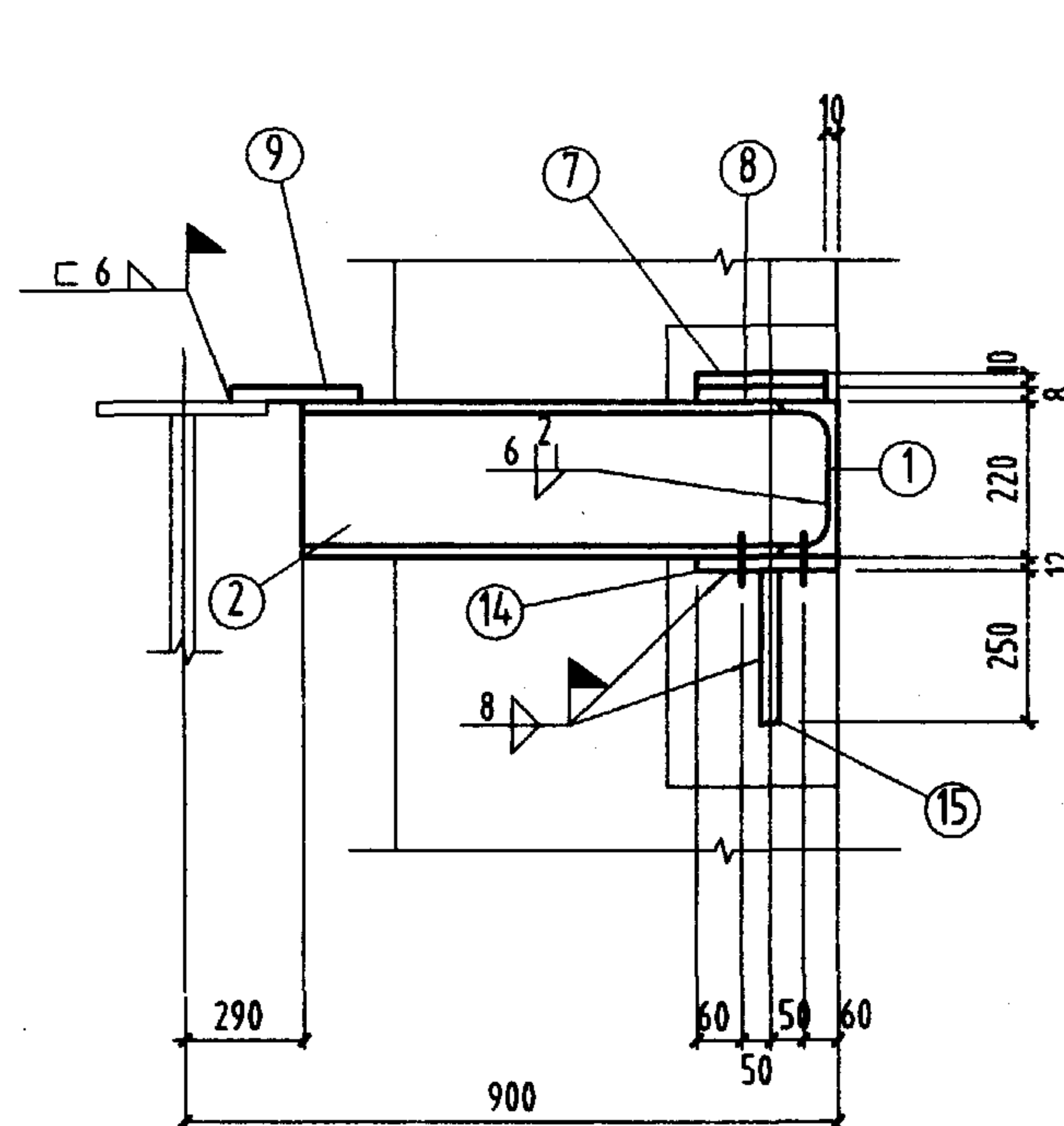
材 料 表									
构件 编号	件 号	规 格	长度 (mm)	数量		重量 (Kg)		备 注	
				正	反	单重	共重		
AJ-6Z5	1	C 22 ^a	11426	1		286	286	448	接口
	2	C 22 ^a	610	1	1	15.1	30.2		
	3	L56x5	535	2		2.3	4.6		
	4	L63x5	710	2		3.5	7		
	5	L56x5	720	4		3.1	12.4		
	6	L50x5	725	8		2.7	21.6		
	7	-80x10	280	2		1.8	3.6		
	8	-220x8	280	2		3.9	7.8		
	9	-280x6	295	2		3.9	7.8		
	10	-190x6	340	2		3	6		
	11	-235x6	440	2		4.9	9.8		
	12	-225x6	380	5		3.8	19		
	13	-190x6	400	6		3.6	21.6		
	14	-125x12	220	2		2.6	5.2		
	15	-125x10	250	2		2.5	5		
AJ-6B5	3	L56x5	535	1		2.3	2.3	426	
	4	L63x5	710	1		3.5	3.5		
	8	-220x8	280	1		3.9	3.9		
	9	-280x6	295	1		3.9	3.9		
	10	-190x6	340	1		3	3		
	11	-235x6	440	1		4.9	4.9		
	16	C 22 ^a	10826	1		270.5	270.5		
	17	L63x5	635	1		3.1	3.1		
	18	-245x8	280	1		4.3	4.3		
	19	-250x6	255	1		3	3		
	20	-235x6	420	1		4.6	4.6		
AJ-6B5 ^F	2、5、6、7、12、13、14、15 同 AJ-6Z5						118.6	426	
	与AJ-6B5 相同								



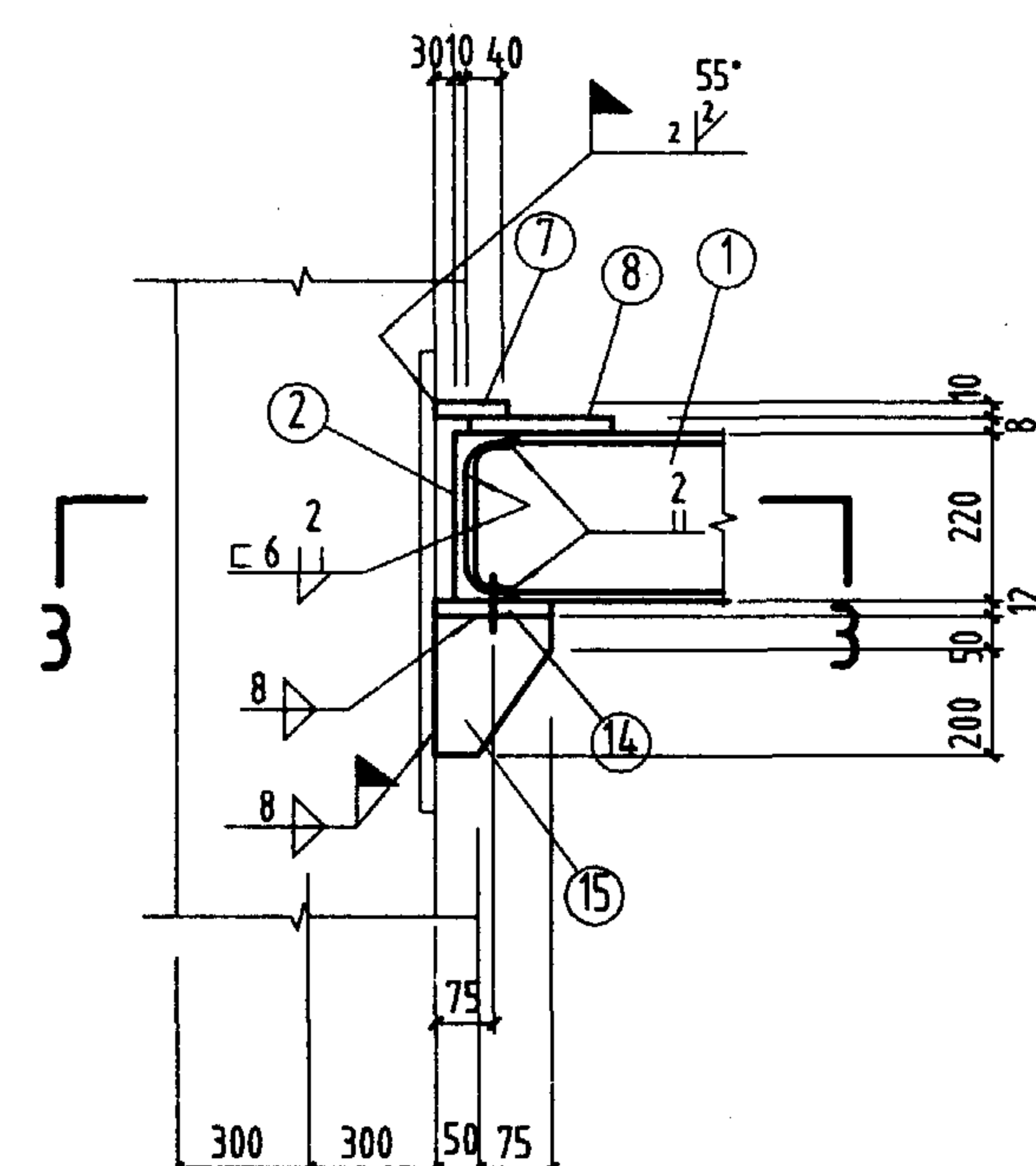
AJ-6Z6



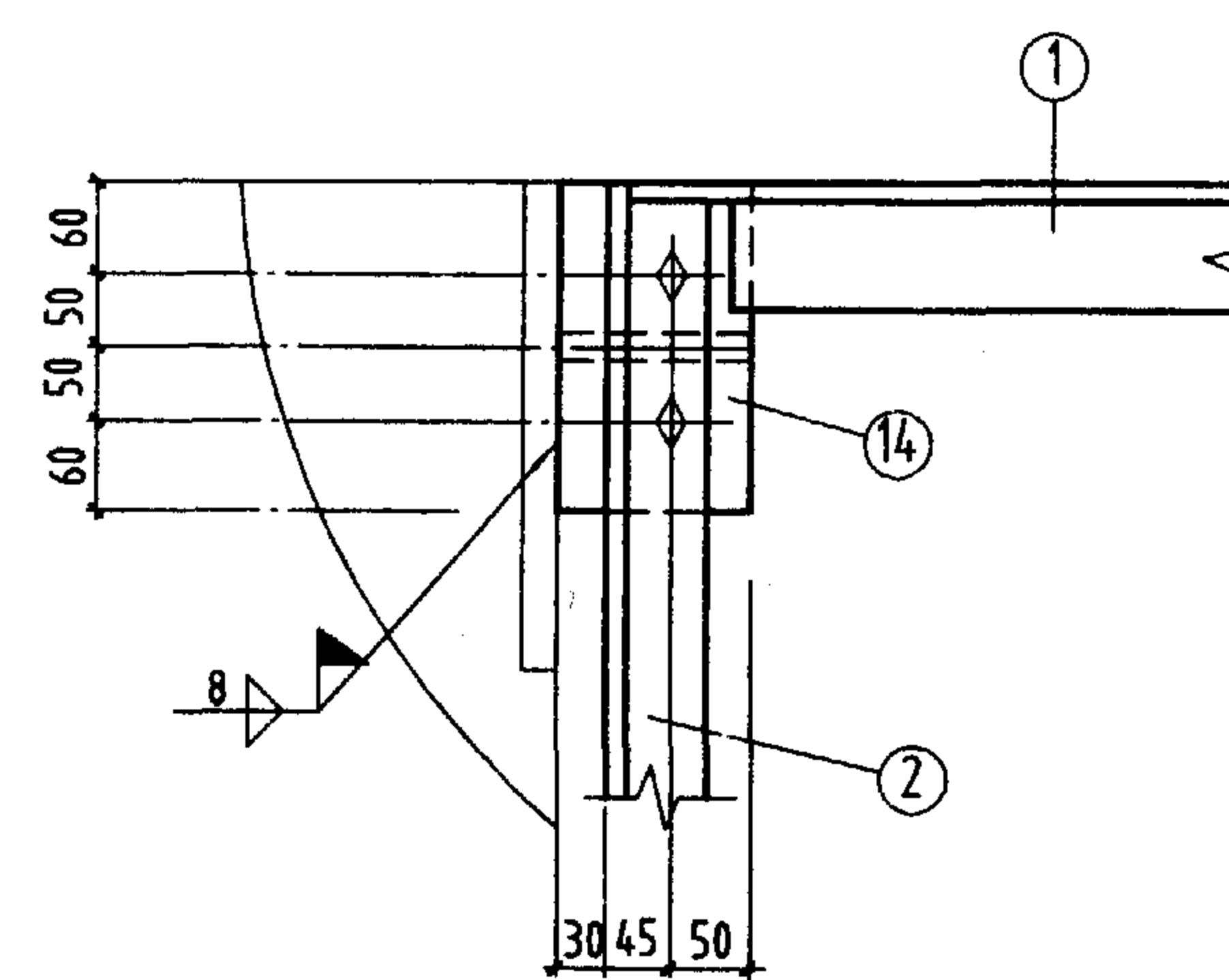
AJ-6B6、AJ-6B6^F



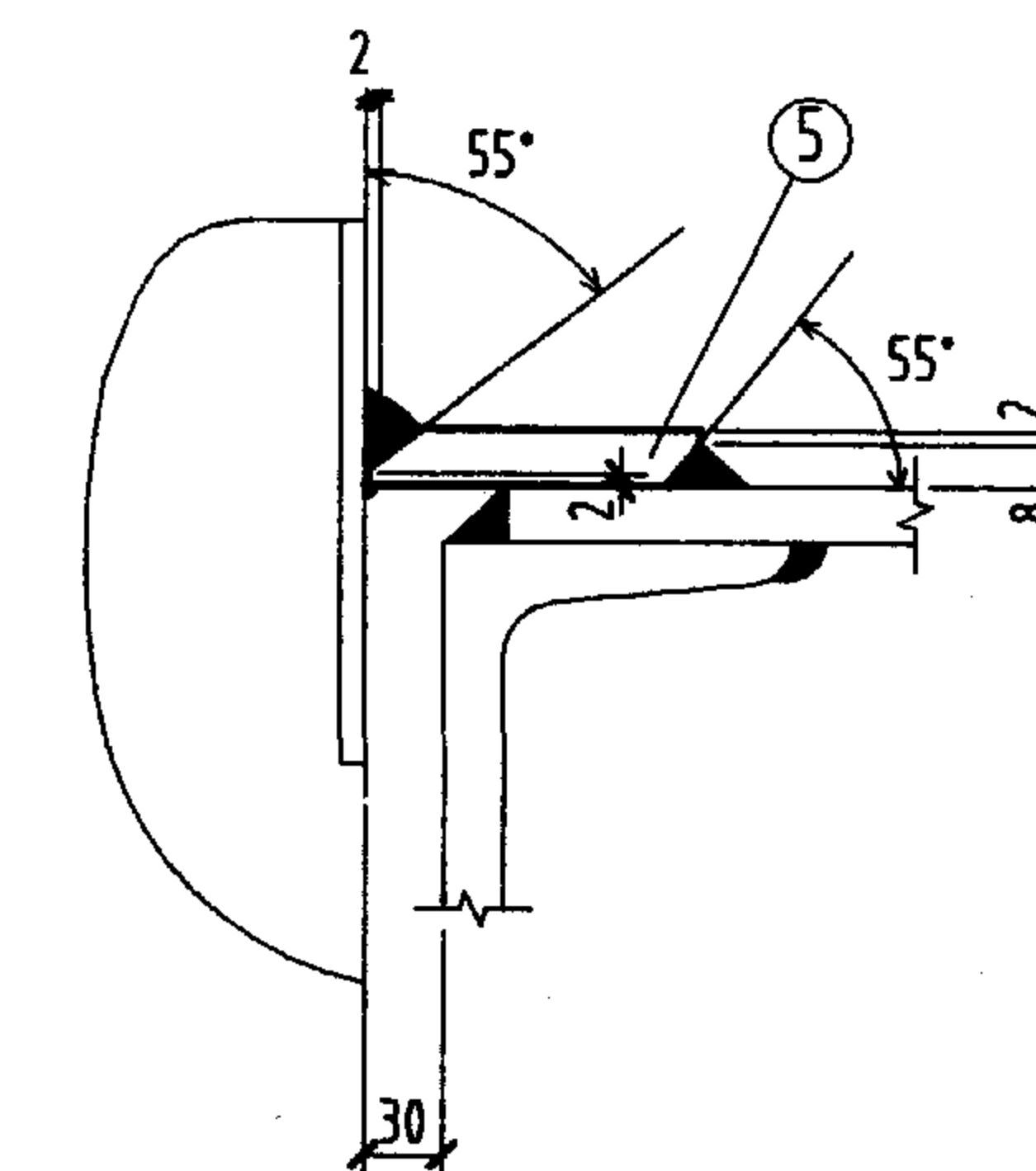
1-1



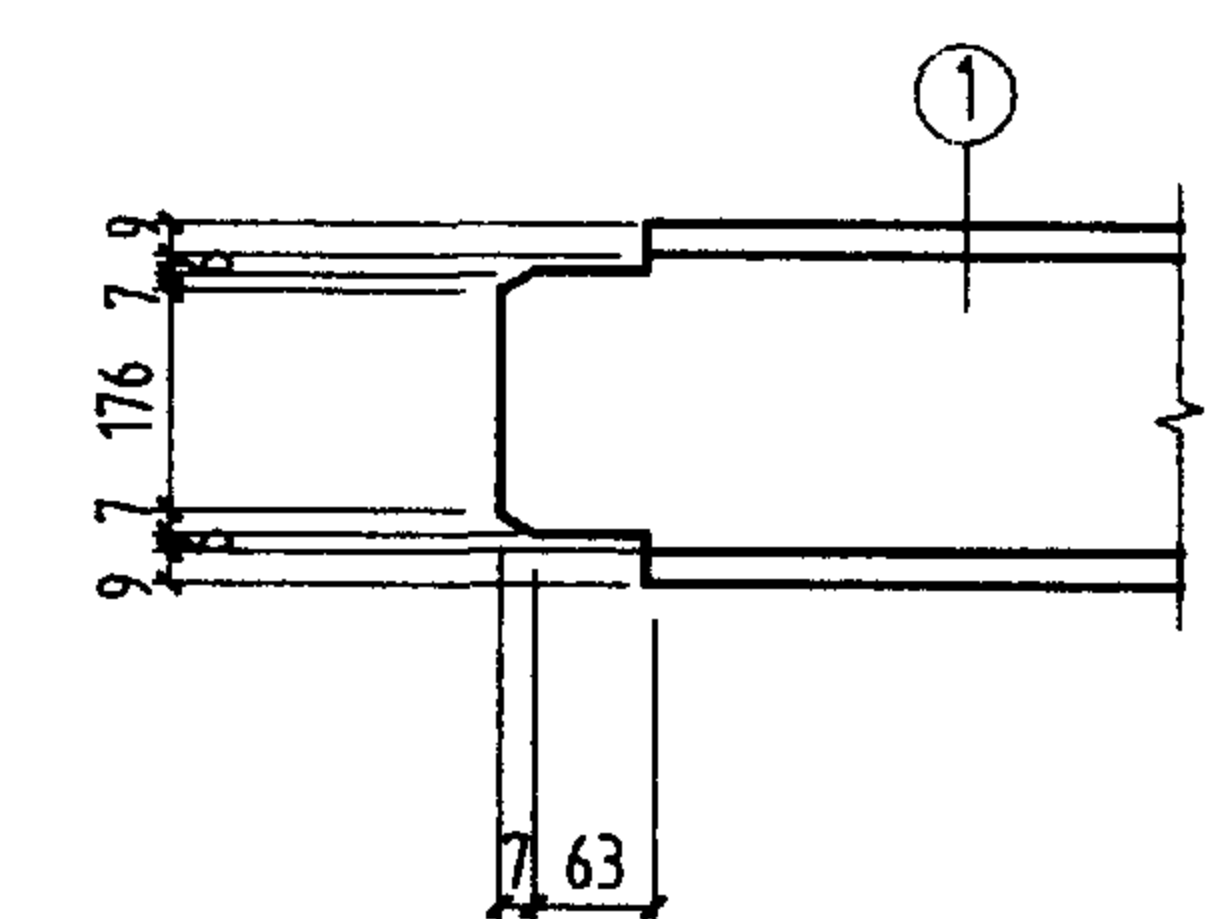
2-2



3-3



⑦ 号板焊接示意图

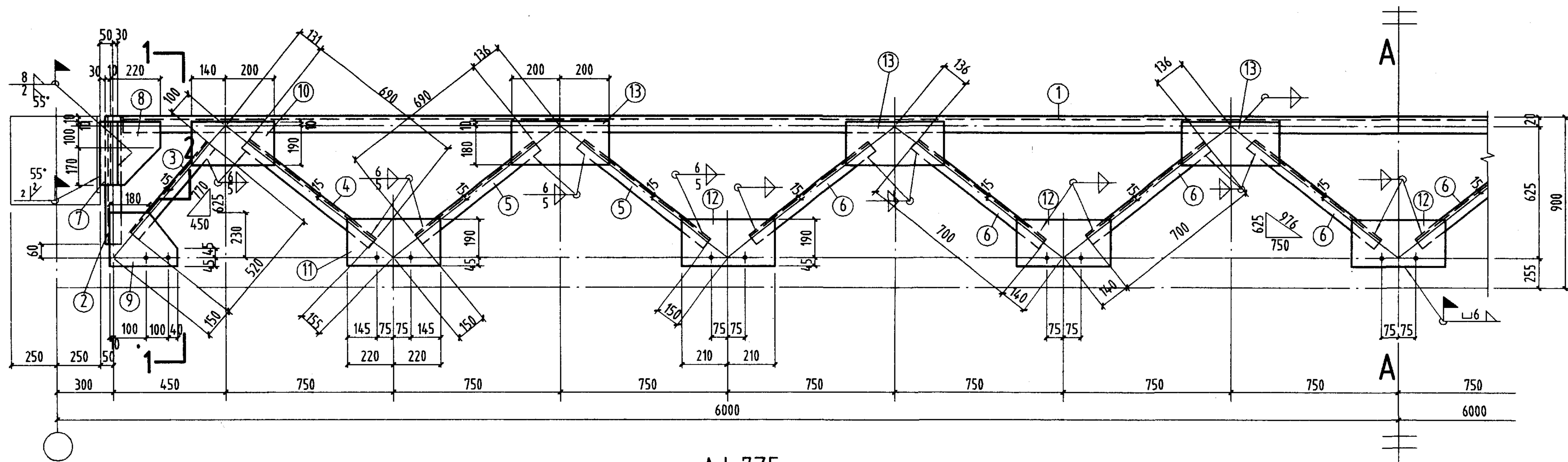


- 注:
1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
 2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
 3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。

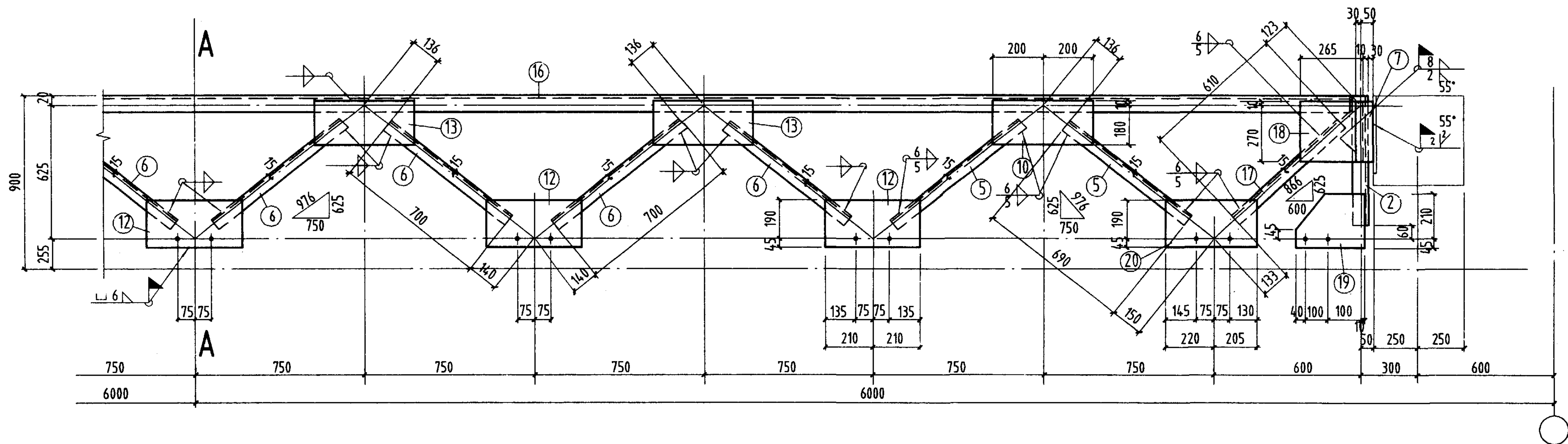
材 料 表								备 注			
构件 编号	件 号	规 格	长度 (mm)	数量		重量 (Kg)					
				正	反	单重	共重				
AJ-6Z6	1	C 22 ^a	11326	1		284	284	445	接口		
	2	C 22 ^a	610	1	1	15.1	30.2				
	3	L56x5	485	2		2.1	4.2				
	4	L63x5	710	2		3.5	7				
	5	L56x5	720	4		3.1	12.4				
	6	L50x5	725	8		2.7	21.6				
	7	-80x10	280	2		1.8	3.6				
	8	-220x8	280	2		3.9	7.8				
	9	-280x6	295	2		3.9	7.8				
	10	-200x6	330	2		3	6				
	11	-235x6	440	2		4.9	9.8				
	12	-225x6	380	5		3.8	19				
	13	-190x6	400	6		3.6	21.6				
	14	-125x12	220	2		2.6	5.2				
	15	-125x10	250	2		2.5	5				
AJ-6B6	3	L56x5	485	1		2.1	2.1	422			
	4	L63x5	710	1		3.5	3.5				
	8	-220x8	280	1		3.9	3.9				
	9	-280x6	295	1		3.9	3.9				
	10	-200x6	330	1		3	3				
	11	-235x6	440	1		4.9	4.9				
	16	C 22 ^a	10726	1		268	268				
	17	L63x5	600	1		2.8	2.8				
	18	-235x8	280	1		4.1	4.1				
	19	-200x6	255	1		2.4	2.4				
	20	-235x6	410	1		4.5	4.5				
	2、5、6、7、12、13、14、15 同 AJ-6Z6						118.6				
	AJ-6B6 ^F	与AJ-6B6 相同									422

AJ-6Z6、6B6、6B6^F详图

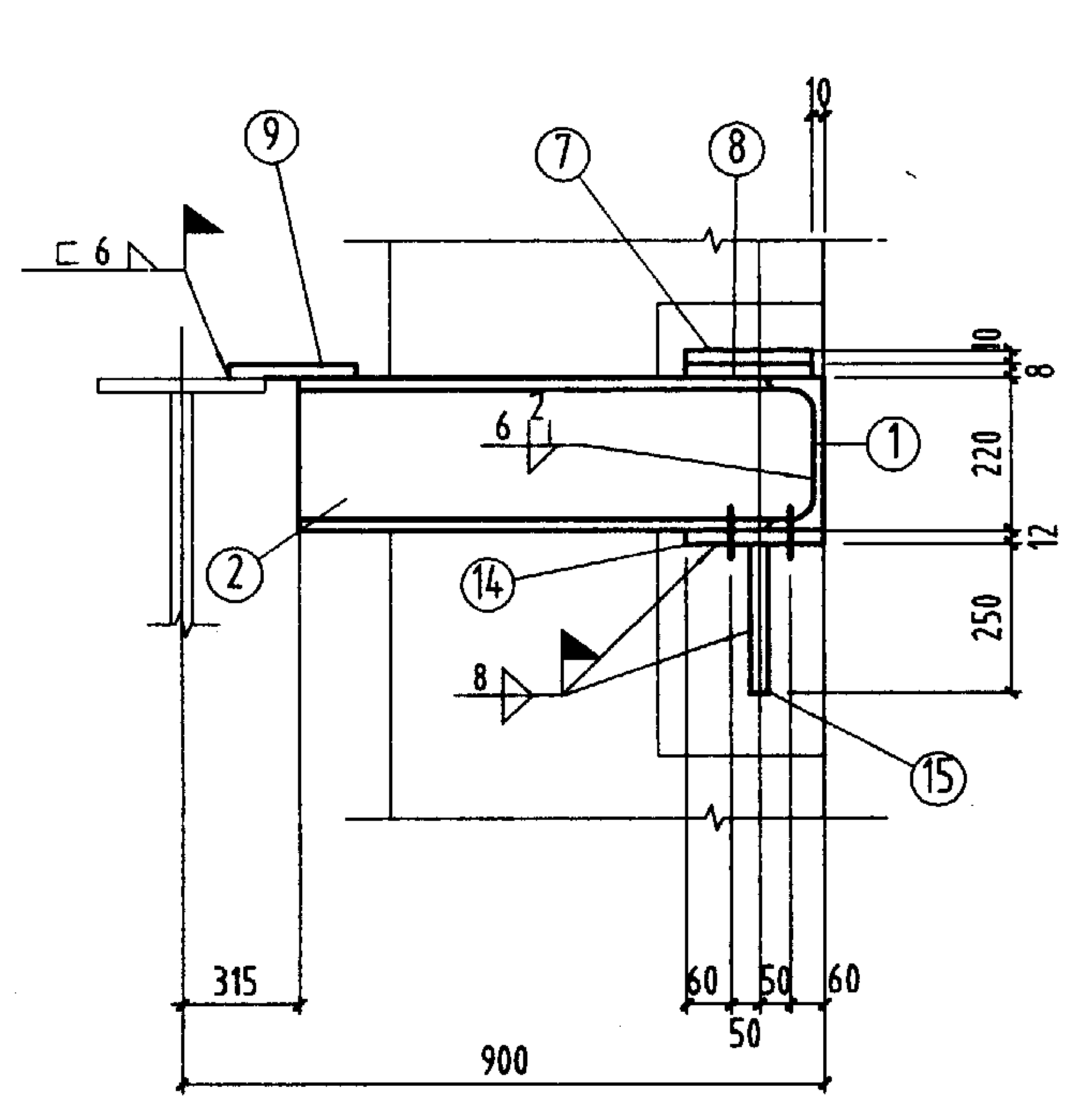
2



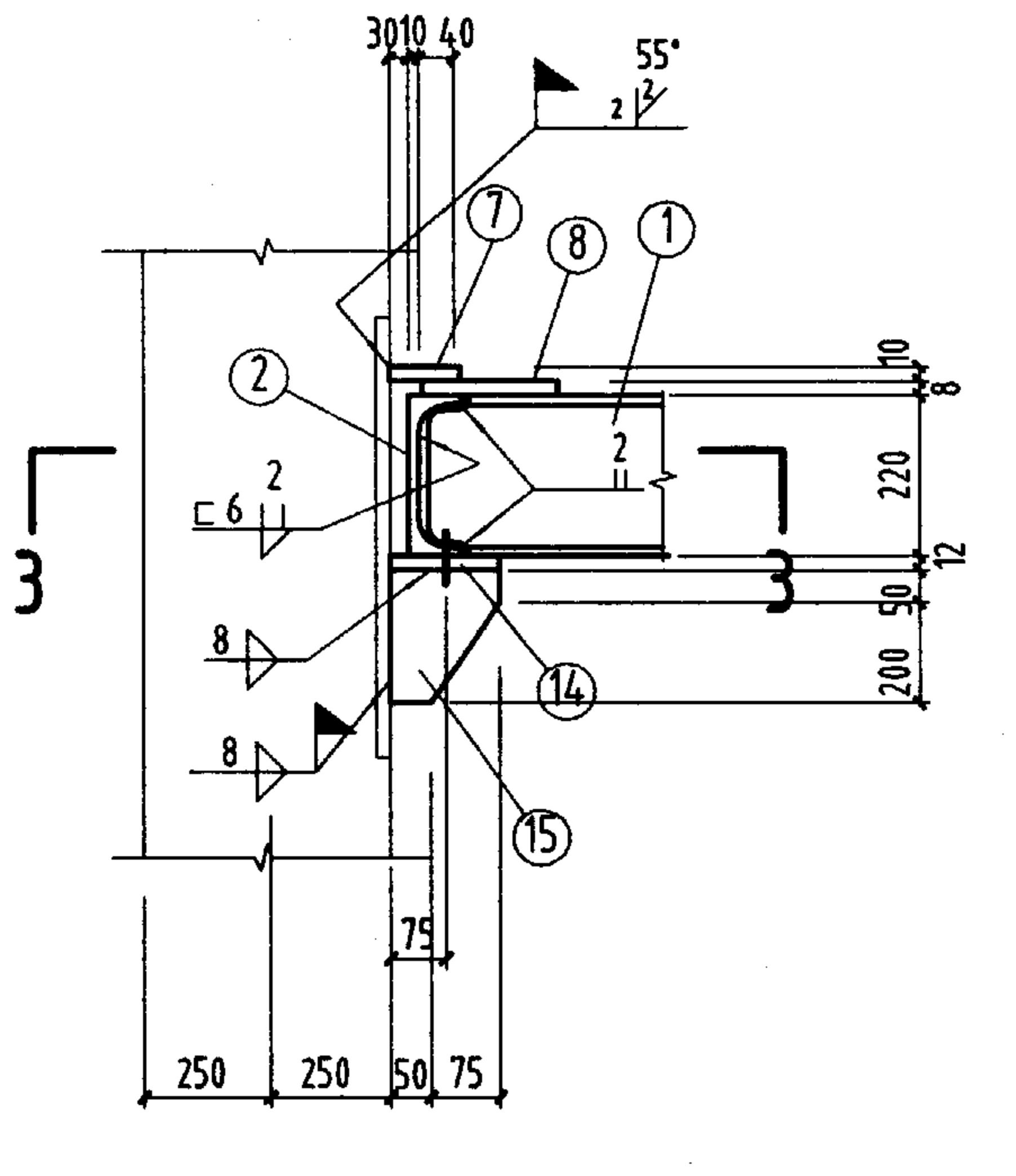
AJ-7Z5



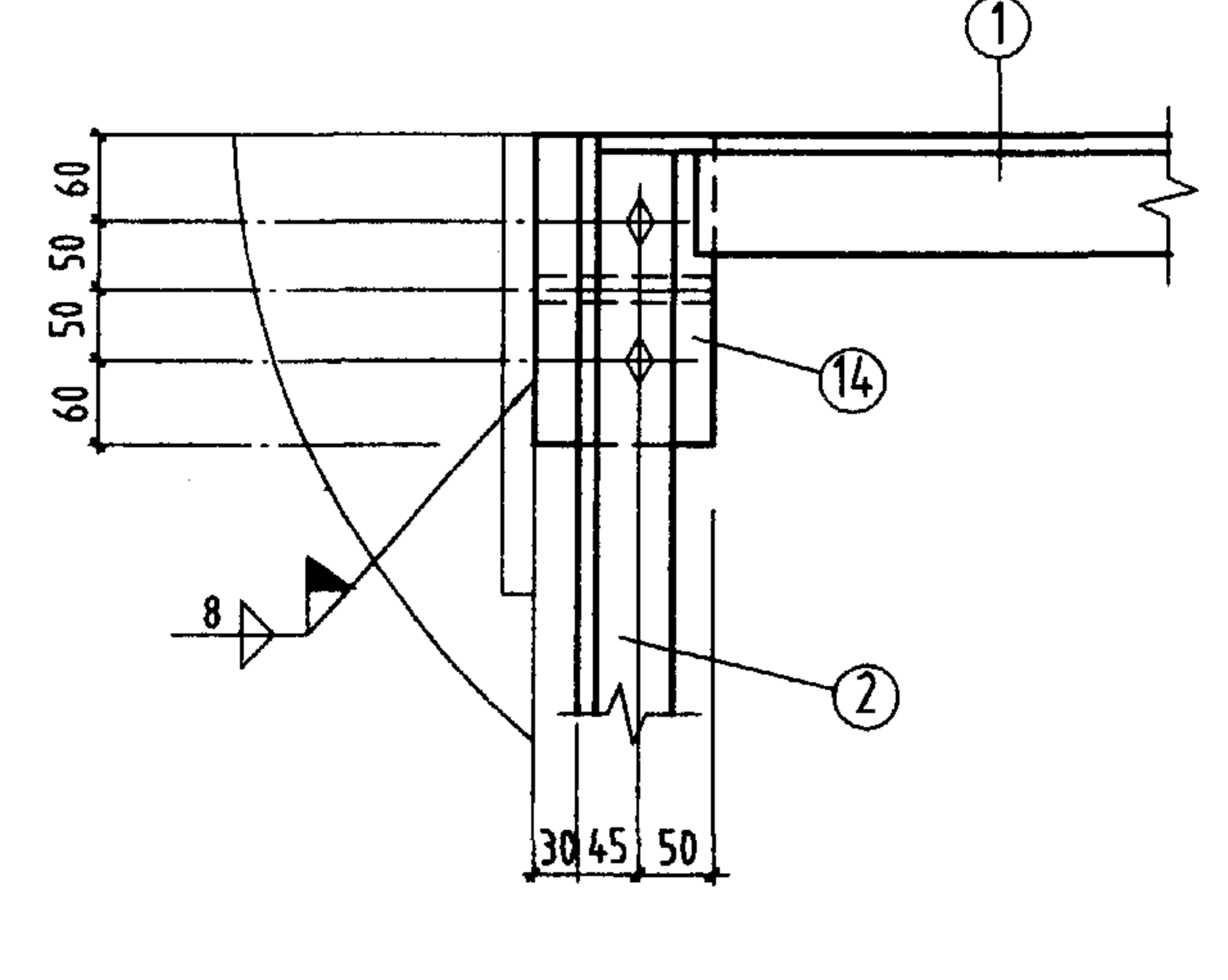
AJ-7B5、AJ-7B5^F



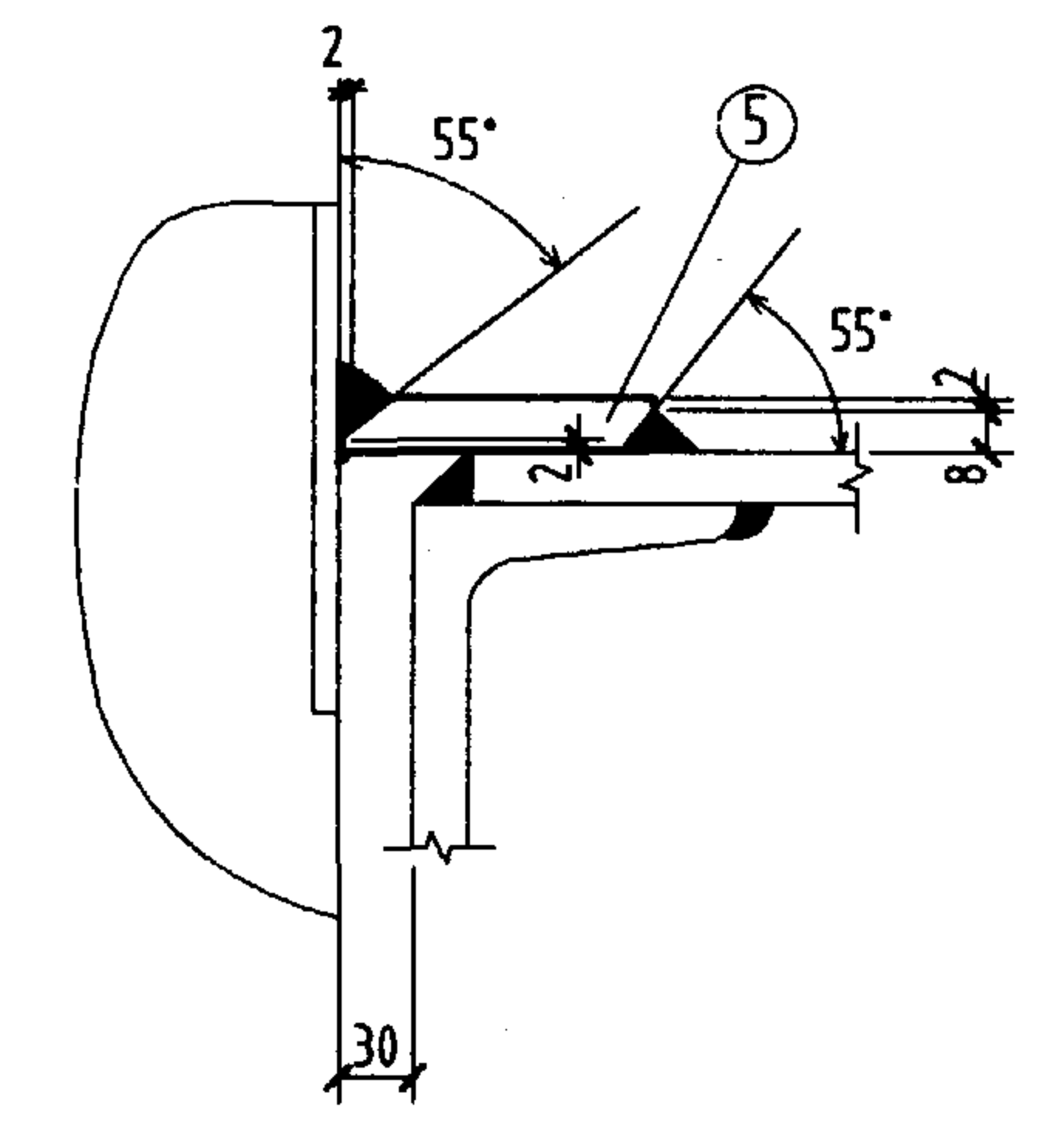
1-1



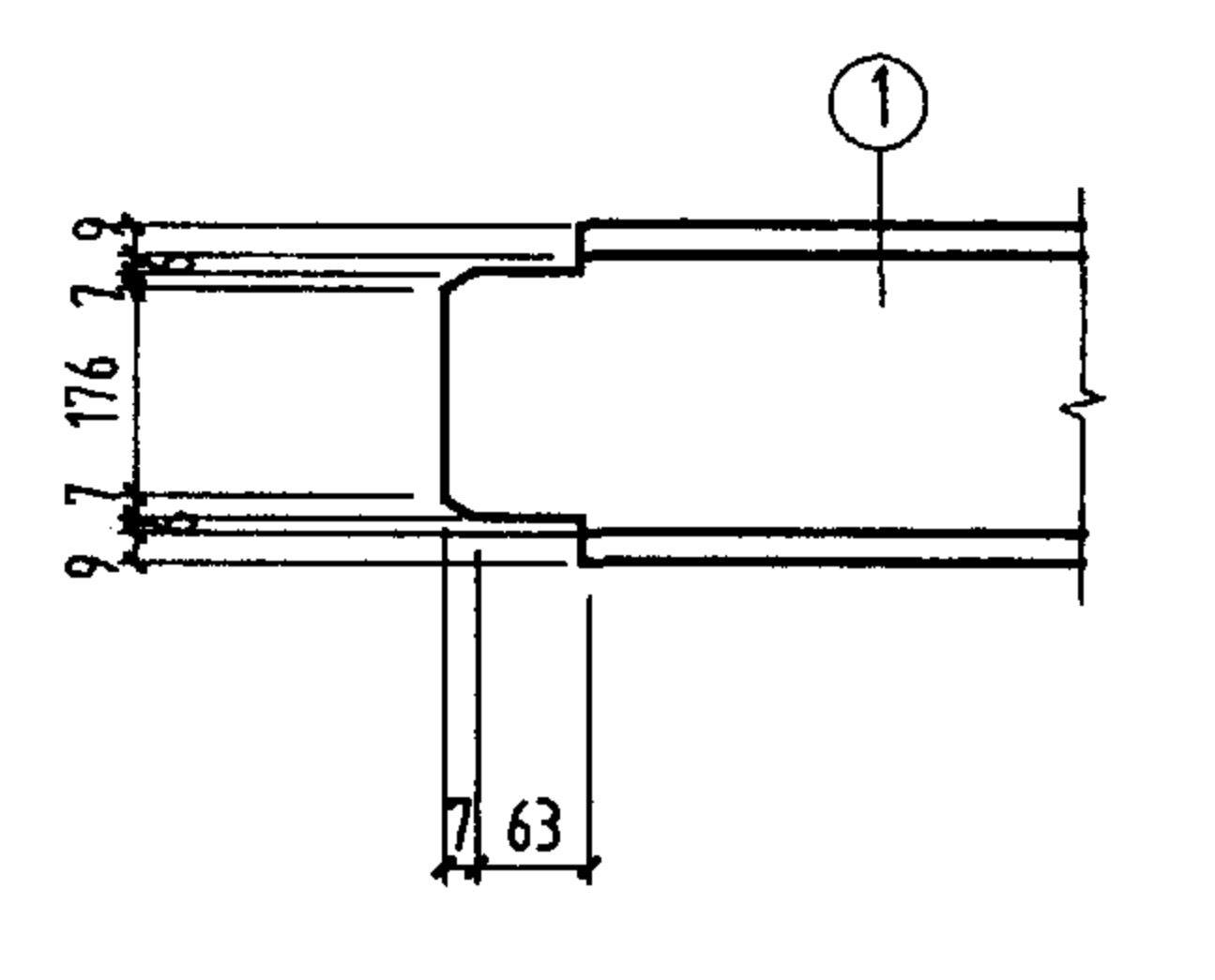
2-2



3-3



⑦ 号板焊接示意图

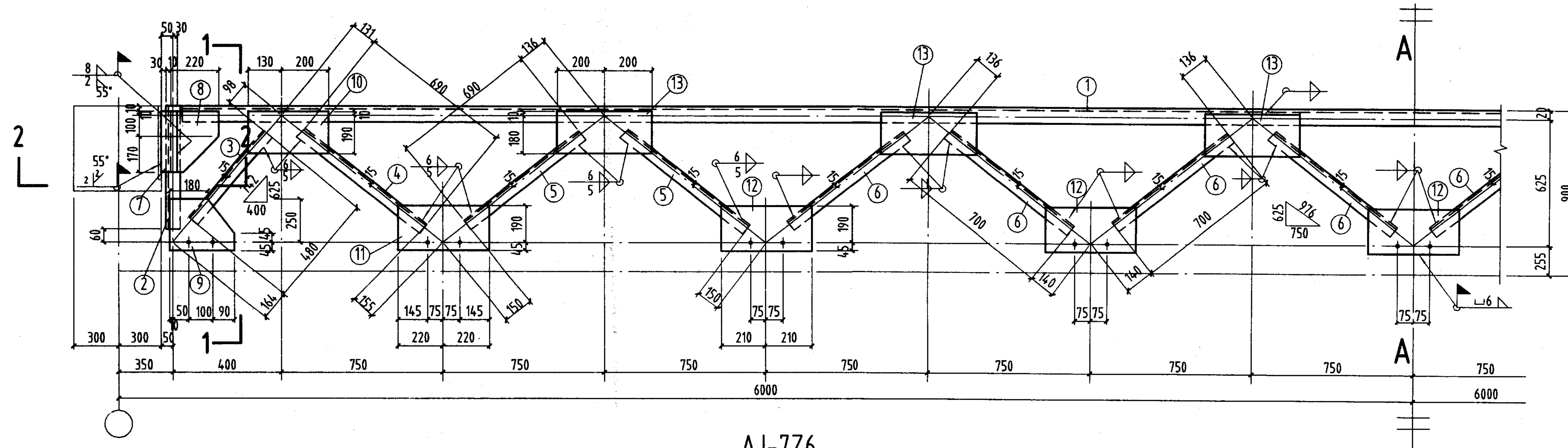


- 注:
1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
 2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
 3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。

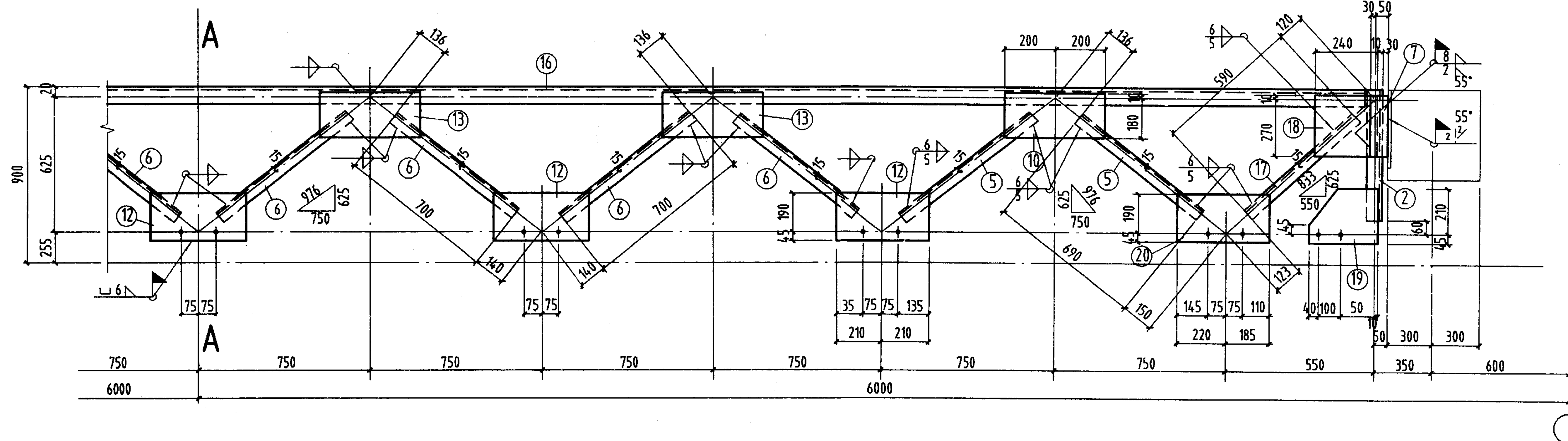
材料表

构件编号	件号	规格	长度 (mm)	数量		重量 (Kg)		备注
				正	反	单重	共重	
AJ-7Z5	1	C 22 ^a	11426	1		286	286	446 接口
	2	C 22 ^a	585	1	1	14.5	29	
	3	L56x5	520	2		2.2	4.4	
	4	L63x5	690	2		3.4	6.8	
	5	L56x5	690	4		2.9	11.6	
	6	L50x5	700	8		2.6	20.8	
	7	-80x10	280	2		1.8	3.6	
	8	-220x8	280	2		3.9	7.8	
	9	-250x6	275	2		3.2	6.4	
	10	-200x6	340	2		3.2	6.4	
	11	-235x6	440	2		4.9	9.8	
	12	-235x6	420	5		4.4	22	
	13	-190x6	400	6		3.6	21.6	
	14	-125x12	220	2		2.6	5.2	
	15	-125x10	250	2		2.5	5	
AJ-7B5	3	L56x5	520	1		2.2	2.2	425
	4	L63x5	690	1		3.4	3.4	
	8	-220x8	280	1		3.9	3.9	
	9	-250x6	275	1		3.2	3.2	
	10	-200x6	340	1		3.2	3.2	
	11	-235x6	440	1		4.9	4.9	
	16	C 22 ^a	10826	1		270.5	270.5	
	17	L63x5	610	1		2.9	2.9	
	18	-265x8	280	1		4.7	4.7	
	19	-250x6	255	1		3	3	
	20	-235x6	425	1		4.7	4.7	
AJ-7B5 ^F	2、5、6、7、12、13、14、15 同 AJ-7Z5						118.8	425
	与AJ-7B5相同							

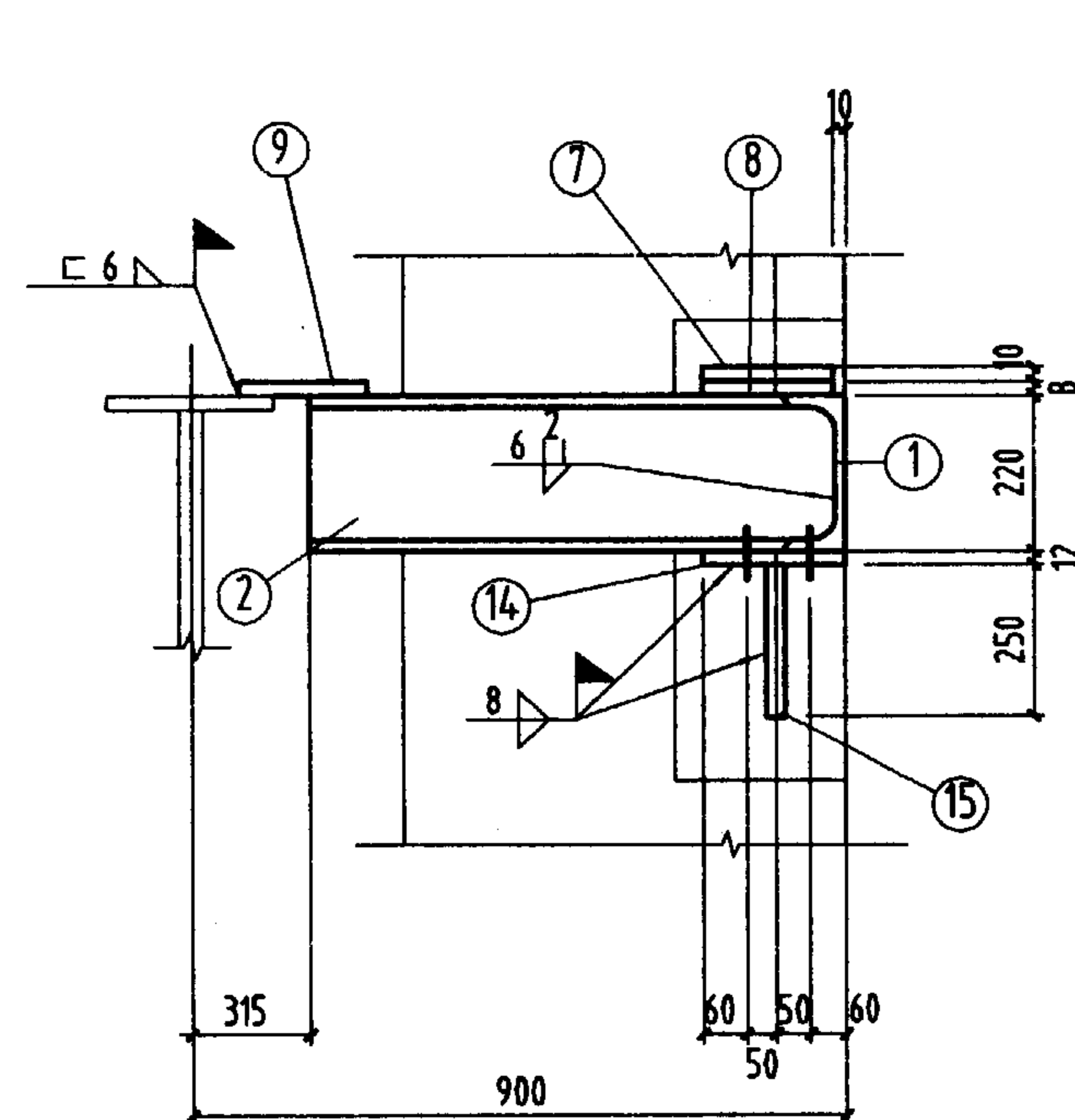
AJ-7Z5、7B5、7B5^F详图



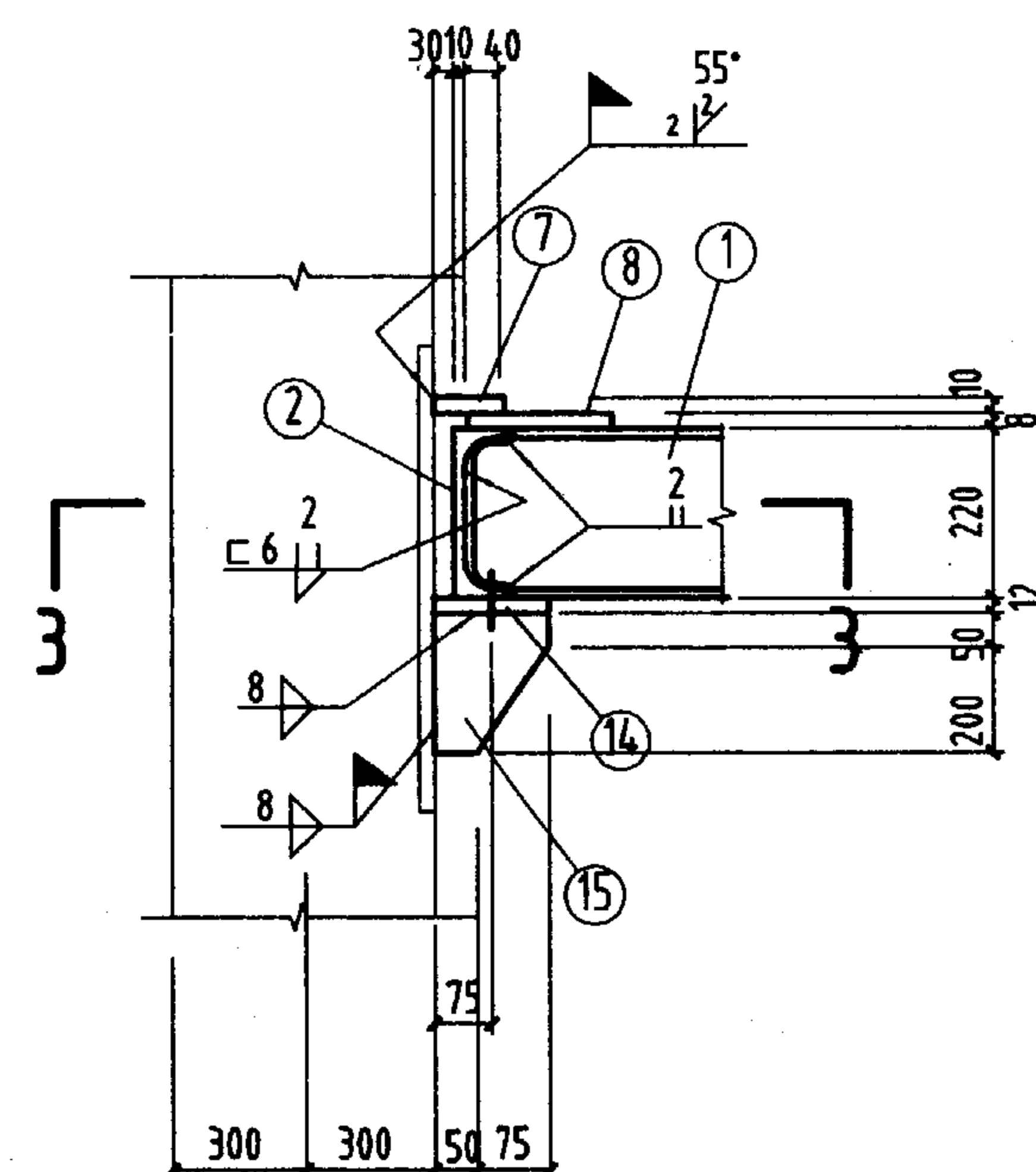
AJ-7Z6



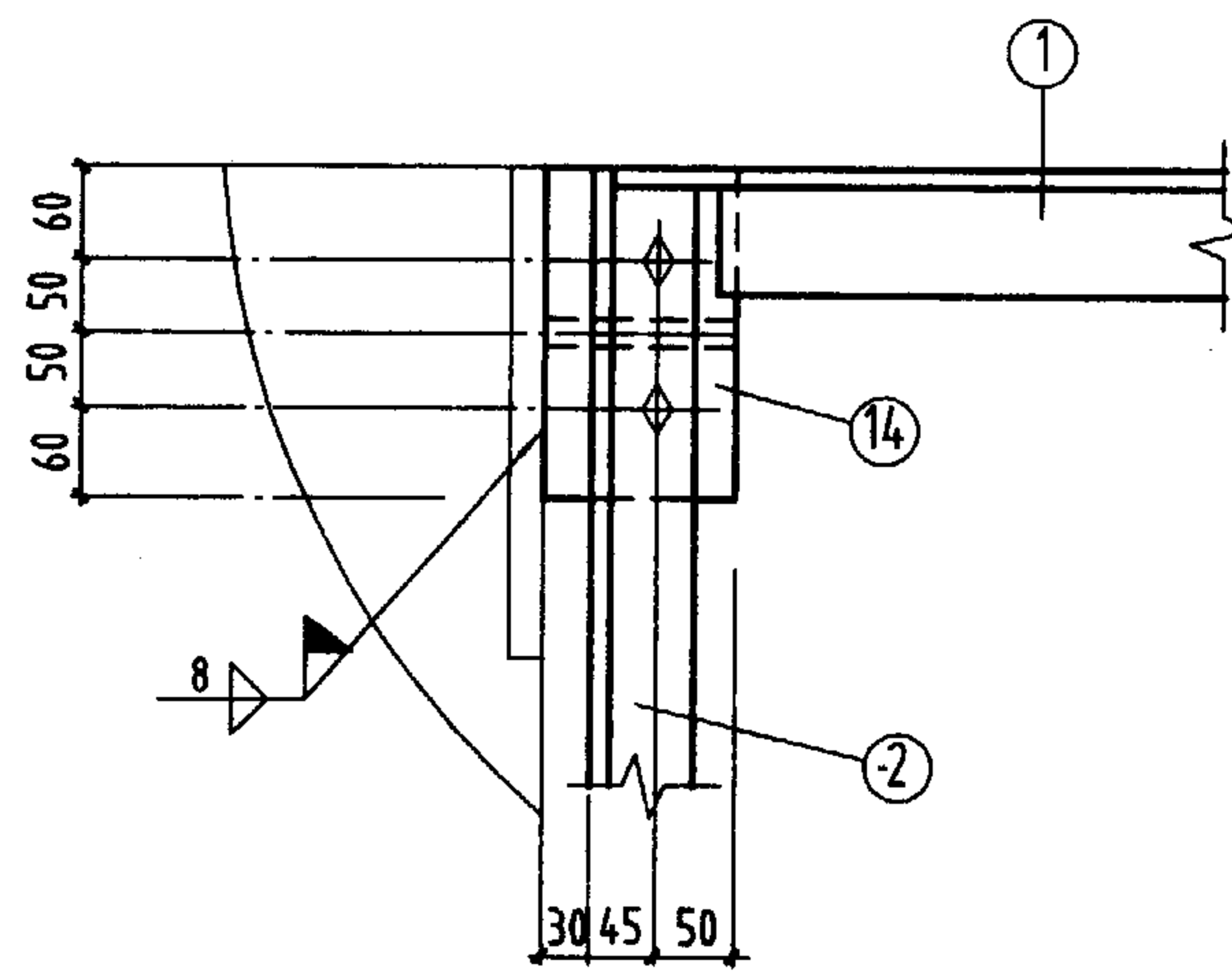
AJ-7B6、AJ-7B6^F



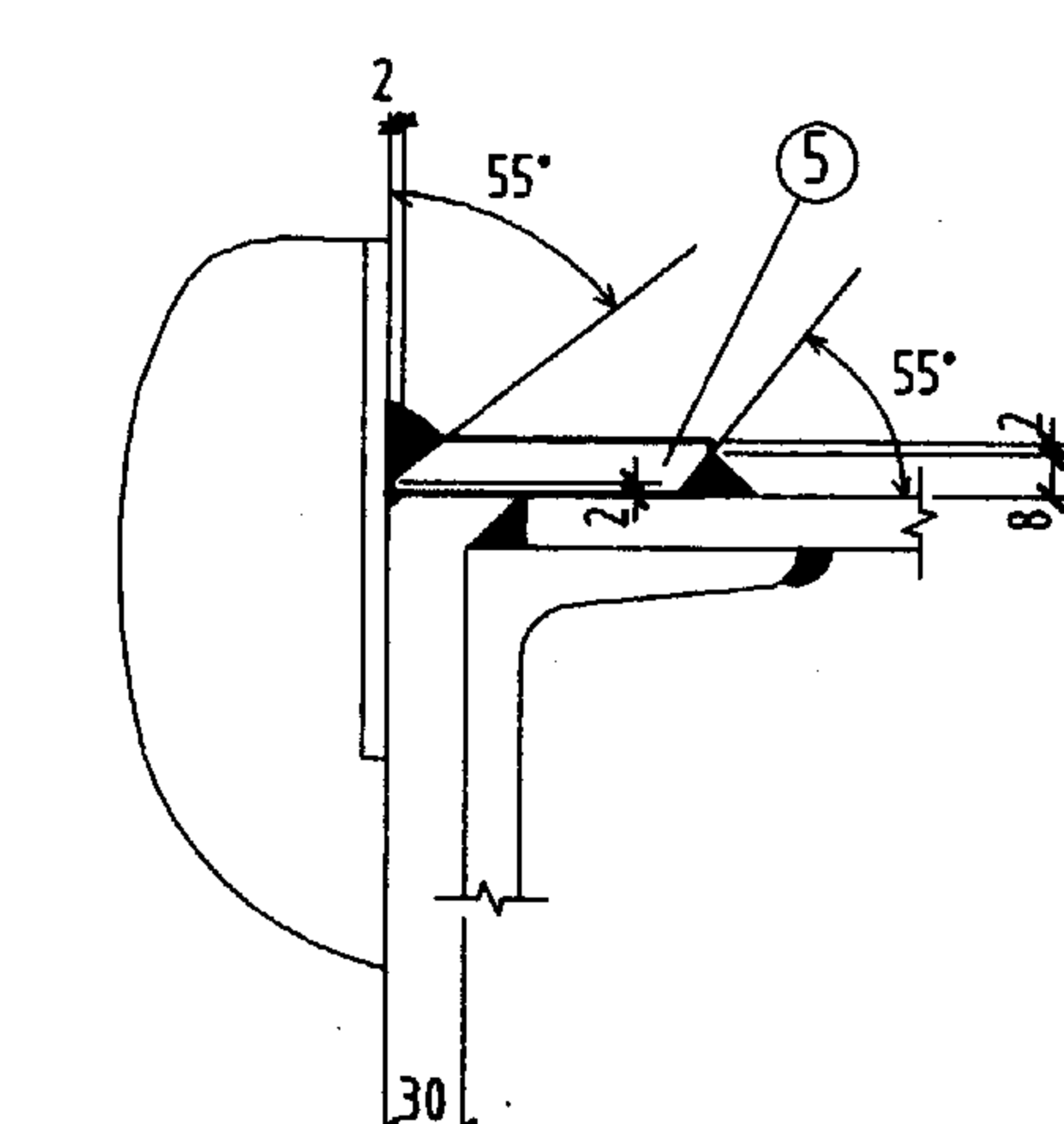
1-1



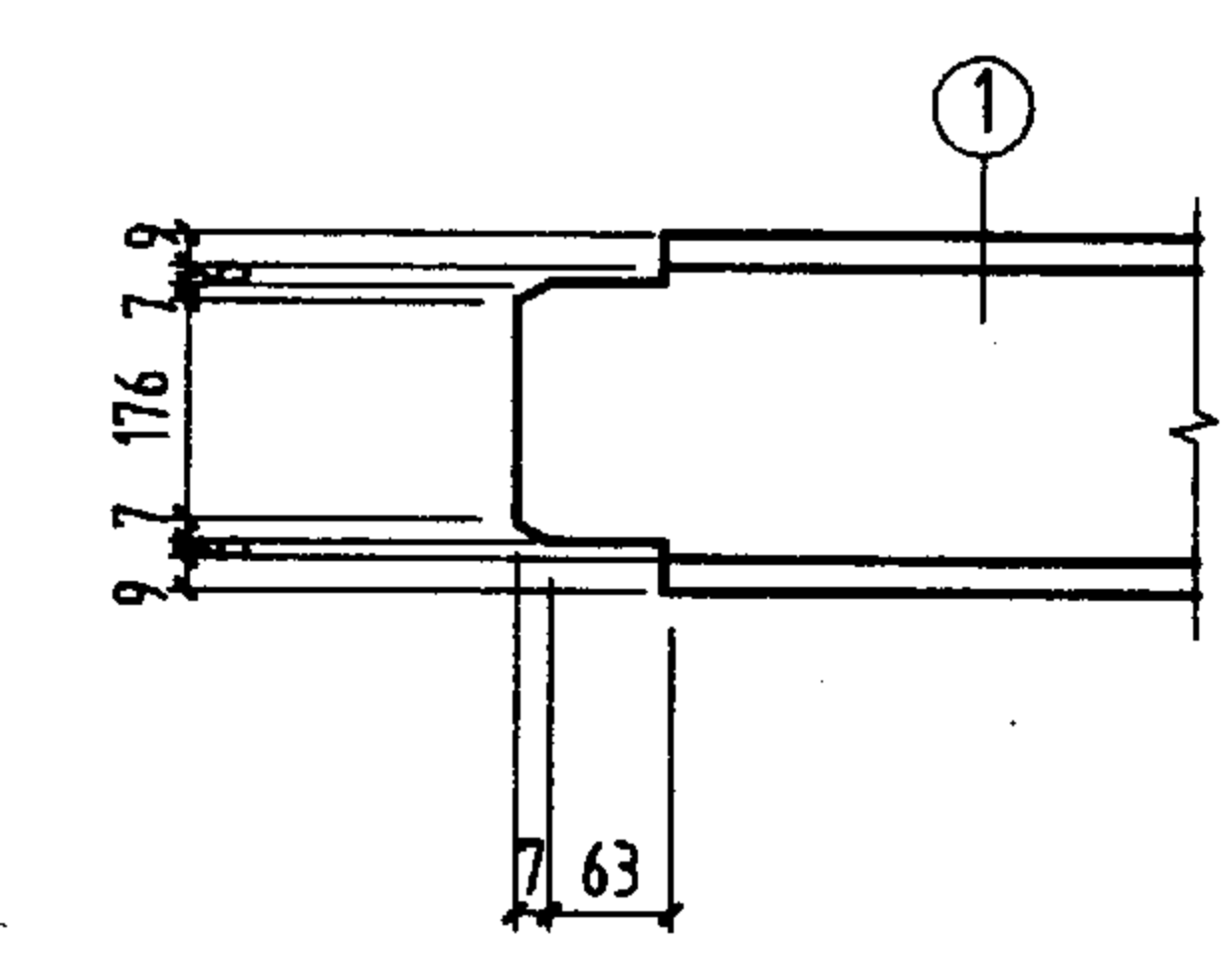
2-2



3-3

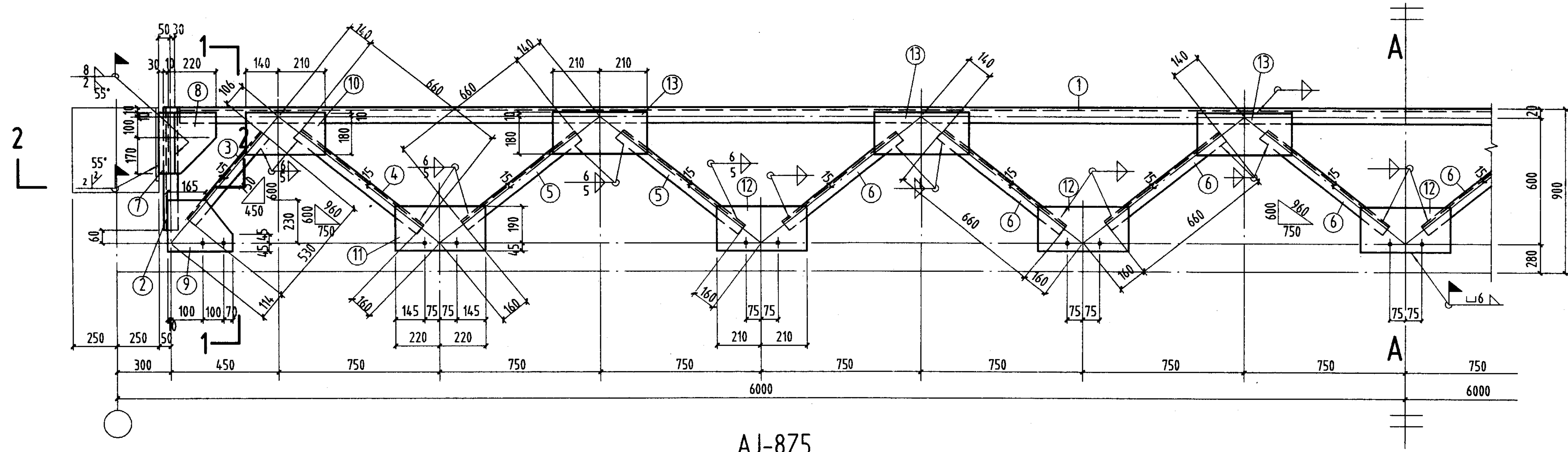


⑦ 号板焊接示意图

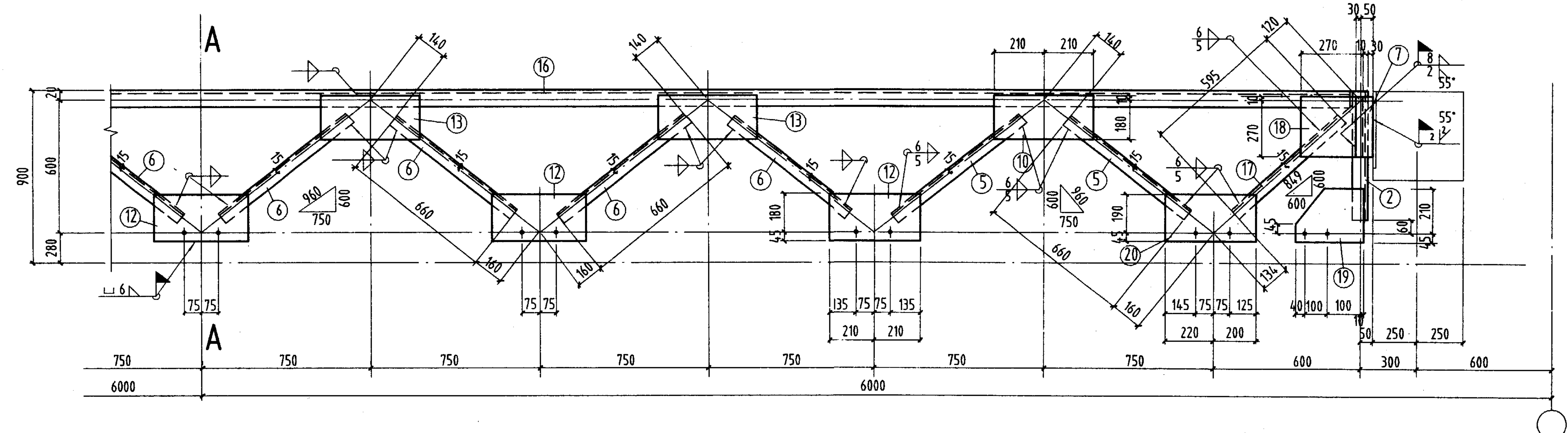


- 注:
1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
 2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
 3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。

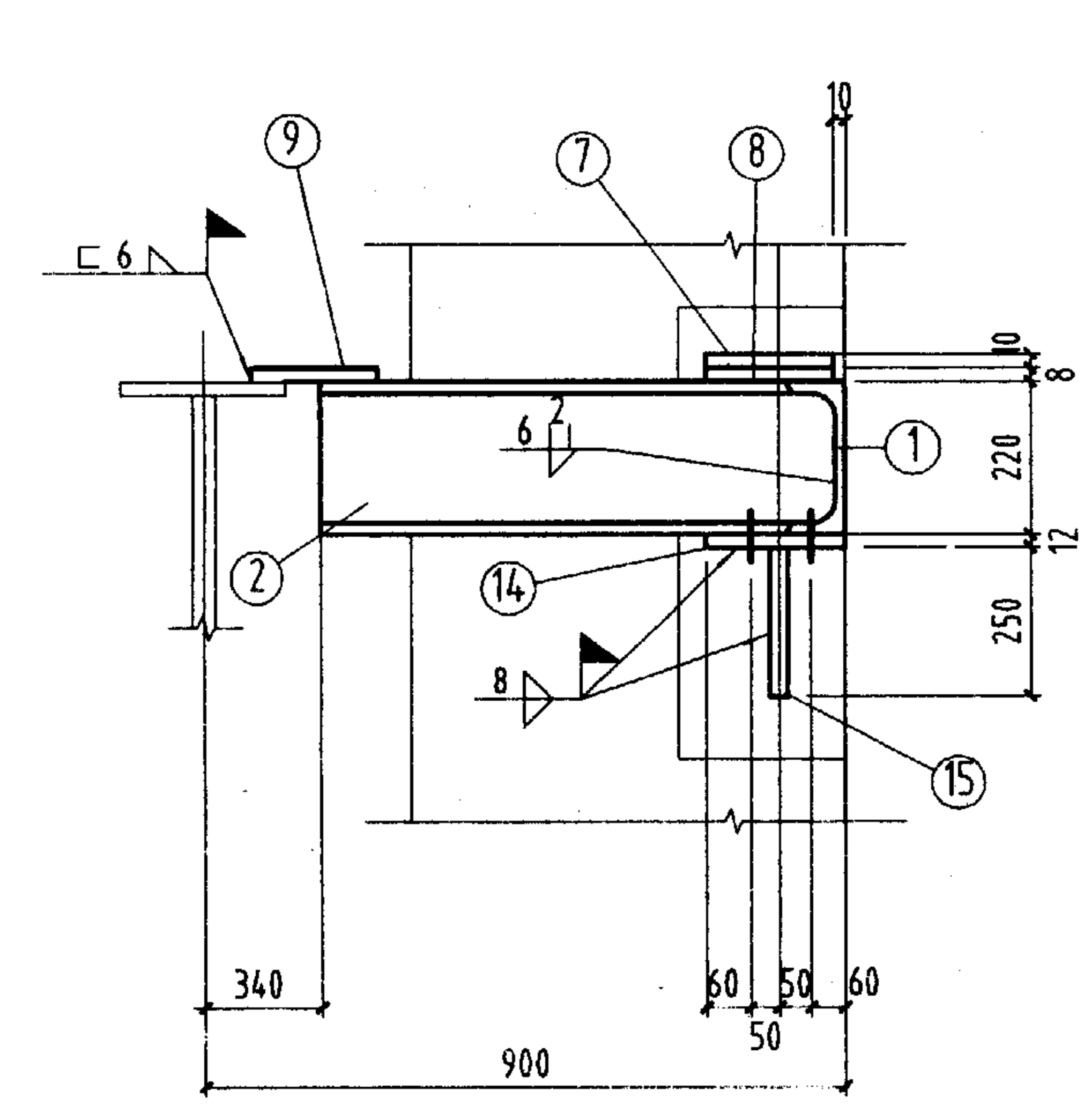
材 料 表									
构件 编号	件 号	规 格	长度 (mm)	数量		重量 (Kg)		备 注	
				正	反	单重	共重		
AJ-7Z6	1	C 22 ^a	11326	1		284	284		
	2	C 22 ^a	585	1	1	14.5	29		
	3	L56x5	480	2		2.1	4.2		
	4	L63x5	690	2		3.4	6.8		
	5	L56x5	690	4		2.9	11.6		
	6	L50x5	700	8		2.6	20.8		
	7	-80x10	280	2		1.8	3.6	445	缺口
	8	-220x8	280	2		3.9	7.8		
	9	-250x6	295	2		3.5	7		
	10	-200x6	330	2		3.1	6.2		
	11	-235x6	440	2		4.9	9.8		
	12	-235x6	420	5		4.4	22		
	13	-190x6	400	6		3.6	21.6		
	14	-125x12	220	2		2.6	5.2		
	15	-125x10	250	2		2.5	5		
AJ-7B6	3	L56x5	480	1		2.1	2.1		
	4	L63x5	690	1		3.4	3.4		
	8	-220x8	280	1		3.9	3.9		
	9	-250x6	295	1		3.5	3.5		
	10	-200x6	330	1		3.5	3.5		
	11	-235x6	440	1		4.9	4.9		
	16	C 22 ^a	10726	1		268	268		
	17	L63x5	590	1		2.8	2.8		
	18	-240x8	280	1		4.2	4.2		
	19	-200x6	255	1		2.4	2.4		
	20	-235x6	405	1		4.5	4.5		
AJ-7B6 ^F	2、5、6、7、12、13、14、15 同 AJ-7Z6							118.8	
	与AJ-7B6相同								



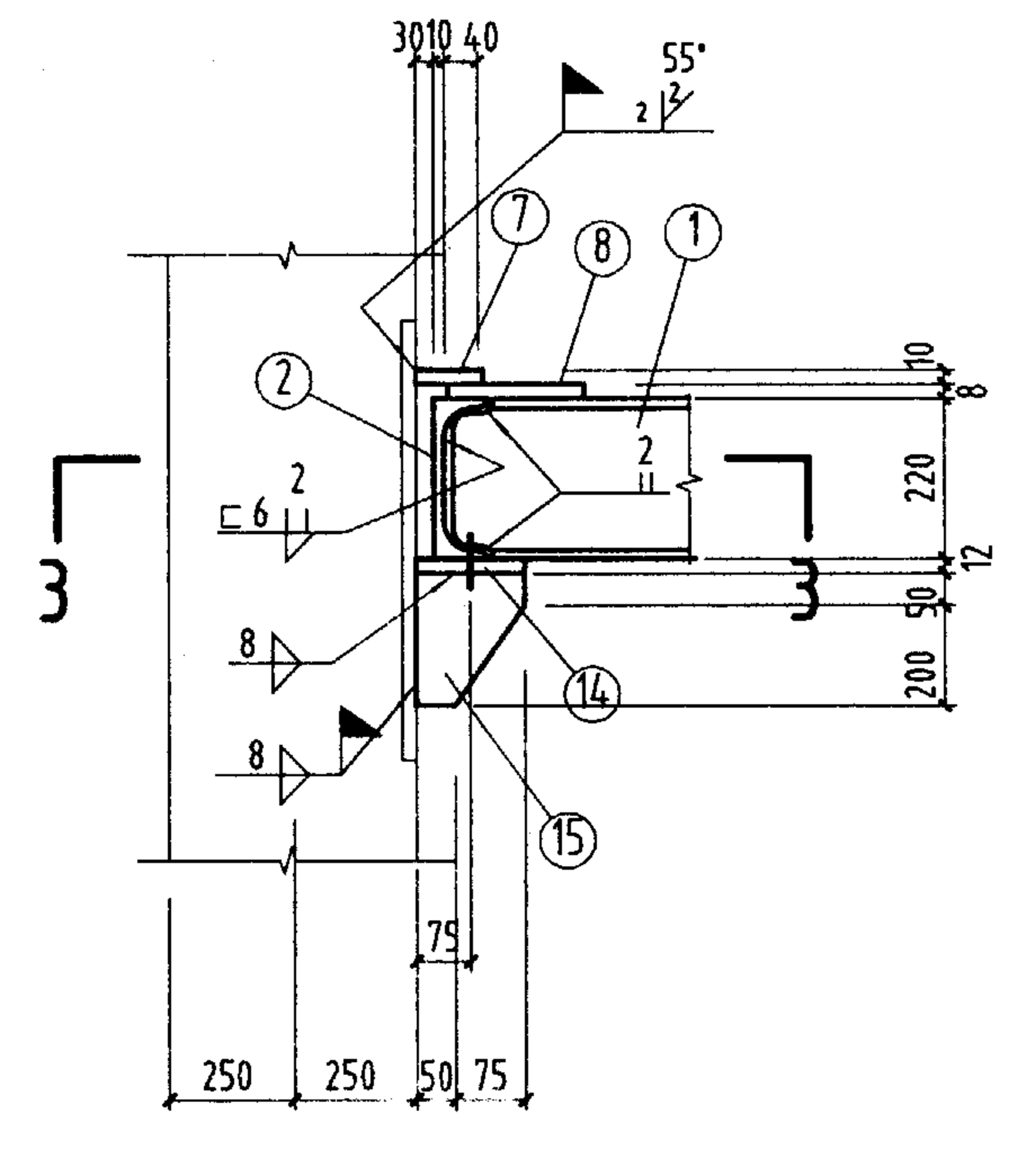
AJ-8Z5



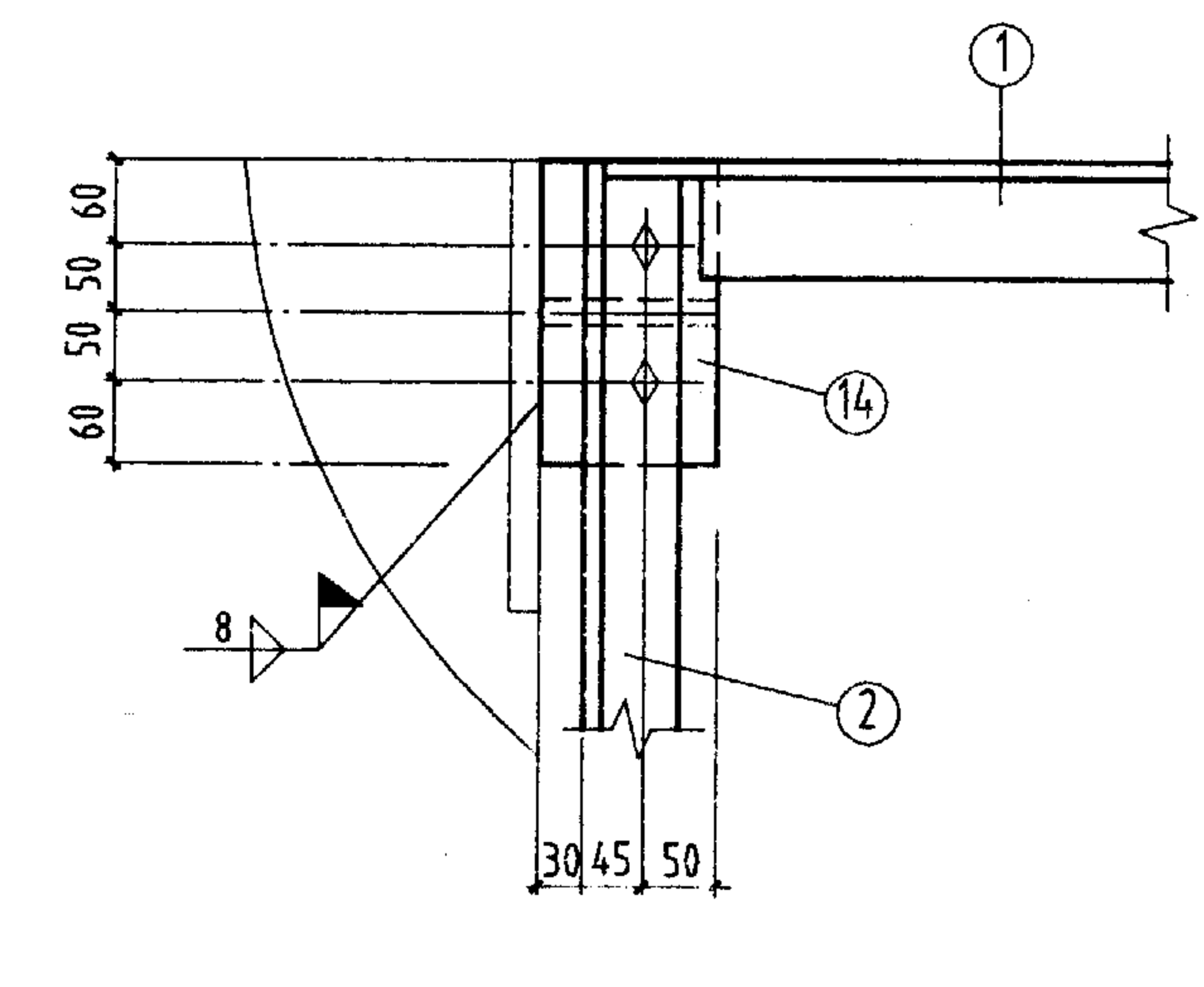
AJ-8B5、AJ-8B5^F



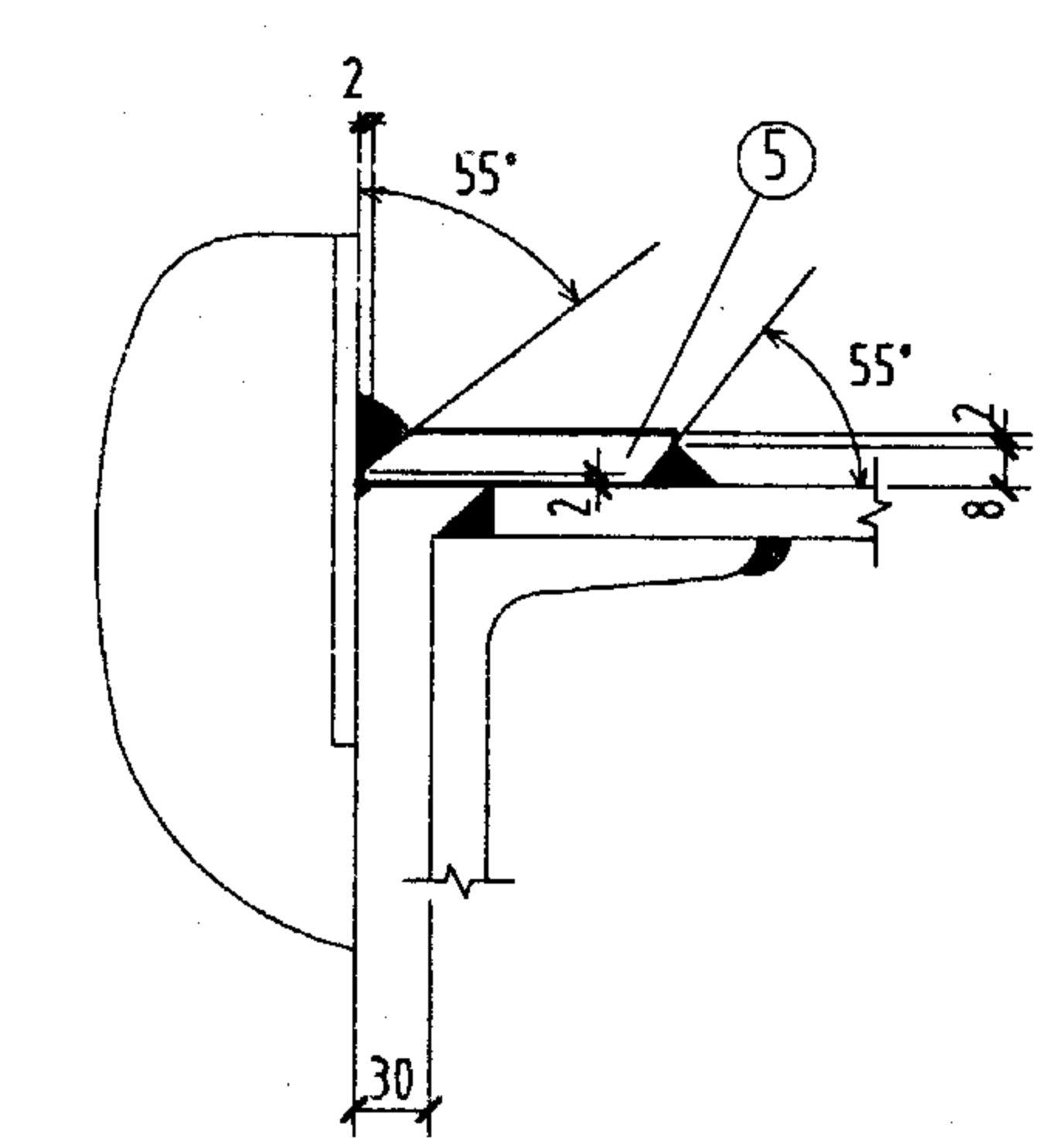
1-1



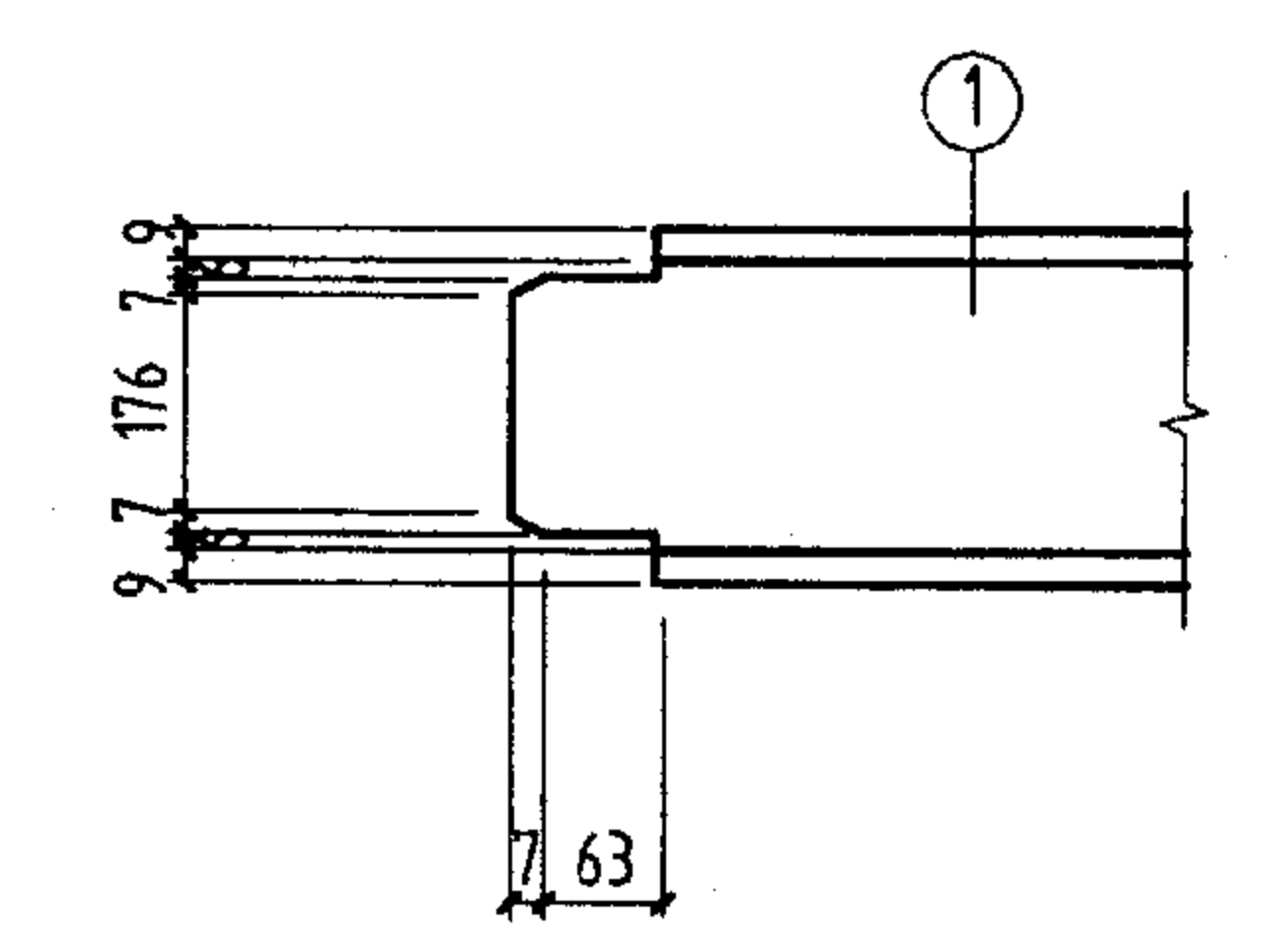
2-2



3-3

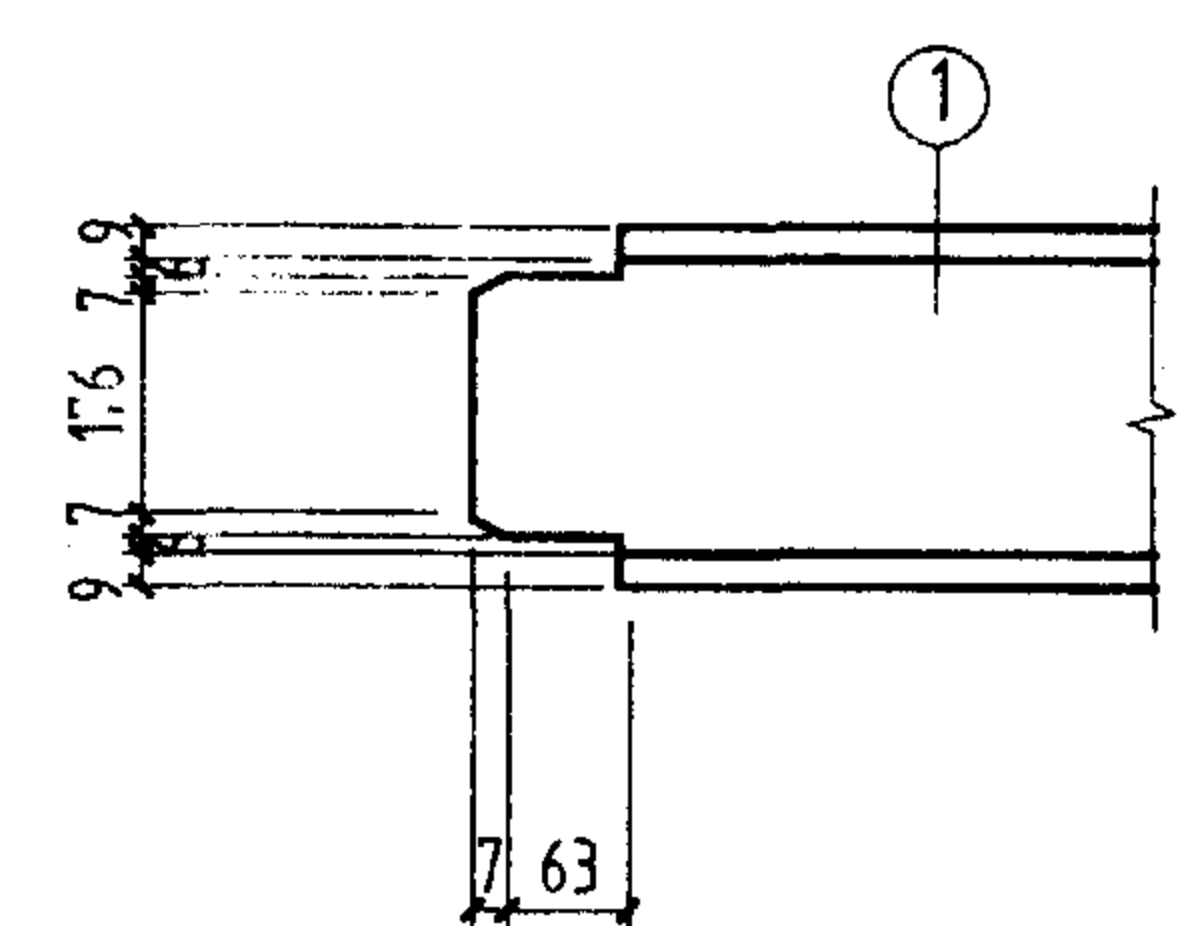
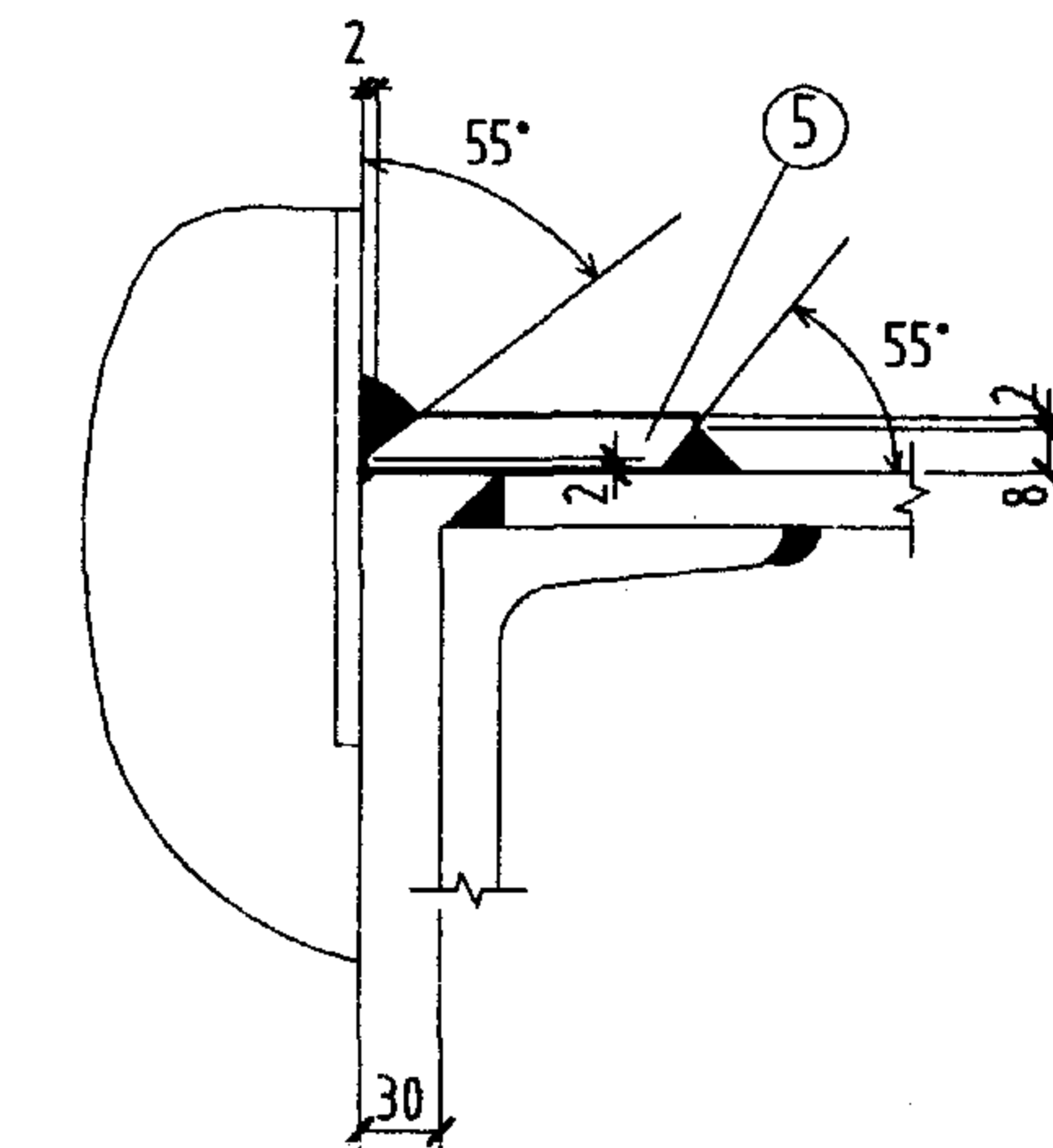
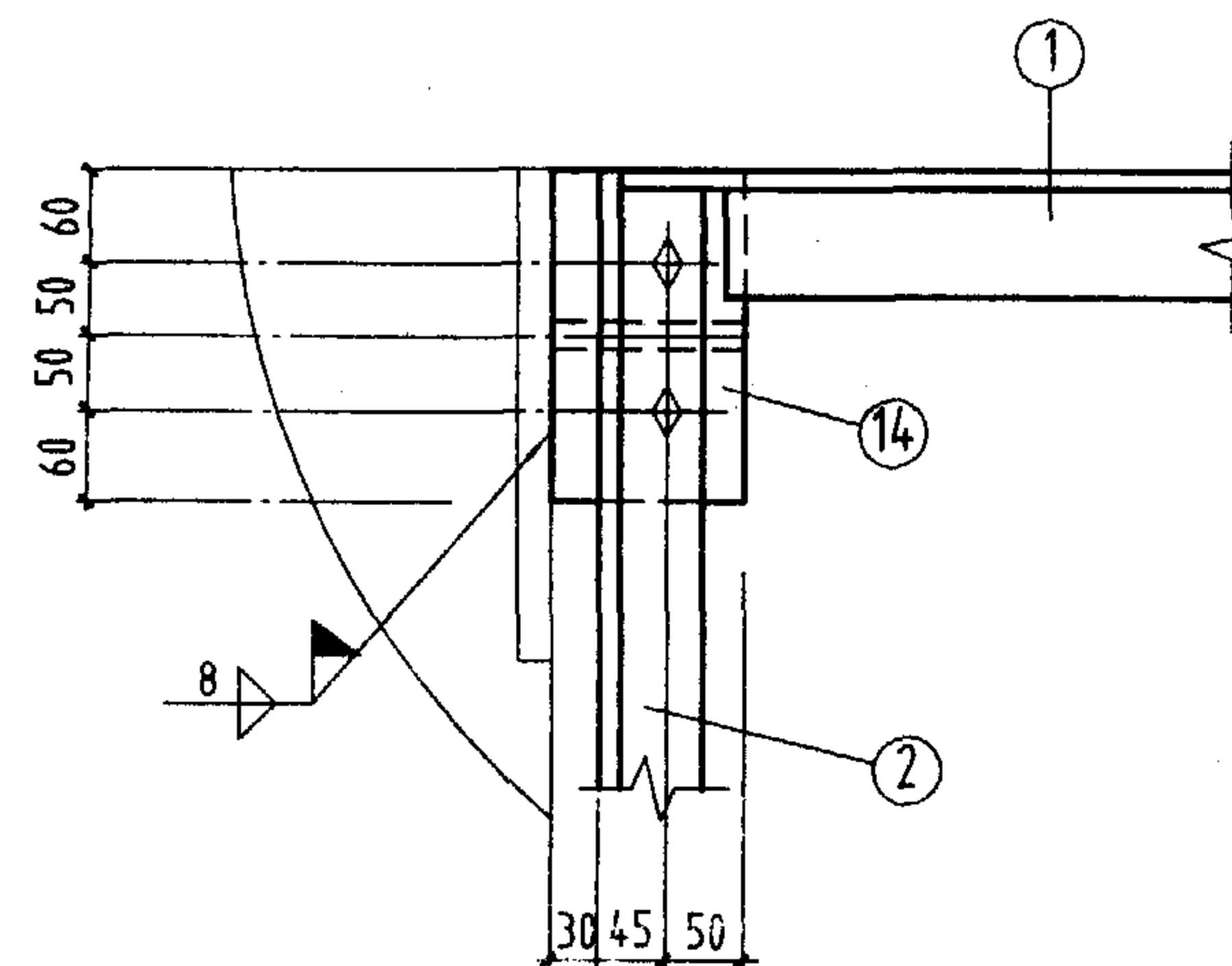
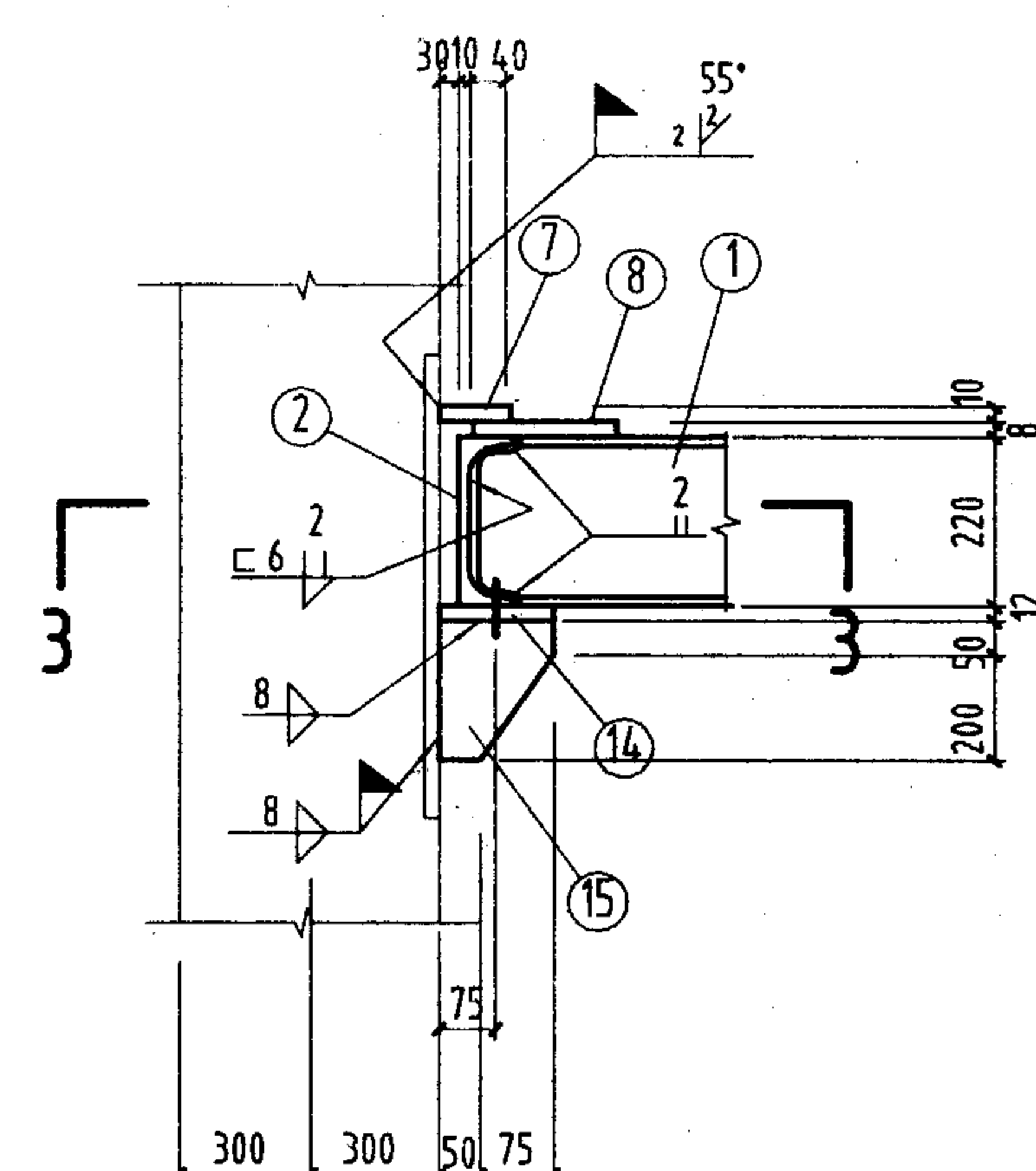
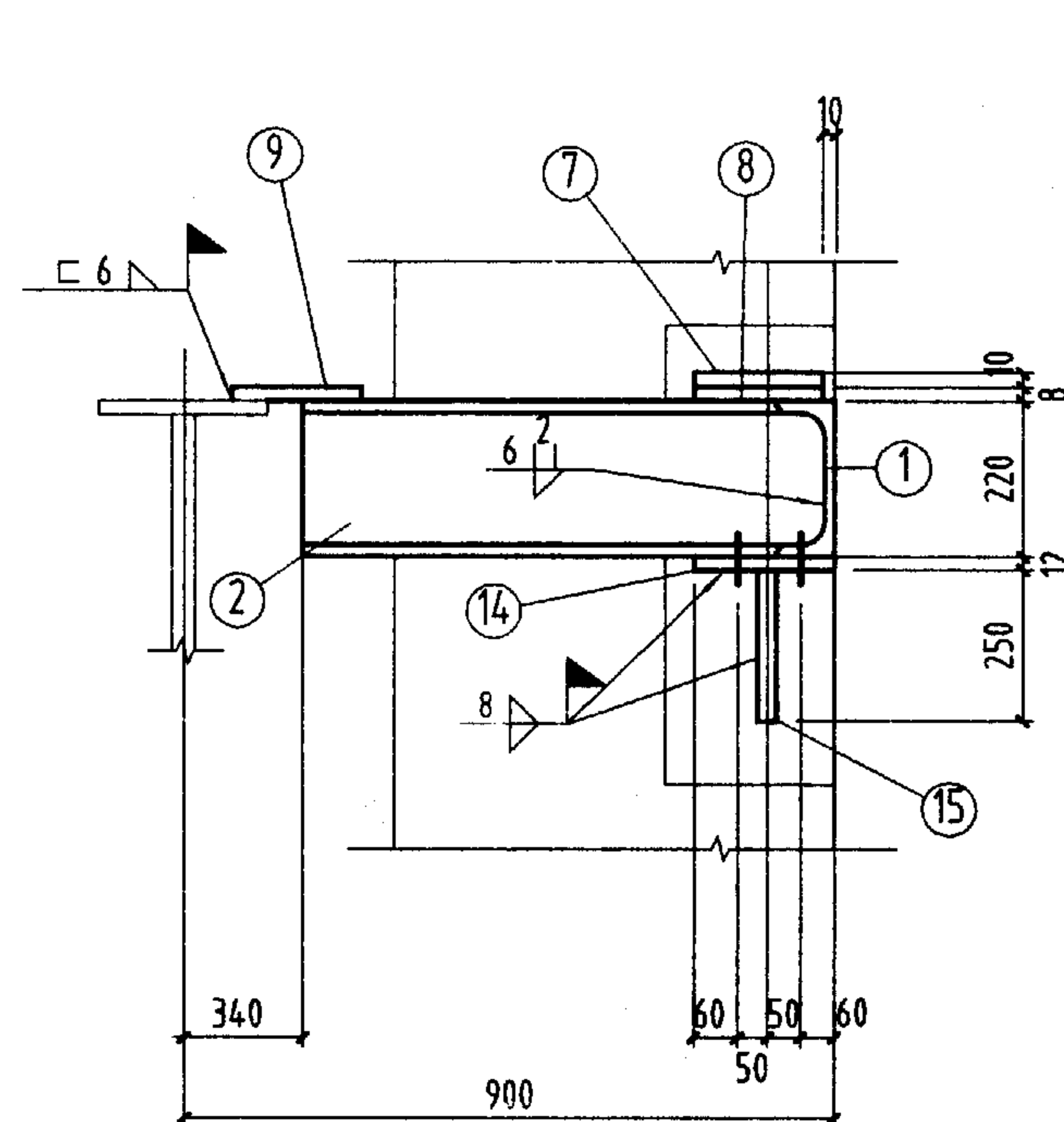
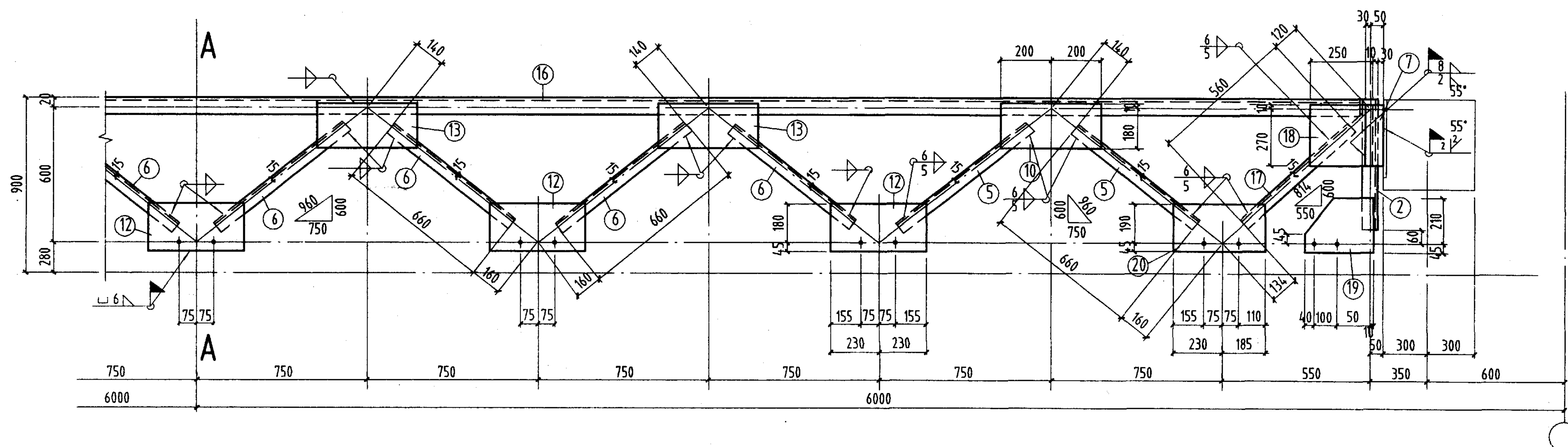
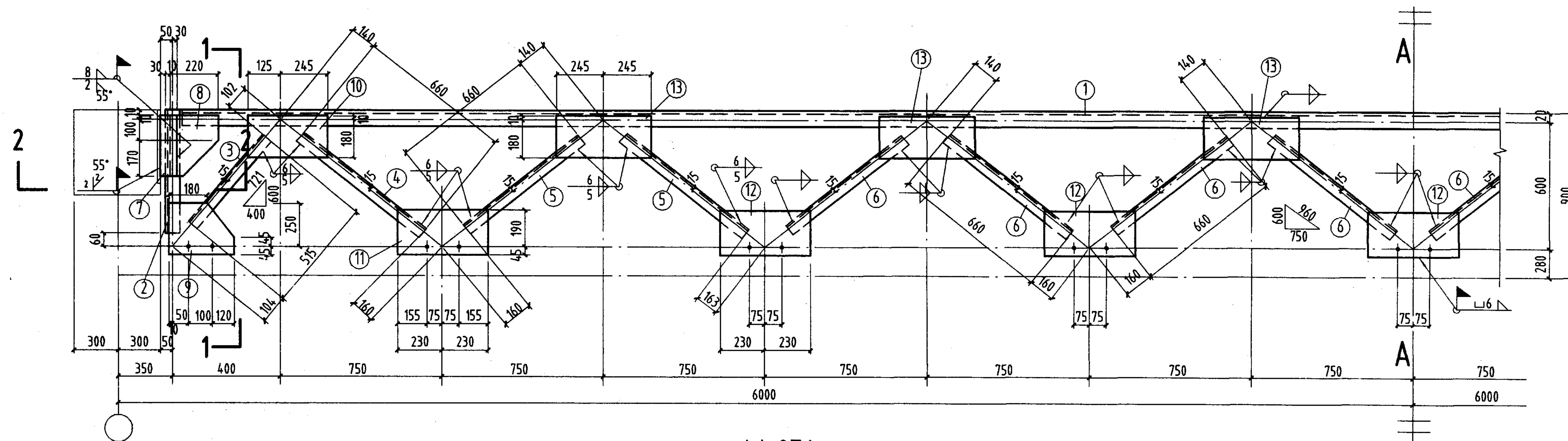


⑦ 号板焊接示意图



- 注:
1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
 2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
 3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。

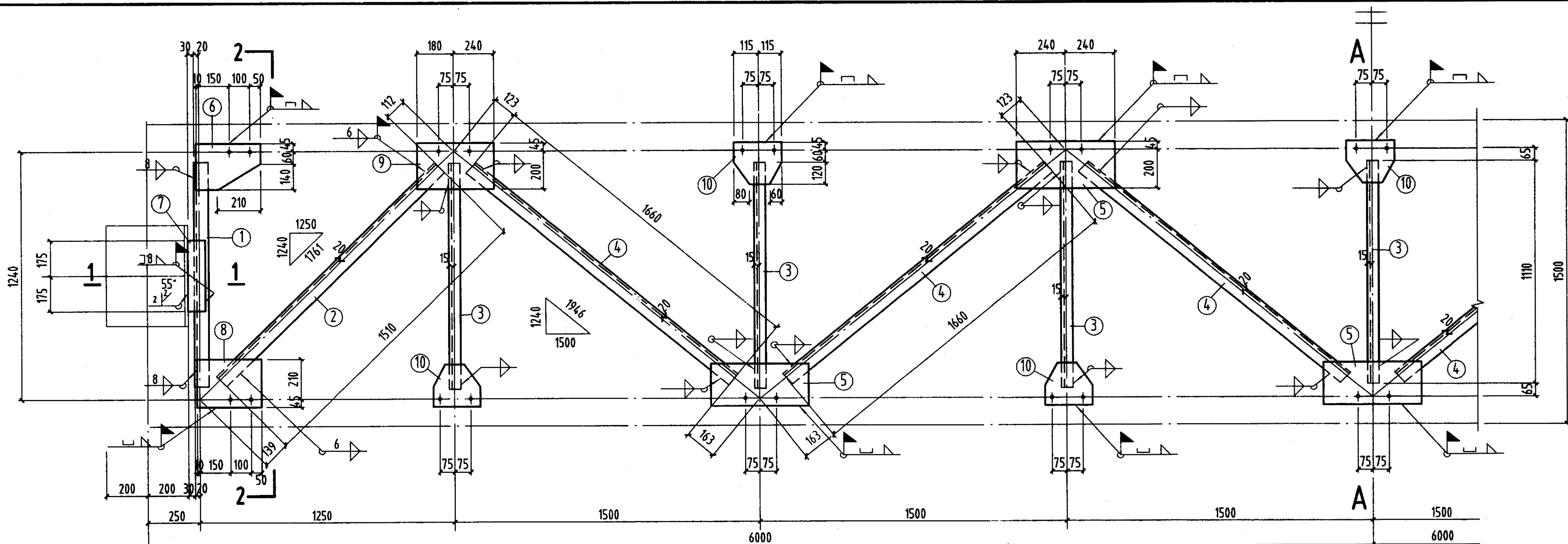
材 料 表						
构件 编号	件 号	规 格	长度 (mm)	数量		备 注
				正	反	
AJ-8Z5	1	C 22 ^a	11426	1	286	286
	2	C 22 ^a	560	1	13.9	37.8
	3	L56x5	530	2	2.3	4.6
	4	L63x5	660	2	3.2	6.4
	5	L56x5	660	4	2.8	11.2
	6	L50x5	660	8	2.5	20
	7	-80x10	280	2	1.8	3.6
	8	-220x8	280	2	3.9	7.8
	9	-275x6	280	2	3.6	7.2
	10	-190x6	350	2	3.1	6.2
	11	-235x6	440	2	4.9	9.8
	12	-225x6	420	5	4.2	21
	13	-190x6	420	6	3.8	22.8
	14	-125x12	220	2	2.6	5.2
	15	-125x10	250	2	2.5	5
AJ-8B5	3	L56x5	530	1	2.3	2.3
	4	L63x5	660	1	3.2	3.2
	8	-220x8	280	1	3.9	3.9
	9	-275x6	280	1	3.6	3.6
	10	-190x6	350	1	3.1	3.1
	11	-235x6	440	1	4.9	4.9
	16	C 22 ^a	10826	1	270.5	270.5
	17	L63x5	595	1	2.9	2.9
	18	-270x8	280	1	4.9	4.9
	19	-250x6	255	1	3	3
	20	-235x6	420	1	4.6	4.6
AJ-8B5 ^F	2、5、6、7、12、13、14、15 同 AJ-8Z5				126.6	
	与AJ-8B5 相同					



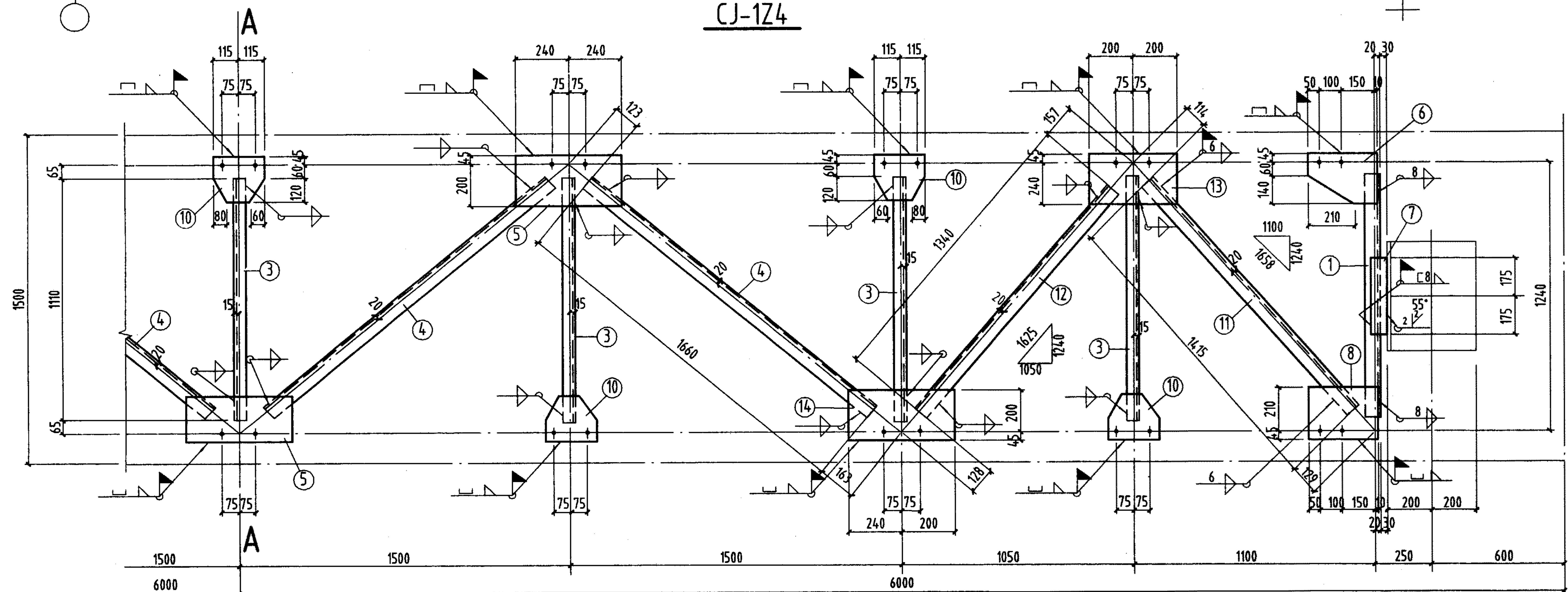
注:

1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。

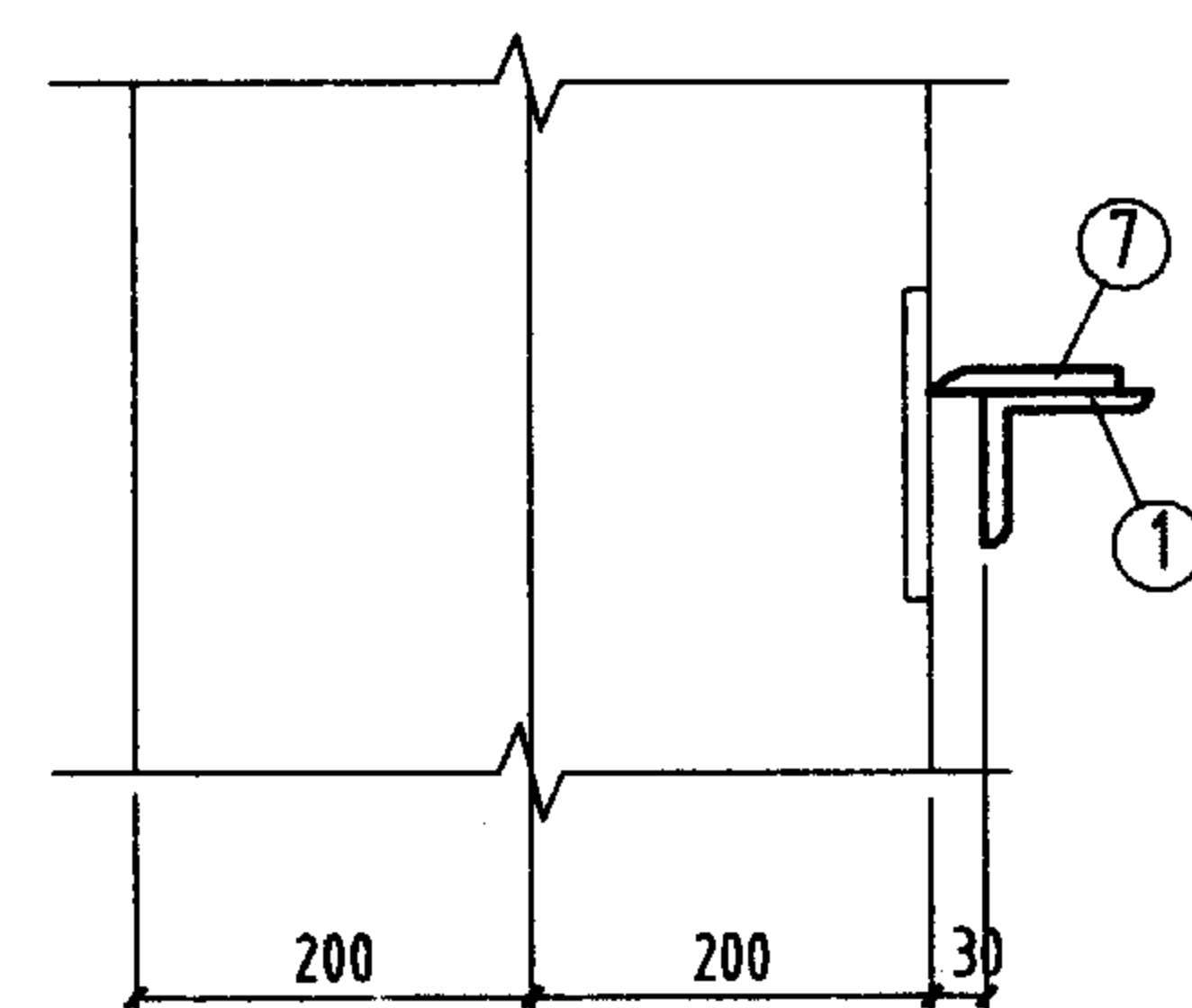
材 料 表								备 注	
构件 编号	件号	规 格	长度 (mm)	数量		重量 (Kg)			
				正	反	单重	共重		
AJ-8Z6	1	C 22 ^a	11326	1		284	284	459	接口
	2	C 22 ^a	560	1	1	13.9	37.8		
	3	L56x5	515	2		2.2	4.4		
	4	L63x5	660	2		3.1	6.2		
	5	L56x5	660	4		2.8	11.2		
	6	L50x5	660	8		2.5	20		
	7	-80x10	280	2		1.8	3.6		
	8	-220x8	280	2		3.9	7.8		
	9	-280x6	295	2		3.9	7.8		
	10	-190x6	370	2		3.3	6.6		
	11	-235x6	460	2		5.1	10.2		
	12	-225x6	460	5		4.5	22.5		
	13	-190x6	490	6		4.4	26.4		
	14	-125x12	220	2		2.6	5.2		
	15	-125x10	250	2		2.5	5		
AJ-8B6	3	L56x5	515	1		2.4	2.4	436	
	4	L63x5	660	1		3.1	3.1		
	8	-220x8	280	1		3.9	3.9		
	9	-280x6	295	1		3.9	3.9		
	10	-190x6	370	1		3.3	3.3		
	11	-235x6	460	1		5.1	5.1		
	16	C 22 ^a	10726	1		268	268		
	17	L63x5	560	1		2.7	2.7		
	18	-250x8	280	1		4.4	4.4		
	19	-200x6	255	1		2.4	2.4		
	20	-235x6	415	1		4.6	4.6		
	2、5、6、7、12、13、14、15 同 AJ-8Z6								
AJ-8B6F	与AJ-8B6 相同						436		



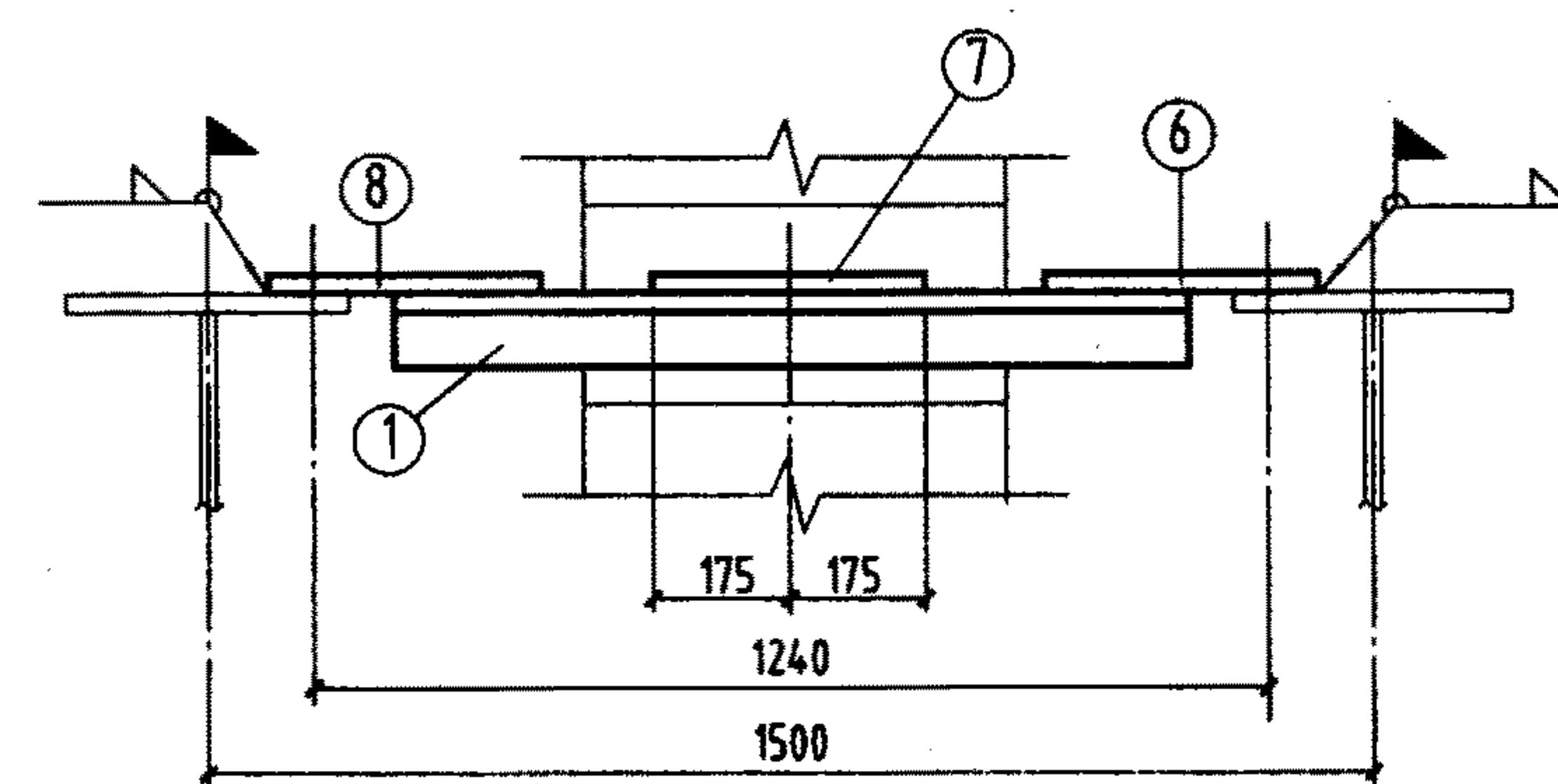
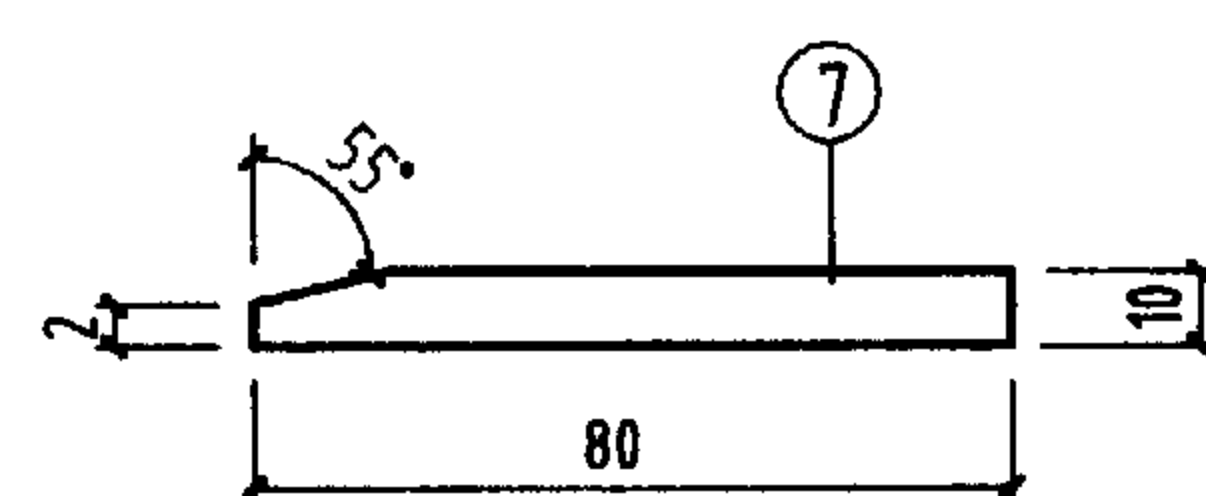
CJ-1Z4



CJ-1B4, CJ-1B4^F



1-1



2-2

注:

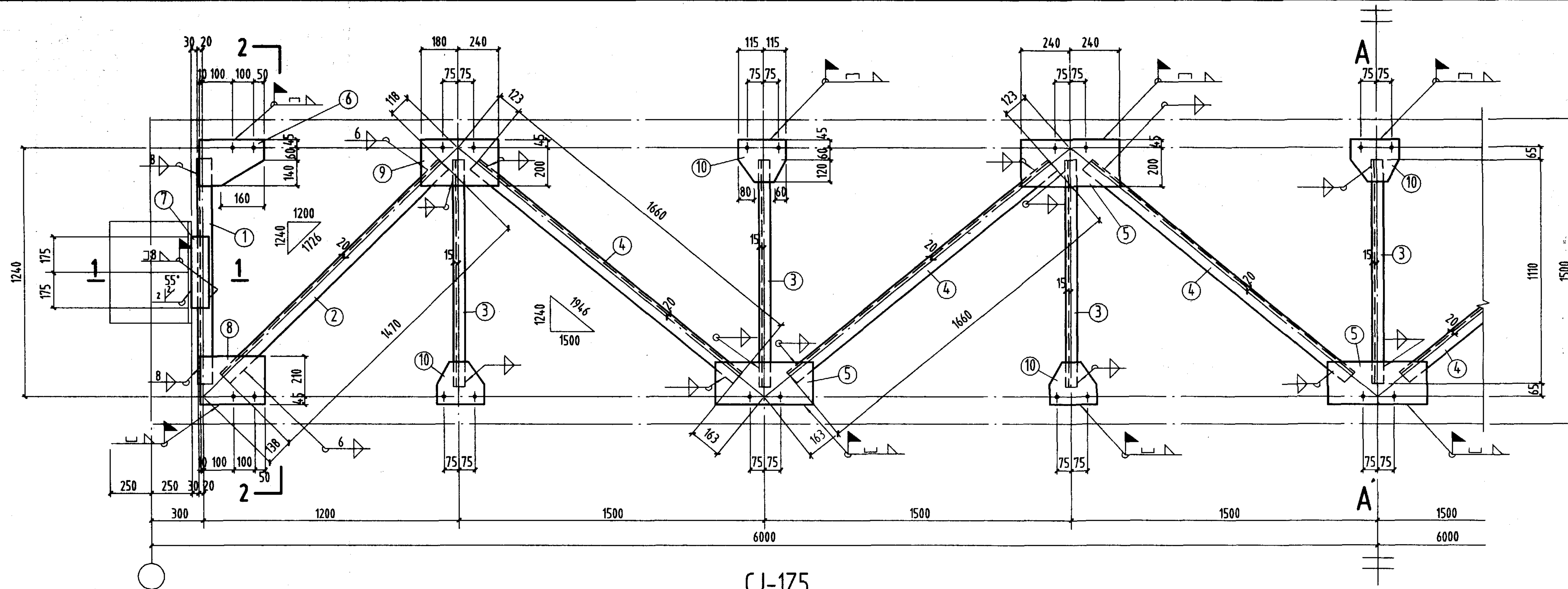
1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。

材料表

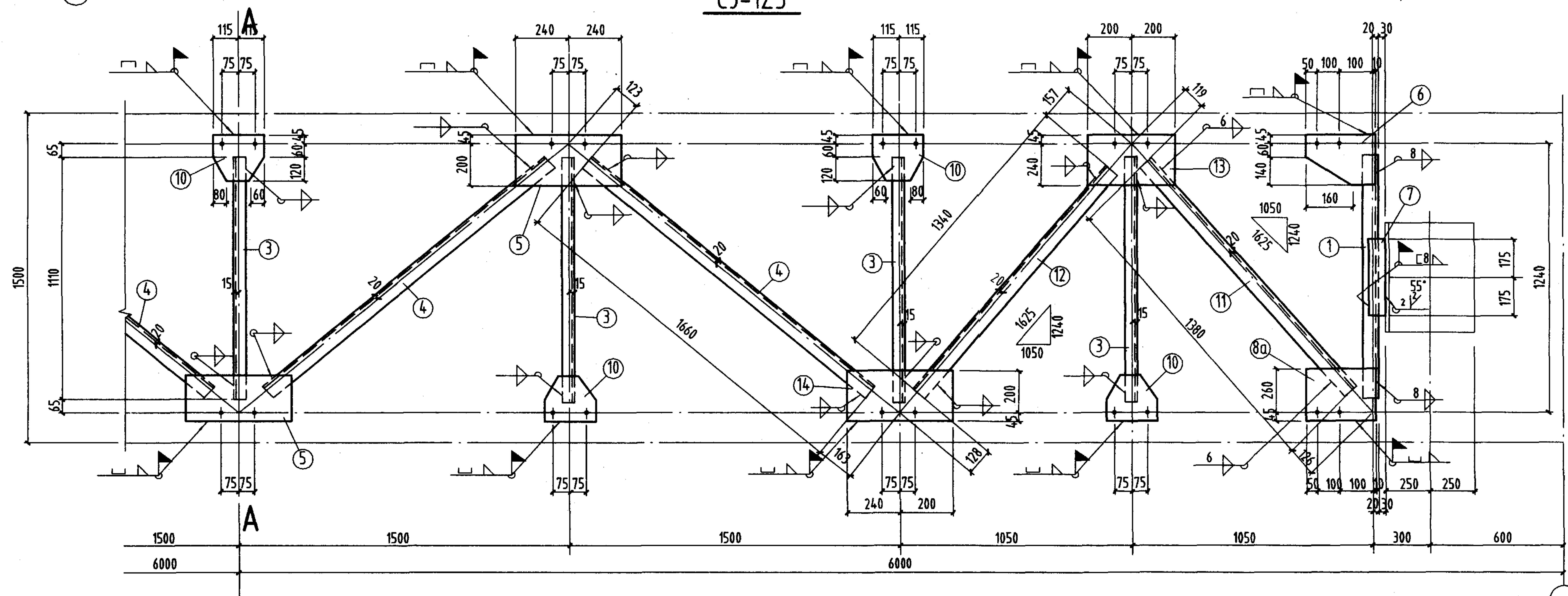
构件 编号	件 号	规 格	长度 (mm)	数量		重量 (Kg)		备 注
				正	反	单重	共重	
CJ-1Z4	1	L80x8	1110	2		10.7	21.4	230 坡 口
	2	L70x6	1510	2		9.7	19.4	
	3	L50x5	1110	7		4.2	29.4	
	4	L70x6	1660	6		10.6	63.6	
	5	-245x8	480	5		7.4	37	
	6	-245x8	310	2		4.8	9.6	
	7	-80x10	350	2		2.2	4.4	
	8	-255x8	310	2		5	10	
	9	-245x8	420	2		6.5	13	
	10	-225x8	230	7		3.2	22.4	
CJ-1B4	2	L70x6	1510	1		9.7	9.7	228
	4	L70x6	1660	5		10.6	53	
	5	-245x8	480	4		7.4	29.6	
	9	-245x8	420	1		6.5	6.5	
	11	L70x6	1415	1		9.1	9.1	
	12	L70x6	1340	1		8.6	8.6	
	13	-285x8	400	1		7.2	7.2	
	14	-245x8	440	1		6.8	6.8	
	1. 3. 6~8. 10 同 CJ-1Z4						97.2	
CJ-1B4 ^F	与 CJ-1B4 相同						228	228

CJ-1Z4、1B4、1B4^F详图

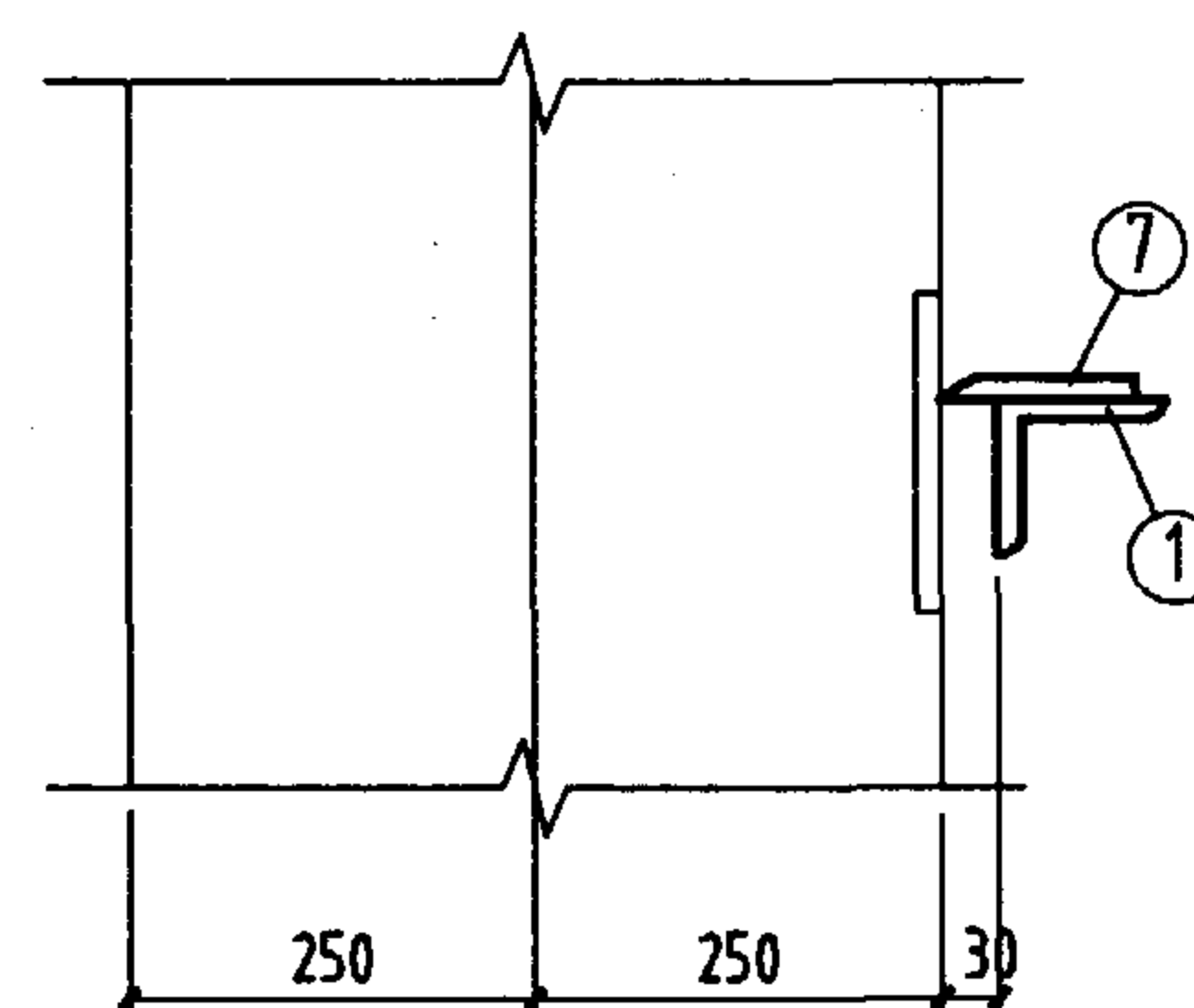
图集号 05G514-1



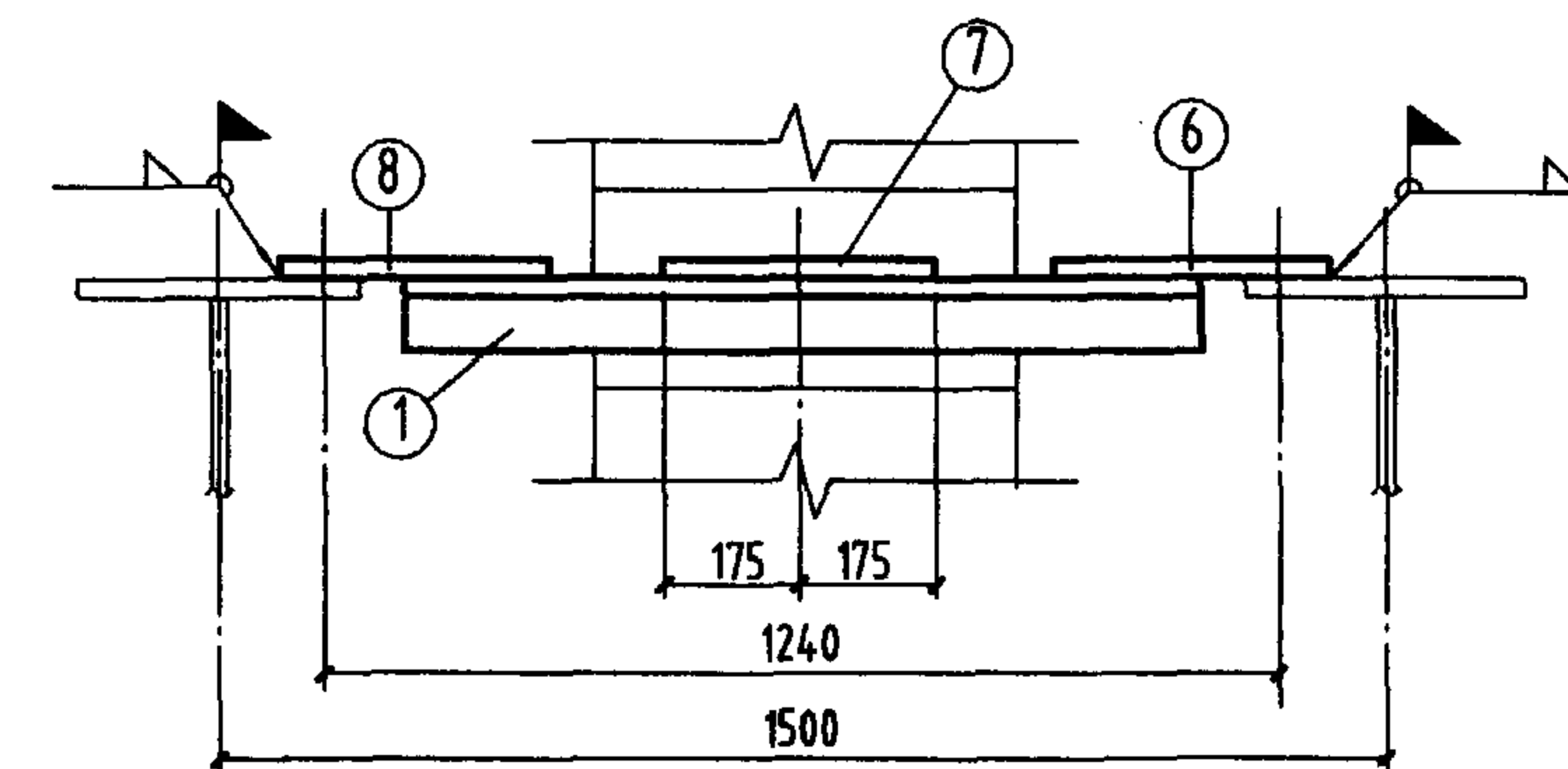
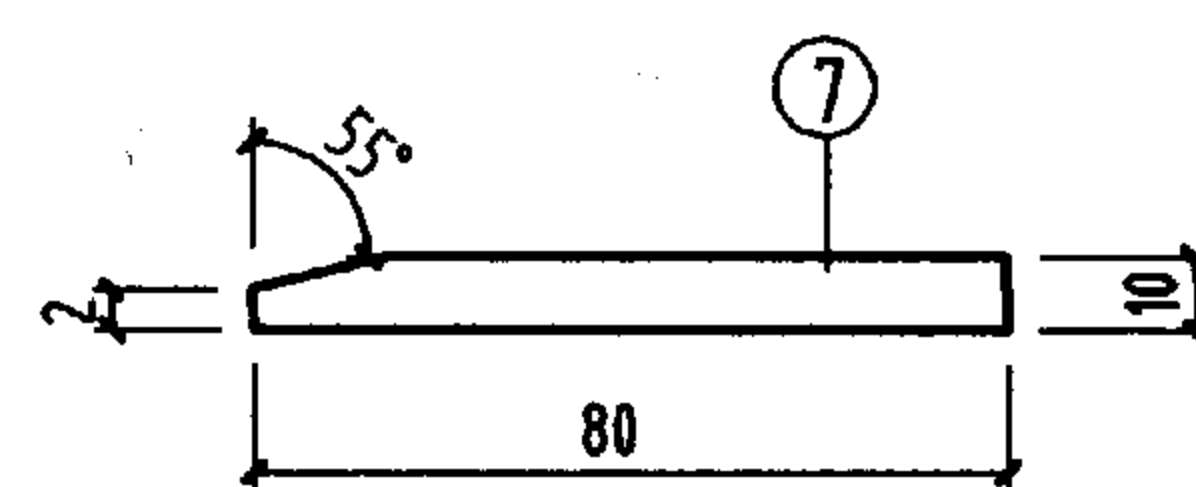
CJ-125



CJ-1B5, CJ-1B5^F



1-1



2-2

注:

1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。

材料表

构件 编号	件 号	规 格	长度 (mm)	数量		重量 (Kg)		备 注
				正	反	单重	共重	
CJ-125	1	L80x8	1110	2		10.7	21.4	226 接口
	2	L70x6	1470	2		9.4	18.8	
	3	L50x5	1110	7		4.2	29.4	
	4	L70x6	1660	6		10.6	63.6	
	5	-245x8	480	5		7.4	37	
	6	-245x8	260	2		4	8	
	7	-80x10	350	2		2.2	4.4	
	8	-255x8	260	2		4.2	8.4	
	9	-245x8	420	2		6.5	13	
	10	-225x8	230	7		3.2	22.4	
CJ-1B5	2	L70x6	1470	1		9.4	9.4	225
	4	L70x6	1660	5		10.6	53	
	5	-245x8	480	4		7.4	29.6	
	8	-255x8	260	1		4.2	4.2	
	8a	-260x8	305	1		5	5	
	9	-245x8	420	1		6.5	6.5	
	11	L70x6	1380	1		8.8	8.8	
	12	L70x6	1340	1		8.6	8.6	
	13	-285x8	400	1		7.2	7.2	
	14	-245x8	440	1		6.8	6.8	
	1、3、6、7、10 同 CJ-125						85.6	
CJ-1B5 ^F	与 CJ-1B5 相同						225	225

CJ-125、1B5、1B5^F详图

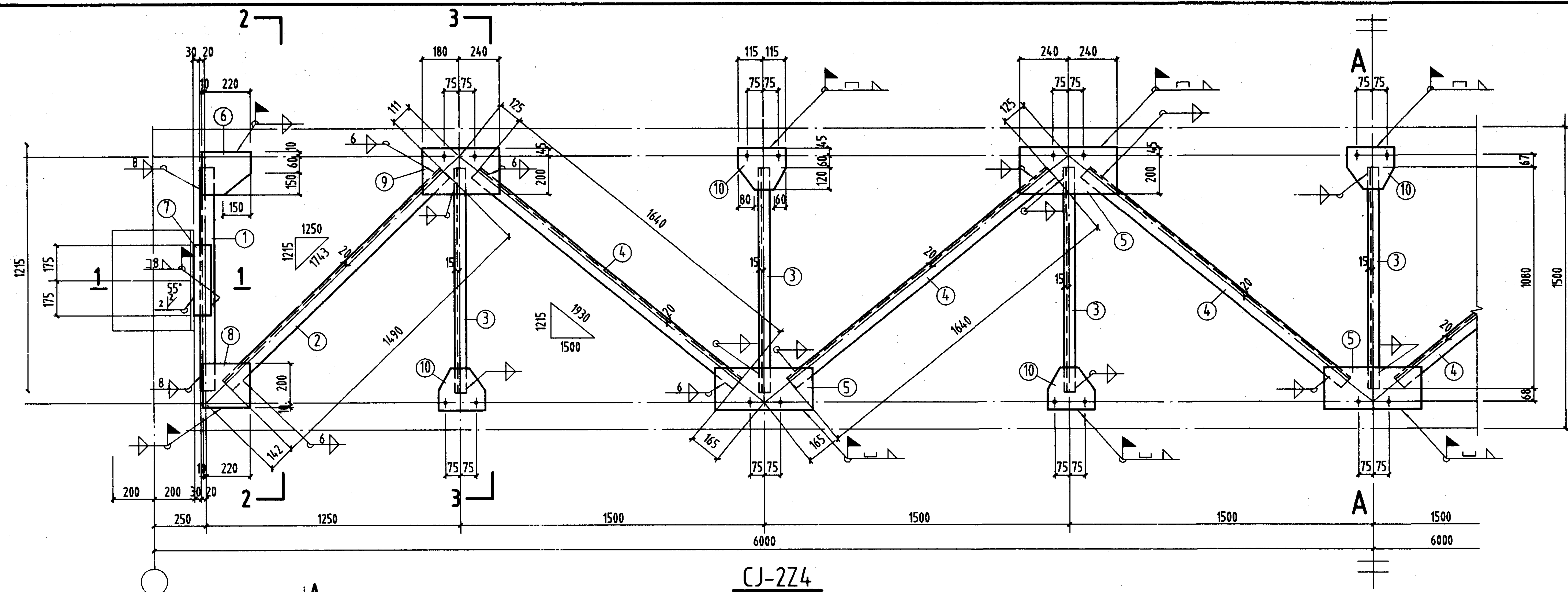
图集号

05G514-1

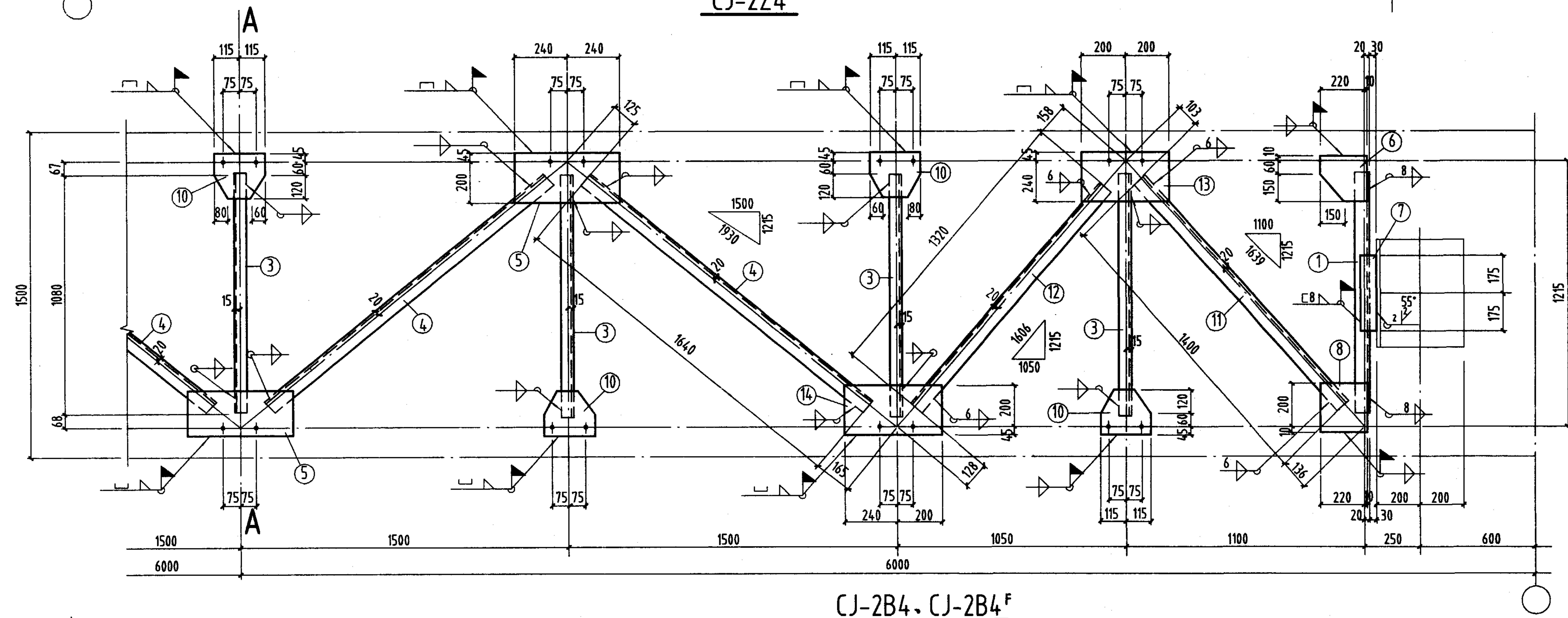
审核 马天鹏 设计 孙鹤翎

页

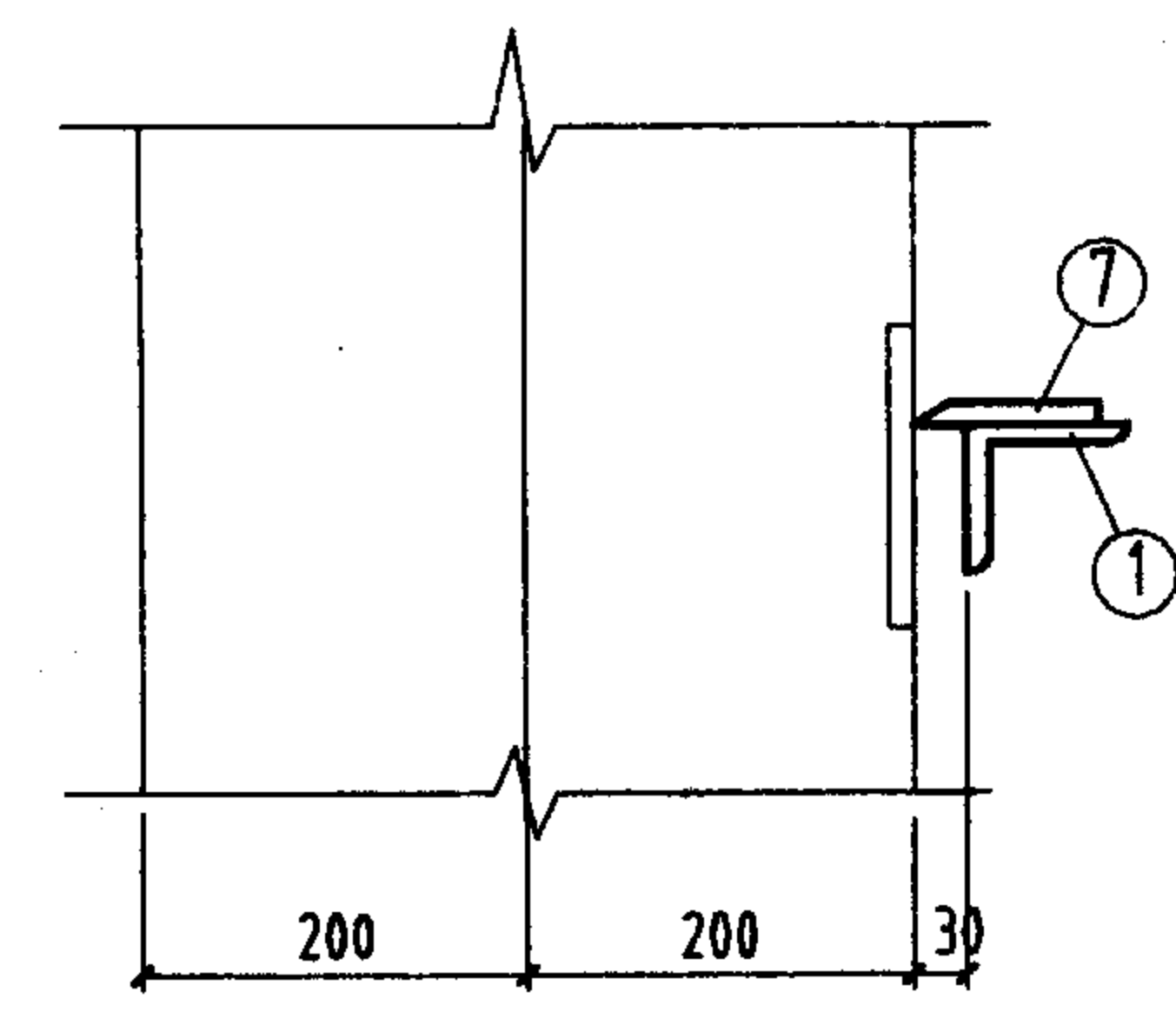
55



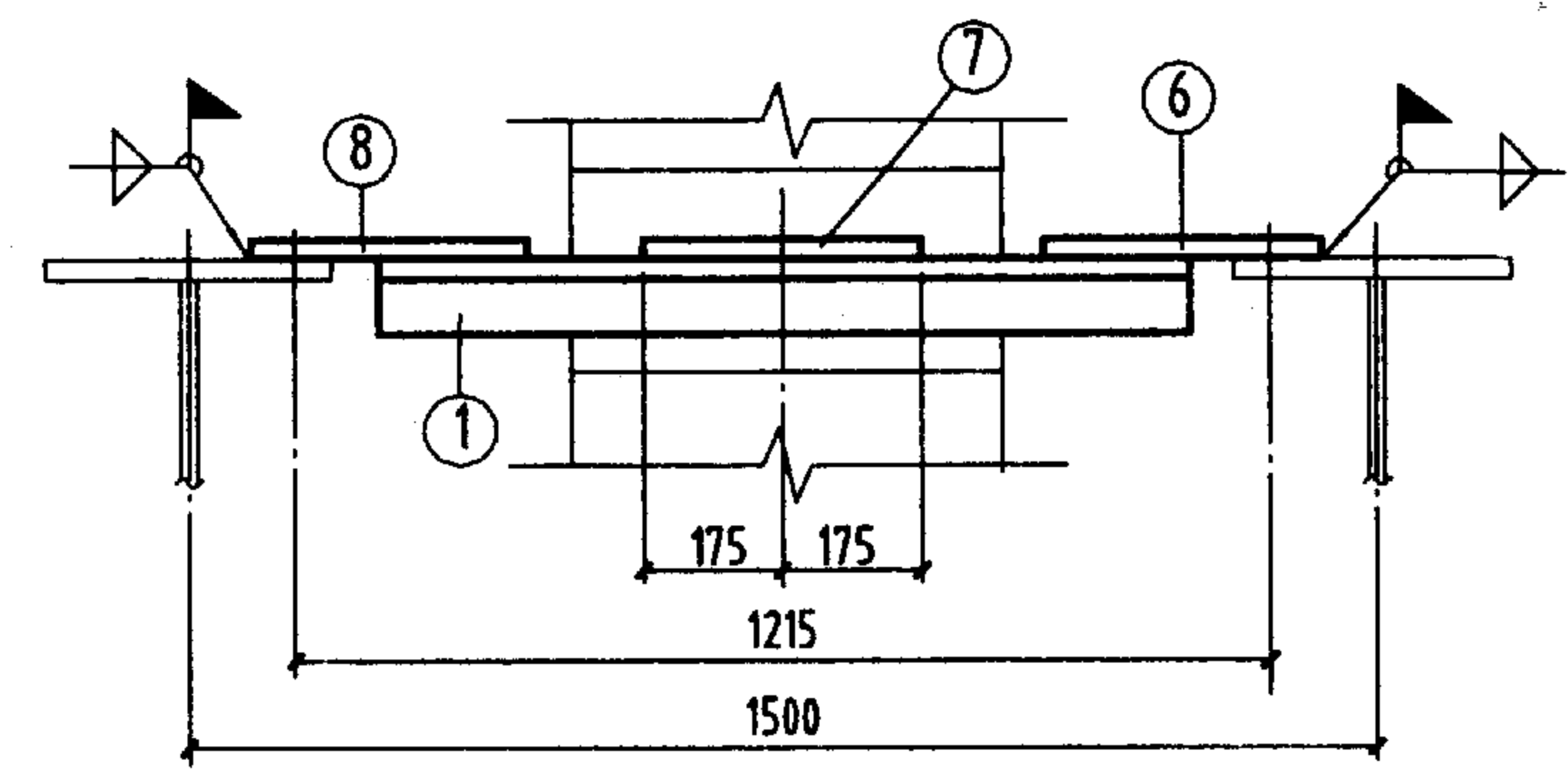
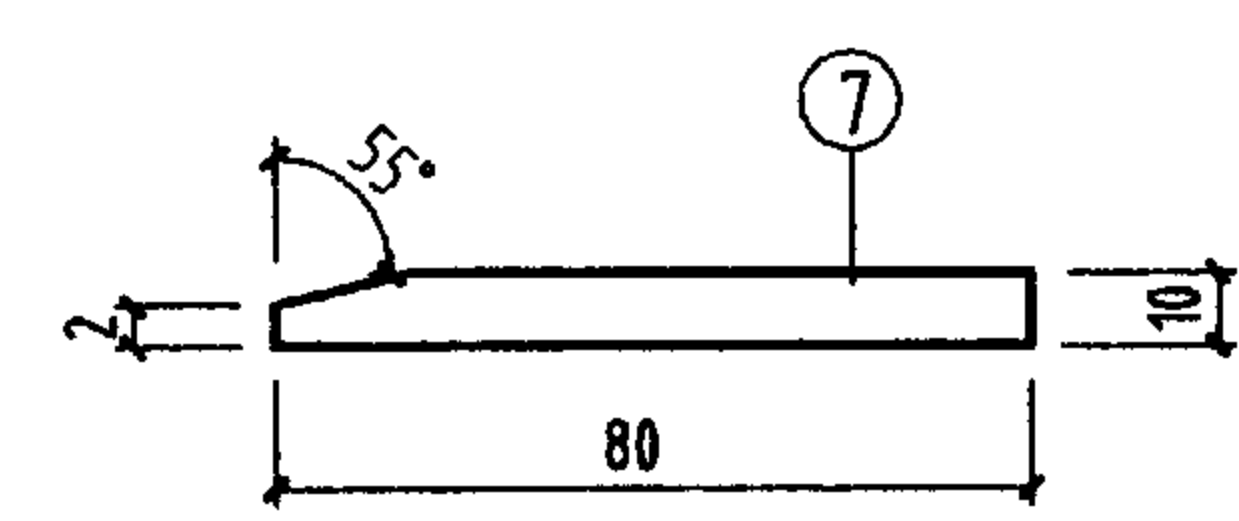
CJ-2Z4



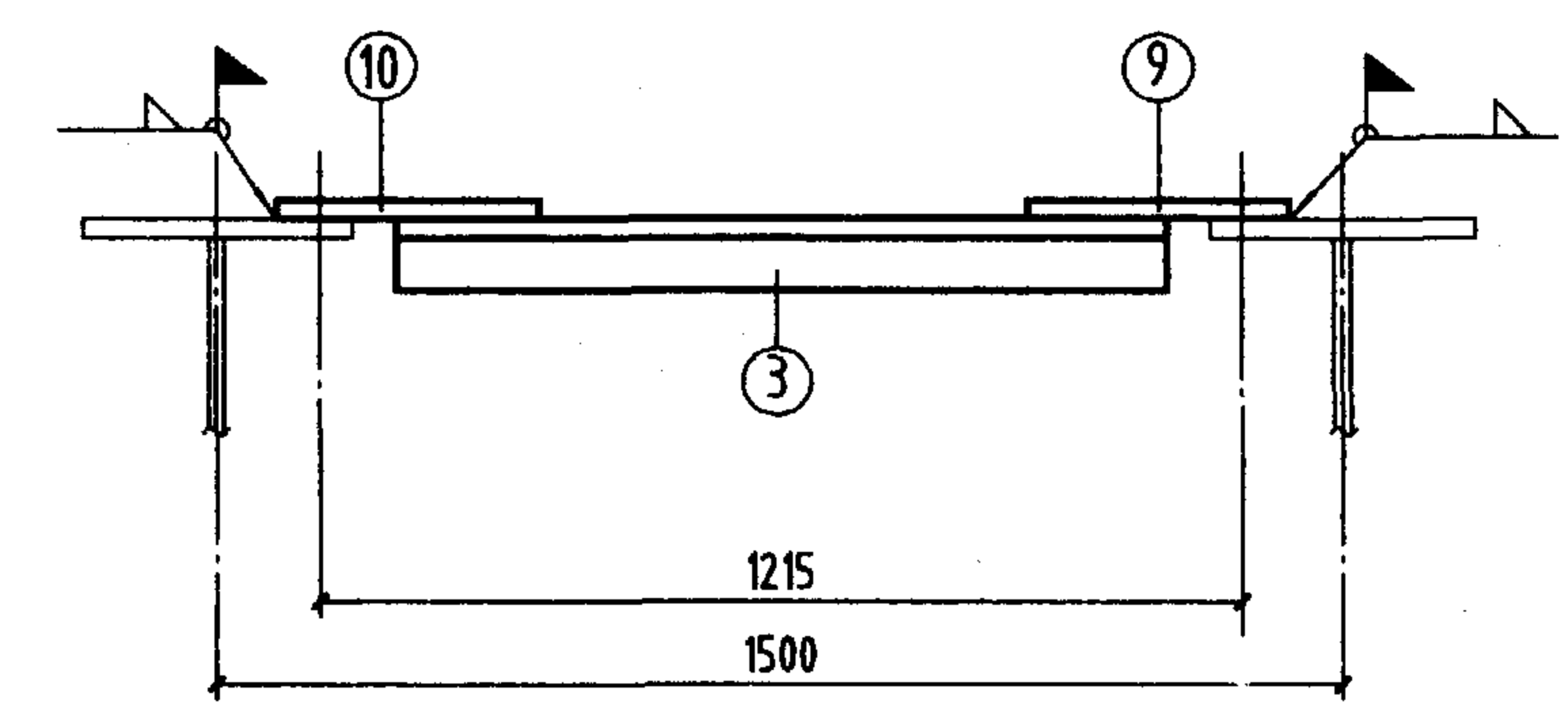
CJ-2B4, CJ-2B4^F



1-1



2-2



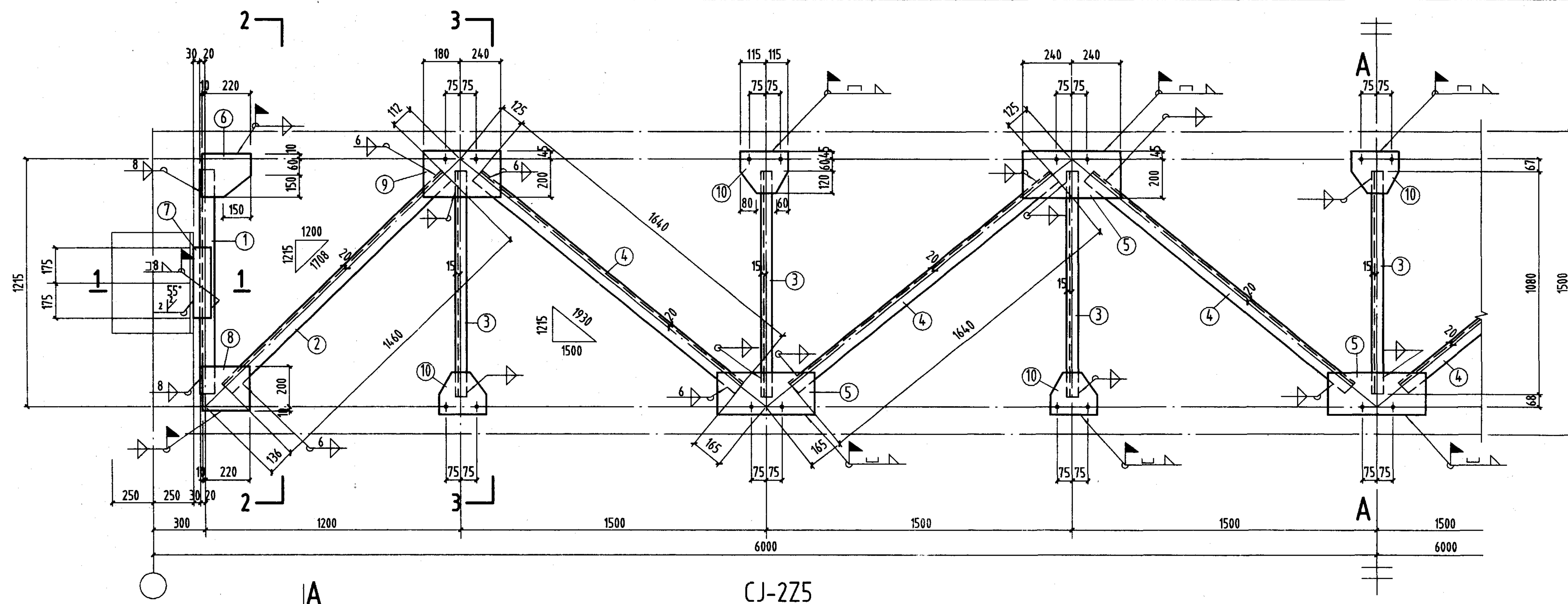
3-3

注:

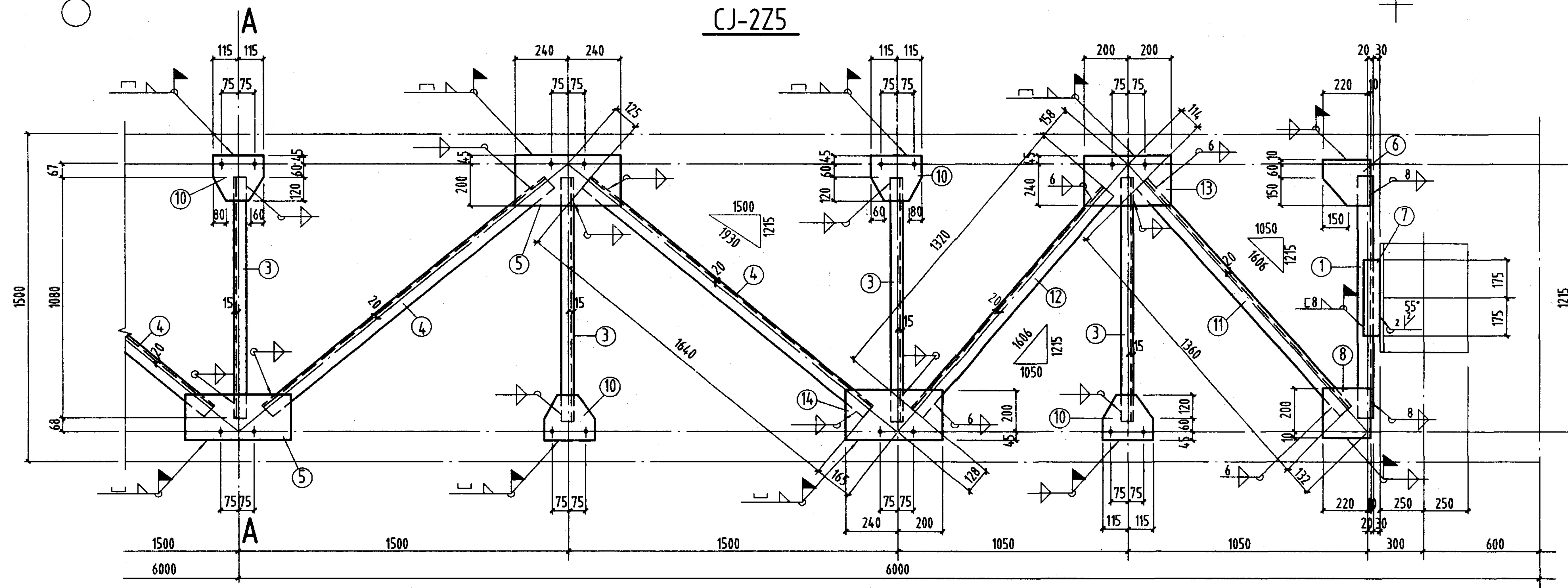
1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。

材料表							备 注
构件 编号	件 号	规 格	长 度 (mm)	数 量	重 量 (kg)		
CJ-2Z4	1	L80x8	1080	2	10.4	20.8	221 兼 口
	2	L70x6	1490	2	9.5	19	
	3	L50x5	1080	7	4.1	28.7	
	4	L70x6	1640	6	10.5	63	
	5	-245x8	480	5	7.4	37	
	6	-220x8	230	2	3.2	6.4	
	7	-80x10	350	2	2.2	4.4	
	8	-210x8	230	2	3	6	
	9	-245x8	420	2	6.5	13	
	10	-225x8	230	7	3.2	22.4	
CJ-2B4	2	L70x6	1490	1	9.5	9.5	218
	4	L70x6	1640	5	10.5	52.5	
	5	-245x8	480	4	7.4	29.6	
	9	-245x8	420	1	6.5	6.5	
	11	L70x6	1400	1	9	9	
	12	L70x6	1320	1	8.5	8.5	
	13	-285x8	400	1	7.2	7.2	
	14	-245x8	440	1	6.8	6.8	
	1、3、6~8、10 同 CJ-2Z4					88.7	
CJ-2B4 ^F	与 CJ-2B4 相同					218	218

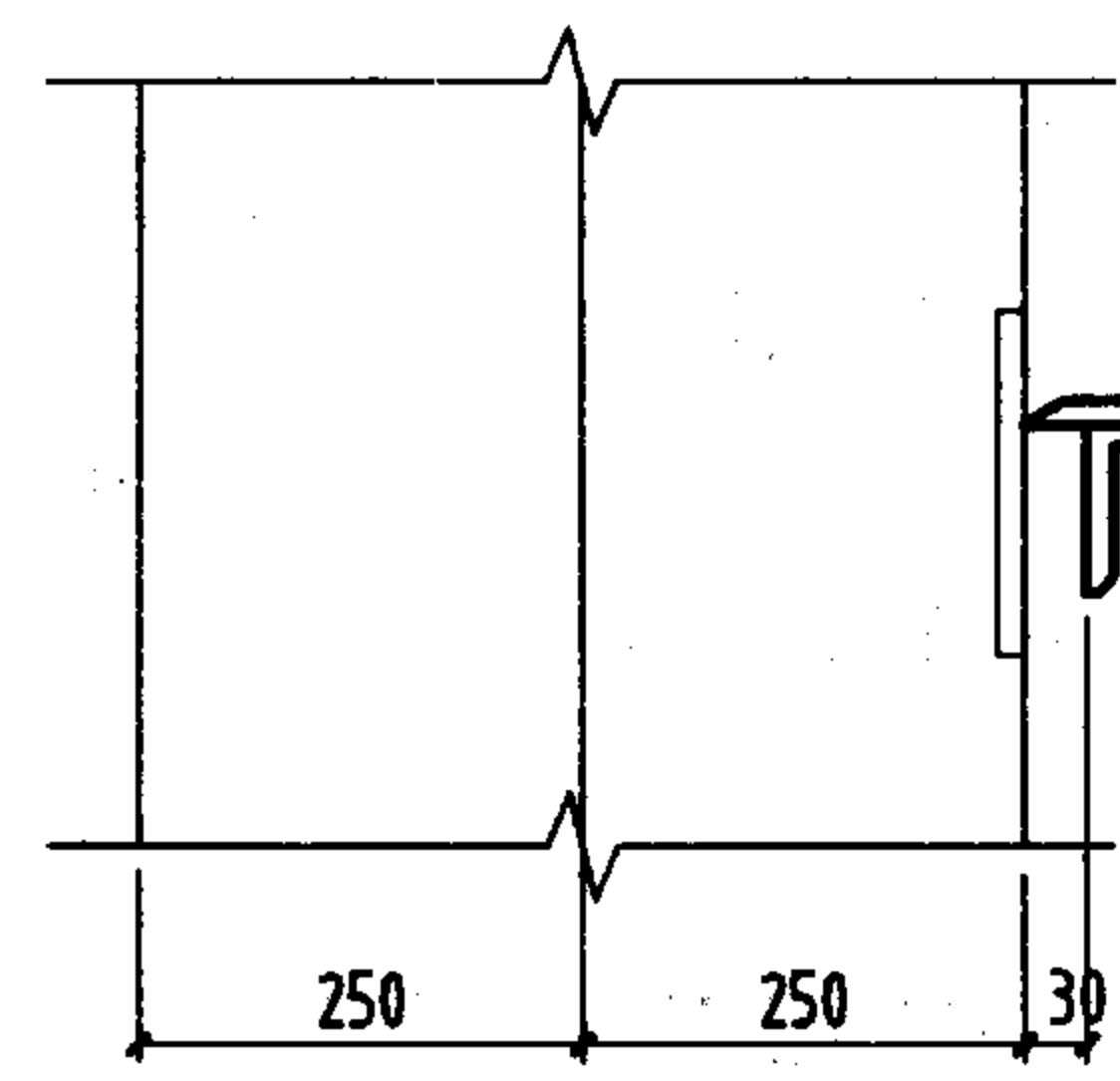
CJ-2Z4、2B4、2B4^F 详图



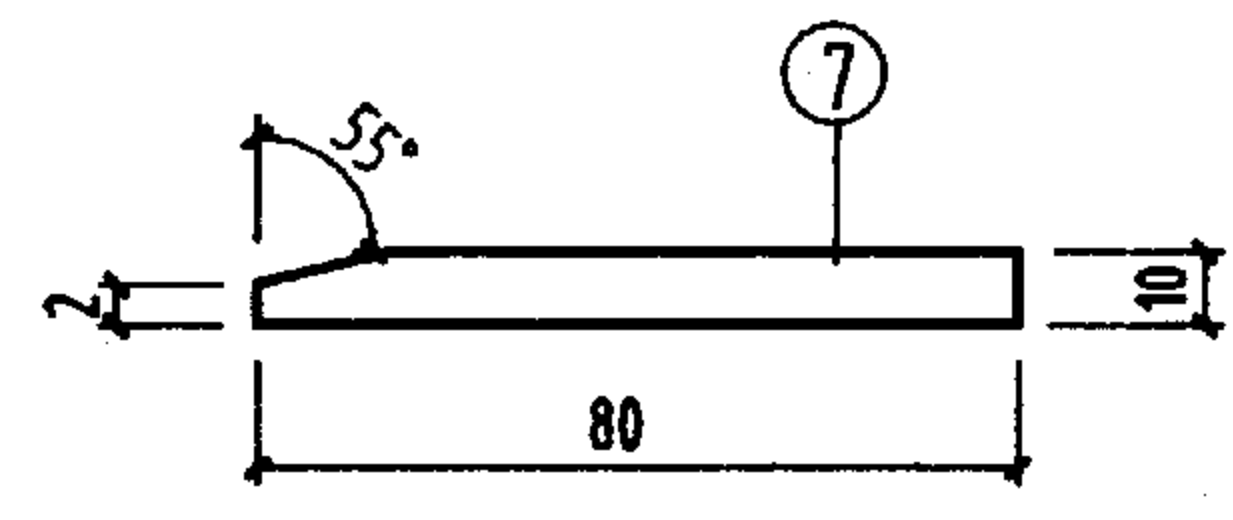
CJ-225



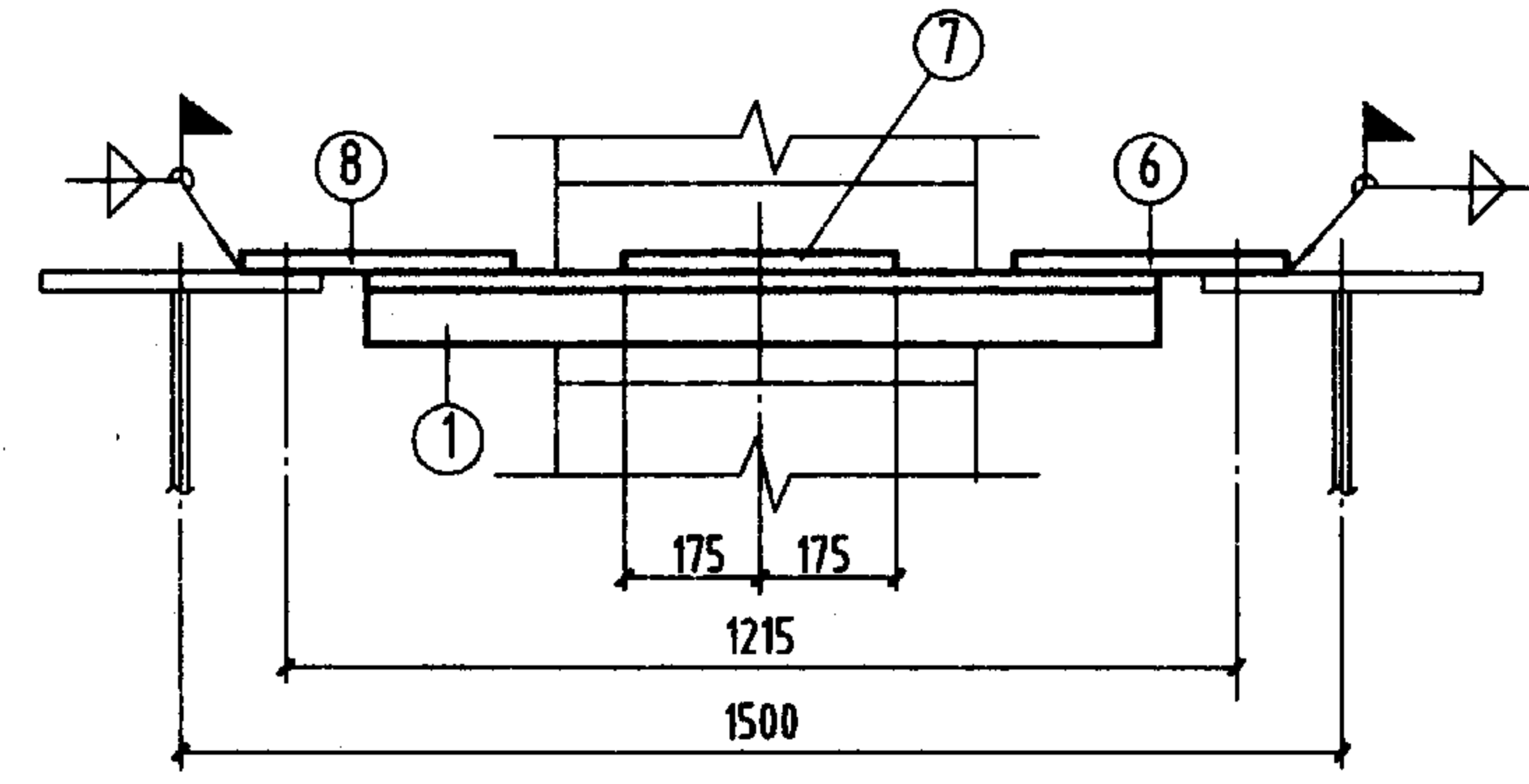
CJ-2B5, CJ-2B5^F



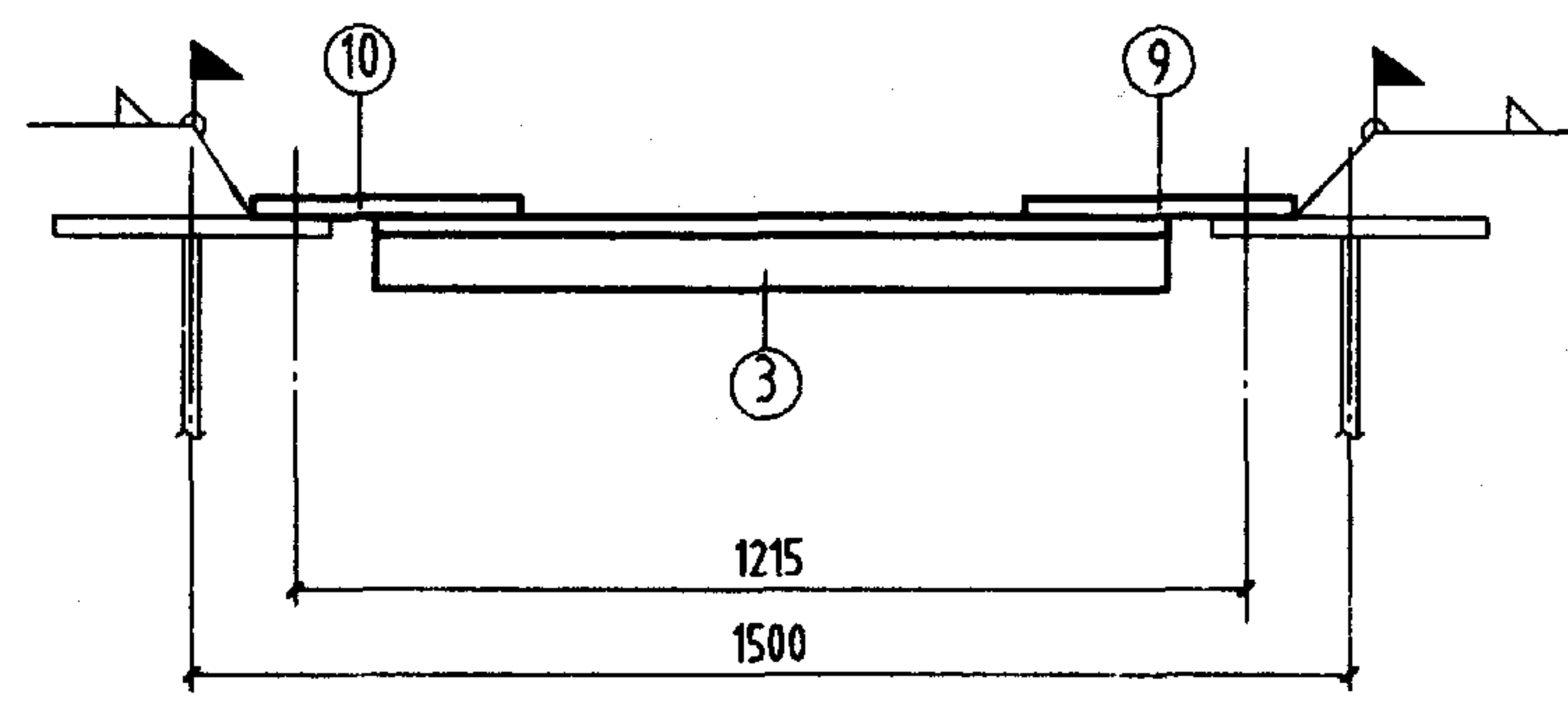
1-1



2-2

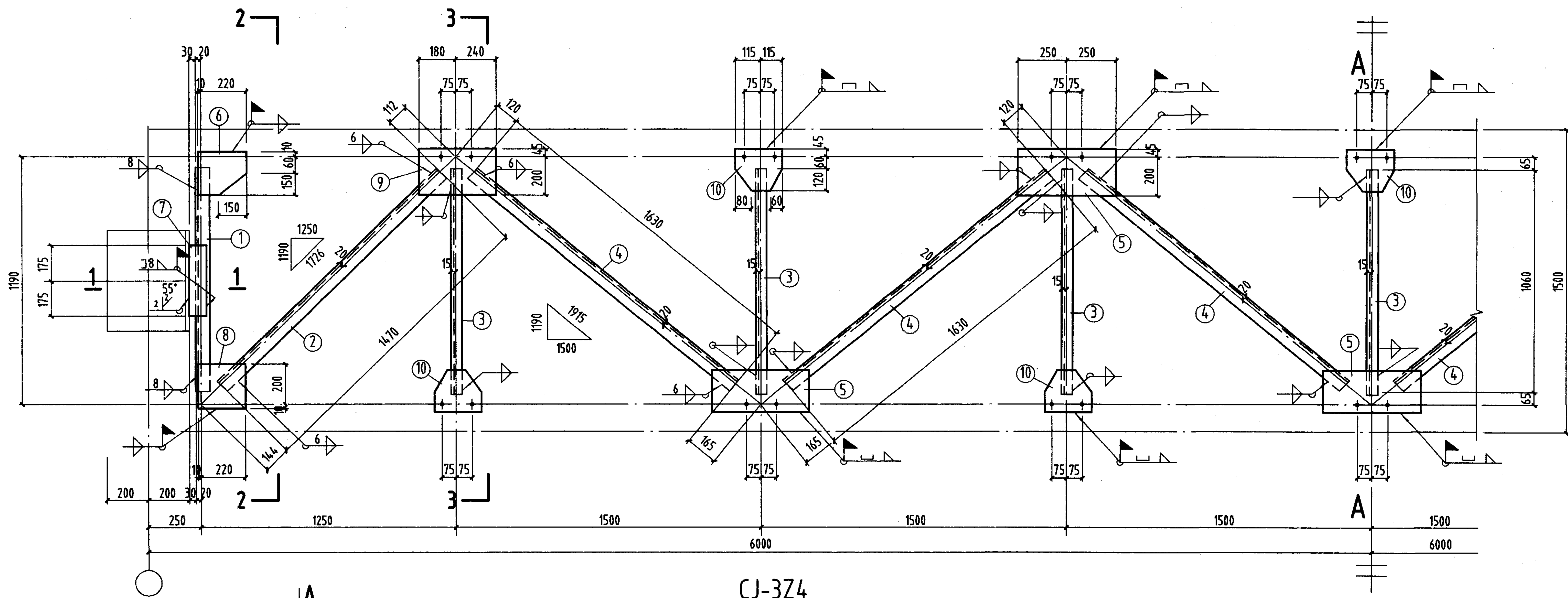


3-3

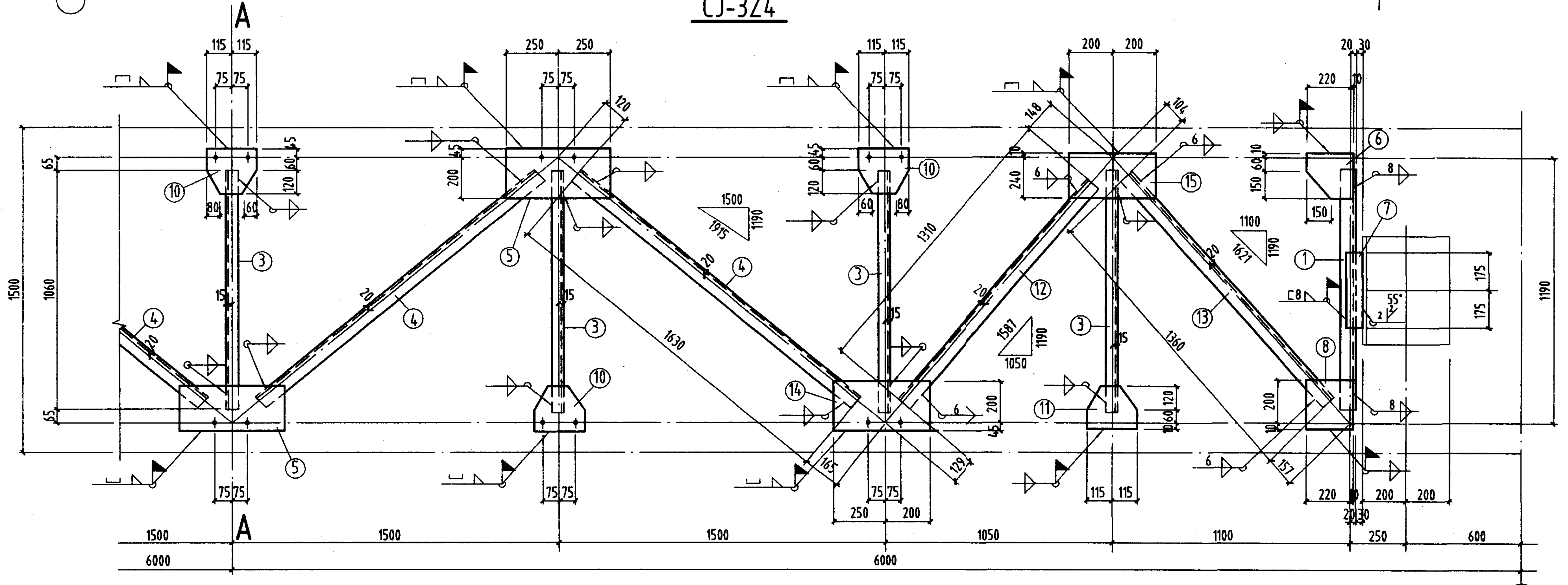


- 注:
1. 未注明工厂直角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
 2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
 3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
 4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。

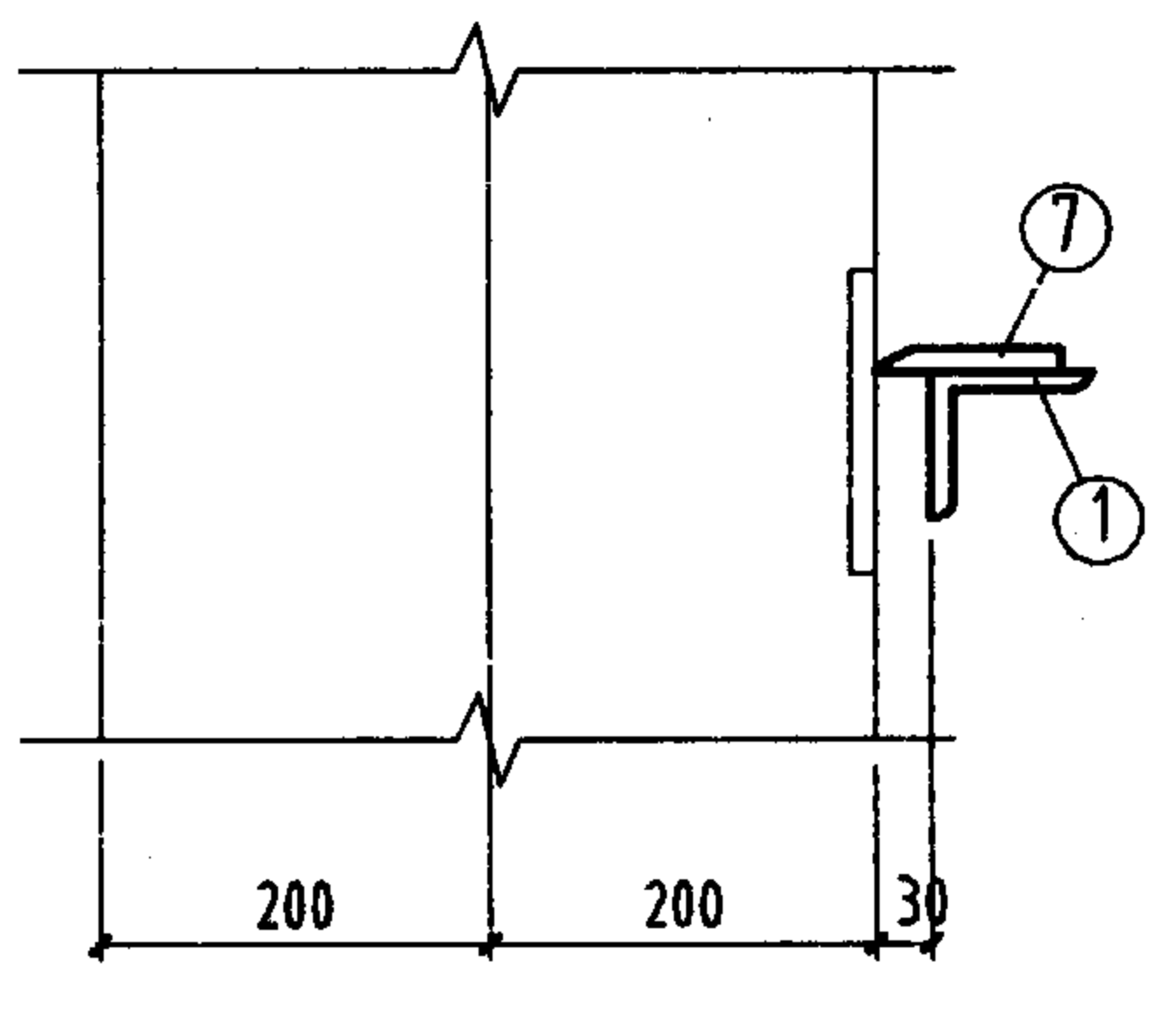
材 料 表										备 注
构件 编号	件号	规 格	长度 (mm)	数量		重量 (Kg)		构件重		
				正	反	单重	共重			
CJ-225	1	L80x8	1080	2		10.4	20.8	221	坡 口	
	2	L70x6	1460	2		9.4	18.8			
	3	L50x5	1080	7		4.1	28.7			
	4	L70x6	1640	6		10.5	63			
	5	-245x8	480	5		7.4	37			
	6	-220x8	230	2		3.2	6.4			
	7	-80x10	350	2		2.2	4.4			
	8	-210x8	230	2		3	6			
	9	-245x8	420	2		6.5	13			
	10	-225x8	230	7		3.2	22.4			
CJ-2B5	2	L70x6	1460	1		9.4	9.4	217		
	4	L70x6	1640	5		10.5	52.5			
	5	-245x8	480	4		7.4	29.6			
	9	-245x8	420	1		5.8	5.8			
	11	L70x6	1360	1		8.7	8.7			
	12	L70x6	1320	1		8.5	8.5			
	13	-285x8	400	1		7.2	7.2			
	14	-245x8	440	1		6.8	6.8			
	1. 3. 6~8. 10 同 CJ-225									88.7
	CJ-2B5 ^F	与 CJ-2B5 相同								217



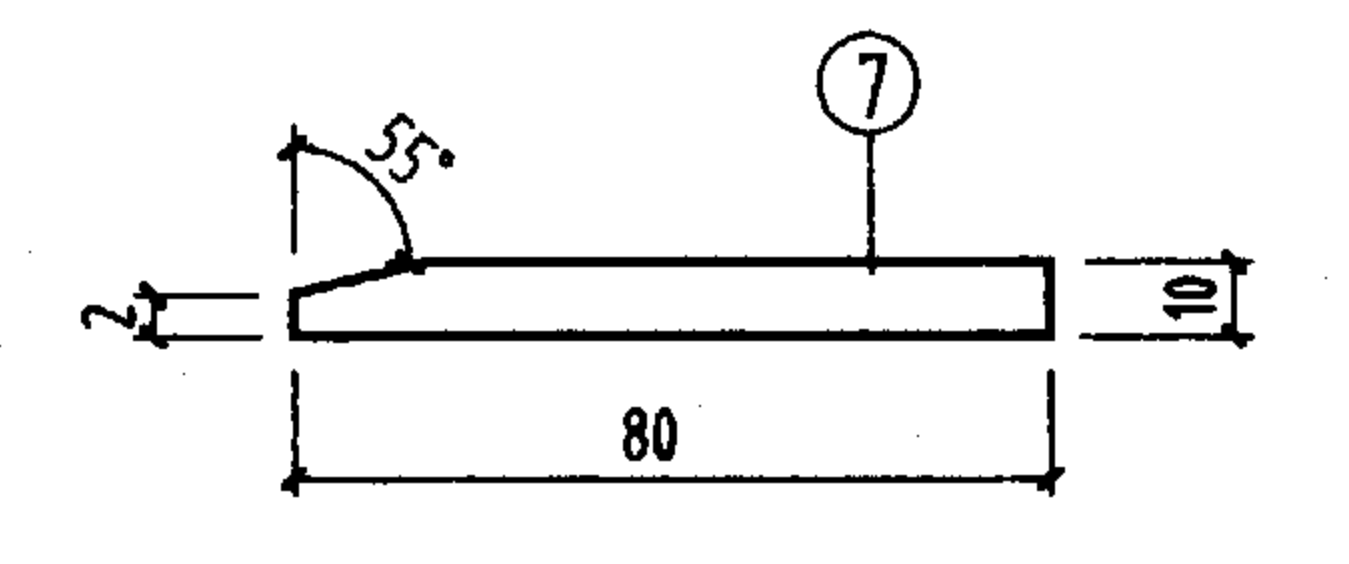
CJ-3Z4



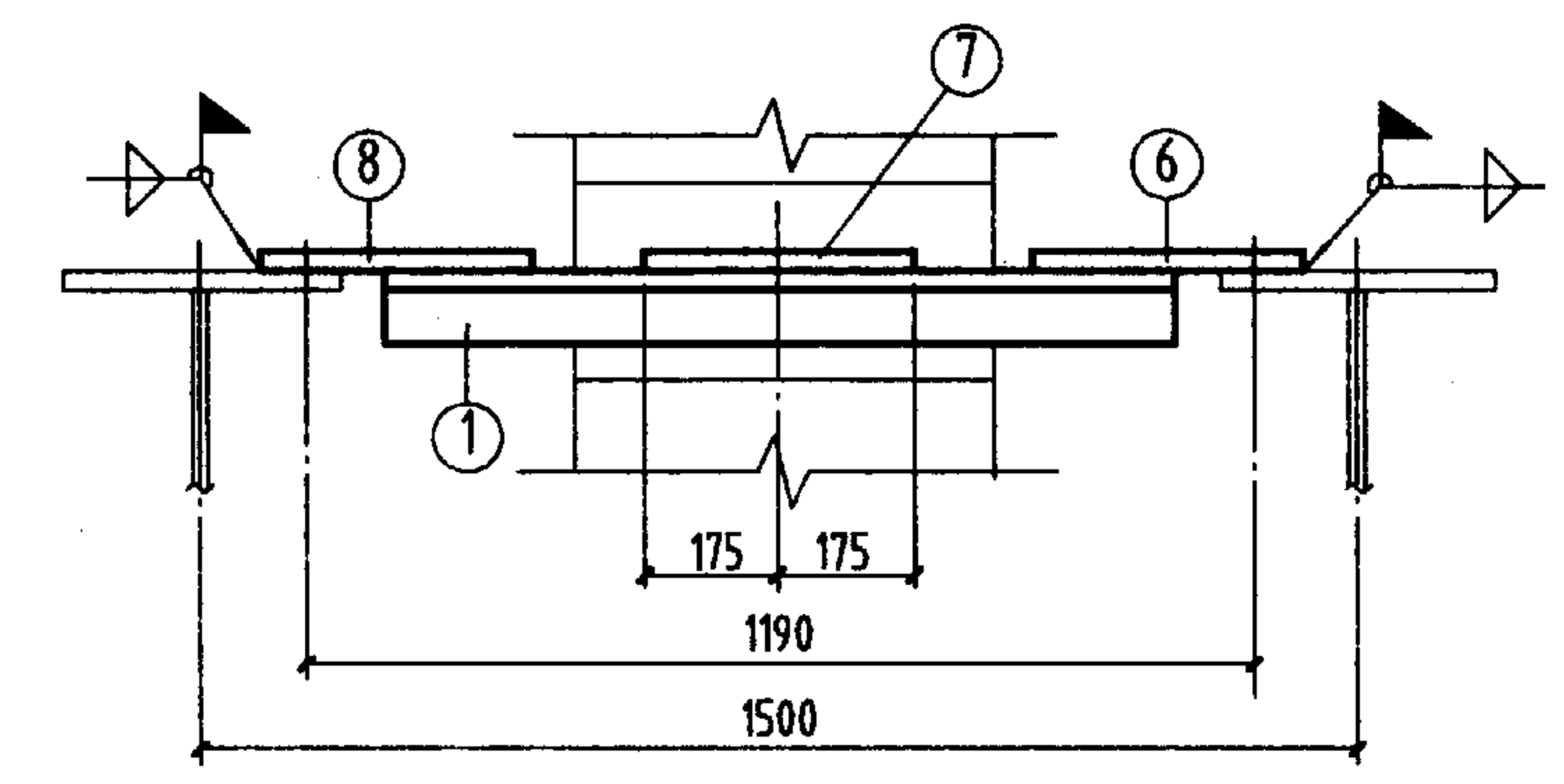
CJ-3B4, CJ-3B4^F



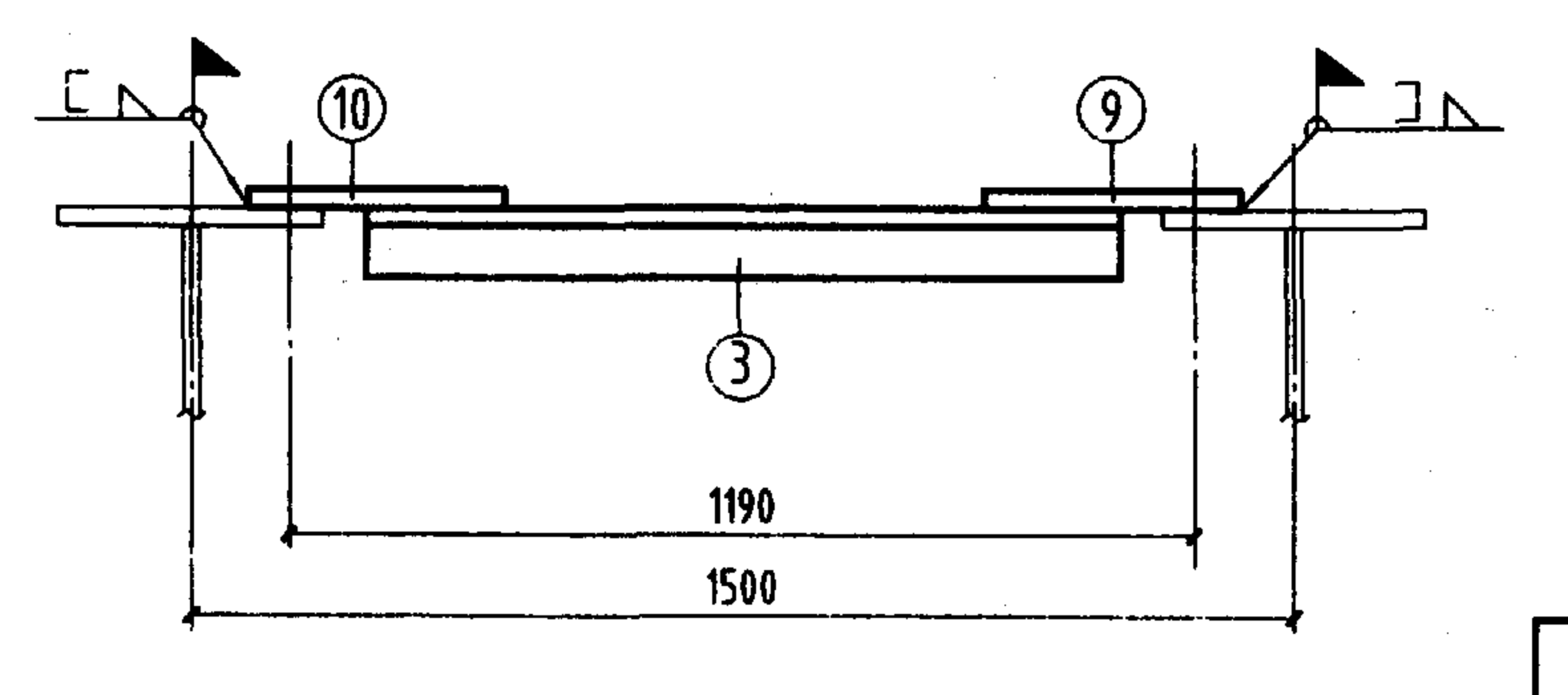
1-1



2-2

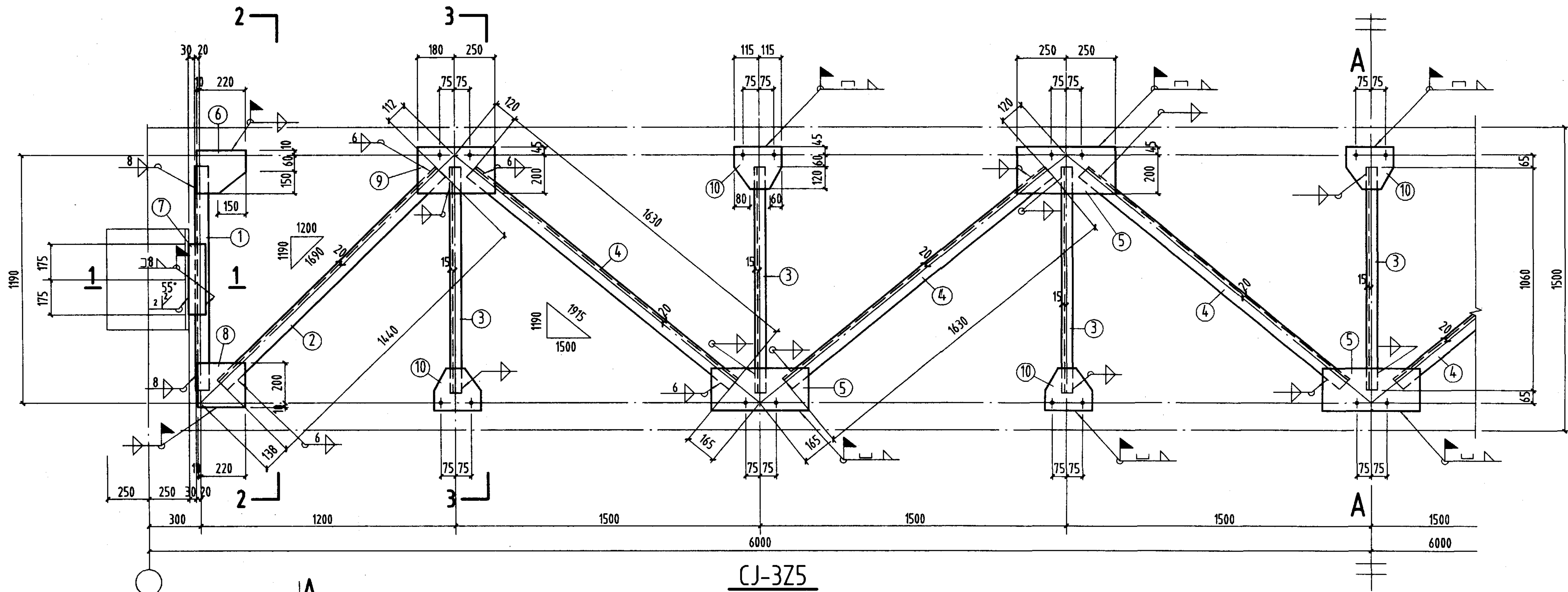


3-3

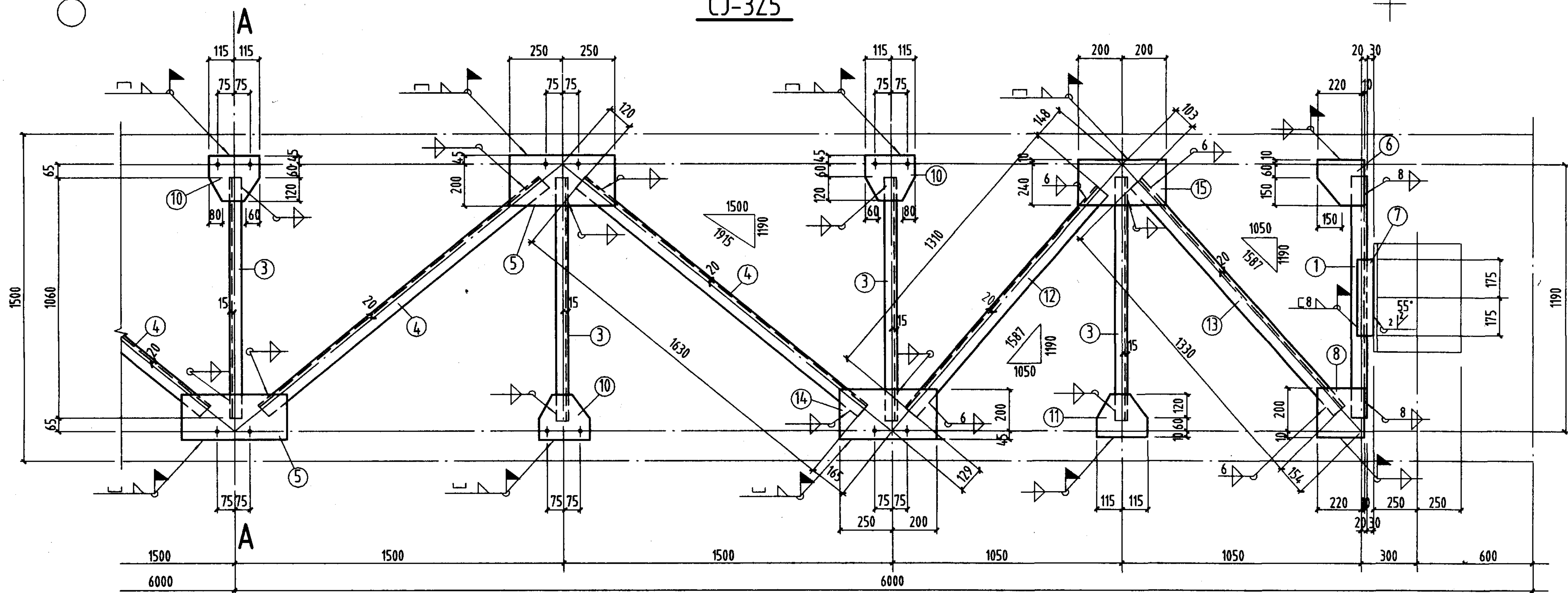


材 料 表										备 注		
构件 编号	件 号	规 格	长 度 (mm)	数 量		重 量 (Kg)			单 重		共 重	单 件 重
				正	反	单 重	共 重	单 件 重				
CJ-3Z4	1	L80x8	1060	2		10.2	20.4	220		坡 口		
	2	L70x6	1470	2		9.4	18.8					
	3	L50x5	1060	7		4	28					
	4	L70x6	1630	6		10.4	62.4					
	5	-245x8	500	5		7.7	38.5					
	6	-220x8	230	2		3.2	6.4					
	7	-80x10	350	2		2.2	4.4					
	8	-210x8	230	2		3	6					
	9	-245x8	420	2		6.5	13					
	10	-225x8	230	7		3.2	22.4					
CJ-3B4	2	L70x6	1470	1		9.4	9.4	216				
	4	L70x6	1630	5		10.4	52					
	5	-245x8	500	4		7.7	30.8					
	9	-245x8	420	1		6.5	6.5					
	10	-225x8	230	6		3.2	19.2					
	11	-190x8	230	1		2.7	2.7					
	12	L70x6	1310	1		8.4	8.4					
	13	L70x6	1360	1		8.7	8.7					
	14	-245x8	450	1		6.9	6.9					
	15	-250x8	400	1		6.3	6.3					
	1、3、6~8 同 CJ-3Z4										65.2	
	CJ-3B4 ^F	与 CJ-3B4 相同									216	216

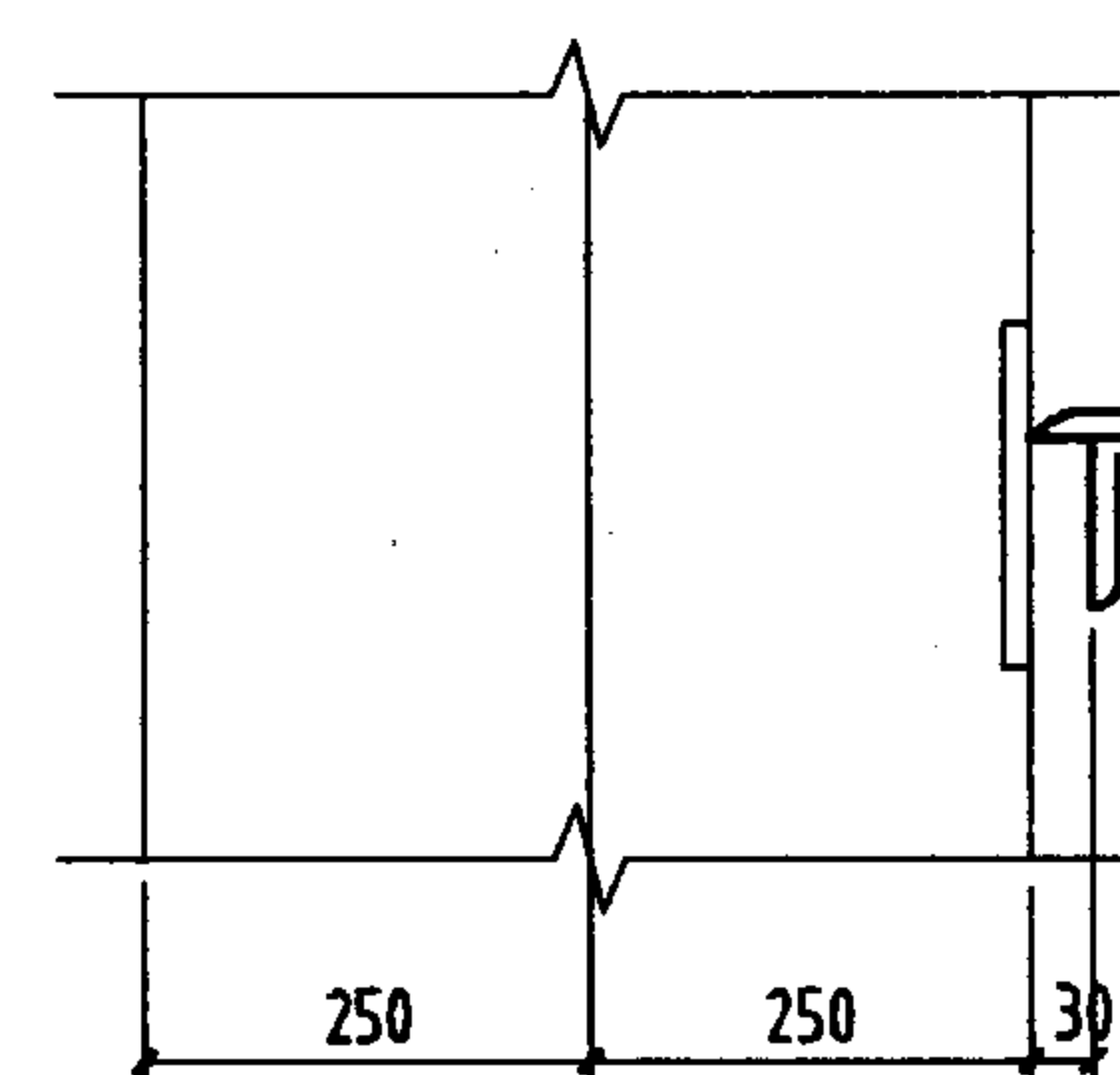
- 注:
1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
 2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
 3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
 4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。



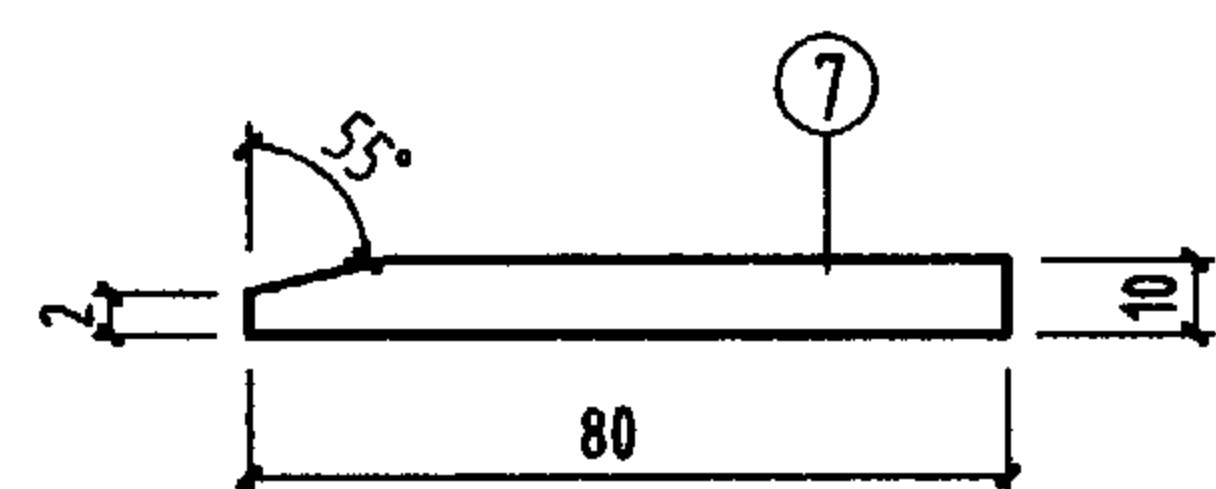
CJ-3Z5



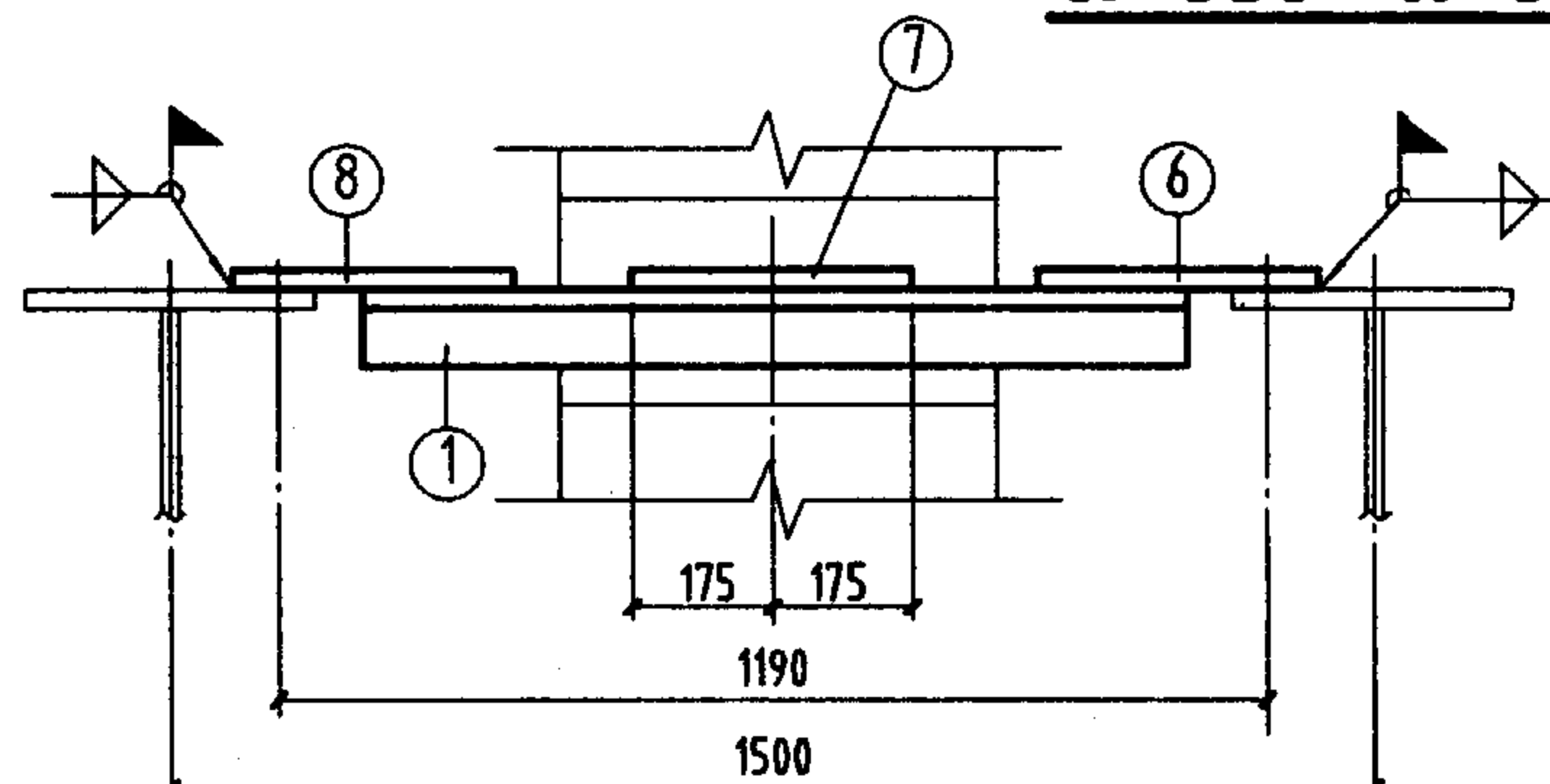
CJ-3B5, CJ-3B5^F



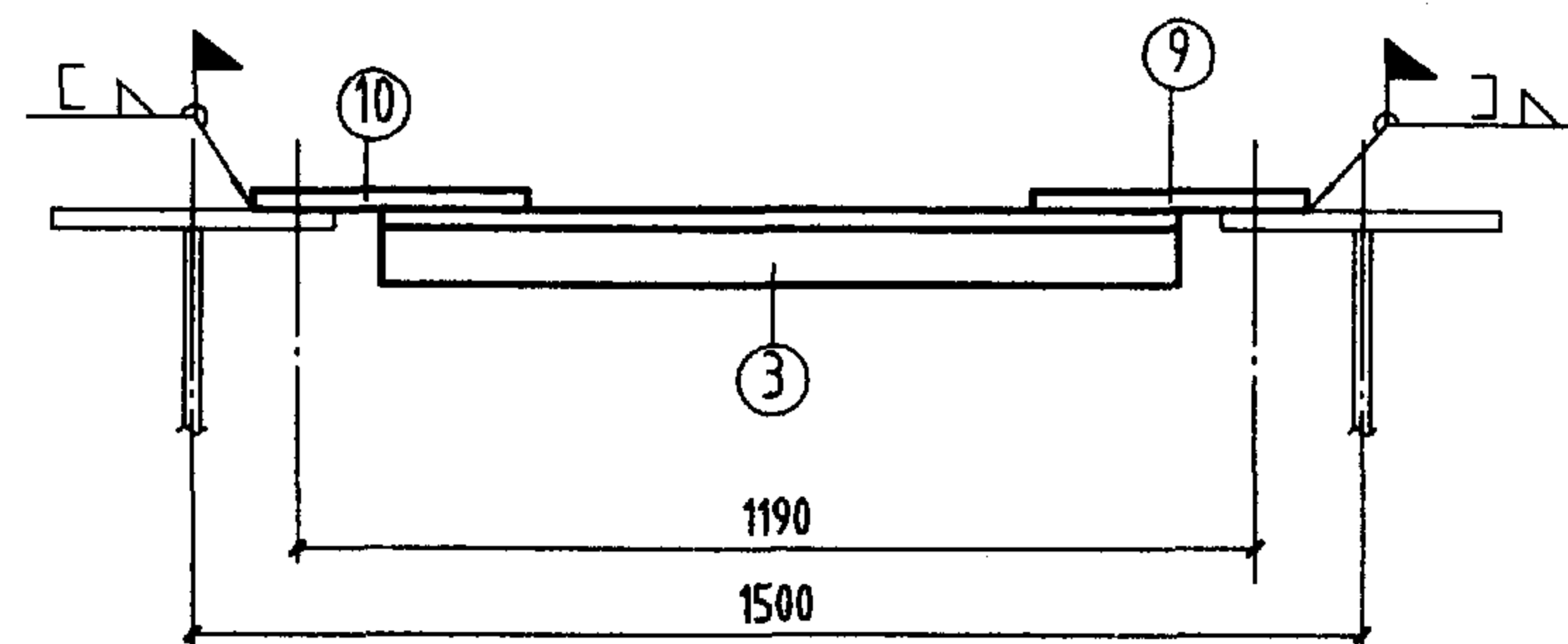
1-1



2-2



3-3



注:

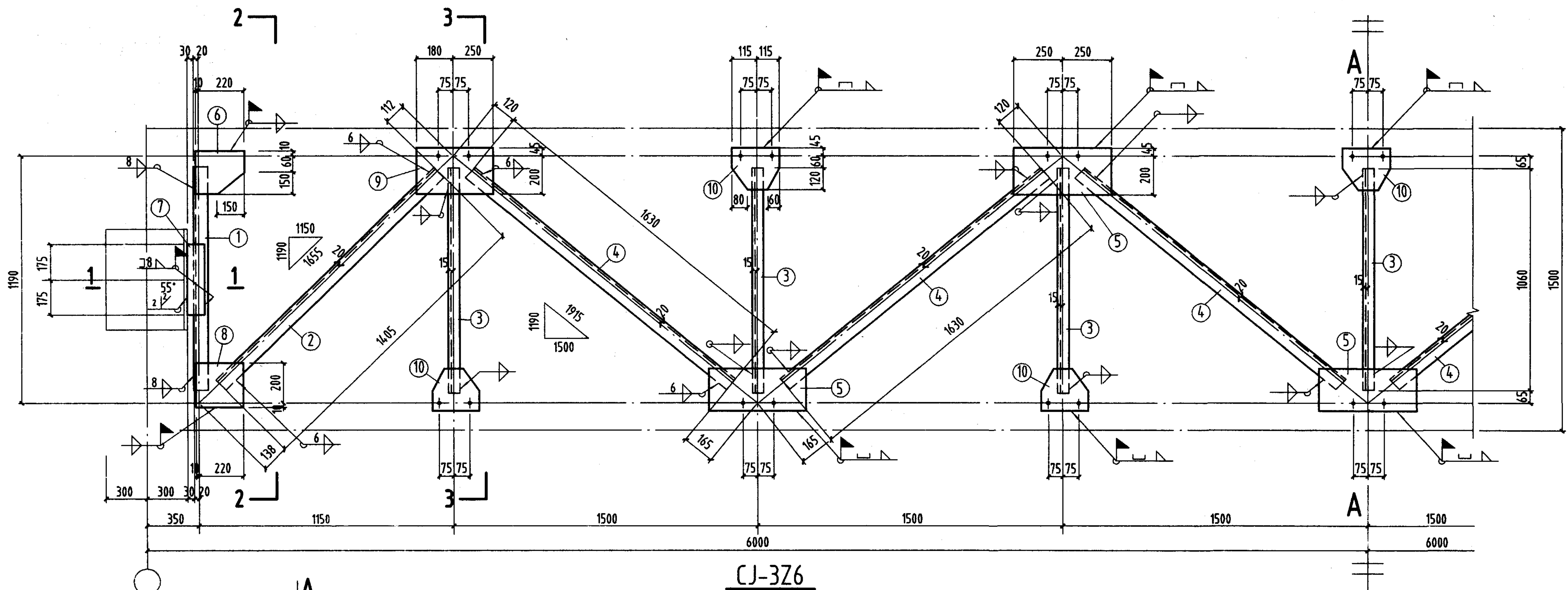
1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。

材 料 表									
构件 编号	件 号	规 格	长 度 (mm)	数 量		重 量 (Kg)		备 注	
				正	反	单重	共重		
CJ-3Z5	1	L80x8	1060	2		10.2	20.4	220	接口
	2	L70x6	1440	2		9.2	18.4		
	3	L50x5	1060	7		4	28		
	4	L70x6	1630	6		10.4	62.4		
	5	-245x8	500	5		7.7	38.5		
	6	-220x8	230	2		3.2	6.4		
	7	-80x10	350	2		2.2	4.4		
	8	-210x8	230	2		3	6		
	9	-245x8	430	2		6.6	13.2		
	10	-225x8	230	7		3.2	22.4		
CJ-3B5	2	L70x6	1440	1		9.2	9.2	216	
	4	L70x6	1630	5		10.4	52		
	5	-245x8	500	4		7.7	30.8		
	9	-245x8	430	1		6.6	6.6		
	10	-225x8	230	6		3.2	19.2		
	11	-190x8	230	1		2.7	2.7		
	12	L70x6	1310	1		8.4	8.4		
	13	L70x6	1330	1		8.5	8.5		
	14	-245x8	450	1		6.9	6.9		
	15	-250x8	400	1		6.3	6.3		
	1. 3. 6~8 同 CJ-3Z5						65.2		
CJ-3B5 ^F	与 CJ-3B5 相同						216	216	

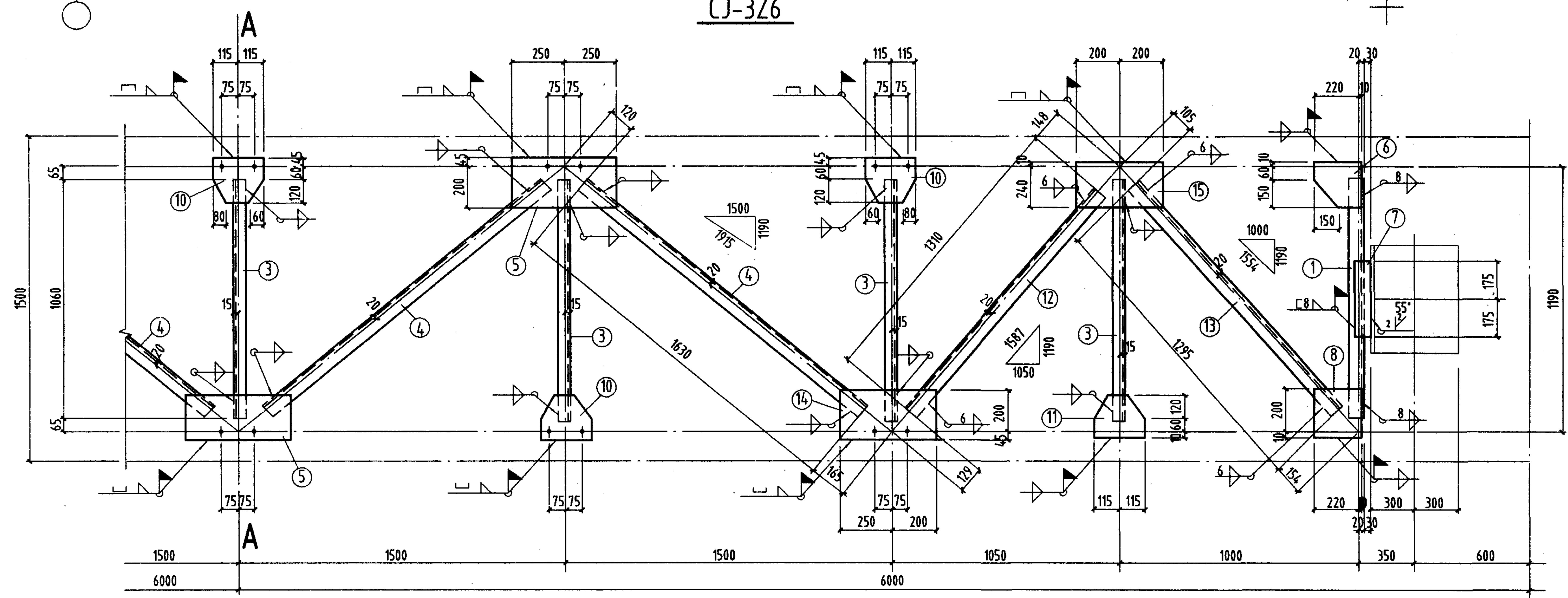
CJ-3Z5、3B5、3B5^F 详图

图集号

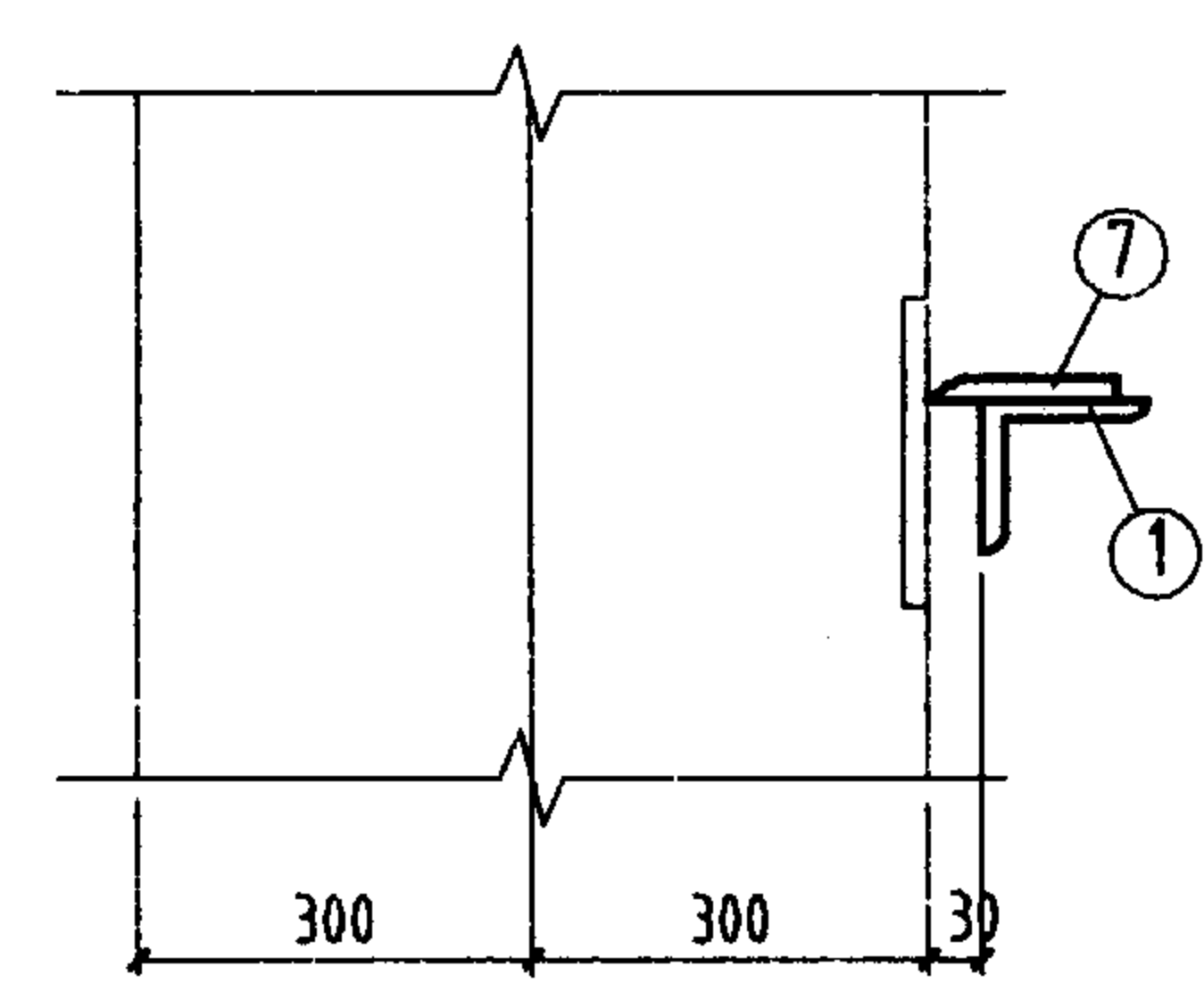
05G514-1



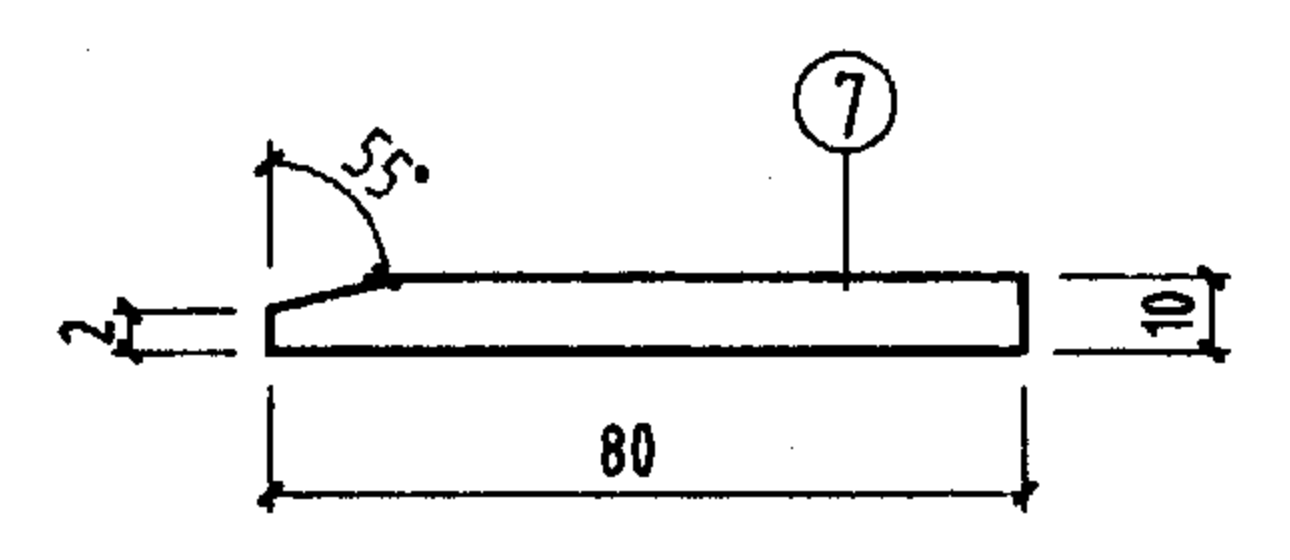
CJ-3Z6



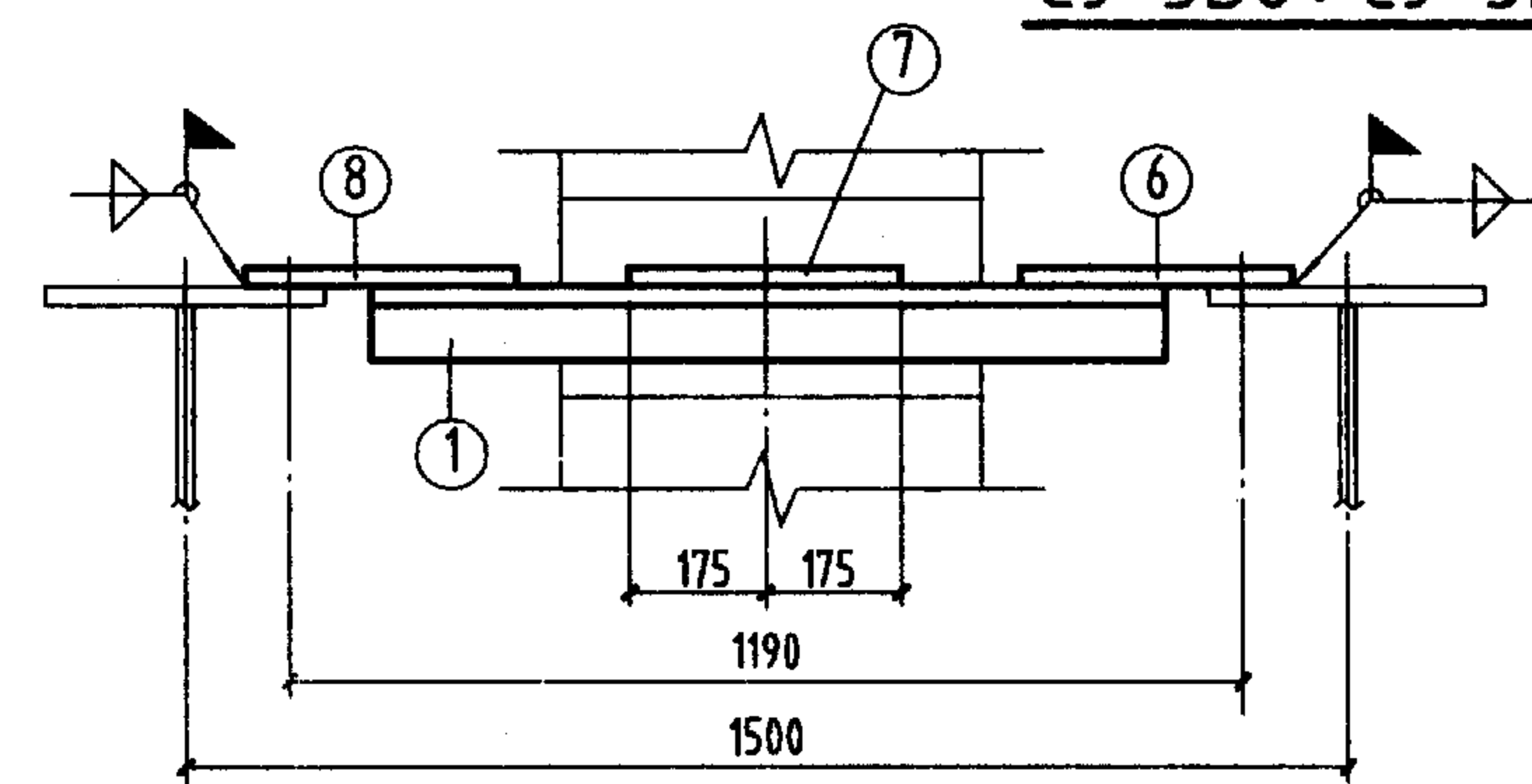
CJ-3B6, CJ-3B6 F



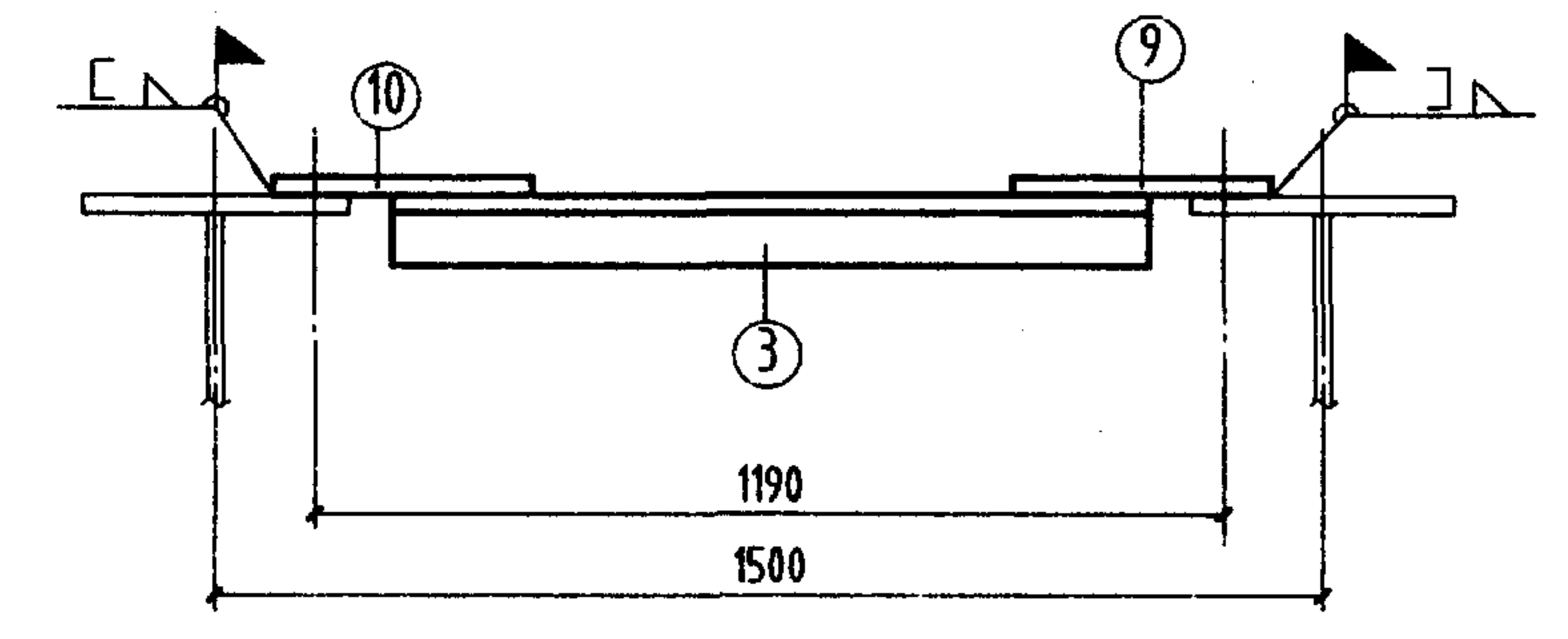
1-1



2-2

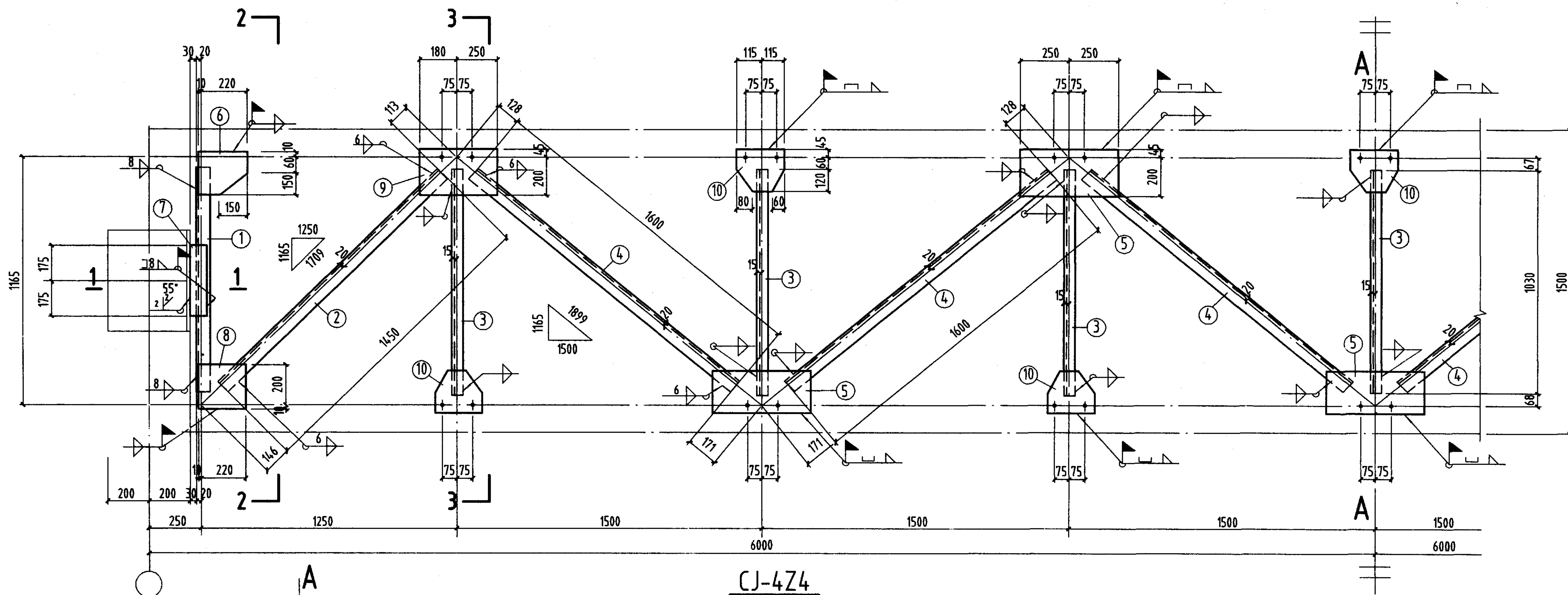


3-3

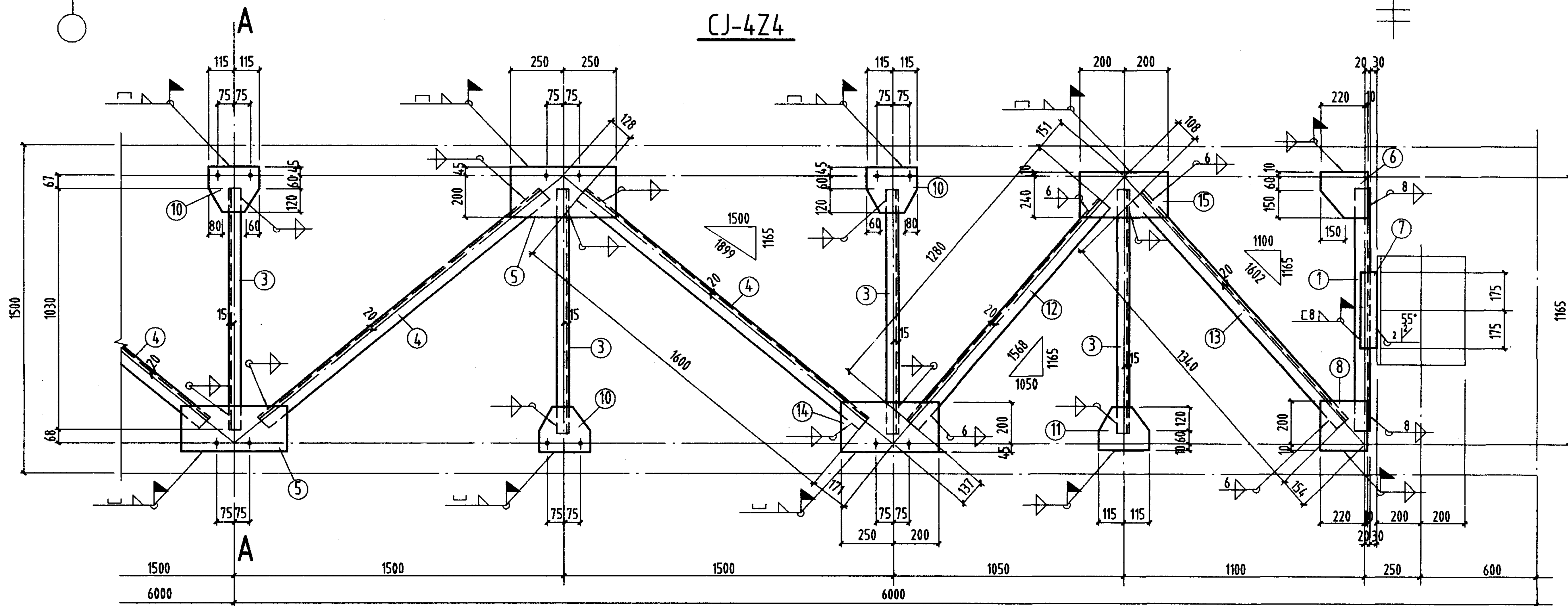


材料表									
构件编号	件号	规格	长度 (mm)	数量		重量 (Kg)		备注	
				正	反	单重	共重		
CJ-3Z6	1	L80x8	1060	2		10.2	20.4	220	接口
	2	L70x6	1405	2		9.2	18.4		
	3	L50x5	1060	7		4	28		
	4	L70x6	1630	6		10.4	62.4		
	5	-245x8	500	5		7.7	38.5		
	6	-220x8	230	2		3.2	6.4		
	7	-80x10	350	2		2.2	4.4		
	8	-210x8	230	2		3	6		
	9	-245x8	430	2		6.6	13.2		
	10	-225x8	230	7		3.2	22.4		
CJ-3B6	2	L70x6	1405	1		9.2	9.2	216	
	4	L70x6	1630	5		10.4	52		
	5	-245x8	500	4		7.7	30.8		
	9	-245x8	430	1		6.6	6.6		
	10	-225x8	230	6		3.2	19.2		
	11	-190x8	230	1		2.7	2.7		
	12	L70x6	1310	1		8.4	8.4		
	13	L70x6	1295	1		8.5	8.5		
	14	-245x8	450	1		6.9	6.9		
	15	-250x8	400	1		6.3	6.3		
	1. 3. 6~8 同 CJ-3Z6						65.2		
CJ-3B6 F	与 CJ-3B6 相同						216	216	

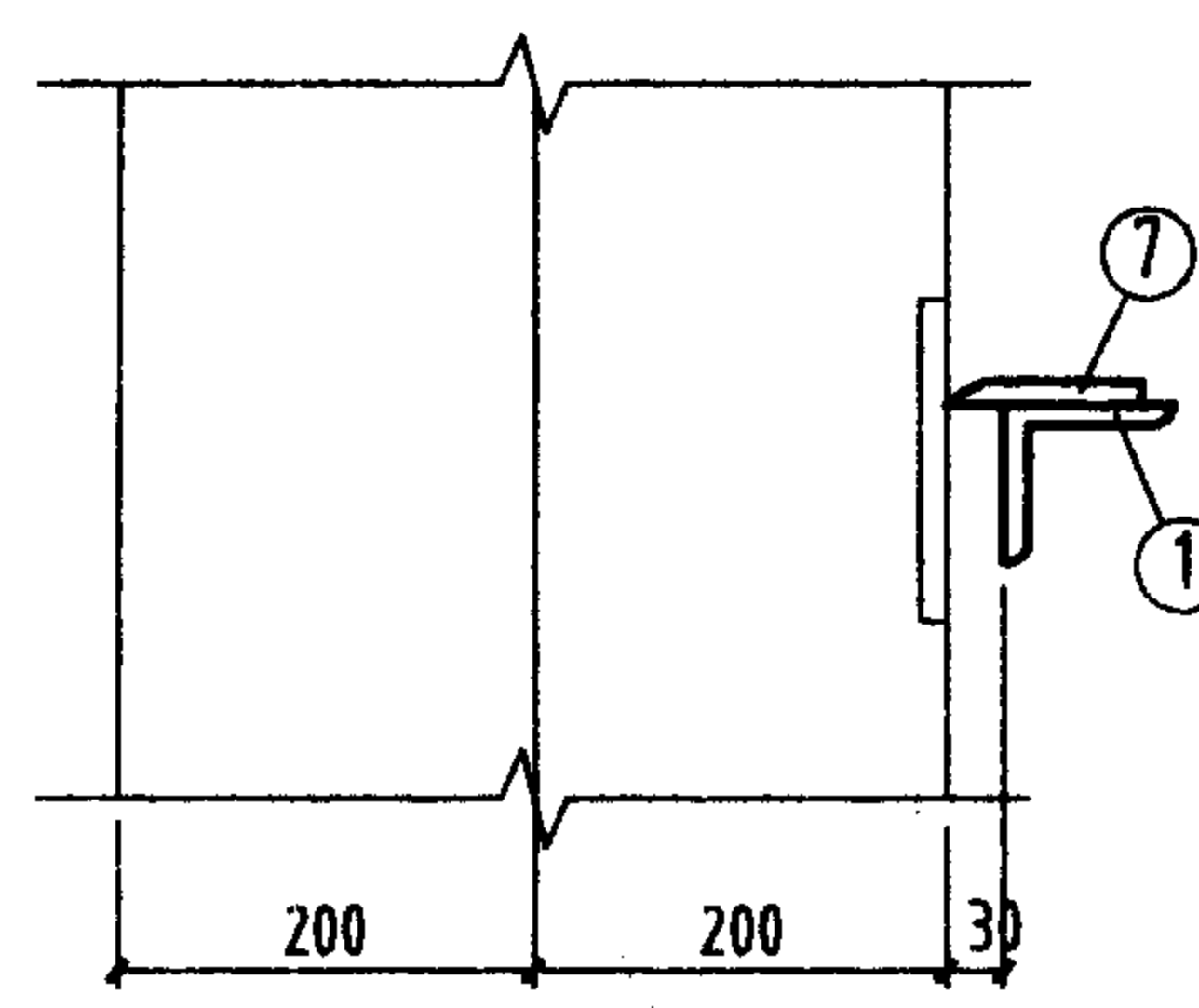
- 注:
1. 未注明工厂直角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
 2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
 3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
 4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。



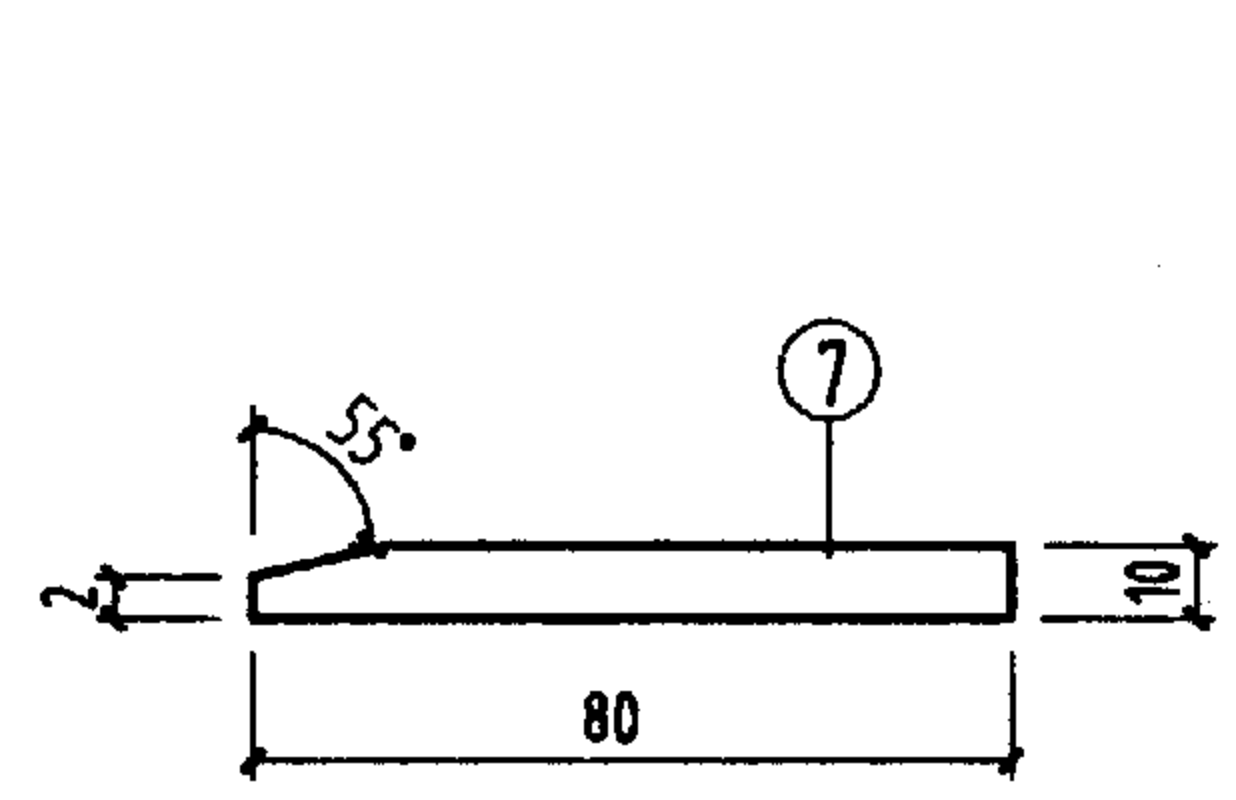
CJ-4Z4



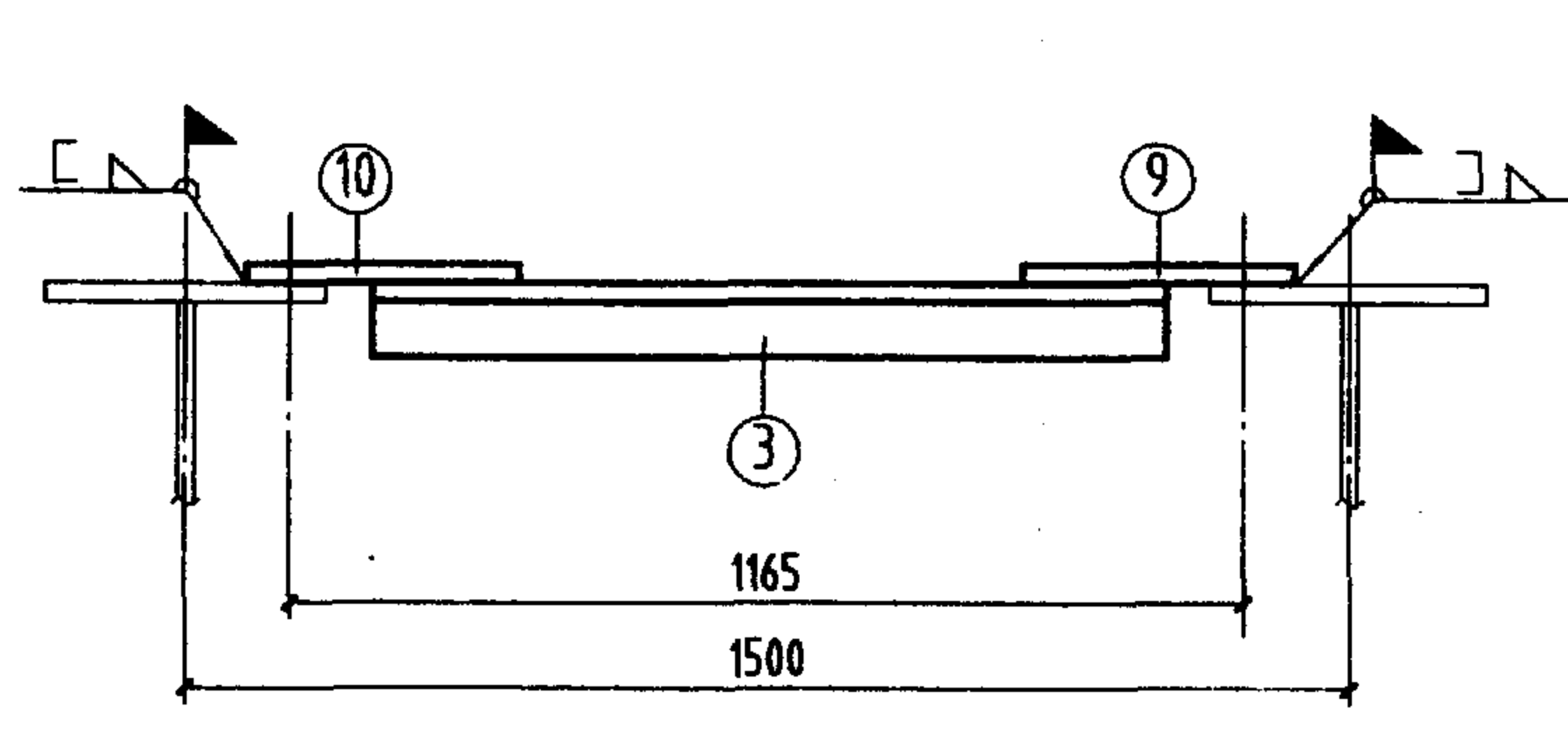
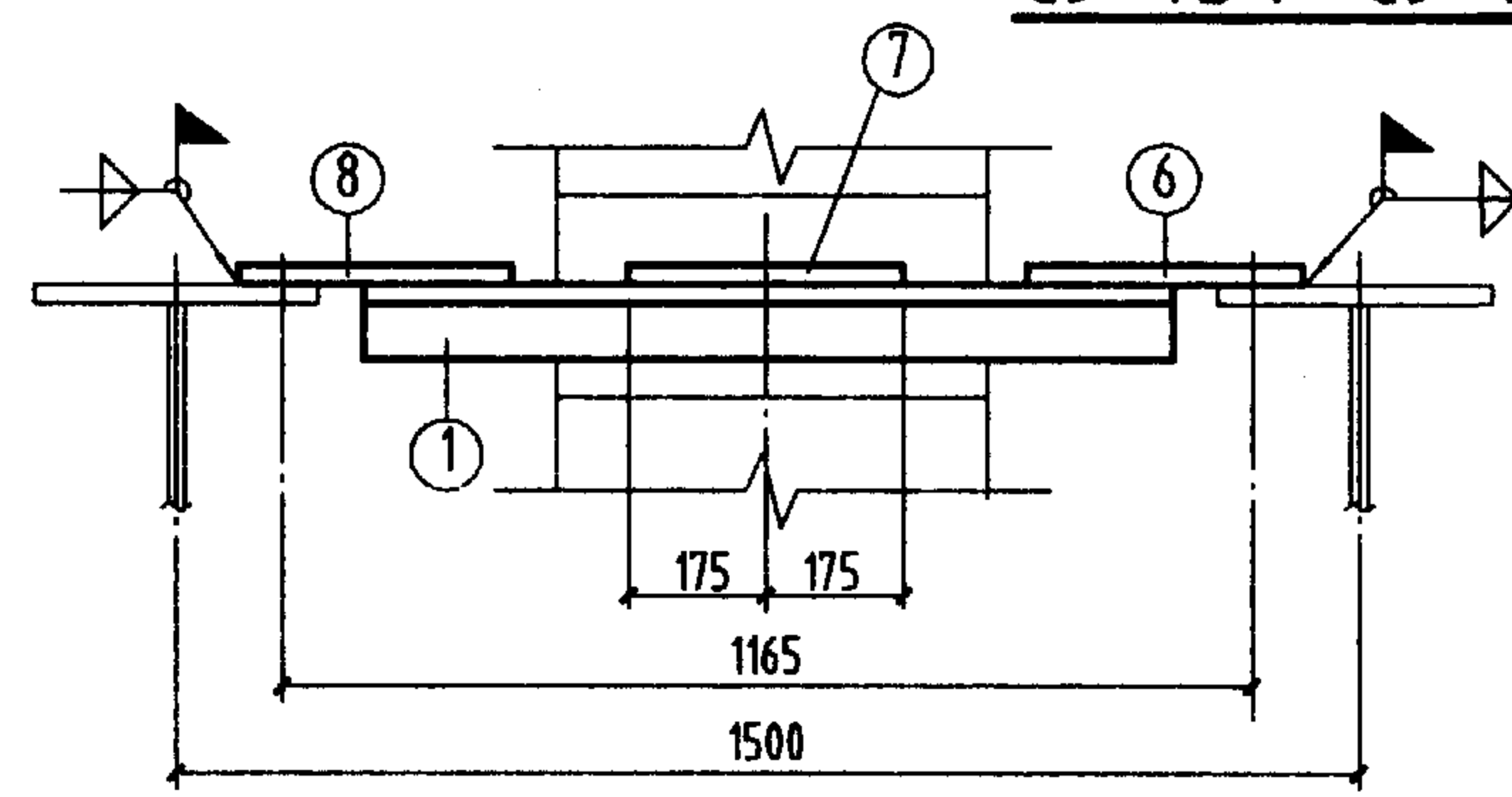
CJ-4B4, CJ-4B4^F



1-1



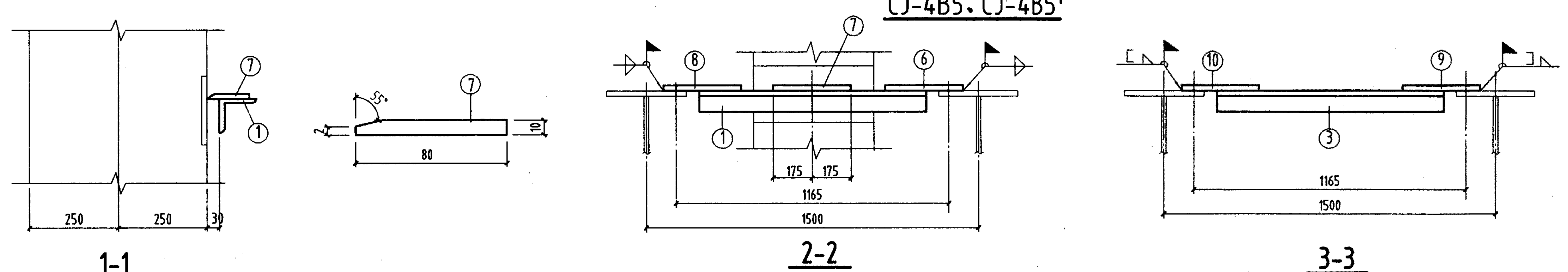
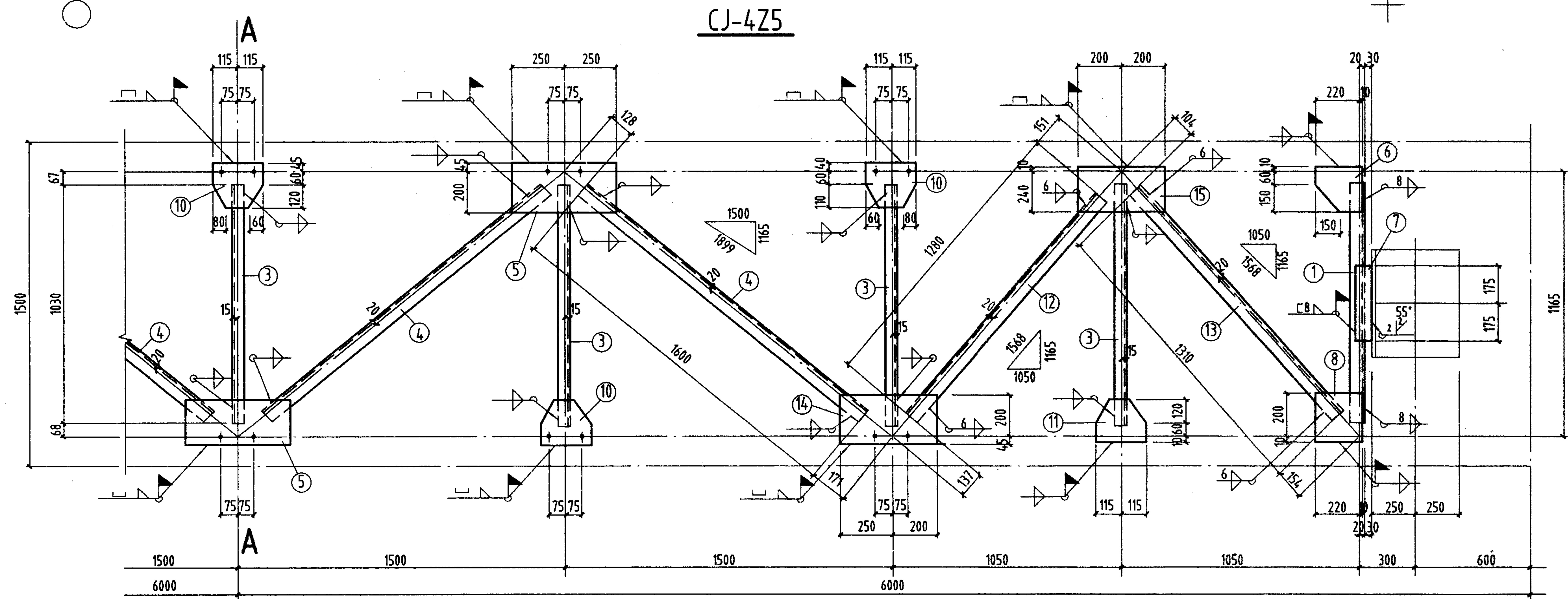
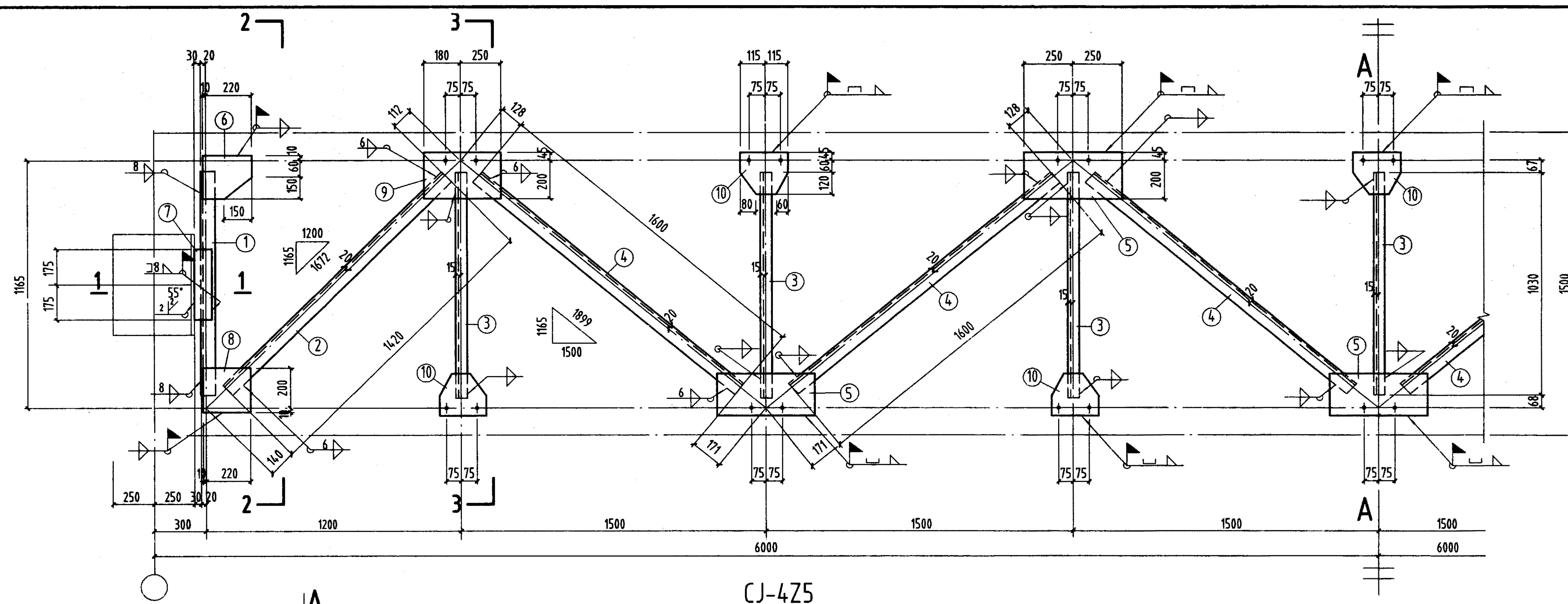
2-2



3-3

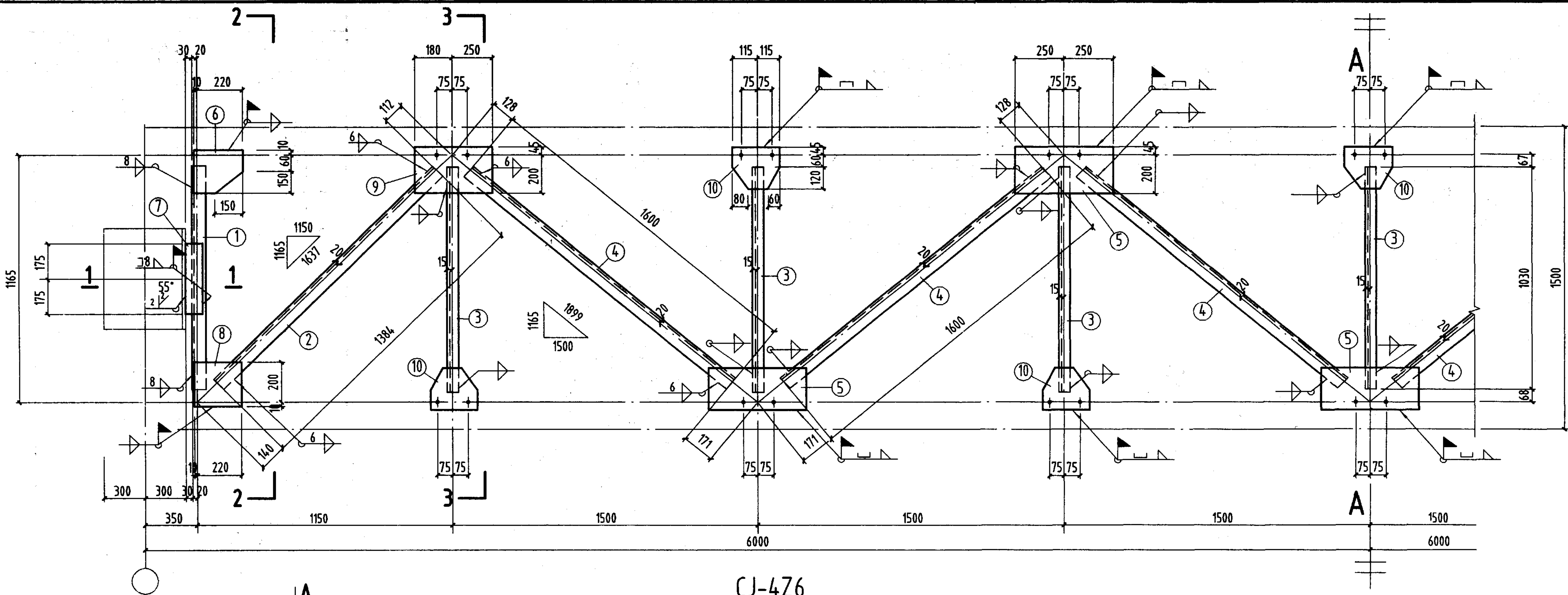
- 注:
1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
 2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
 3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
 4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。

材 料 表									
构件编号	件号	规格	长度 (mm)	数量		重量 (kg)		备 注	
				正	反	单重	共重		
CJ-4Z4	1	L80x8	1030	2		9.9	19.8	218	装 口
	2	L70x6	1450	2		9.3	18.6		
	3	L50x5	1030	7		3.9	27.3		
	4	L70x6	1600	6		10.2	61.2		
	5	-245x8	500	5		7.7	38.5		
	6	-220x8	230	2		3.2	6.4		
	7	-80x10	350	2		2.2	4.4		
	8	-210x8	230	2		3	6		
	9	-245x8	430	2		6.6	13.2		
	10	-225x8	230	7		3.2	22.4		
CJ-4B4	2	L70x6	1450	1		9.3	9.3	214	
	4	L70x6	1600	5		10.2	51		
	5	-245x8	500	4		7.7	30.8		
	9	-245x8	430	1		6.6	6.6		
	10	-225x8	230	6		3.2	19.2		
	11	-190x8	230	1		2.6	2.6		
	12	L70x6	1280	1		8.2	8.2		
	13	L70x6	1340	1		8.6	8.6		
	14	-245x8	450	1		6.9	6.9		
	15	-250x8	400	1		6.6	6.6		
	1、3、6~8 同 CJ-4Z4						63.9		
CJ-4B4 ^F	与 CJ-4B4 相同						214	214	

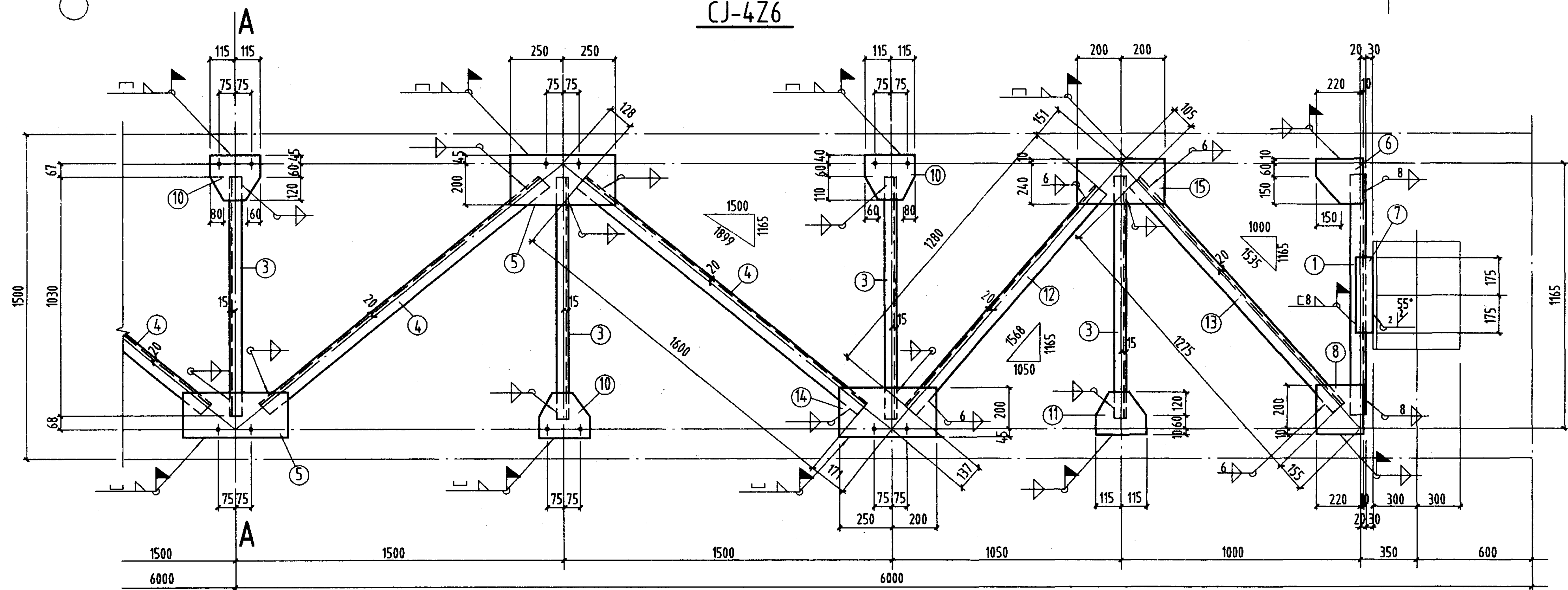


材 料 表										
构件 编号	件 号	规 格	长度 (mm)	数量		重量 (Kg)			备 注	
				正	反	单重	共重	构件重		
CJ-4Z5	1	L80x8	1030	2		9.9	19.8	217	坡 口	
	2	L70x6	1420	2		9.1	18.2			
	3	L50x5	1030	7		3.9	27.3			
	4	L70x6	1600	6		10.2	61.2			
	5	-245x8	500	5		7.7	38.5			
	6	-220x8	230	2		3.2	6.4			
	7	-80x10	350	2		2.2	4.4			
	8	-210x8	230	2		3	6			
	9	-245x8	430	2		6.6	13.2			
	10	-225x8	230	7		3.2	22.4			
CJ-4B5	2	L70x6	1420	1		9.1	9.1	213		
	4	L70x6	1600	5		10.2	51			
	5	-245x8	500	4		7.7	30.8			
	9	-245x8	430	1		6.6	6.6			
	10	-225x8	230	6		3.2	19.2			
	11	-190x8	230	1		2.6	2.6			
	12	L70x6	1280	1		8.2	8.2			
	13	L70x6	1310	1		8.4	8.4			
	14	-245x8	450	1		6.9	6.9			
	15	-250x8	400	1		6.6	6.6			
	1. 3. 6~8 同 CJ-4Z5						63.7			
CJ-4B5 ^F	与 CJ-4B5 相同						213	213		

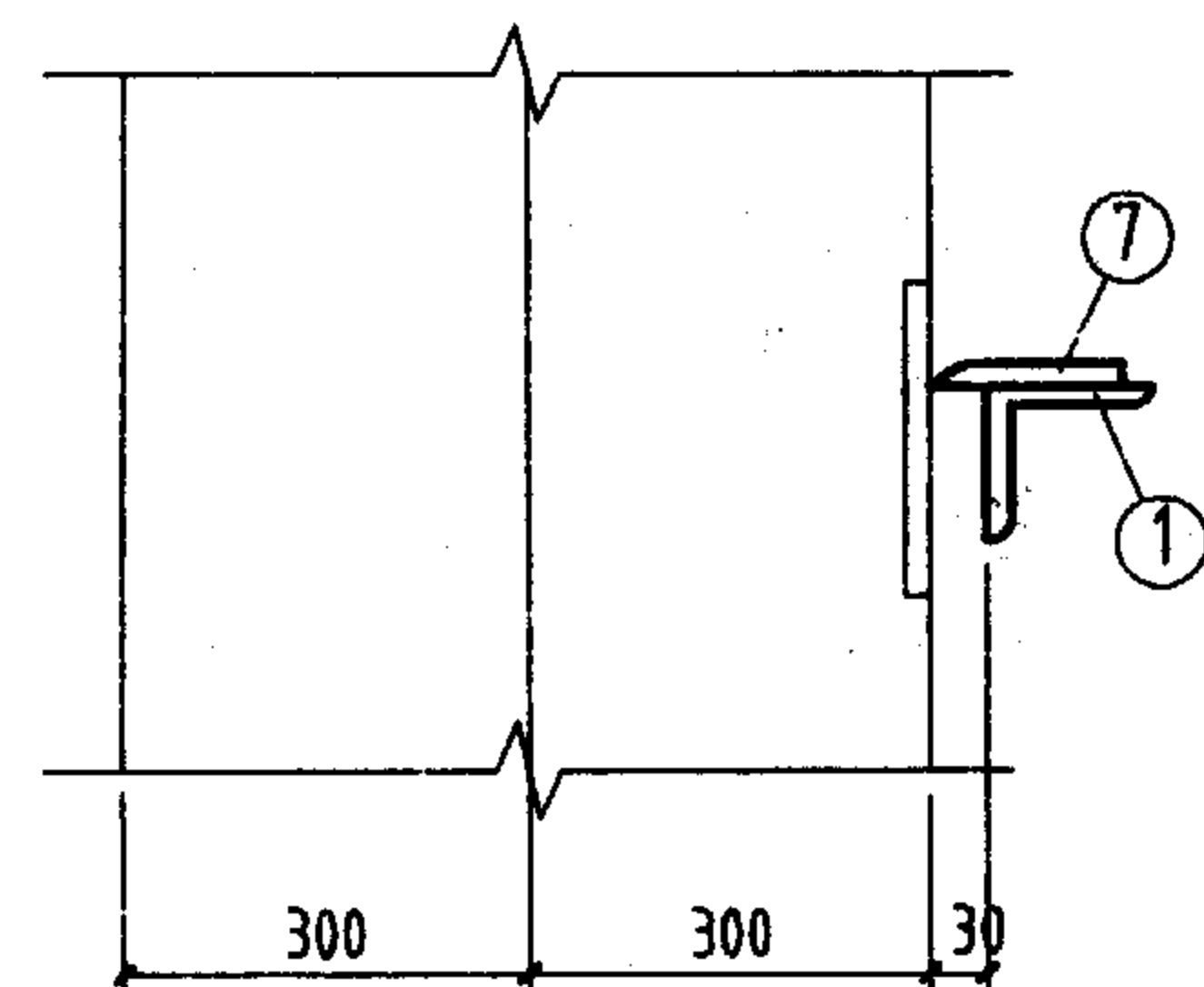
- 注:
1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
 2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
 3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
 4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。



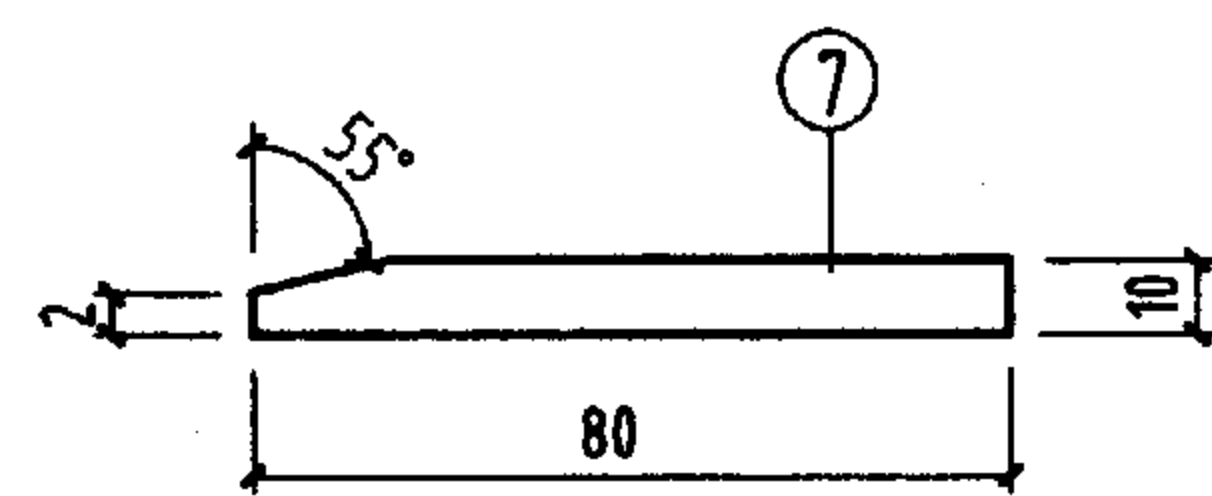
CJ-4Z6



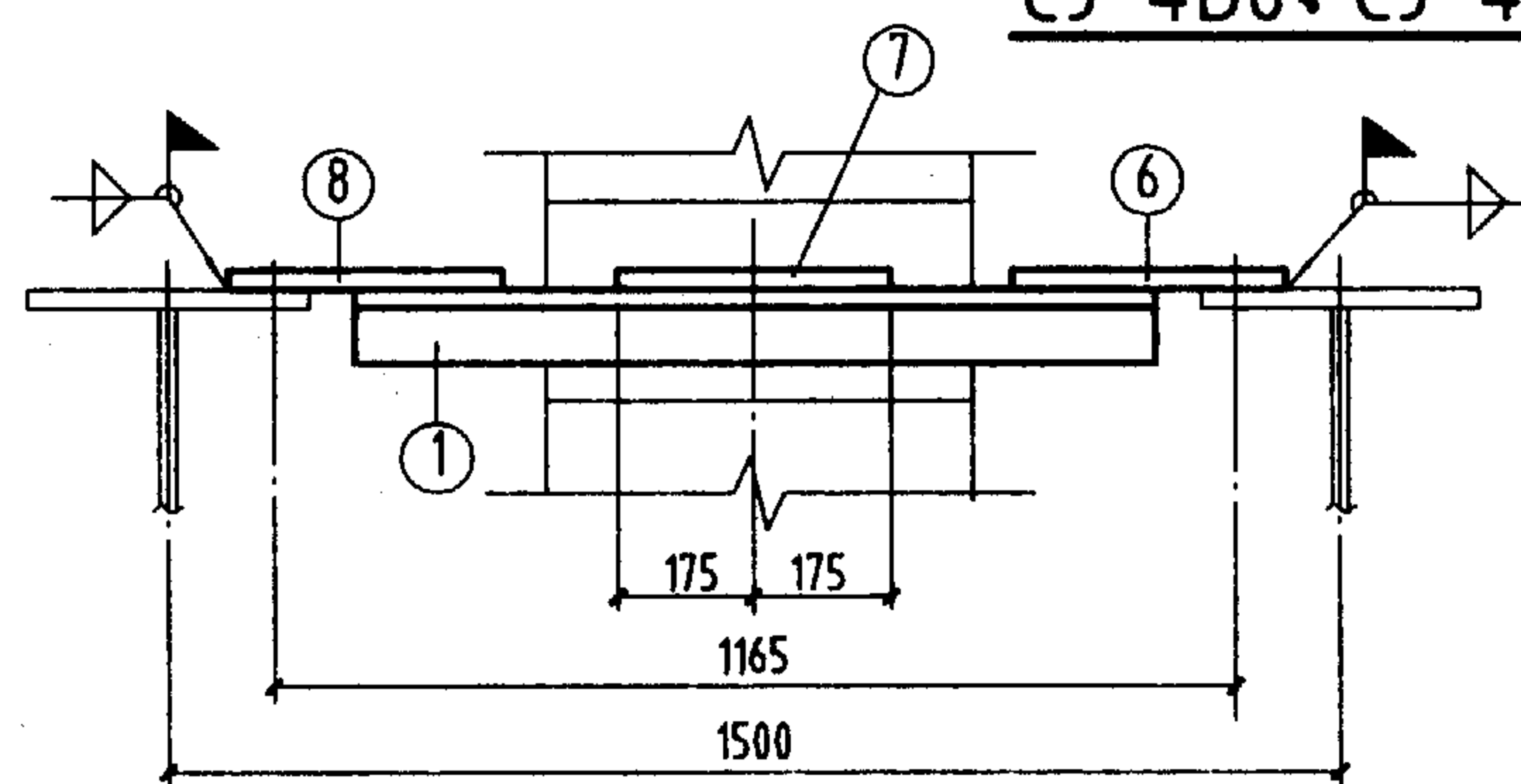
CJ-4B6, CJ-4B6^F



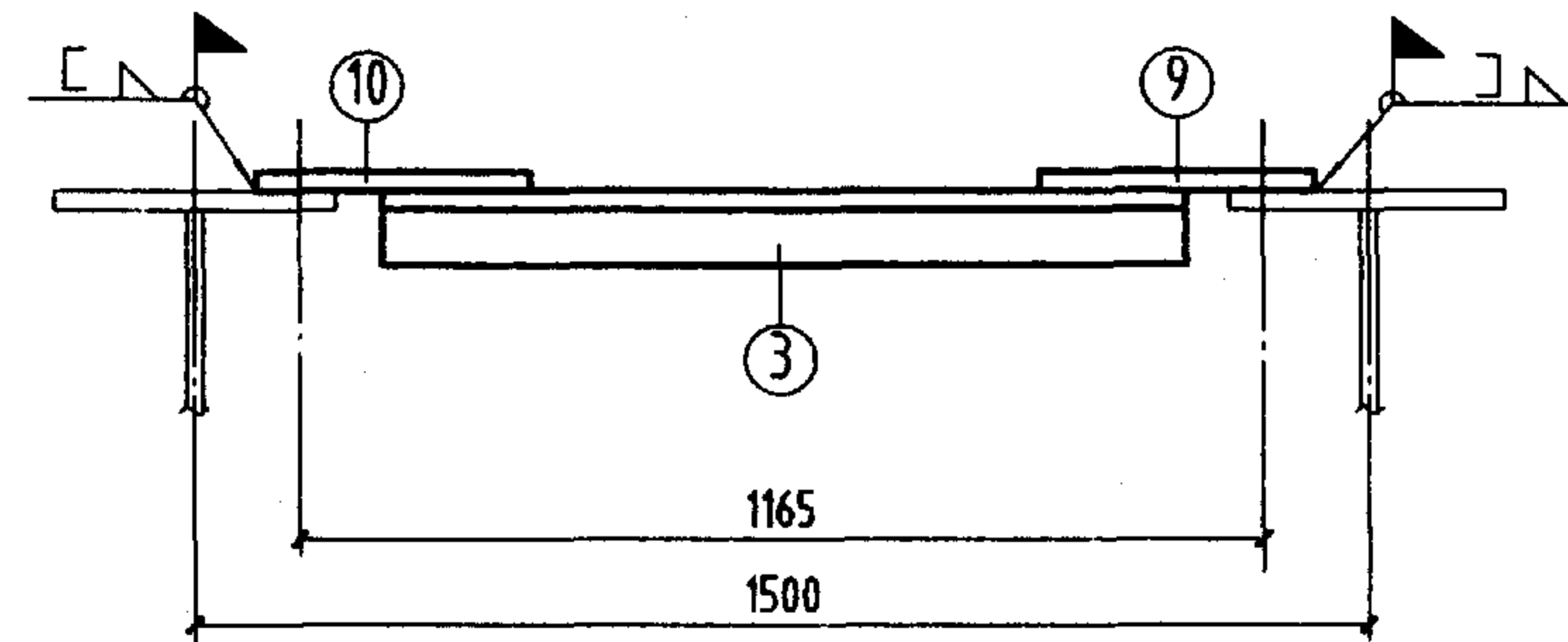
1-1



2-2



3-3



注:

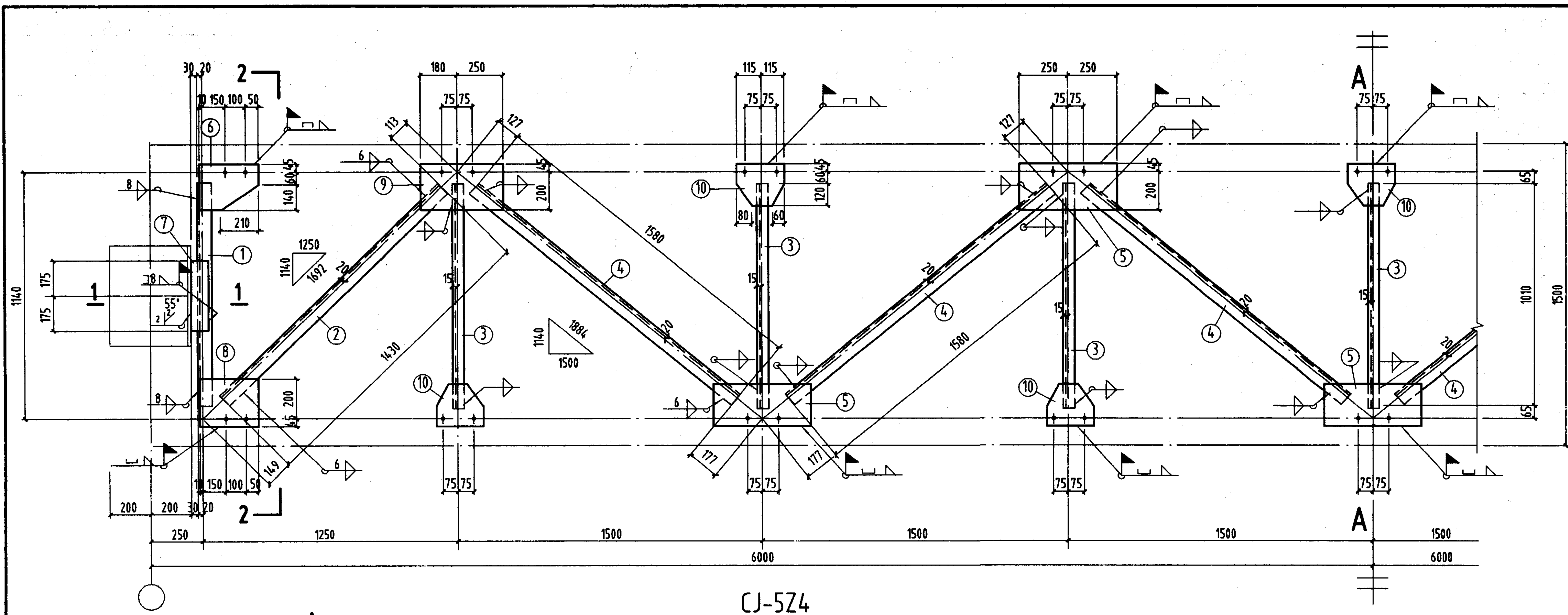
1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。

材 料 表									
构件 编号	件 号	规 格	长度 (mm)	数量		重量 (Kg)		构件重	备 注
				正	反	单重	共重		
CJ-4Z6	1	L80x8	1030	2		9.9	19.8	217	坡 口
	2	L70x6	1384	2		9.1	18.2		
	3	L50x5	1030	7		3.9	27.3		
	4	L70x6	1600	6		10.2	61.2		
	5	-245x8	500	5		7.7	38.5		
	6	-220x8	230	2		3.2	6.4		
	7	-80x10	350	2		2.2	4.4		
	8	-210x8	230	2		3	6		
	9	-245x8	430	2		6.6	13.2		
	10	-225x8	230	7		3.2	22.4		
CJ-4B6	2	L70x6	1384	1		9.1	9.1	213	
	4	L70x6	1600	5		10.2	51		
	5	-245x8	500	4		7.7	30.8		
	9	-245x8	430	1		6.6	6.6		
	10	-225x8	230	6		3.2	19.2		
	11	-190x8	230	1		2.6	2.6		
	12	L70x6	1280	1		8.2	8.2		
	13	L70x6	1275	1		8.4	8.4		
	14	-245x8	450	1		6.9	6.9		
	15	-250x8	400	1		6.6	6.6		
	1、3、6~8 同 CJ-4Z6						63.9		
CJ-4B6 ^F	与 CJ-4B6 相同						213	213	

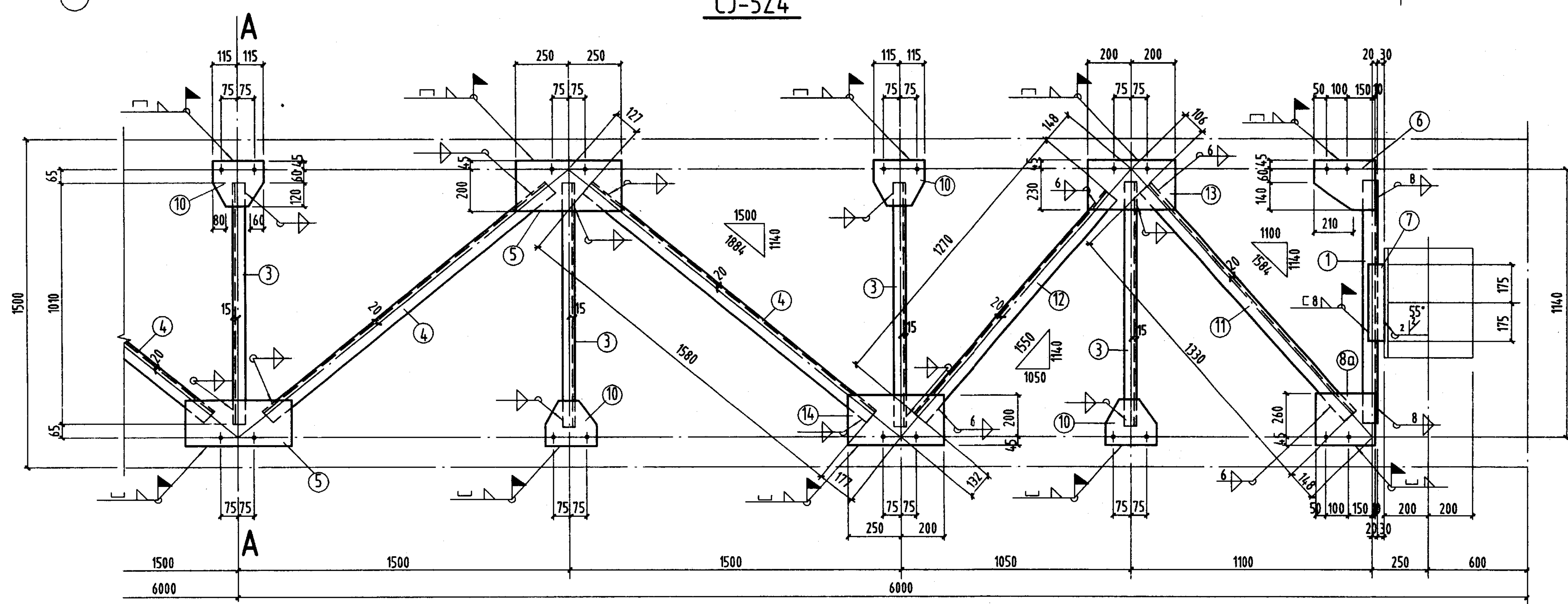
CJ-4Z6、4B6、4B6^F 详图

图集号

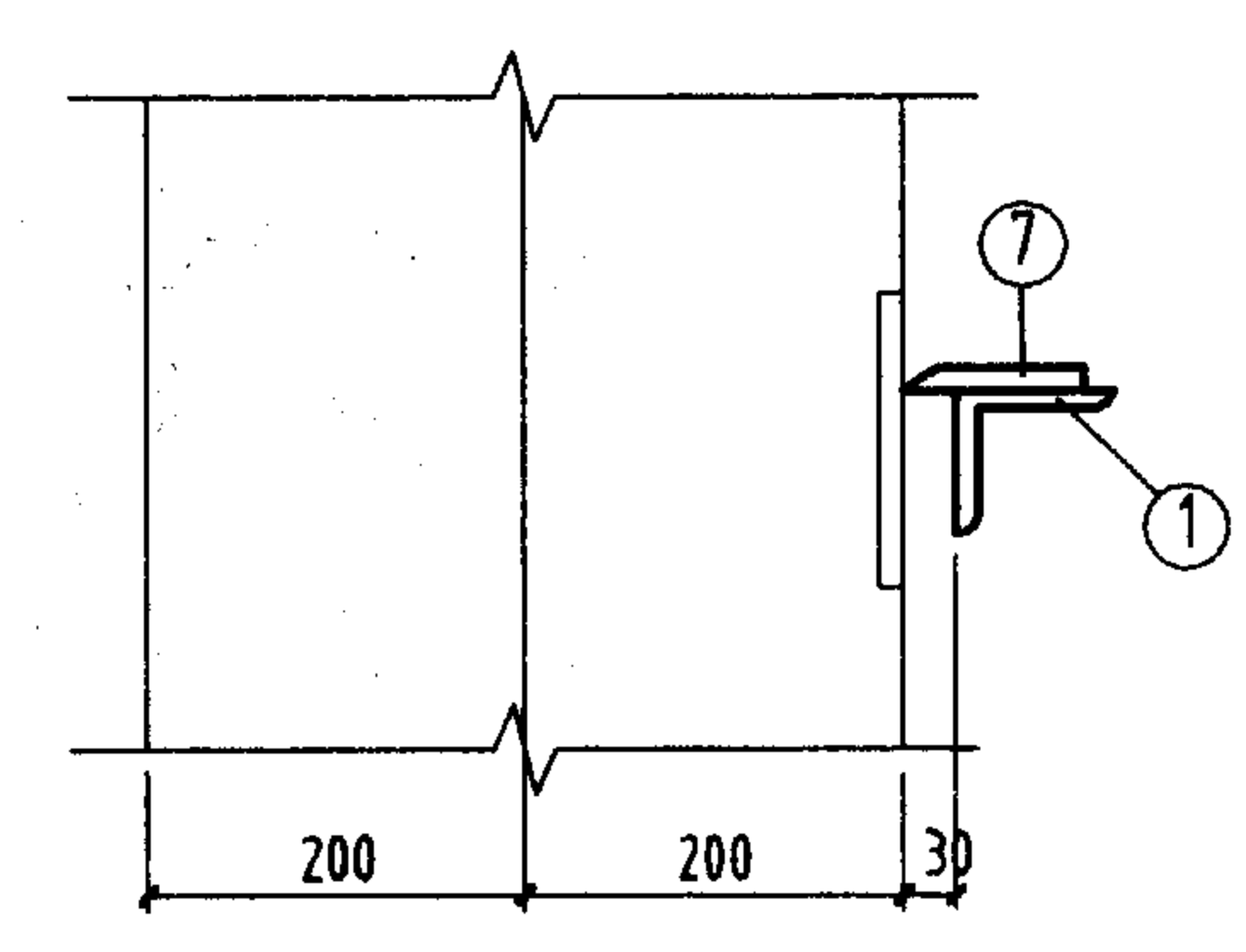
05G514-1



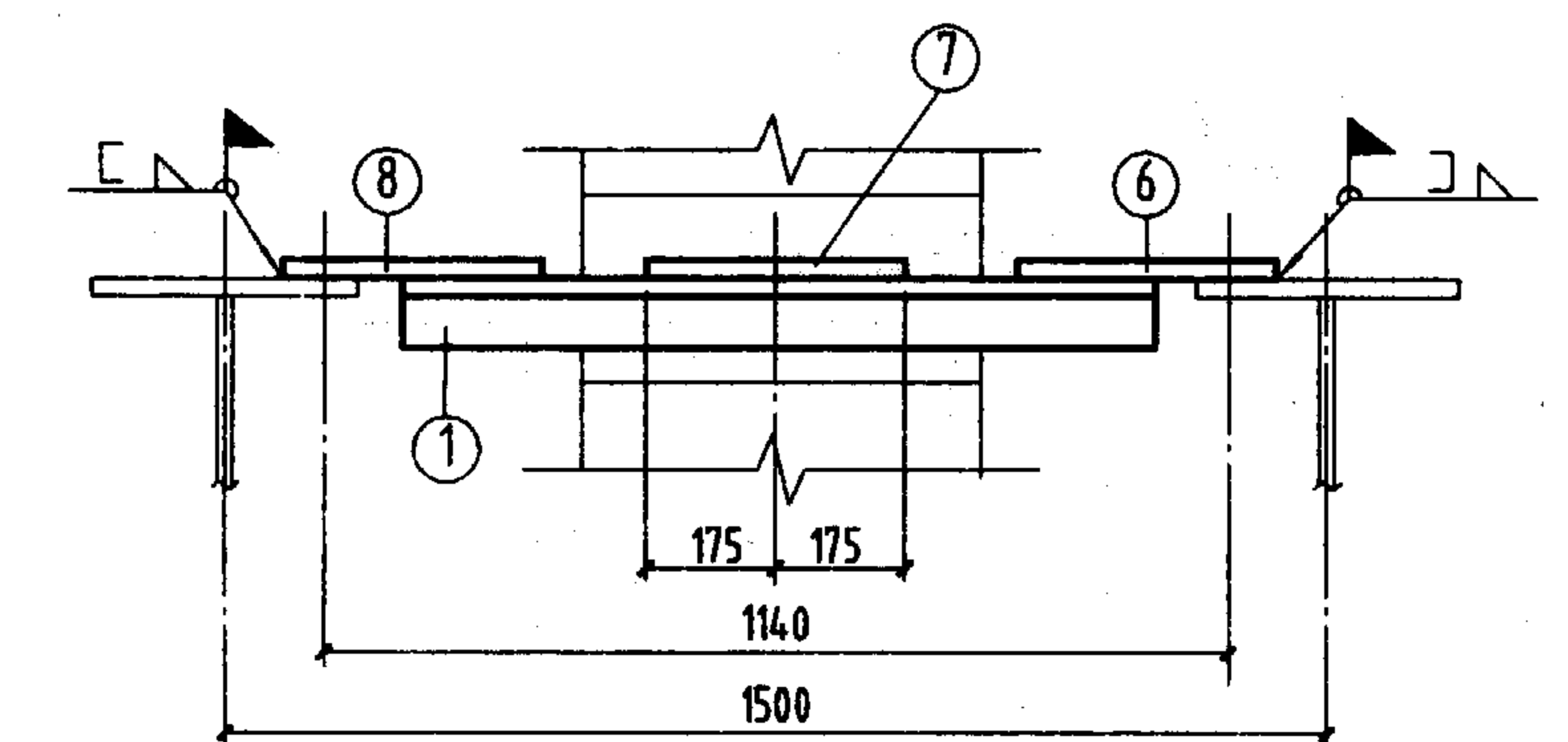
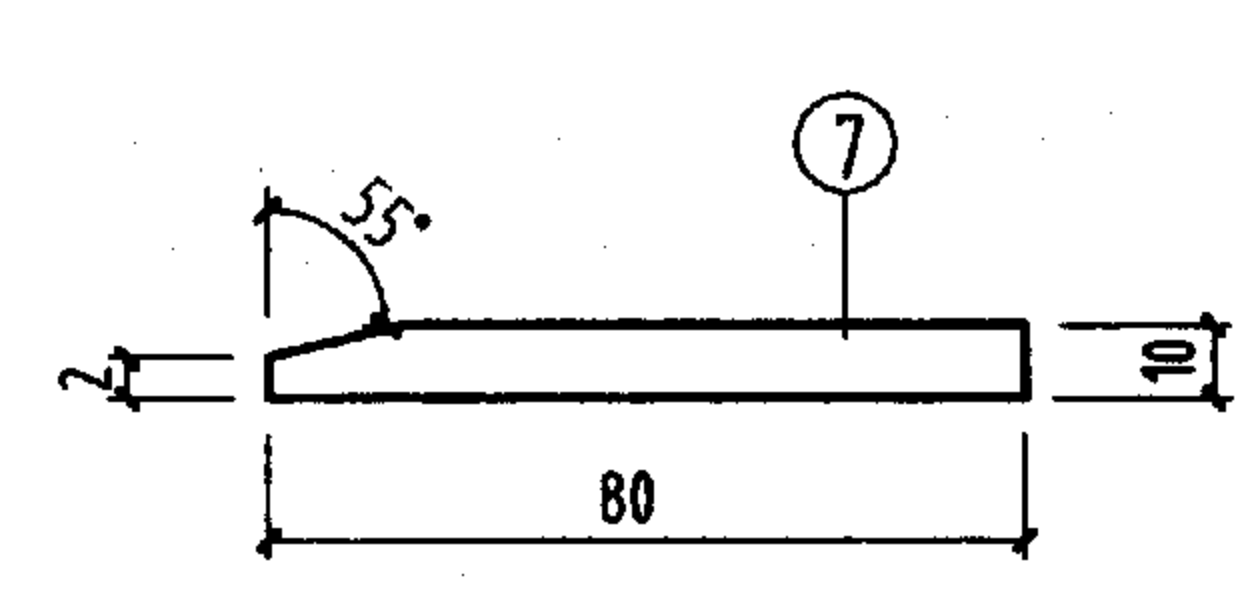
CJ-5Z4



CJ-5B4, CJ-5B4^F



1-1

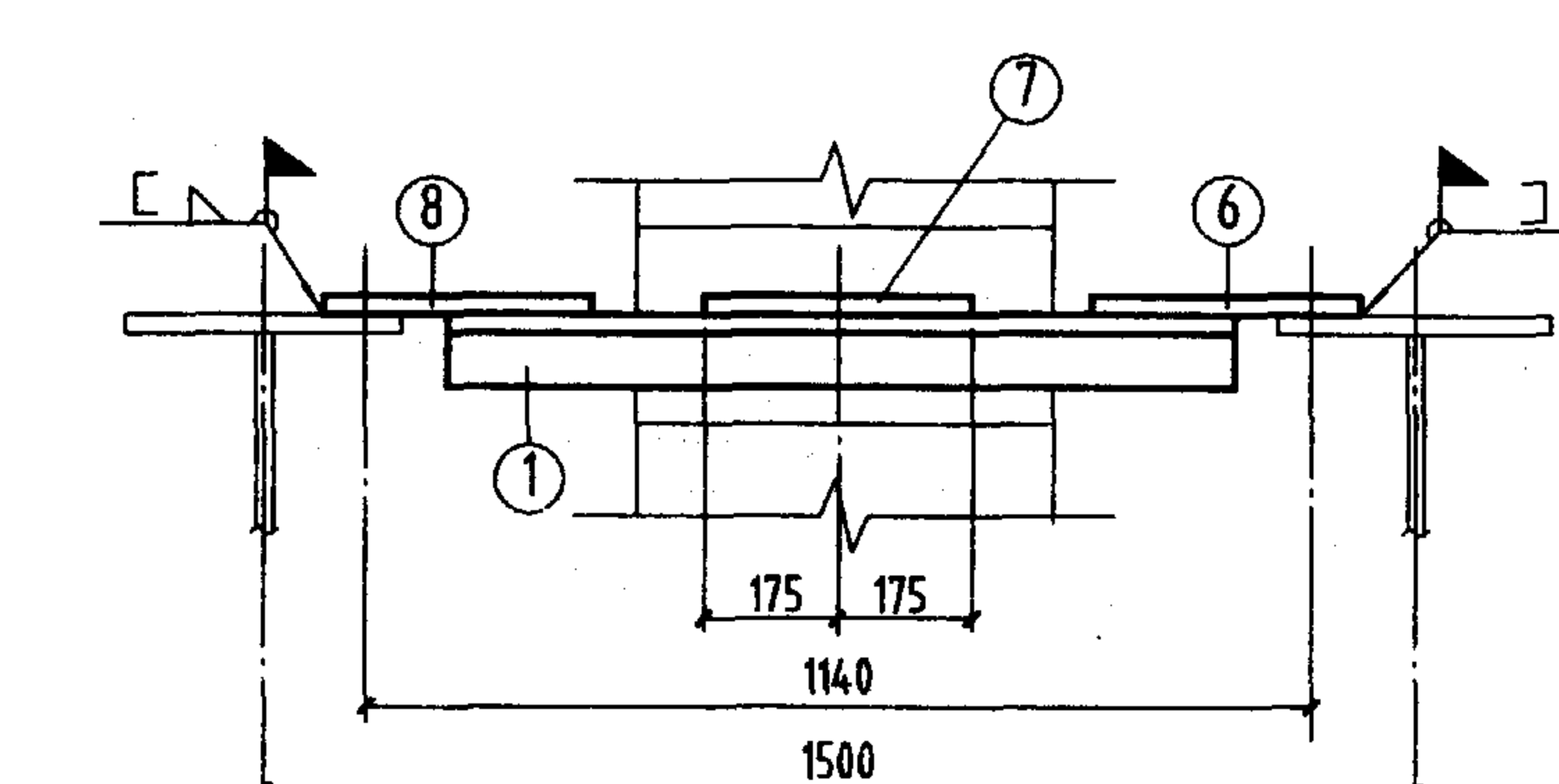
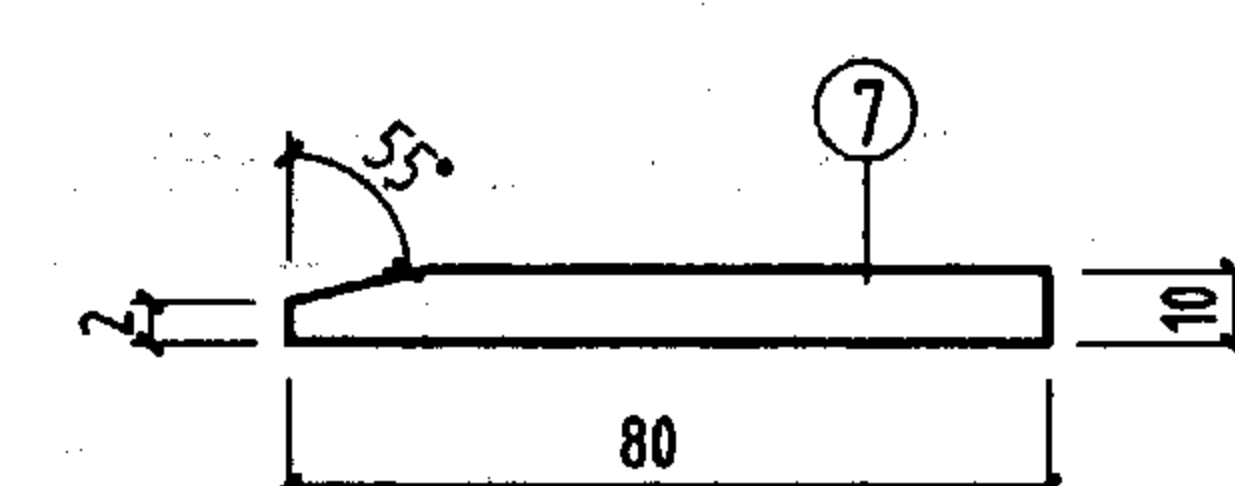
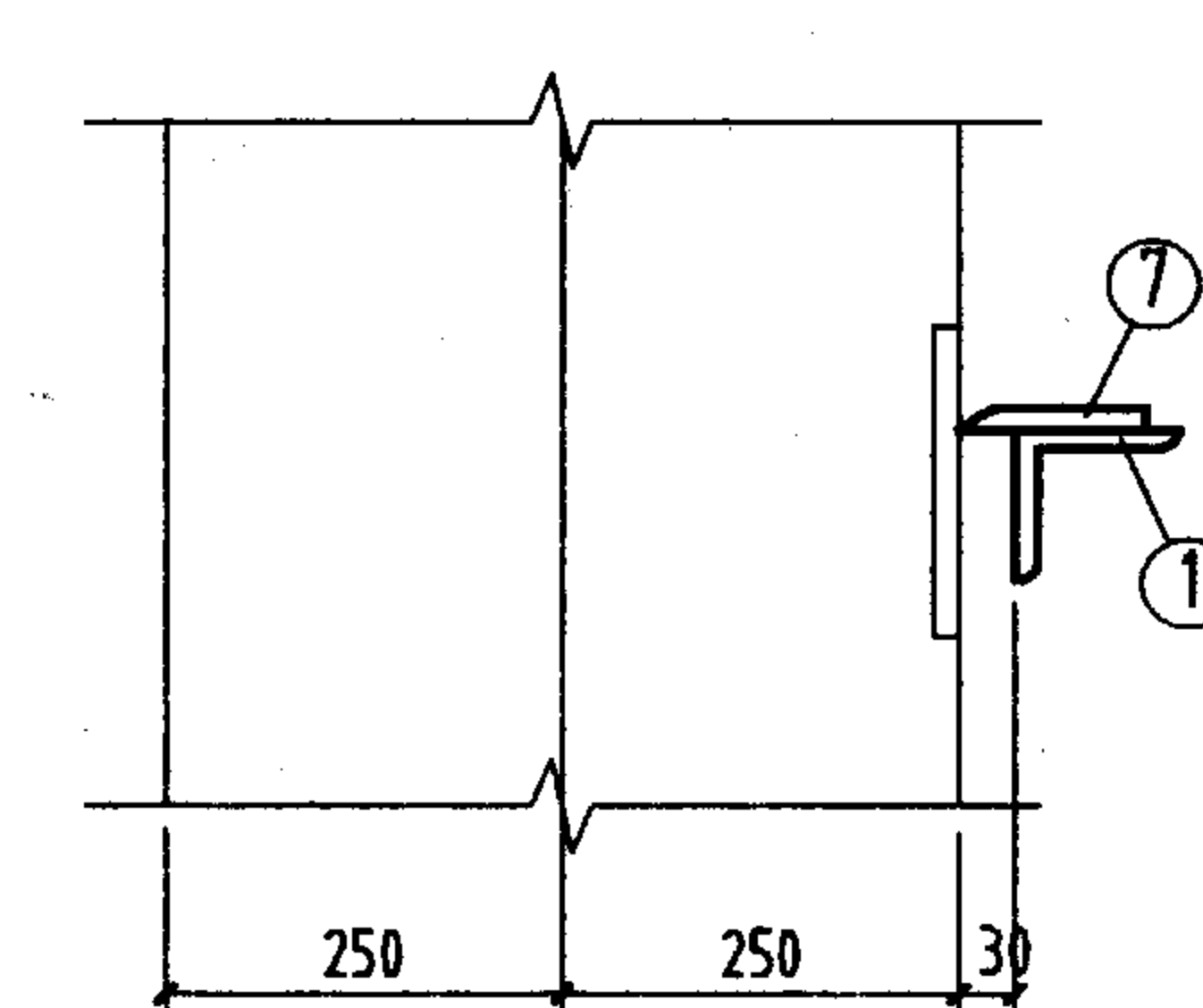
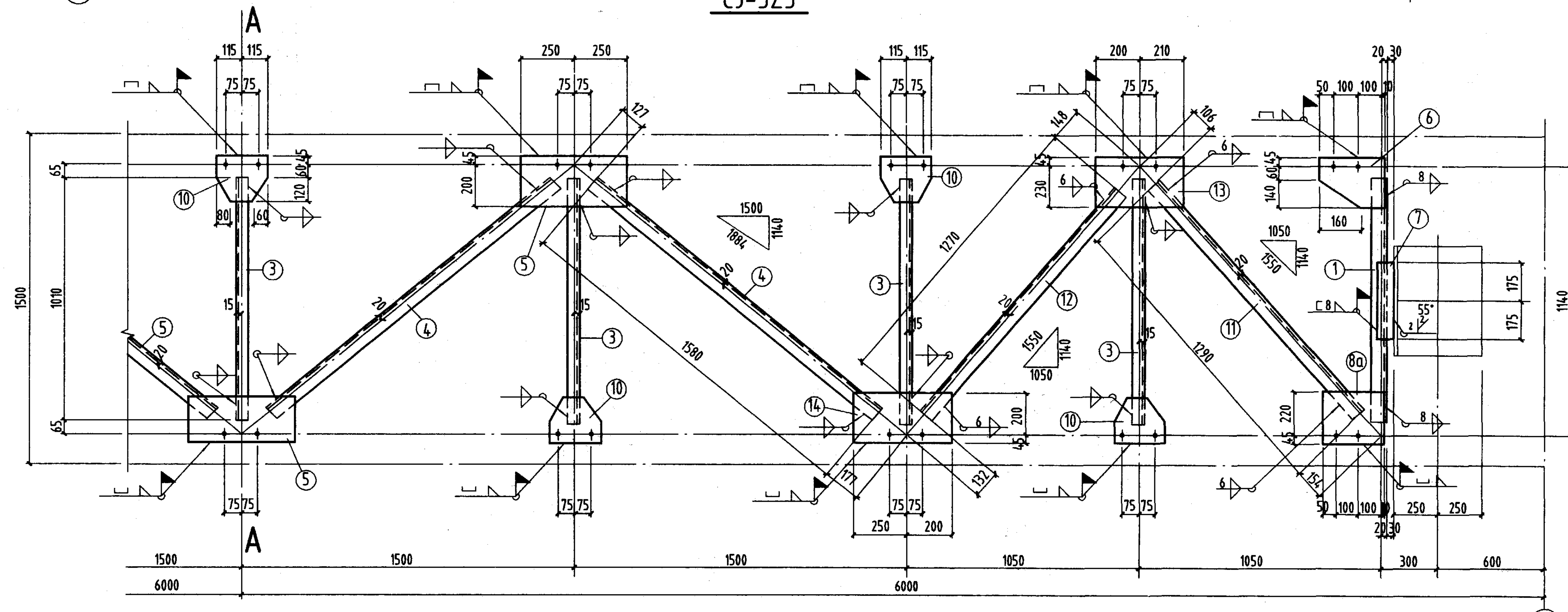
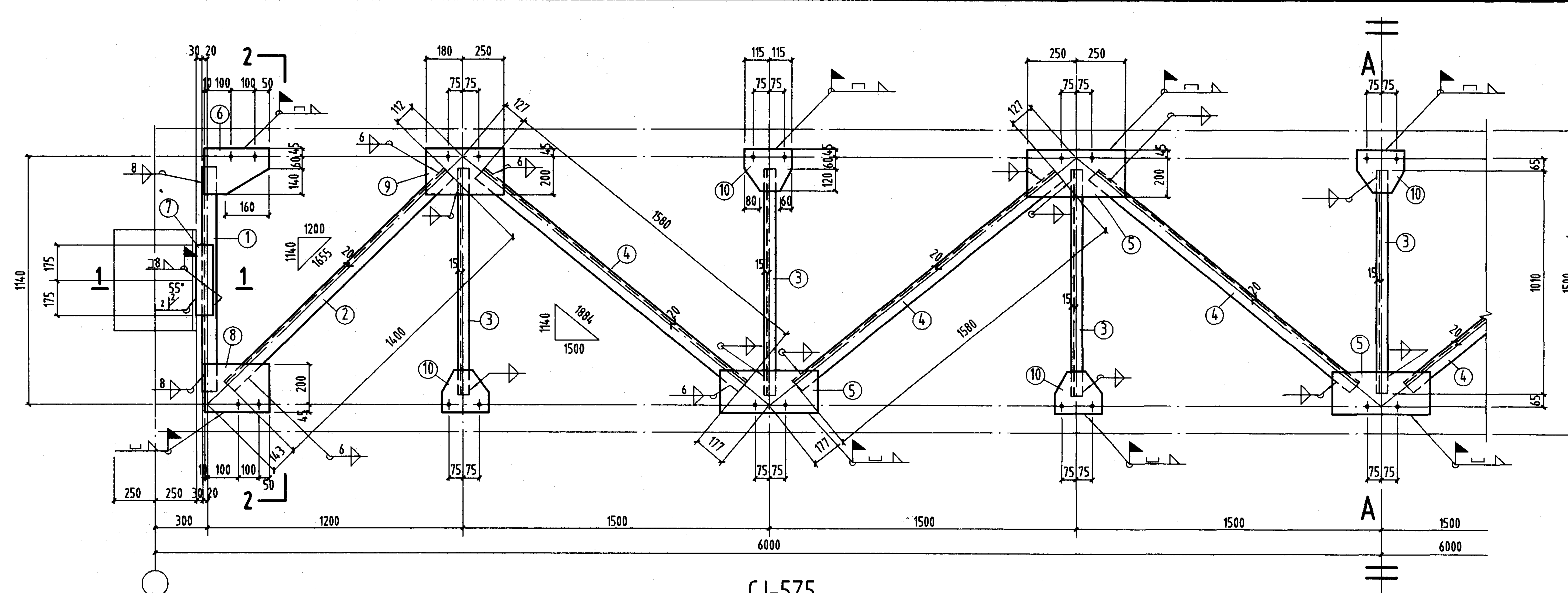


2-2

注:

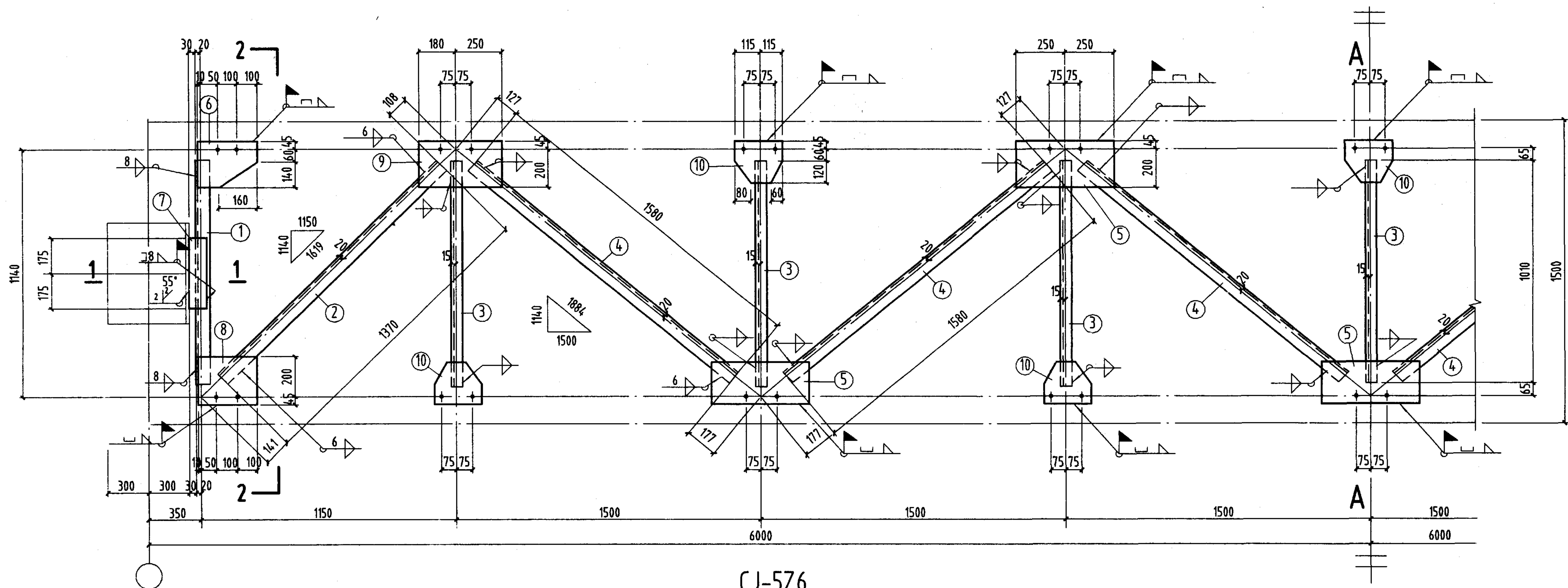
1. 未注明工厂直角焊缝的焊脚尺寸为5mm.
2. 未注明长度的焊缝一律满焊.
3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$.
4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm.

材 料 表									
构件 编号	件 号	规 格	长 度 (mm)	数 量		重 量 (Kg)		备 注	
				正	反	单重	共重		
CJ-5Z4	1	L80x8	1010	2		9.8	19.6		
	2	L70x6	1430	2		9.2	18.4		
	3	L50x5	1010	7		3.8	26.6		
	4	L70x6	1580	6		10.1	60.6		
	5	-245x8	500	5		7.7	38.5		
	6	-245x8	310	2		4.8	9.6		
	7	-80x10	350	2		2.2	4.4	223	坡 口
	8	-245x8	310	2		4.8	9.6		
	9	-245x8	430	2		6.6	13.2		
	10	-225x8	230	7		3.2	22.4		
CJ-5B4	2	L70x6	1430	1		9.2	9.2		
	4	L70x6	1580	5		10.1	50.5		
	5	-245x8	500	4		7.7	30.8		
	8	-245x8	310	1		4.8	4.8		
	8a	-305x8	310	1		5.9	5.9		
	9	-245x8	430	1		6.6	6.6		
	11	L70x6	1330	1		8.5	8.5		
	12	L70x6	1270	1		8.1	8.1		
	13	-275x8	400	1		6.9	6.9		
	14	-245x8	450	1		6.9	6.9		
	1. 3. 6. 7. 10 同 CJ-5Z4						82.6		
CJ-5B4 ^F	与 CJ-5B4 相同						221		

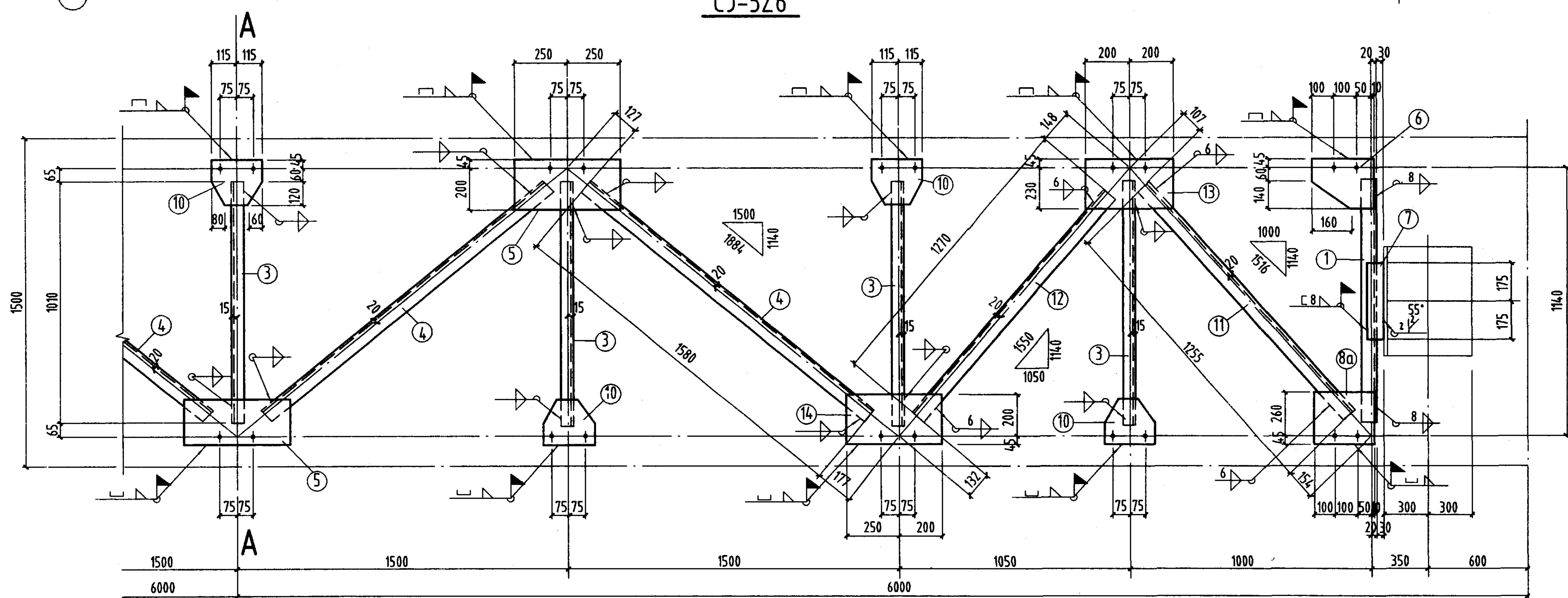


- 注:
1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
 2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
 3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
 4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。

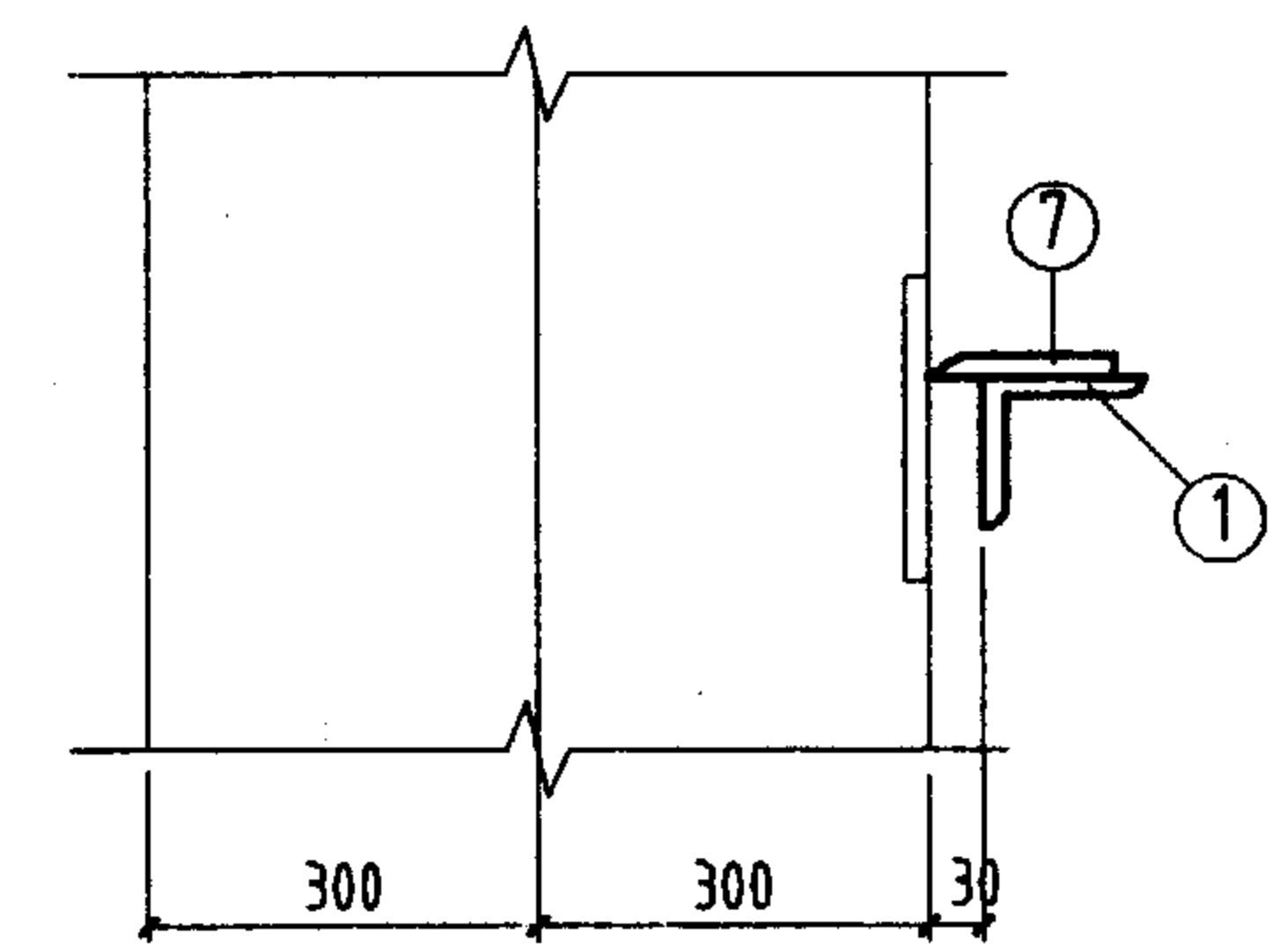
材 料 表							备 注
构件编号	件号	规格	长度 (mm)	数量	重量 (Kg)		
CJ-5Z5	1	L80x8	1010	2	9.8	19.6	219
	2	L70x6	1400	2	9	18	
	3	L50x5	1010	7	3.8	26.6	
	4	L70x6	1580	6	10.1	60.6	
	5	-245x8	500	5	7.7	38.5	
	6	-245x8	260	2	4	8	
	7	-80x10	350	2	2.2	4.4	
	8	-245x8	260	2	4	8	
	9	-245x8	430	2	6.6	13.2	
	10	-225x8	230	7	3.2	22.4	
CJ-5B5	2	L70x6	1400	1	9	9	217
	4	L70x6	1580	5	10.1	50.5	
	5	-245x8	500	4	7.7	30.8	
	8	-245x8	260	1	4	4	
	8a	-265x8	260	1	4.3	4.3	
	9	-245x8	430	1	6.6	6.6	
	11	L70x6	1290	1	8.8	8.8	
	12	L70x6	1270	1	8.1	8.1	
	13	-275x8	410	1	7.1	7.1	
	14	-245x8	450	1	6.9	6.9	
	1、3、6、7、10 同 CJ-5Z5					81	
CJ-5B5F	与 CJ-5B5 相同					217	217



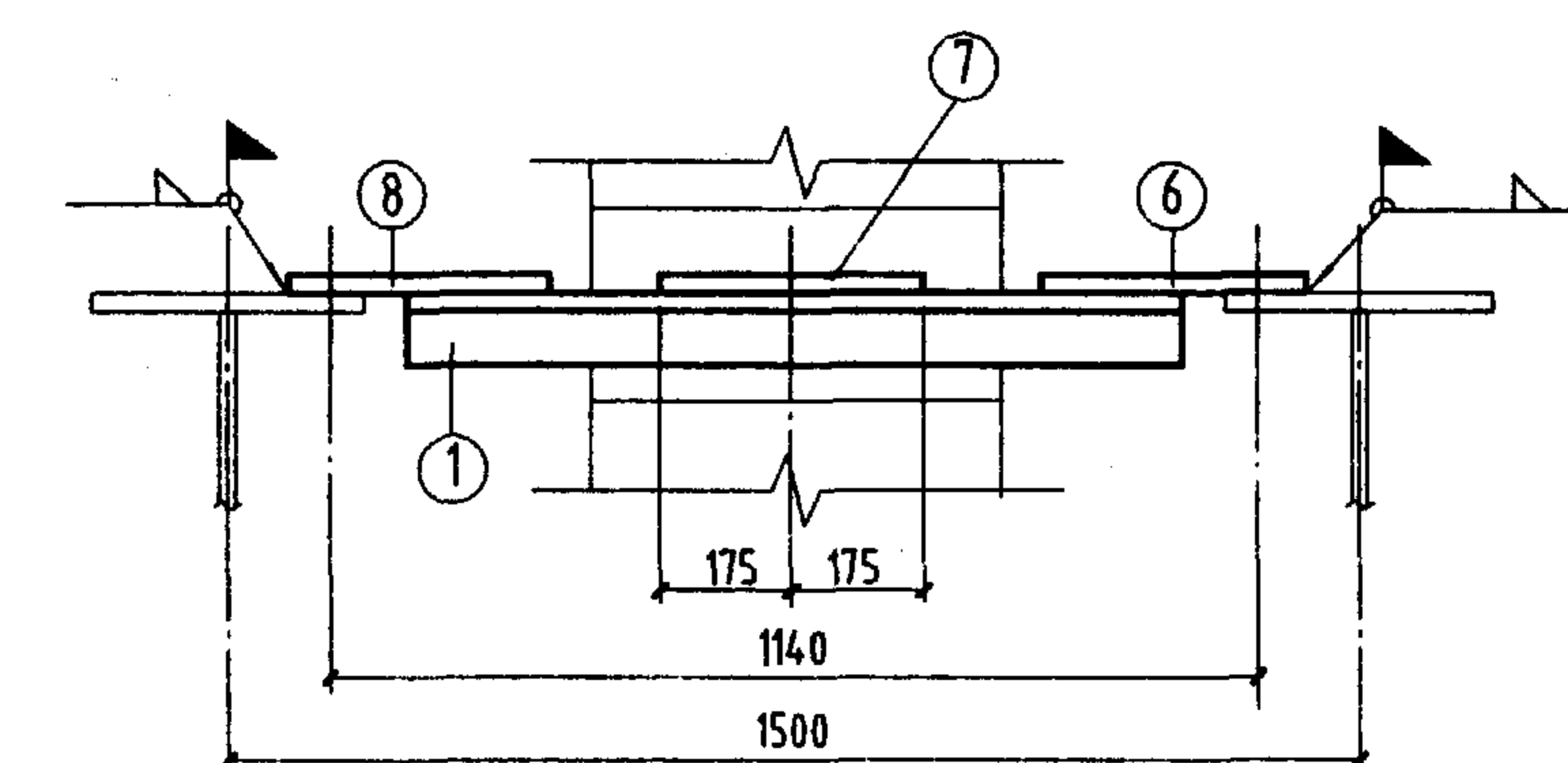
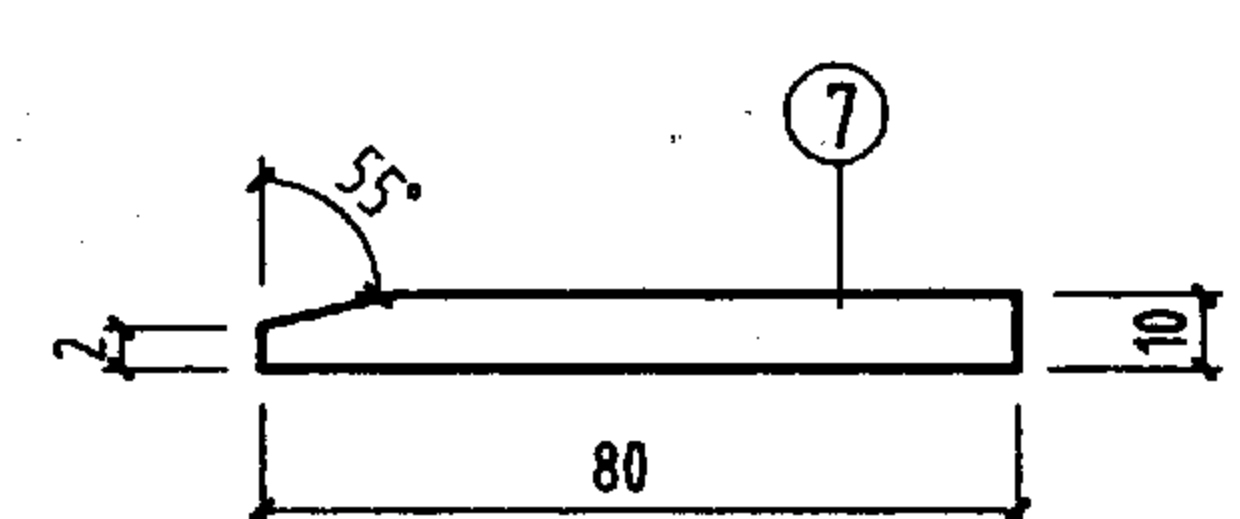
CJ-5Z6



CJ-5B6, CJ-5B6^F



1-1

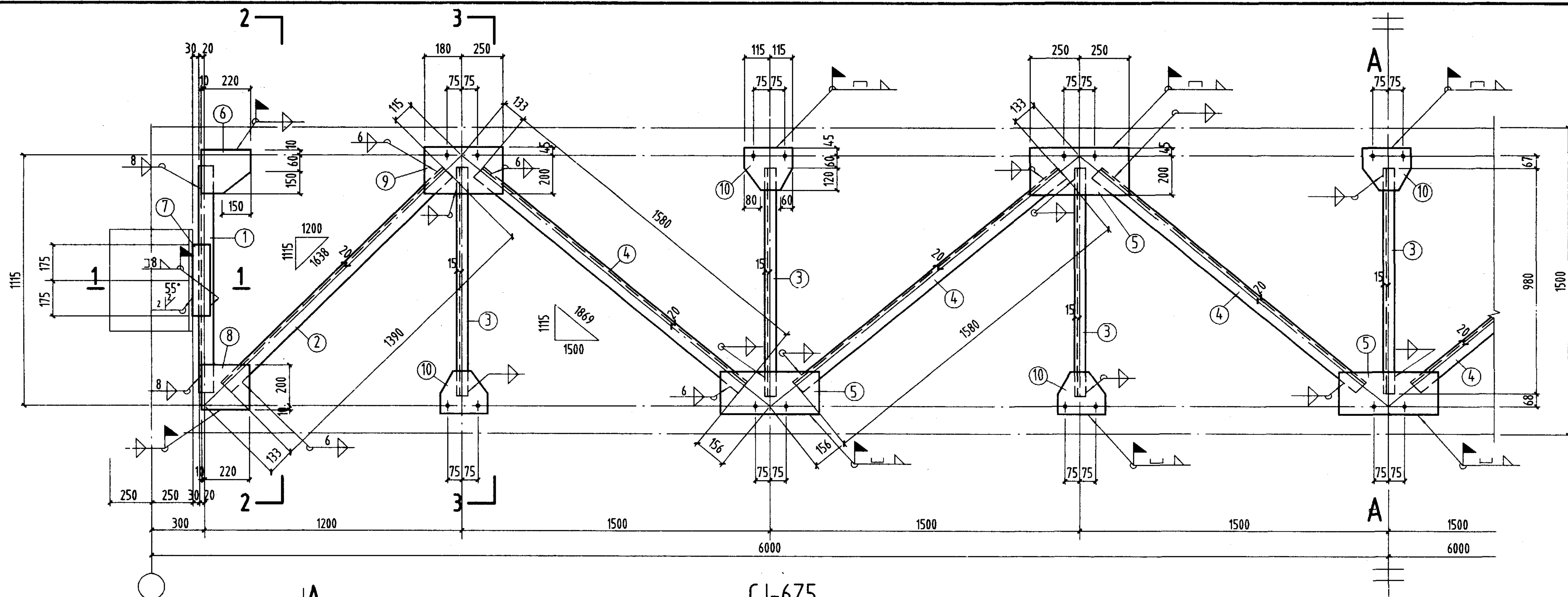


2-2

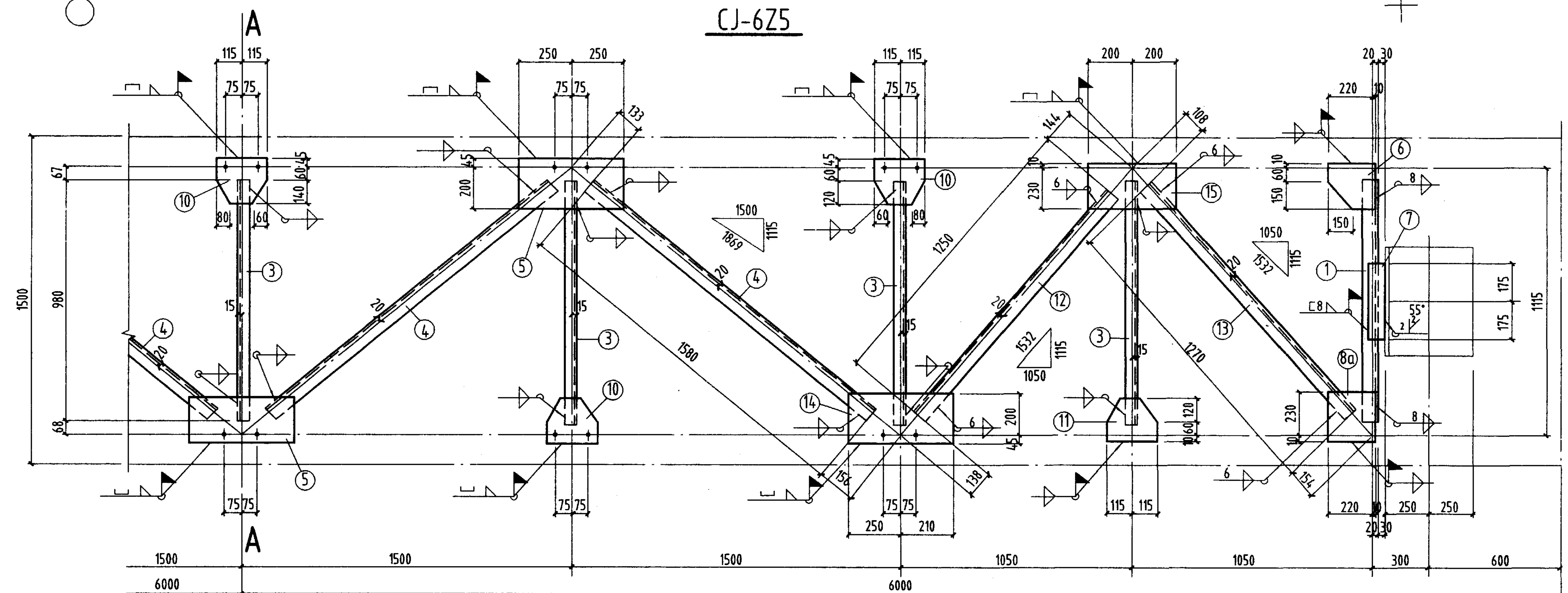
注:

1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。

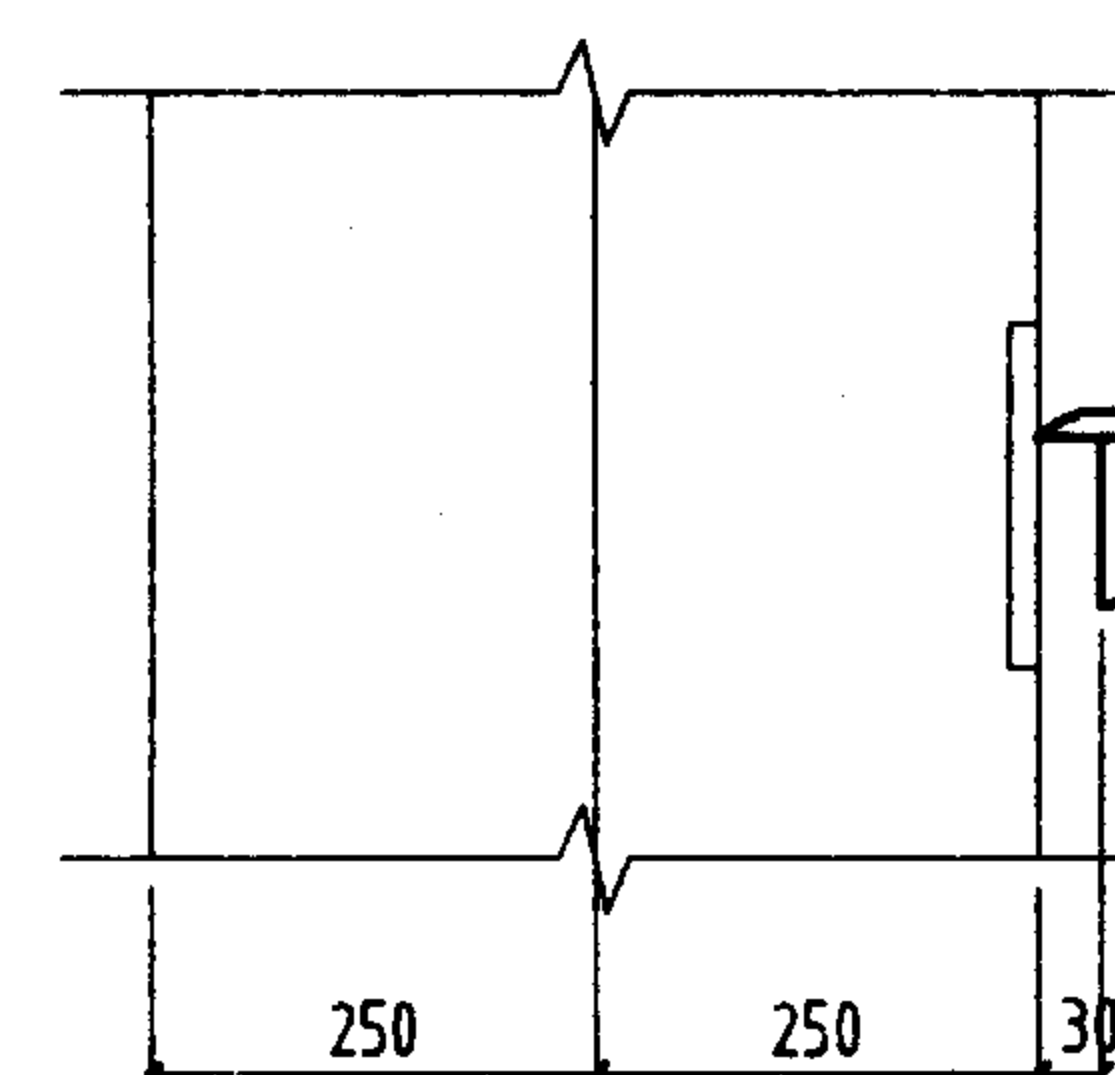
材料表						
构件编号	件号	规格	长度 (mm)	数量	重量 (Kg)	备注
CJ-5Z6	1	L80x8	1010	2	9.8	19.6
	2	L70x6	1370	2	8.8	17.6
	3	L50x5	1010	7	3.8	26.6
	4	L70x6	1580	6	10.1	60.6
	5	-245x8	500	5	7.7	38.5
	6	-245x8	260	2	4	8
	7	-80x10	350	2	2.2	4.4
	8	-245x8	260	2	4	8
	9	-245x8	430	2	6.6	13.2
	10	-225x8	230	7	3.2	22.4
CJ-5B6	2	L70x6	1370	1	8.8	8.8
	4	L70x6	1580	5	10.1	50.5
	5	-245x8	500	4	7.7	30.8
	8	-245x8	260	1	4	4
	8a	-305x8	260	1	5	5
	9	-245x8	430	1	6.6	6.6
	11	L70x6	1255	1	8.0	8.0
	12	L70x6	1270	1	8.1	8.1
	13	-275x8	400	1	6.9	6.9
	14	-245x8	450	1	6.9	6.9
	1. 3. 6. 7. 10 同 CJ-5Z6					81
	与 CJ-5B6 相同					217
						217
						217
CJ-5B6 ^F	与 CJ-5B6 相同					217



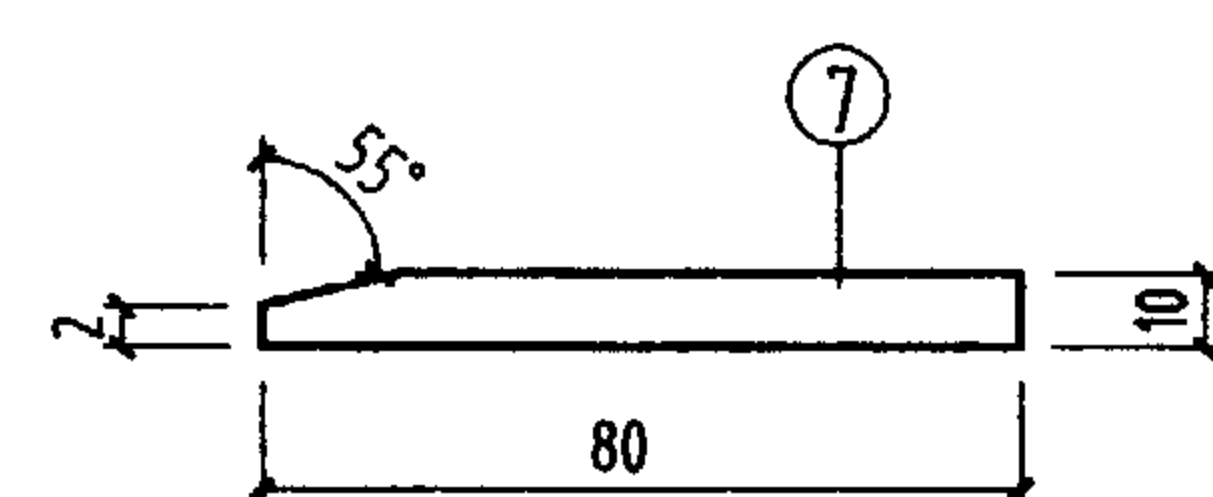
CJ-6Z5



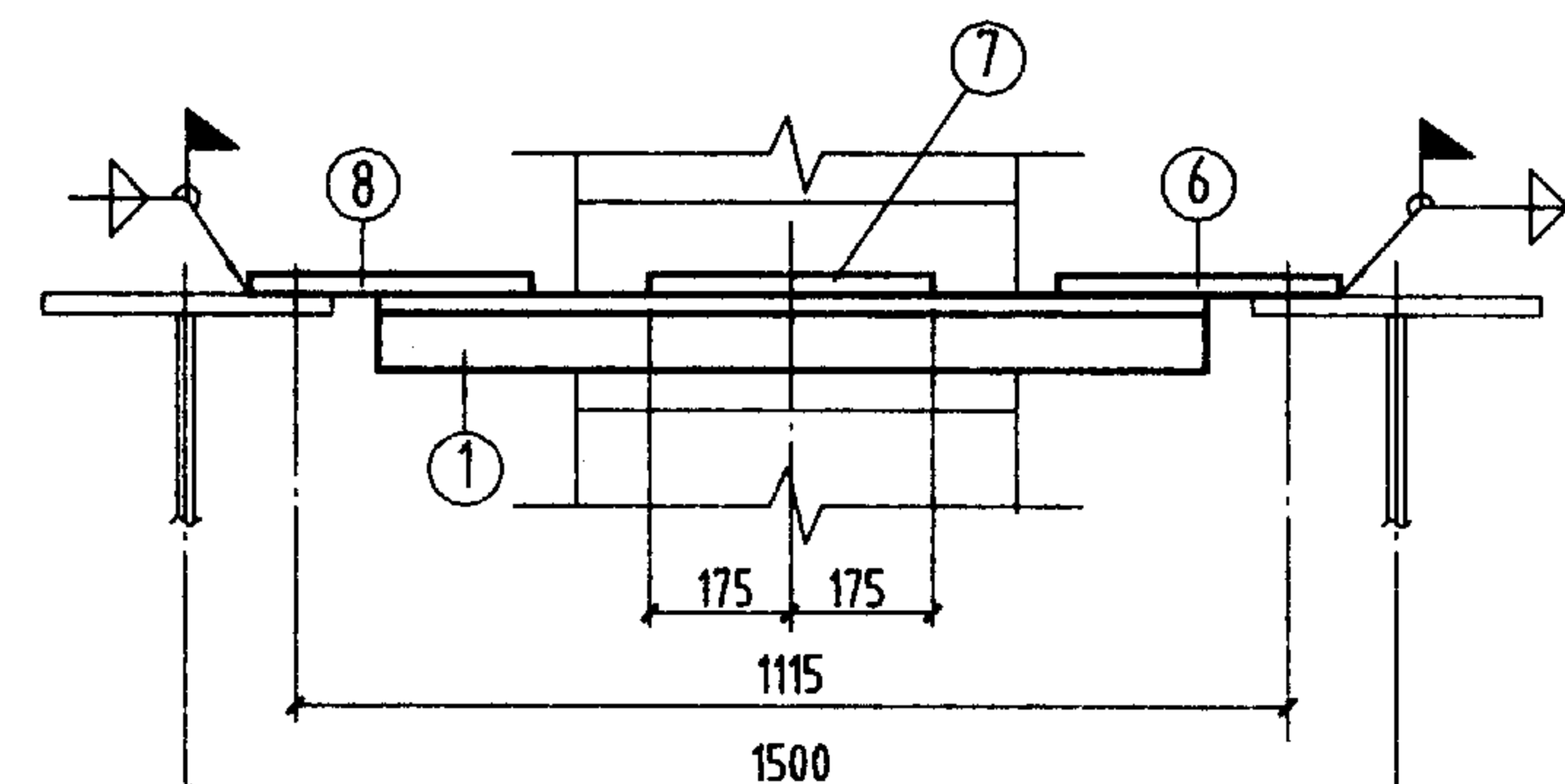
CJ-6B5, CJ-6B5^F



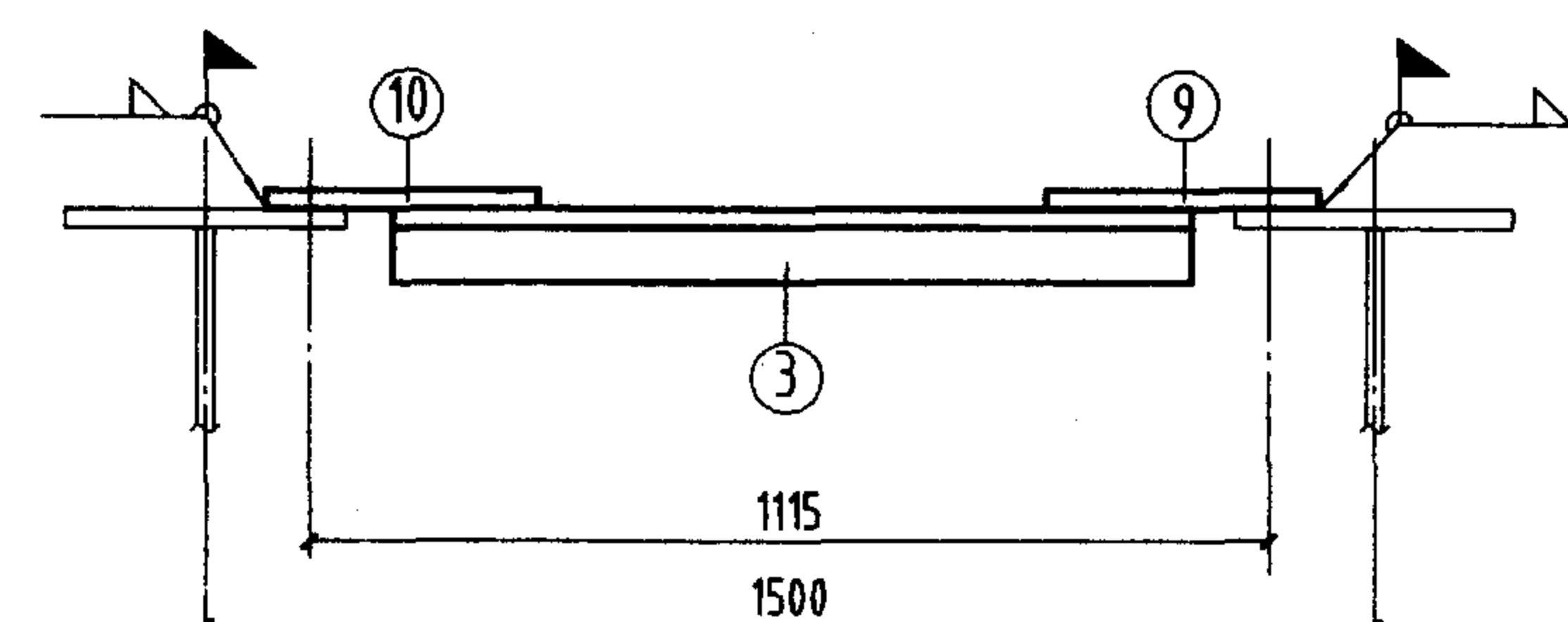
1-1



2-2



3-3



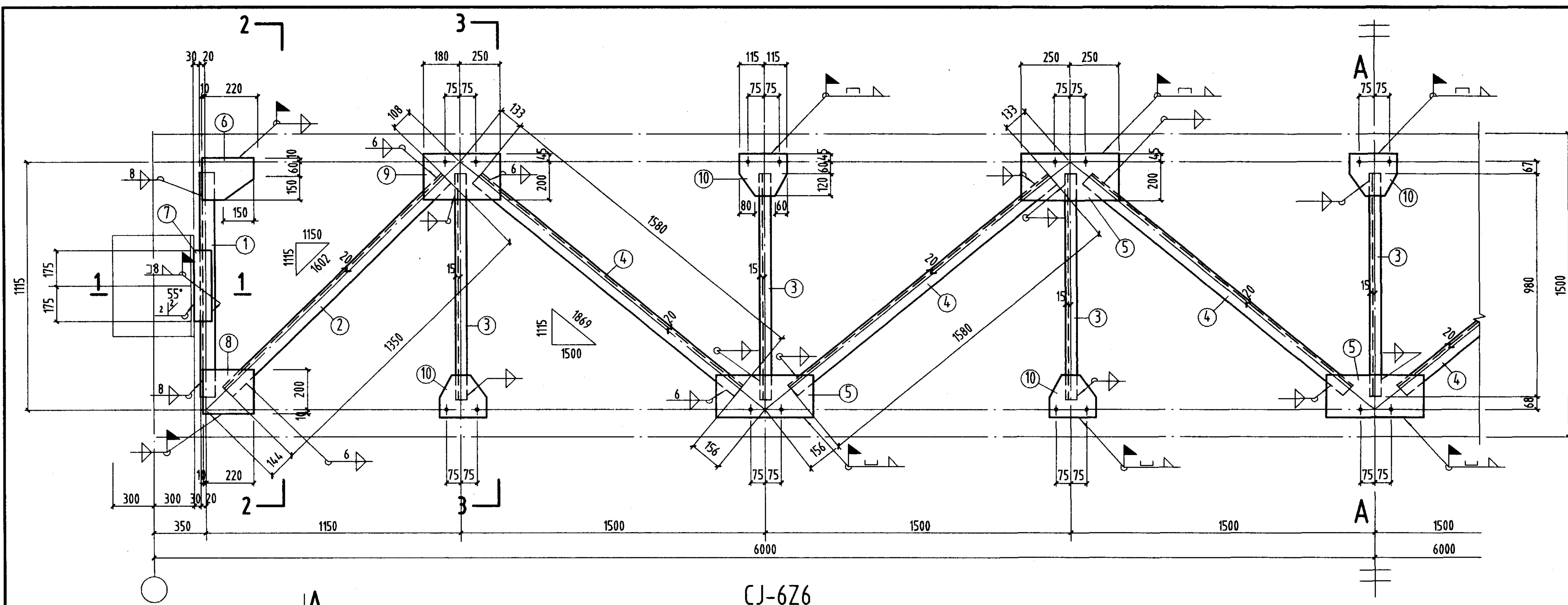
注:

1. 未注明工厂直角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。

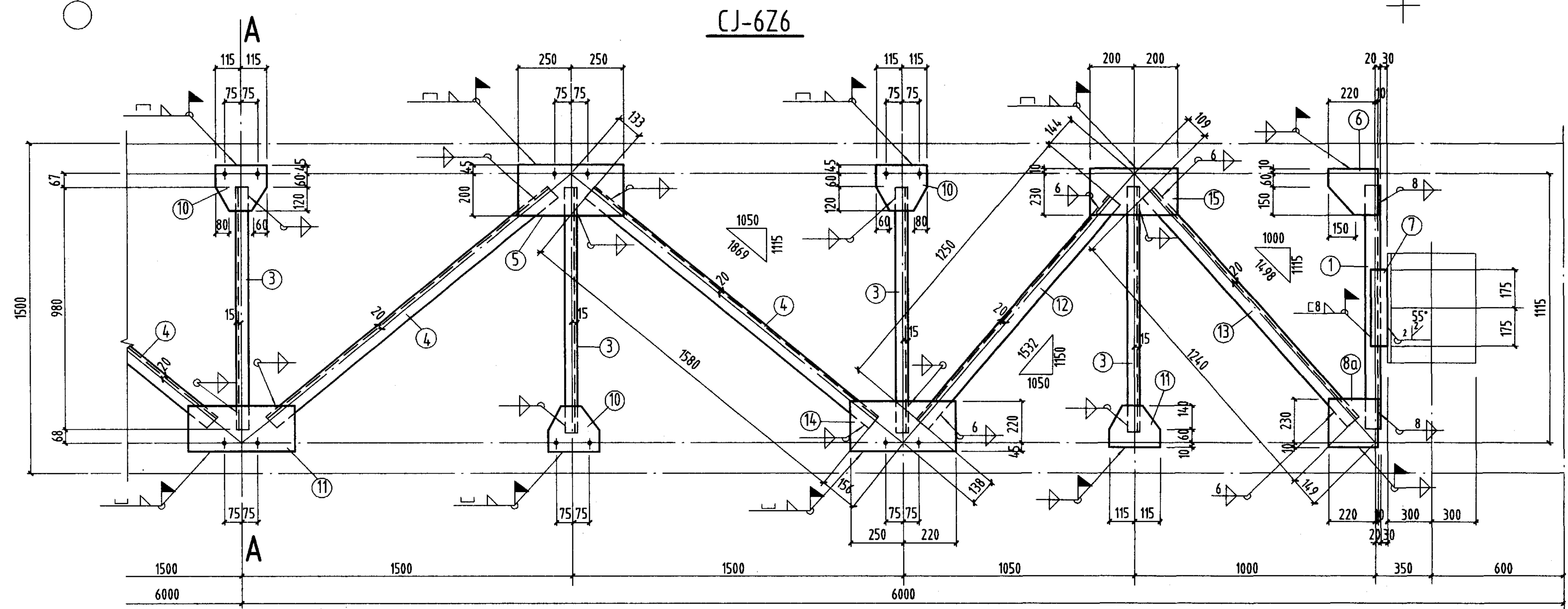
材料表

构件编号	件号	规格	长度 (mm)	数量		重量 (Kg)		备注
				正	反	单重	共重	
CJ-6Z5	1	L80x8	980	2		9.5	19	208
	2	L70x6	1390	2		8.9	11.8	
	3	L50x5	980	7		3.7	25.9	
	4	L70x6	1580	6		10.1	60.6	
	5	-245x8	500	5		7.7	38.5	
	6	-220x8	230	2		3.2	6.4	
	7	-80x10	350	2		2.2	4.4	
	8	-210x8	230	2		3	6	
	9	-245x8	430	2		6.6	13.2	
	10	-225x8	230	7		3.2	22.4	
CJ-6B5	2	L70x6	1390	1		8.9	8.9	210
	4	L70x6	1580	5		10.1	50.5	
	5	-245x8	500	4		7.7	30.8	
	8	-210x8	230	1		3	3	
	8a	-230x8	240	1		3.5	3.5	
	9	-245x8	430	1		6.6	6.6	
	10	-225x8	230	6		3.2	19.2	
	11	-190x8	230	1		2.7	2.7	
	12	L70x6	1250	1		8	8	
	13	L70x6	1270	1		8.1	8.1	
	14	-245x8	460	1		7.1	7.1	
	15	-240x8	400	1		6.3	6.3	
	1. 3. 6. 7 同 CJ-6Z5						55.7	
	与 CJ-6B5 相同						210	
							210	
CJ-6B5 ^F							210	
							210	

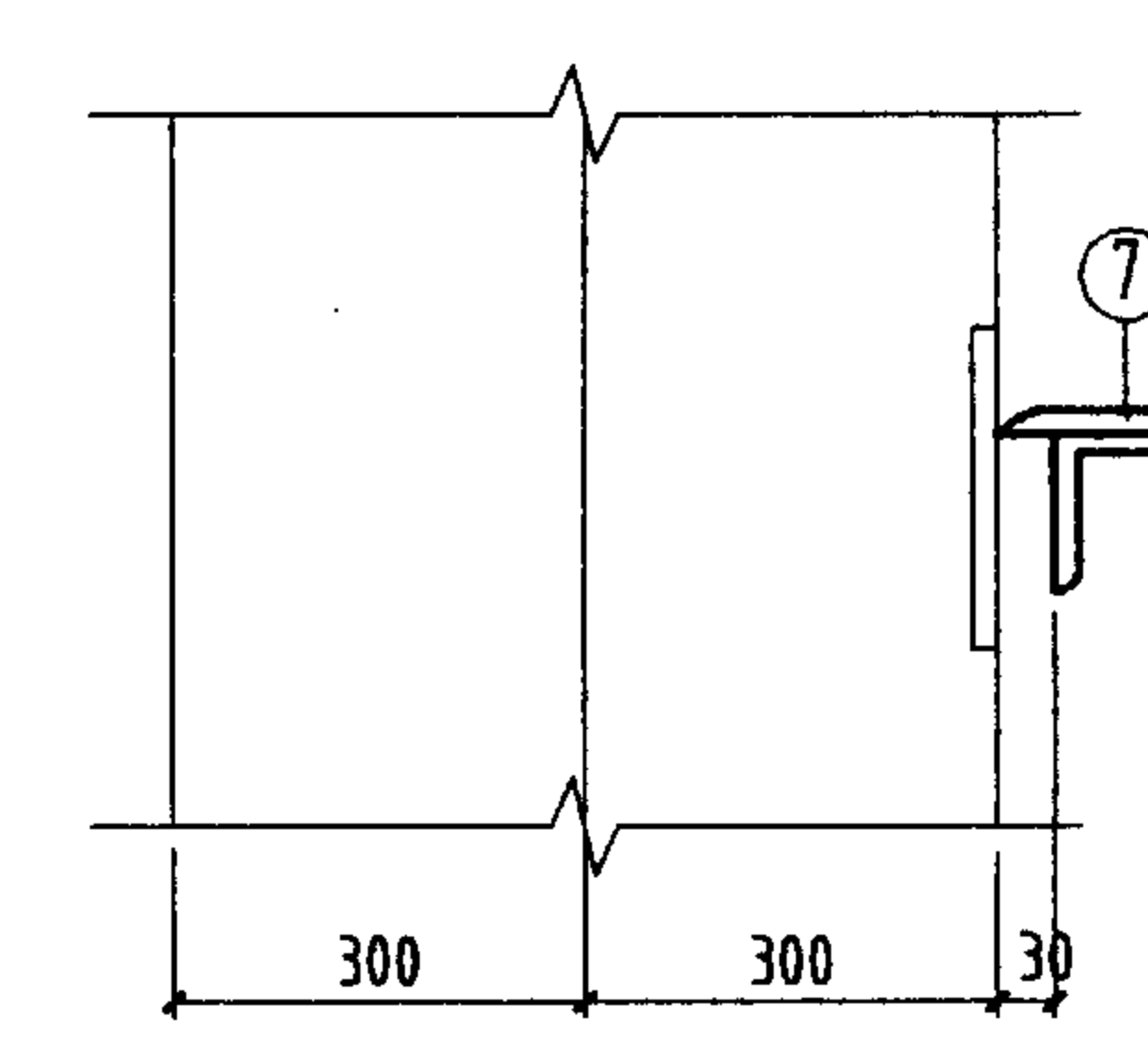
CJ-6Z5、6B5、6B5^F详图



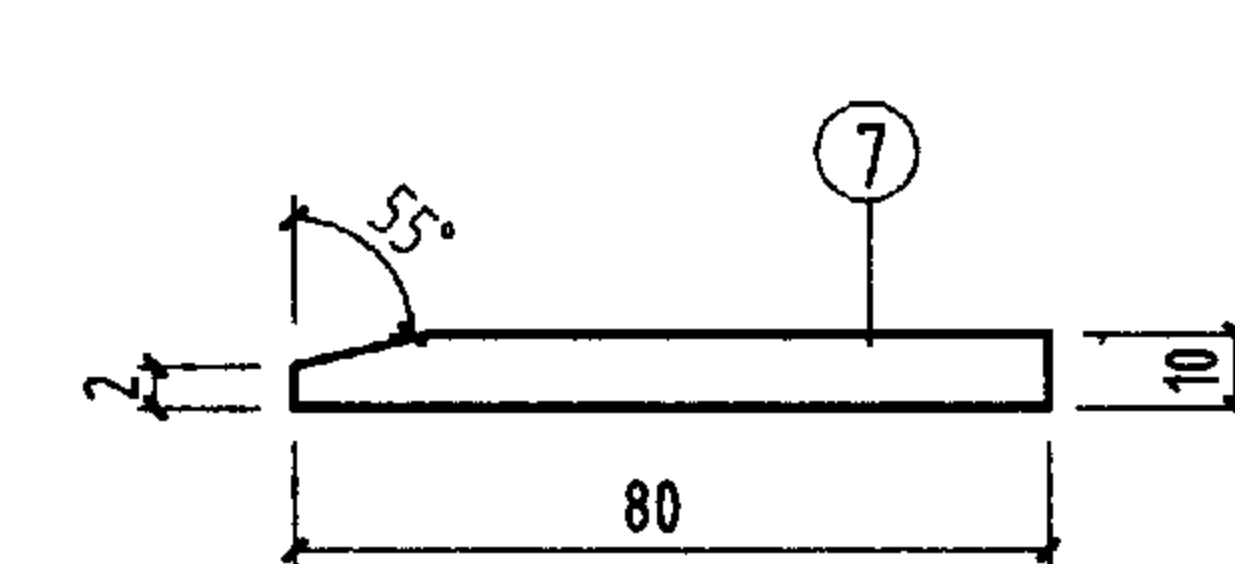
CJ-6Z6



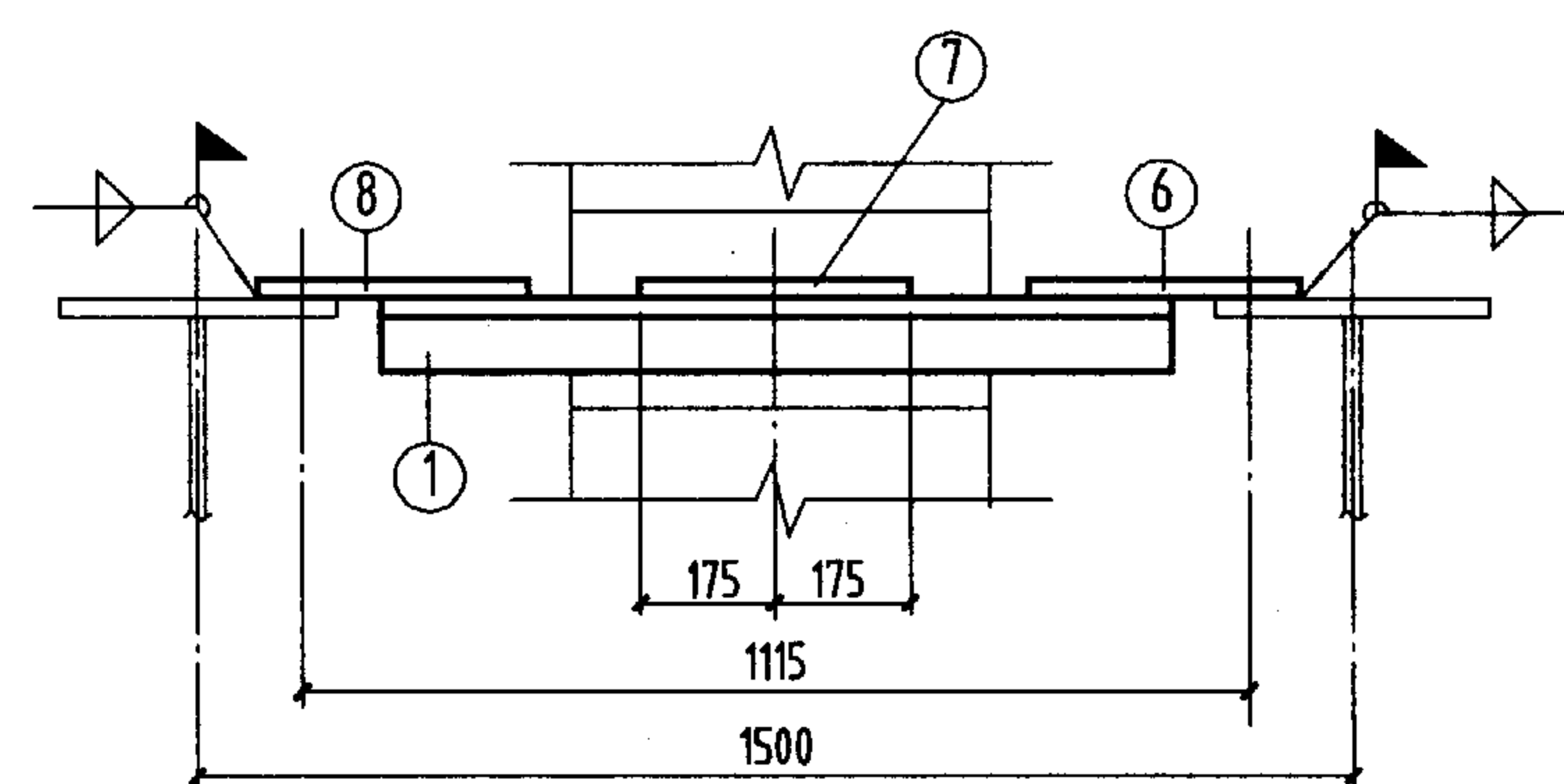
CJ-6B6, CJ-6B6^F



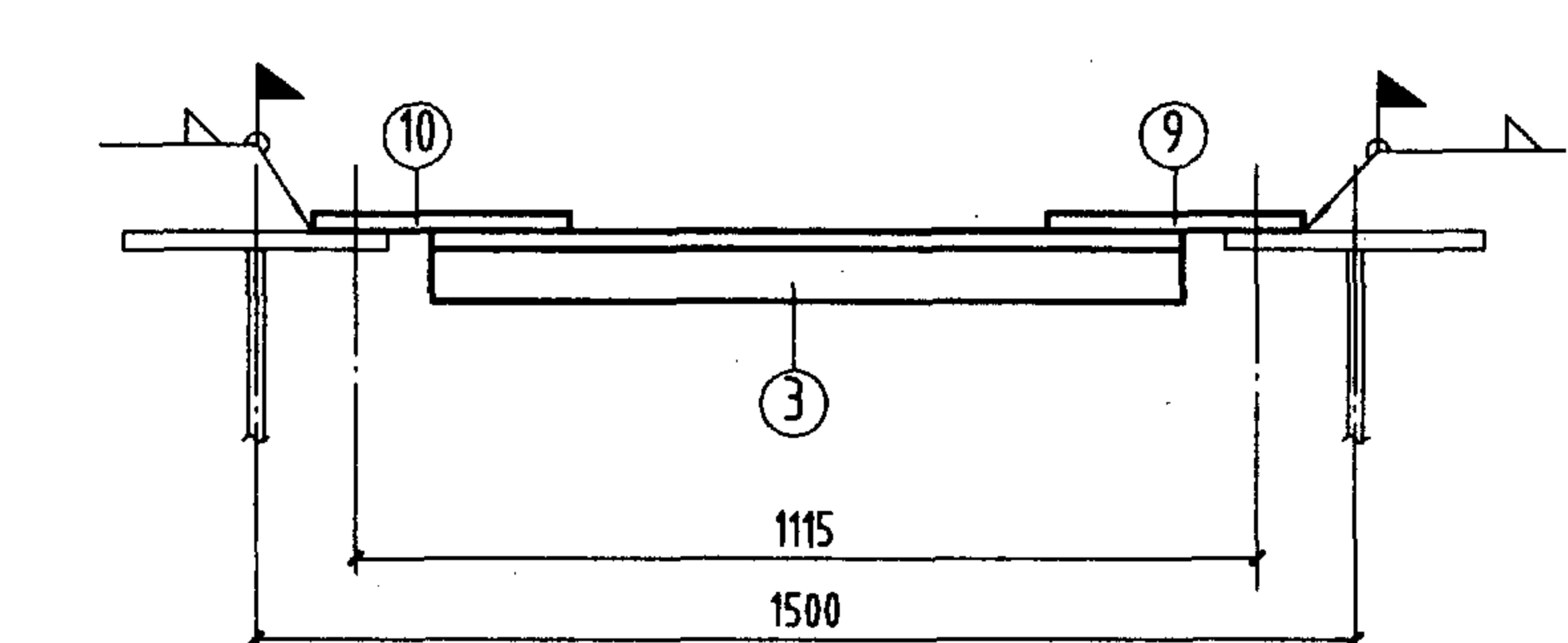
1-1



2-2



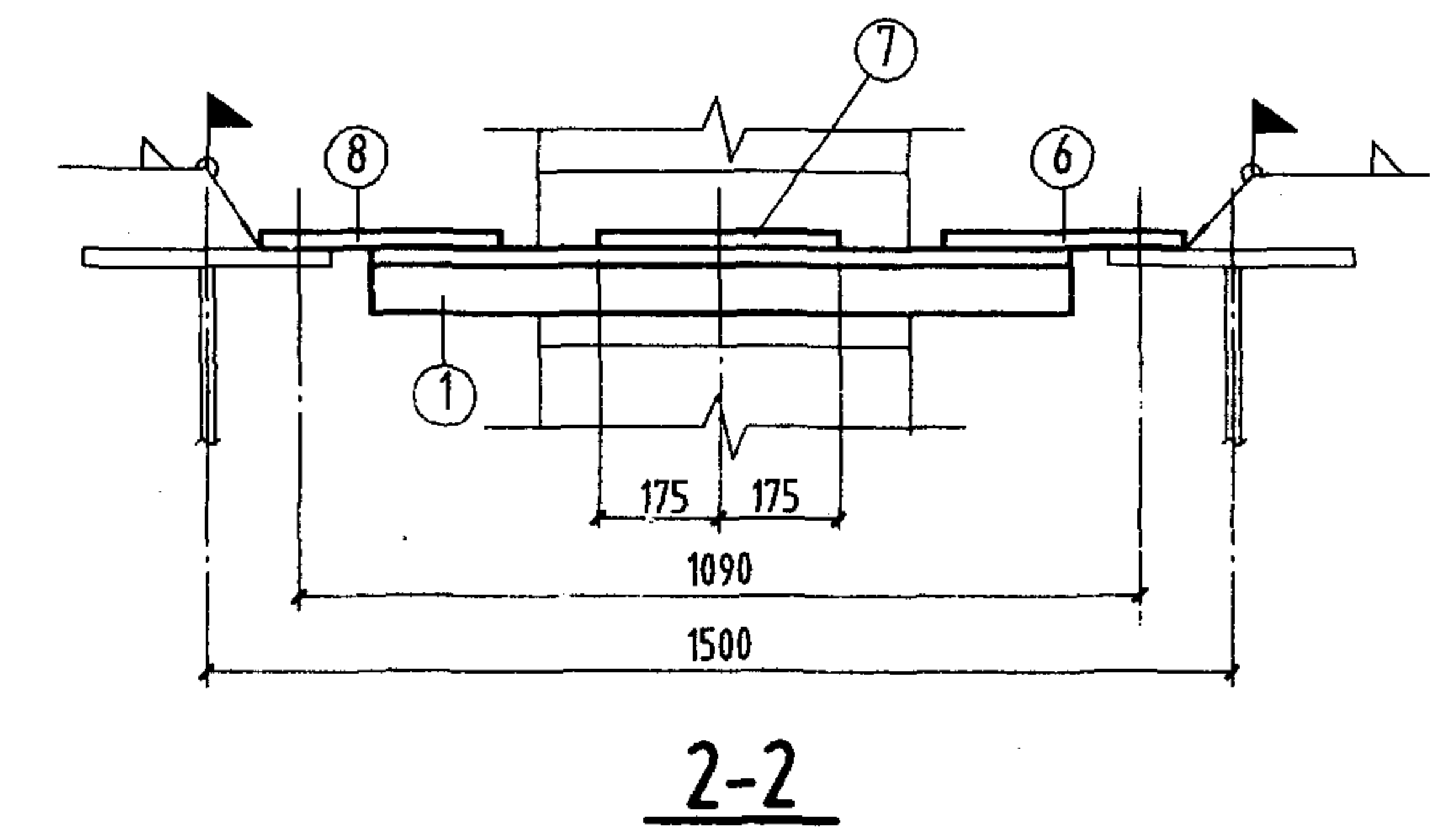
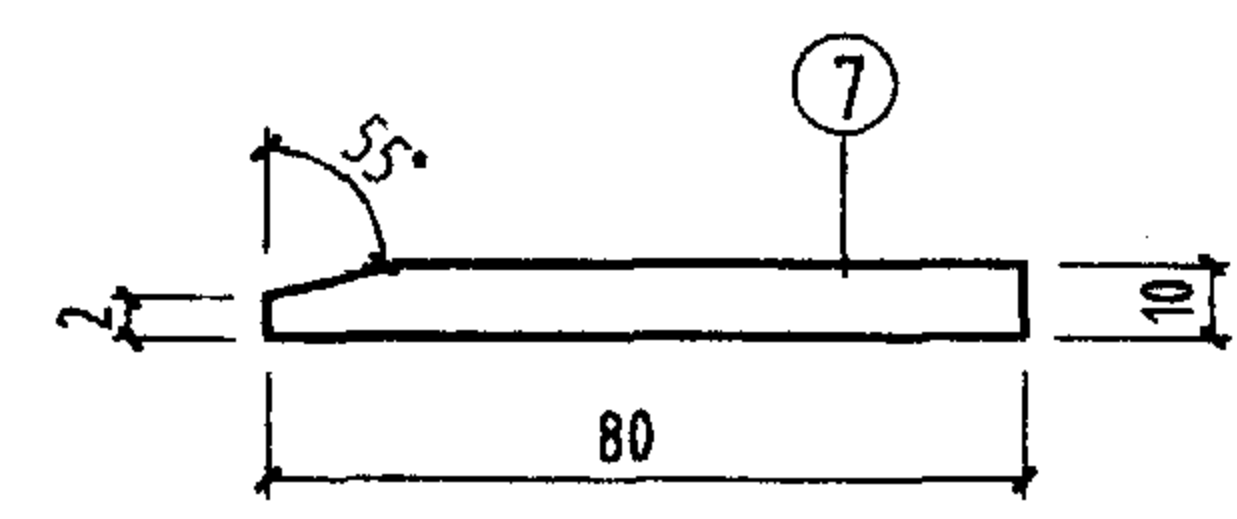
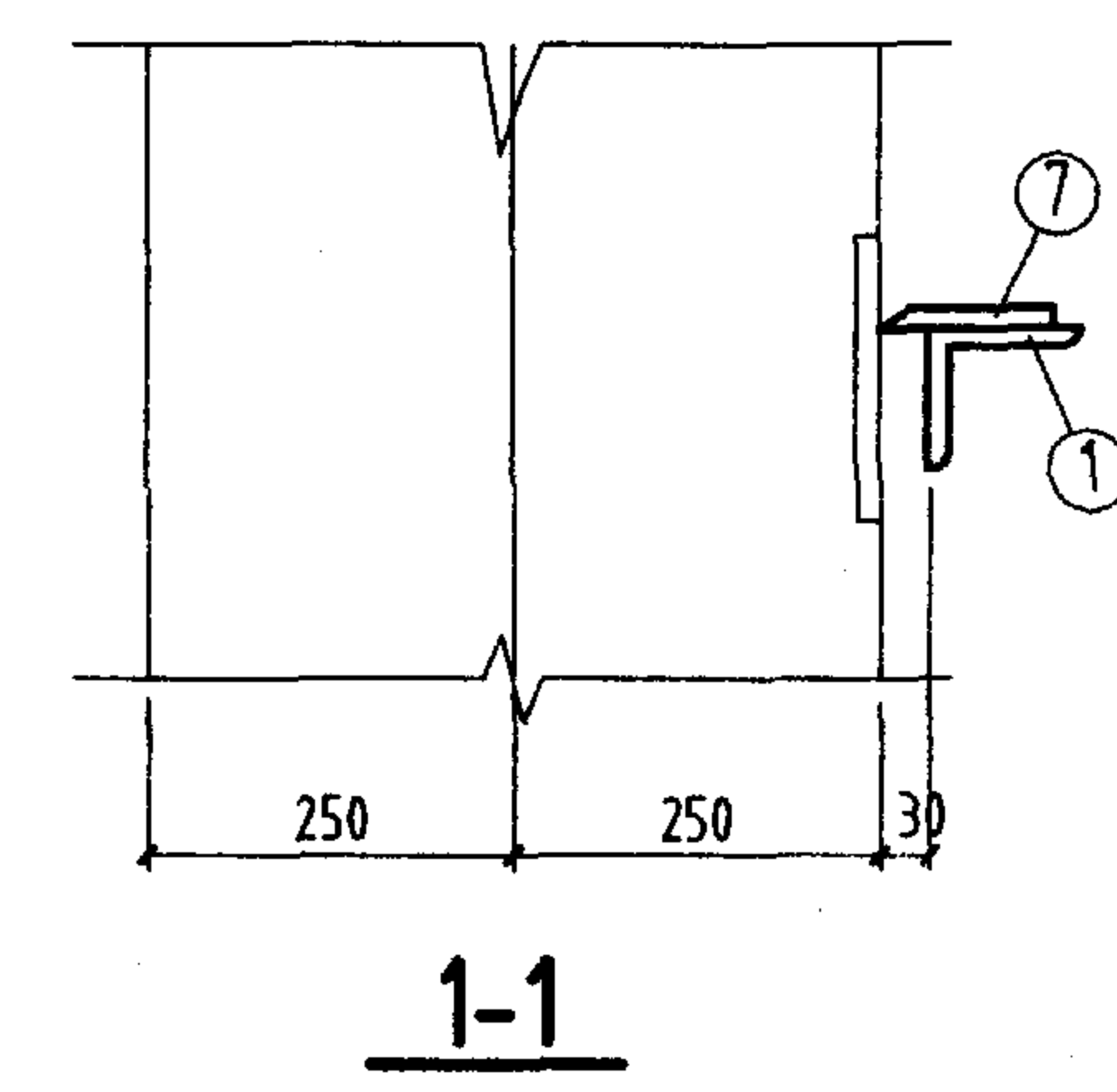
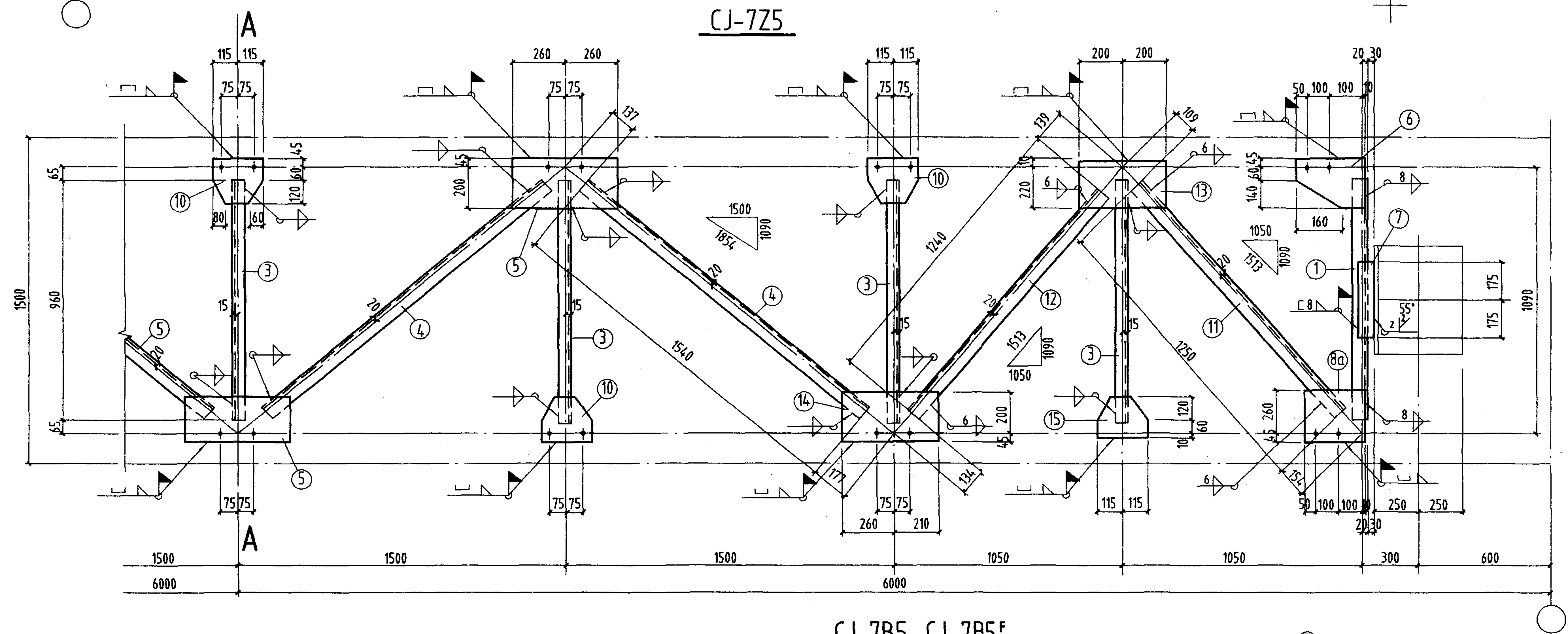
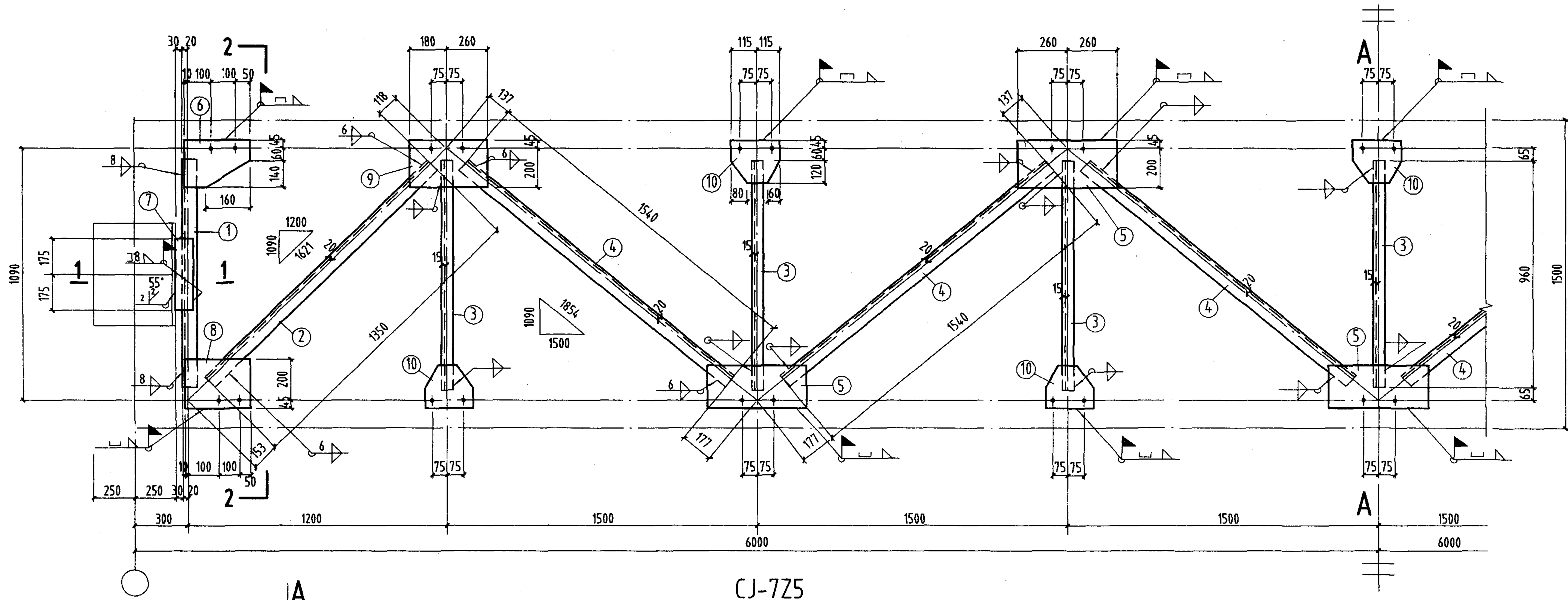
3-3



材 料 表									
构件 编号	件 号	规 格	长 度 (mm)	数 量		重 量 (Kg)		备 注	
				正	反	单重	共重		
CJ-6Z6	1	L80x8	980	2		9.5	19		
	2	L70x6	1350	2		8.6	17.2		
	3	L50x5	980	7		3.7	25.9		
	4	L70x6	1580	6		10.1	60.6		
	5	-245x8	500	5		7.7	38.5		
	6	-220x8	230	2		3.2	6.4		
	7	-80x10	350	2		2.2	4.4		
	8	-210x8	230	2		3	6		
	9	-245x8	430	2		6.6	13.2		
	10	-225x8	230	7		3.2	22.7		
CJ-6B6	2	L75x6	1350	1		9.3	9.3		
	4	L75x6	1580	5		10.8	54		
	5	-245x8	500	4		7.7	30.8		
	8	-210x8	230	1		3	3		
	8a	-240x8	230	1		3.5	3.5		
	9	-245x8	430	1		6.6	6.6		
	10	-225x8	230	6		3.2	19.2		
	11	-210x8	230	1		3	3		
	12	L70x6	1250	1		8	8		
	13	L70x6	1240	1		7.9	7.9		
	14	-265x8	470	1		7.82	7.8		
	15	-240x8	400	1		6	6		
	1. 3. 6. 7 同 CJ-6Z6						55.7		
CJ-6B6 ^F	与 CJ-6B6 相同						215		

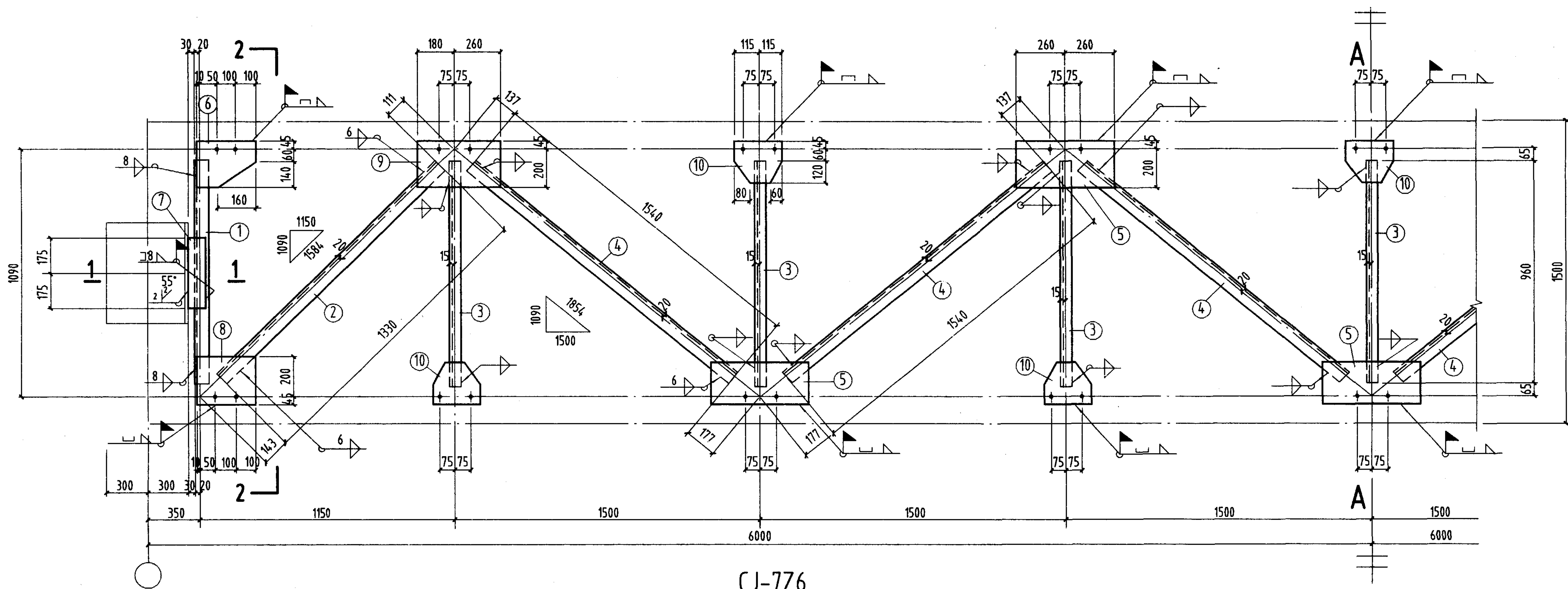
注:

1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。

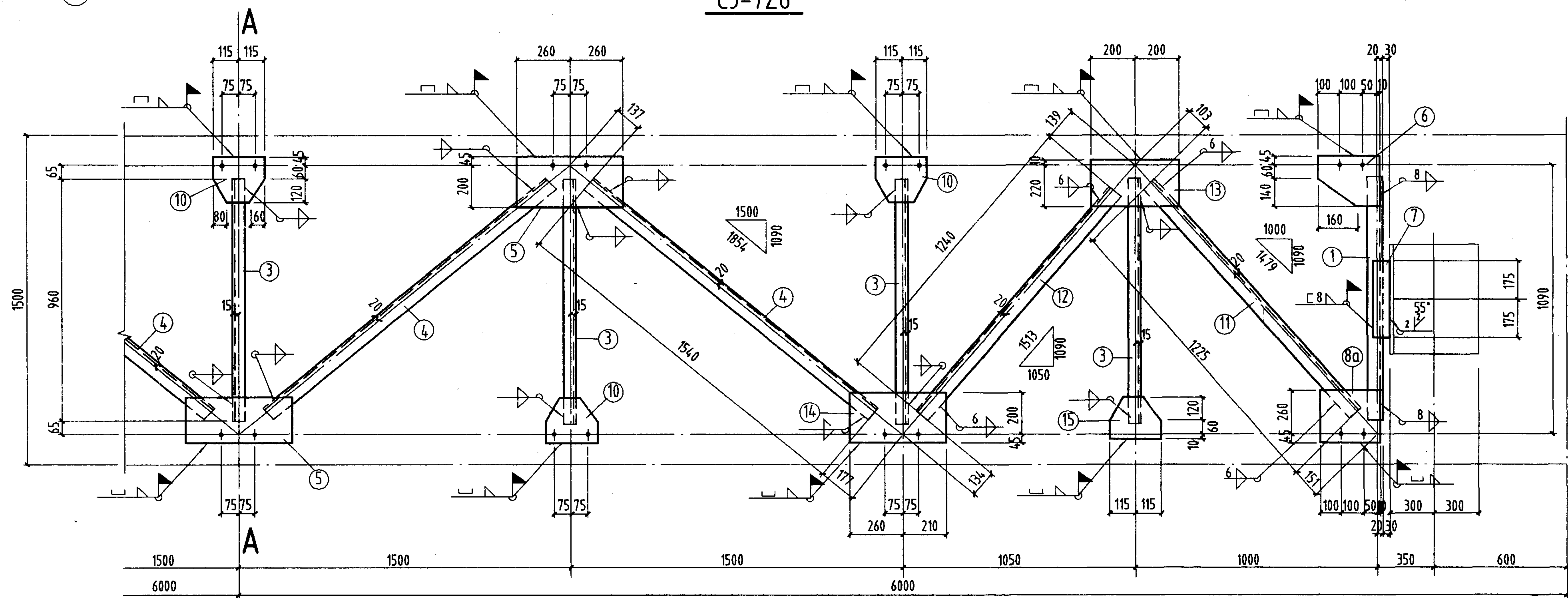


- 注:
1. 未注明工厂直角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
 2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
 3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
 4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。

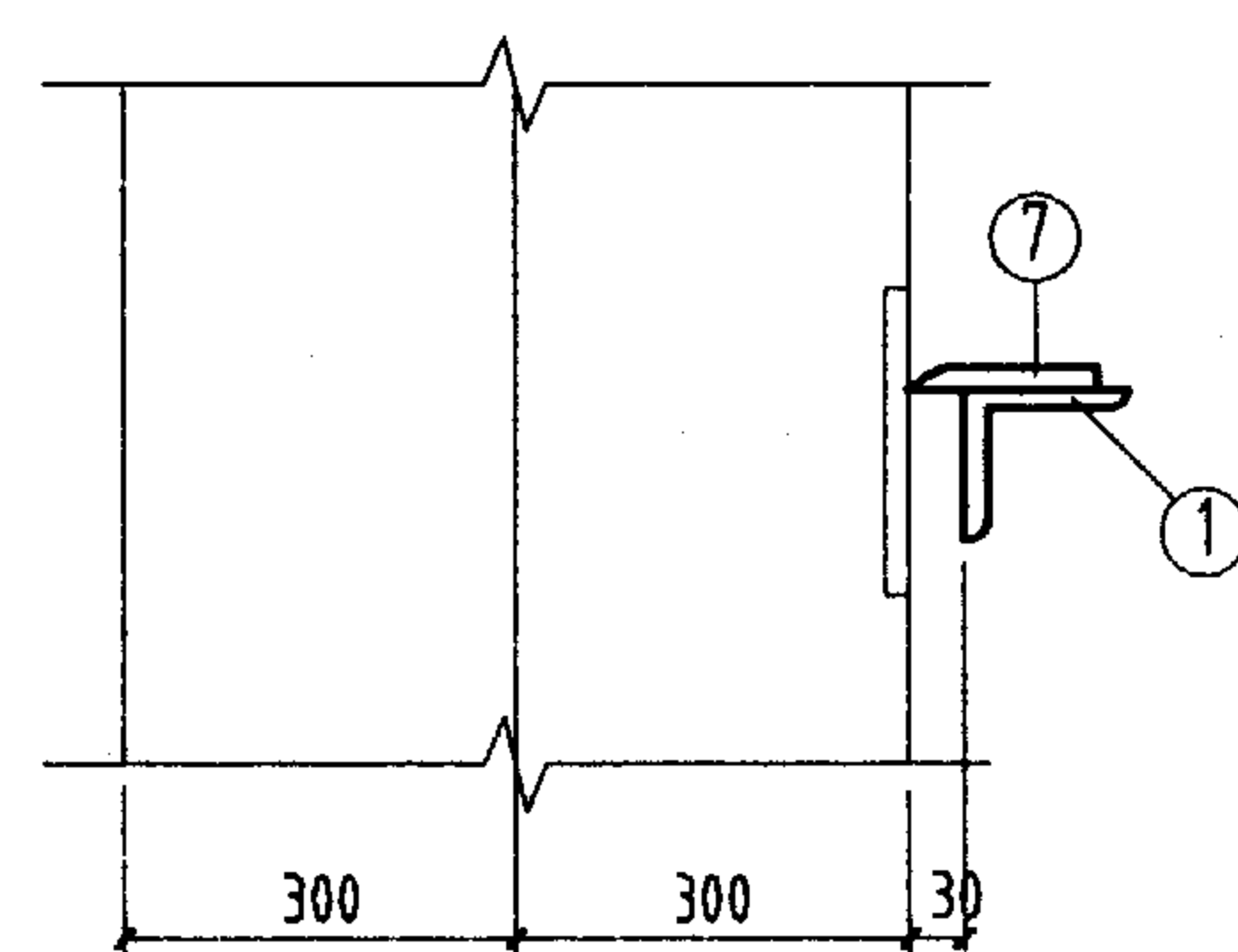
材料表						
构件编号	件号	规格	长度 (mm)	数量		重量 (kg)
				正	反	
CJ-7Z5	1	L80x8	960	2		18.6
	2	L70x6	1350	2		17.2
	3	L50x5	960	7		25.2
	4	L70x6	1540	6		59.4
	5	-24.5x8	520	5		4.0
	6	-24.5x8	260	2		8
	7	-80x10	350	2		4.4
	8	-24.5x8	260	2		4.8
	9	-24.5x8	440	2		6.8
	10	-22.5x8	230	7		22.4
CJ-7B5	2	L70x6	1350	1		8.6
	4	L70x6	1540	5		49.5
	5	-24.5x8	520	4		32
	8	-24.5x8	260	1		4
	8a	-260x8	305	1		5
	9	-24.5x8	440	1		6.8
	10	-22.5x8	230	6		19.2
	11	L70x6	1250	1		8
	12	L70x6	1240	1		7.9
	13	-230x8	400	1		5.8
	14	-24.5x8	470	1		7.4
	15	-190x8	230	1		2.7
	1. 3. 6. 7 同 CJ-7Z5					56.2
CJ-7B5F	与 CJ-7B5 相同					213



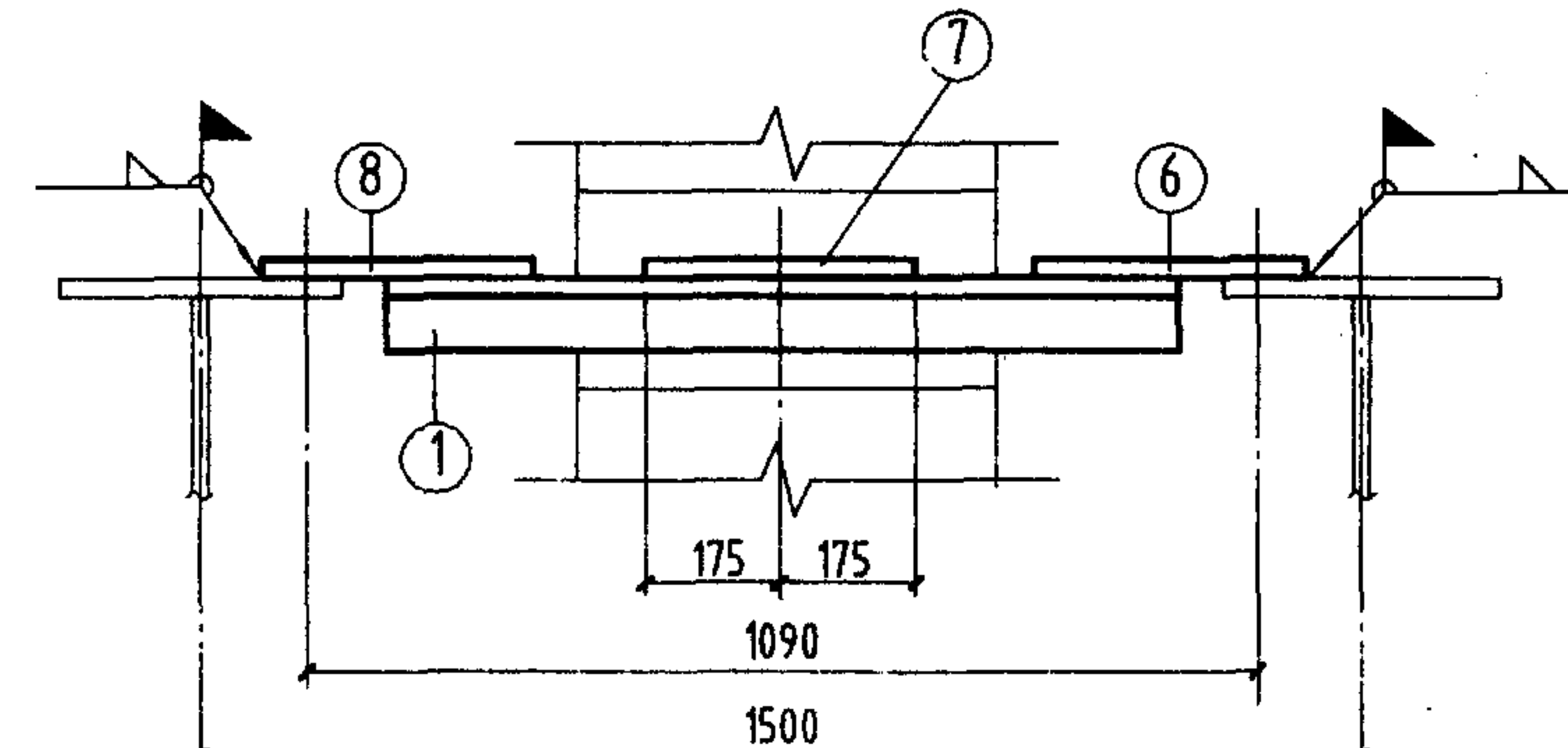
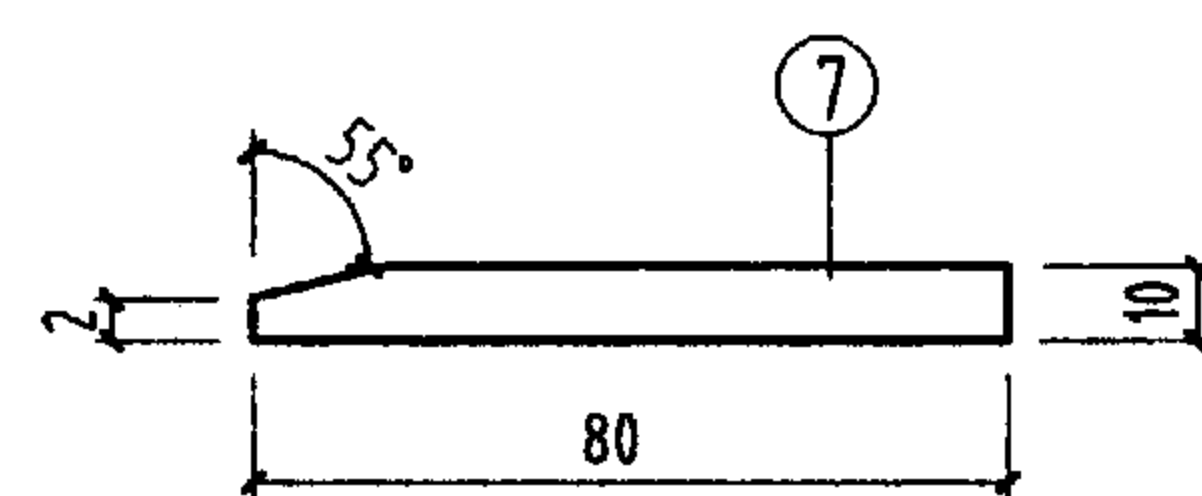
CJ-7Z6



CJ-7B6, CJ-7B6^F



1-1



2-2

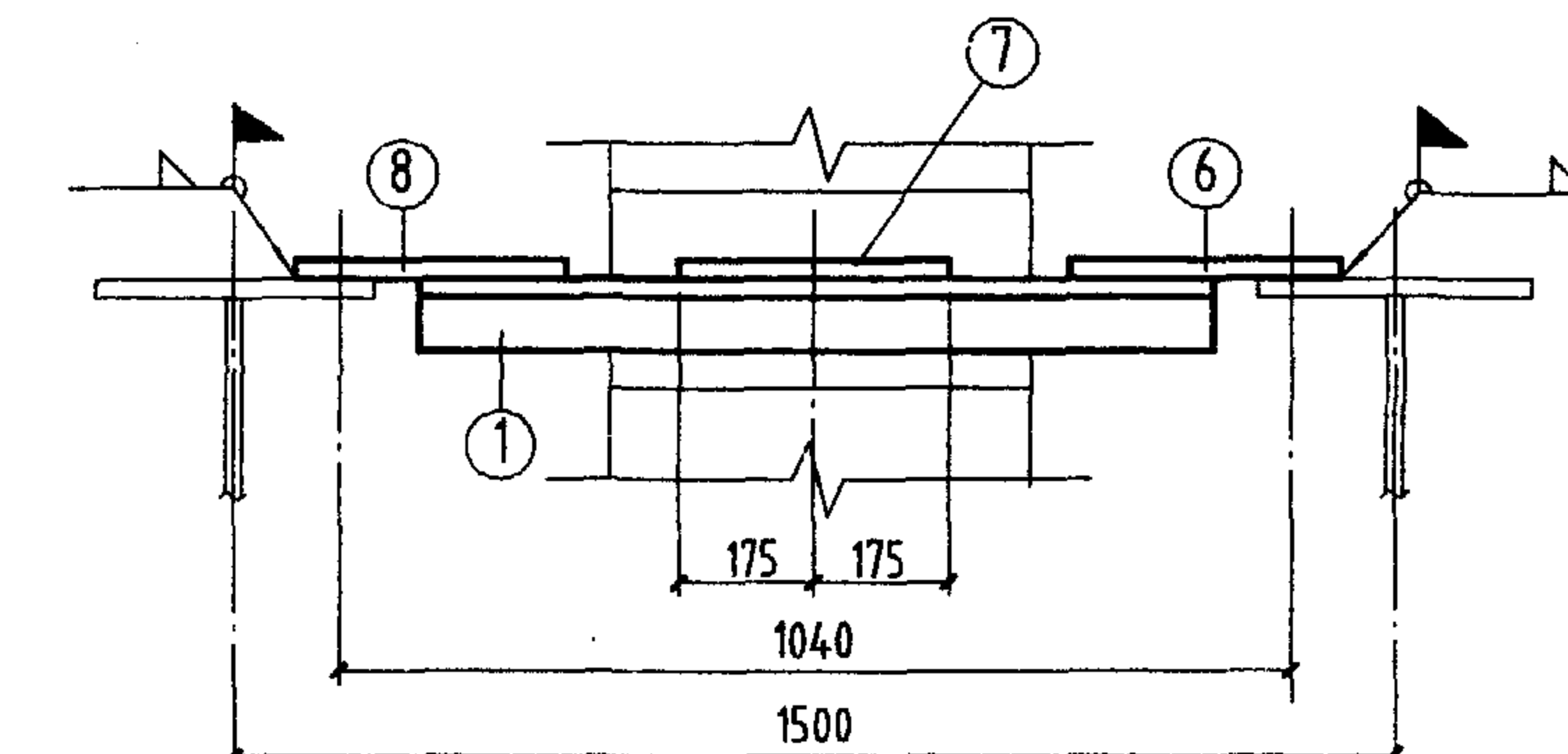
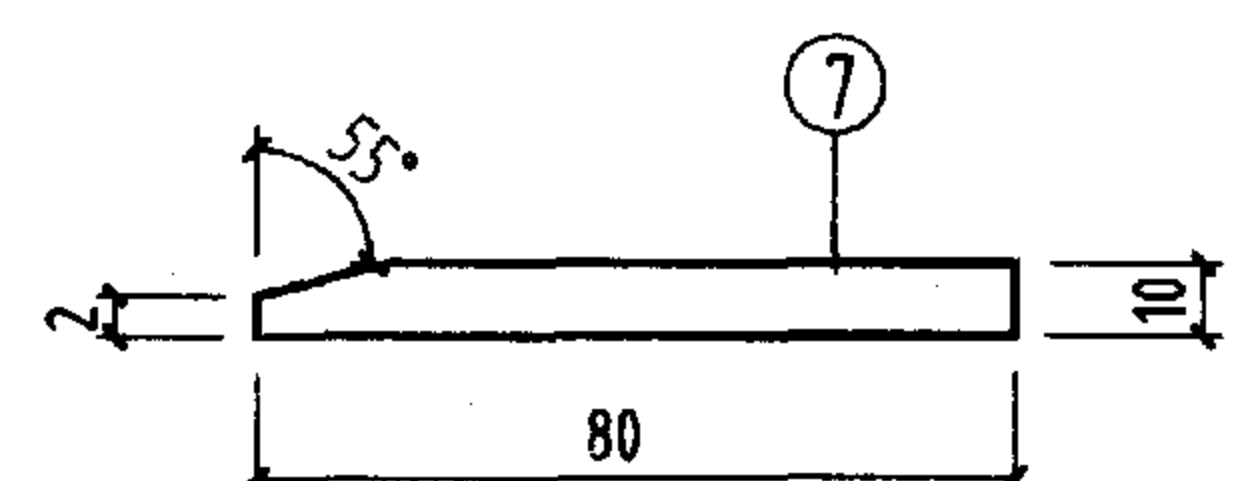
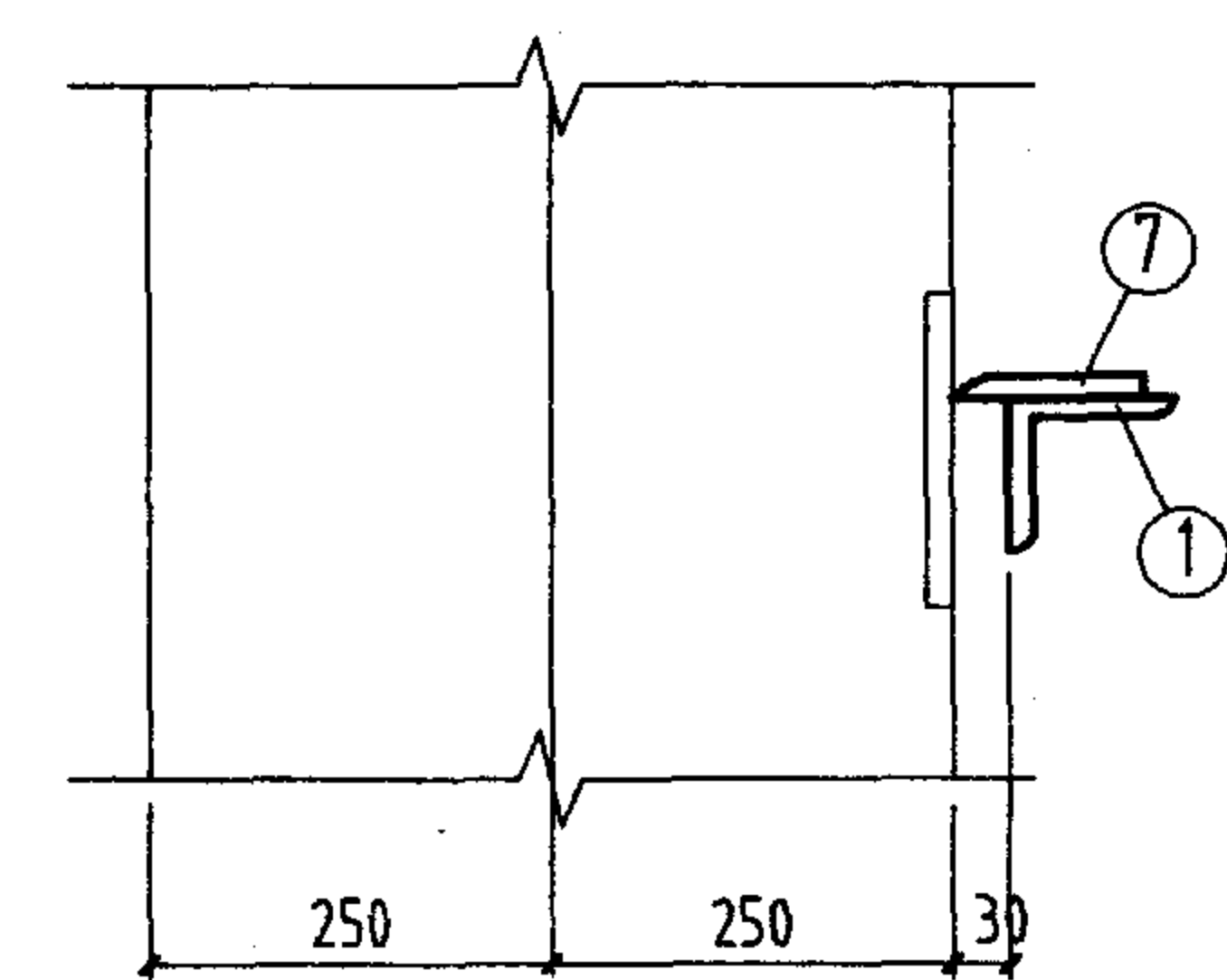
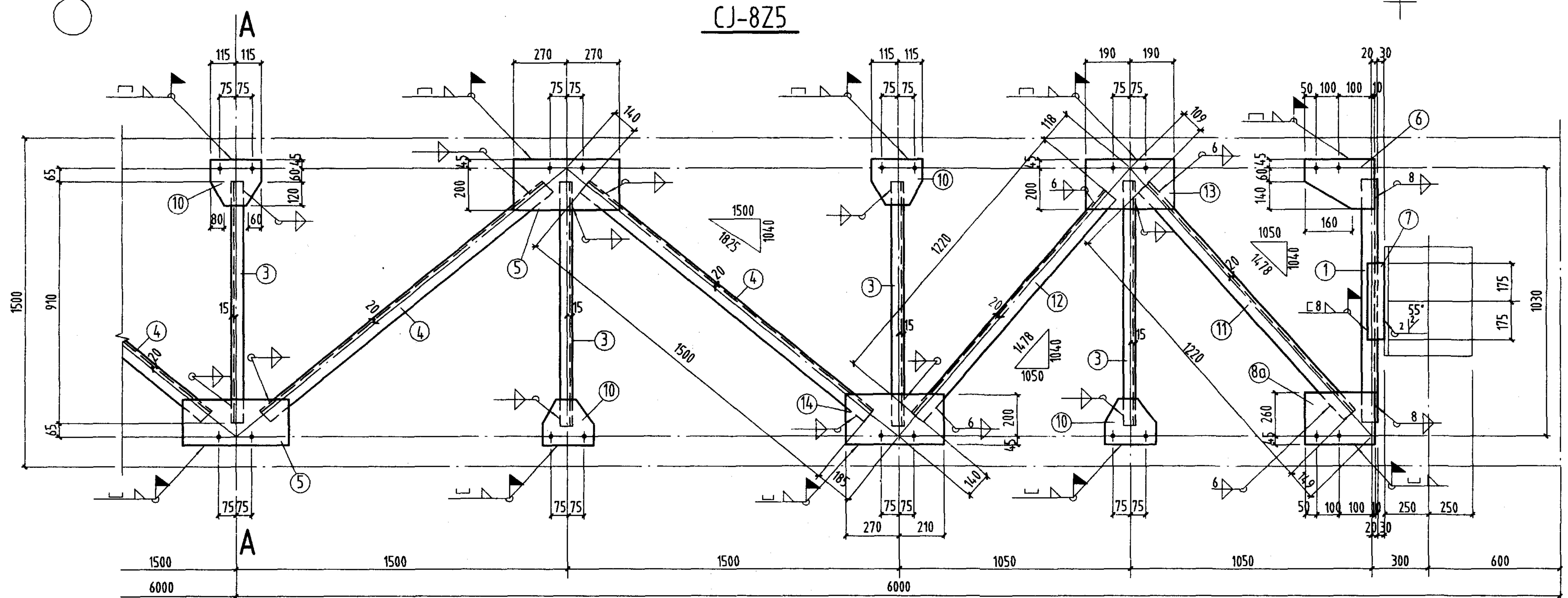
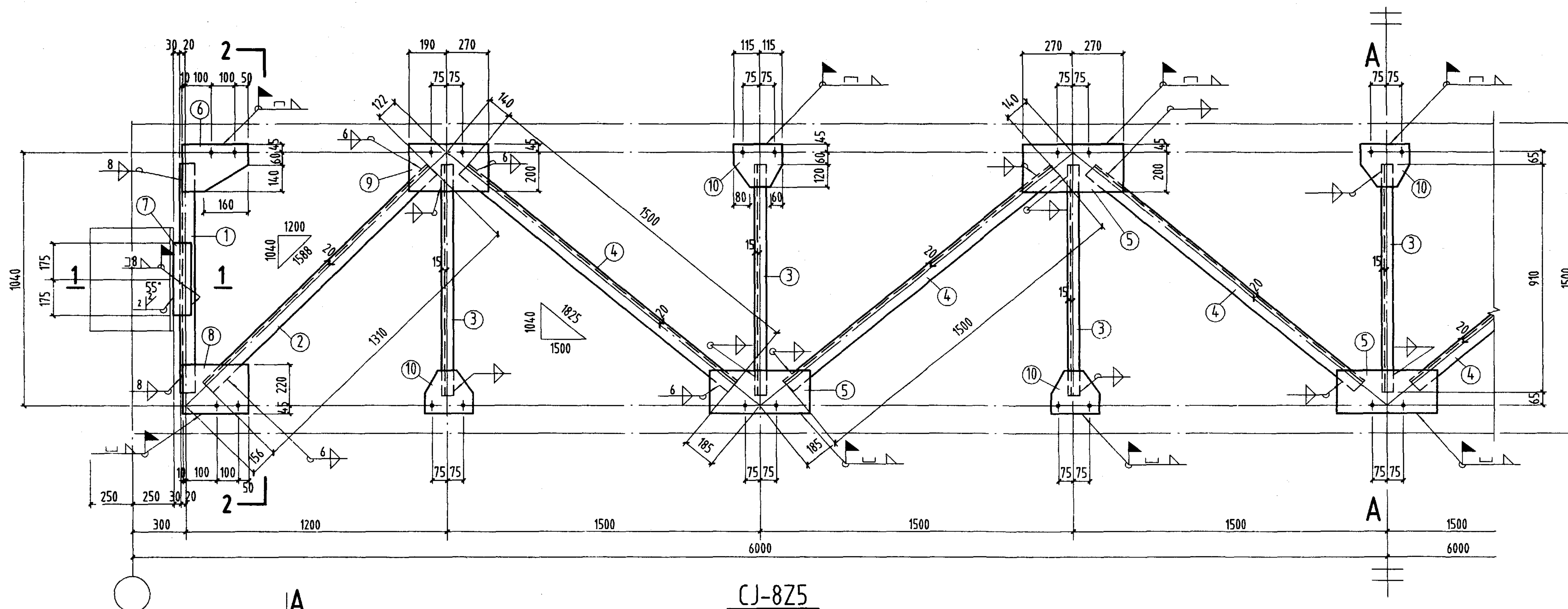
注:

1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。

材 料 表								备 注	
构件 编号	件 号	规 格	长 度 (mm)	数 量		重 量 (Kg)			
				正	反	单重	共重		
CJ-7Z6	1	L80x8	960	2		9.3	18.6	217	坡 口
	2	L70x6	1330	2		8.5	17		
	3	L50x5	960	7		3.6	25.2		
	4	L70x6	1540	6		9.9	59.4		
	5	-245x8	520	5		8	40		
	6	-245x8	260	2		4	8		
	7	-80x10	350	2		2.2	4.4		
	8	-245x8	260	2		4	8		
	9	-245x8	440	2		6.8	13.6		
	10	-225x8	230	7		3.2	22.4		
CJ-7B6	2	L70x6	1330	1		8.5	8.5	213	
	4	L70x6	1540	5		9.9	49.5		
	5	-245x8	520	4		8	32		
	8	-245x8	260	1		4	4		
	8a	-260x8	305	1		5	5		
	9	-245x8	440	1		6.8	6.8		
	10	-225x8	230	6		3.2	19.2		
	11	L70x6	1225	1		7.8	7.8		
	12	L70x6	1240	1		7.9	7.9		
	13	-230x8	400	1		5.8	5.8		
	14	-245x8	470	1		7.2	7.2		
	15	-190x8	230	1		2.7	2.7		
	1. 3. 6. 7 同 CJ-7Z6						56.2		
	与 CJ-7B6 相同						213		
	CJ-7B6 ^F								

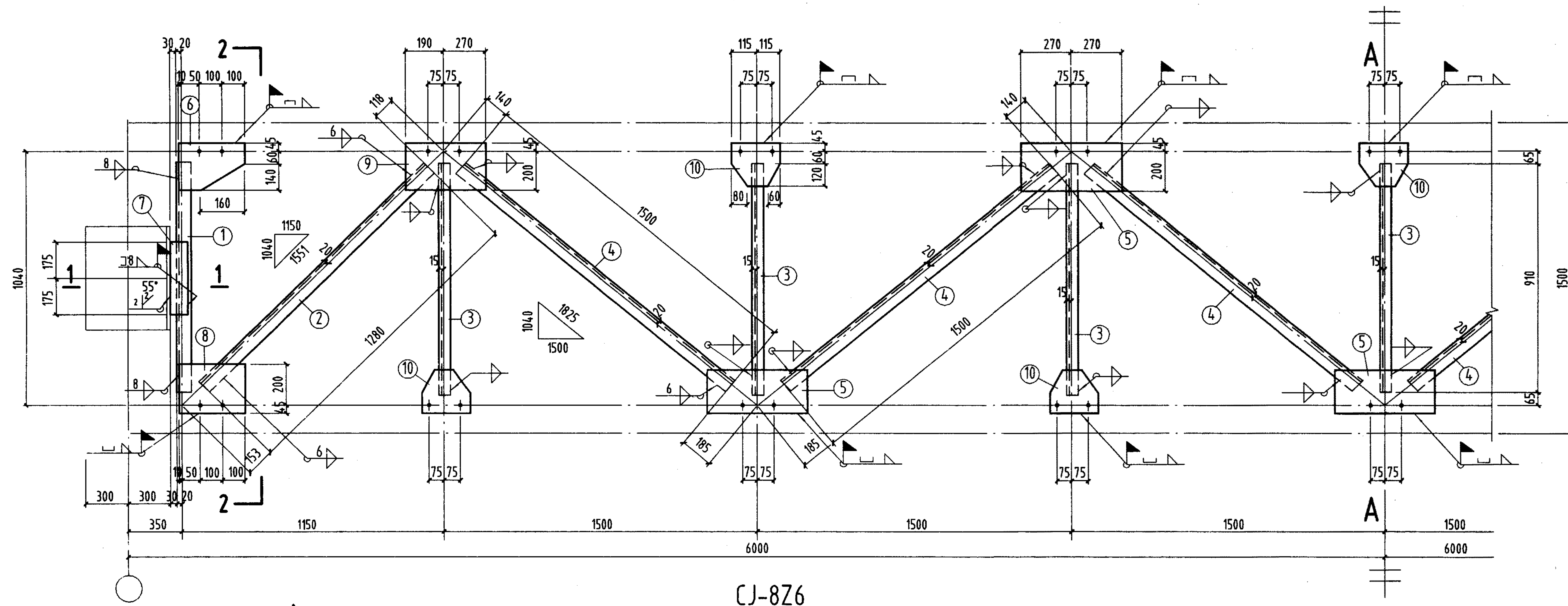
CJ-7Z6、7B6、7B6^F详图

图集号 05G514-1

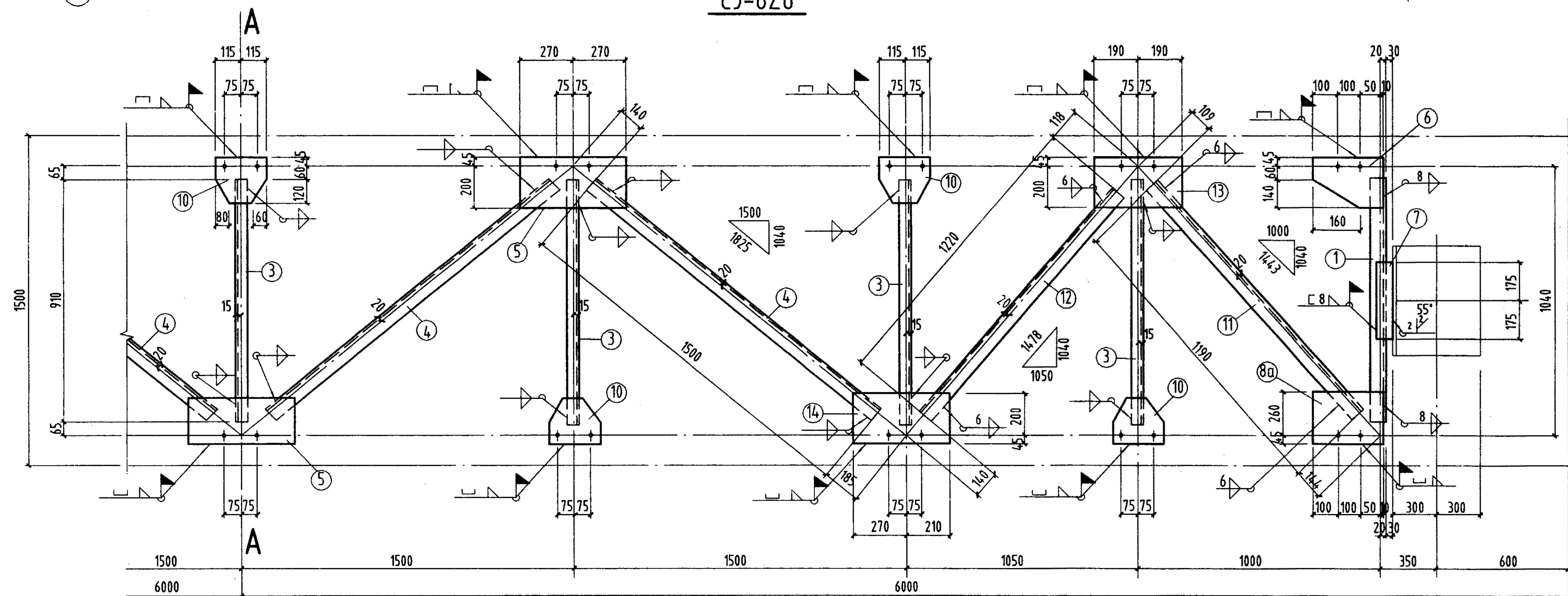


注:

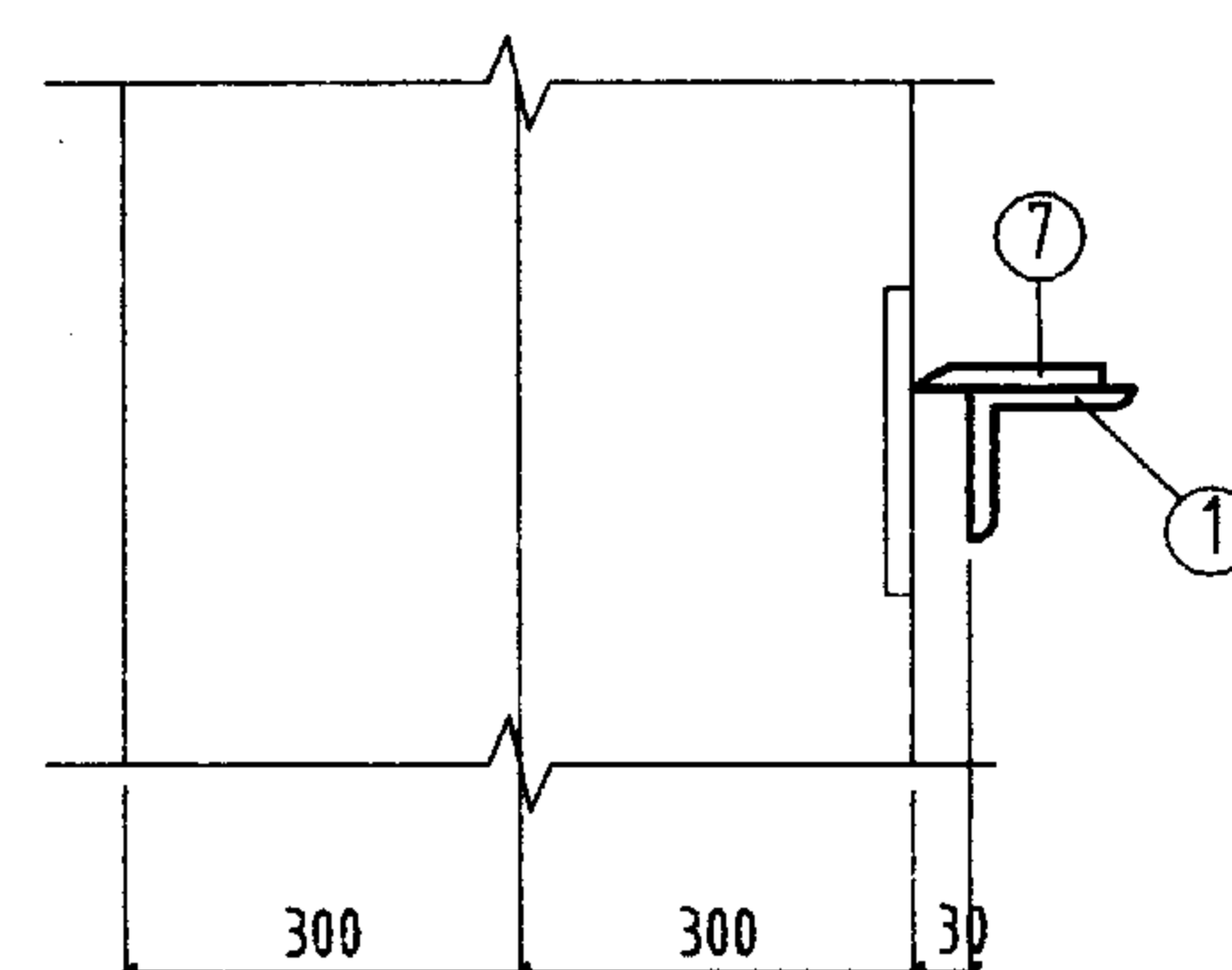
1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。



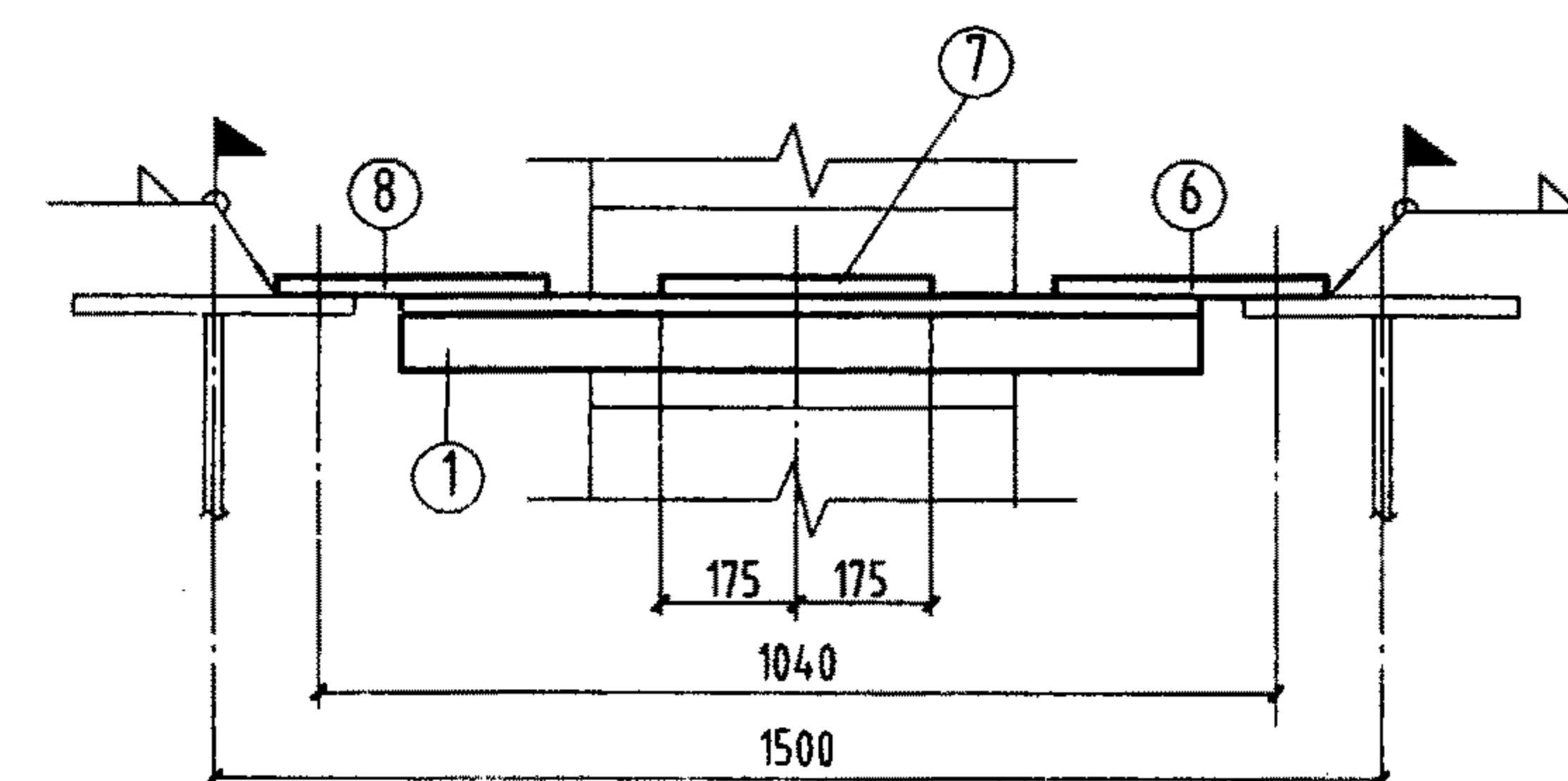
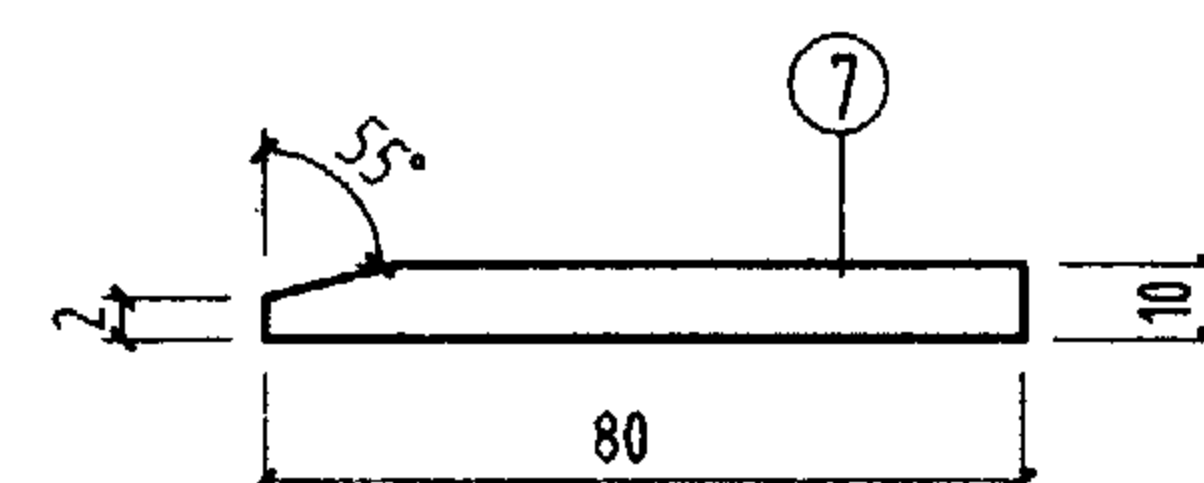
CJ-8Z6



CJ-8B6、CJ-8B6^F



1-1



2-2

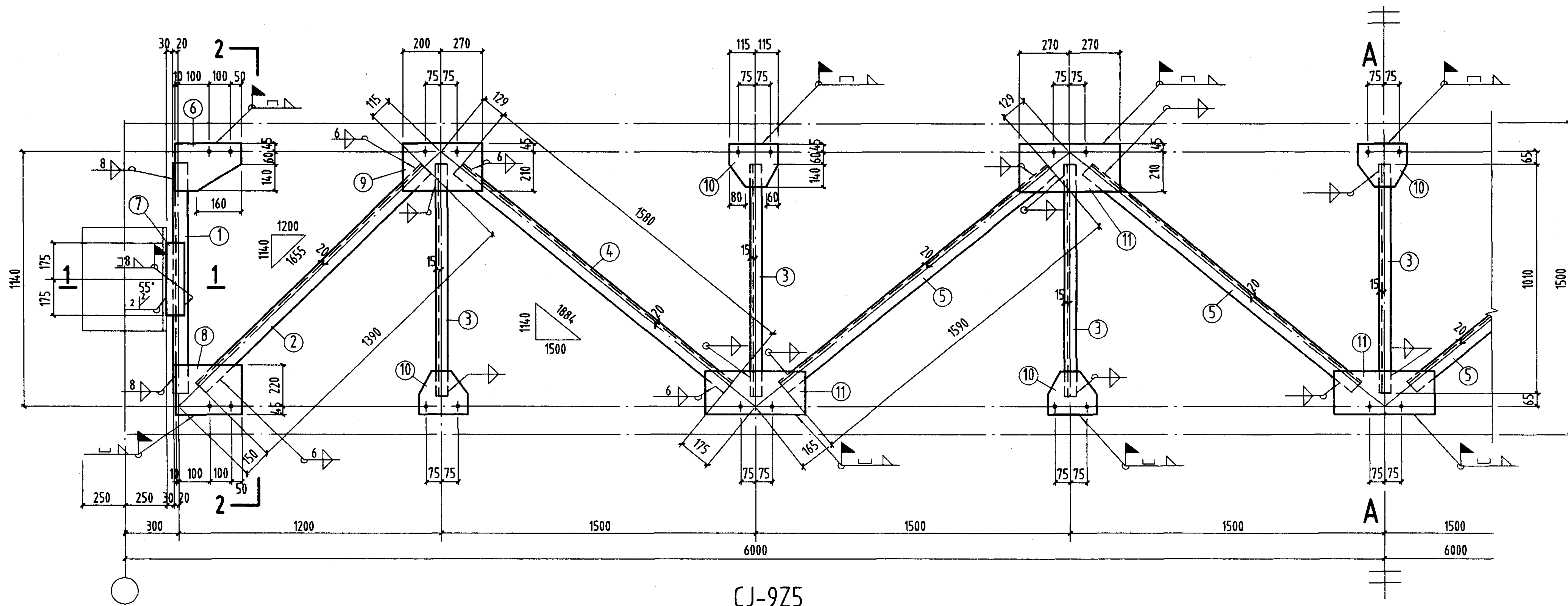
注:

1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。

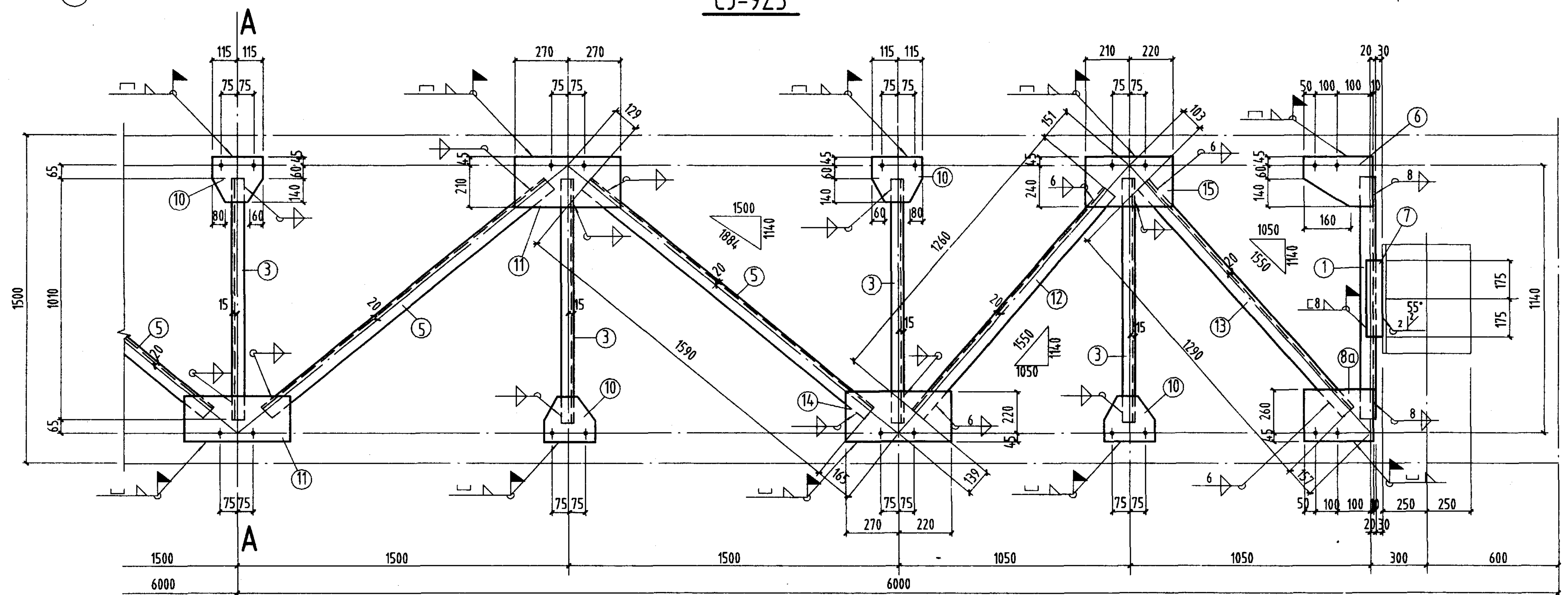
材 料 表										备 注
构件 编号	件 号	规 格	长度 (mm)	数量		重量 (Kg)		构件重		
				正	反	单重	共重			
CJ-8Z6	1	L80x8	910	2		8.8	17.6	215	坡 口	
	2	L70x6	1280	2		8.2	16.4			
	3	L50x5	910	7		3.4	23.8			
	4	L70x6	1500	6		9.6	57.6			
	5	-245x8	540	5		8.3	41.5			
	6	-245x8	260	2		4	8			
	7	-80x10	350	2		2.2	4.4			
	8	-245x8	260	2		4.3	8.6			
	9	-245x8	460	2		7.1	14.2			
	10	-225x8	230	7		3.2	22.4			
CJ-8B6	2	L70x6	1280	1		8.2	8.2	229		
	4	L70x6	1500	5		9.6	48			
	5	-245x8	540	4		8.3	33.2			
	8	-245x8	260	1		4.3	4.3			
	8a	-260x8	305	1		5	5			
	9	-245x8	460	1		7.1	7.1			
	11	L70x6	1190	1		7.6	7.6			
	12	L70x6	1220	1		7.8	7.8			
	13	-245x8	380	1		5.8	5.8			
	14	-245x8	480	1		7.4	7.4			
	1. 3. 6. 7. 10 同 CJ-8Z6						76.2			
CJ-8B6 ^F	与 CJ-8B6 相同						229	229		

CJ-8Z6、8B6、8B6^F详图

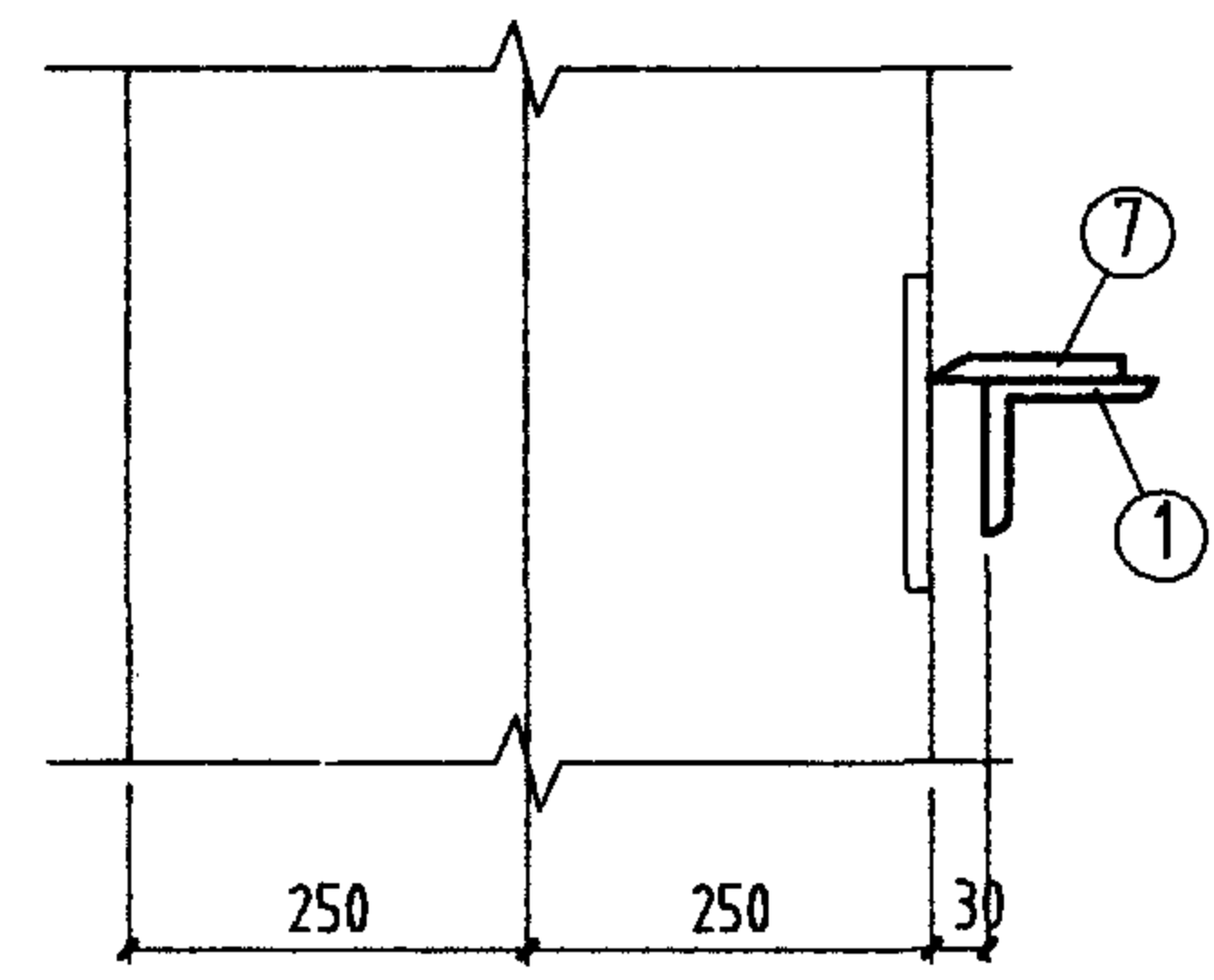
图集号 05G514-1



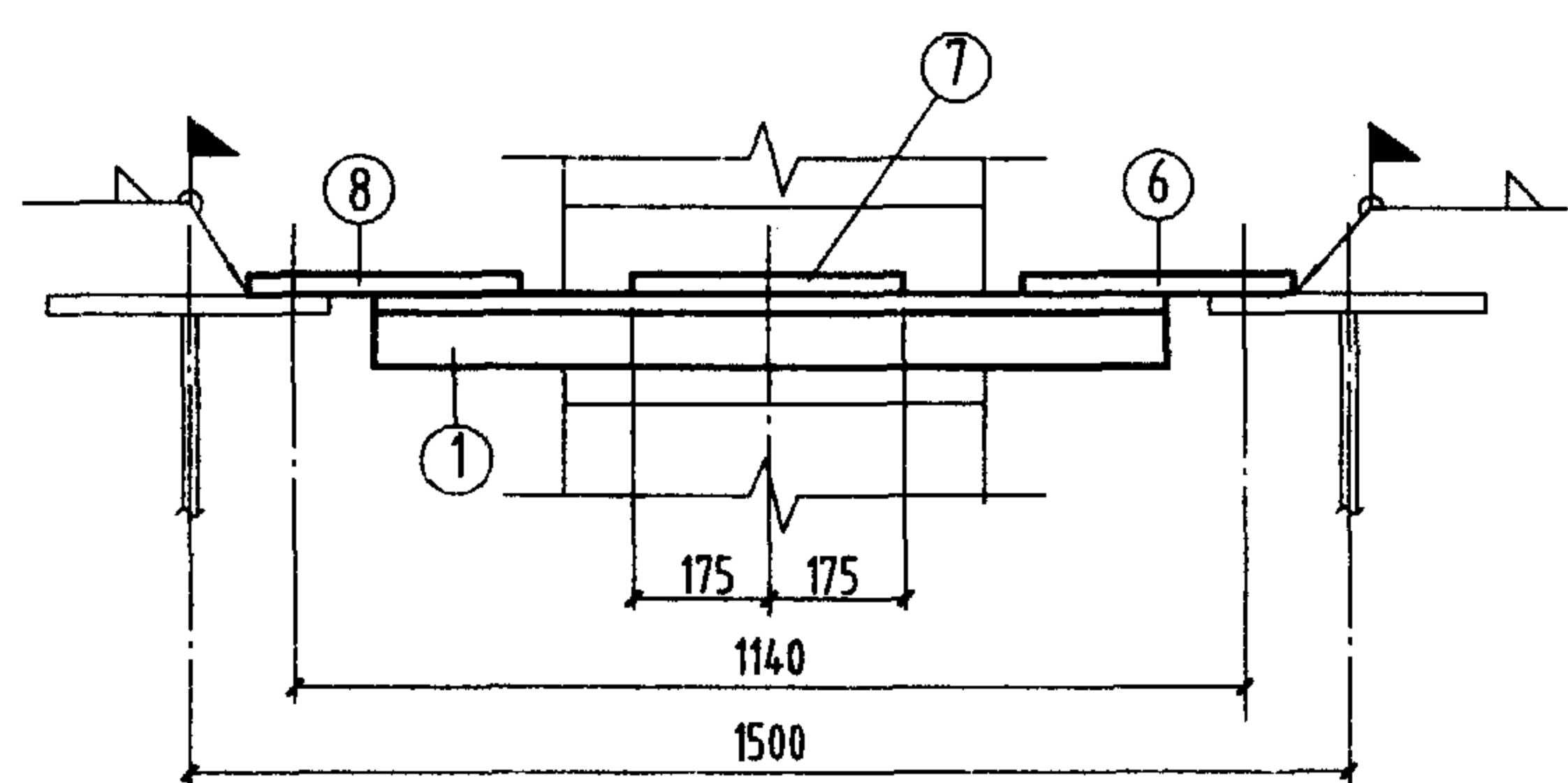
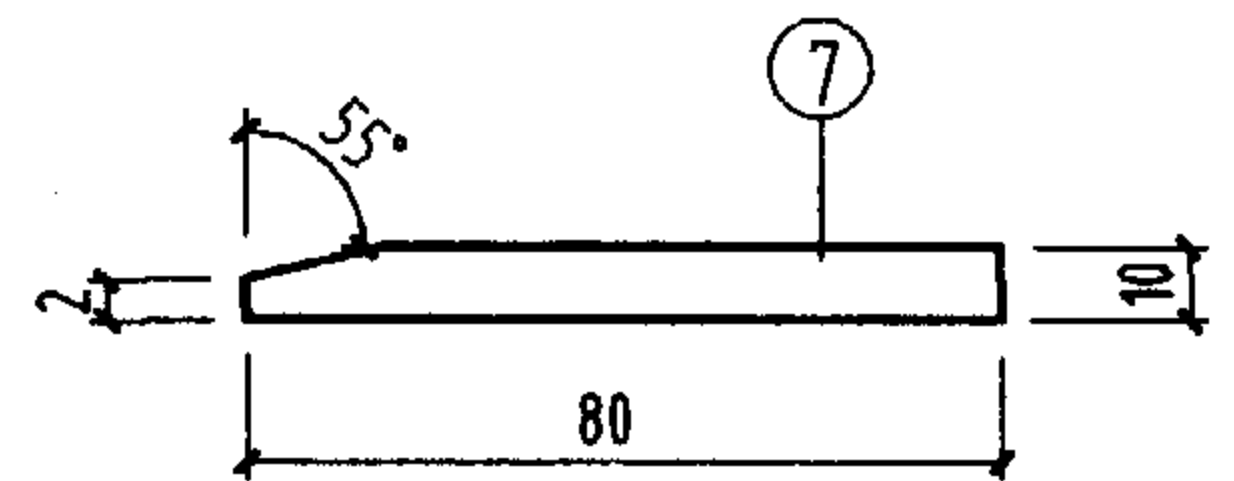
CJ-9Z5



CJ-9B5, CJ-9B5^F



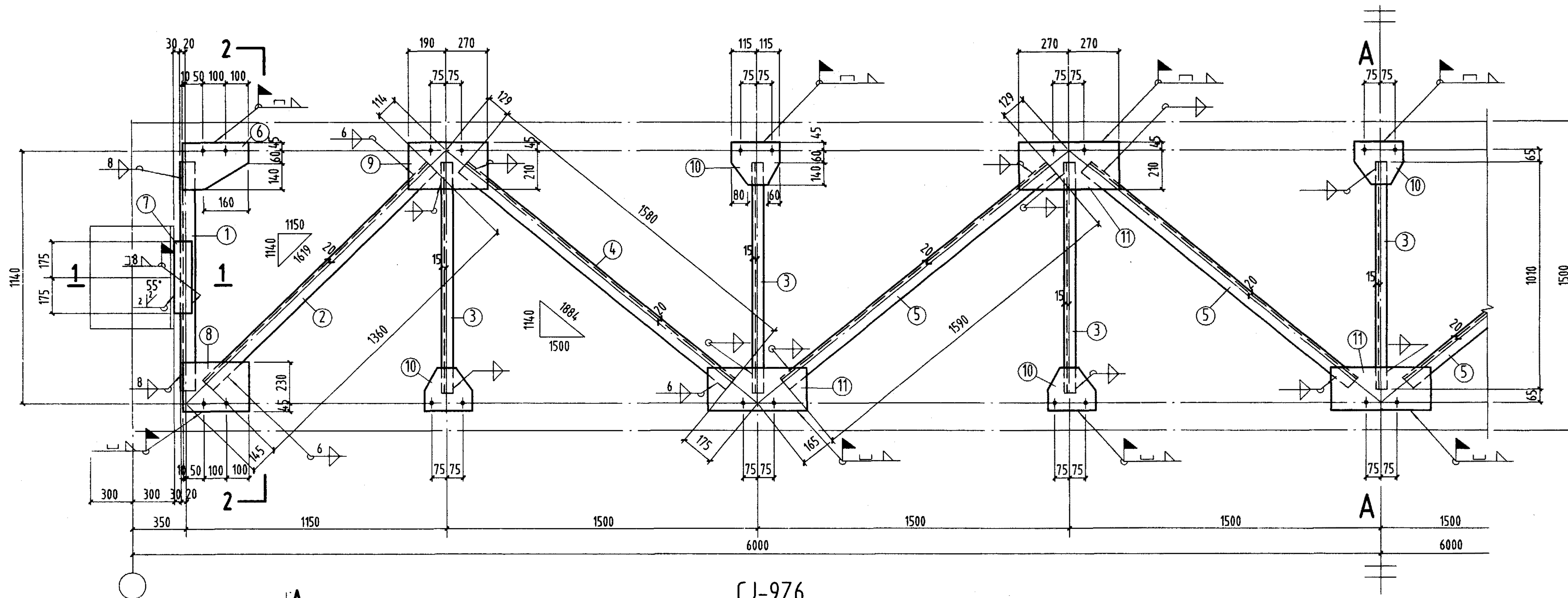
1-1



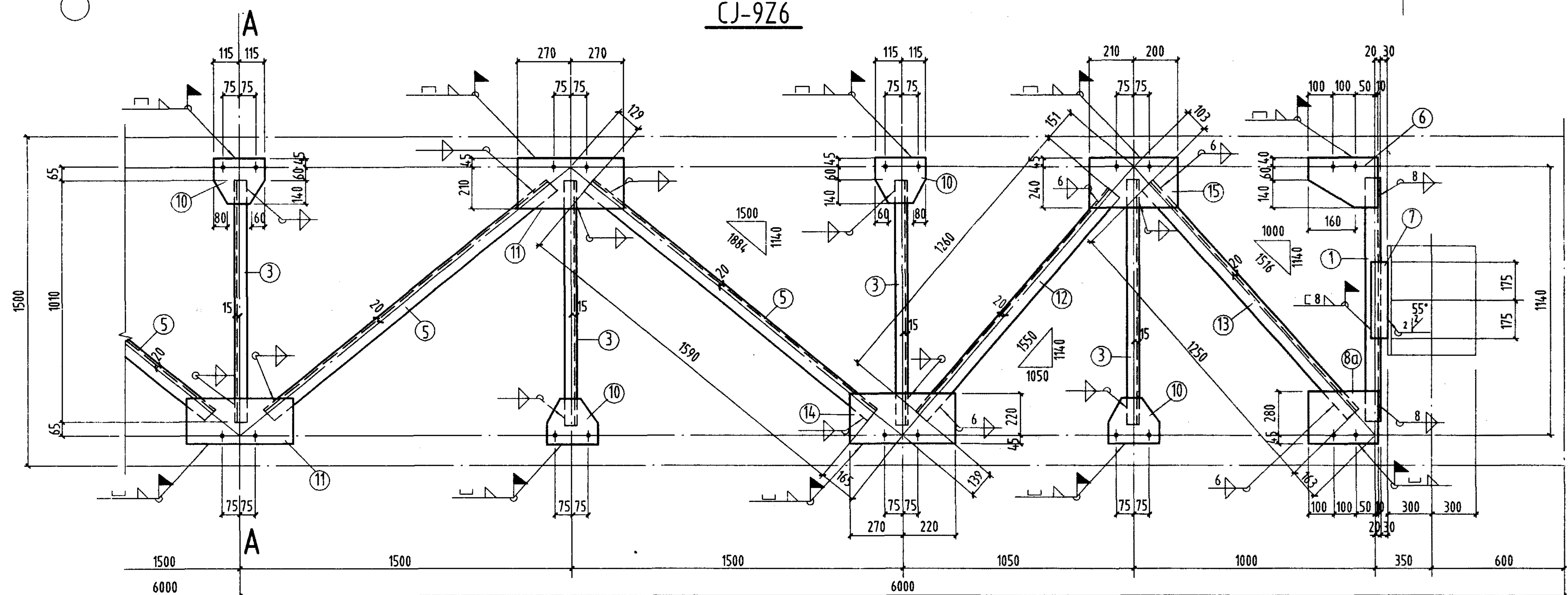
2-2

材 料 表									
构件 编号	件 号	规 格	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)		备 注	
				正	反	单重	共重		
CJ-9Z5	1	L80x8	1010	2		9.8	19.6	232	坡 口
	2	L75x6	1390	2		9.6	19.2		
	3	L50x5	1010	7		3.8	26.6		
	4	L75x6	1580	2		10.9	21.8		
	5	L70x6	1590	4		10.2	40.8		
	6	-245x8	260	2		4	8		
	7	-80x10	350	2		2.2	4.4		
	8	-260x8	265	2		4.3	8.6		
	9	-255x8	490	2		7.85	15.7		
	10	-230x8	245	7		3.5	24.5		
	11	-255x8	540	5		8.6	43		
CJ-9B5	2	L75x6	1390	1		9.6	9.6	238	
	4	L75x6	1580	1		10.9	10.9		
	8	-260x8	265	1		4.3	4.3		
	8a	-260x8	305	1		5	5		
	9	-255x8	490	1		7.85	7.9		
	11	-255x8	540	4		8.6	43		
	12	L75x6	1260	1		8.7	8.7		
	13	L75x6	1290	1		8.3	8.3		
	14	-265x8	490	1		8.2	8.2		
	15	-285x8	430	1		7.7	7.7		
	1, 3, 5~7, 10 同 CJ-9Z5						123.9		
CJ-9B5 ^F	与 CJ-9B5 相同						238	238	

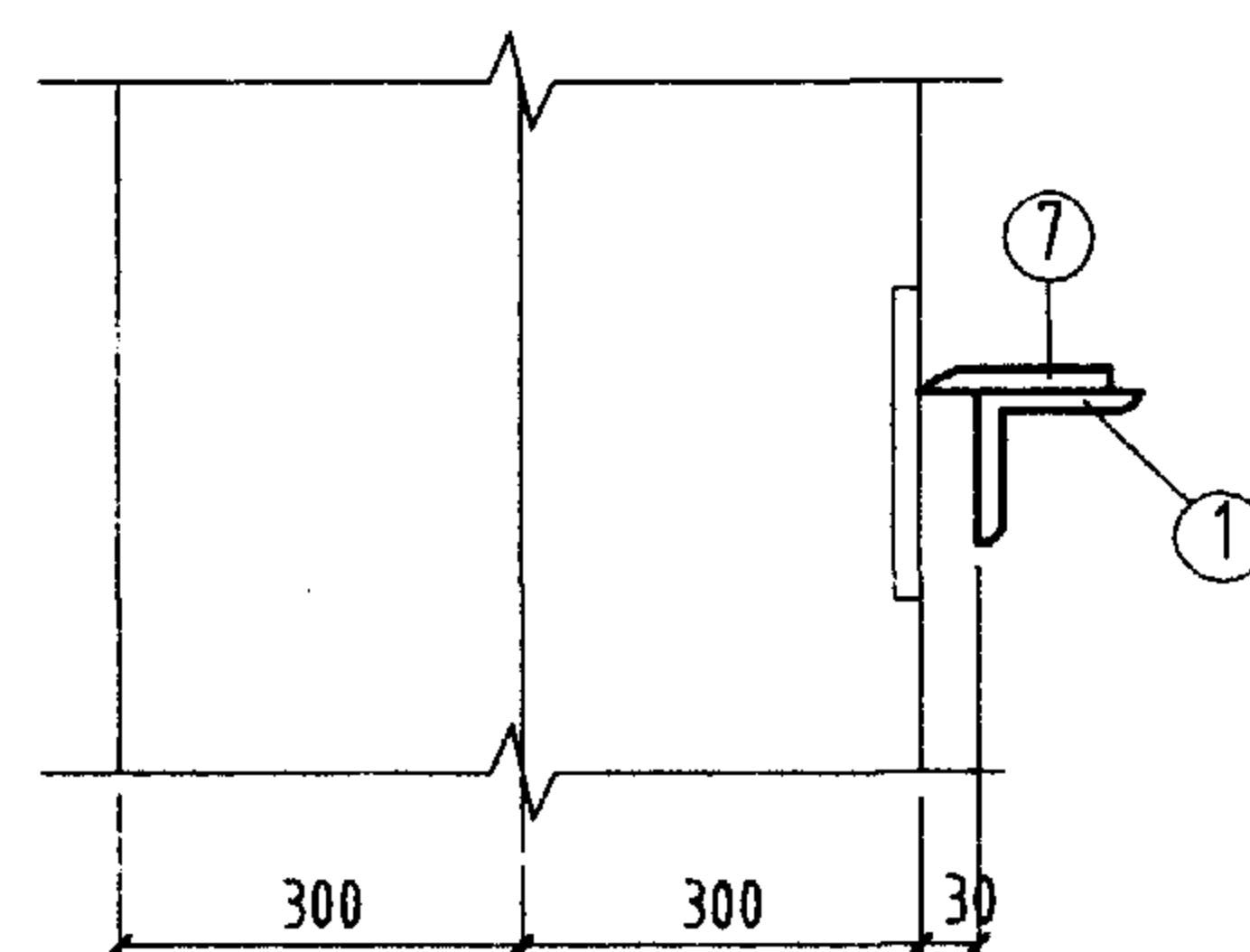
- 注:
1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
 2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
 3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
 4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。



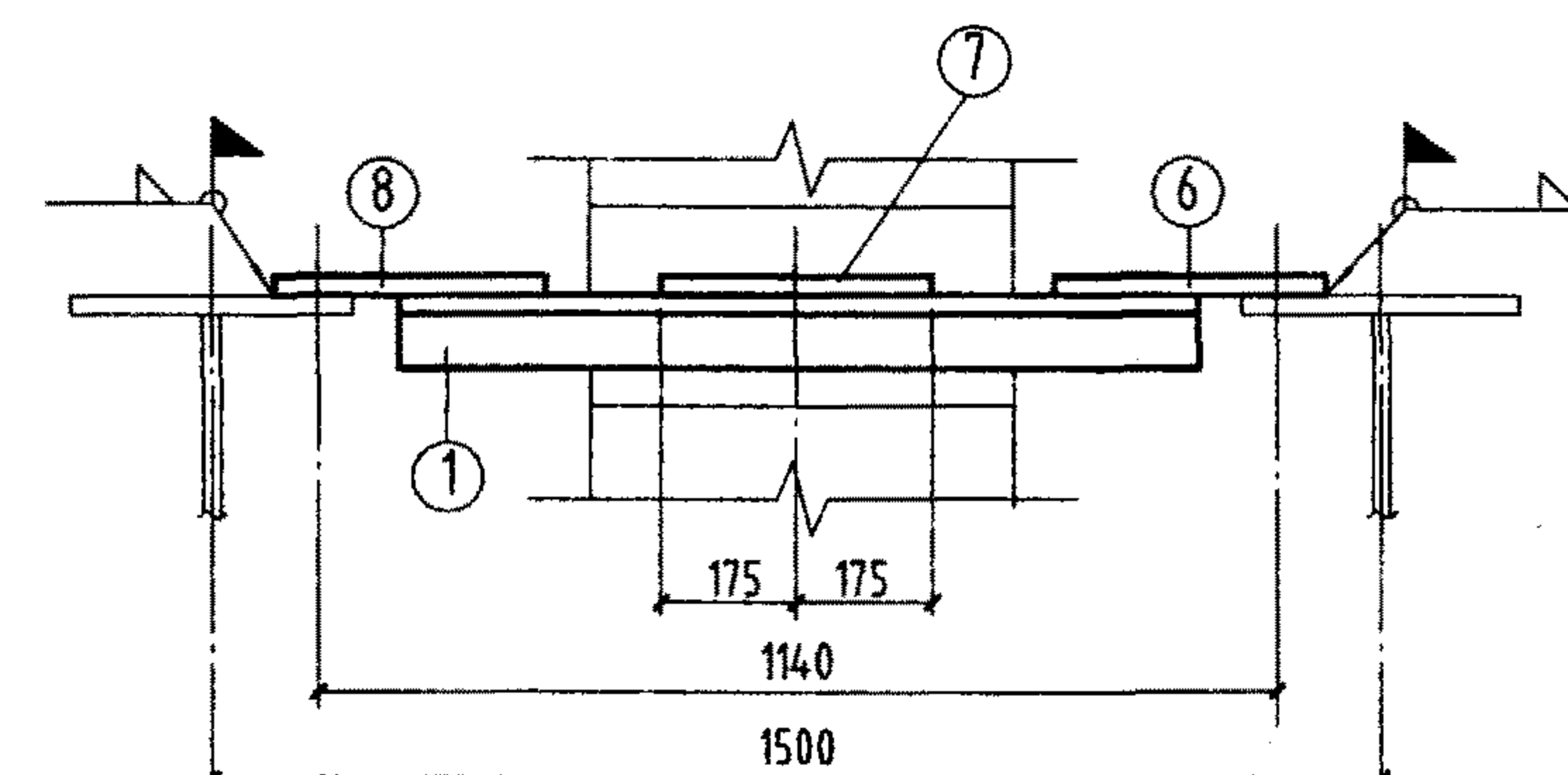
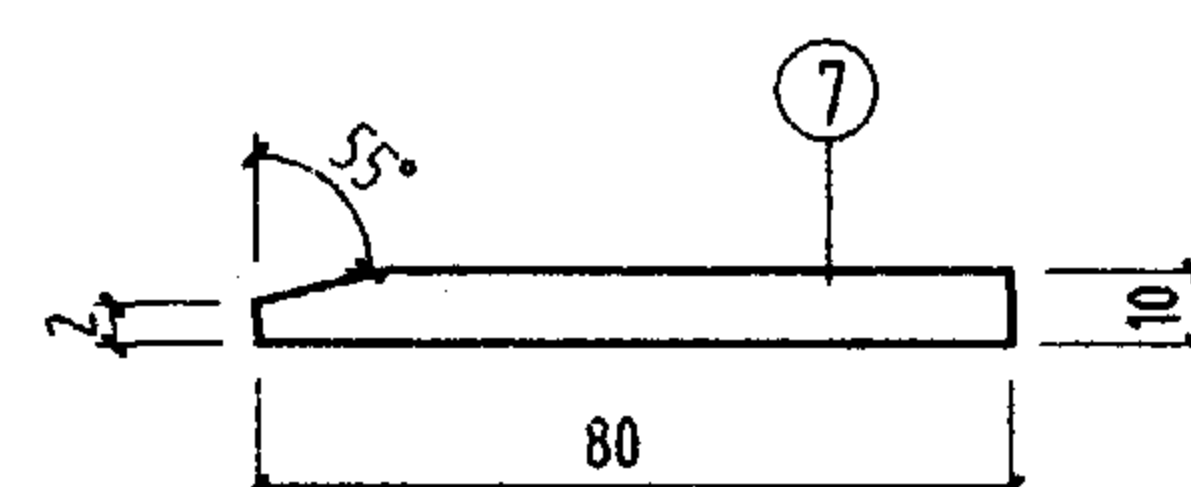
CJ-9Z6



CJ-9B6, CJ-9B6^F



1-1



2-2

材料表

构件 编号	件 号	规 格	长度 (mm)	数量		重量 (Kg)		备 注
				正	反	单重	共重	
CJ-9Z6	1	L80x8	1010	2		9.8	19.6	231
	2	L75x6	1360	2		9.4	18.8	
	3	L50x5	1010	7		3.8	26.6	
	4	L75x6	1580	2		10.9	21.8	
	5	L70x6	1590	4		10.2	40.8	
	6	-24.5x8	260	2		4	8	
	7	-80x10	350	2		2.2	4.4	
	8	-260x8	275	2		4.5	9	
	9	-255x8	460	2		7.4	14.7	
	10	-230x8	245	7		3.5	24.5	
	11	-255x8	540	5		8.6	43	
CJ-9B6	2	L75x6	1360	1		9.4	9.4	237
	4	L75x6	1580	1		10.9	10.9	
	8	-260x8	275	1		4.5	4.5	
	8a	-260x8	325	1		5.3	5.3	
	9	-255x8	460	1		7.4	7.4	
	11	-255x8	540	4		8.6	34.4	
	12	L75x6	1260	1		8.7	8.7	
	13	L75x6	1250	1		8.0	8.0	
	14	-265x8	490	1		8.2	8.2	
	15	-285x8	410	1		7.3	7.3	
	1. 3. 5~7. 10 同 CJ-9Z6						123.9	
CJ-9B6 ^F	与 CJ-9B6 相同						237	237

注:

1. 未注明工厂直角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。

CJ-9Z6、9B6、9B6^F详图

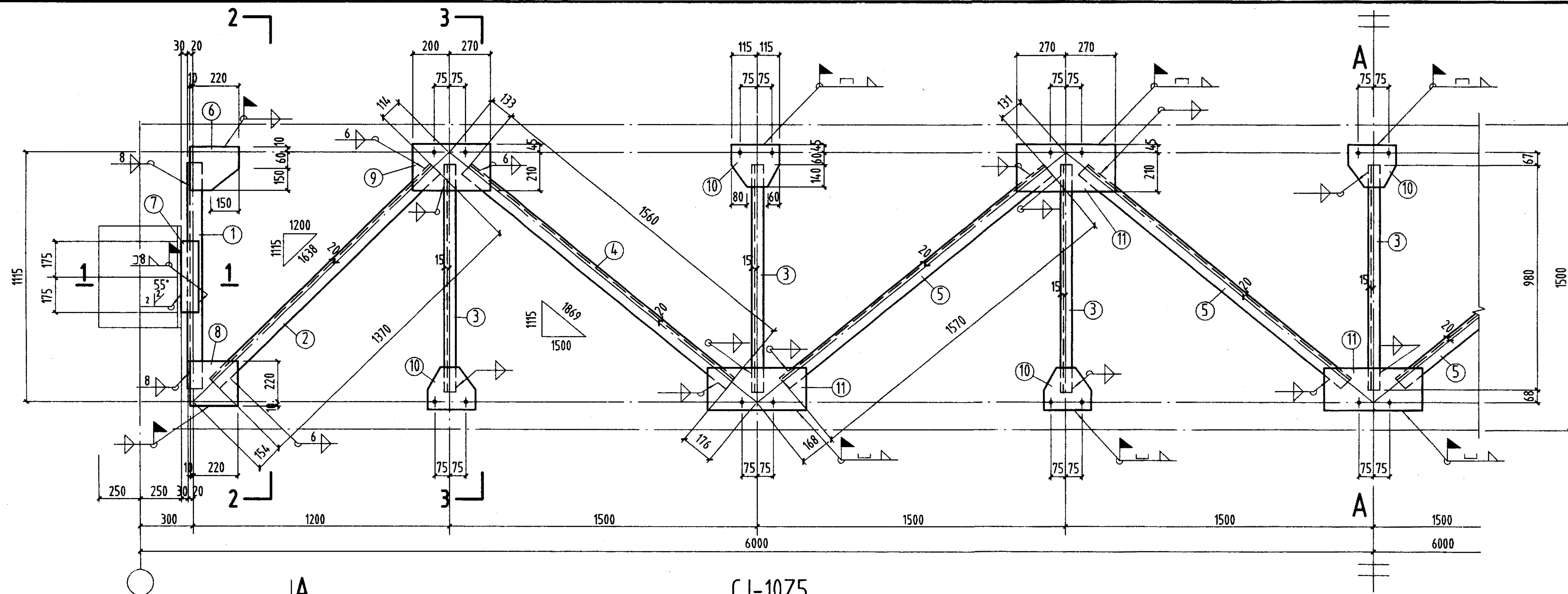
图集号

05G514-1

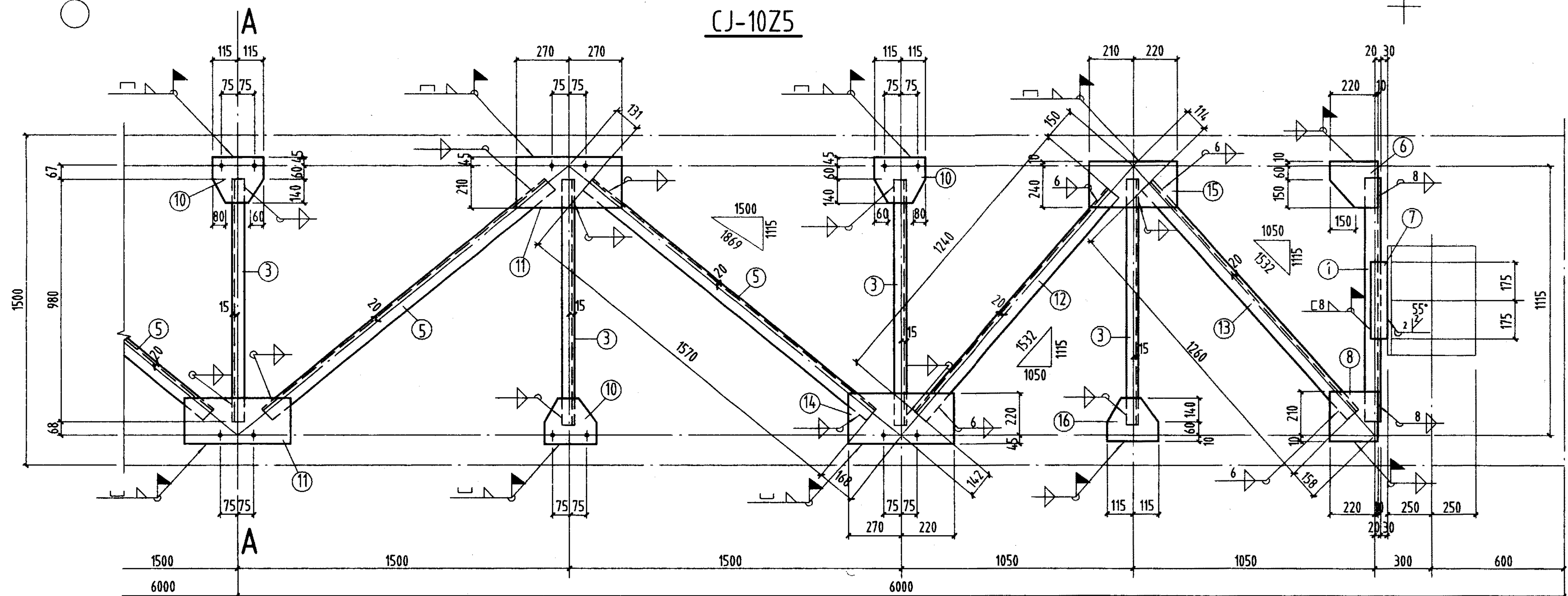
审核 马天鹏 2010 校对 马建国 2010 设计 孙鹤翔 2010

页

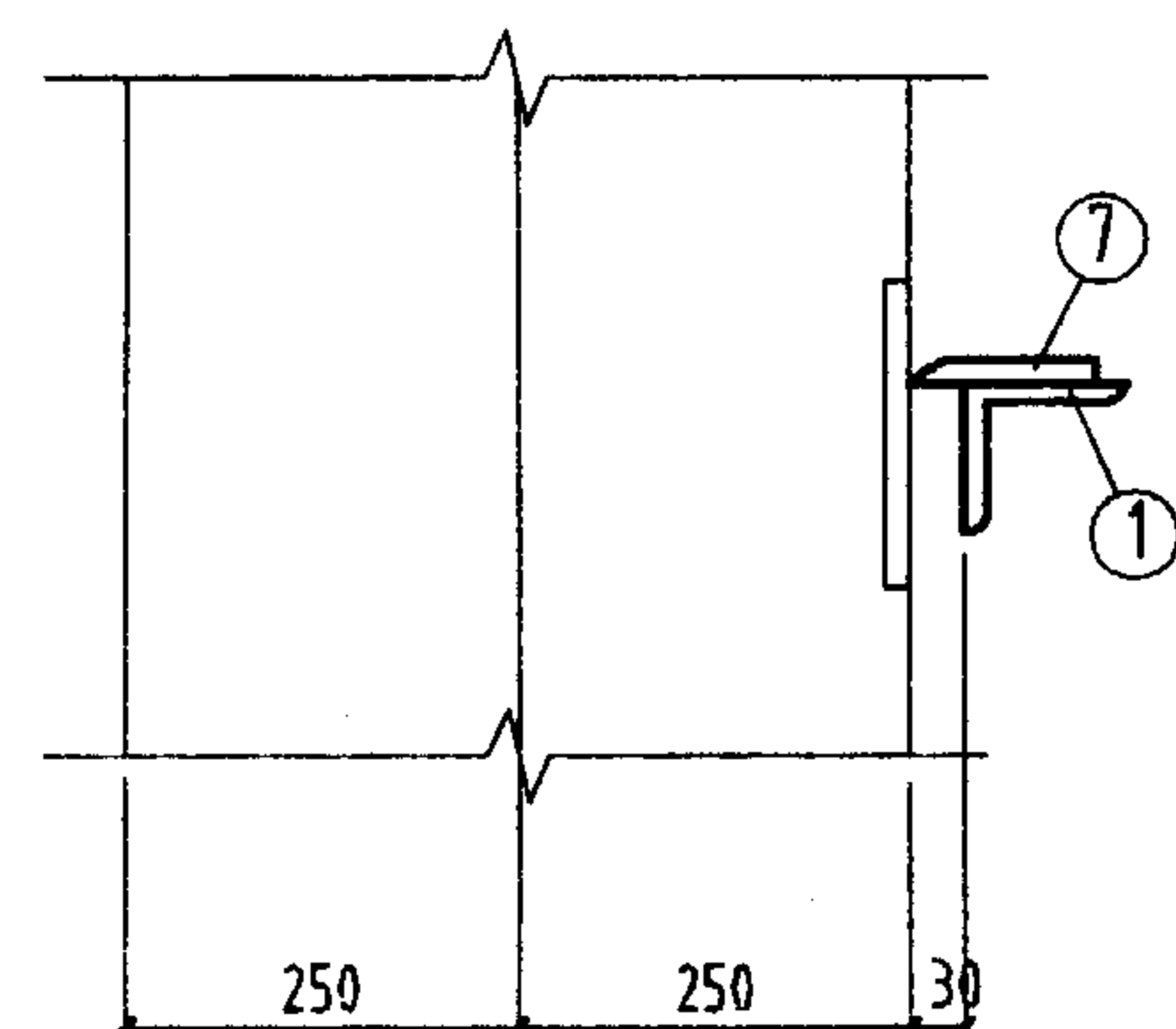
74



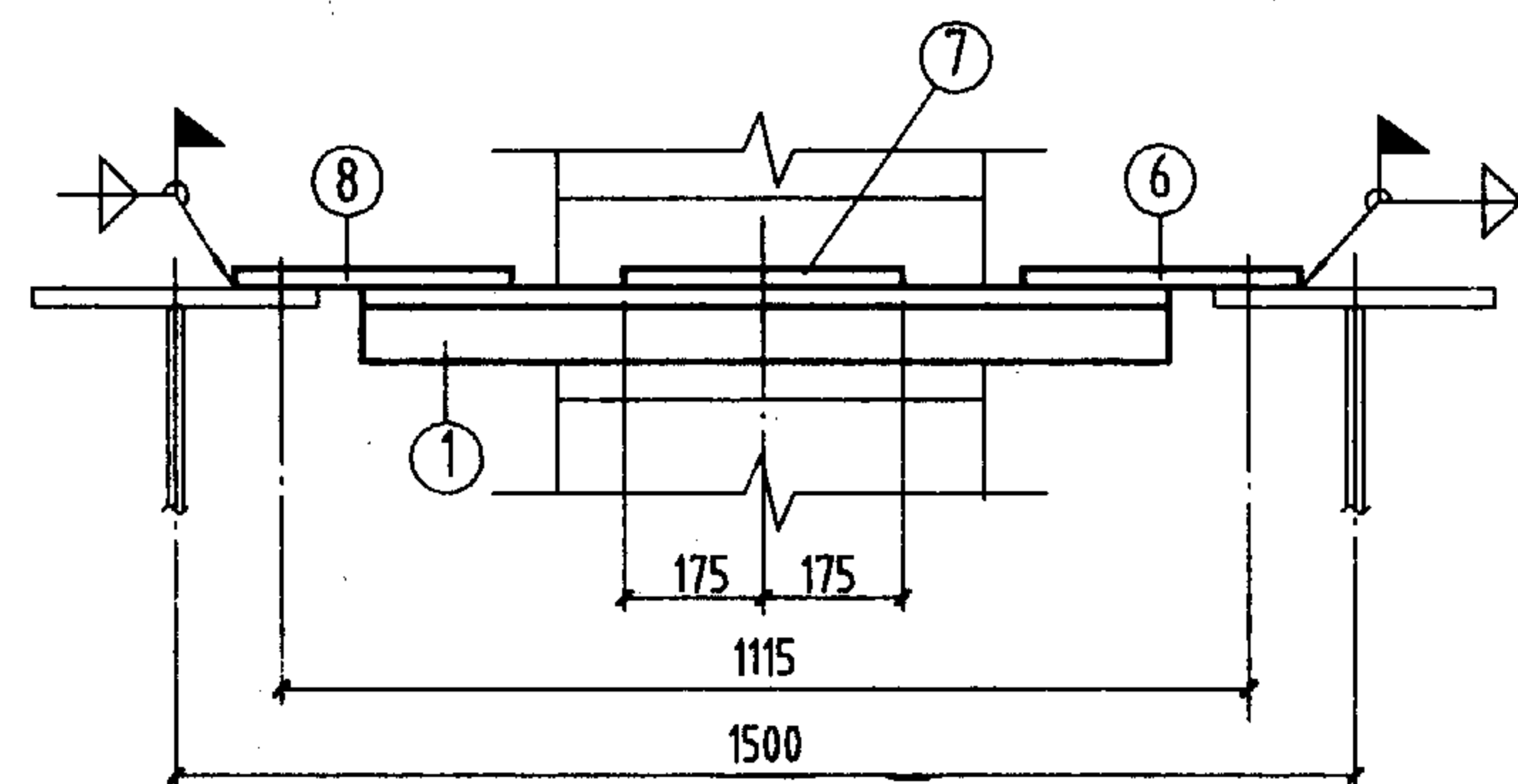
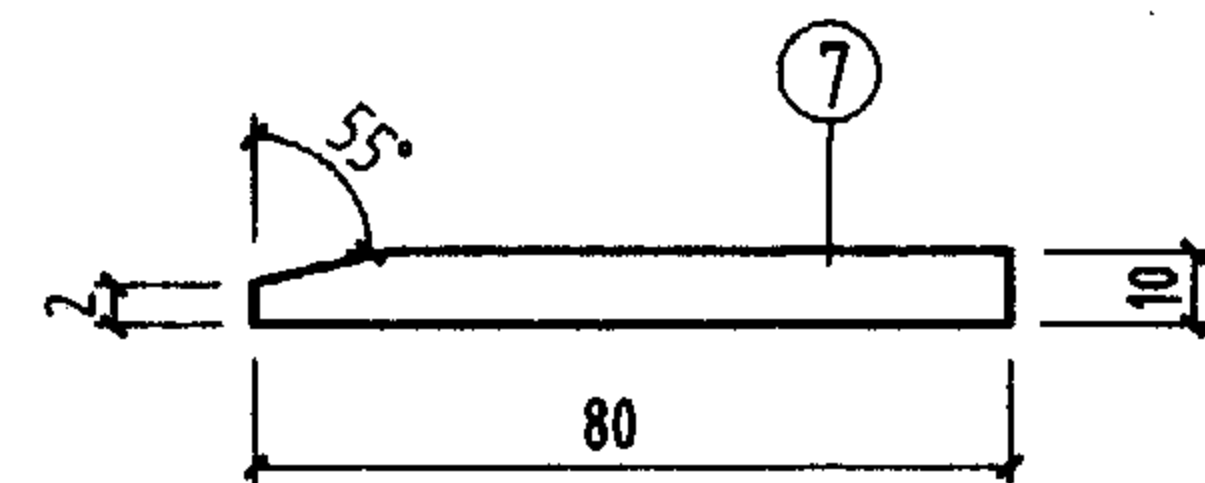
CJ-10Z5



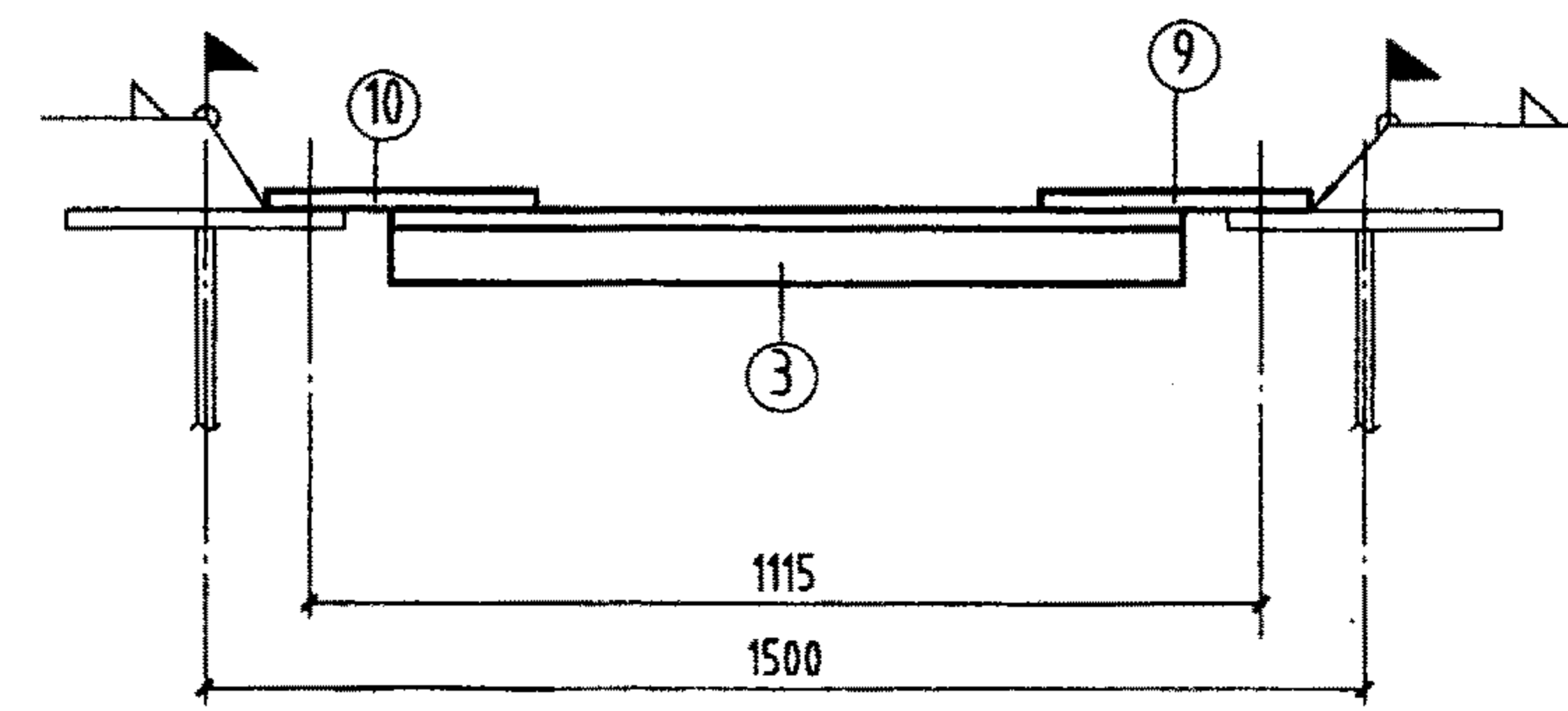
CJ-10B5, CJ-10B5^F



1-1



2-2



3-3

注:

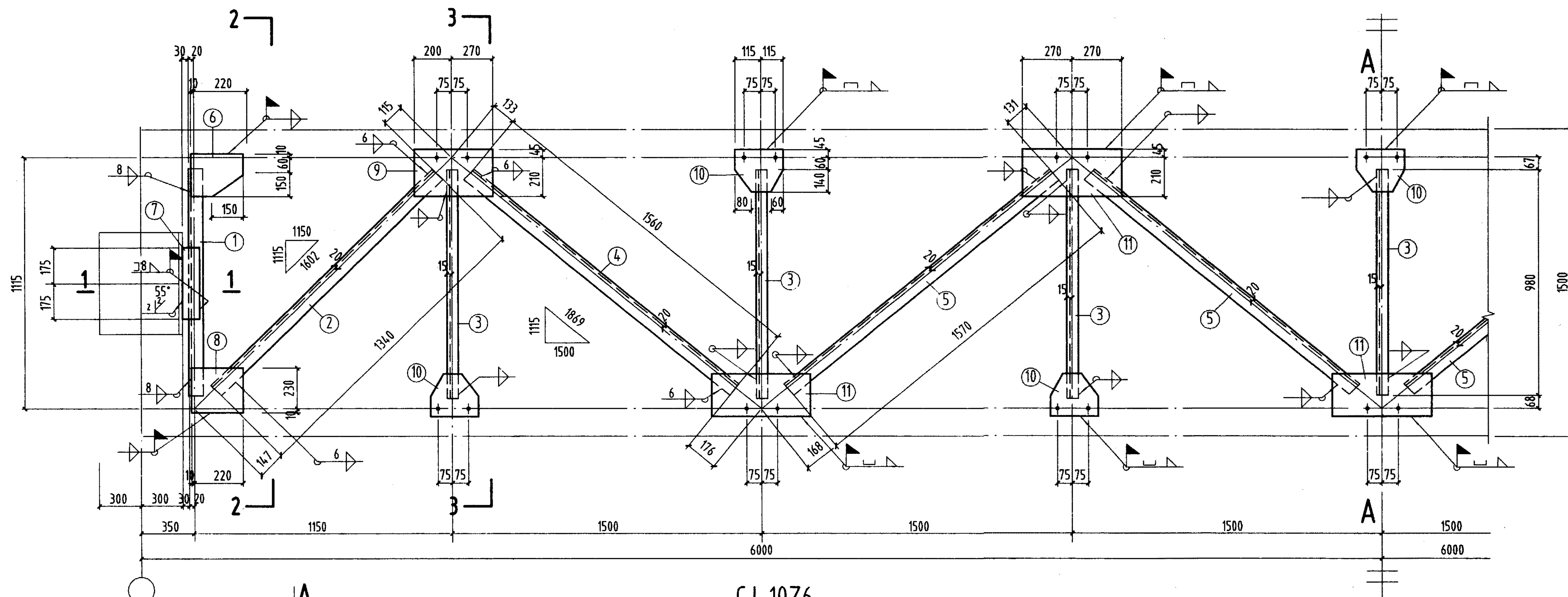
1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。

材 料 表								备 注
构件 编号	件 号	规 格	长 度 (mm)	数 量 正 反	重 量 (Kg) 单重 共重		构件重	
CJ-10Z5	1	L80x8	980	2	9.5	19	226	接 口
	2	L75x6	1370	2	9.5	19		
	3	L50x5	980	7	3.7	25.9		
	4	L75x6	1560	2	10.8	21.6		
	5	L70x6	1570	4	10.1	40.4		
	6	-220x8	230	2	3.2	6.4		
	7	-80x10	350	2	2.2	4.4		
	8	-230x8	230	2	3.3	6.6		
	9	-255x8	470	2	7.5	15		
	10	-230x8	245	7	3.5	24.5		
	11	-255x8	540	5	8.6	43		
CJ-10B5	2	L75x6	1370	1	9.5	9.5	221	
	4	L75x6	1560	1	10.8	10.8		
	9	-255x8	470	1	7.5	7.5		
	10	-230x8	245	6	3.5	21		
	11	-255x8	540	4	8.6	34.4		
	12	L75x6	1240	1	8.6	8.6		
	13	L75x6	1260	1	8.1	8.1		
	14	-265x8	490	1	8.2	8.2		
	15	-250x8	430	1	6.8	6.8		
	16	-210x8	230	1	3.2	3.2		
	1、3、5~8 同 CJ-10Z5							
CJ-10B5 ^F	与 CJ-10B5 相同					221	221	

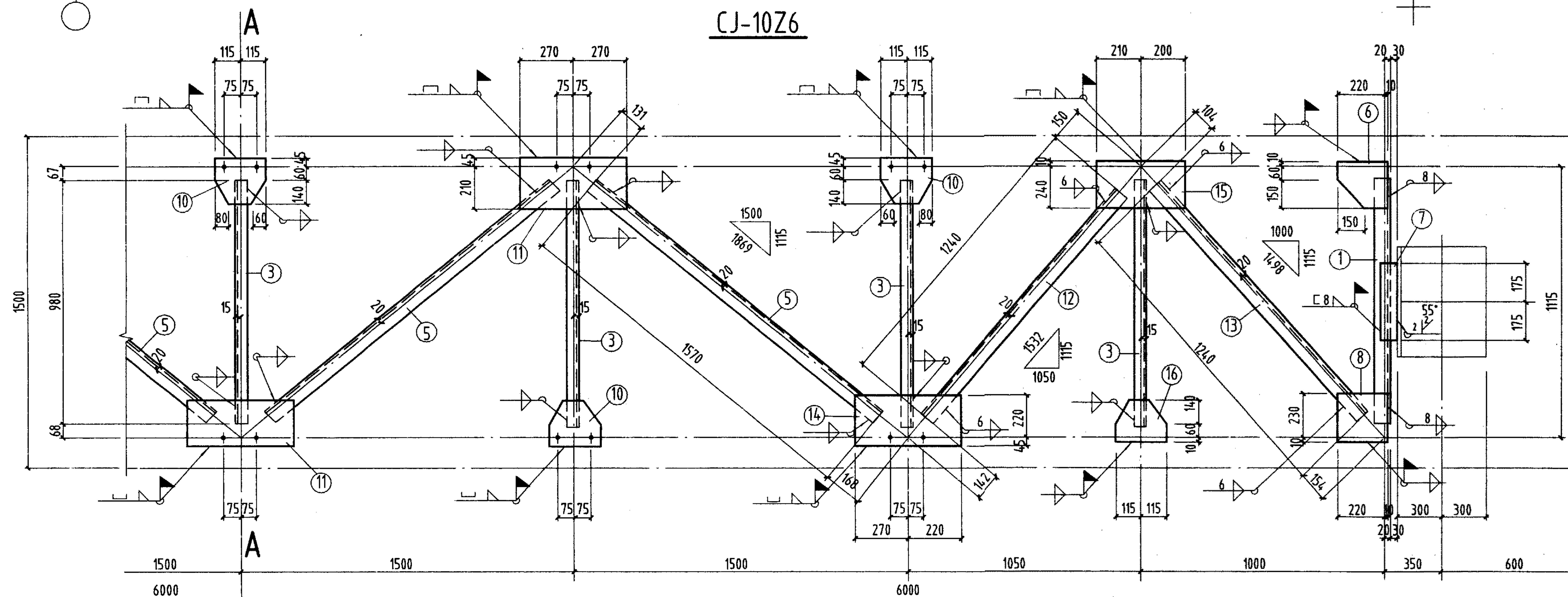
CJ-10Z5、10B5、10B5^F详图

图集号

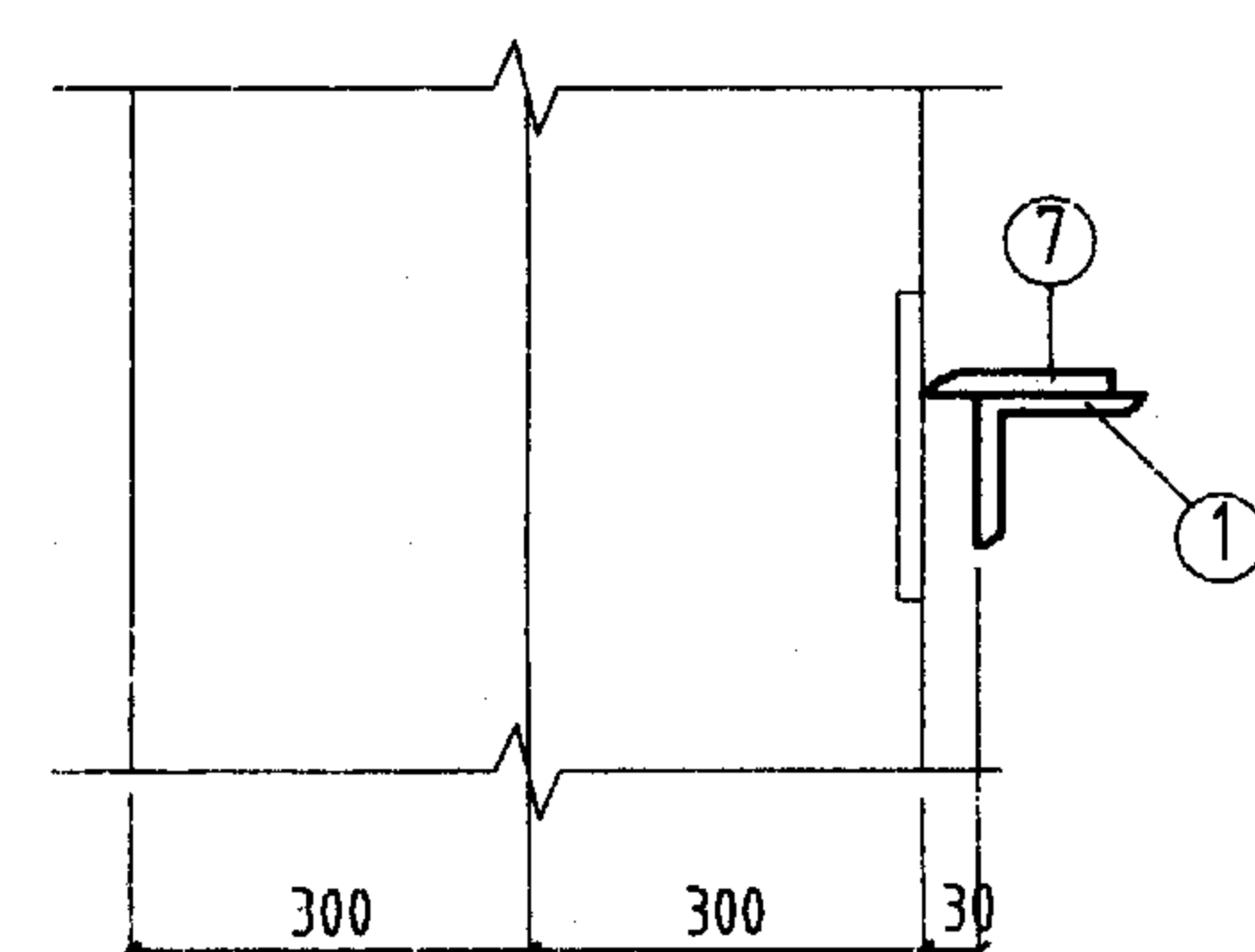
05G514-1



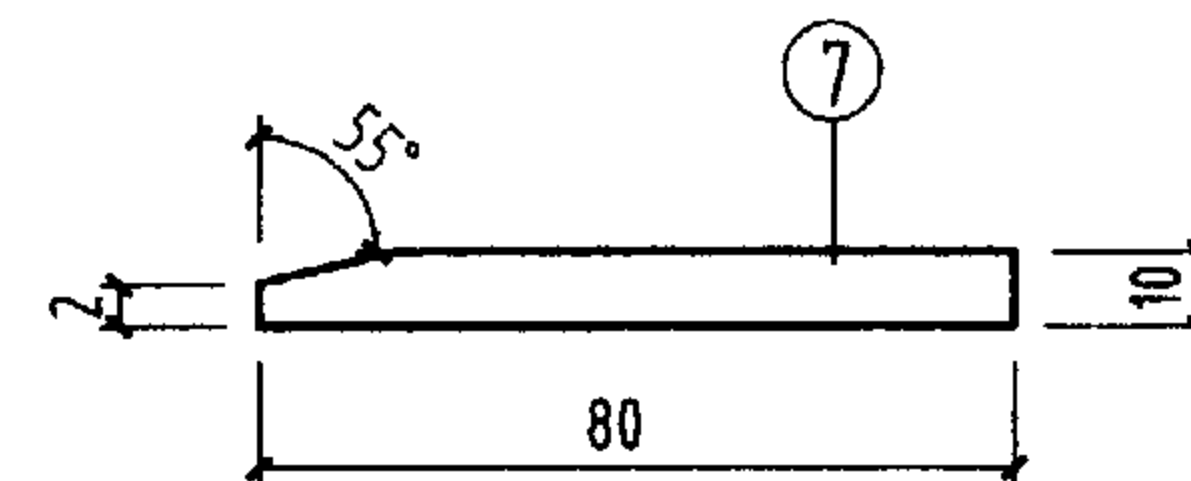
CJ-10Z6



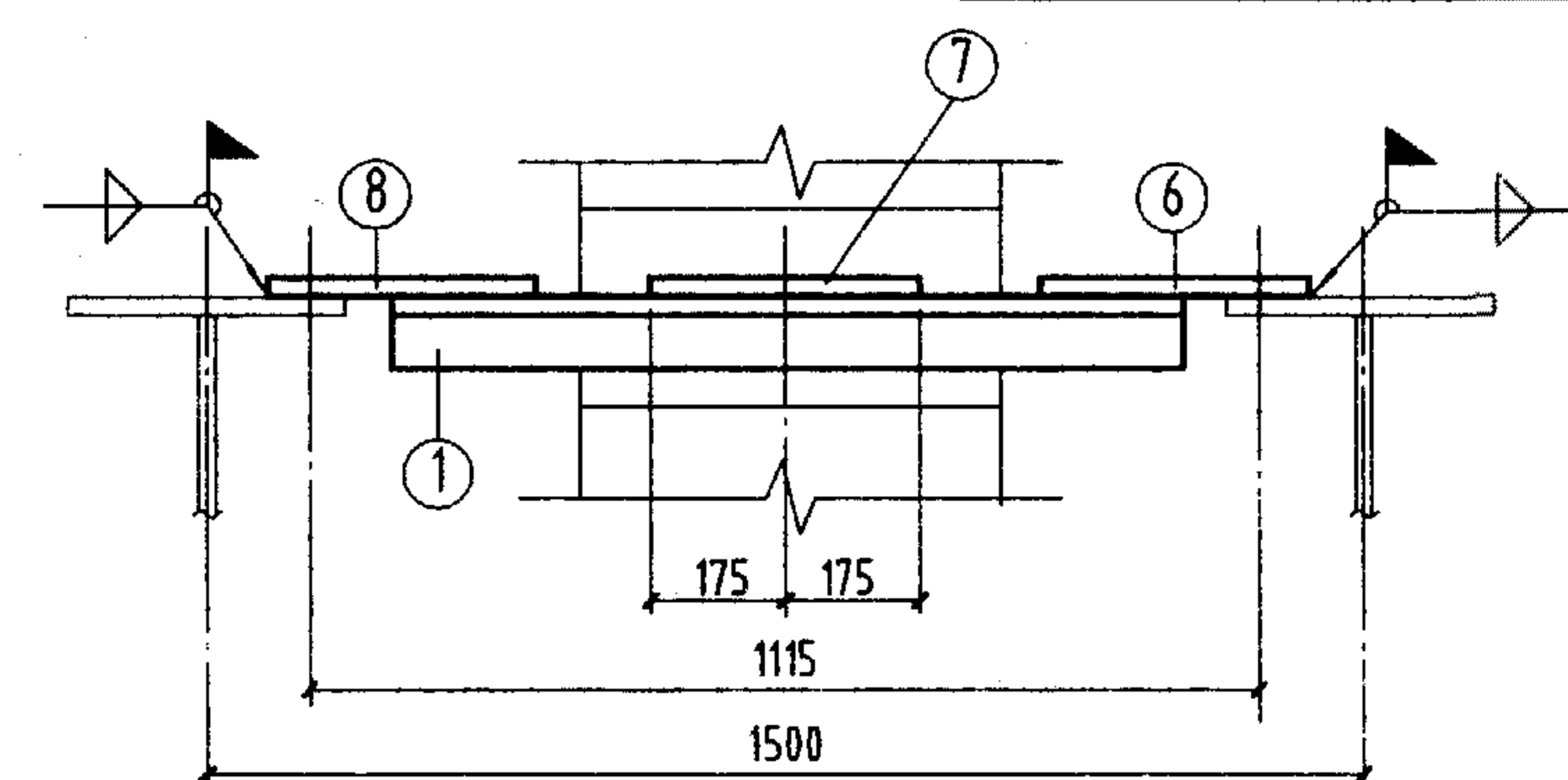
CJ-10B6, CJ-10B6^F



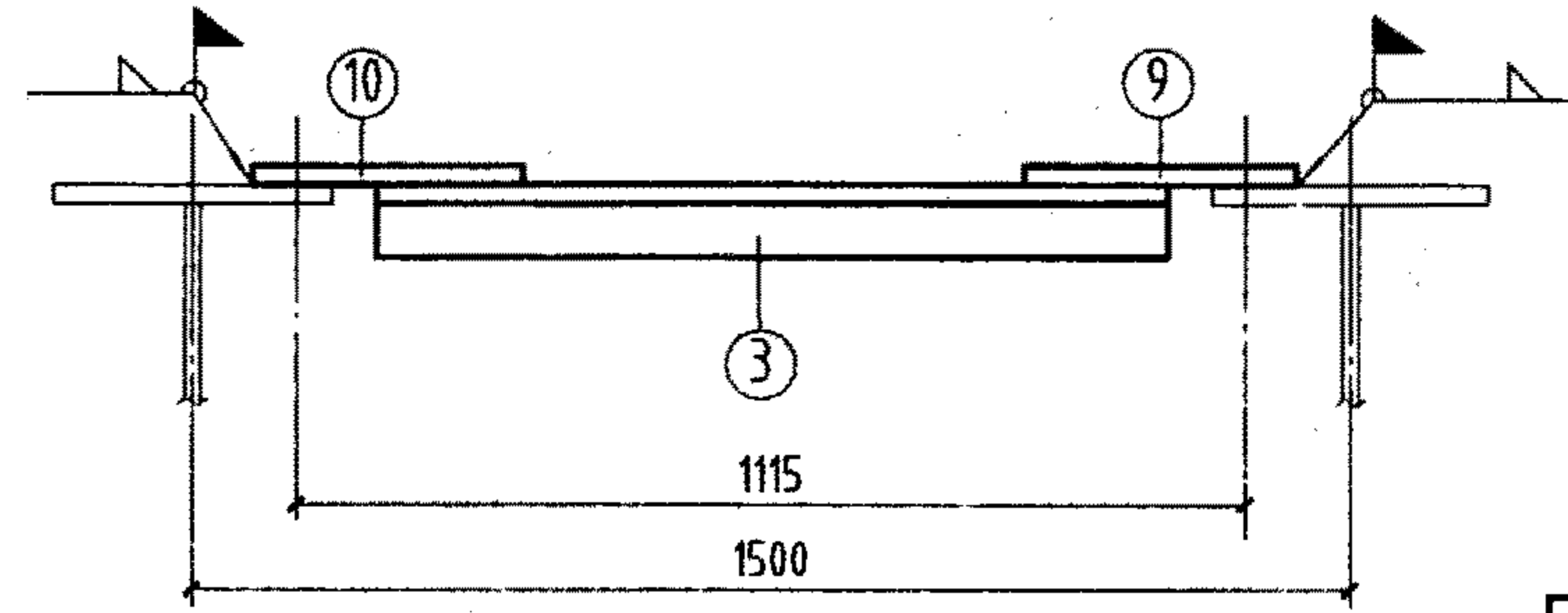
1-1



2-2



3-3

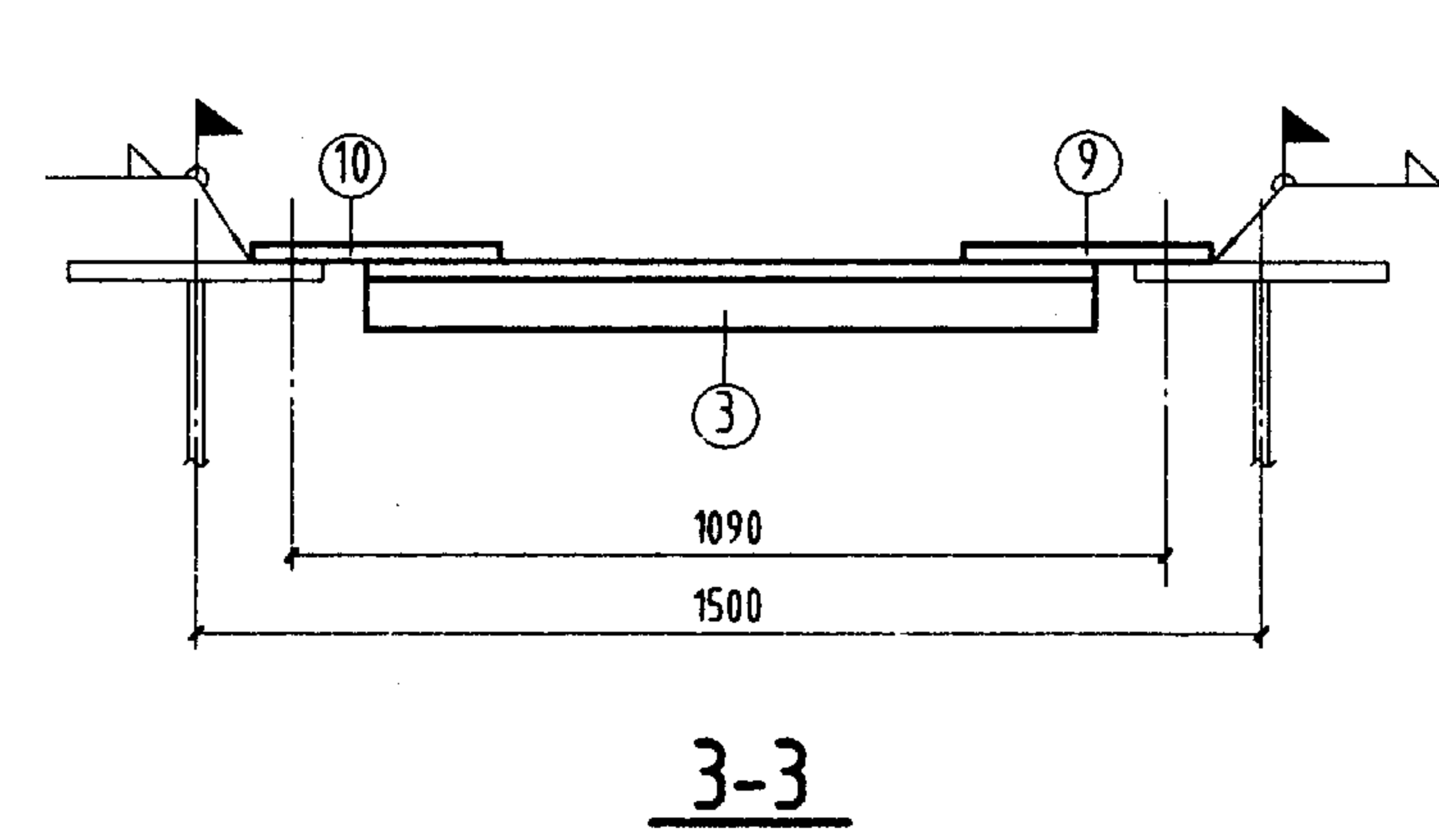
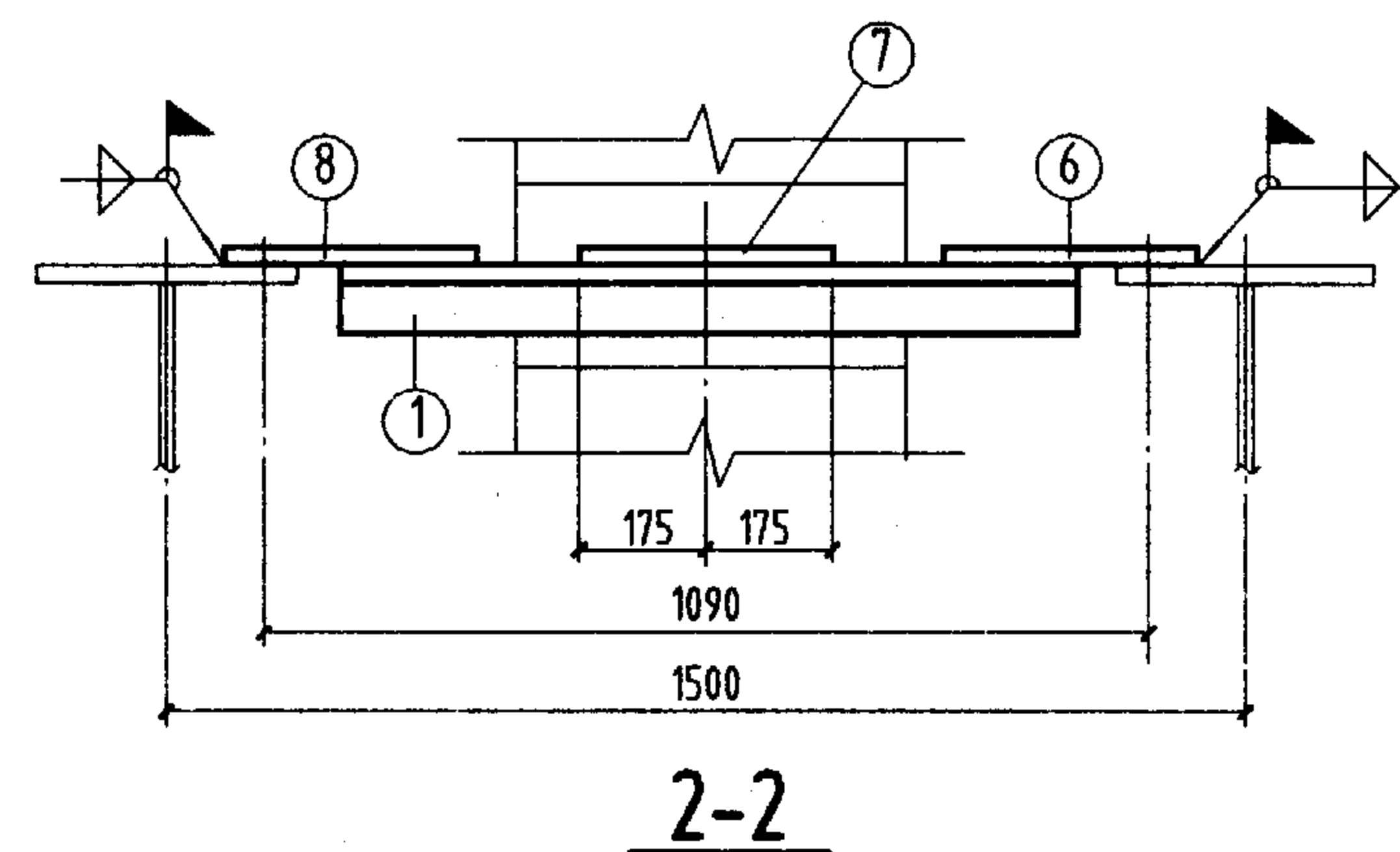
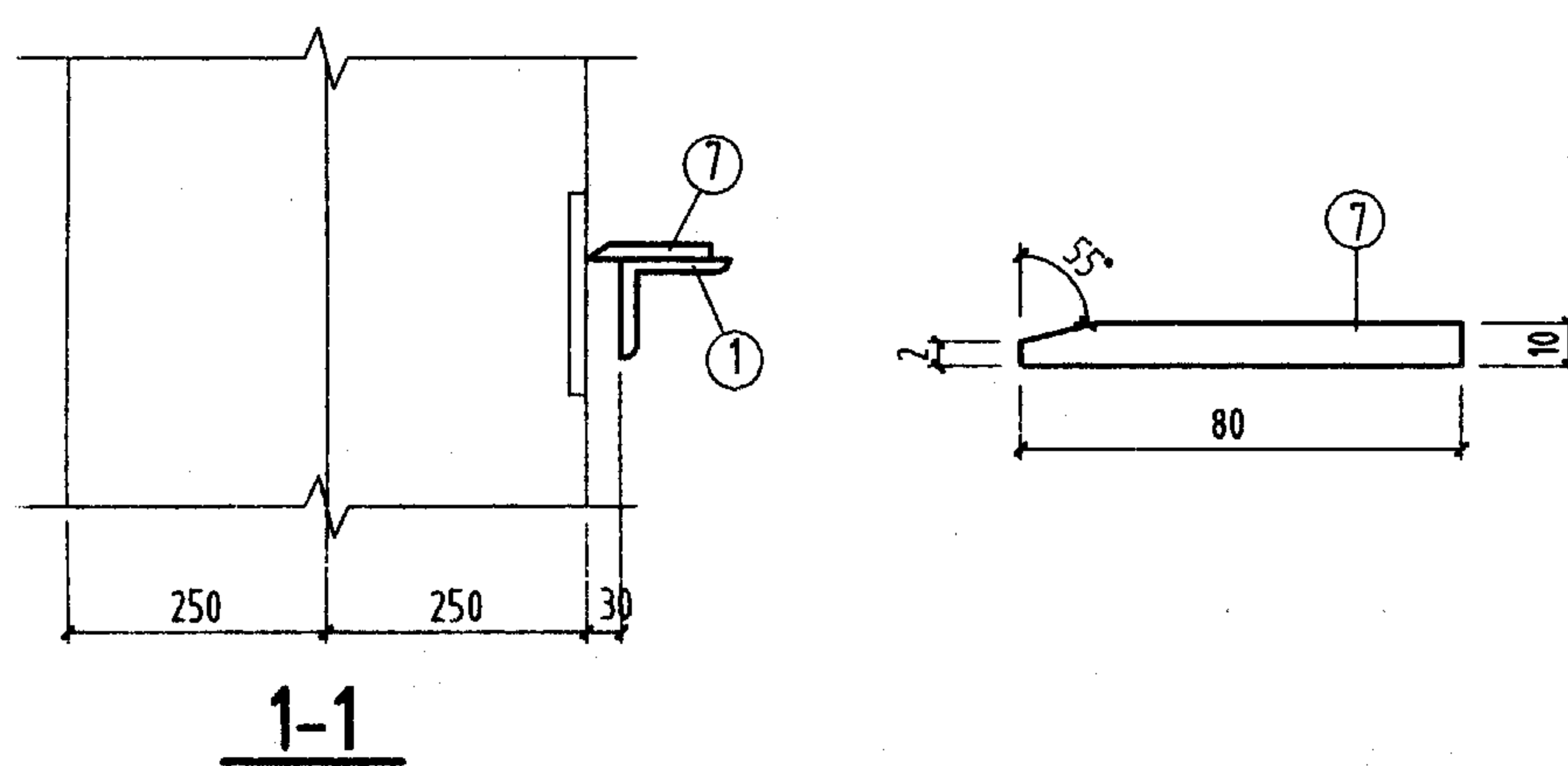
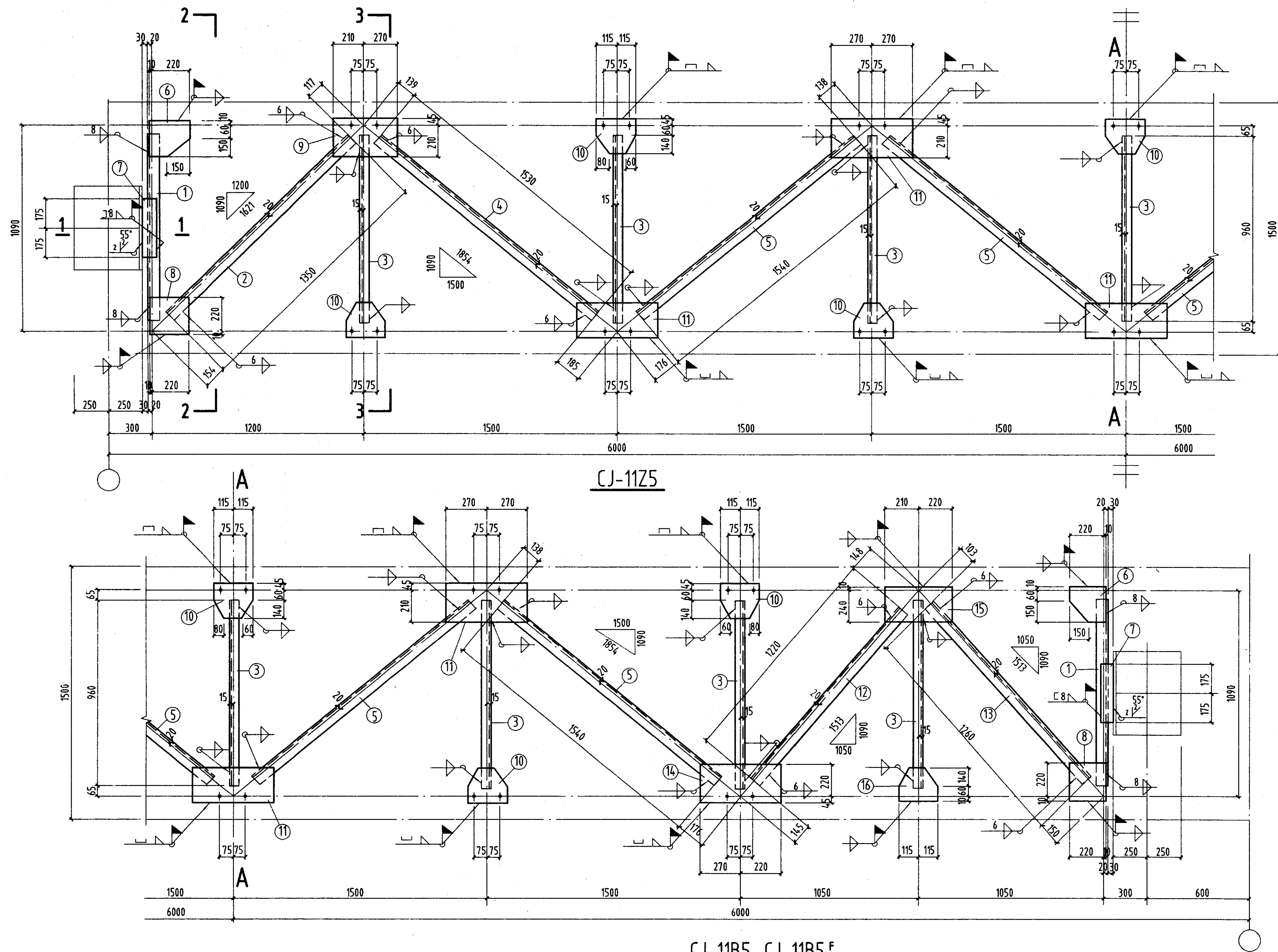


注:

1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。

材 料 表										
构件 编号	件 号	规 格	长度 (mm)	数 量		重 量 (Kg)		构件重	备 注	
				正	反	单重	共重			
CJ-10Z6	1	L80x8	980	2		9.5	19	226	坡 口	
	2	L75x6	1340	2		9.3	18.6			
	3	L50x5	980	7		3.7	25.9			
	4	L75x6	1560	2		10.8	21.6			
	5	L70x6	1570	4		10.1	40.4			
	6	-220x8	230	2		3.2	6.4			
	7	-80x10	350	2		2.2	4.4			
	8	-230x8	240	2		3.5	7			
	9	-255x8	470	2		7.5	15			
	10	-230x8	245	7		3.5	24.5			
	11	-255x8	540	5		8.6	43			
CJ-10B6	2	L75x6	1340	1		9.3	9.3	221		
	4	L75x6	1560	1		10.8	10.8			
	9	-255x8	470	1		7.5	7.5			
	10	-230x8	245	6		3.5	21			
	11	-255x8	540	4		8.6	34.4			
	12	L75x6	1240	1		8.6	8.6			
	13	L75x6	1240	1		7.9	7.9			
	14	-265x8	490	1		8.2	8.2			
	15	-250x8	410	1		6.8	6.8			
	16	-210x8	230	1		3	3			
	1、3、5~8 同 CJ-10Z6						103.1			
CJ-10B6 ^F	与 CJ-10B6 相同						221	221		

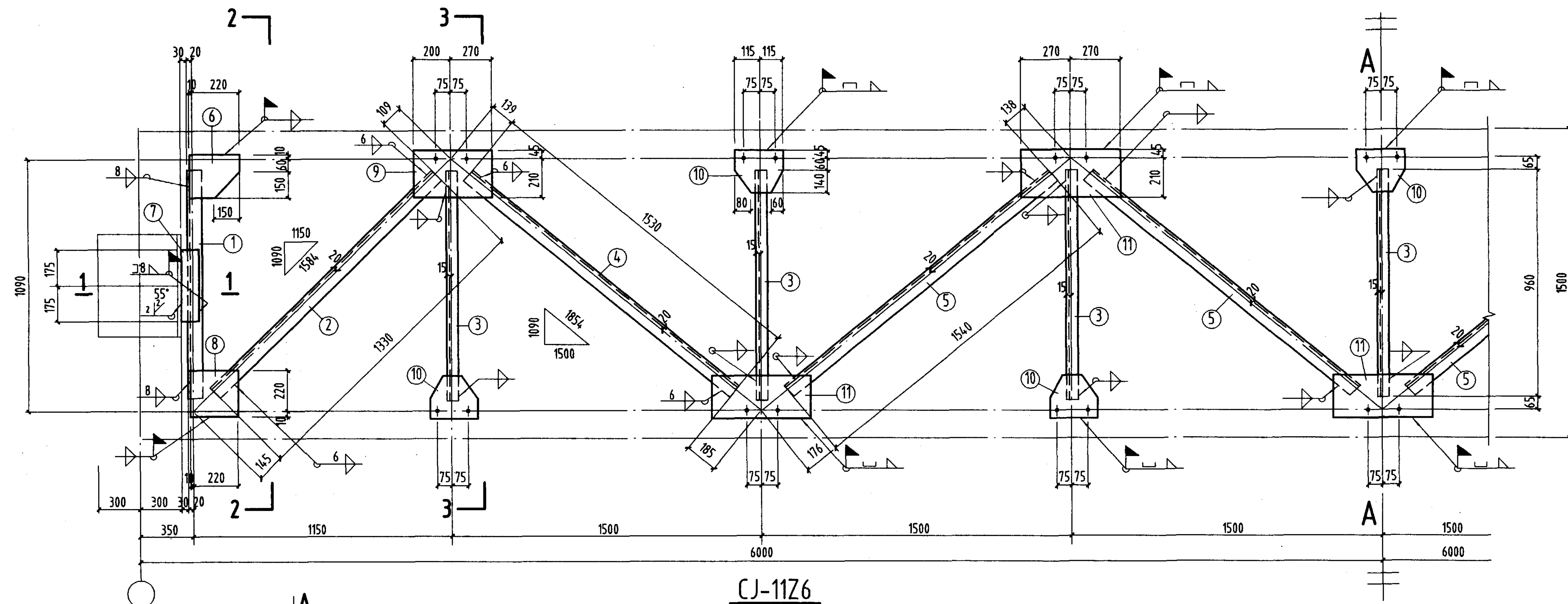
CJ-10Z6、10B6、10B6^F 详图



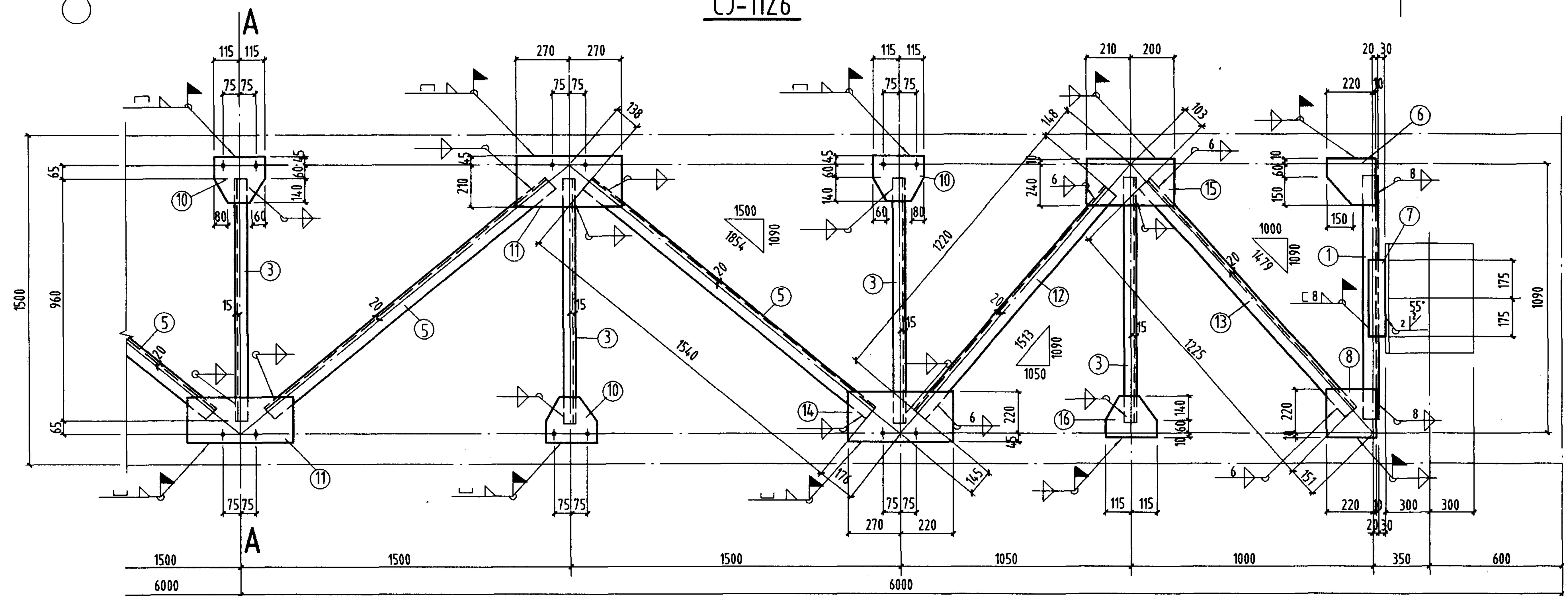
注:

1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。

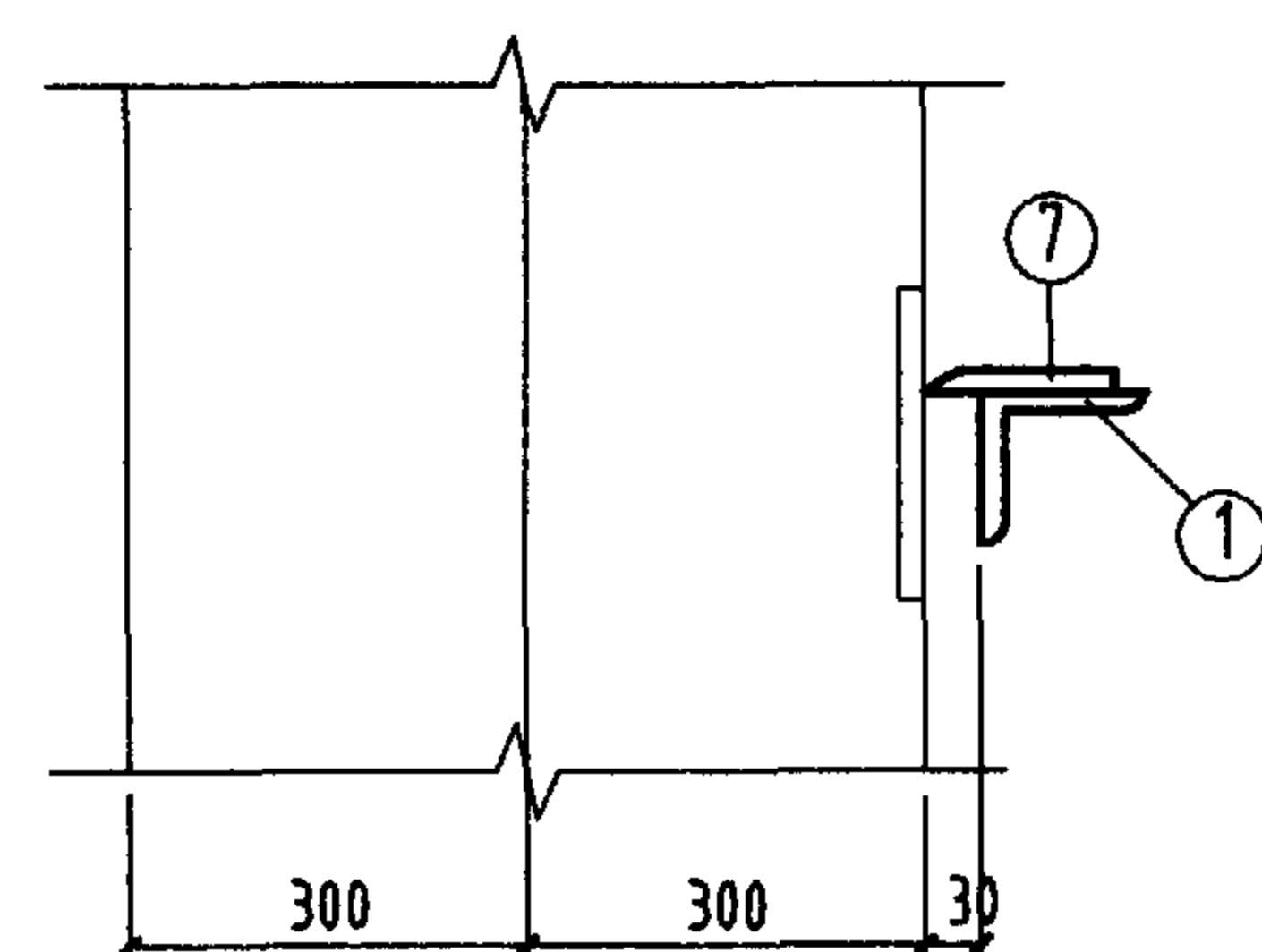
材 料 表									
构件编号	件号	规 格	长度 (mm)	数量		重量 (Kg)		备 注	
				正	反	单重	共重		
CJ-11Z5	1	L80x8	960	2		9.3	18.6	224	坡 口
	2	L75x6	1350	2		9.3	18.6		
	3	L50x5	960	7		3.6	25.2		
	4	L75x6	1530	2		10.6	21.2		
	5	L70x6	1540	4		9.9	39.6		
	6	-220x8	230	2		3.2	6.4		
	7	-80x10	350	2		2.2	4.4		
	8	-230x8	230	2		3.3	6.6		
	9	-255x8	480	2		7.7	15.4		
	10	-230x8	245	7		3.5	24.5		
	11	-255x8	540	5		8.6	43		
CJ-11B5	2	L75x6	1350	1		9.3	9.3	219	
	4	L75x6	1530	1		10.6	10.6		
	9	-255x8	480	1		7.7	7.7		
	10	-230x8	245	6		3.5	21		
	11	-255x8	540	4		8.6	34.4		
	12	L75x6	1220	1		8.4	8.4		
	13	L75x6	1260	1		8.1	8.1		
	14	-265x8	490	1		8.2	8.2		
	15	-250x8	430	1		6.7	6.7		
	16	-210x8	230	1		3.3	3.3		
	1、3、5~8 同 CJ-11Z5						100.8		
CJ-11B5 F	与 CJ-11B5 相同						219	219	



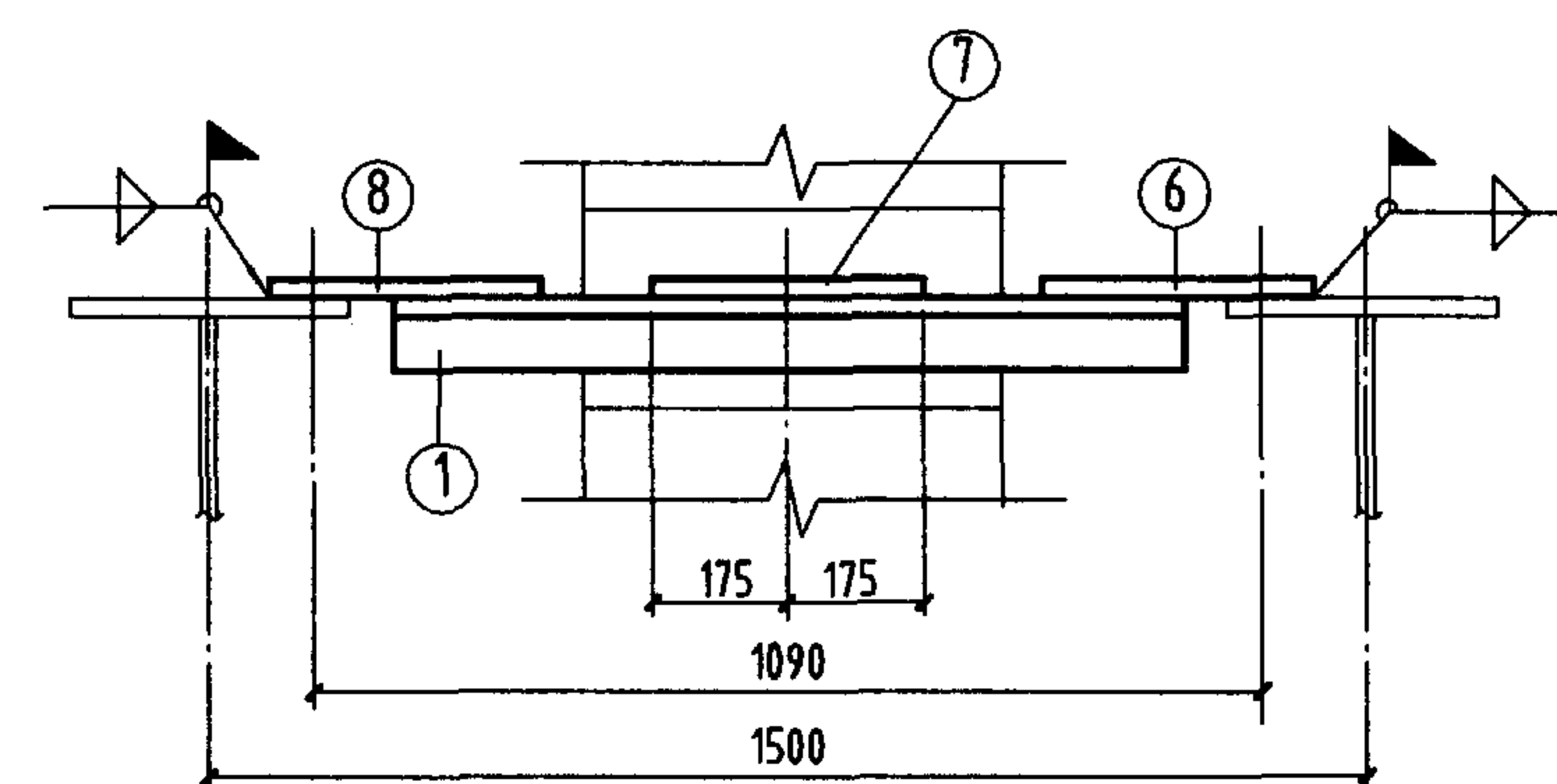
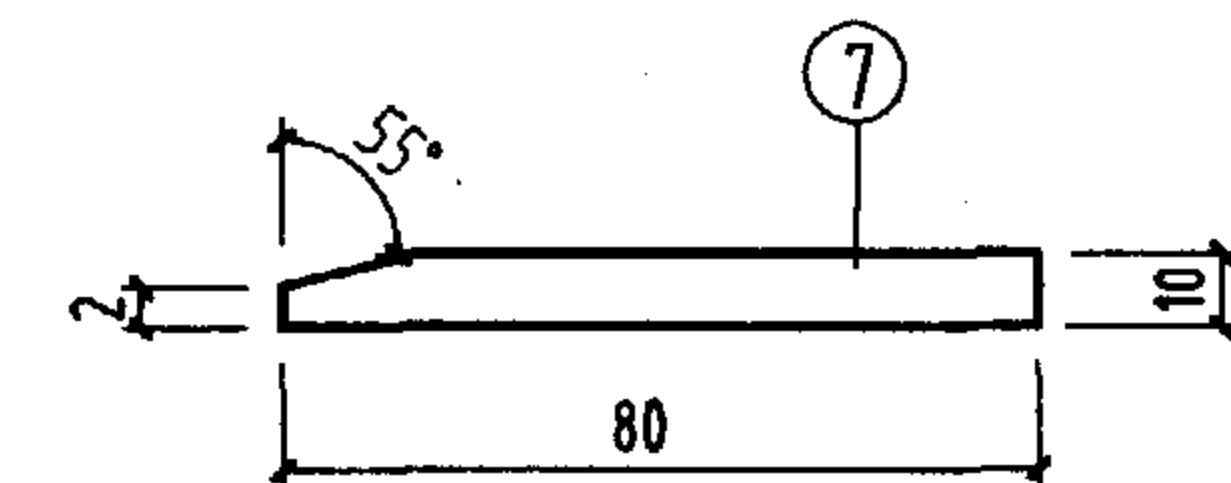
CJ-11Z6



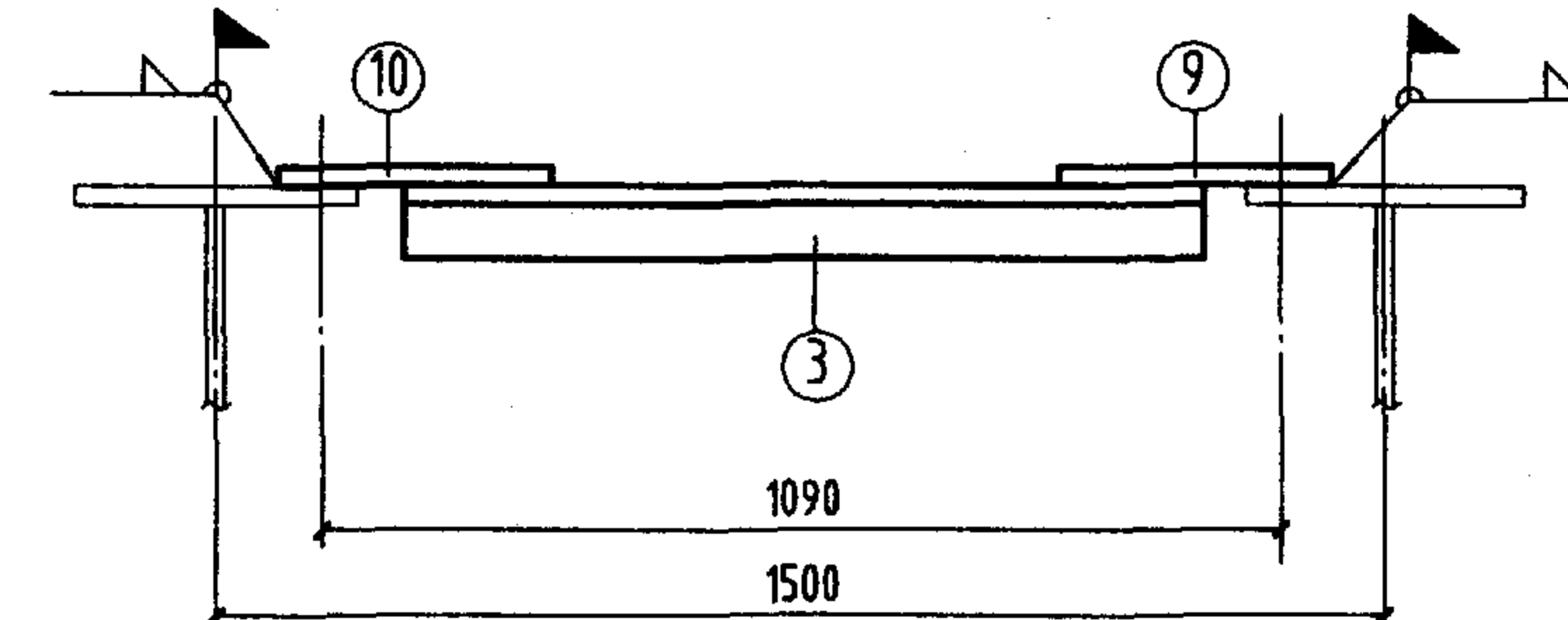
CJ-11B6, CJ-11B6^F



1-1



2-2



3-3

注:

1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。

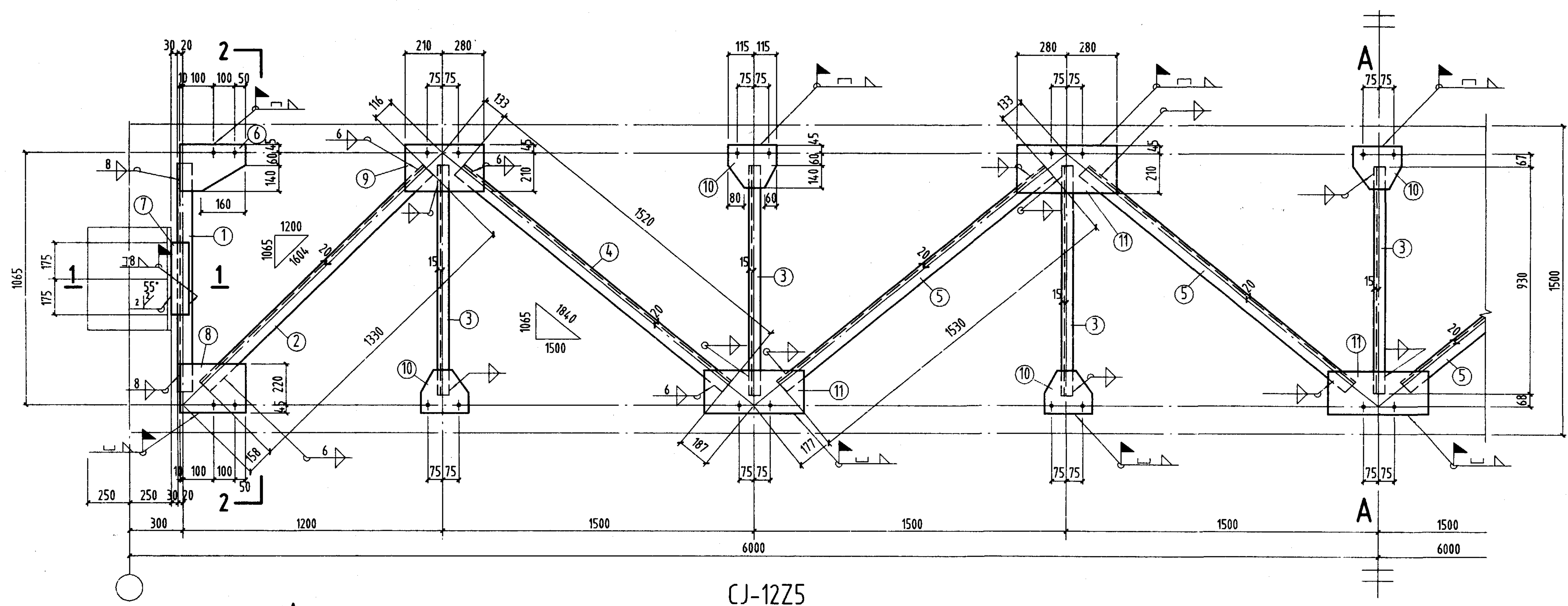
材料表

构件编号	件号	规格	长度 (mm)	数量		重量 (kg)		备注
				正	反	单重	共重	
CJ-11Z6	1	L80x8	960	2		9.3	18.6	223
	2	L75x6	1330	2		9.2	18.4	
	3	L50x5	960	7		3.6	25.2	
	4	L75x6	1530	2		10.6	21.2	
	5	L70x6	1540	4		9.9	39.6	
	6	-220x8	230	2		3.2	6.4	
	7	-80x10	350	2		2.2	4.4	
	8	-230x8	230	2		3.3	6.6	
	9	-255x8	470	2		7.5	15	
	10	-230x8	245	7		3.5	24.5	
	11	-255x8	540	5		8.6	43	
CJ-11B6	2	L75x6	1330	1		9.2	9.2	218
	4	L75x6	1530	1		10.6	10.6	
	9	-255x8	470	1		7.5	7.5	
	10	-230x8	245	6		3.5	21	
	11	-255x8	540	4		8.6	34.4	
	12	L75x6	1220	1		8.4	8.4	
	13	L75x6	1225	1		7.8	7.8	
	14	-265x8	490	1		8.2	8.2	
	15	-250x8	410	1		6.4	6.4	
	16	-210x8	230	1		3.3	3.3	
	1、3、5~8 同 CJ-11Z6						100.8	
CJ-11B6 ^F	与 CJ-11B6 相同						218	218

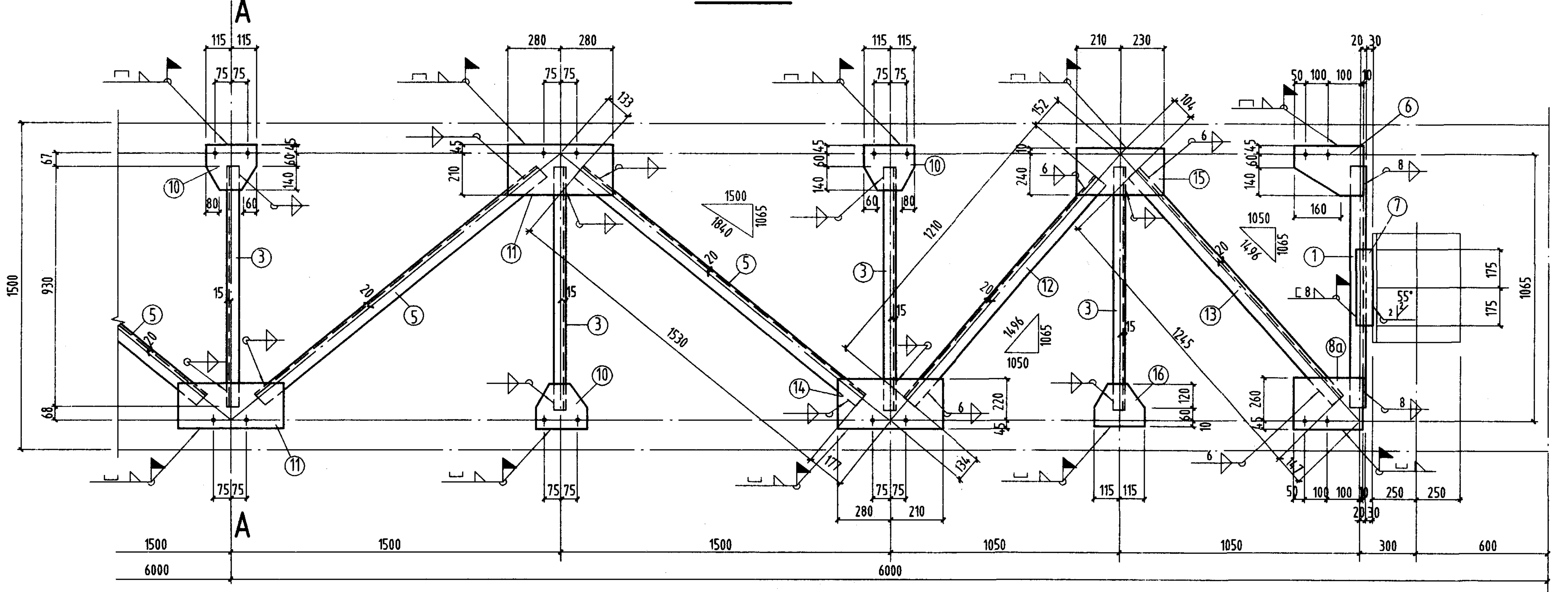
CJ-11Z6、11B6、11B6^F 详图

图集号

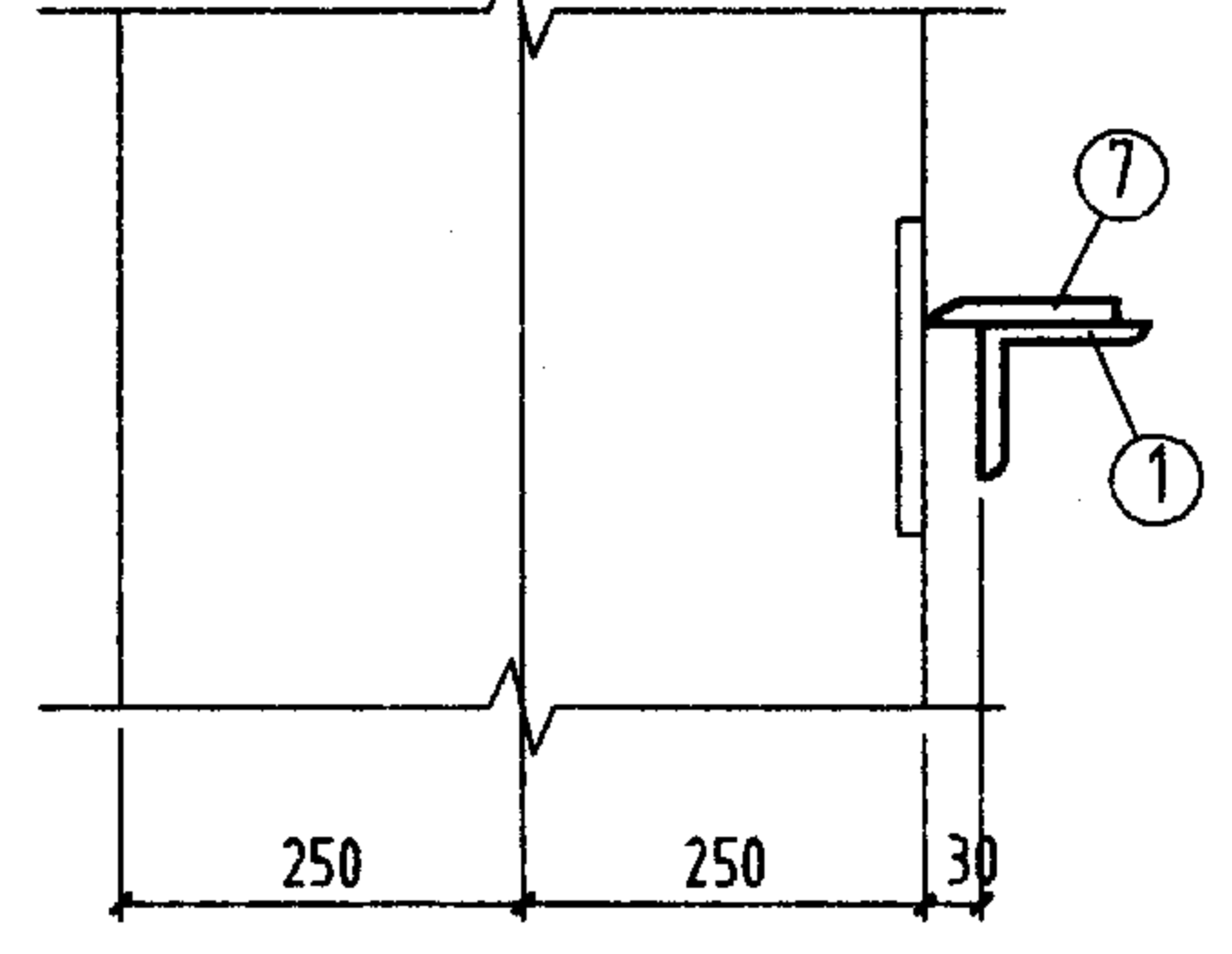
05GS14-1



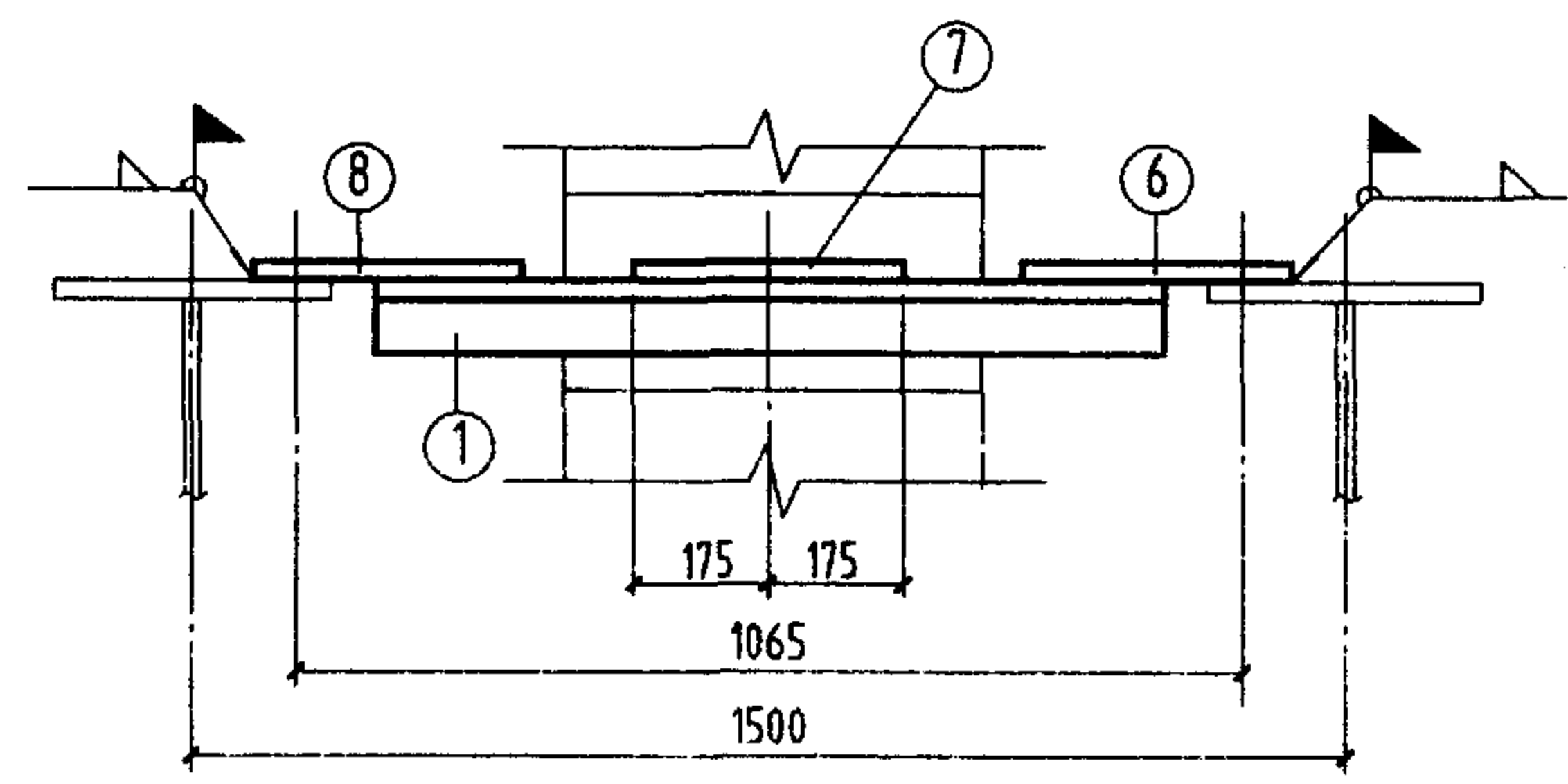
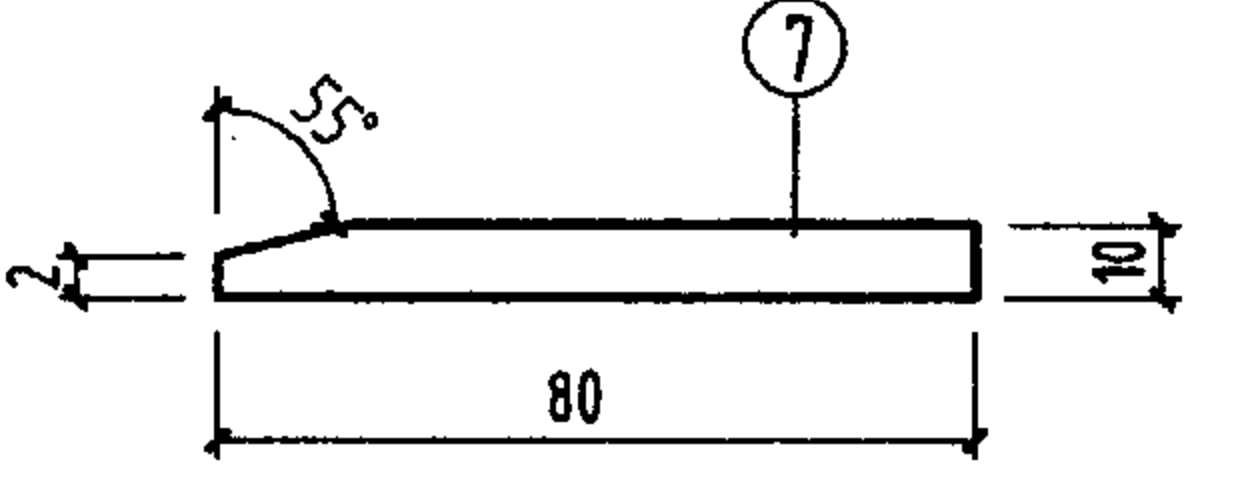
CJ-12Z5



CJ-12B5, CJ-12B5^F



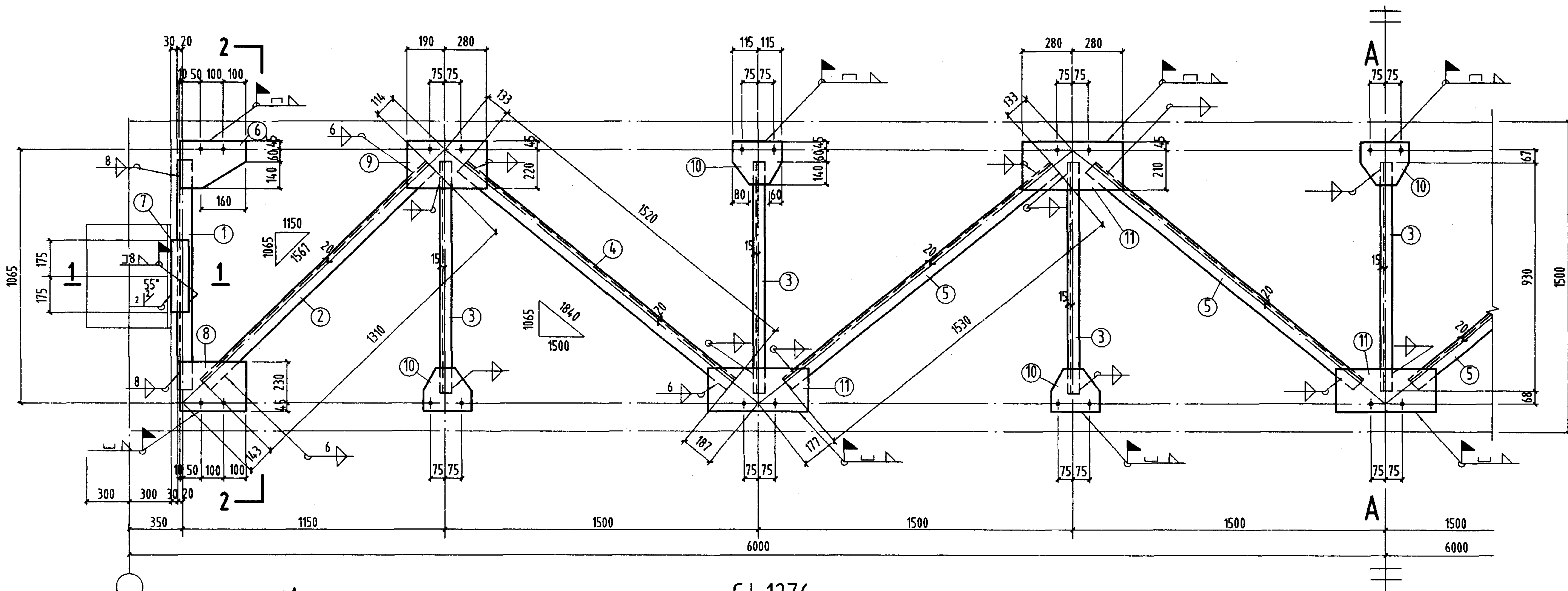
1-1



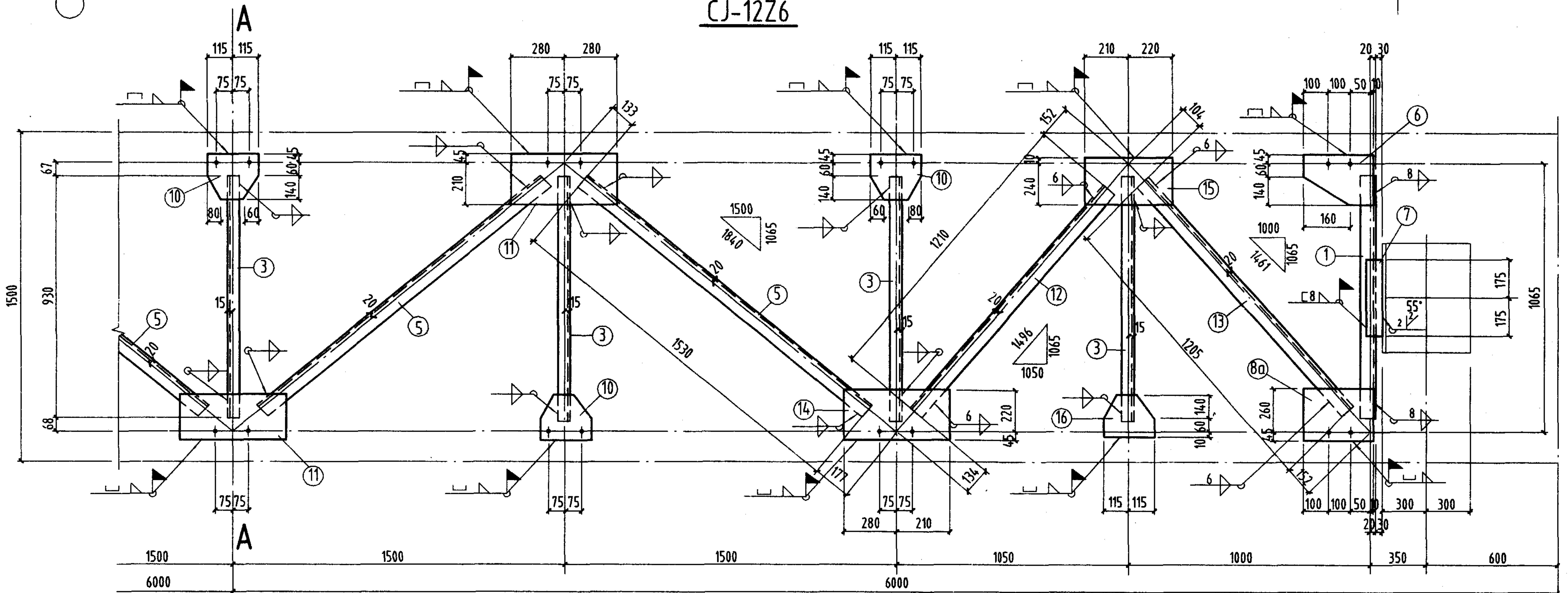
2-2

材 料 表								备 注			
构件 编号	件 号	规 格	长度 (mm)	数量 正 反	重量 (Kg) 单重 共重		构件重				
CJ-12Z5	1	L80x8	930	2	9	18	227	坡 口			
	2	L75x6	1330	2	9.2	18.4					
	3	L50x5	930	7	3.5	24.5					
	4	L75x6	1520	2	10.5	21					
	5	L70x6	1530	4	9.8	39.2					
	6	-245x8	260	2	4	8					
	7	-80x10	350	2	2.2	4.4					
	8	-260x8	265	2	4.3	8.6					
	9	-255x8	490	2	7.85	15.7					
	10	-230x8	245	7	3.5	24.5					
	11	-255x8	560	5	9	45					
CJ-12B5	2	L75x6	1330	1	9.2	9.2	248				
	4	L75x6	1520	1	10.5	10.5					
	8	-260x8	265	1	4.3	4.3					
	8a	-260x8	305	1	5	5					
	9	-255x8	490	1	7.85	7.9					
	10	-230x8	245	6	3.5	21					
	11	-255x8	560	4	9	36					
	12	L75x6	1210	1	8.4	8.4					
	13	L75x6	1245	1	8	8					
	14	-265x8	490	1	8.2	8.2					
	15	-250x8	440	1	7.9	7.9					
	16	-190x8	230	1	2.7	2.7					
	1、3、5~7 同 CJ-12Z5								118.6		
	与 CJ-12B5 相同								248		
	CJ-12B5 ^F									248	

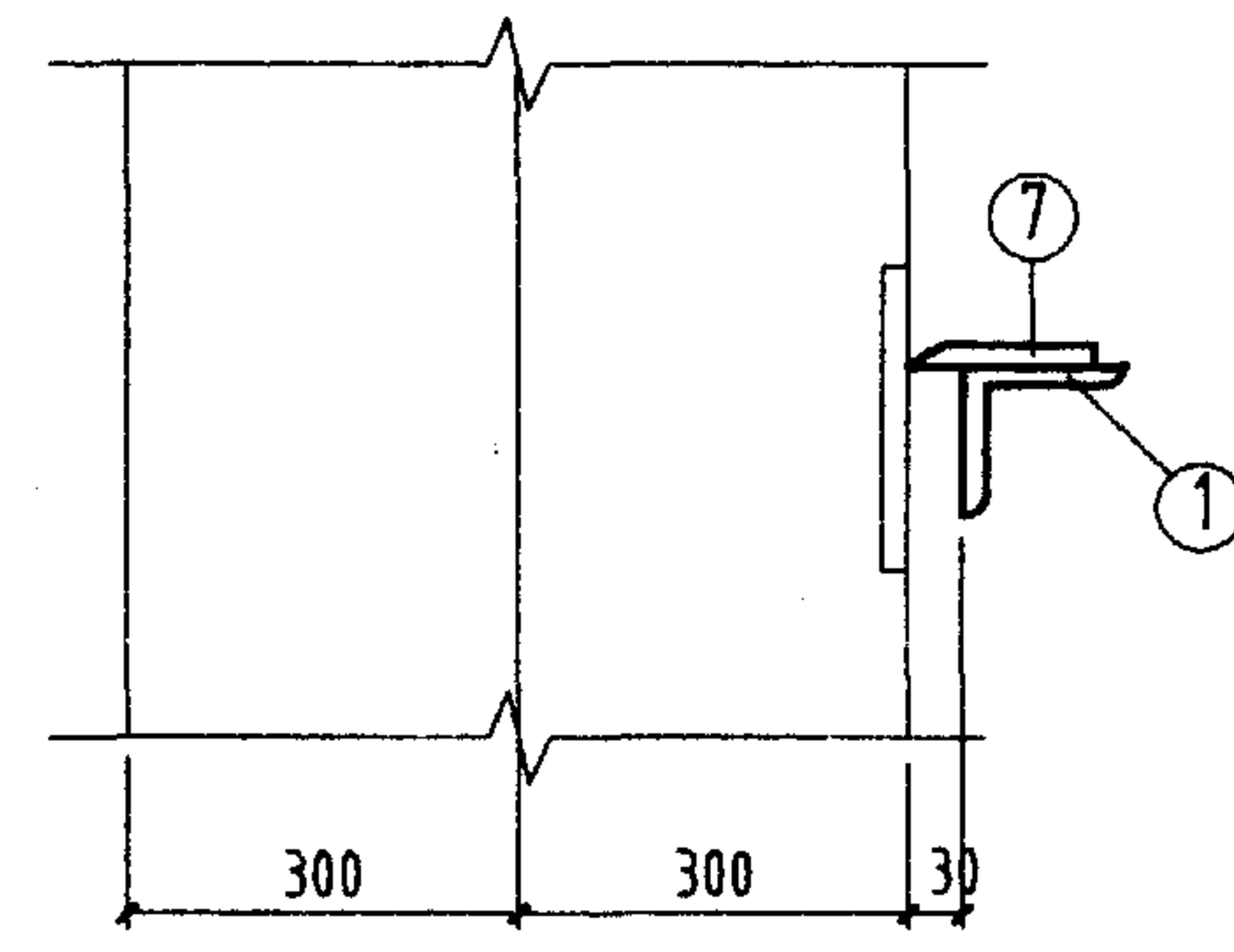
- 注:
1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
 2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
 3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5$ mm。
 4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。



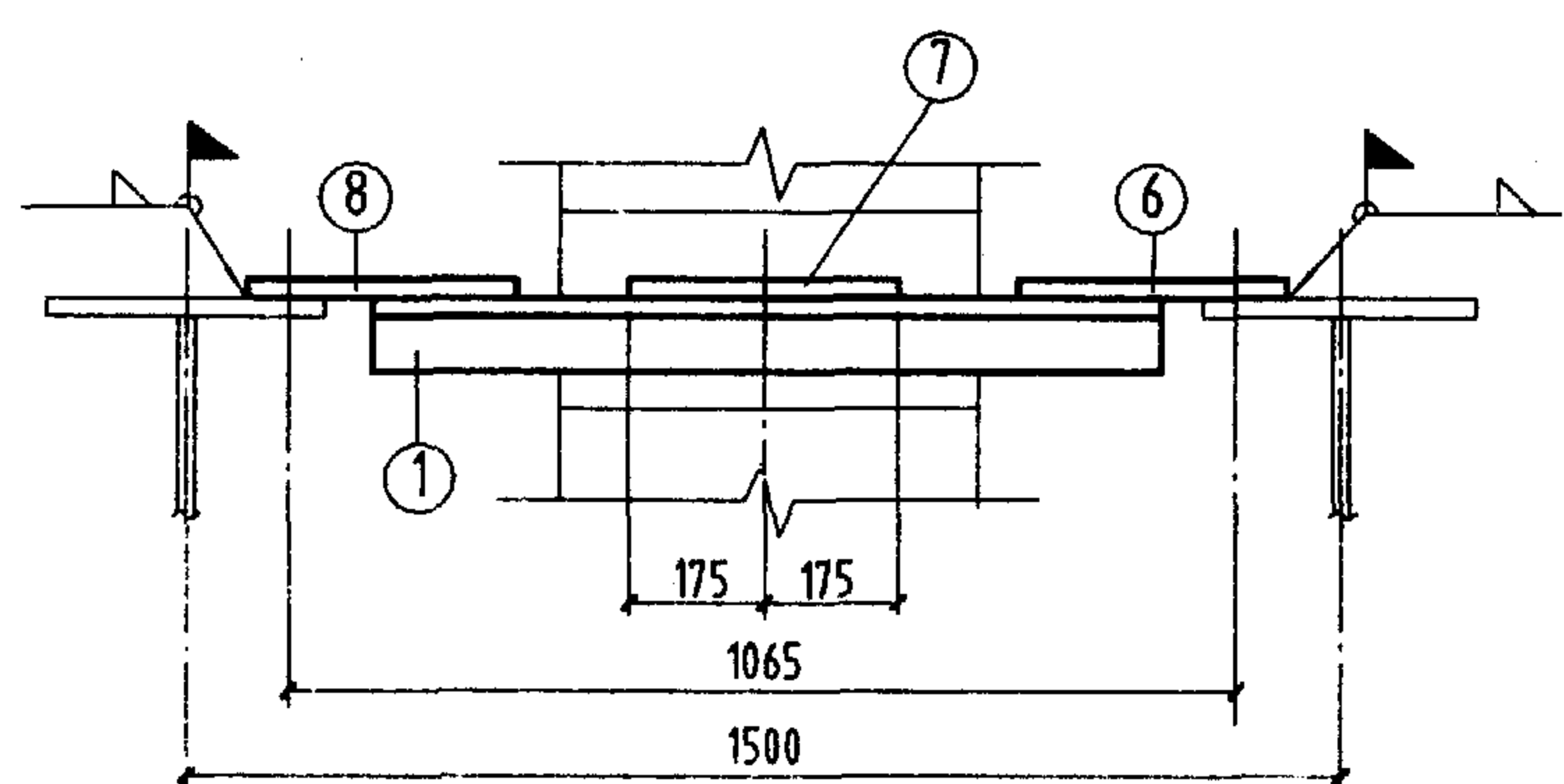
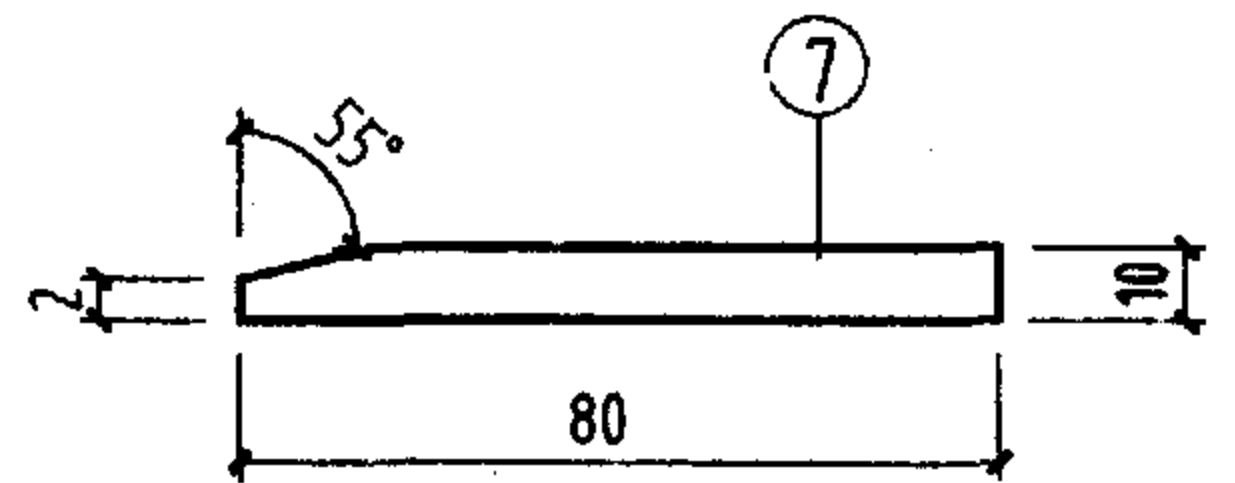
CJ-12Z6



CJ-12B6、CJ-12B6^F



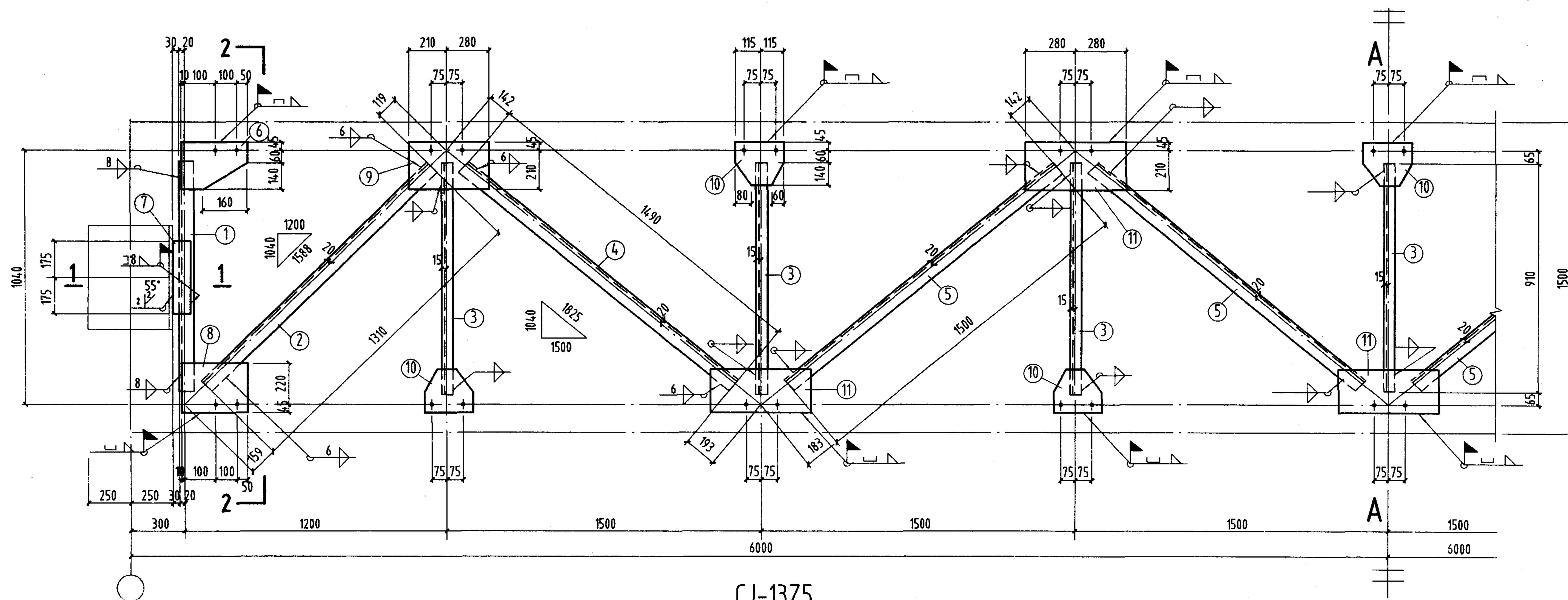
1-1



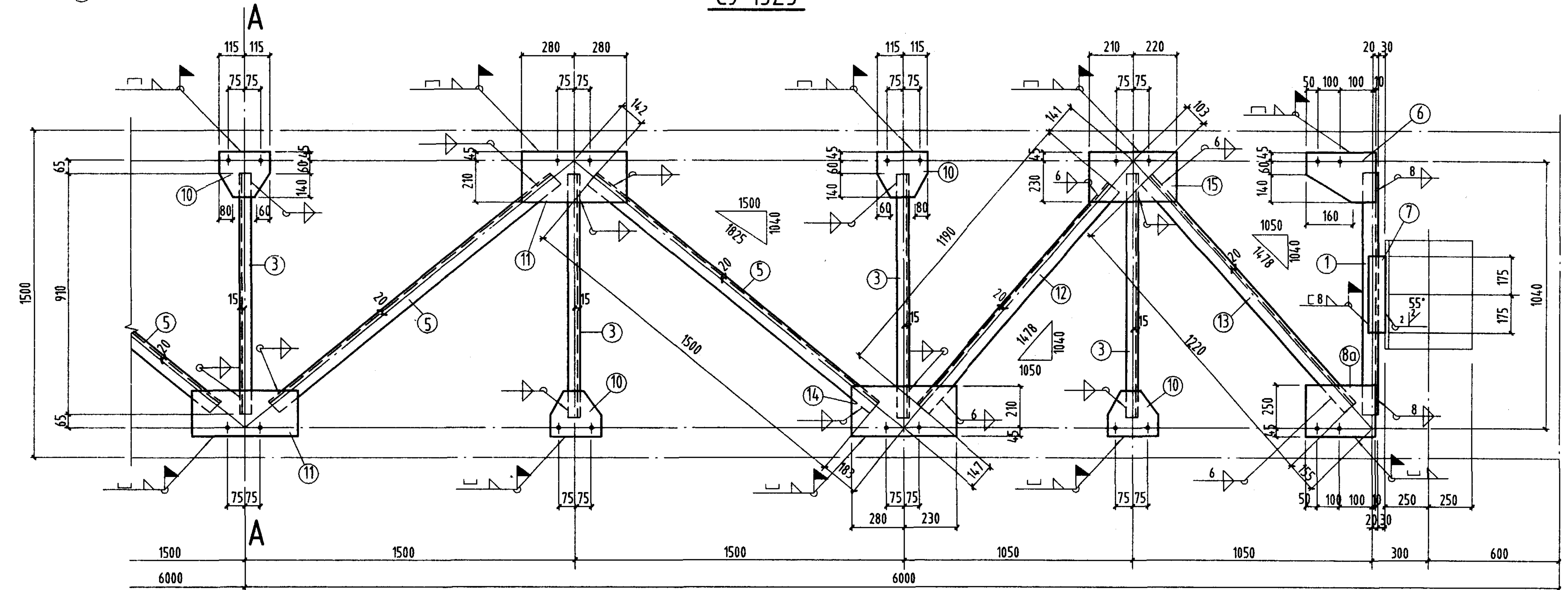
2-2

- 注:
1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
 2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
 3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
 4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。

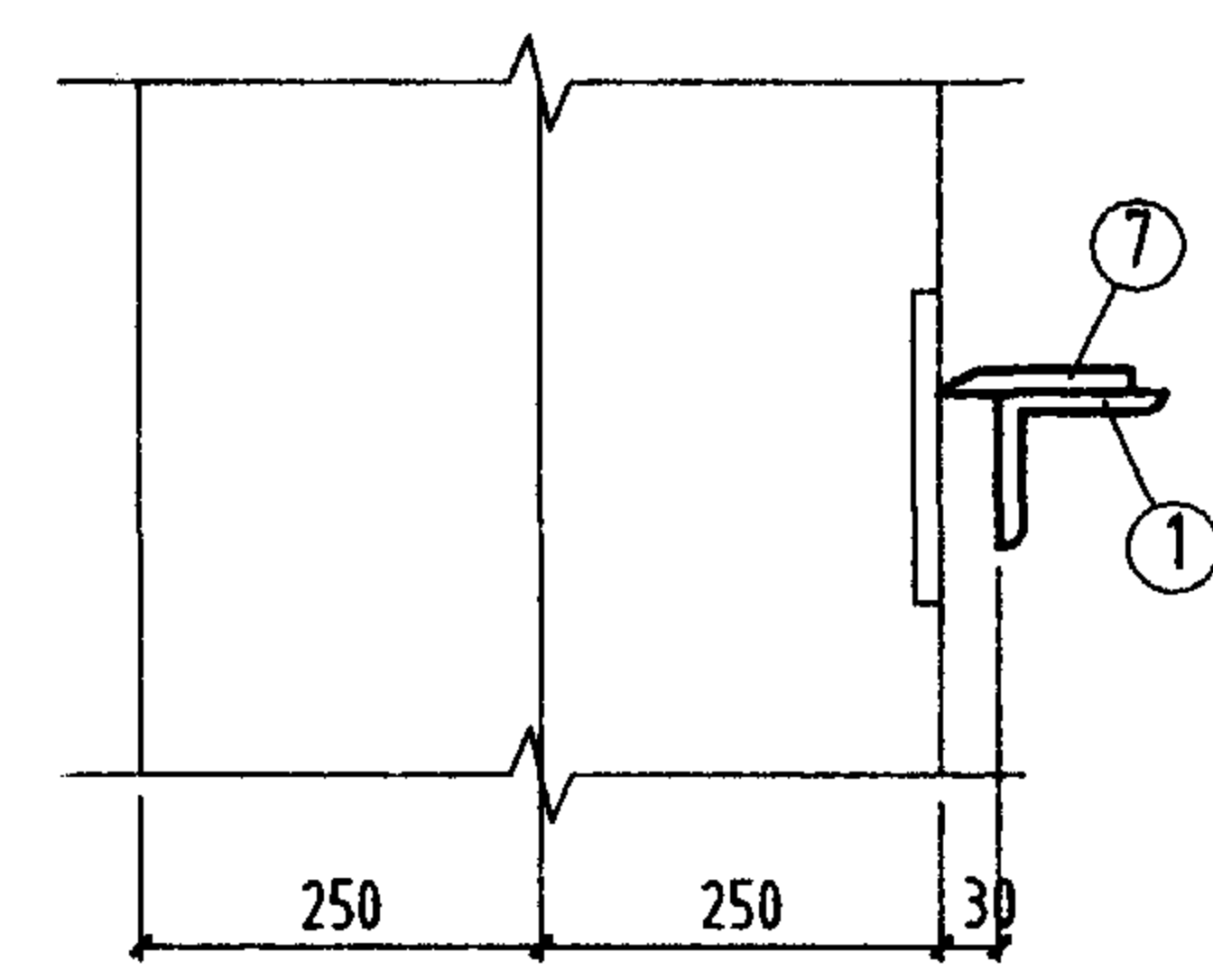
材 料 表						
构件 编号	件 号	规 格	长 度 (mm)	数 量		备 注
				正	反	
CJ-12Z6	1	L80x8	930	2	9	18
	2	L75x6	1310	2	9	18
	3	L50x5	930	7	3.5	24.5
	4	L75x6	1520	2	10.5	21
	5	L70x6	1530	4	9.8	39.2
	6	-245x8	260	2	4	8
	7	-80x10	350	2	2.2	4.4
	8	-260x8	275	2	4.3	8.6
	9	-265x8	470	2	7.8	15.6
	10	-230x8	245	7	3.5	24.5
	11	-255x8	560	5	9	45
CJ-12B6	2	L75x6	1310	1	9	9
	4	L75x6	1520	1	10.5	10.5
	8	-260x8	275	1	4.3	4.3
	8a	-260x8	305	1	5	5
	9	-265x8	470	1	7.8	7.8
	10	-230x8	245	6	3.5	21
	11	-255x8	560	4	9	36
	12	L75x6	1210	1	8.4	8.4
	13	L75x6	1205	1	7.7	7.7
	14	-265x8	490	1	8.2	8.2
	15	-250x8	430	1	7.7	7.7
	16	-190x8	230	1	2.7	2.7
CJ-12B6 ^F	1、3、5~7 同 CJ-12Z6					118.6
	与 CJ-12B6 相同					247



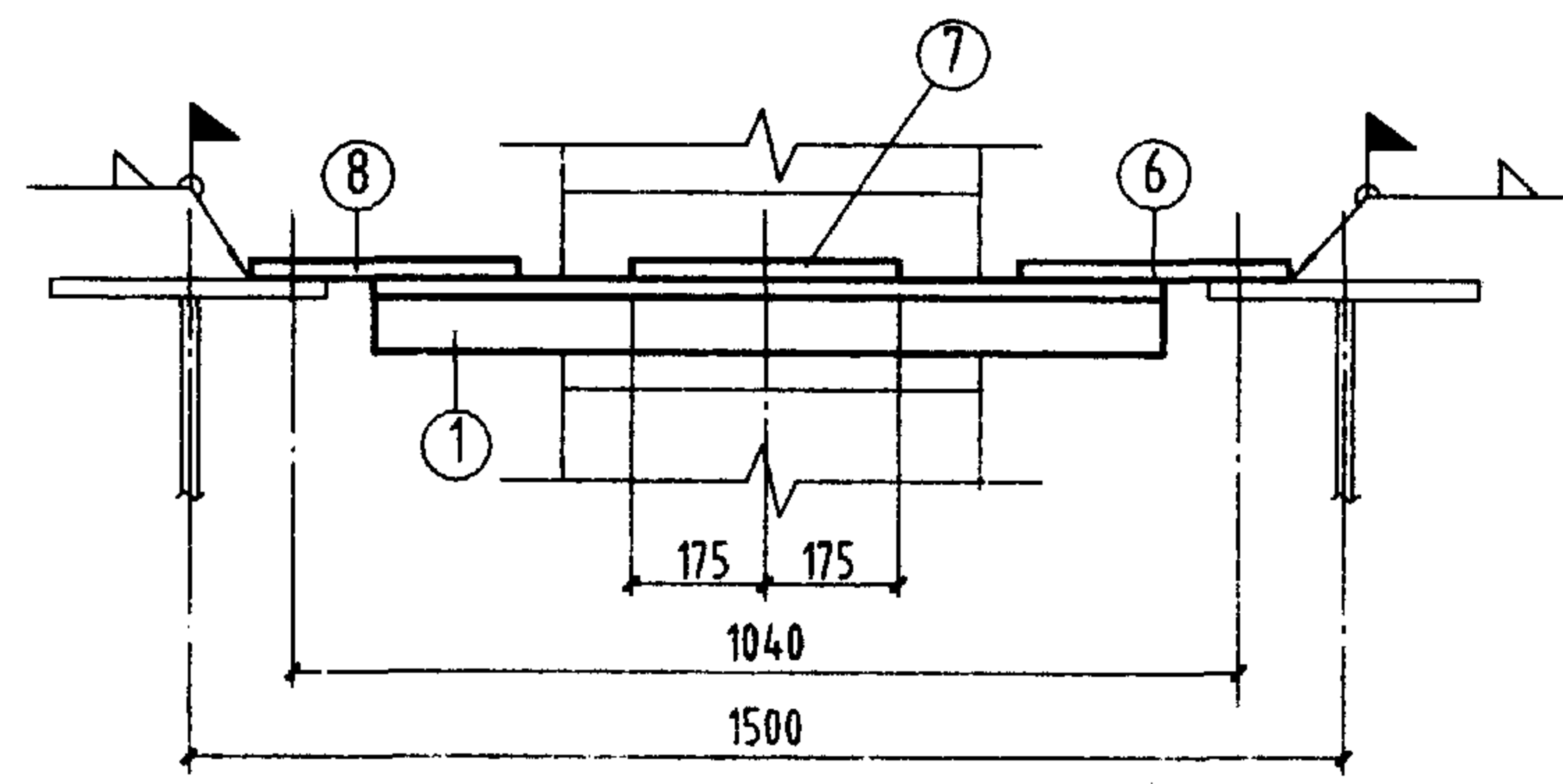
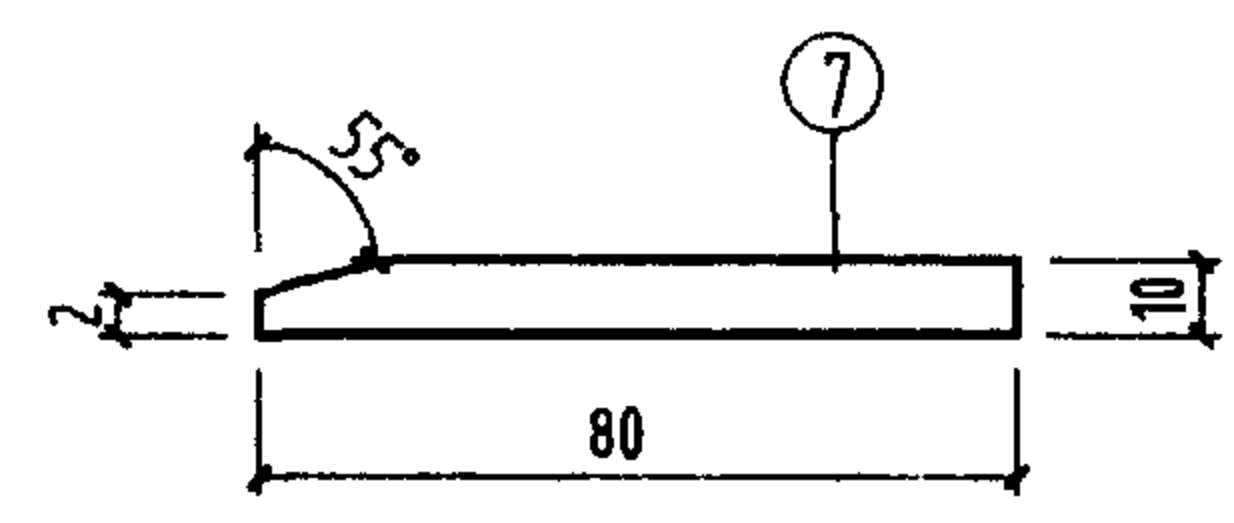
CJ-13Z5



CJ-13B5, CJ-13B5^F



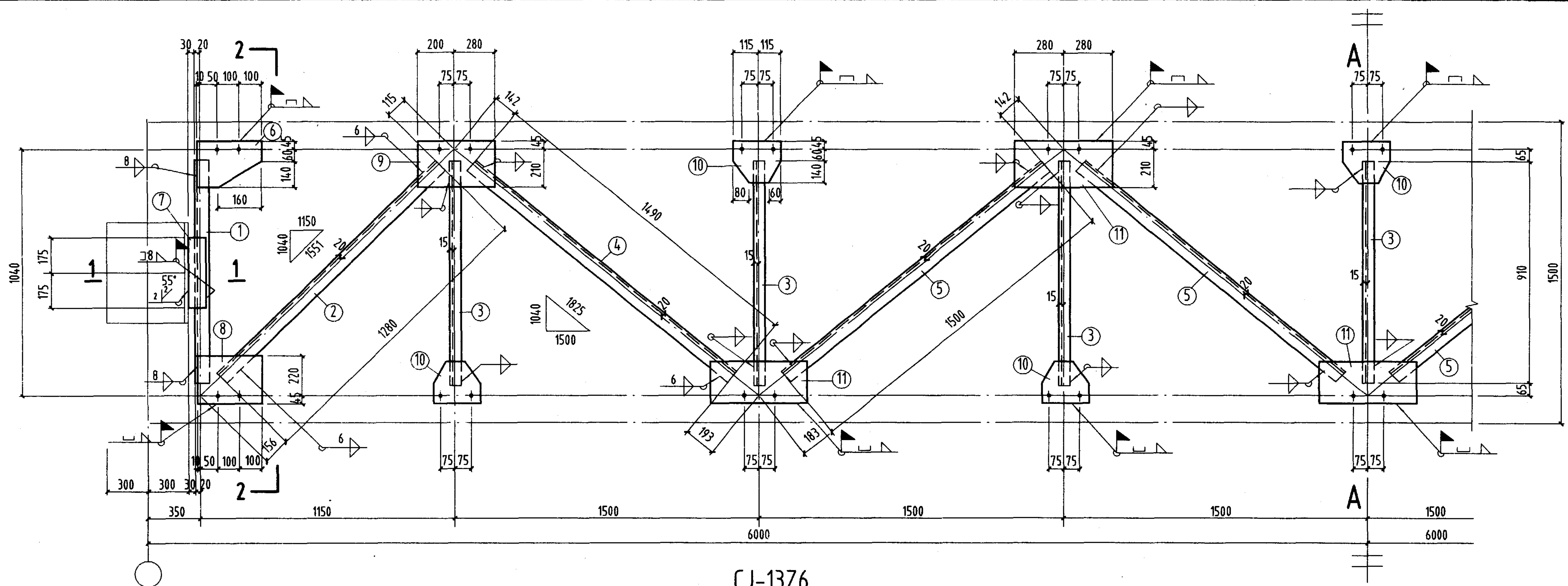
1-1



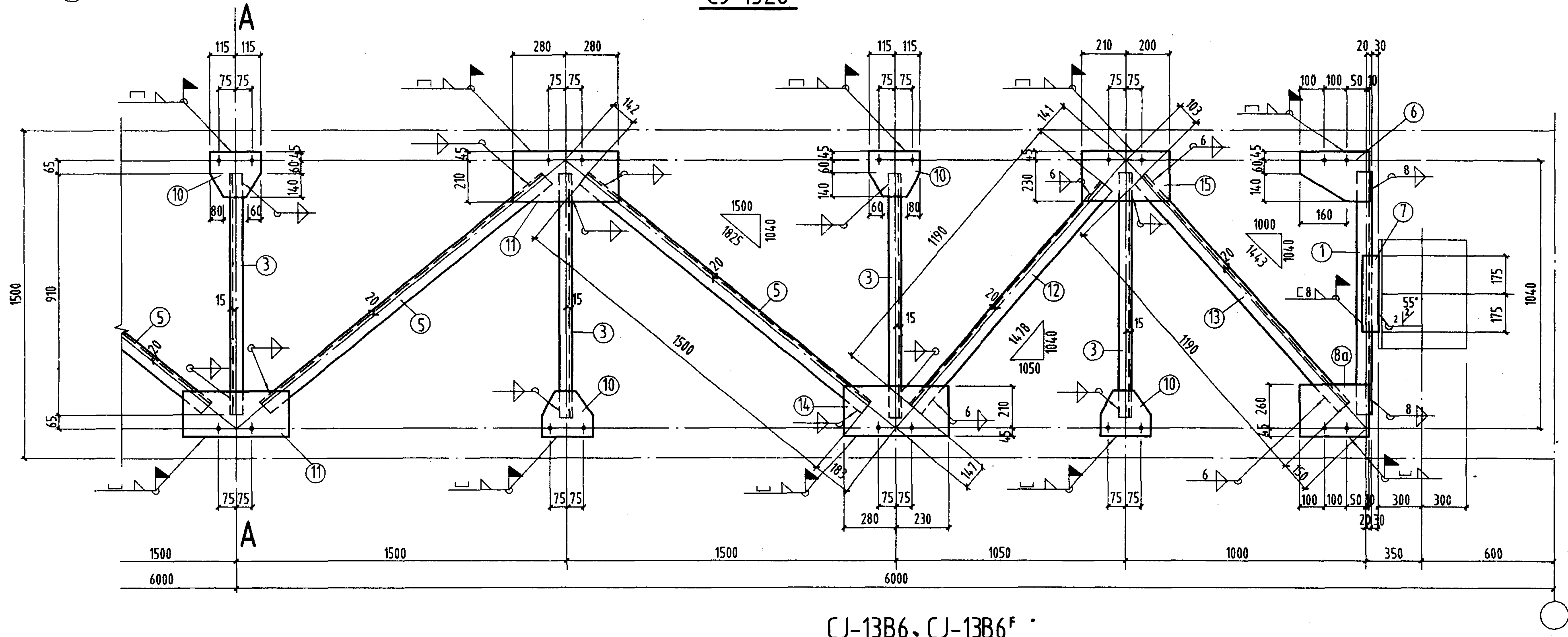
2-2

材料表							备 注
构件 编号	件 号	规 格	长度 (mm)	数量 正 反	重量 (Kg) 单重 共重	构件重	
CJ-13Z5	1	L80x8	910	2	8.8	17.6	225 坡 口
	2	L75x6	1310	2	9	18	
	3	L50x5	910	7	3.4	23.8	
	4	L75x6	1490	2	10.3	20.6	
	5	L70x6	1500	4	9.6	38.4	
	6	-245x8	260	2	4	8	
	7	-80x10	350	2	2.2	4.4	
	8	-260x8	265	2	4.3	8.6	
	9	-255x8	490	2	7.85	15.7	
	10	-230x8	245	7	3.5	24.5	
	11	-255x8	560	5	9	45	
CJ-13B5	2	L75x6	1310	1	9	9	221
	4	L75x6	1490	1	10.3	10.3	
	8	-260x8	265	1	4.3	4.3	
	8a	-260x8	295	1	4.8	4.8	
	9	-255x8	490	1	7.85	7.9	
	11	-255x8	560	4	9	36	
	12	L75x6	1190	1	8.2	8.2	
	13	L75x6	1220	1	7.8	7.8	
	14	-255x8	510	1	8.2	8.2	
	15	-275x8	430	1	7.4	7.4	
	1、3、5~7、10 同 CJ-13Z5					116.7	
CJ-13B5 ^F	与 CJ-13B5 相同					221	221

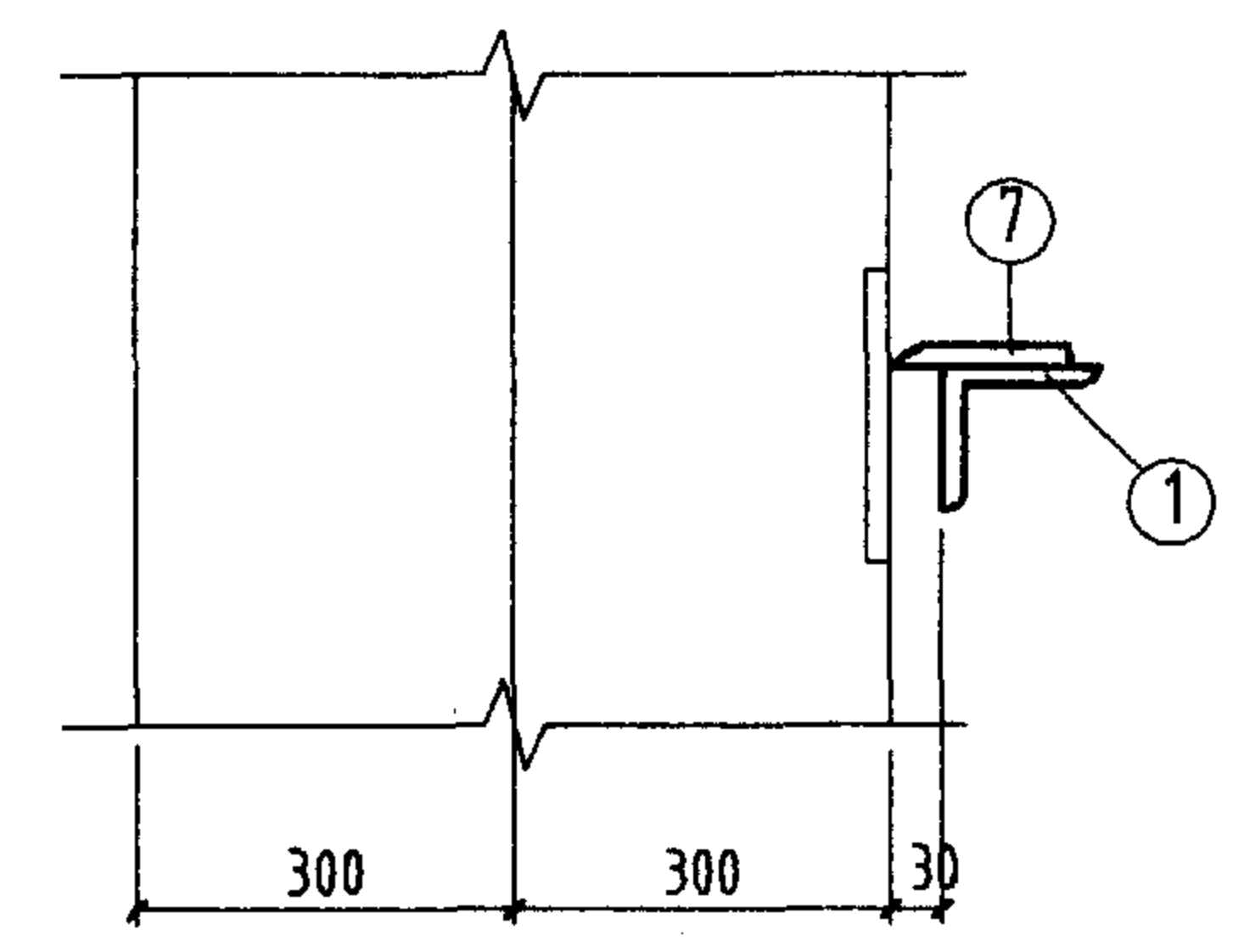
- 注:
1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
 2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
 3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
 4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。



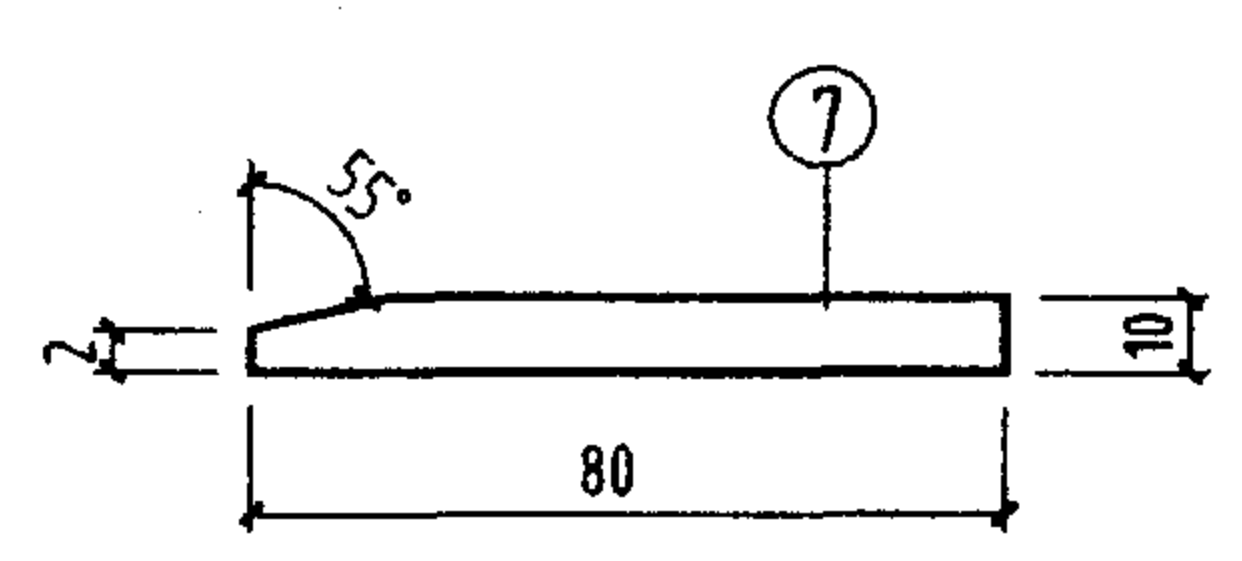
CJ-13Z6



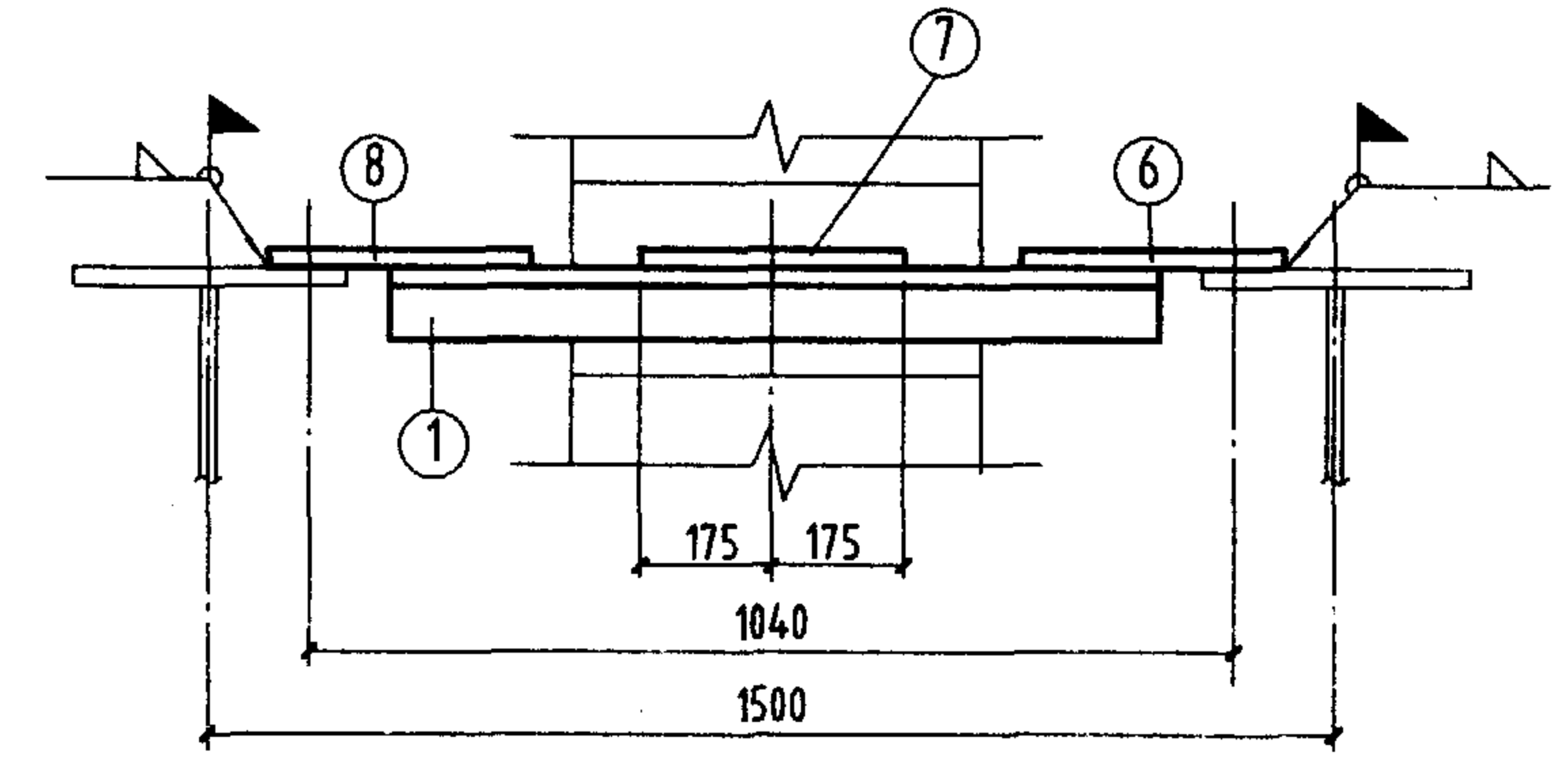
CJ-13B6, CJ-13B6^F



1-1

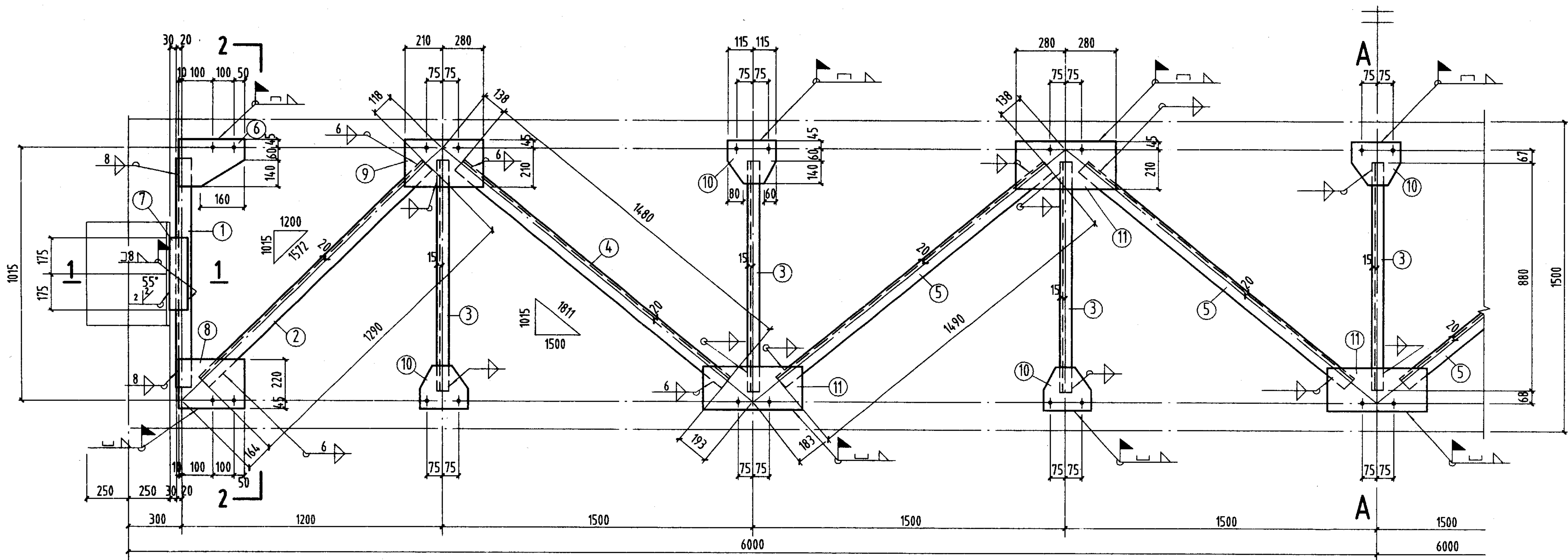


2-2

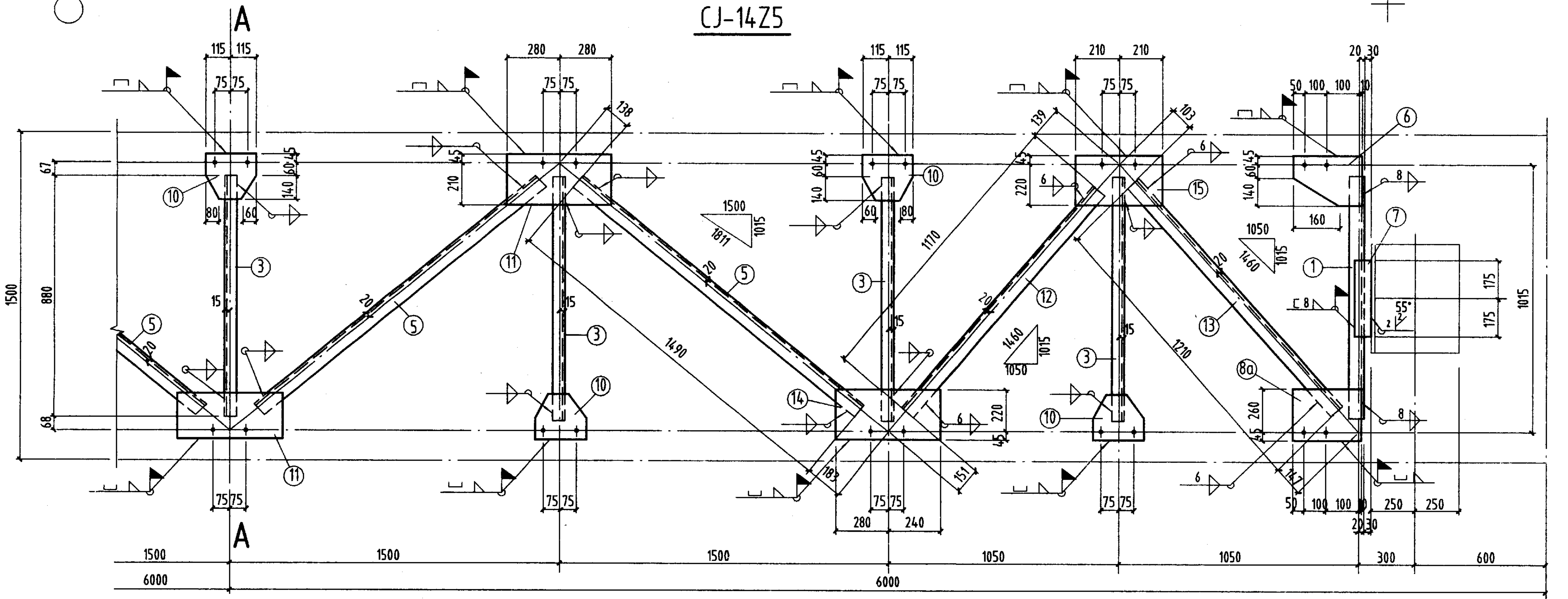


- 注:
1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
 2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
 3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
 4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。

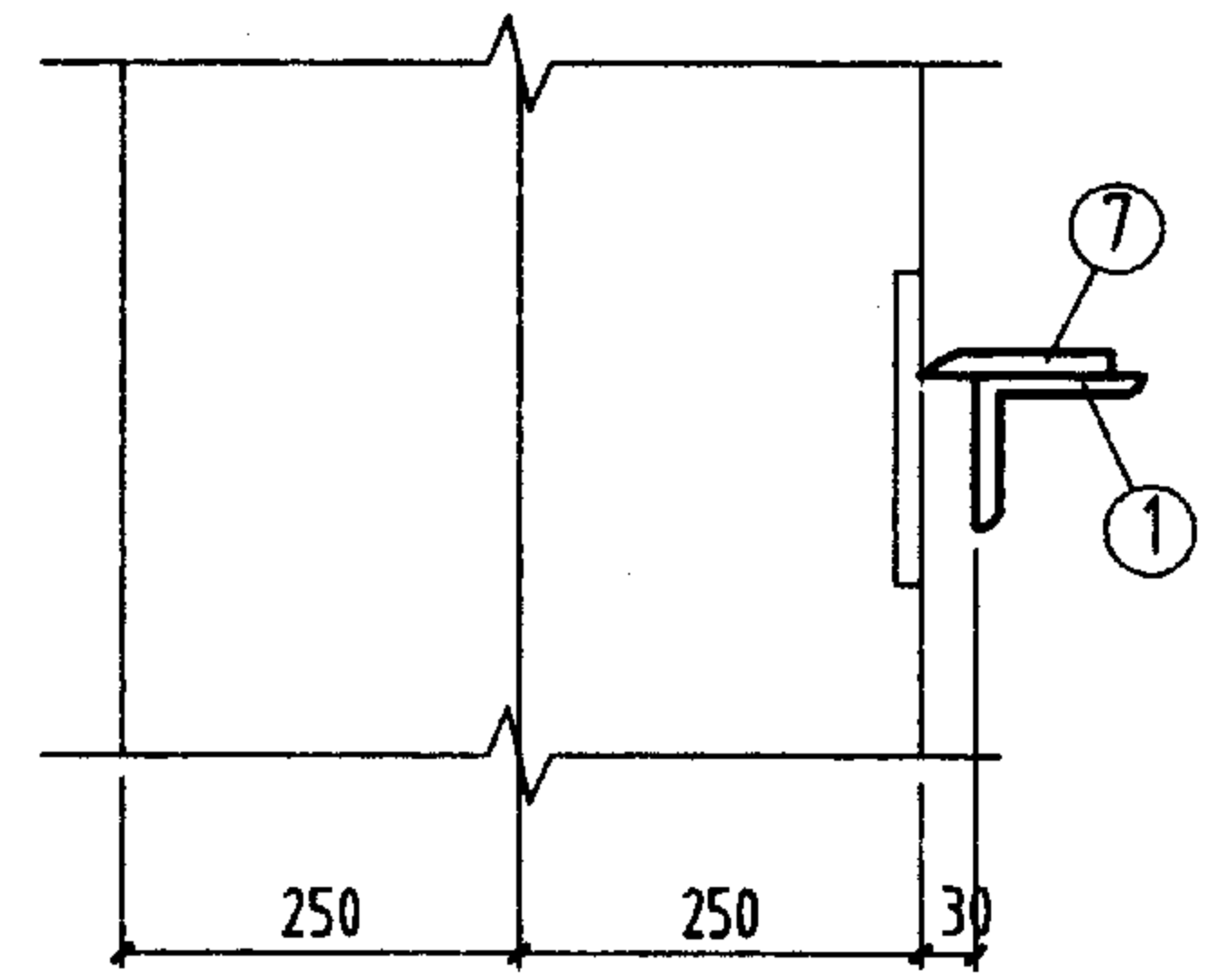
材 料 表								备 注		
构件 编号	件号	规 格	长度 (mm)	数量		重量 (Kg)				
				正	反	单重	共重	构件重		
CJ-13Z6	1	L80x8	910	2		8.8	17.6	224	数 口	
	2	L75x6	1280	2		8.8	17.6			
	3	L50x5	910	7		3.4	23.8			
	4	L75x6	1490	2		10.3	20.6			
	5	L70x6	1500	4		9.6	38.4			
	6	-245x8	260	2		4	8			
	7	-80x10	350	2		2.2	4.4			
	8	-260x8	265	2		4.3	8.6			
	9	-255x8	480	2		7.7	15.4			
	10	-230x8	245	7		3.5	24.5			
	11	-255x8	560	5		9	45			
CJ-13B6	2	L75x6	1280	1		8.8	8.8	220		
	4	L75x6	1490	1		10.3	10.3			
	8	-260x8	265	1		4.3	4.3			
	8a	-260x8	305	1		5	5			
	9	-255x8	480	1		7.7	7.7			
	11	-255x8	560	4		9	36			
	12	L75x6	1190	1		8.2	8.2			
	13	L75x6	1190	1		7.6	7.6			
	14	-255x8	510	1		8.2	8.2			
	15	-275x8	410	1		7.1	7.1			
	1、3、5~7、10 同 CJ-13Z6						116.7			
CJ-13B6 ^F	与 CJ-13B6 相同						220	220		



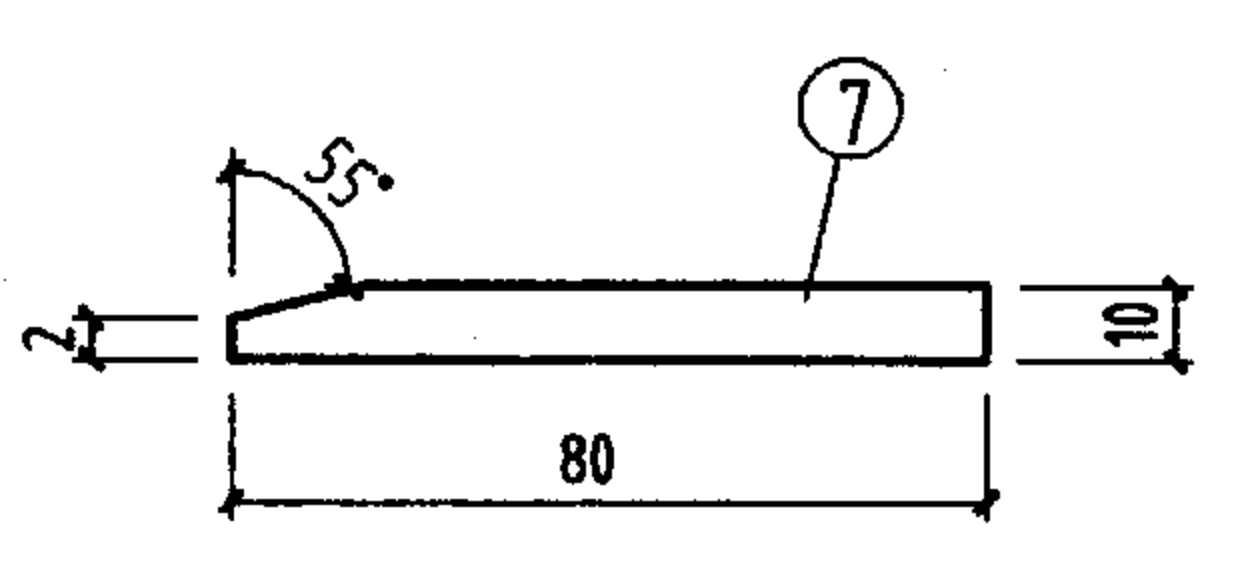
CJ-14Z5



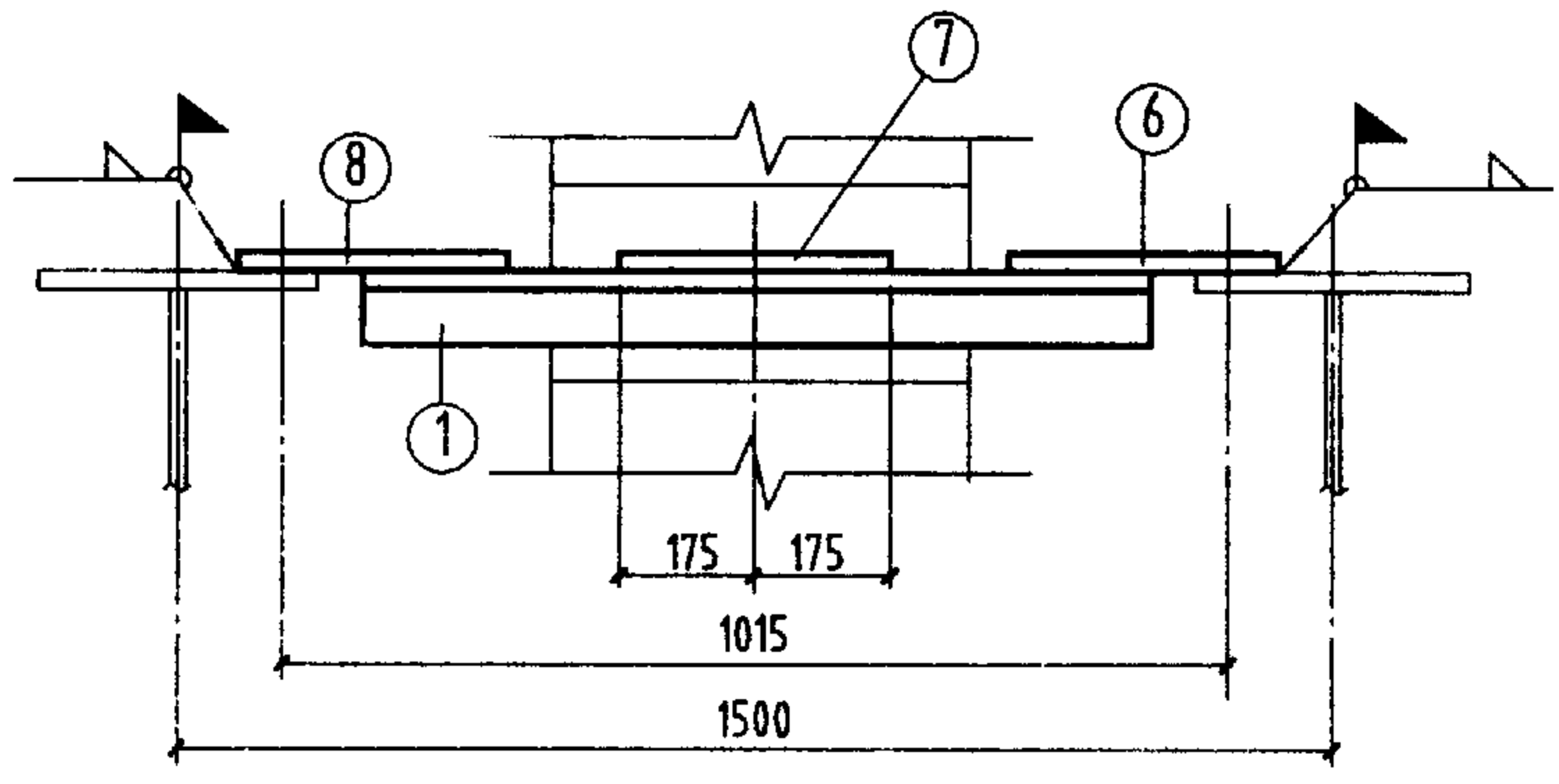
CJ-14B5, CJ-14B5^F



1-1

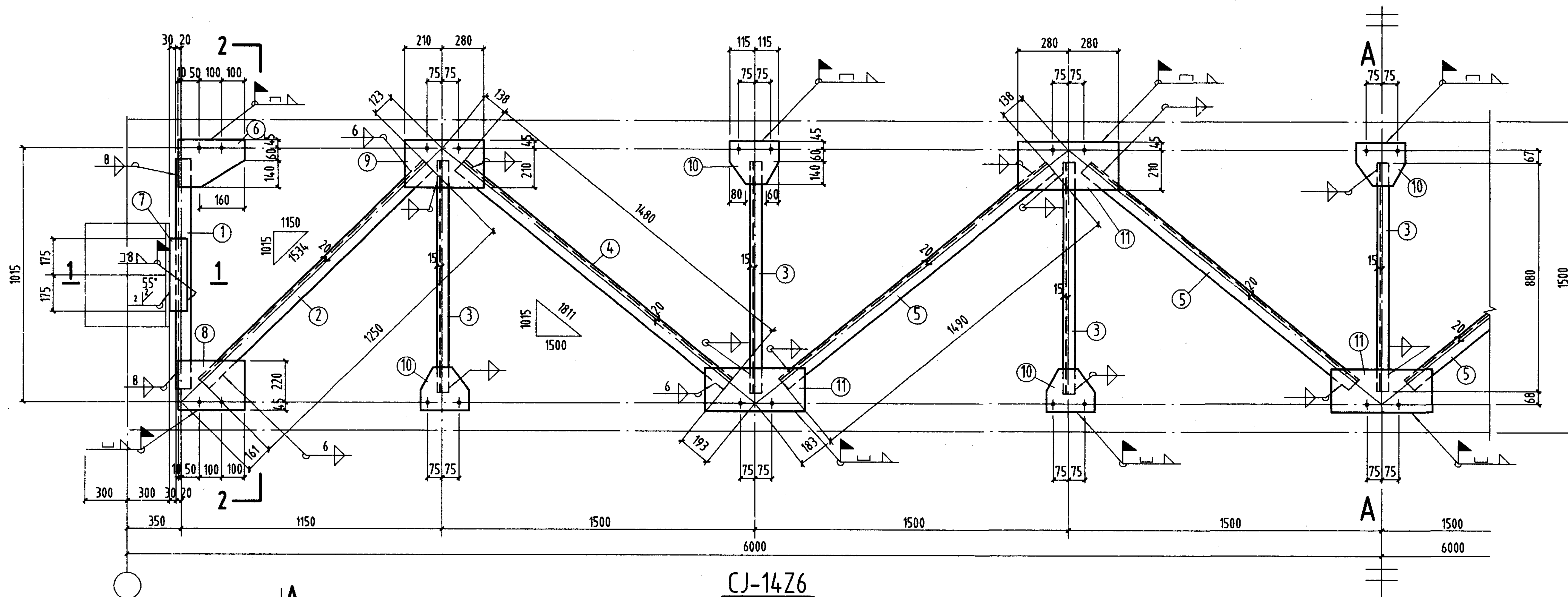


2-2

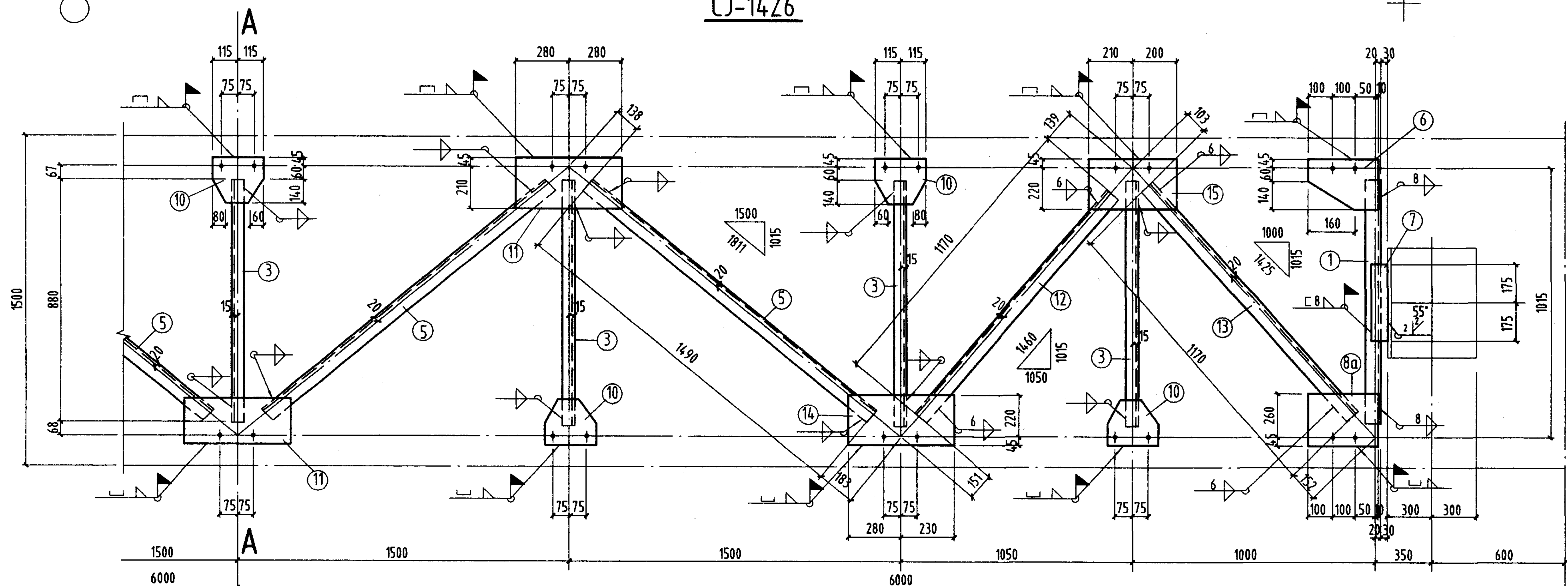


- 注:
1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
 2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
 3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
 4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。

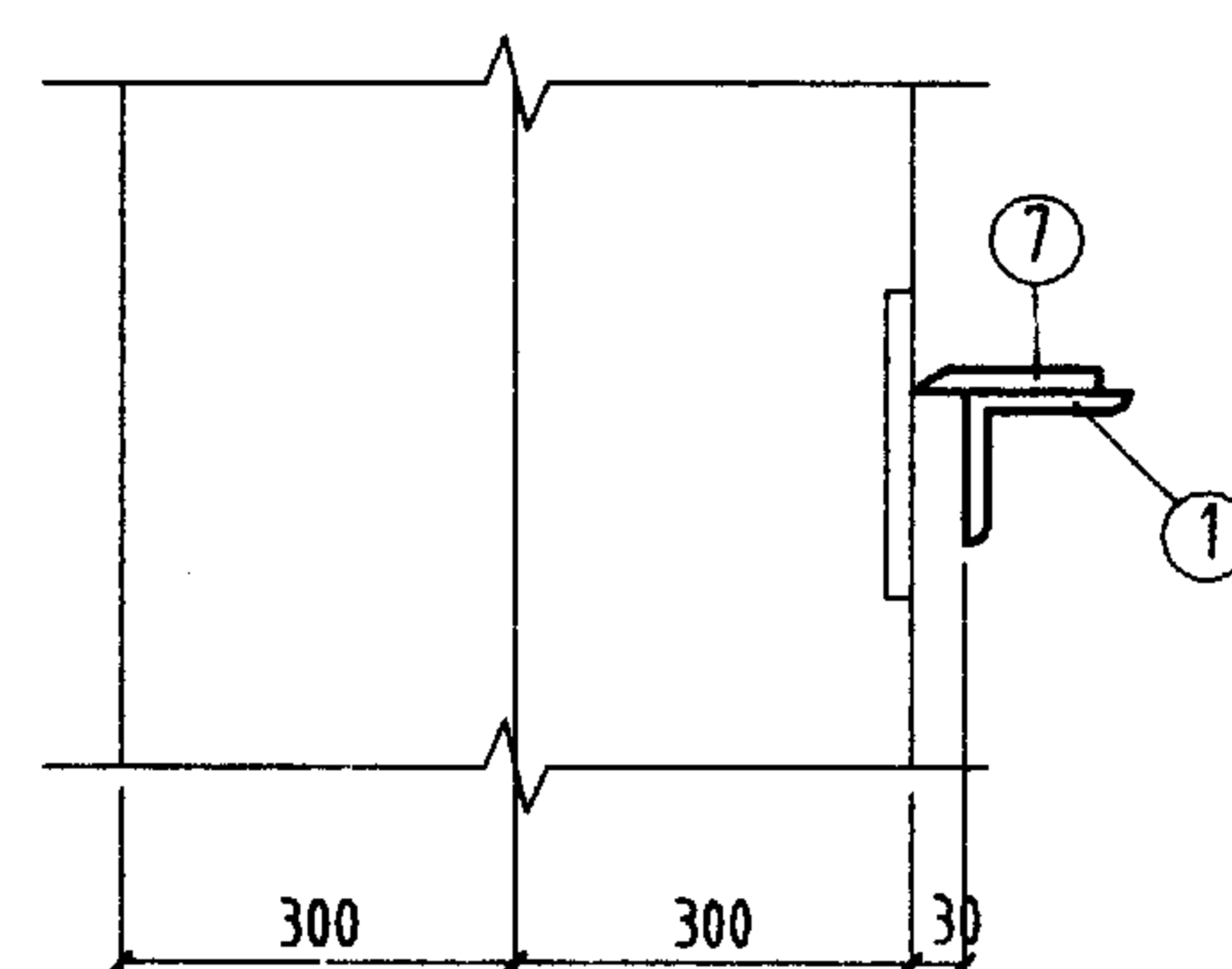
材 料 表									备 注
构件 编号	件 号	规 格	长度 (mm)	数量		重量 (Kg)		构件重	
				正	反	单重	共重		
CJ-14Z5	1	L80x8	880	2		8.5	17	223	坡 口
	2	L75x6	1290	2		8.9	17.8		
	3	L50x5	880	7		3.3	23.1		
	4	L75x6	1480	2		10.2	20.4		
	5	L70x6	1490	4		9.5	38		
	6	-245x8	260	2		4	8		
	7	-80x10	350	2		2.2	4.4		
	8	-260x8	265	2		4.3	8.6		
	9	-255x8	490	2		7.85	15.7		
	10	-230x8	245	7		3.5	24.5		
	11	-255x8	560	5		9	45		
	</								



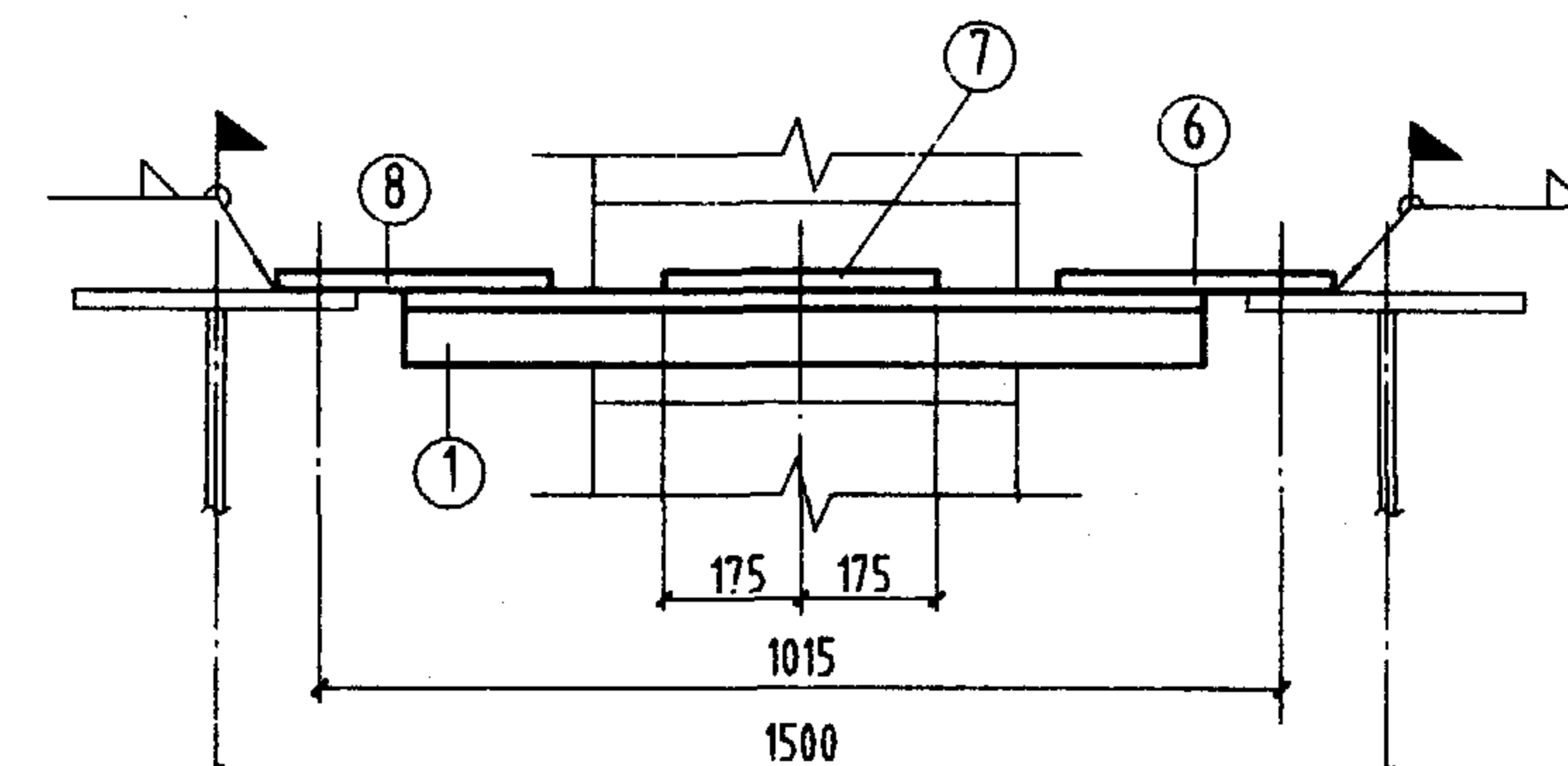
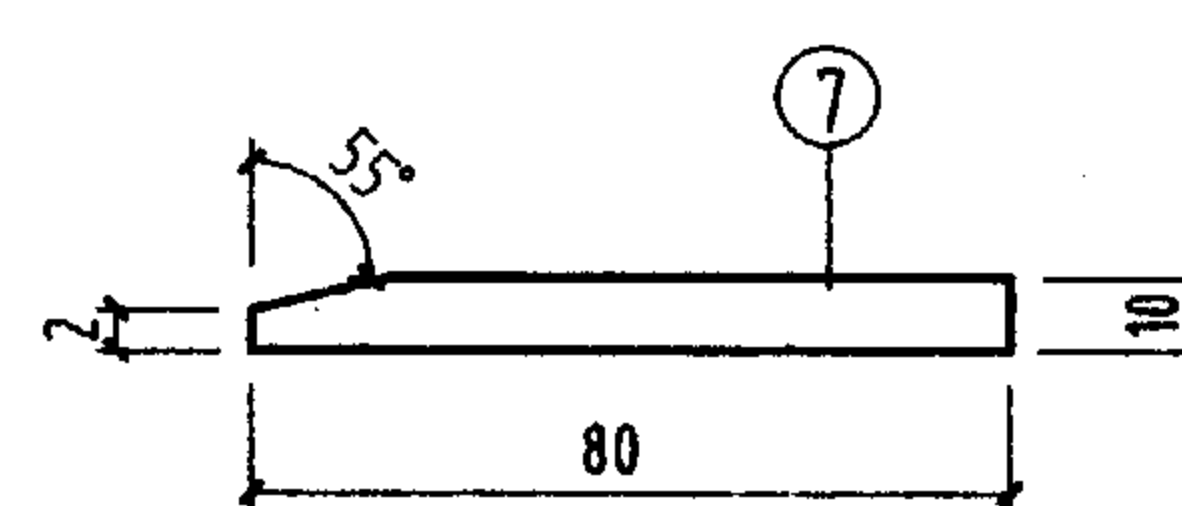
CJ-14Z6



CJ-14B6, CJ-14B6F



1-1

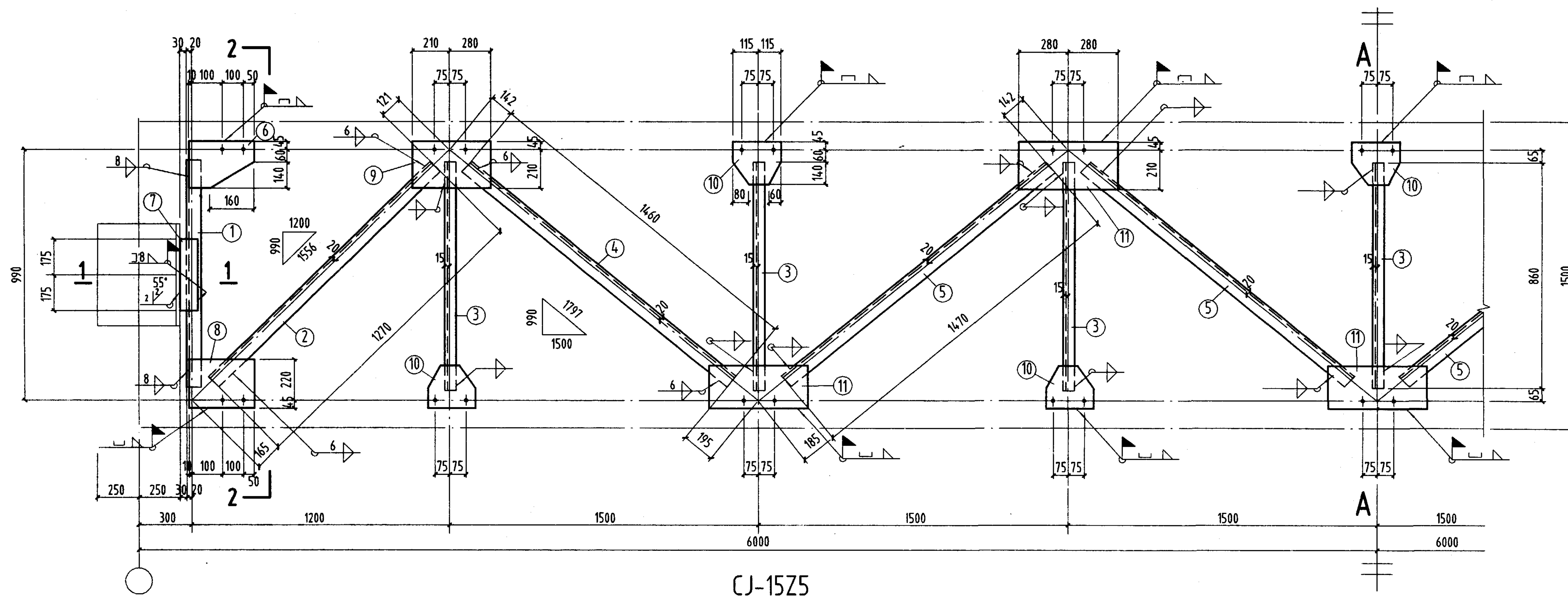


2-2

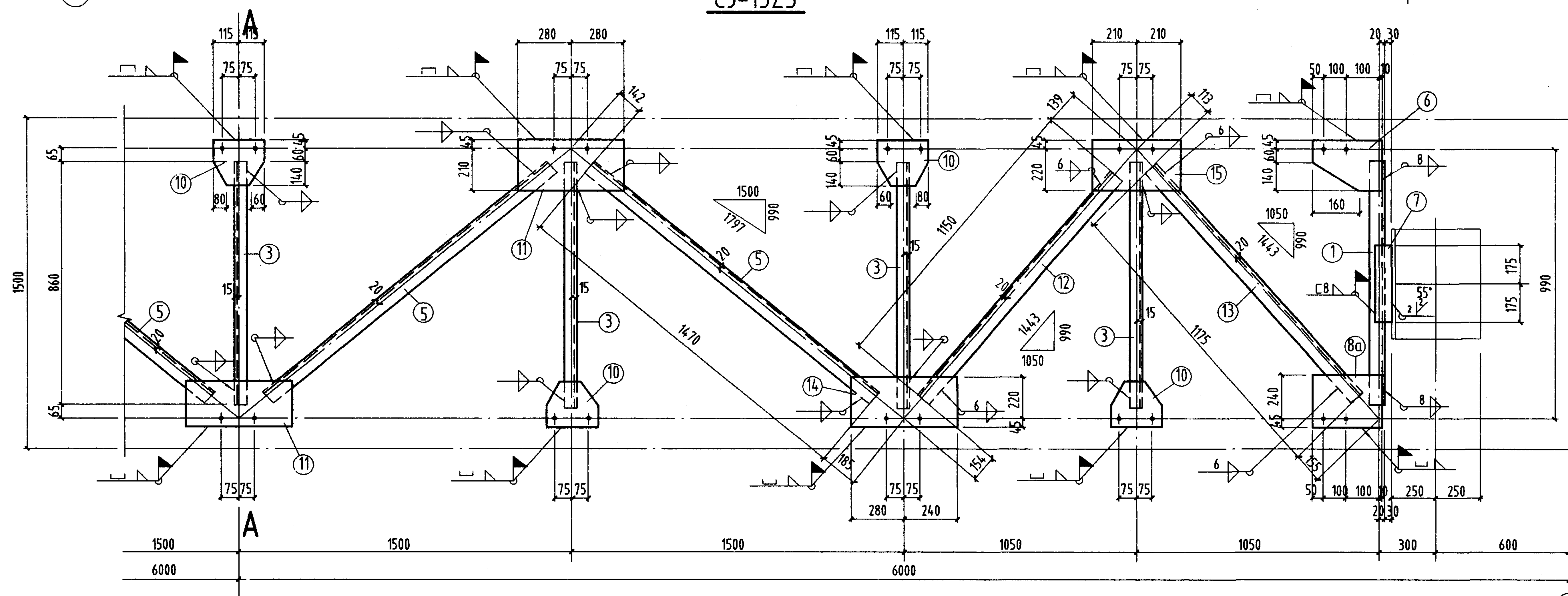
注:

1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。

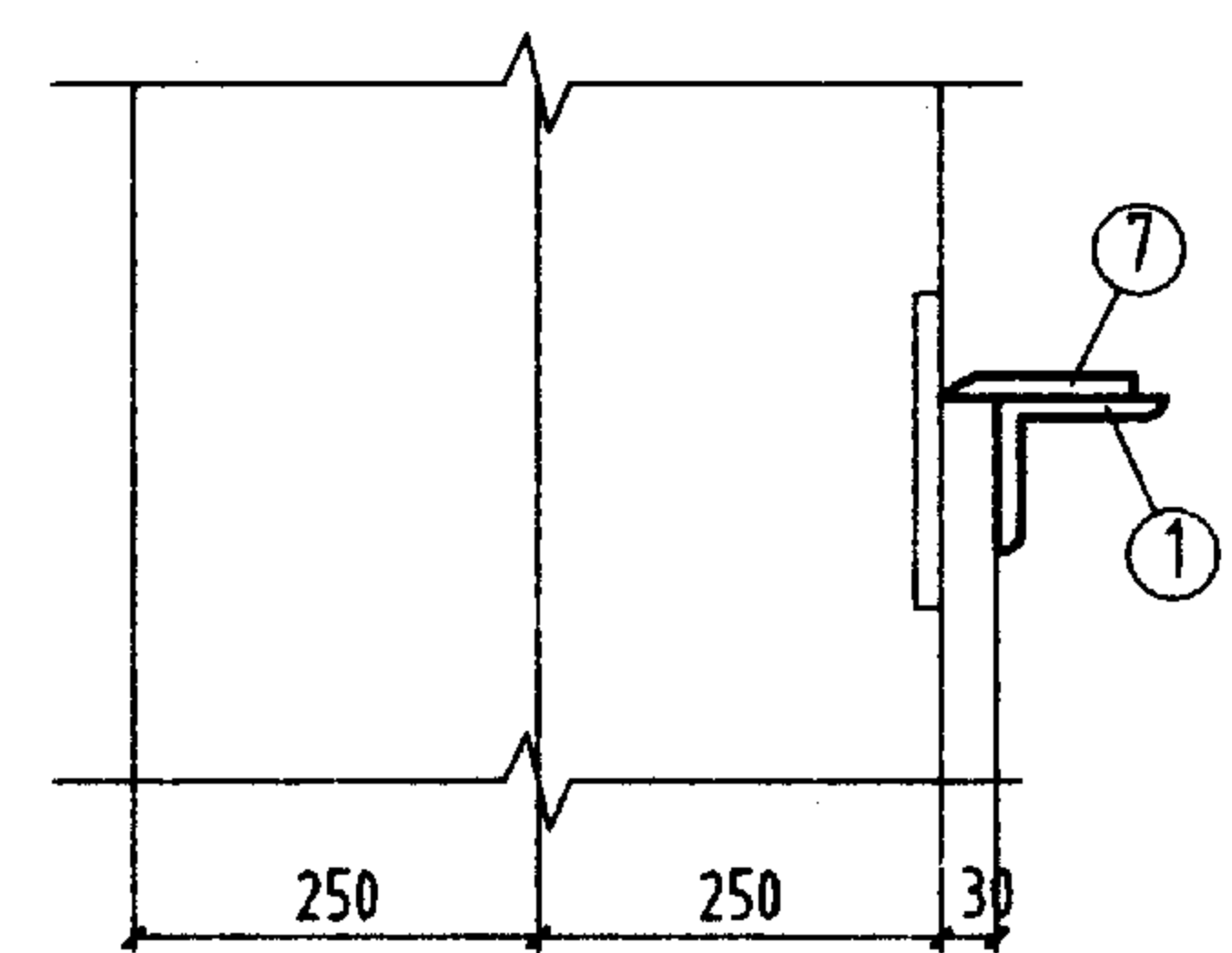
材 料 表						
构件 编号	件 号	规 格	长 度 (mm)	数 量		备 注
				正	反	
CJ-14Z6	1	L80x8	880	2	8.5	17
	2	L75x6	1250	2	8.6	17.2
	3	L50x5	880	7	3.2	23.1
	4	L75x6	1480	2	10.2	20.4
	5	L70x6	1490	4	9.5	38
	6	-245x8	260	2	4	8
	7	-80x10	350	2	2.2	4.4
	8	-260x8	265	2	4.3	8.6
	9	-255x8	490	2	7.85	15.7
	10	-230x8	245	7	3.5	24.5
	11	-255x8	560	5	9	45
CJ-14B6	2	L75x6	1250	1	8.6	8.6
	4	L75x6	1480	1	10.2	10.2
	8	-260x8	265	1	4.3	4.3
	8a	-260x8	305	1	5	5
	9	-255x8	490	1	7.85	7.9
	11	-255x8	560	4	9	36
	12	L75x6	1170	1	8.1	8.1
	13	L75x6	1170	1	7.5	7.5
	14	-265x8	510	1	8.7	8.7
	15	-265x8	410	1	6.8	6.8
	1、3、5~7、10 同 CJ-14Z6				115	
CJ-14B6F	与 CJ-14B6 相同				218	
					218	



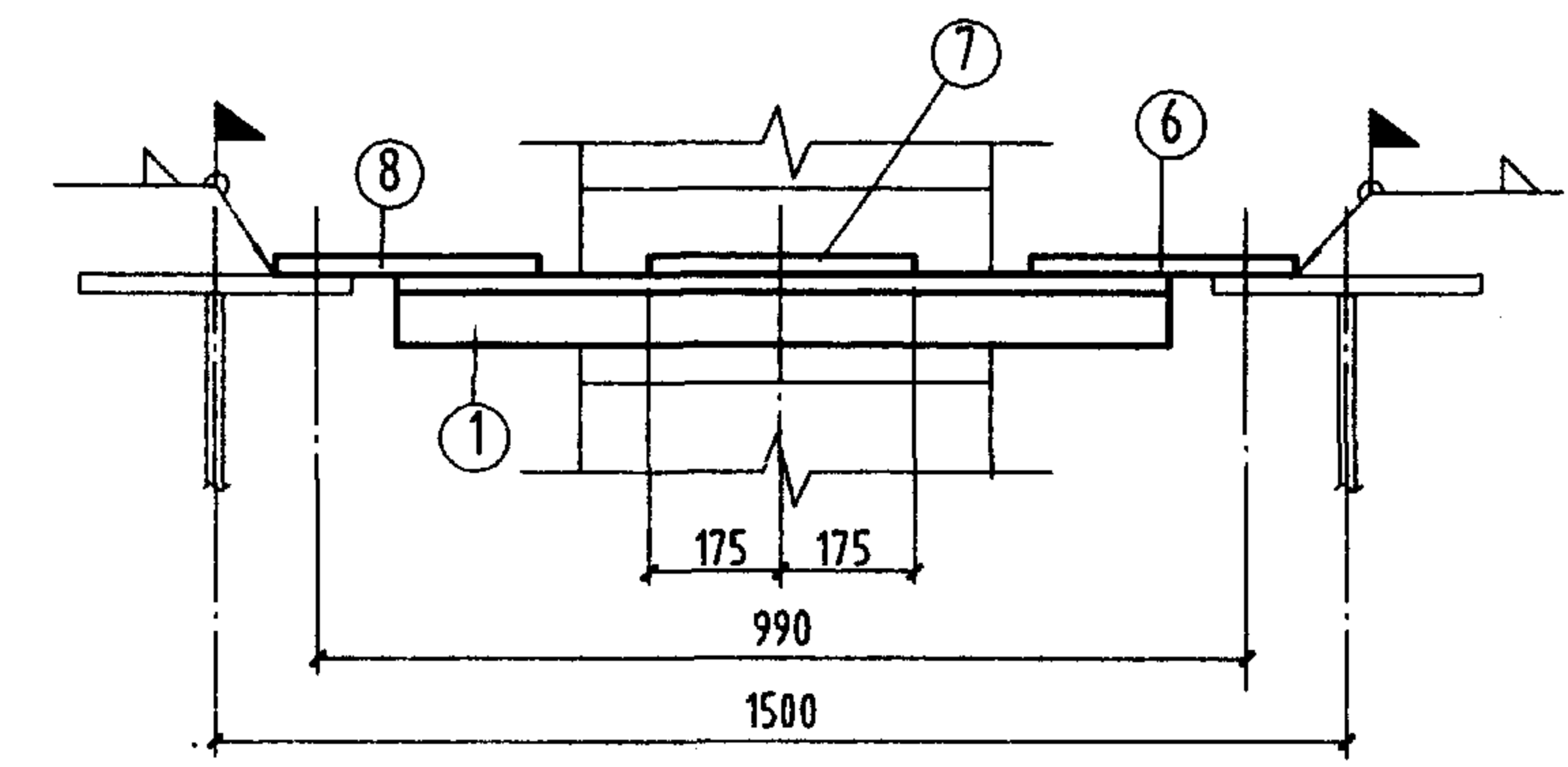
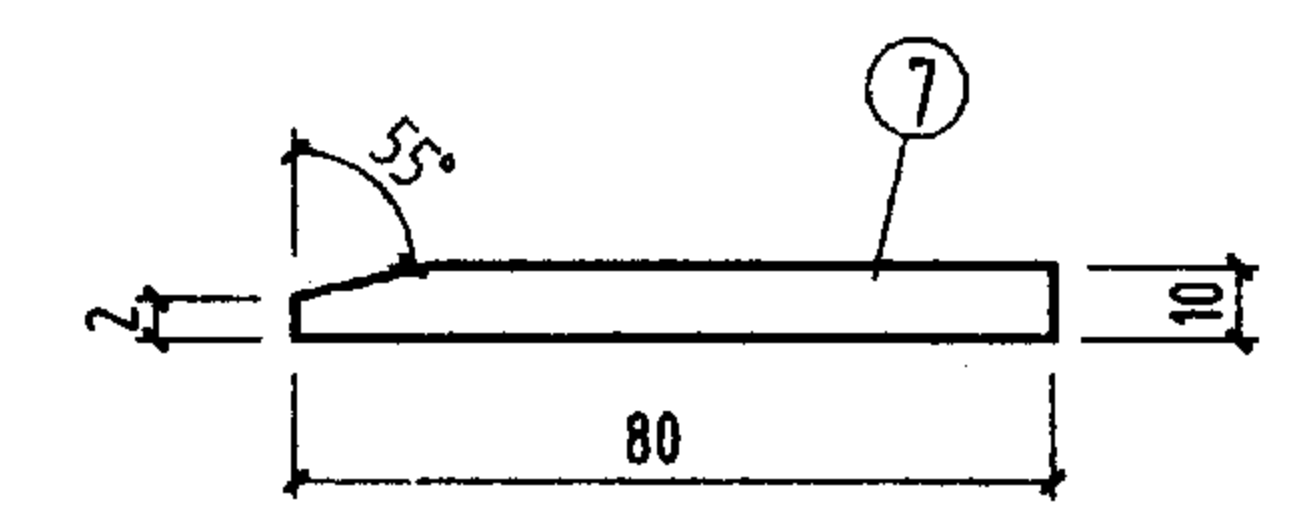
CJ-15Z5



CJ-15B5, CJ-15B5F



1-1

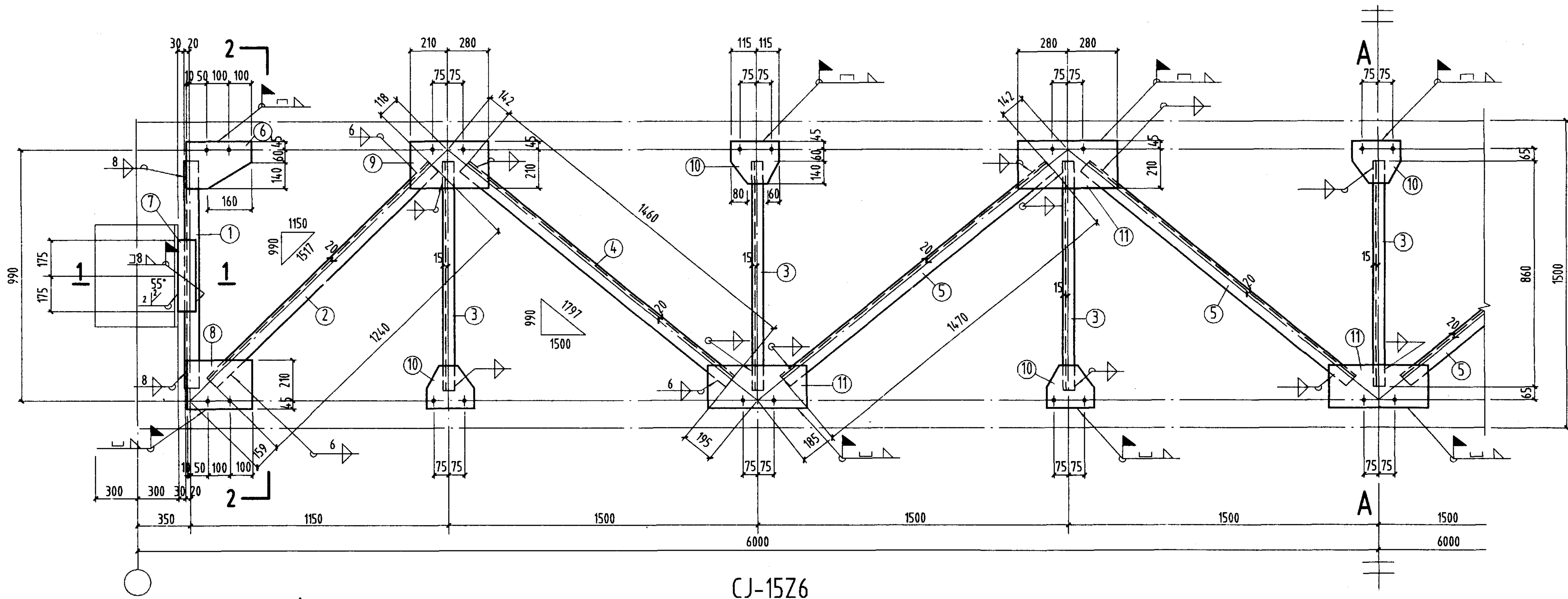


2-2

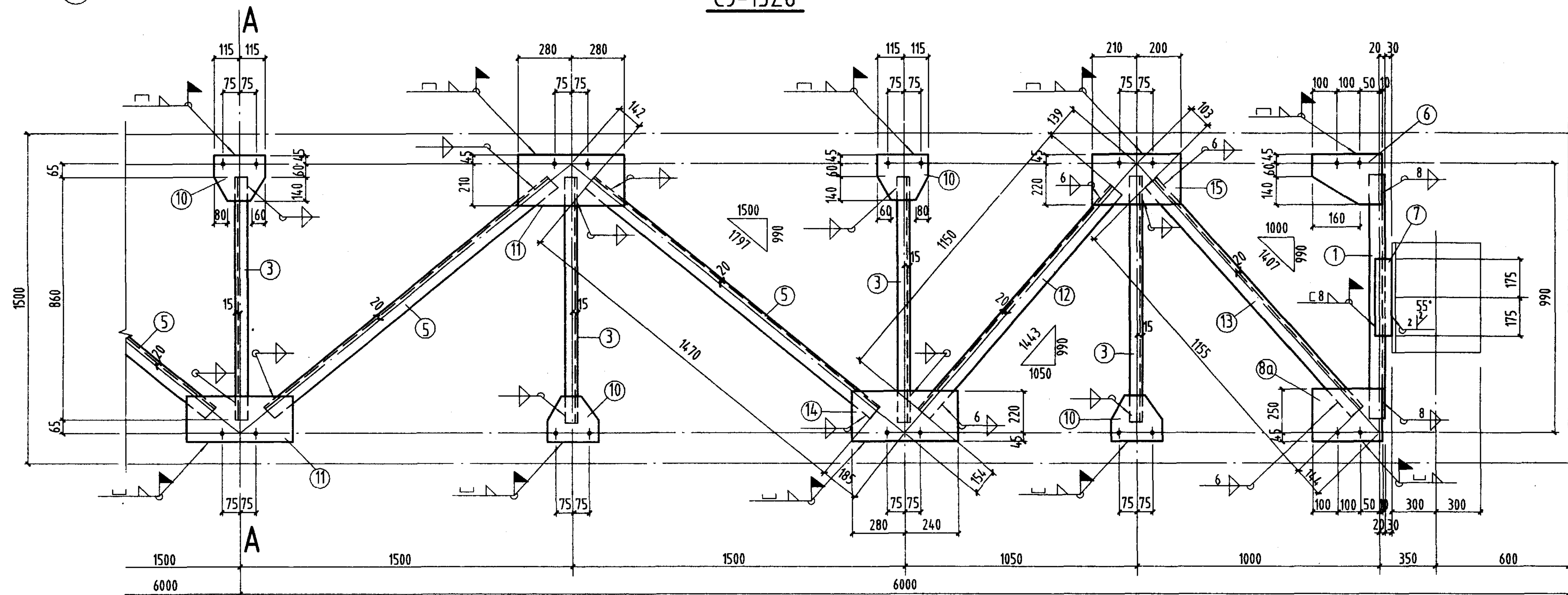
注:

1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。

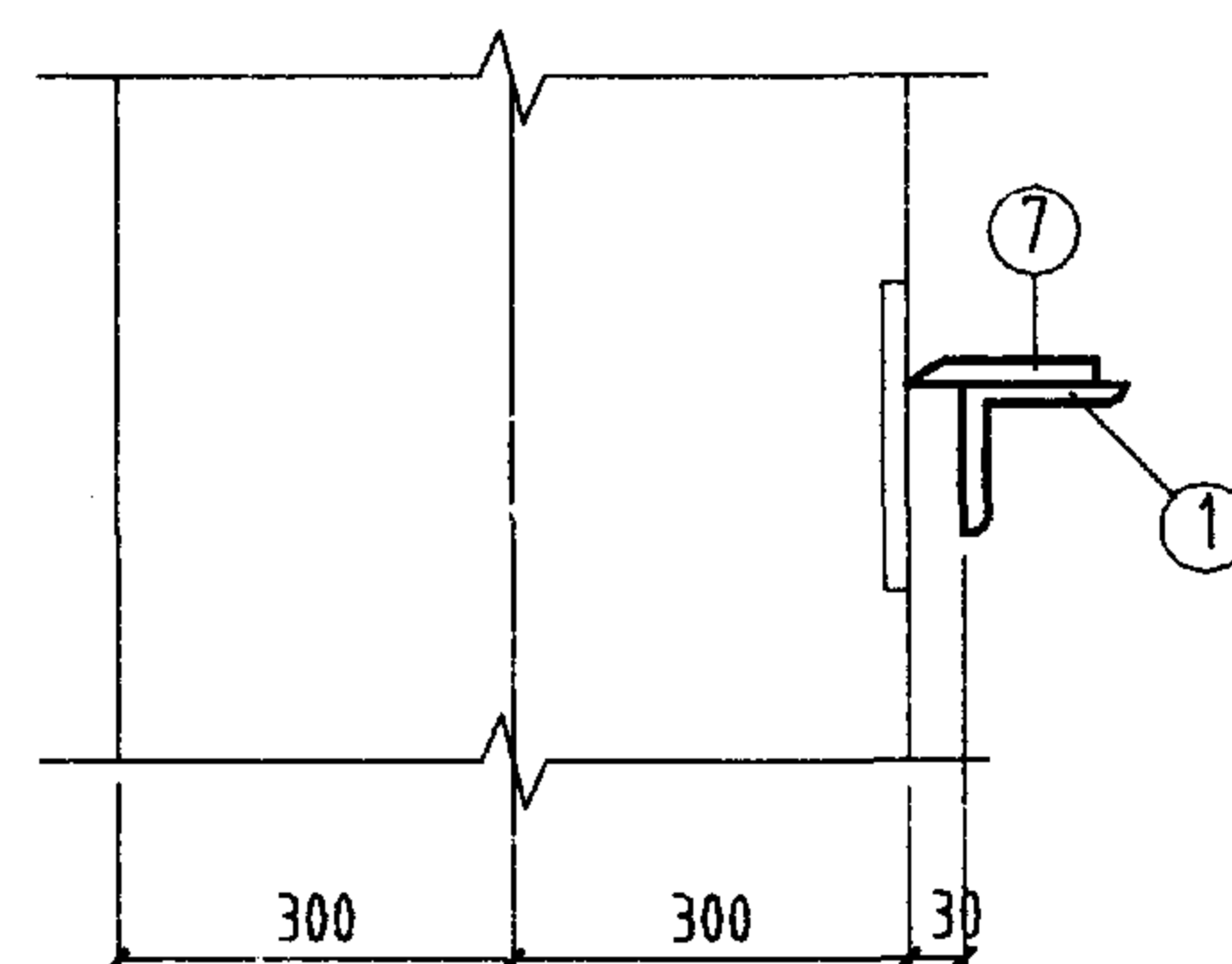
材 料 表									
构件 编号	件 号	规 格	长 度 (mm)	数 量		重 量 (Kg)		备 注	
				正	反	单重	共重		
CJ-15Z5	1	L80x8	860	2		8.3	16.6	221	坡 口
	2	L75x6	1270	2		8.8	17.6		
	3	L50x5	860	7		3.2	22.4		
	4	L75x6	1460	2		10.1	20.2		
	5	L70x6	1470	4		9.4	37.6		
	6	-245x8	260	2		4	8		
	7	-80x10	350	2		2.2	4.4		
	8	-260x8	265	2		4.3	8.6		
	9	-255x8	490	2		7.85	15.7		
	10	-230x8	245	7		3.5	24.5		
	11	-255x8	560	5		9	45		
CJ-15B5	2	L75x6	1270	1		8.8	8.8	216	
	4	L75x6	1460	1		10.1	10.1		
	8	-260x8	265	1		4.3	4.3		
	8a	-260x8	285	1		4.7	4.7		
	9	-255x8	490	1		7.85	7.9		
	11	-255x8	560	4		9	36		
	12	L75x6	1150	1		7.9	7.9		
	13	L75x6	1175	1		7.5	7.5		
	14	-265x8	520	1		8.7	8.7		
	15	-265x8	420	1		7	7		
	1. 3. 5~7. 10 同 CJ-15Z5						113.5		
CJ-15B5F	与 CJ-15B5 相同						216	216	



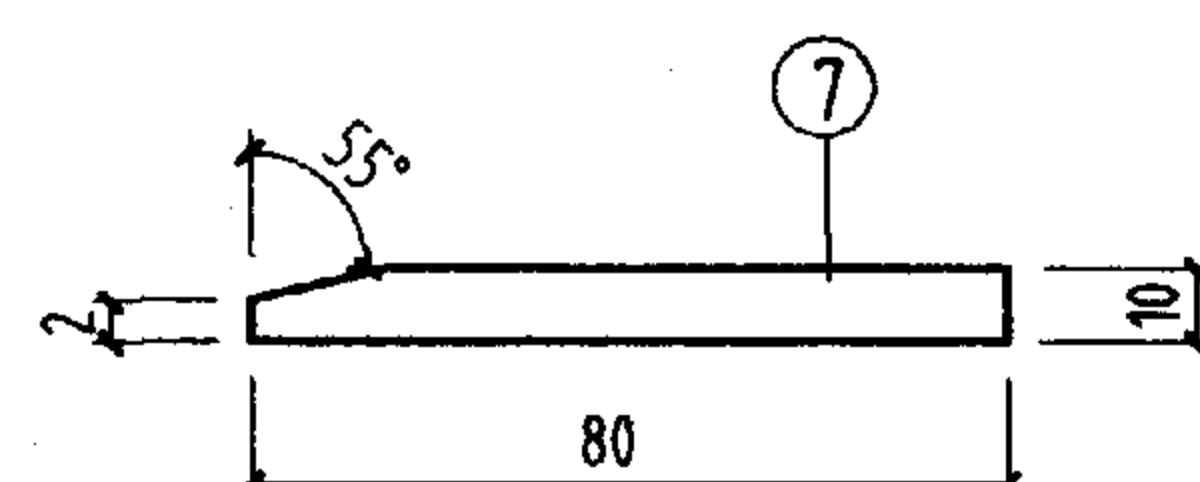
CJ-15Z6



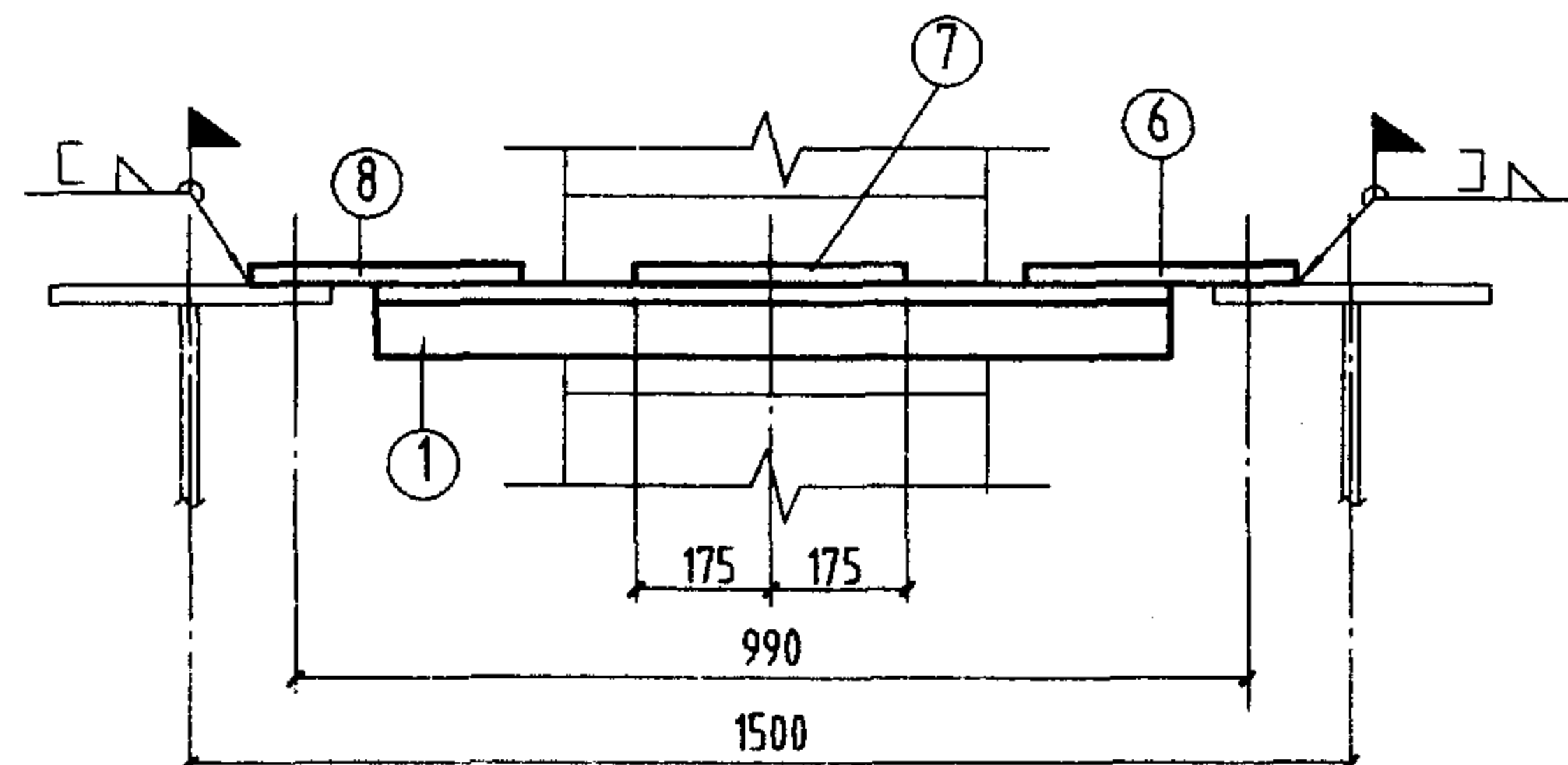
CJ-15B6, CJ-15B6^F



1-1



2-2



注:

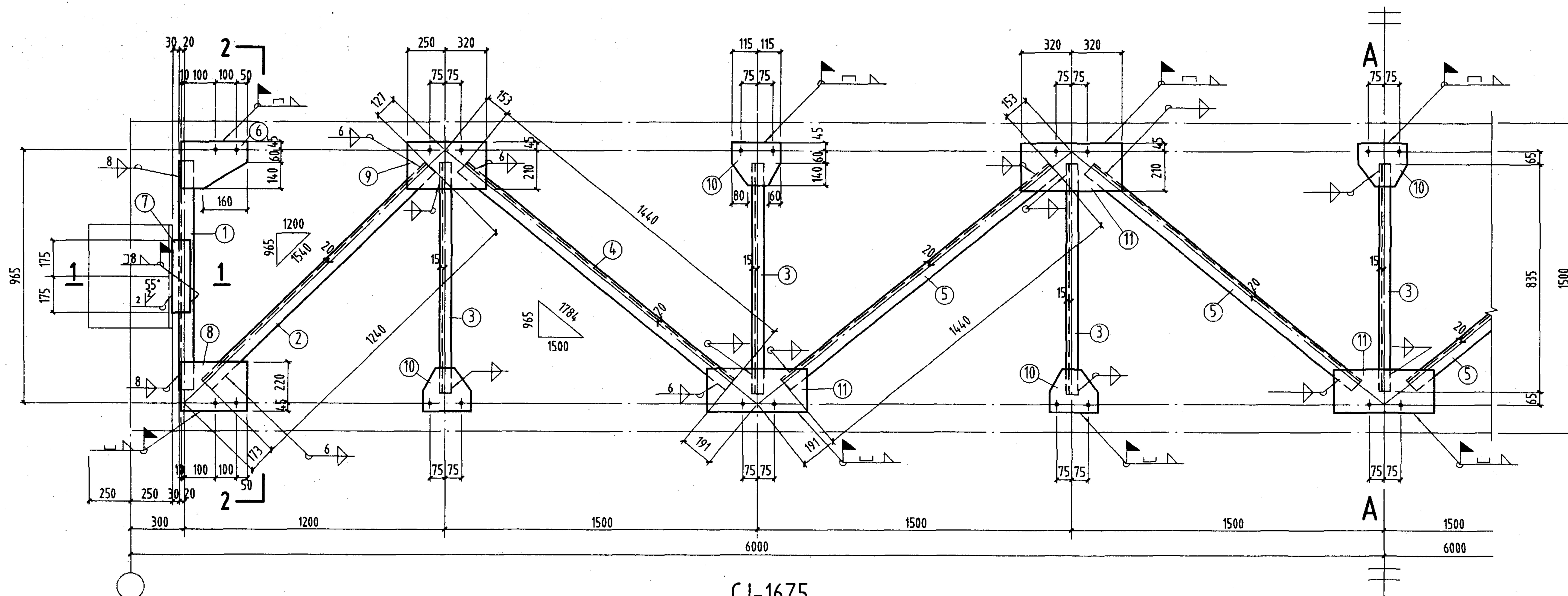
1. 未注明工厂直角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。

材料表							备注
构件编号	件号	规格	长度 (mm)	数量	重量 (Kg)		
CJ-15Z6	1	L80x8	860	2	8.3	16.6	220 坡口
	2	L75x6	1240	2	8.6	17.2	
	3	L50x5	860	7	3.2	22.4	
	4	L75x6	1460	2	10.1	20.2	
	5	L70x6	1470	4	9.4	37.6	
	6	-245x8	260	2	4	8	
	7	-80x10	350	2	2.2	4.4	
	8	-255x8	260	2	4.2	8.4	
	9	-255x8	490	2	7.85	15.7	
	10	-230x8	245	7	3.5	24.5	
	11	-255x8	560	5	9	45	
CJ-15B6	2	L75x6	1240	1	8.6	8.6	216
	4	L75x6	1460	1	10.1	10.1	
	8	-255x8	260	1	4.2	4.2	
	8a	-260x8	295	1	4.8	4.8	
	9	-255x8	490	1	7.85	7.9	
	11	-255x8	560	4	9	36	
	12	L75x6	1150	1	7.9	7.9	
	13	L75x6	1155	1	7.4	7.4	
	14	-265x8	520	1	8.7	8.7	
	15	-265x8	410	1	6.8	6.8	
	1、3、5~7、10 同 CJ-15Z6					113.5	
CJ-15B6 ^F	与 CJ-15B6 相同					216	216

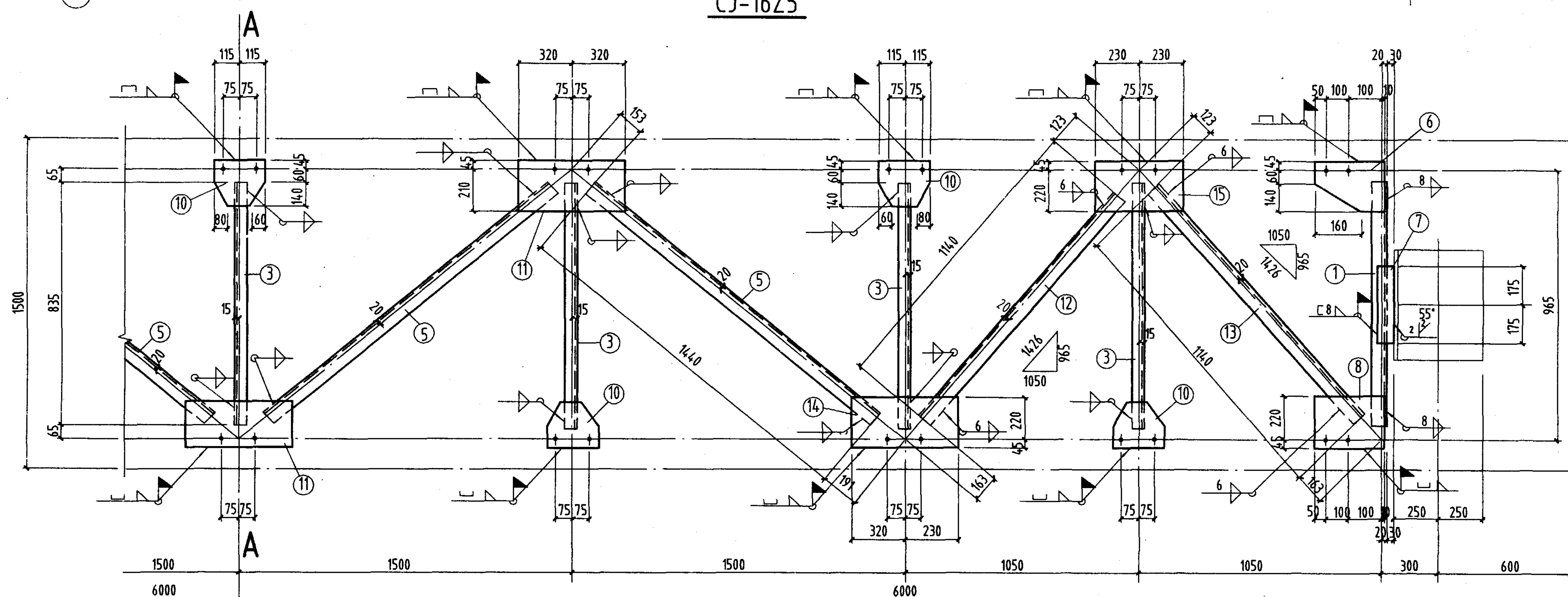
CJ-15Z6、15B6、15B6^F详图

图集号 05G514-1

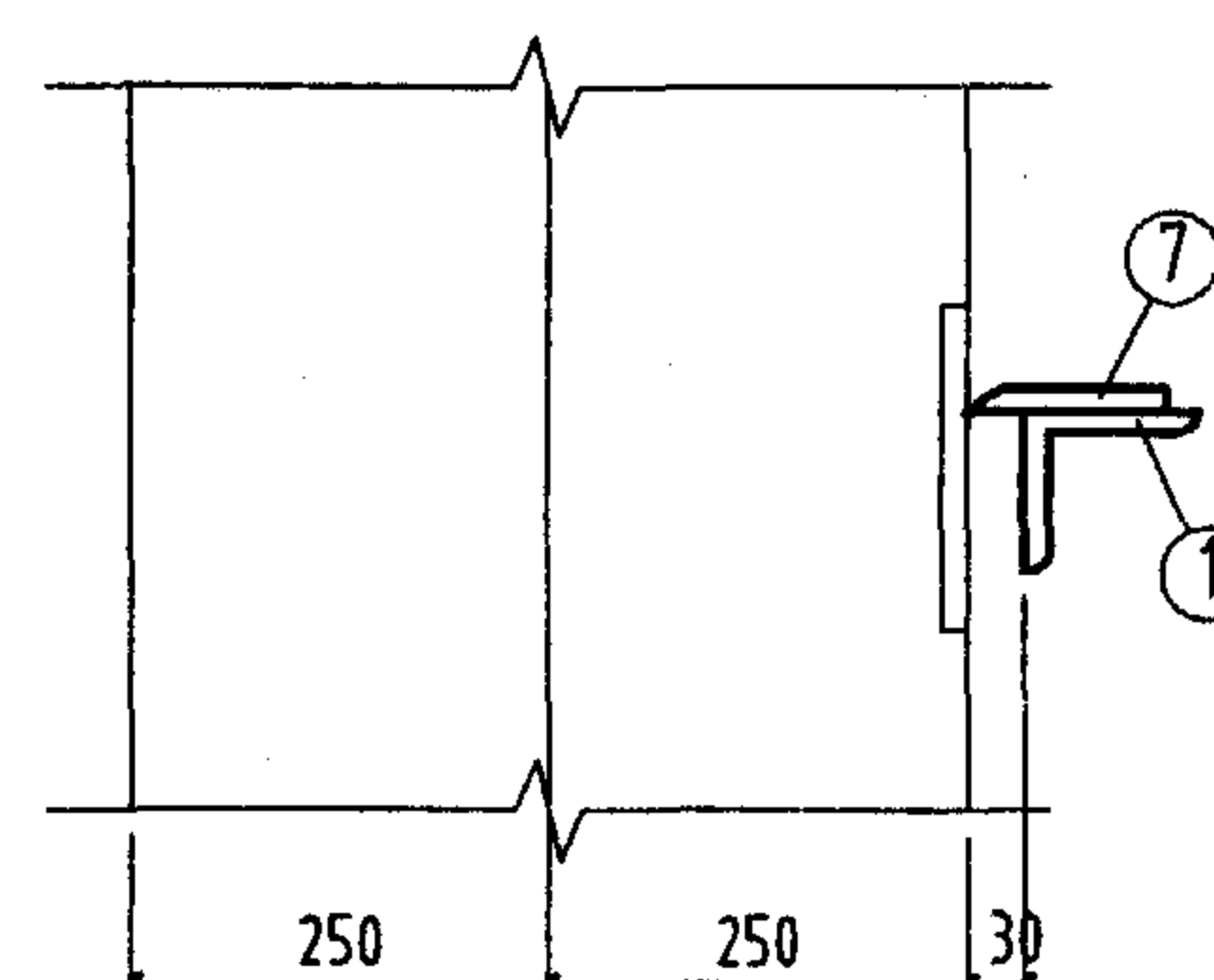
审核 马天鹏 校对 马建国 设计 孙鹤翔 页 86



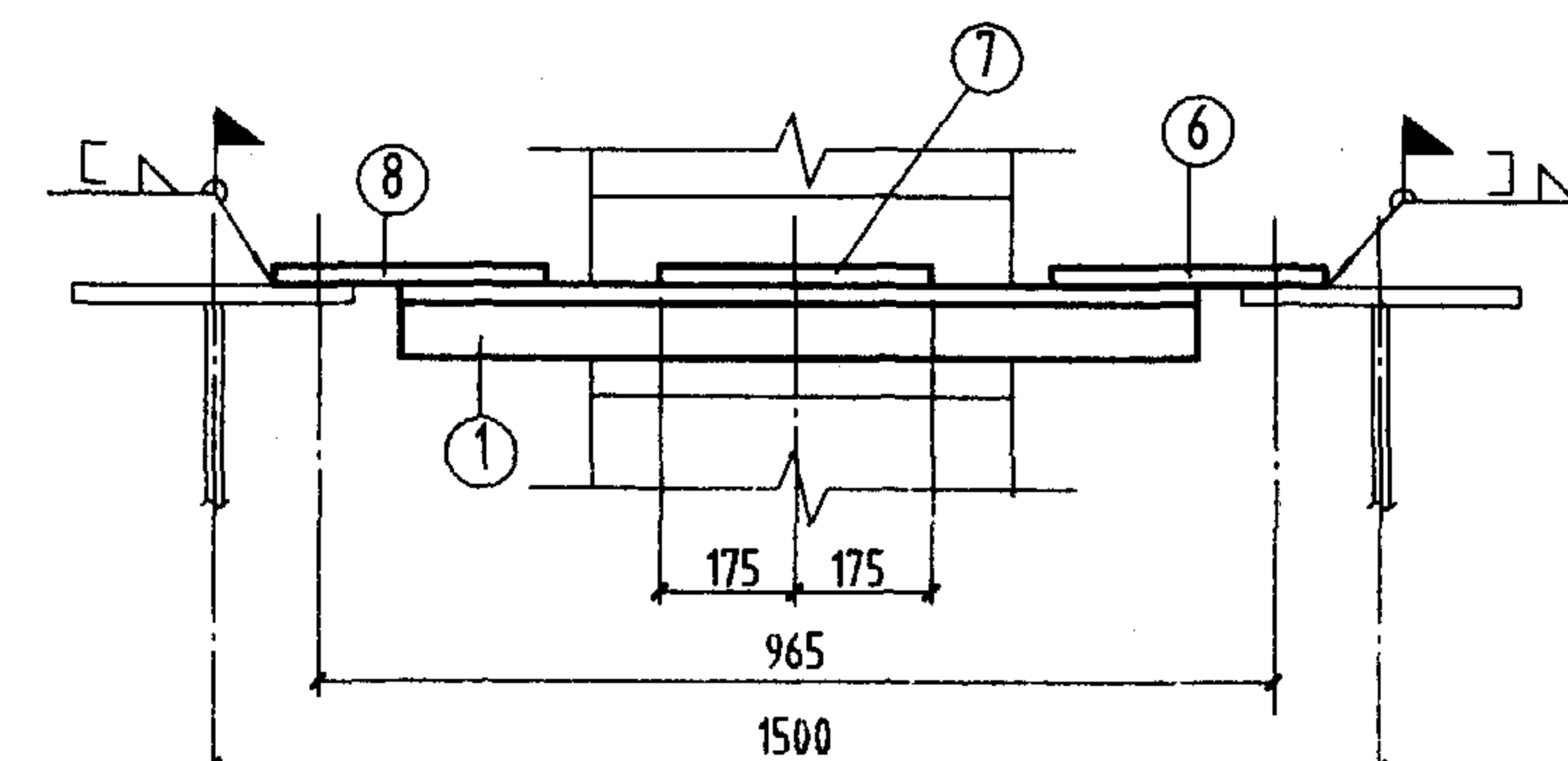
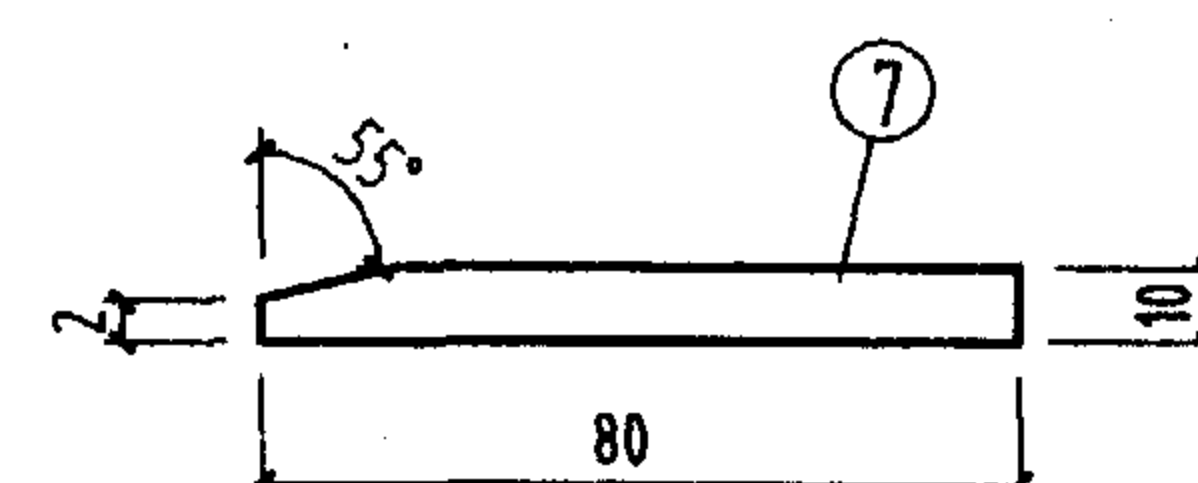
CJ-16Z5



CJ-16B5, CJ-16B5F



1-1

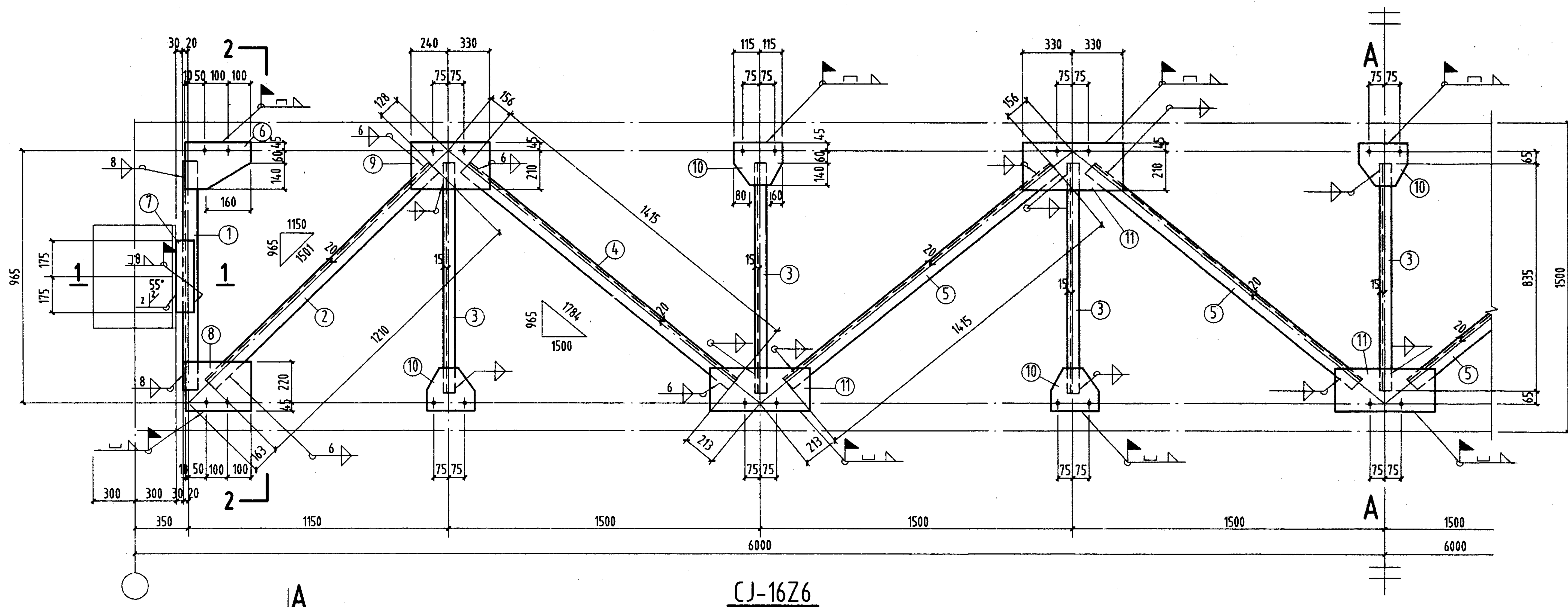


2-2

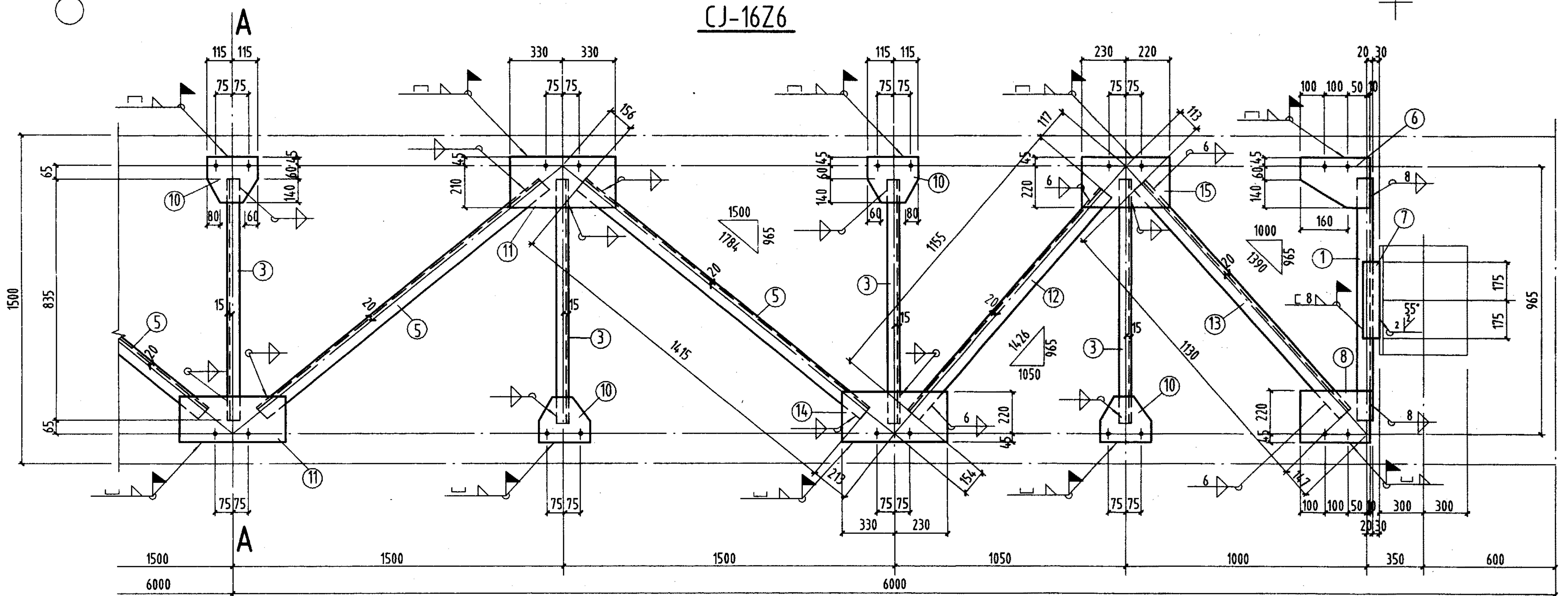
注:

1. 未注明工厂直角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。

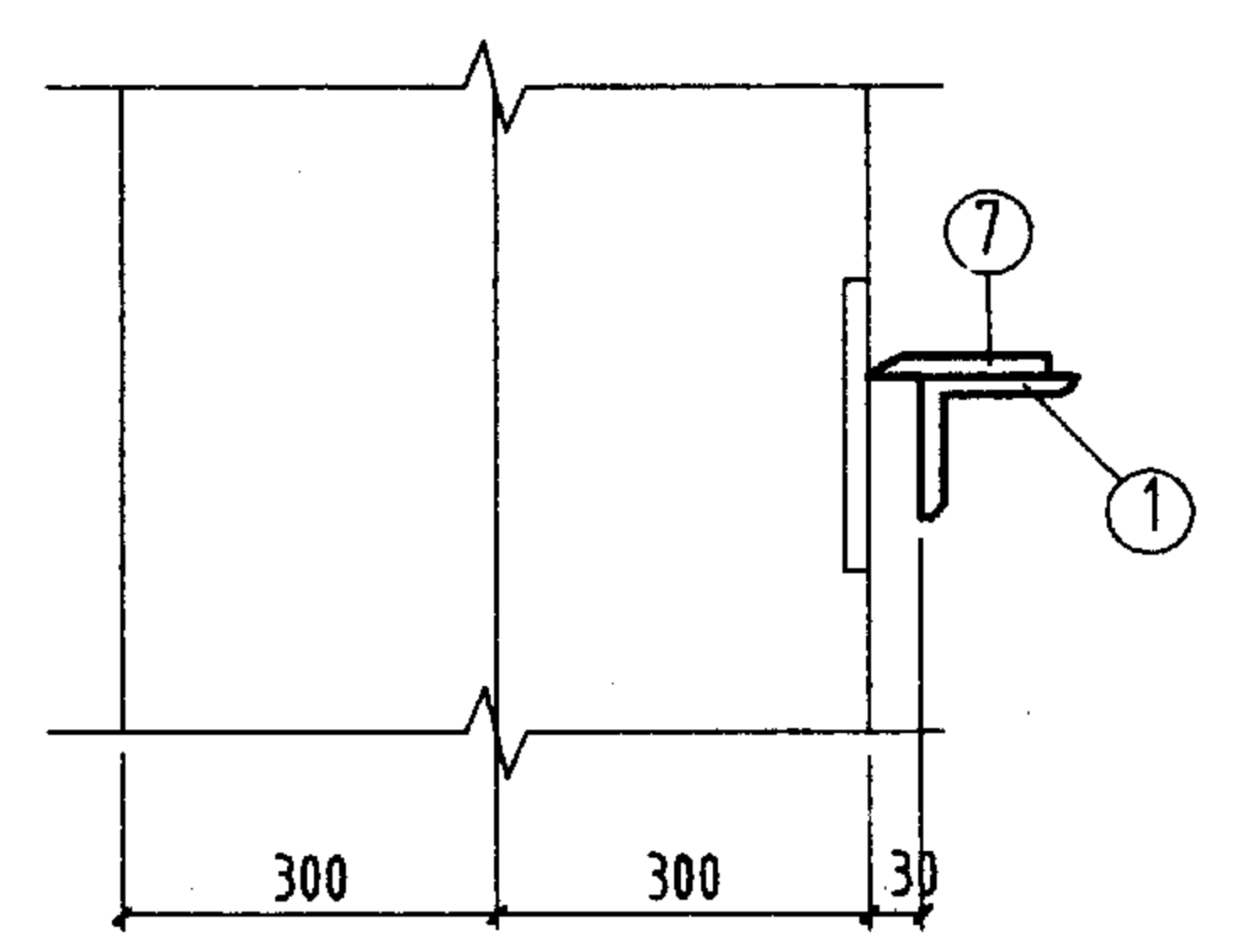
材料表										备 注
构件编号	件号	规格	长度 (mm)	数量	重量 (Kg)	单重	共重	构件重		
CJ-16Z5	1	L80x8	835	2	8.1	16.2				
	2	L75x6	1240	2	8.6	17.2				
	3	L50x5	835	7	3.1	21.7				
	4	L75x6	1440	2	9.9	19.8				
	5	L70x6	1440	4	9.2	36.8				
	6	-245x8	260	2	4	8				
	7	-80x10	350	2	2.2	4.4				
	8	-260x8	265	2	4.3	8.6				
	9	-255x8	570	2	9.1	18.2				
	10	-230x8	245	7	3.5	24.5				
	11	-255x8	640	5	10.2	51				
CJ-16B5	2	L75x6	1240	1	8.6	8.6				
	4	L75x6	1440	1	9.9	9.9				
	9	-255x8	570	1	9.1	9.1				
	11	-255x8	640	4	10.2	40.8				
	12	L75x6	1140	1	7.9	7.9				
	13	L75x6	1140	1	7.9	7.9				
	14	-265x8	550	1	9.2	9.2				
	15	-265x8	460	1	7.7	7.7				
	1、3、5~8、10 同 CJ-16Z5						120.2			
CJ-16B5F	与 CJ-16B5 相同						221			



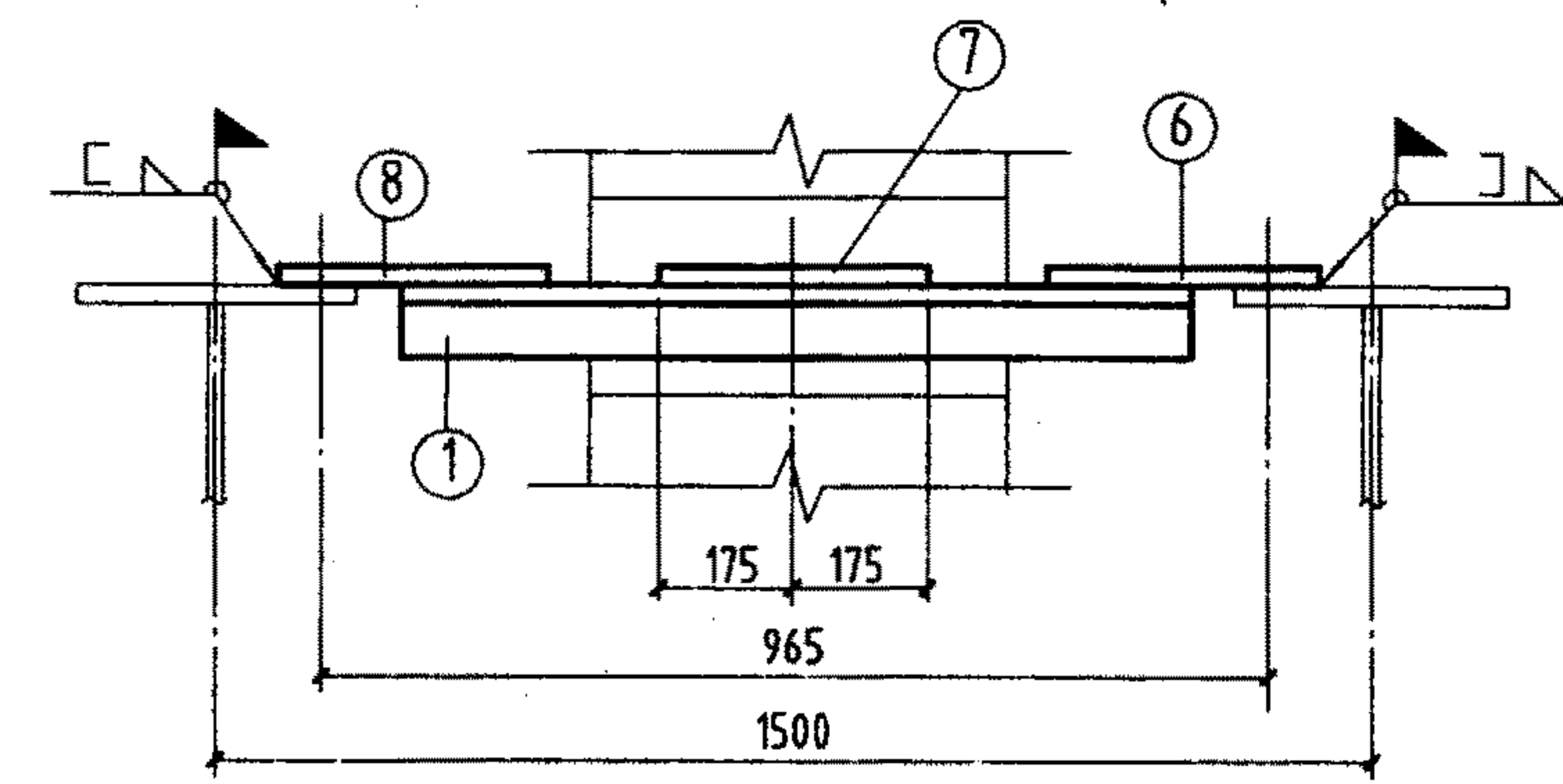
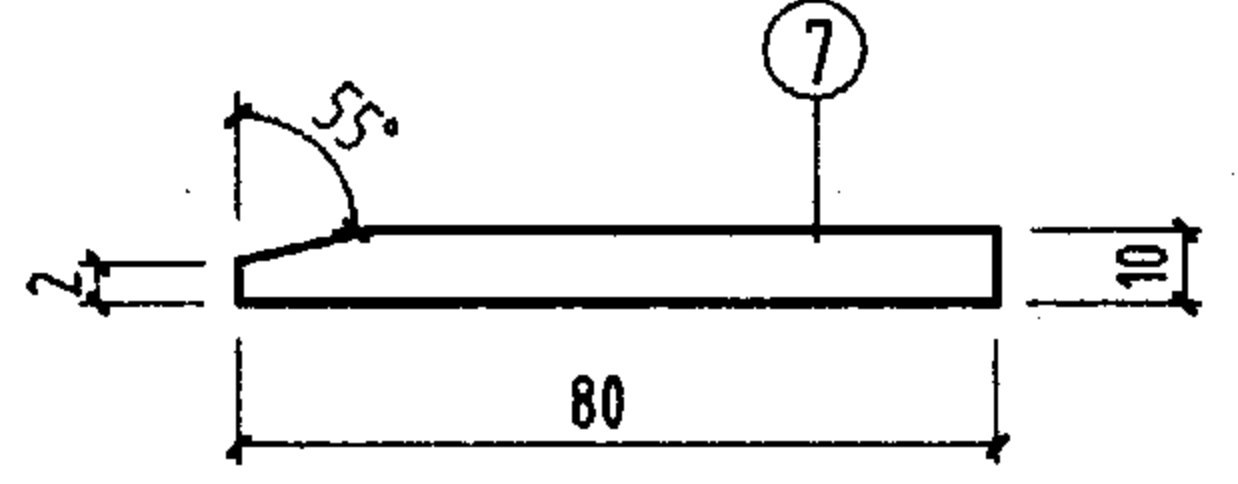
CJ-16Z6



CJ-16B6, CJ-16B6^F



1-1

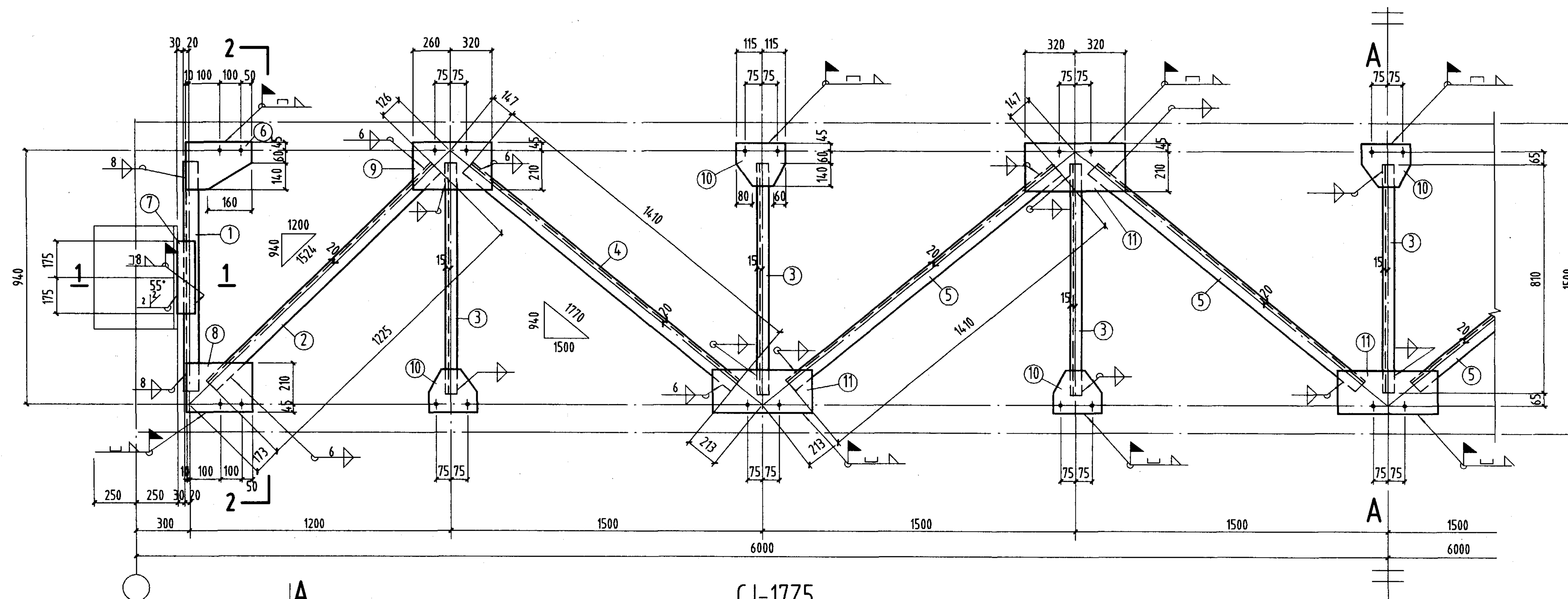


2-2

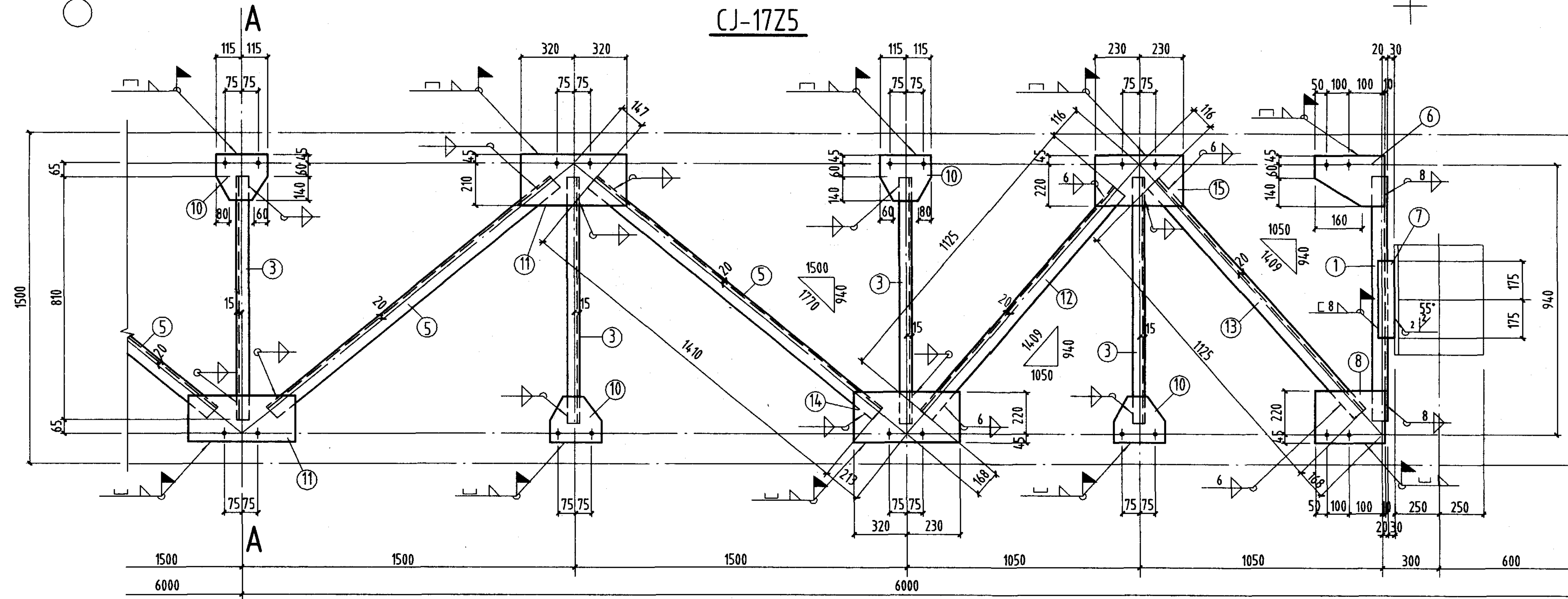
材料表										备注
构件编号	件号	规格	长度 (mm)	数量	重量 (Kg)	正	反	单重	共重	
CJ-16Z6	1	L80x8	835	2	8.1	16.2				227
	2	L75x6	1210	2	8.4	16.8				
	3	L50x5	835	7	3.1	21.7				
	4	L75x6	1415	2	9.8	19.6				
	5	L70x6	1415	4	9.1	36.4				
	6	-245x8	260	2	4	8				
	7	-80x10	350	2	2.2	4.4				
	8	-260x8	265	2	4.3	8.6				
	9	-255x8	570	2	9.1	18.2				
	10	-230x8	245	7	3.5	24.5				
	11	-255x8	660	5	10.6	53				
CJ-16B6	2	L75x6	1210	1	8.4	8.4				222
	4	L75x6	1415	1	9.8	9.8				
	9	-255x8	570	1	9.1	9.1				
	11	-255x8	660	4	10.6	42.4				
	12	L75x6	1155	1	8.0	8.0				
	13	L75x6	1130	1	7.8	7.8				
	14	-265x8	560	1	9.3	9.3				
	15	-265x8	450	1	7.5	7.5				
	1、3、5~8、10 同 CJ-16Z6					119.8				
CJ-16B6 ^F	与 CJ-16B6 相同					222				222

注:

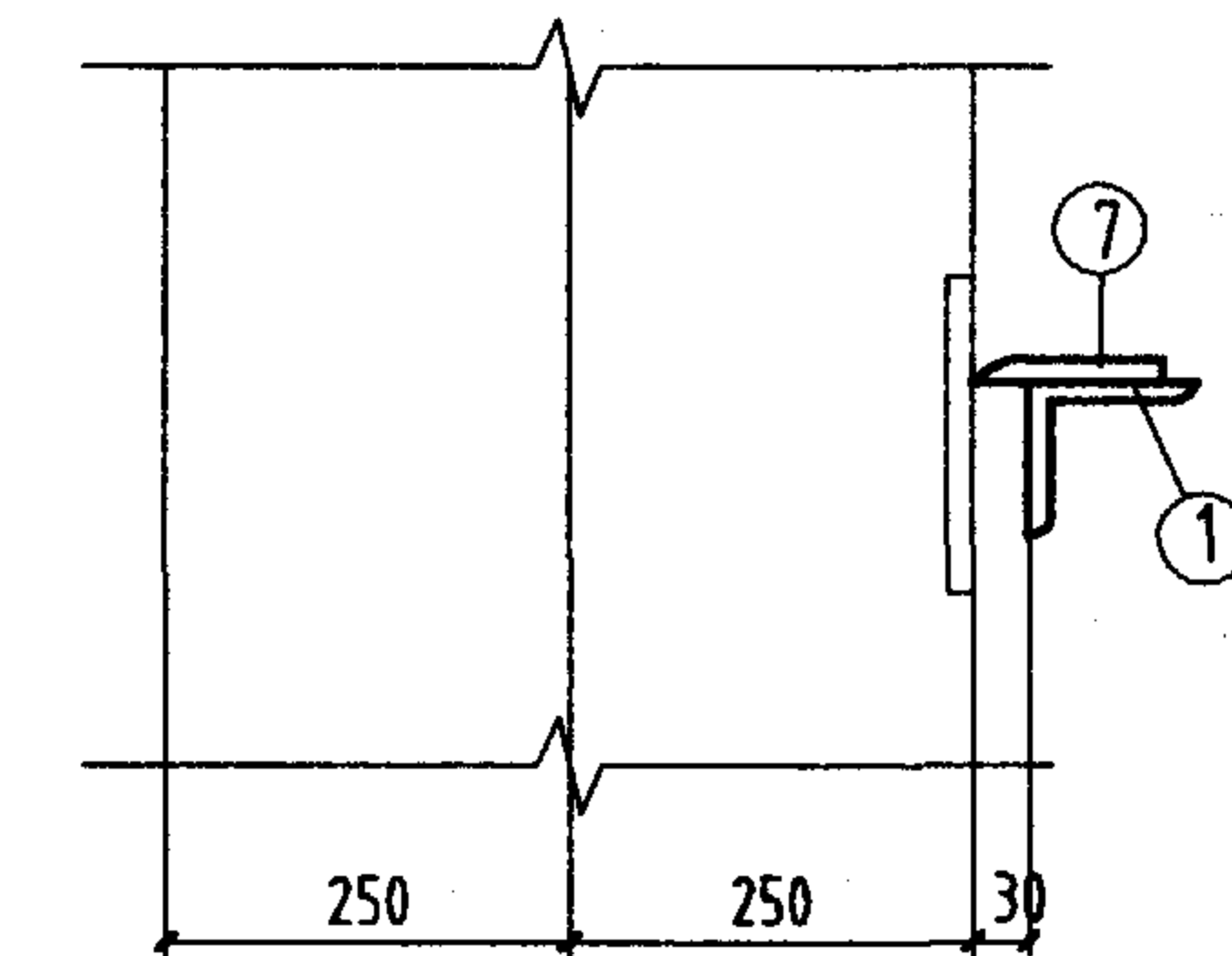
1. 未注明工厂直角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。



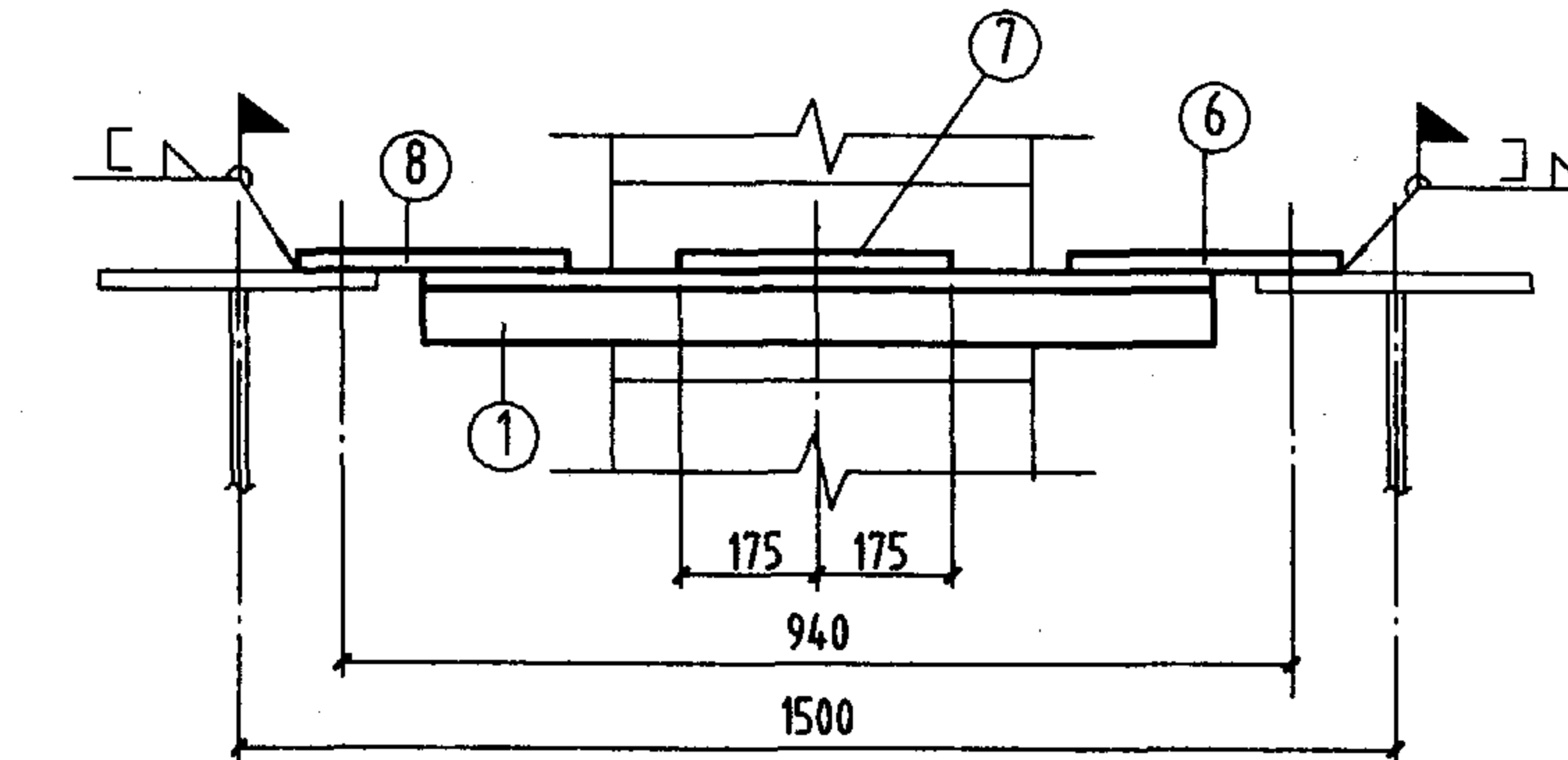
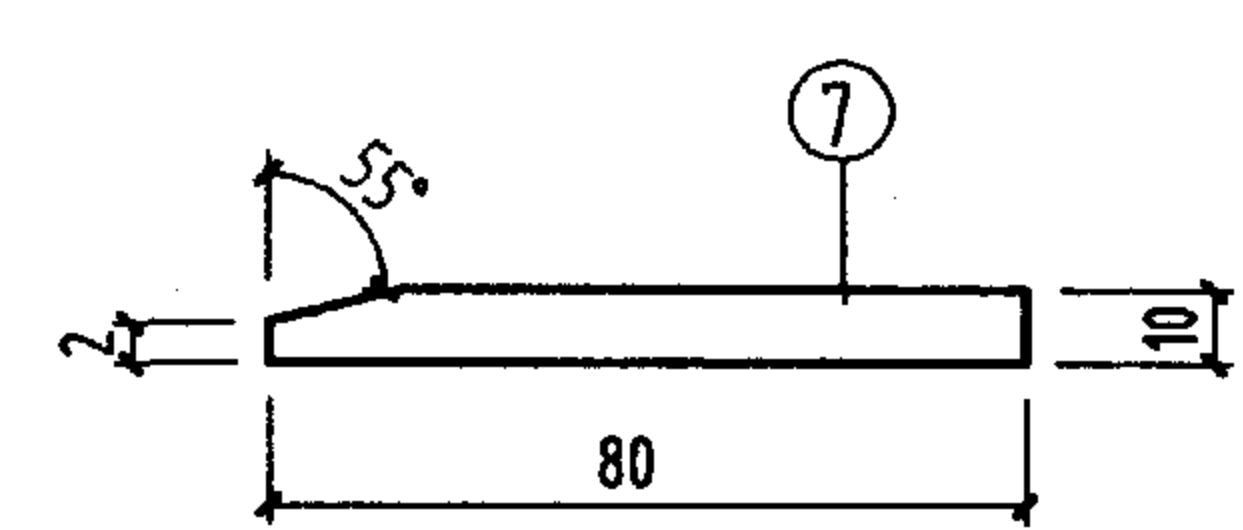
CJ-17Z5



CJ-17B5, CJ-17B5^F



1-1

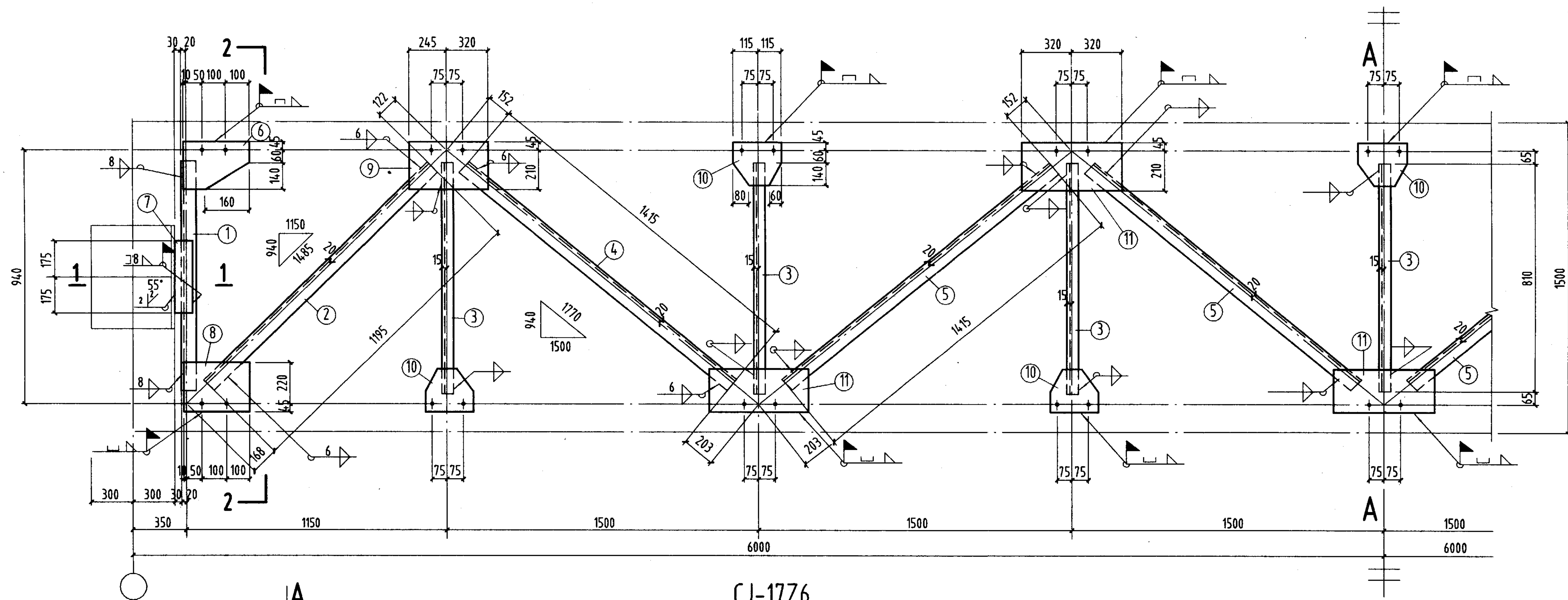


2-2

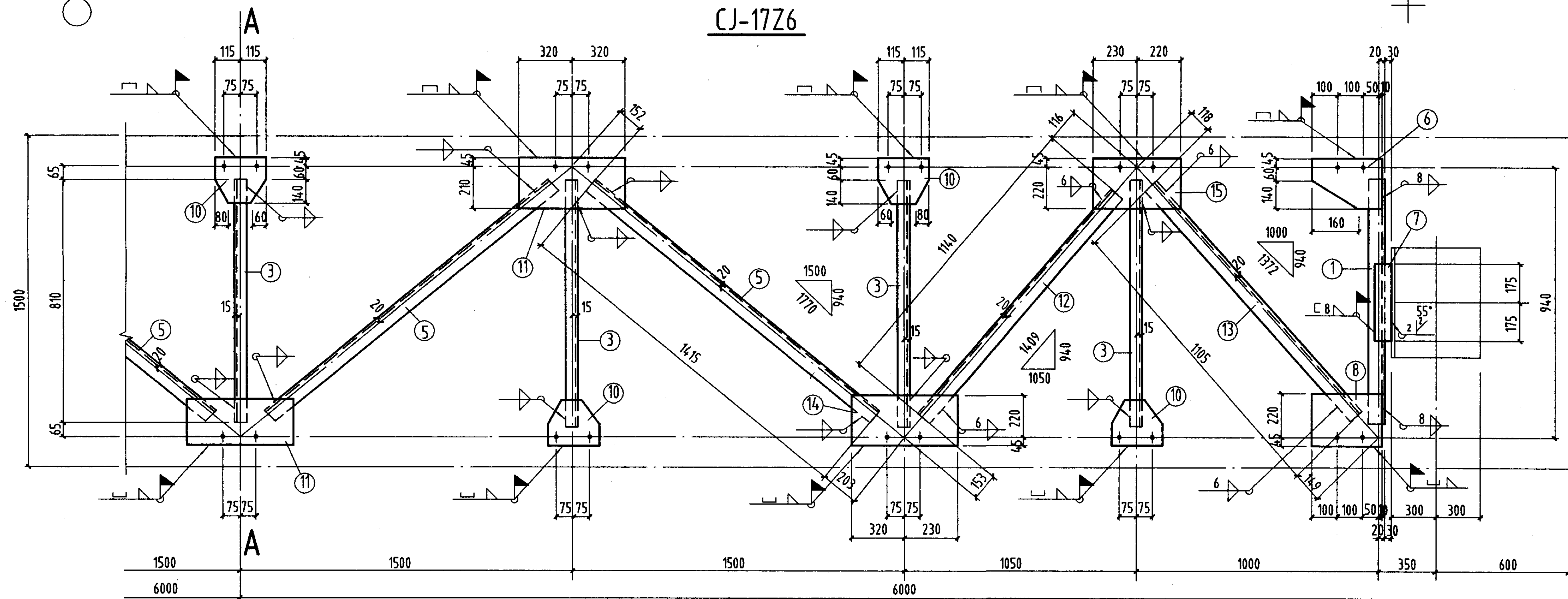
材 料 表										备 注
构件 编号	件 号	规 格	长度 (mm)	数量		重量 (Kg)		构件重		
				正	反	单重	共重			
CJ-17Z5	1	L80x8	810	2		7.8	15.6	225	坡 口	
	2	L75x6	1225	2		8.5	17.0			
	3	L50x5	810	7		3.1	21.7			
	4	L75x6	1410	2		9.7	19.4			
	5	L70x6	1410	4		9.0	36.0			
	6	-245x8	260	2		4	8			
	7	-80x10	350	2		2.2	4.4			
	8	-255x8	260	2		4.2	8.4			
	9	-255x8	580	2		9.3	18.6			
	10	-230x8	245	7		3.5	24.5			
	11	-255x8	640	5		10.2	51			
CJ-17B5	2	L75x6	1225	1		8.5	8.5	219		
	4	L75x6	1410	1		9.7	9.7			
	9	-255x8	580	1		9.3	9.3			
	11	-255x8	640	4		10.2	40.8			
	12	L75x6	1125	1		7.8	7.8			
	13	L75x6	1125	1		7.8	7.8			
	14	-265x8	550	1		9.2	9.2			
	15	-265x8	460	1		7.7	7.7			
	1. 3. 5~8. 10 同 CJ-17Z5						118.6			
CJ-17B5 ^F	与 CJ-17B5 相同						219	219		

注:

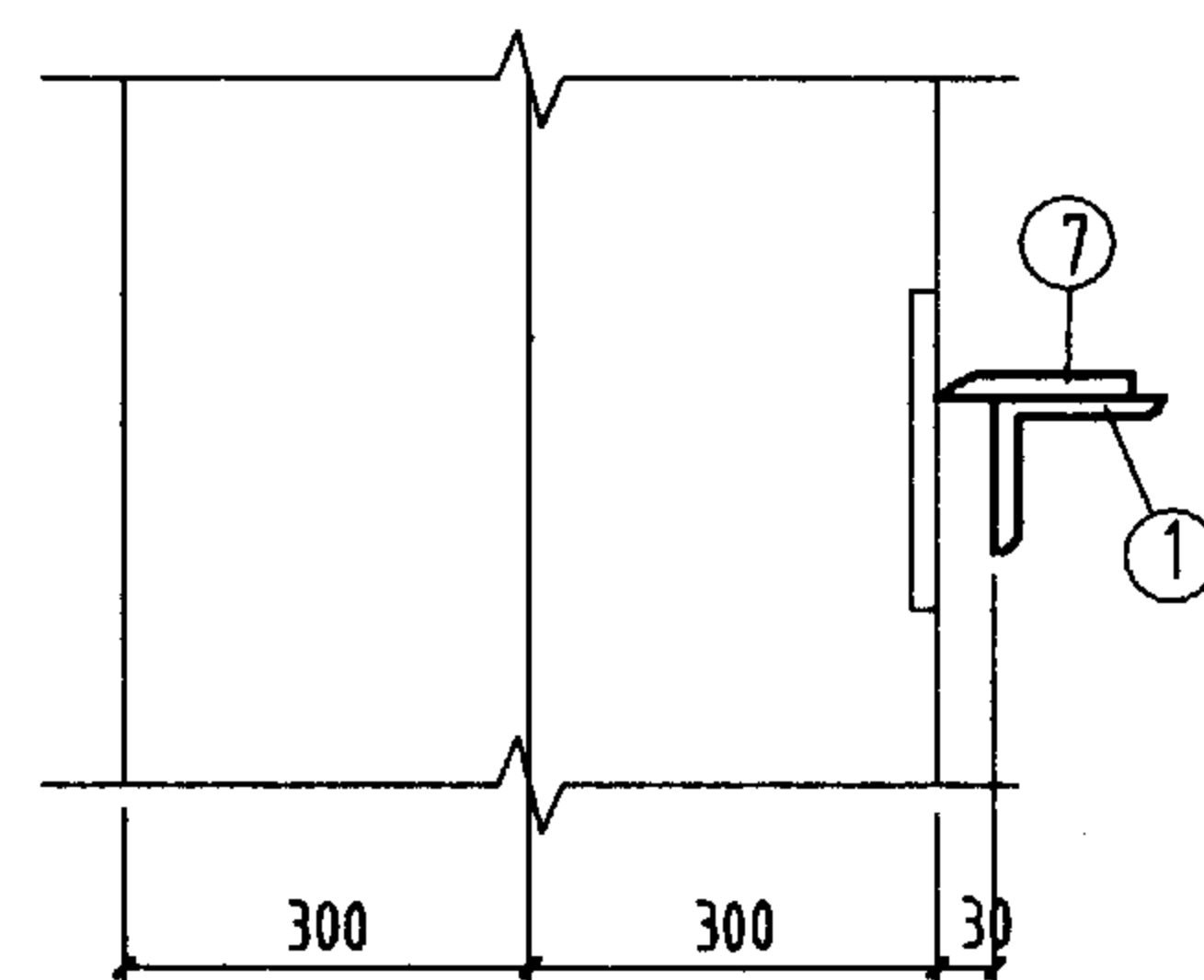
1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。



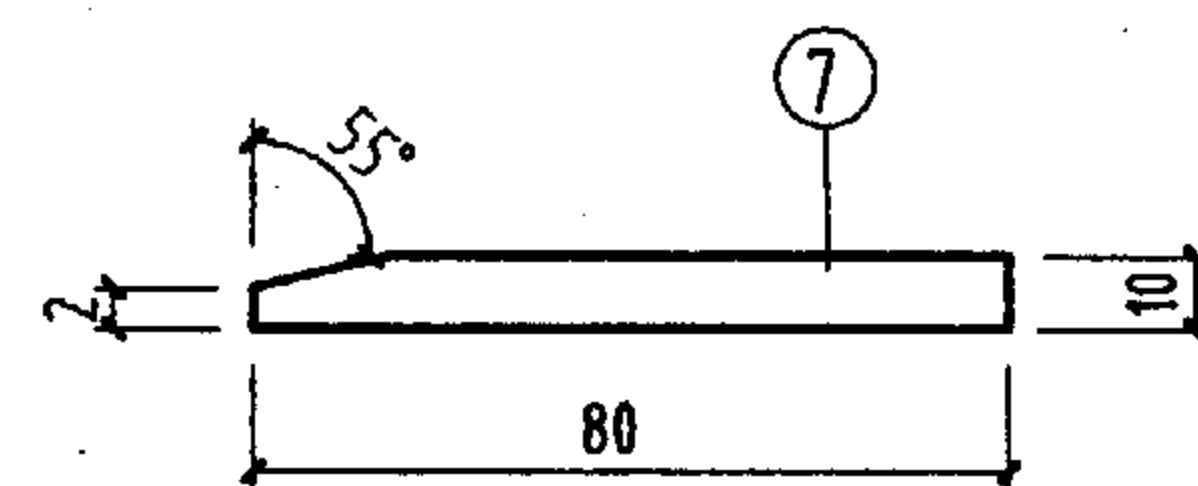
CJ-17Z6



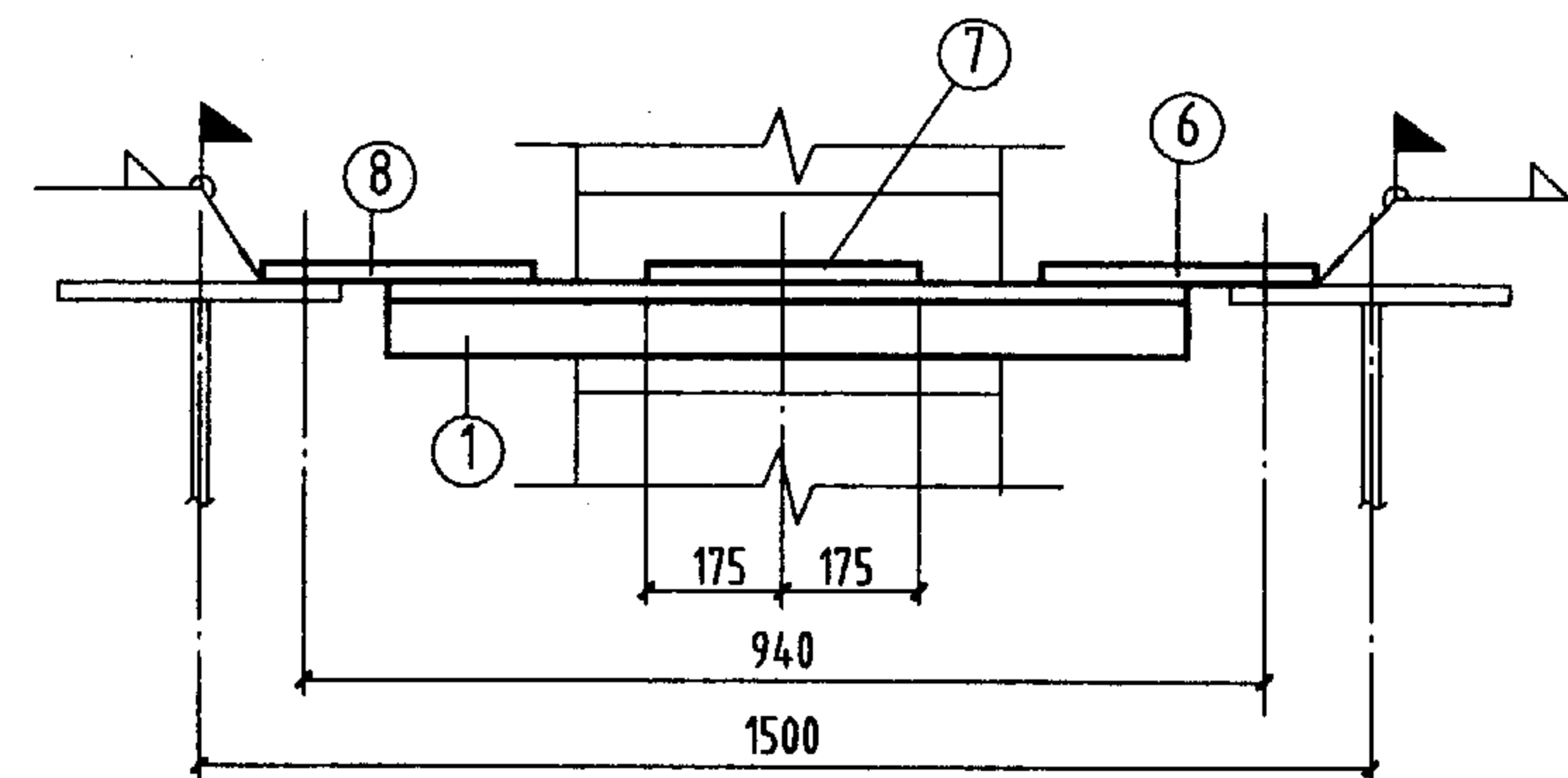
CJ-17B6、CJ-17B6^F



1-1



2-2



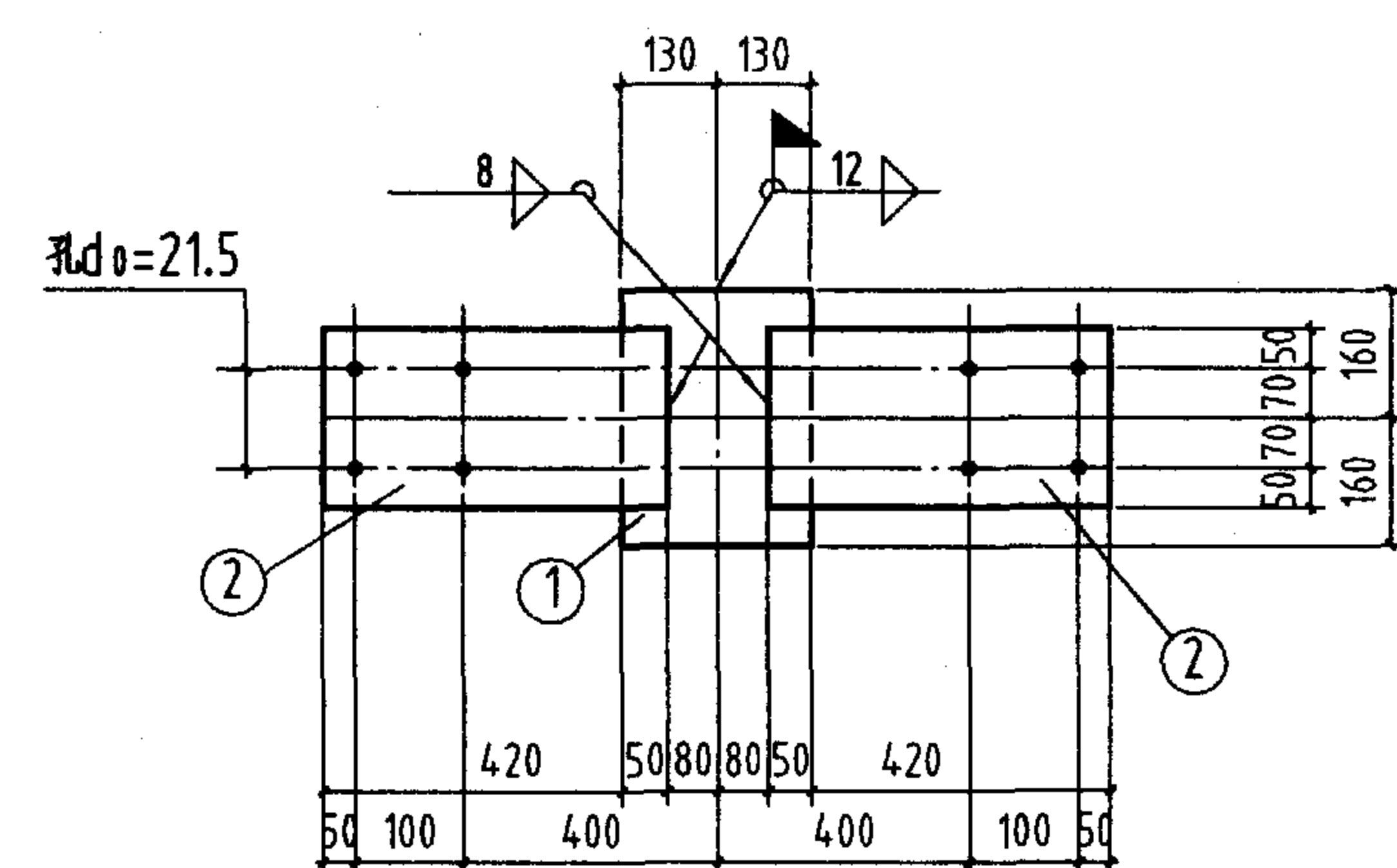
注:

1. 未注明工厂直角角焊缝的焊脚尺寸为5mm。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的螺栓为M20; 孔径为 $d_0=21.5\text{mm}$ 。
4. 未注明的工地角焊缝焊脚尺寸为6mm。

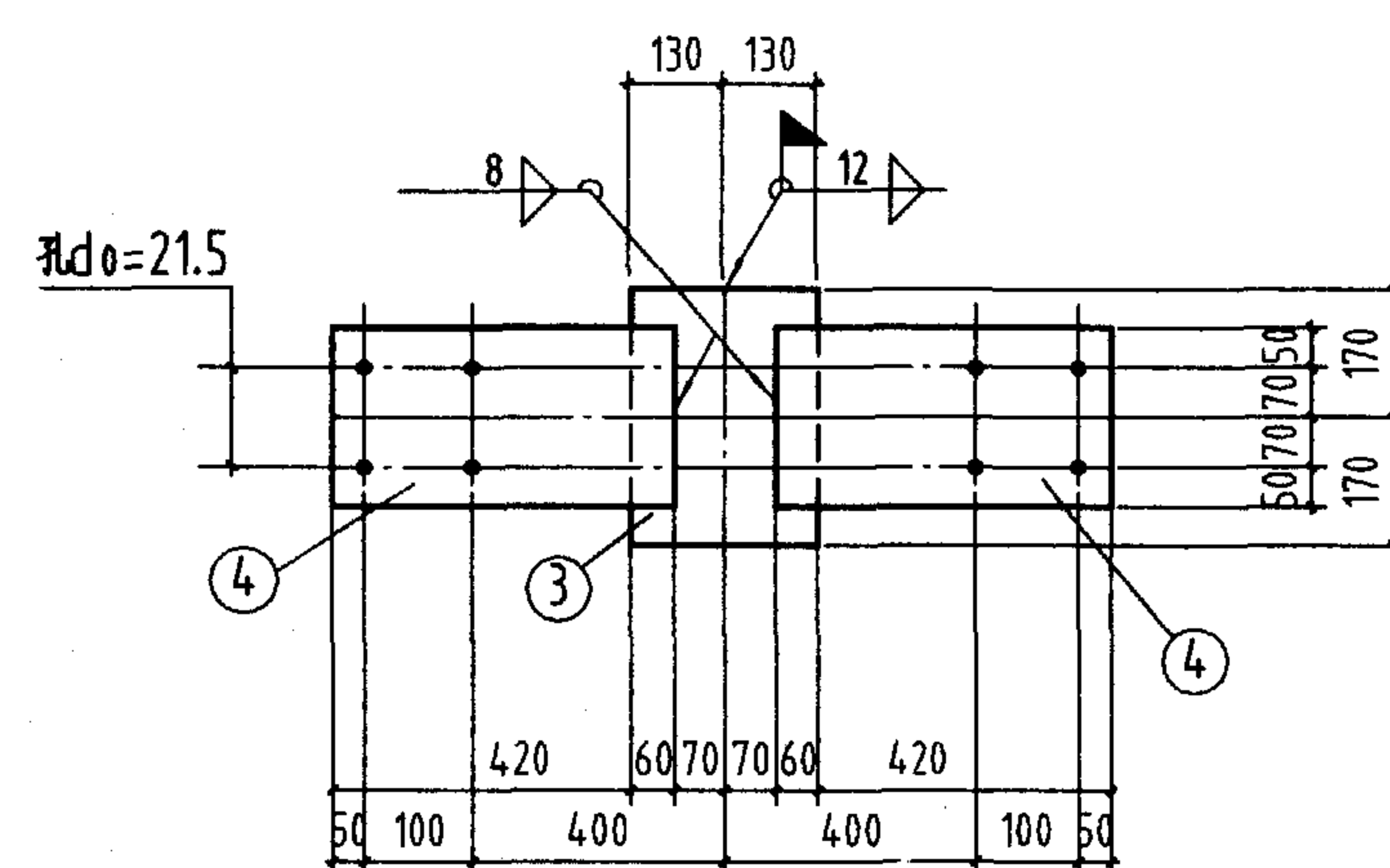
材 料 表										备 注
构件 编号	件 号	规 格	长度 (mm)	数量		重量 (Kg)		构件重		
				正	反	单重	共重			
CJ-17Z6	1	L80x8	810	2		7.8	15.6	224	坡 口	
	2	L75x6	1195	2		8.3	16.6			
	3	L50x5	810	7		3.1	21.7			
	4	L75x6	1415	2		9.8	19.6			
	5	L70x6	1415	4		9.1	36.4			
	6	-245x8	260	2		4	8			
	7	-80x10	350	2		2.2	4.4			
	8	-260x8	265	2		4.3	8.6			
	9	-255x8	565	2		9	18			
	10	-230x8	245	7		3.5	24.5			
	11	-255x8	640	5		10.2	51			
CJ-17B6	2	L75x6	1195	1		8.3	8.3	219		
	4	L75x6	1415	1		9.8	9.8			
	9	-255x8	565	1		9	9			
	11	-255x8	640	4		10.2	40.8			
	12	L75x6	1140	1		7.9	7.9			
	13	L75x6	1105	1		7.6	7.6			
	14	-265x8	550	1		9.2	9.2			
	15	-265x8	450	1		7.5	7.5			
	1、3、5~8、10 同 CJ-17Z6									119.2
CJ-17B6 ^F	与 CJ-17B6 相同						219	219		

CJ-17Z6、17B6、17B6^F 详图

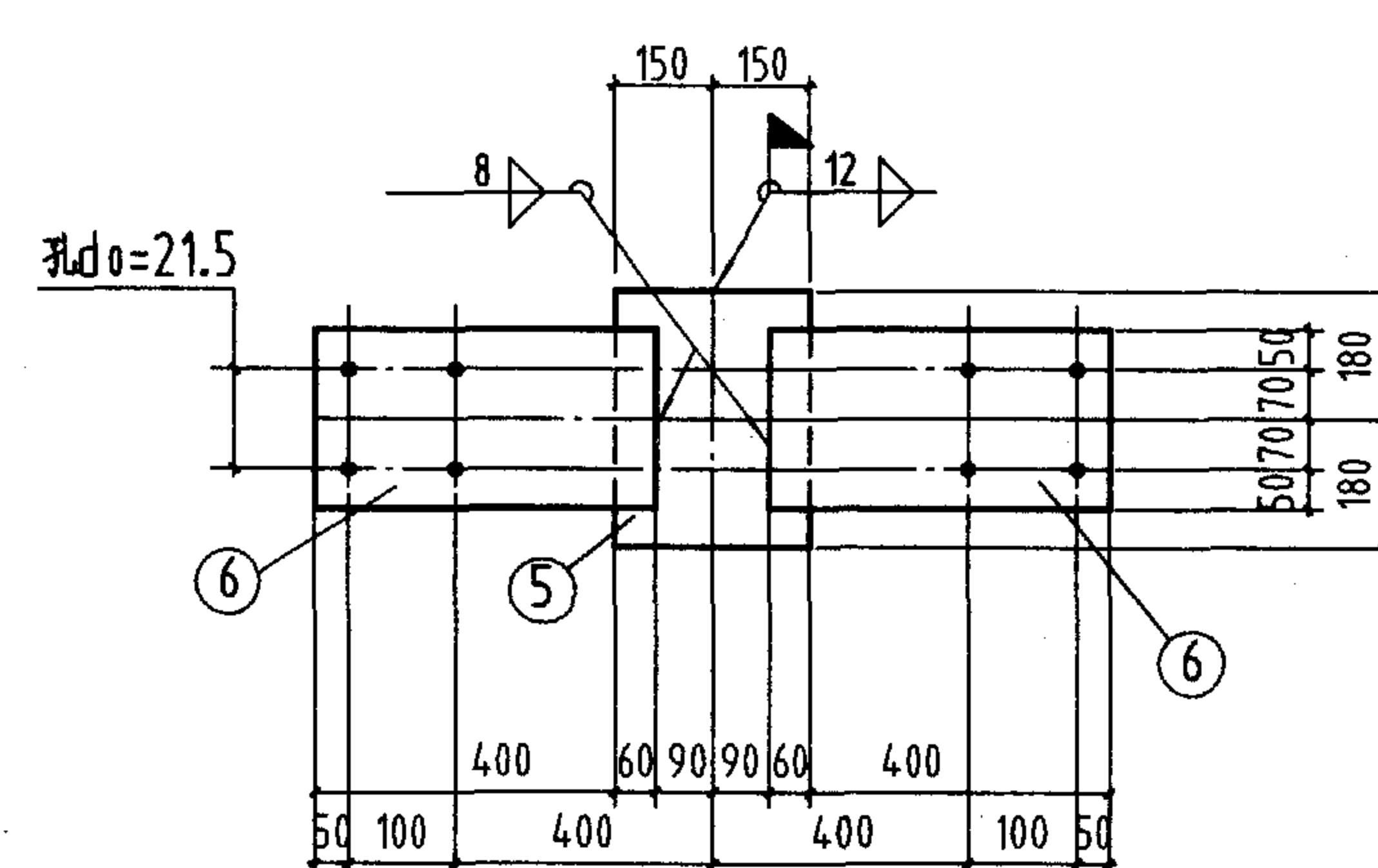
图集号 05G514-1



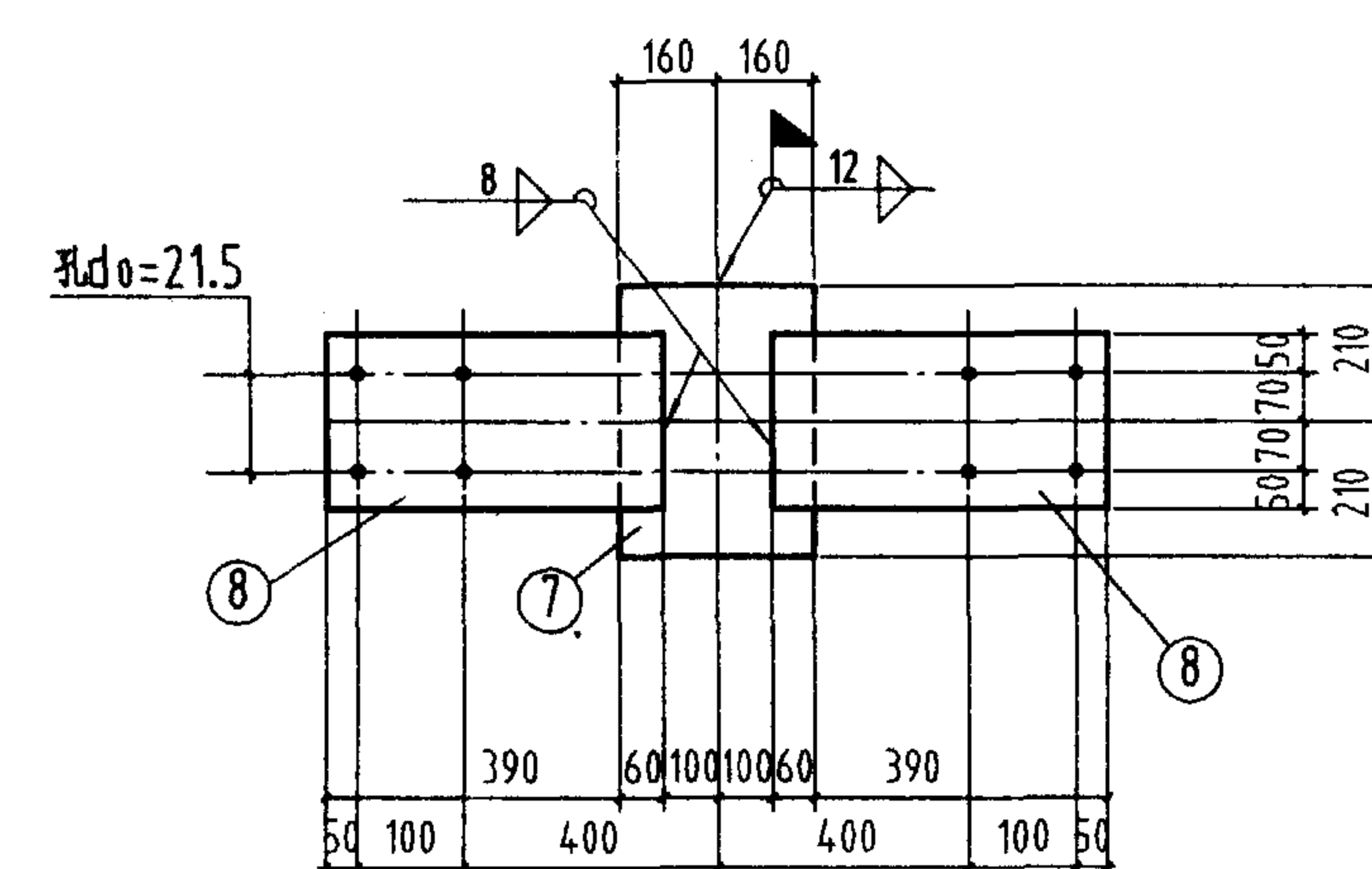
CB-1



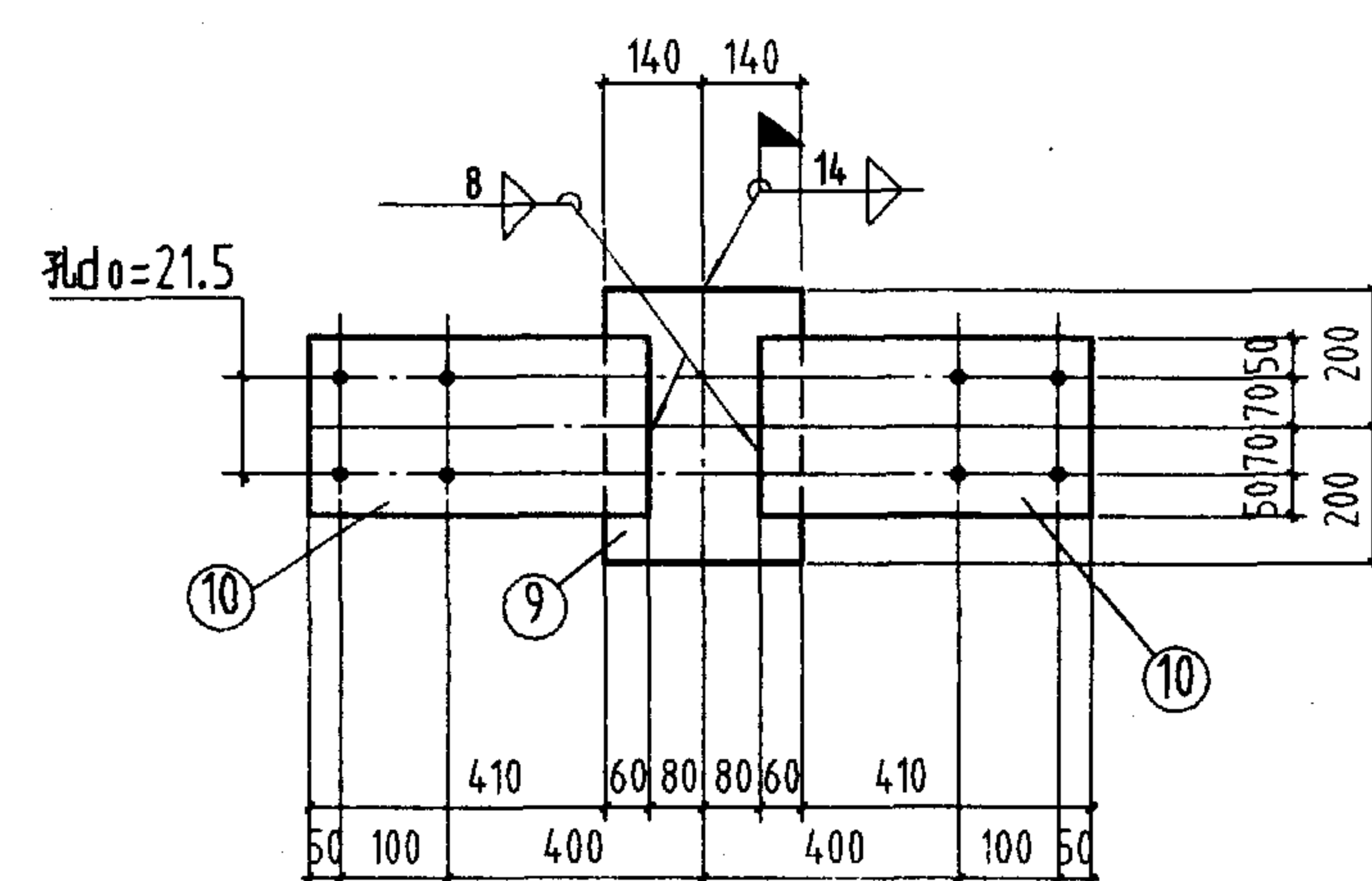
CB-2



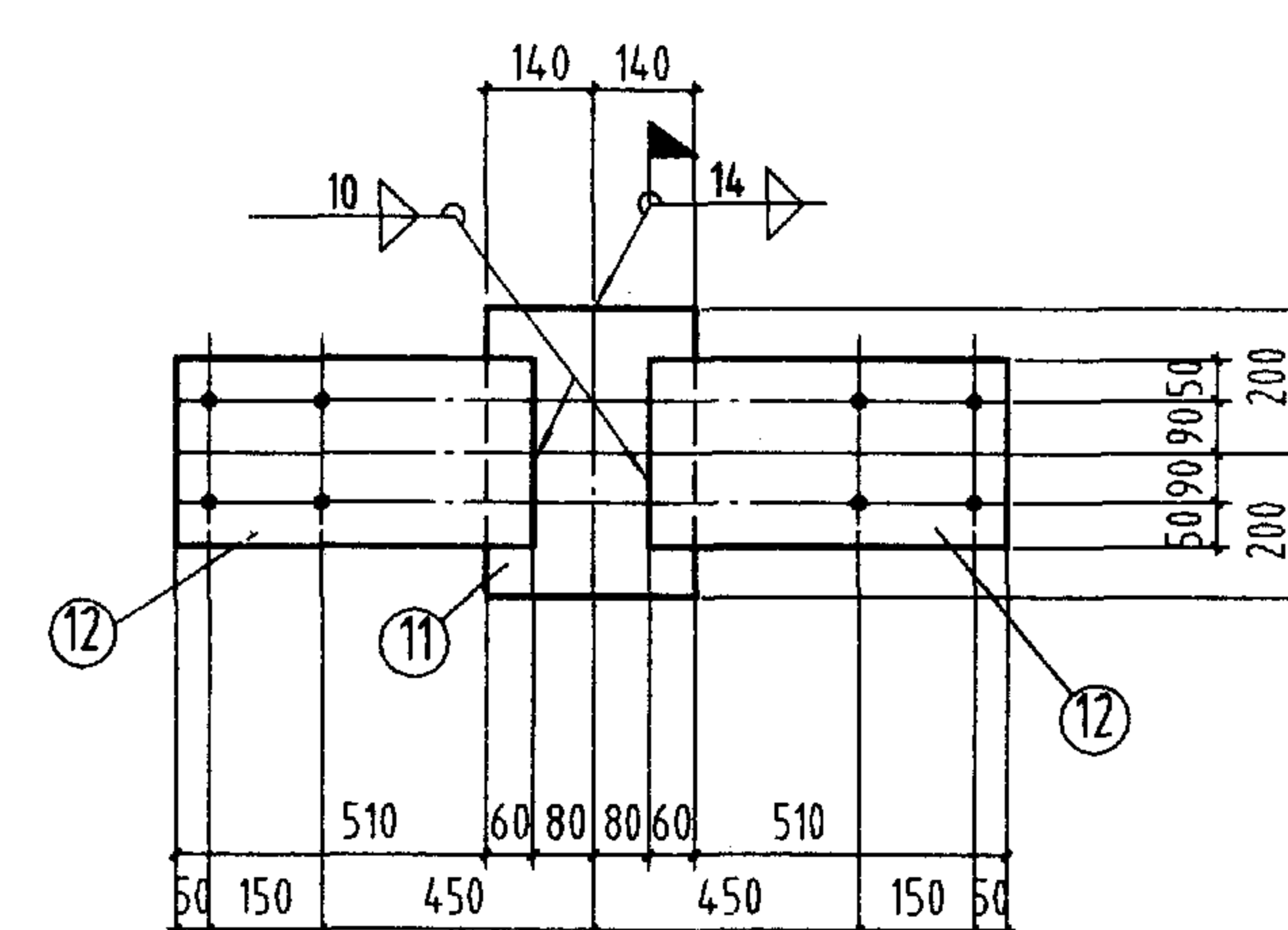
CB-3



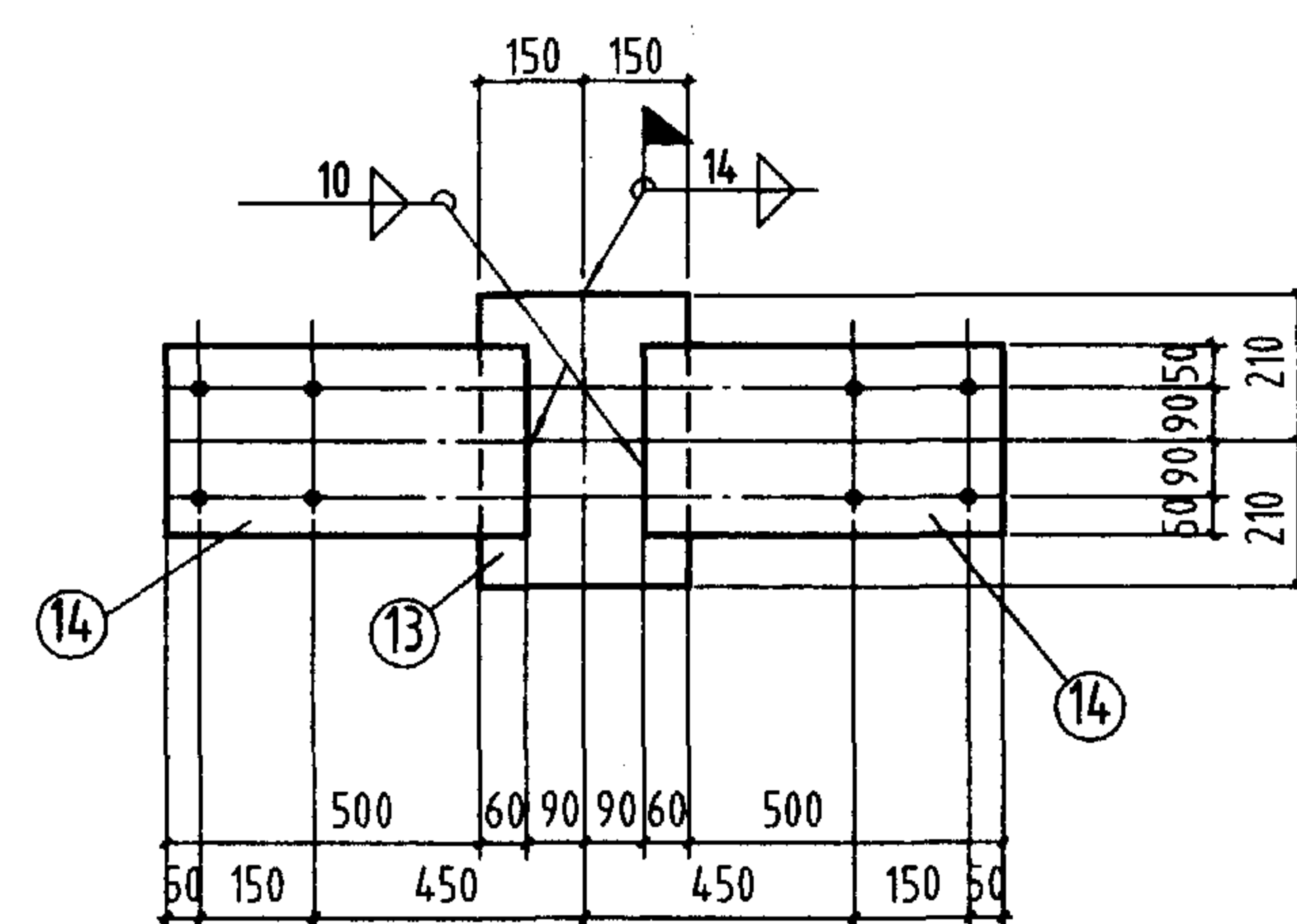
CB-4



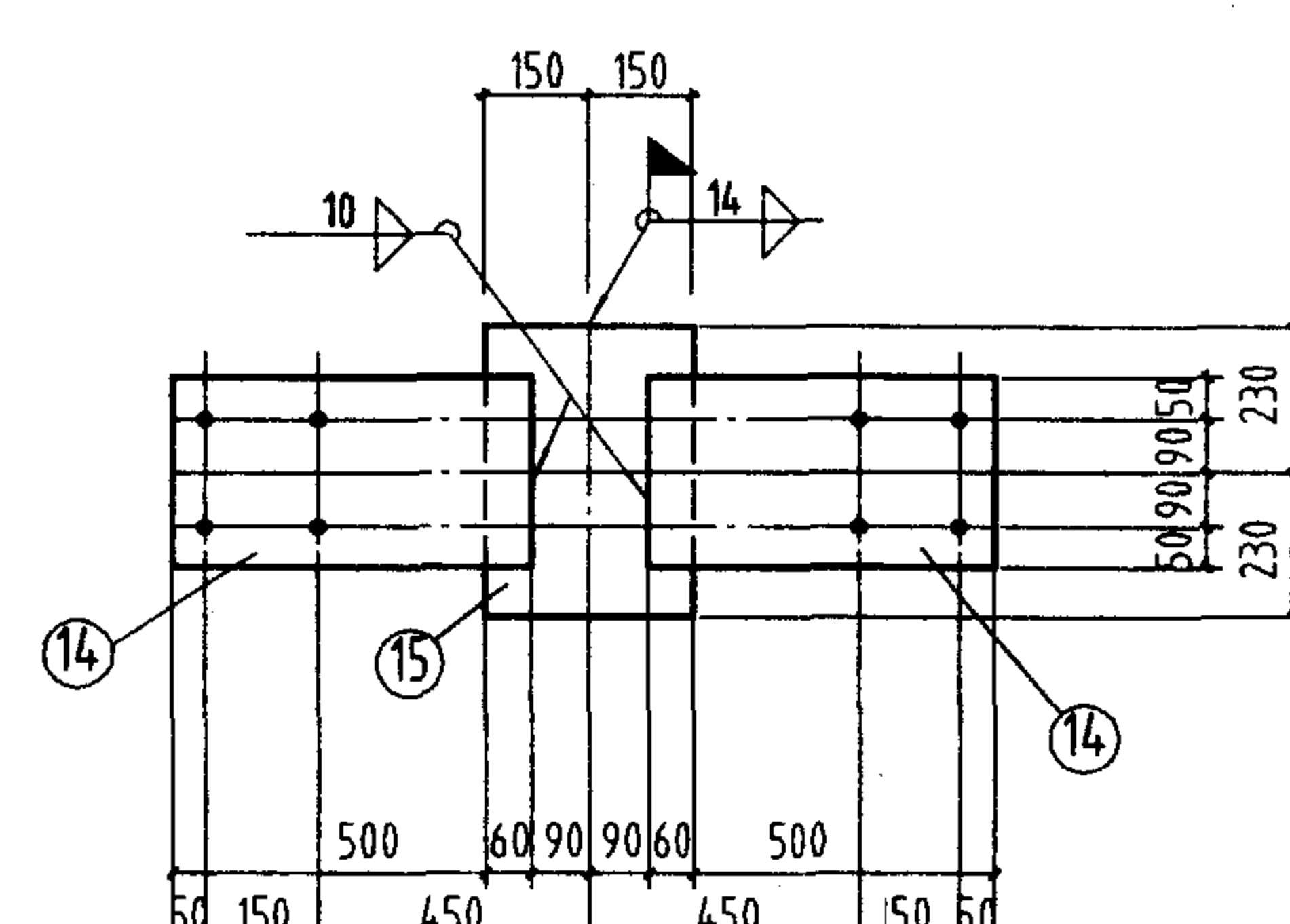
CB-5



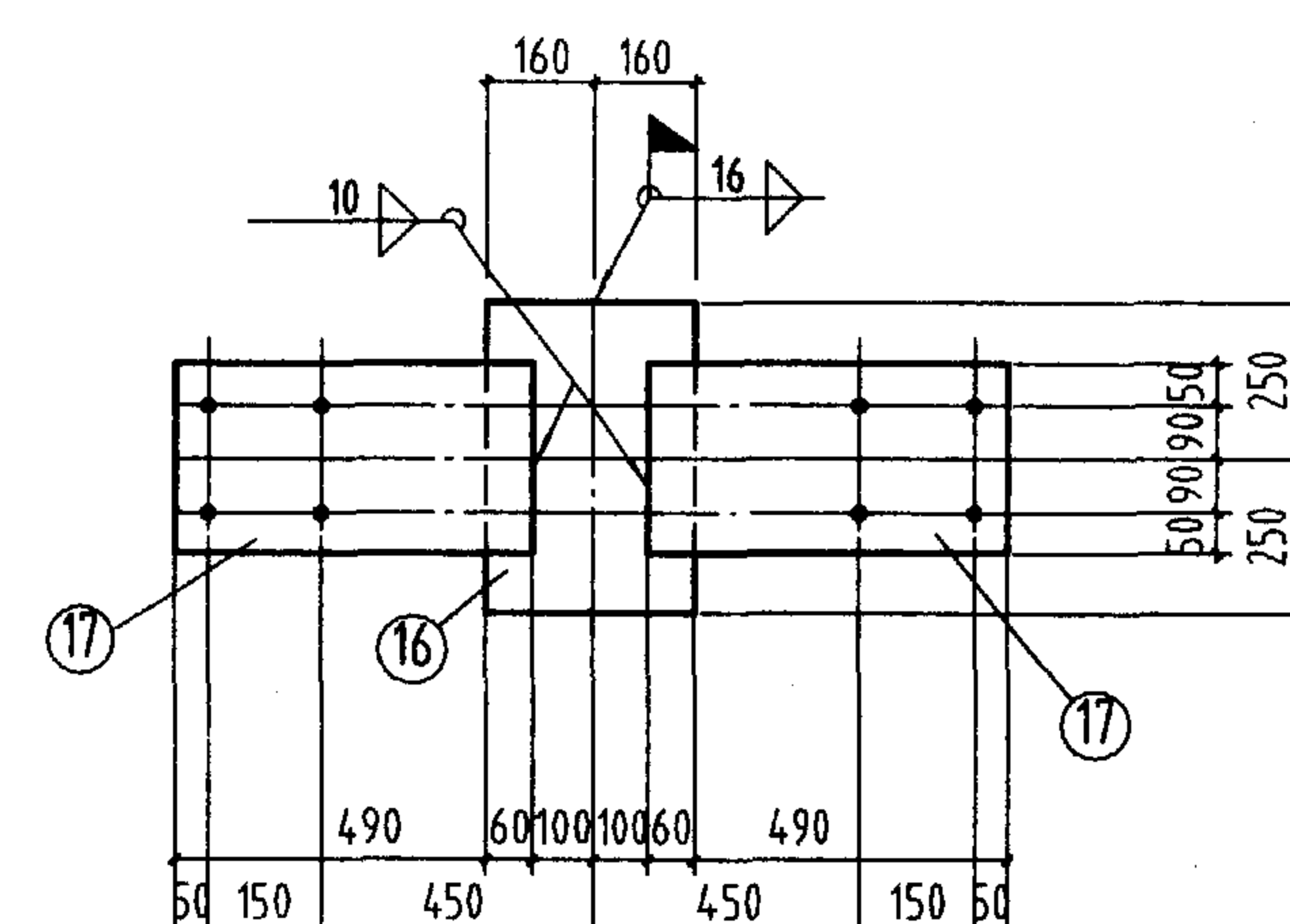
CB-6



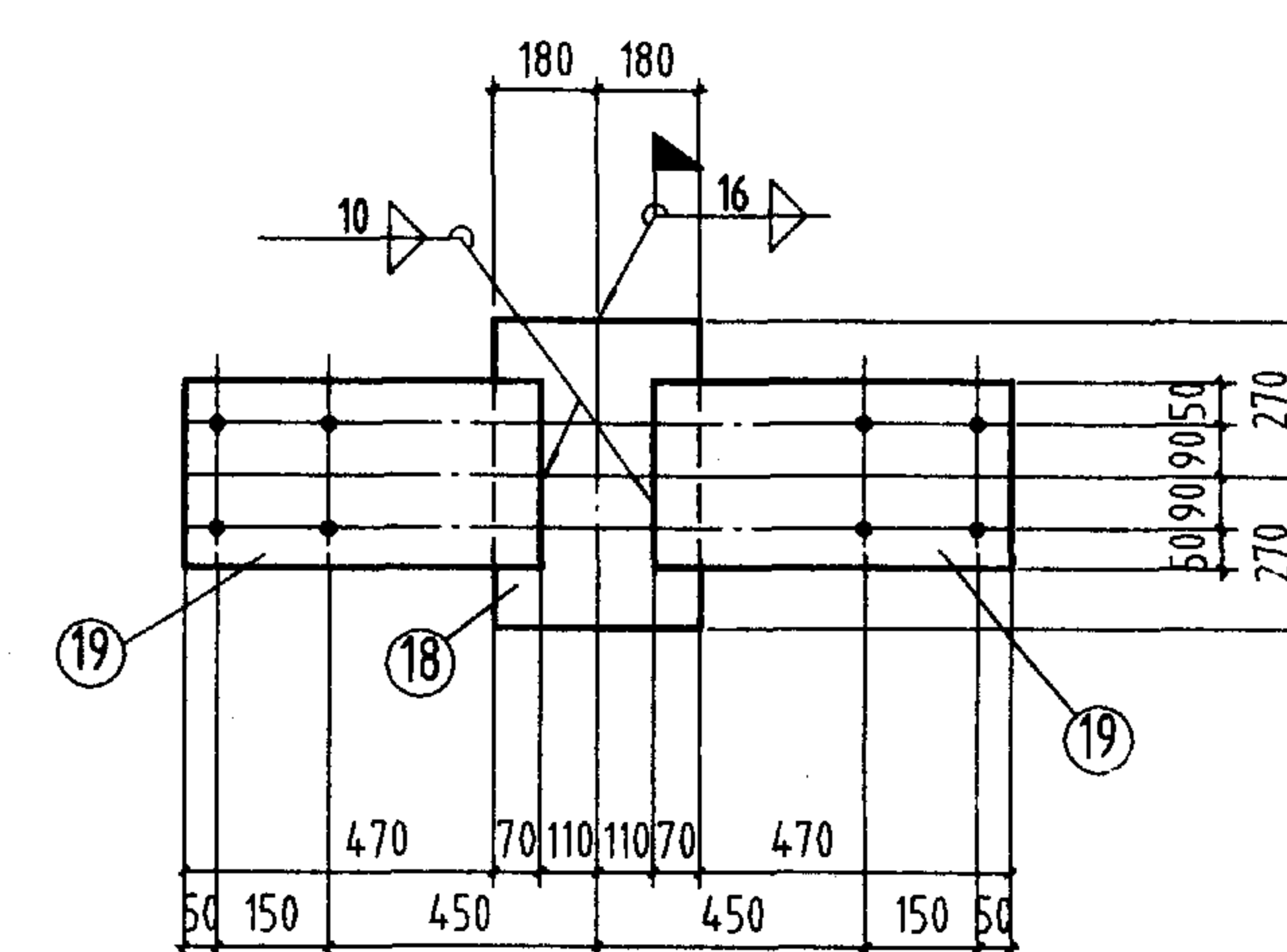
CB-7



CB-8



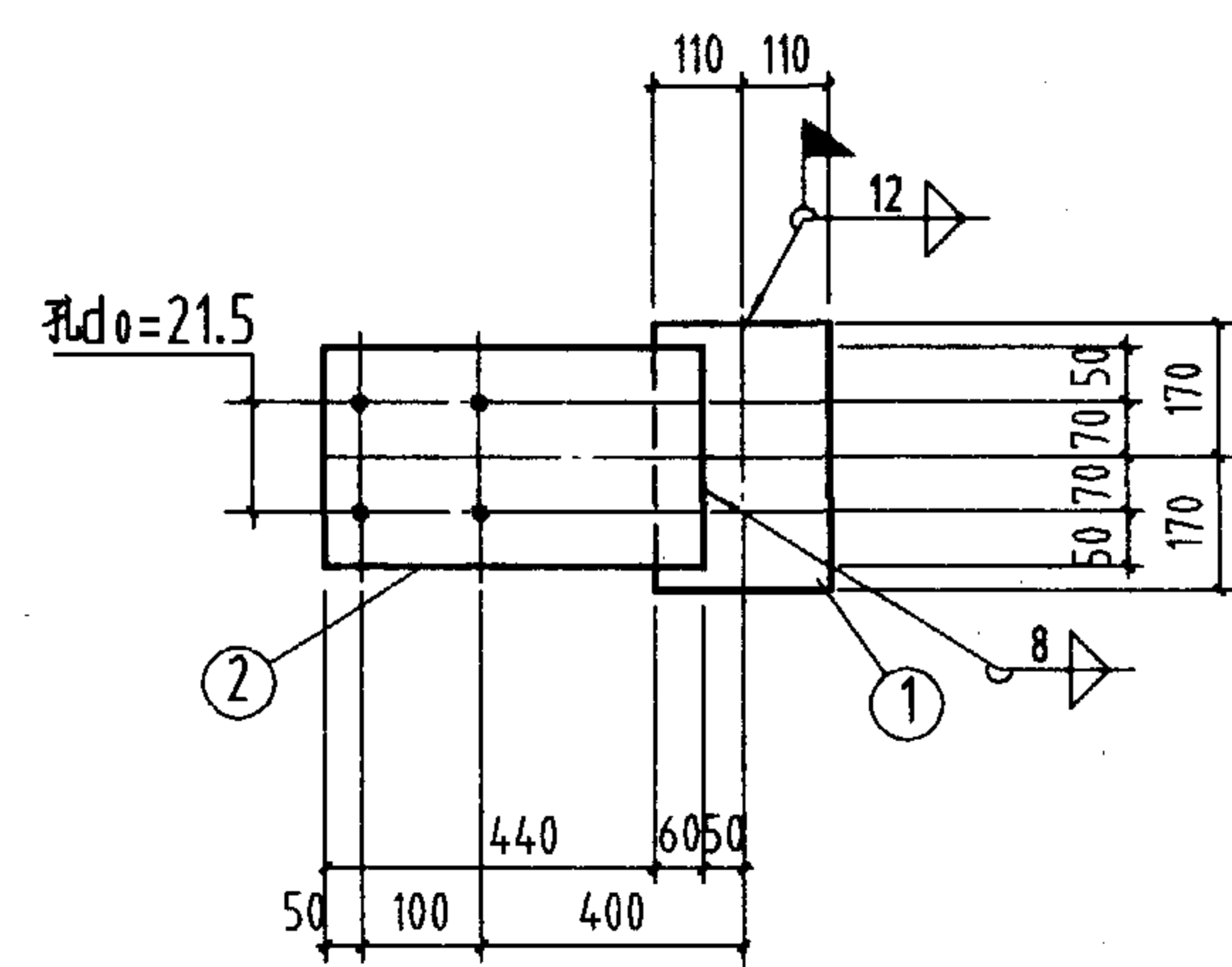
CB-9



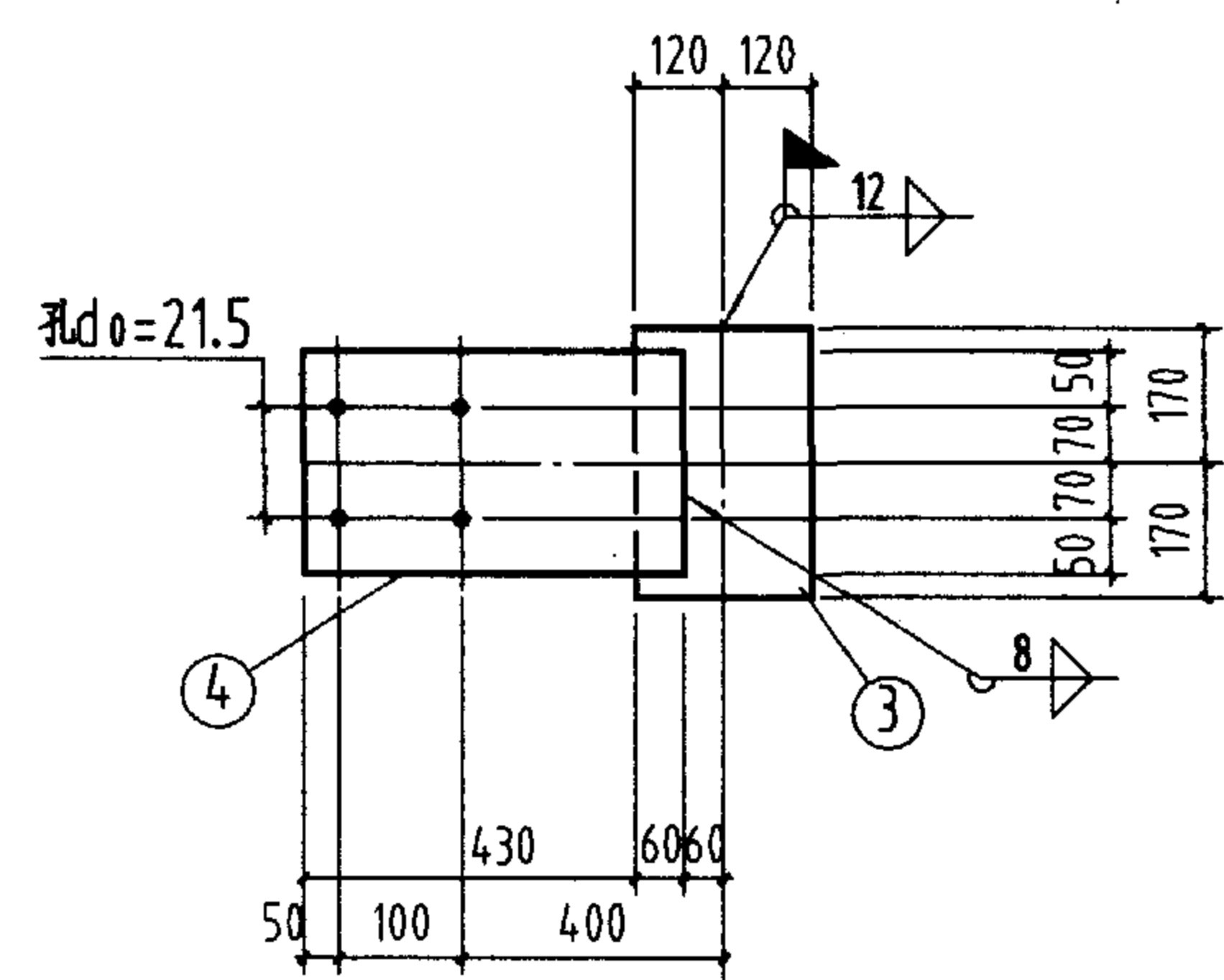
CB-10

注:
未注明的孔为 $d_0 = 23.5$ 。

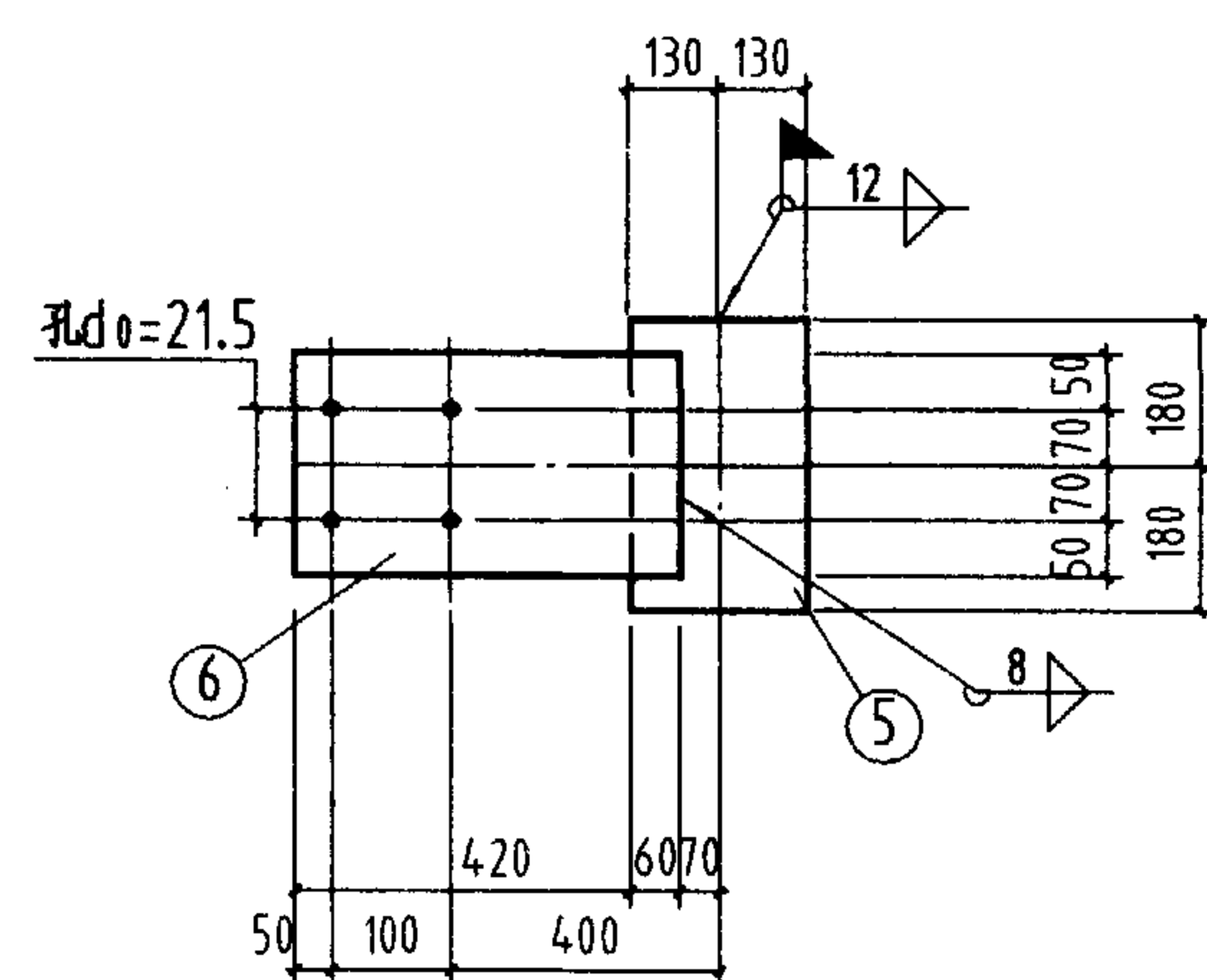
材 料 表									
构件 编号	件 号	规 格	长度 (mm)	数量		重量 (Kg)		备 注	
				正	反	单重	共重		
CB-1	1	-260x50	320	1		32.7	32.7	51	
	2	-240x10	470	2		8.9	17.8		
CB-2	3	-260x50	340	1		34.7	34.7	53	
	4	-240x10	480	2		9	18		
CB-3	5	-300x60	360	1		50.9	50.9	72	
	6	-240x12	460	2		10.4	20.8		
CB-4	7	-320x60	420	1		63.3	63.3	84	
	8	-240x12	450	2		10.2	20.4		
CB-5	9	-280x70	400	1		61.5	61.5	83	
	10	-240x12	470	2		10.6	21.2		
CB-6	11	-280x70	400	1		61.5	61.5	92	
	12	-280x12	570	2		15	30		
CB-7	13	-300x80	420	1		79.1	79.1	109	
	14	-280x12	560	2		14.8	29.6		
CB-8	15	-300x80	460	1		86.7	86.7	116	
	16	-280x12	560	2		14.8	29.6		
CB-9	17	-320x90	500	1		113	113	142	
	18	-280x12	550	2		14.5	29		
CB-10	19	-360x100	540	1		152.6	152.6	186	
	20	-280x14	540	2		16.6	33.2		



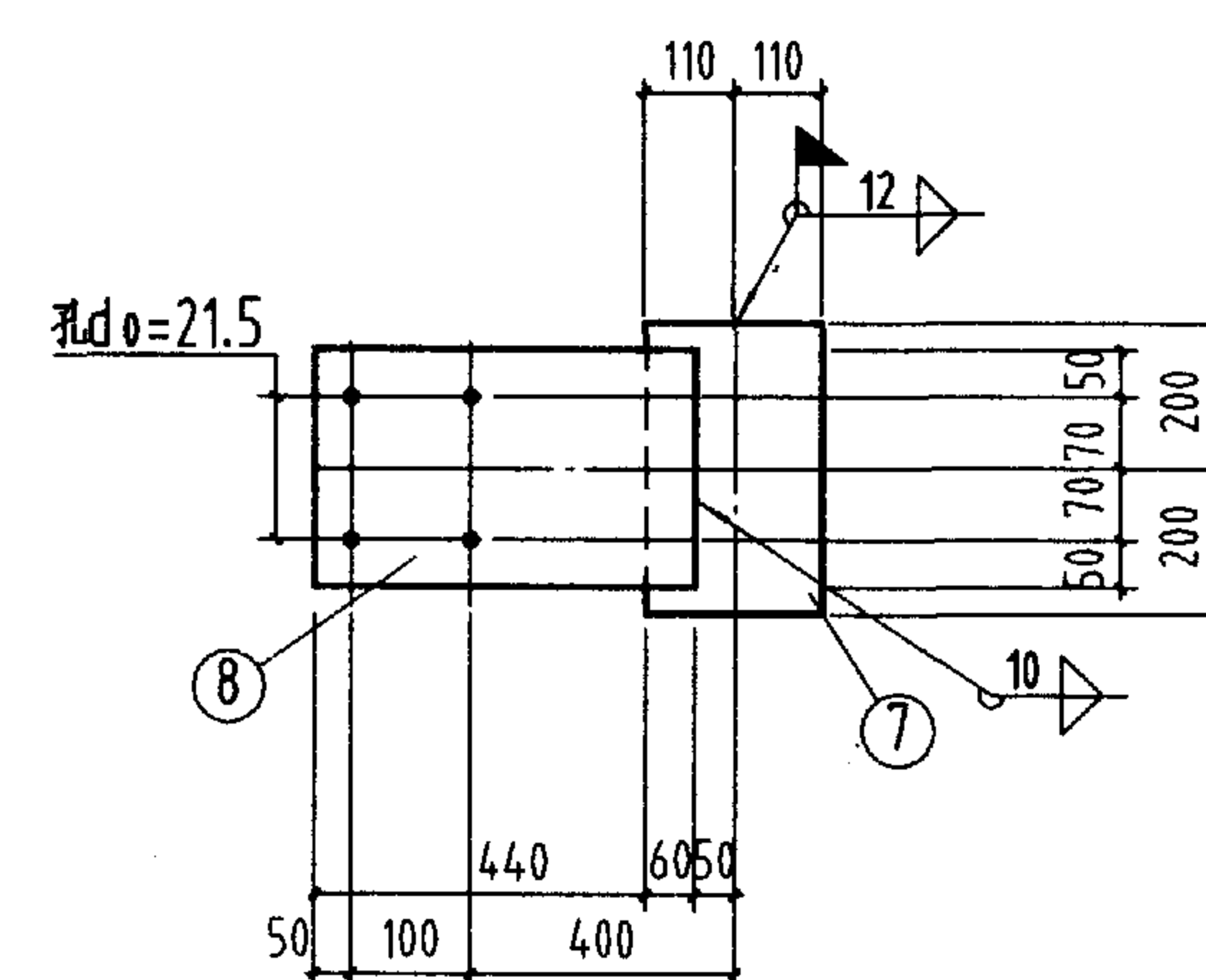
CB-11



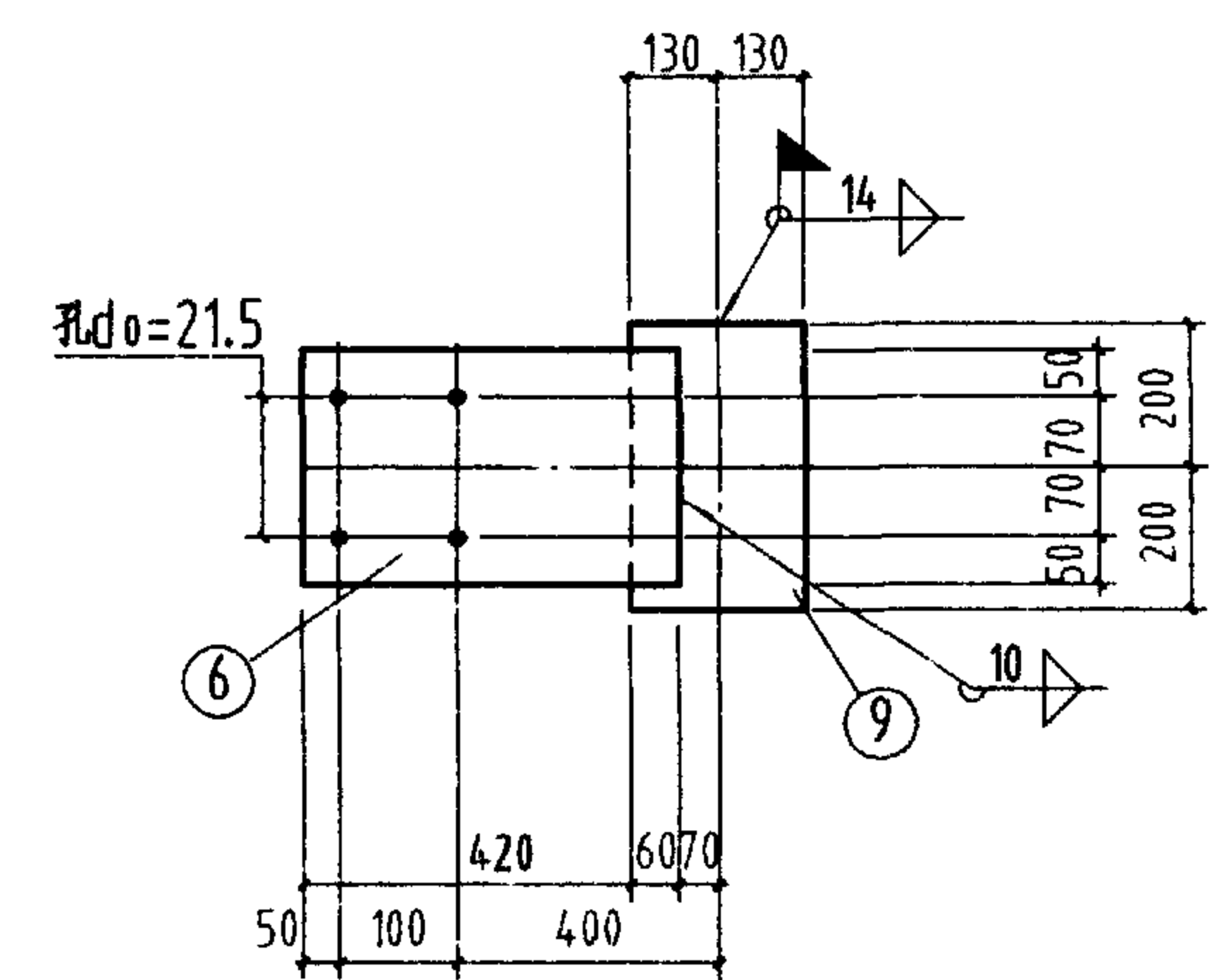
CB-12



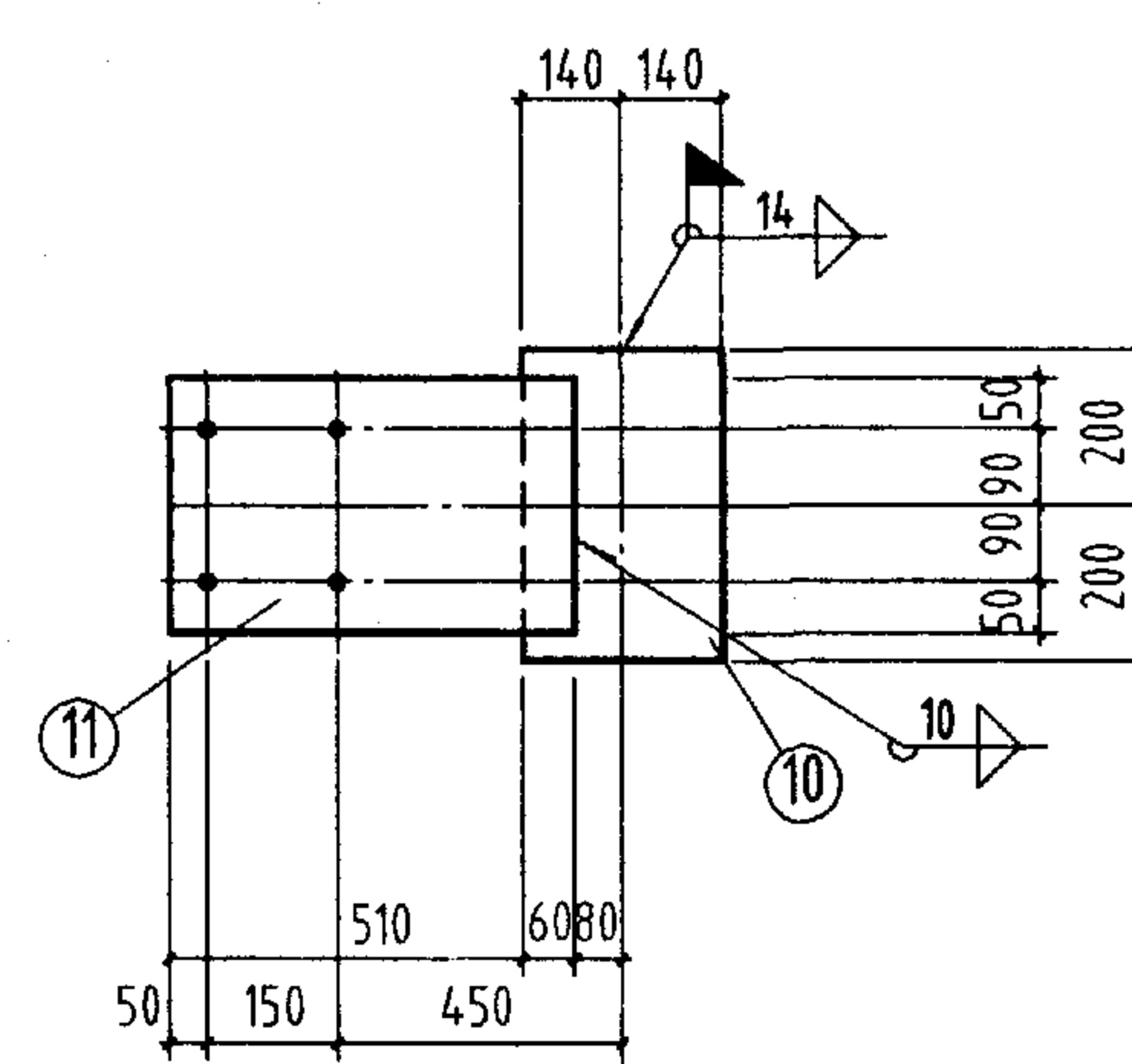
CB-13



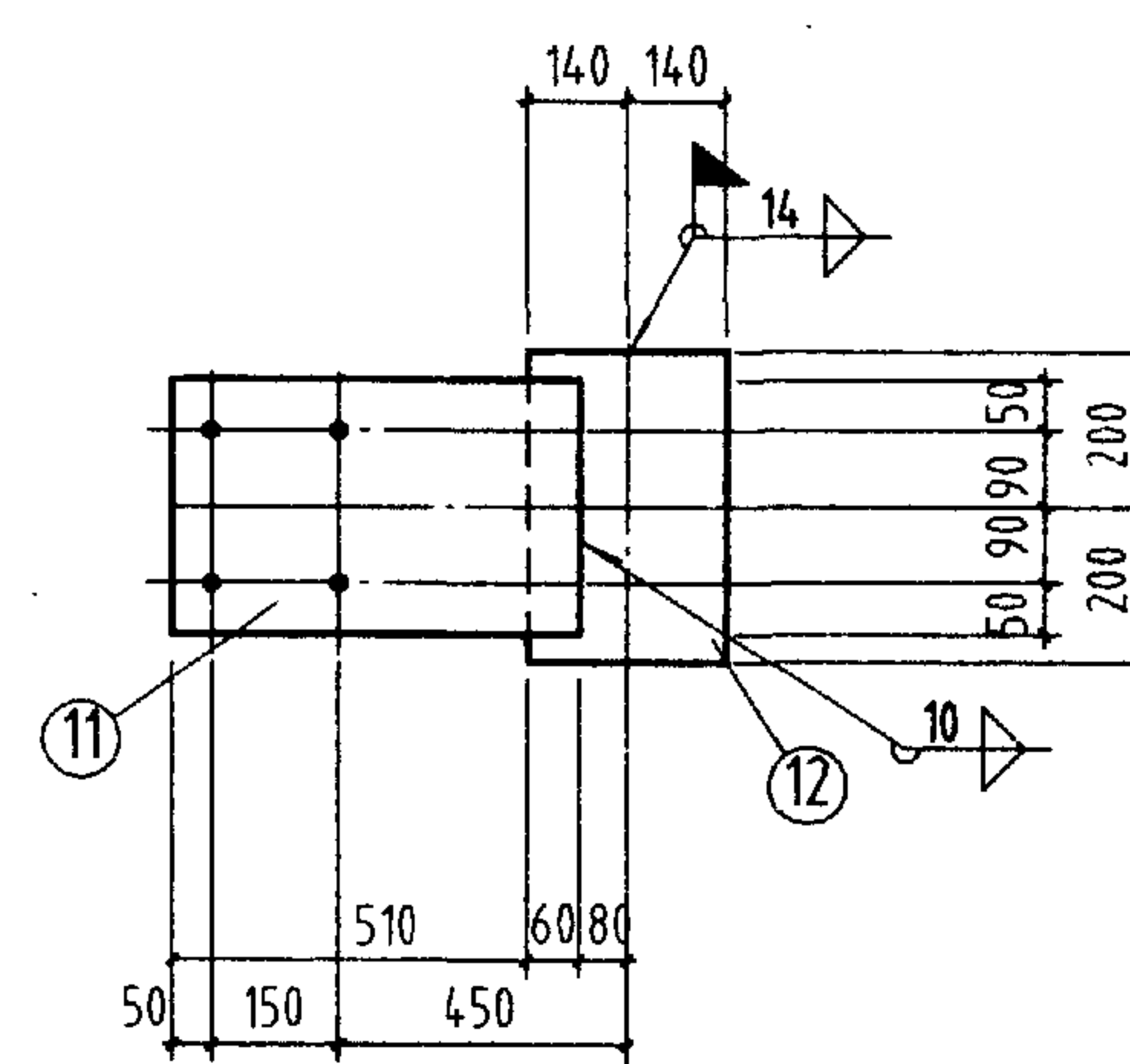
CB-14



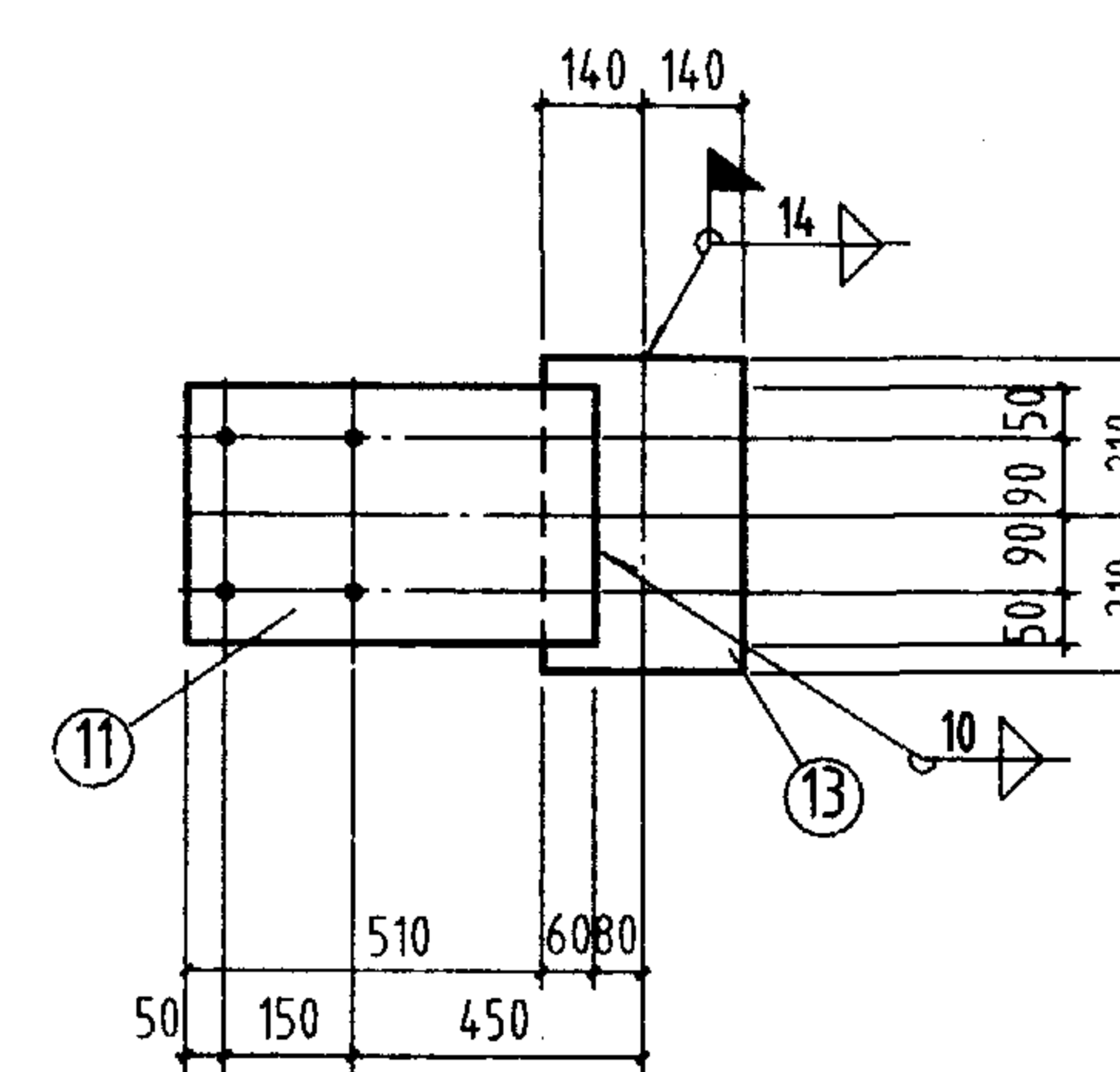
CB-15



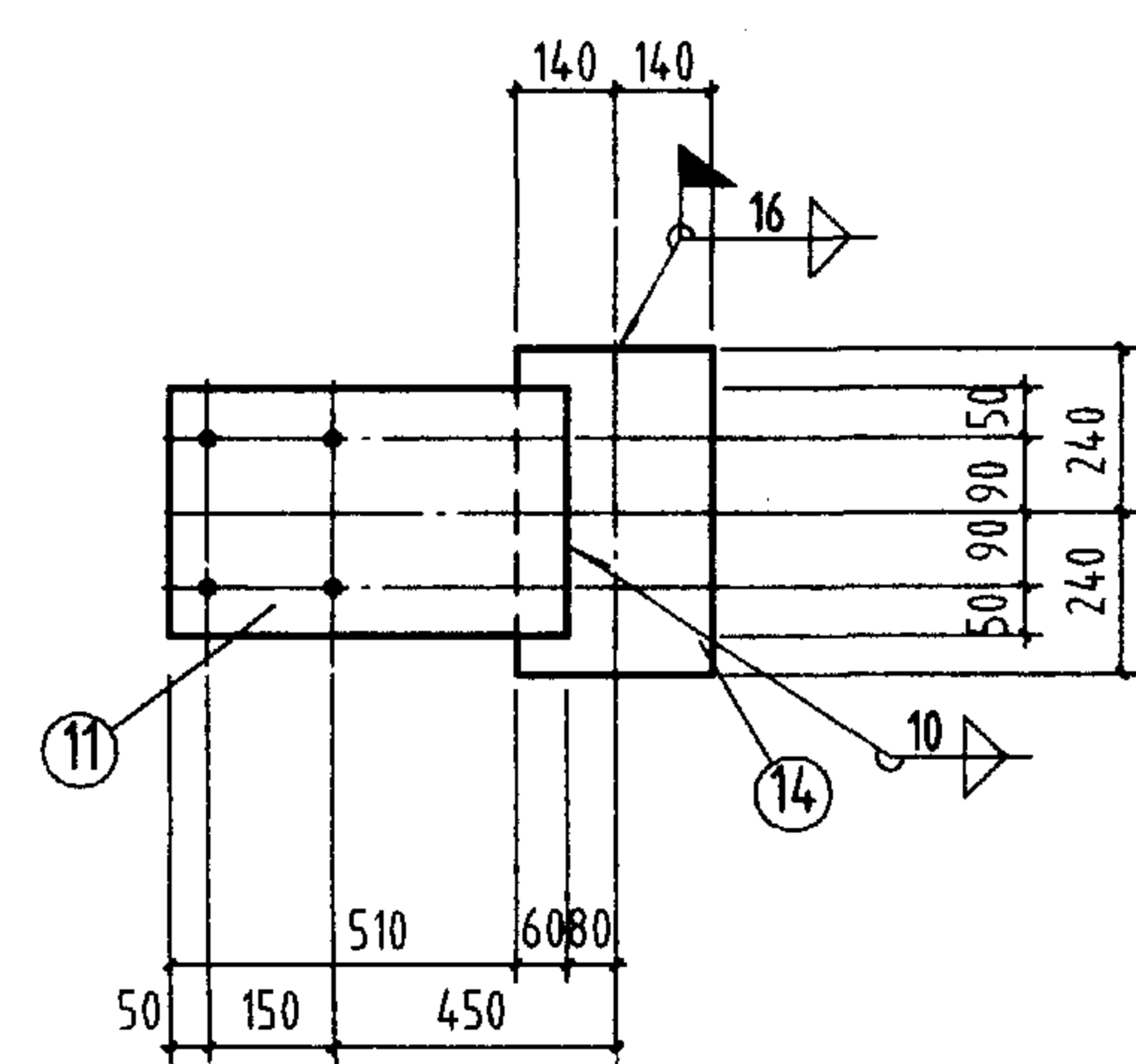
CB-16



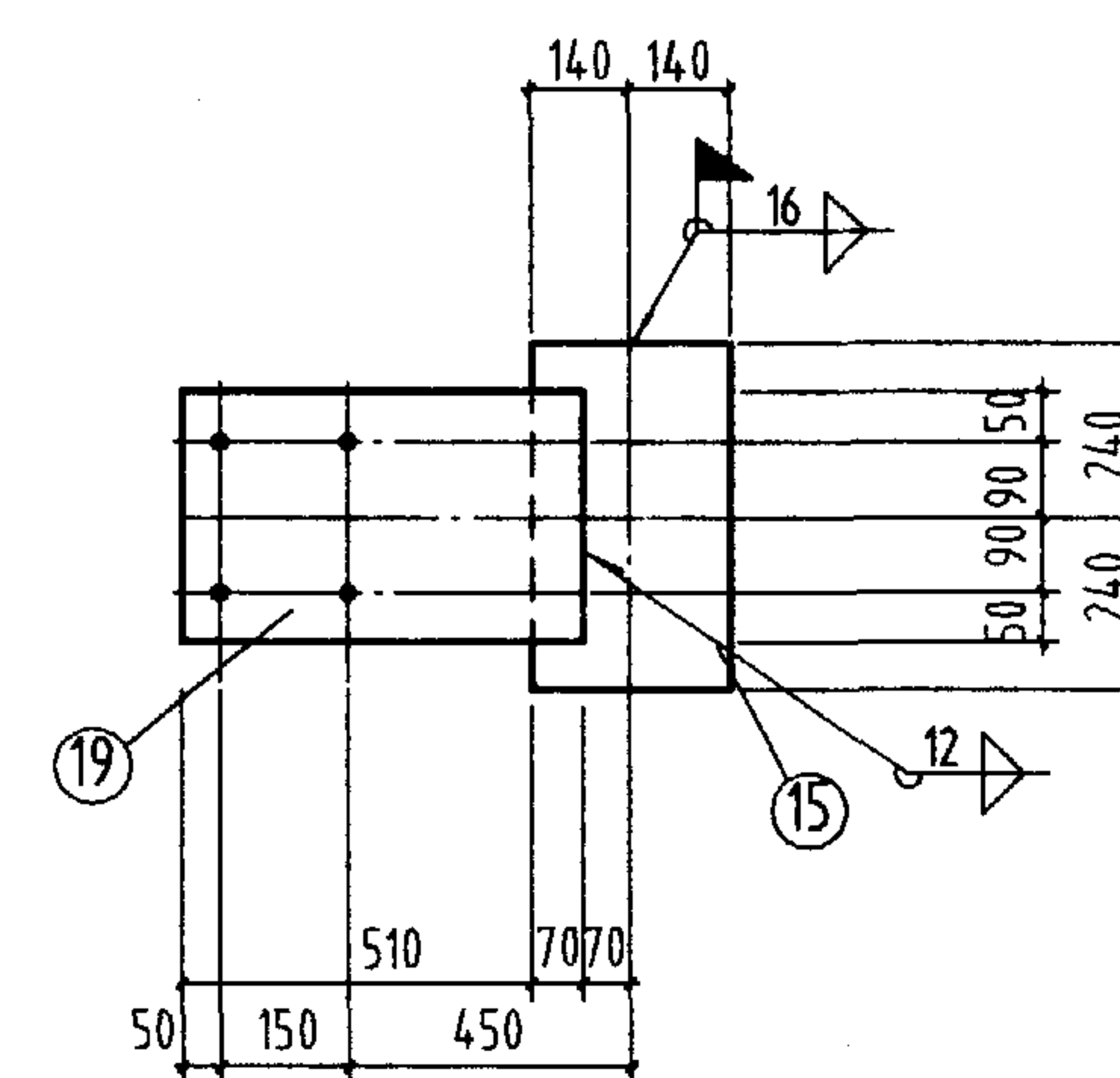
CB-17



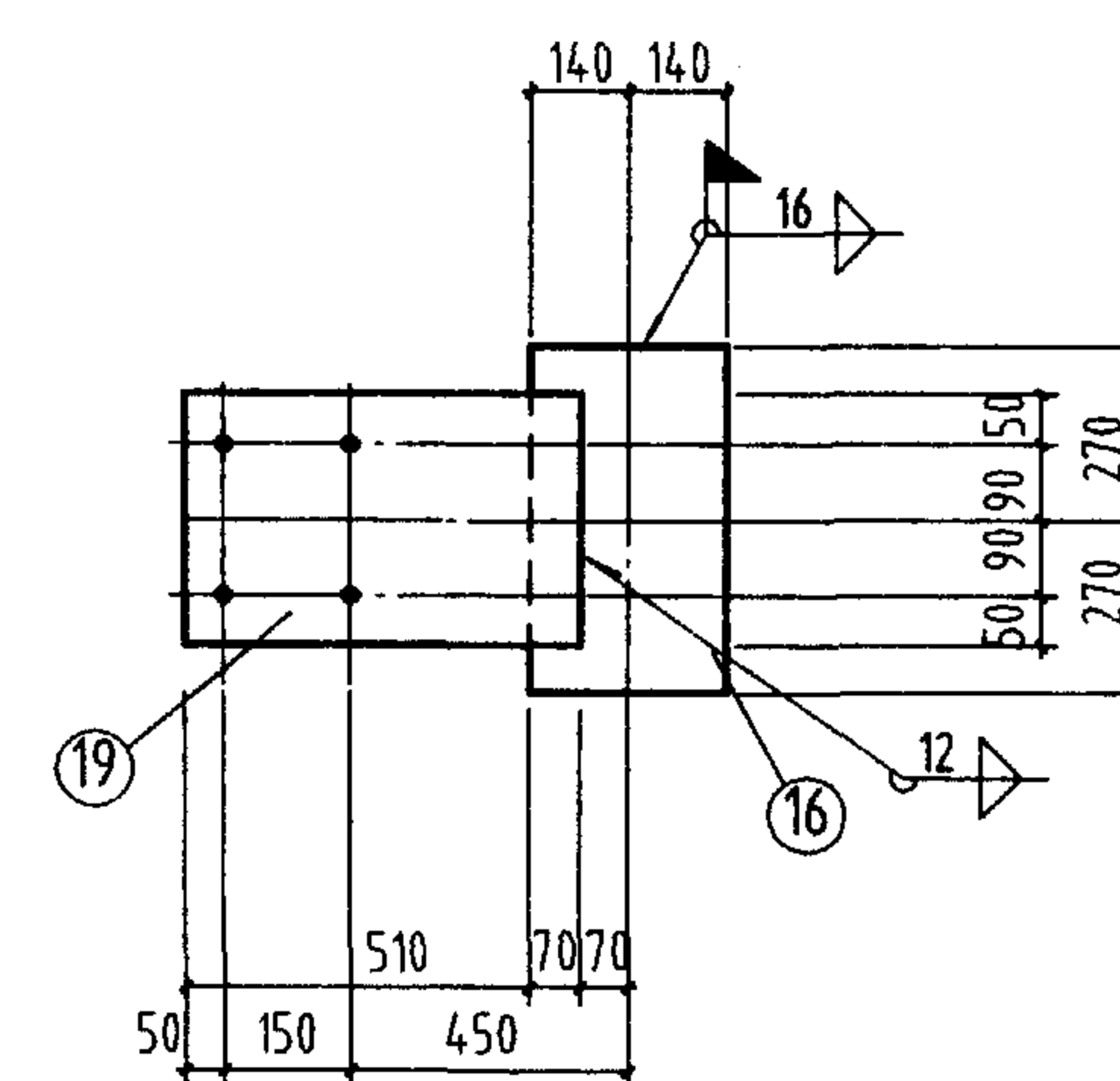
CB-18



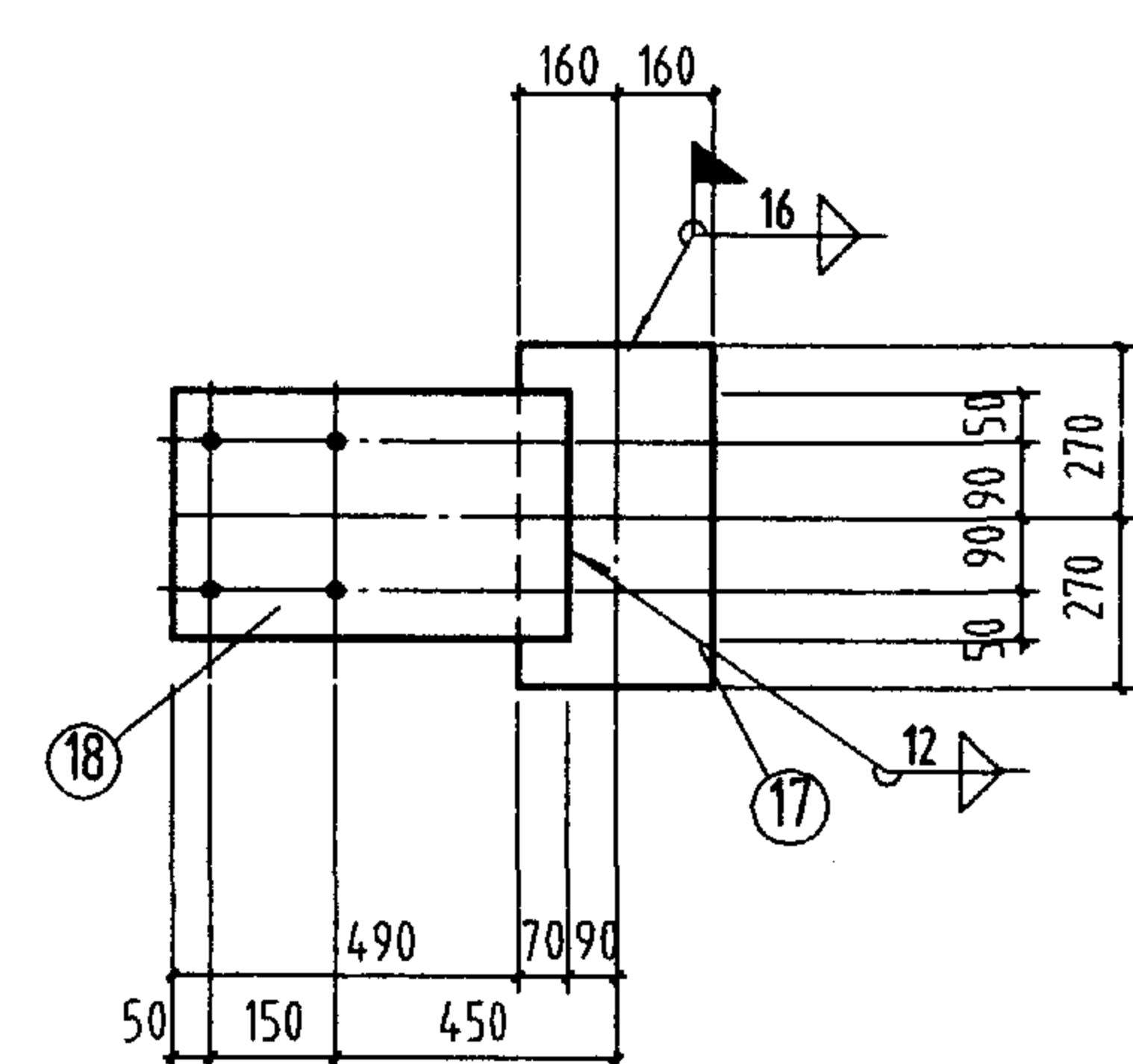
CB-19



CB-20



CB-21



CB-22

材 料 表									
构件编号	件号	规格	长度 (mm)	数量		重量 (kg)		备 注	
				正	反	单重	共重		
CB-11	1	-220x50	340	1		29.4	29.4	39	
	2	-240x10	500	1		9.4	9.4		
CB-12	3	-240x50	340	1		32	32	41	
	4	-240x10	490	1		9.2	9.2		
CB-13	5	-260x60	360	1		51.4	51.4	62	
	6	-240x12	480	1		10.9	10.9		
CB-14	7	-220x60	400	1		41.4	41.4	56	
	8	-240x12	500	1		12.4	12.4		
CB-15	9	-260x70	400	1		57.1	57.1	68	
	6	-240x12	480	1		10.9	10.9		
CB-16	10	-280x70	400	1		61.5	61.5	76	
	11	-280x12	570	1		15	15		
CB-17	12	-280x80	400	1		86.7	86.7	102	
	11	-280x12	570	1		14.8	14.8		
CB-18	13	-280x80	420	1		73.9	73.9	89	
	11	-280x12	570	1		15	15		
CB-19	14	-280x90	480	1		95	95	110	
	11	-280x12	570	1		15	15		
CB-20	15	-280x100	480	1		118.7	118.7	137	
	19	-280x14	580	1		17.8	17.8		
CB-21	16	-280x100	540	1		135.6	135.6	153	
	19	-280x14	580	1		17.2	17.2		
CB-22	17	-320x100	540	1					
	18	-280x14	560	1					

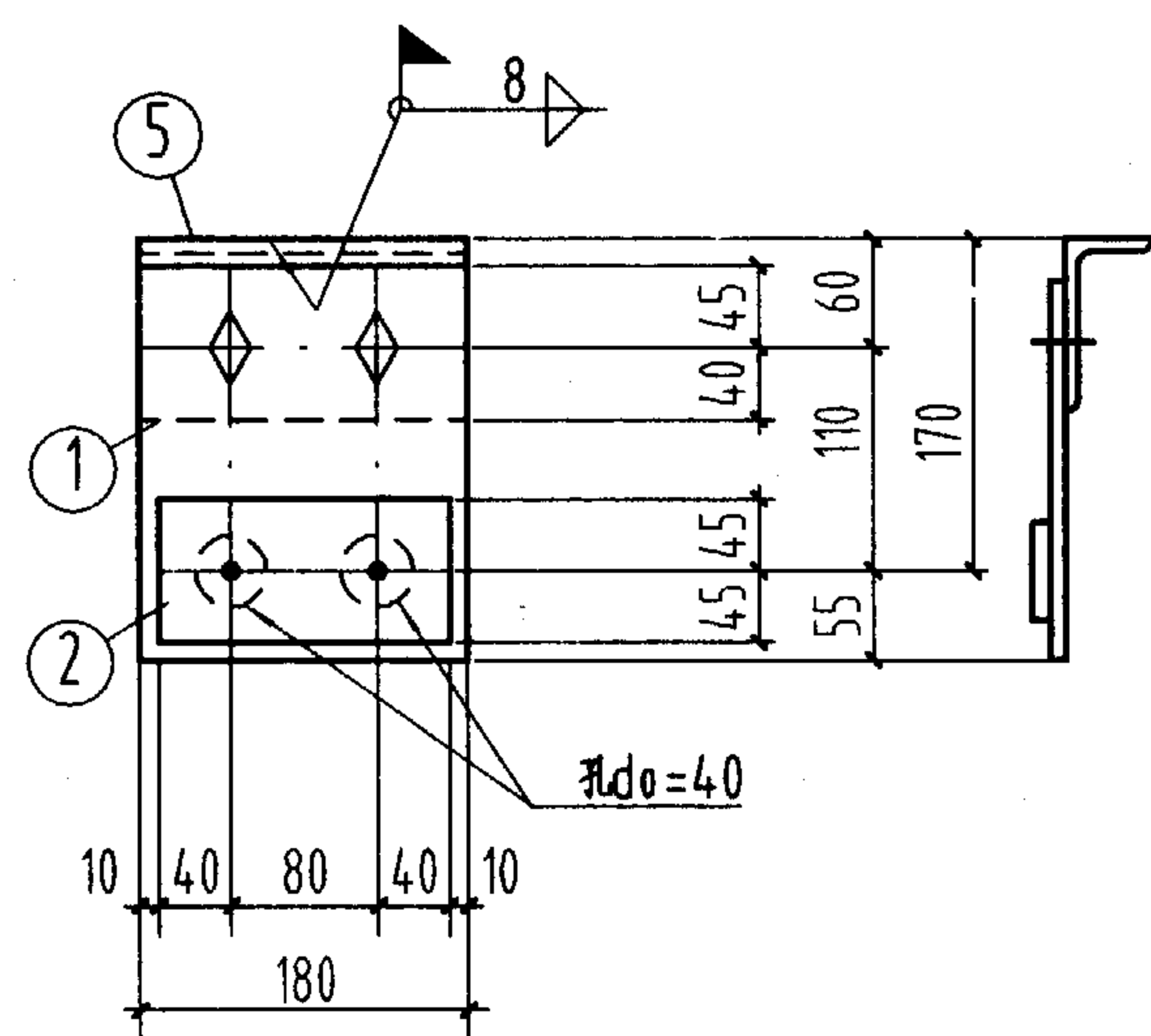
注：
未注明的孔为 $d_0=23.5$ 。

CB-11~22 详图

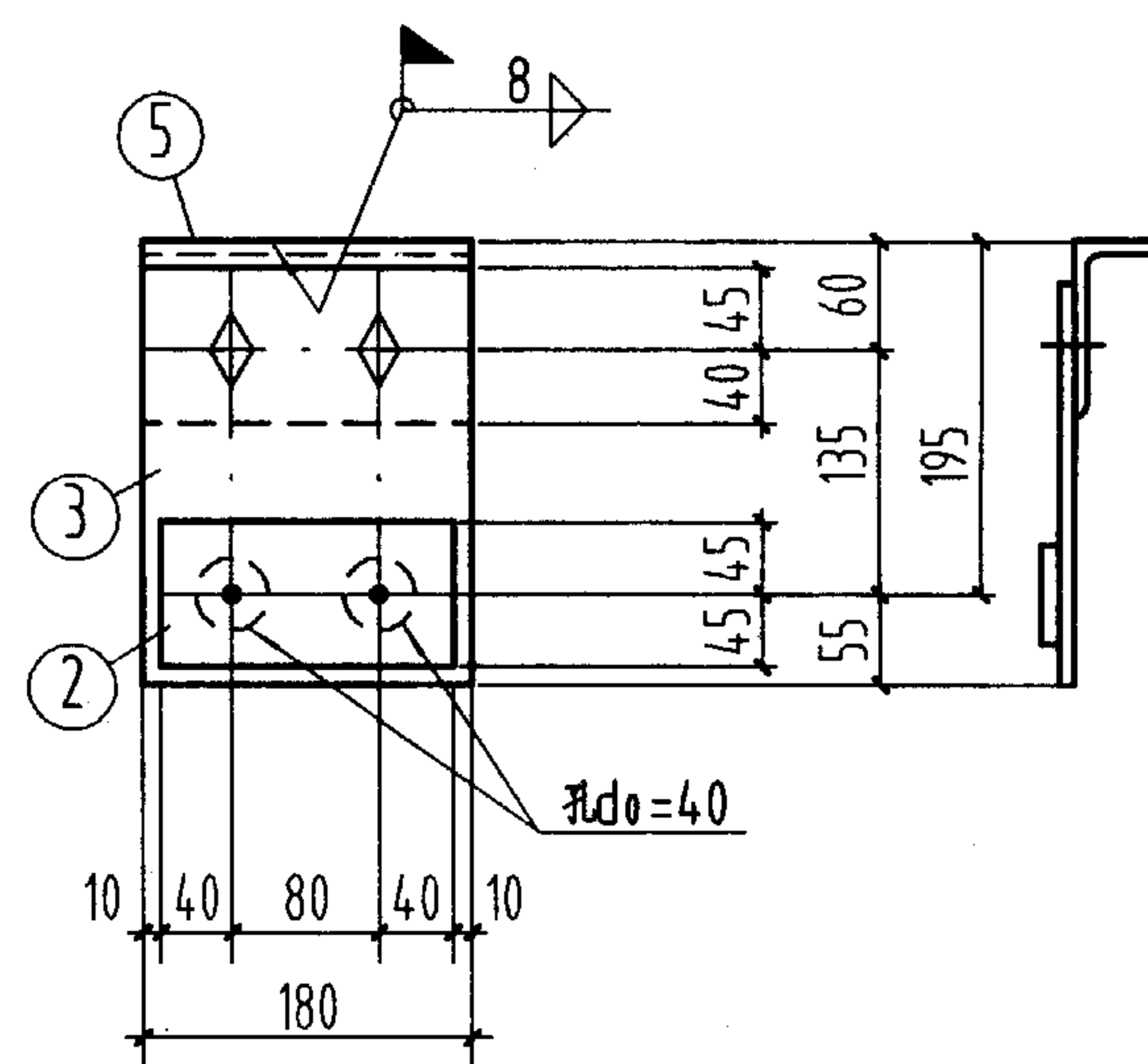
图集号 05G514-1

审核 马天鹏 校对 马建国 设计 孙鹤钢

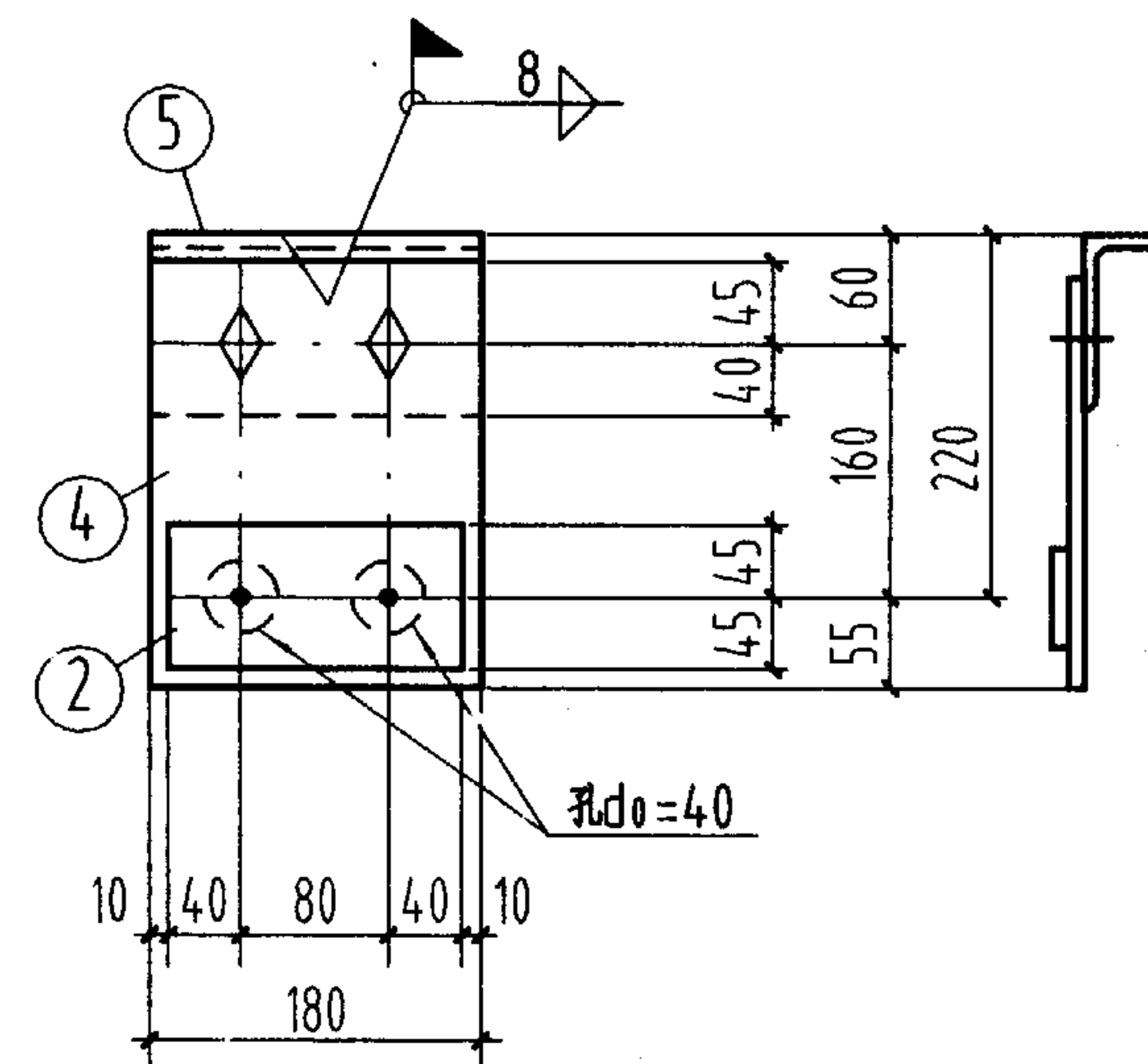
92



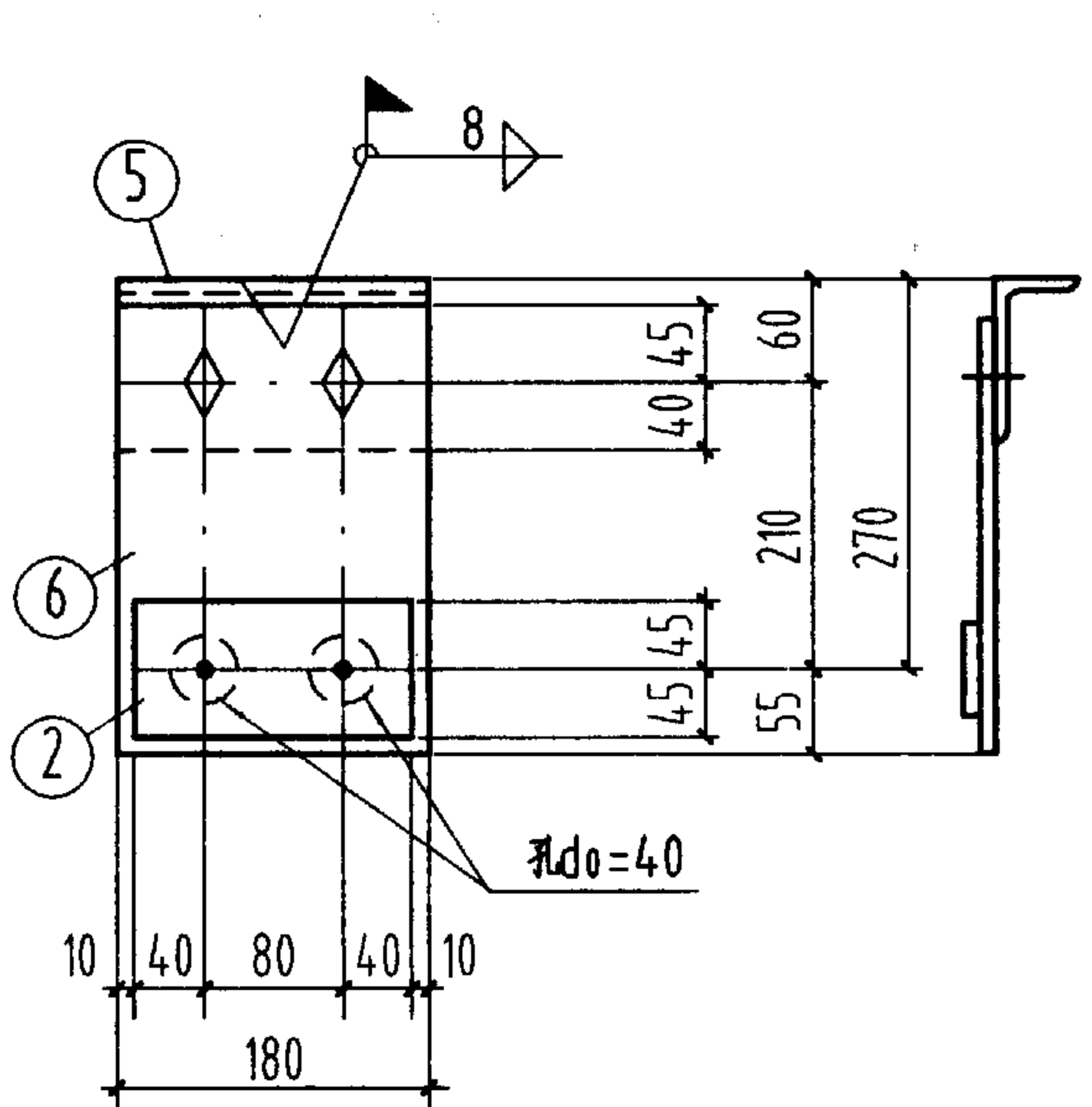
LB-1



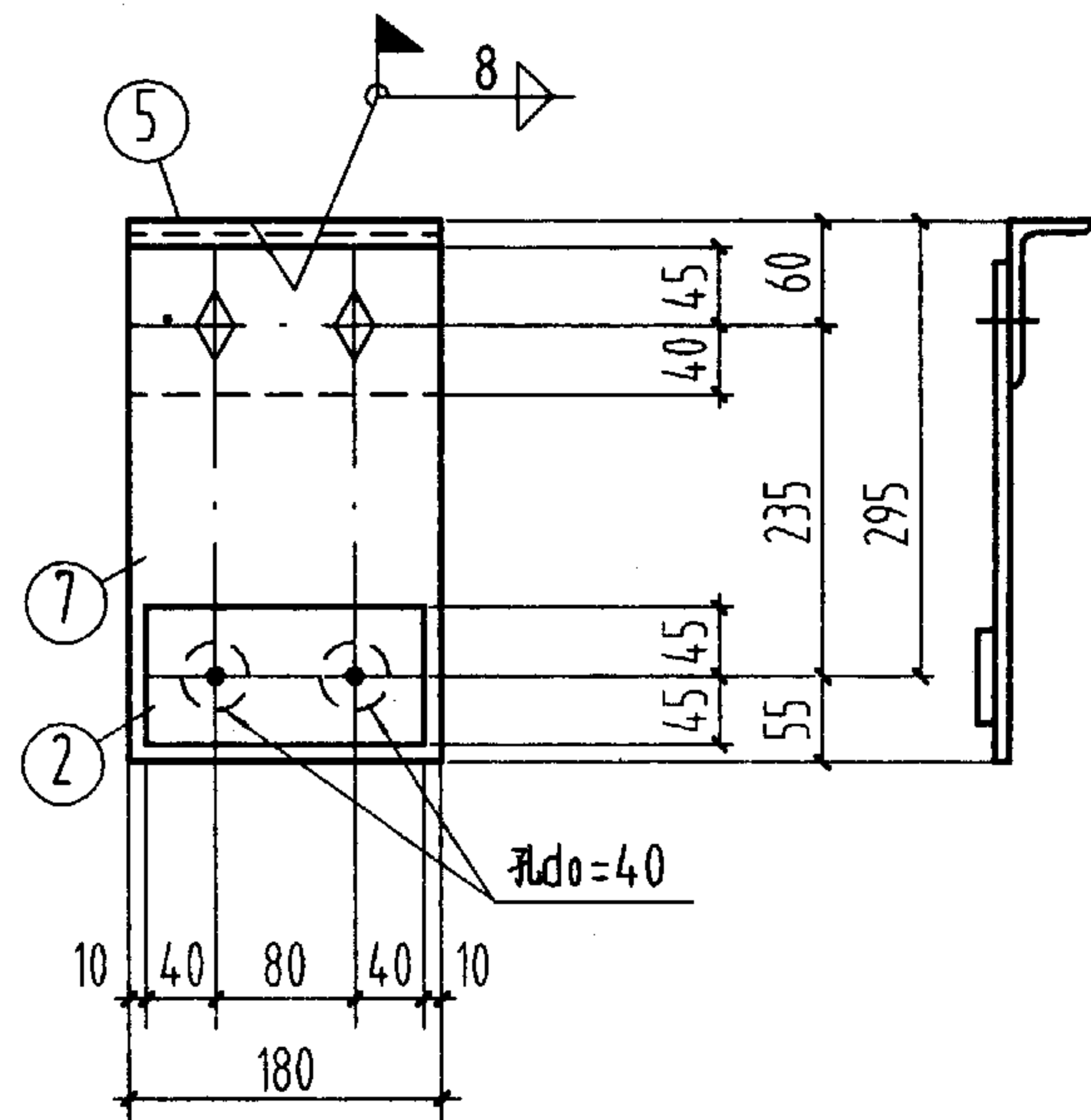
LB-2



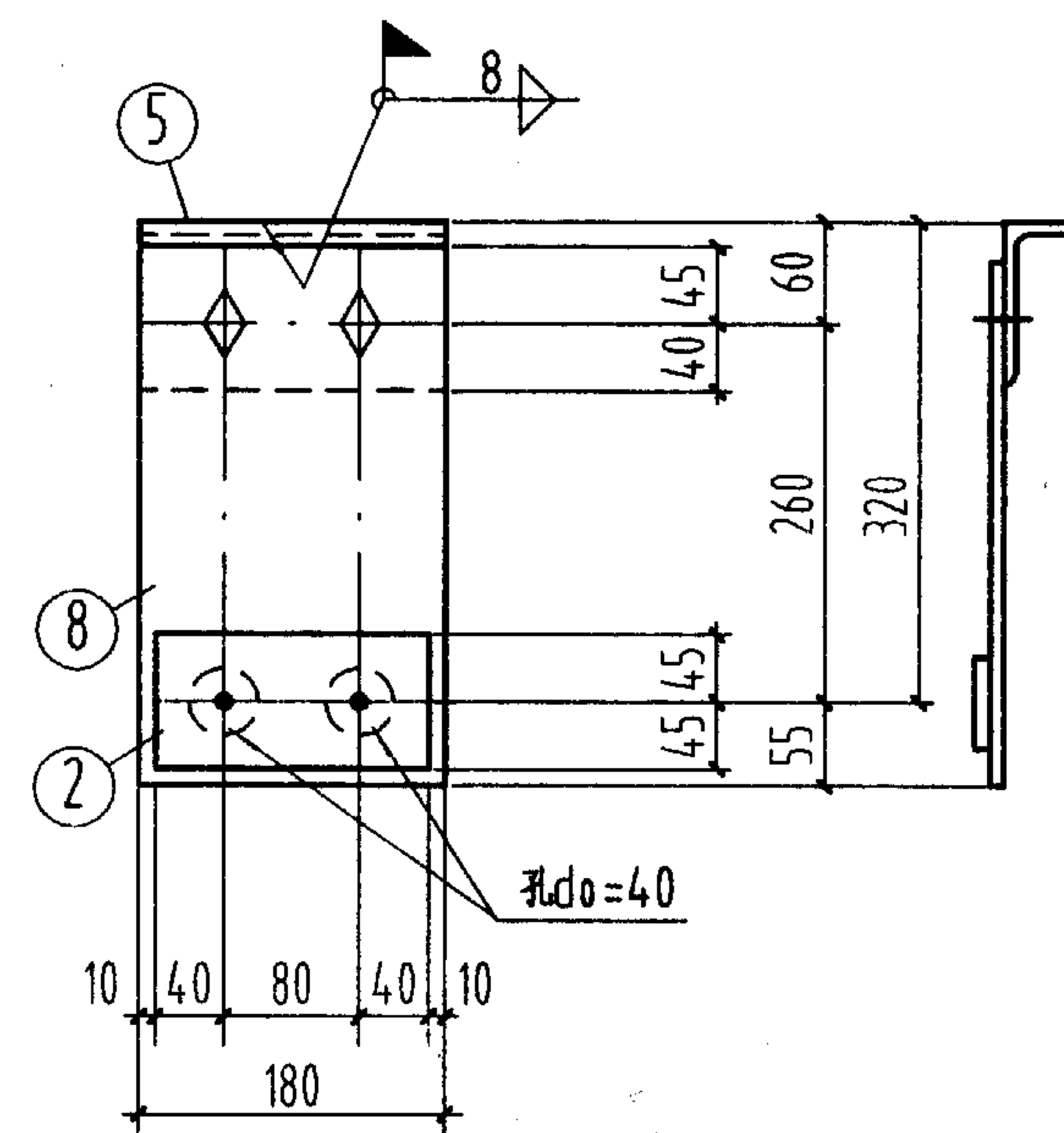
LB-3



LB-4



LB-5



LB-6

材 料 表									
构件 编号	件 号	规 格	长度 (mm)	数 量		重 量 (Kg)		备 注	
				正	反	单重	共重		
LB-1	1	-180x10	210	1		3	3	6	
	2	-90x10	160	1		1.1	1.1		
	5	L100x63x8	180	1		1.8	1.8		
LB-2	3	-180x10	235	1		3.3	3.3	6	
	2	-90x10	160	1		1.1	1.1		
	5	L100x63x8	180	1		1.8	1.8		
LB-3	4	-180x10	260	1		3.7	3.7	7	
	2	-90x10	160	1		1.1	1.1		
	5	L100x63x8	180	1		1.8	1.8		
LB-4	6	-180x10	310	1		4.4	4.4	7	
	2	-90x10	160	1		1.1	1.1		
	5	L100x63x8	180	1		1.8	1.8		
LB-5	7	-180x10	335	1		4.7	4.7	8	
	2	-90x10	160	1		1.1	1.1		
	5	L100x63x8	180	1		1.8	1.8		
LB-6	8	-180x10	360	1		5.1	5.1	8	
	2	-90x10	160	1		1.1	1.1		
	5	L100x63x8	180	1		1.8	1.8		

注:

未注明的螺栓为 M20 孔d=21.5。

LB-1~6 详图

图集号

05G514-1

审核 马天鹏 3/2/03 校对 马建国 3/2/03 设计 孙鹤翎 3/2/03

页

93

主编单位、联系人及电话

主编单位 中冶京诚工程技术有限公司 孙鹁翎 010-83587004

组织编制单位、联系人及电话

中国建筑标准设计研究院 于本英 010-88361155-800
(国标图热线电话)
010-68318822
(发行电话)