

轻型屋面梯形钢屋架（圆钢管、方钢管）

批准部门 中华人民共和国建设部 批准文号 建质[2006]169号
主编单位 北方交通大学勘察设计研究院 统一编号 GJBT-935
实行日期 二〇〇六年九月一日 图集号 06SG515-1

主编单位负责人 孟志勇
主编单位技术负责人 汪一骏
技术审定人 汪一骏
设计负责人 冯东

目 录

目录 1
总说明 4
屋架构件编号及布置图
15m屋架支撑构件编号图 10
15m屋架檩条、拉条布置图 19
18m屋架支撑构件编号图 22
18m屋架檩条、拉条布置图 28
21m屋架支撑构件编号图 31
21m屋架檩条、拉条布置图 37
24m屋架支撑构件编号图 40
24m屋架檩条、拉条布置图 46
27m屋架支撑构件编号图 49
27m屋架檩条、拉条布置图 58
30m屋架支撑构件编号图 61
30m屋架檩条、拉条布置图 70
安装节点详图
安装节点图 73
山墙柱与屋架连接节点示意图 81
YWJL-X节点详图 82
FWJL-X节点详图 84

整榀屋架及弦杆拼接详图 86
竖向支撑CCX节点详图 87
横向支撑详图
横向支撑SC1a、SC1b、SC2a、SC2b详图 88
横向支撑SC3a、SC3b、SC4a、SC4b详图 89
横向支撑SC5a、SC5b、SC6a、SC6b详图 90
横向支撑SC7a、SC7b、SC8a、SC8b详图 91
横向支撑SC9a、SC9b、SC10a、SC10b详图 92
横向支撑SC11a、SC11b、SC12a、SC12b详图 93
横向支撑SC13a、SC13b、SC14a、SC14b详图 94
横向支撑SC15a、SC15b、SC16a、SC16b详图 95
横向支撑SC17a、SC17b、SC18a详图 96
横向支撑SC19a、SC19b、SC20a、SC20b详图 97
横向支撑SC18b、SC21a、SC21b详图 98
横向支撑SC22a、SC22b、SC23a详图 99
横向支撑SC23b、SC24a、SC24b详图 100
横向支撑SC25a、SC25b、SC26a详图 101



目 录						图集号	06SG515-1
审核	汪一骏	汪一骏	校对	汪源	汪源	设计	冯东 冯东
						页	1

横向支撑SC26b、SC27a、SC27b详图	102
横向支撑SC28a、SC28b详图	103
横向支撑SC29a、SC29b、SC30a、SC30b详图	104
横向支撑SC31a、SC31b、SC32a详图	105
横向支撑SC33a、SC33b详图	106
横向支撑SC34a、SC34b详图	107
横向支撑SC32b、SC35a、SC35b详图	108
横向支撑SC36a、SC36b、SC37a详图	109
横向支撑SC37b、SC38a、SC38b详图	110
横向支撑SC39a、SC39b、SC40a详图	111
横向支撑SC40b、SC41a、SC41b详图	112
横向支撑SC42a、SC42b详图	113
竖向支撑详图	
竖向支撑CC1a~CC4a、CC1b、CC2b详图	114
竖向支撑CC5a、CC6a、CC3b~CC6b详图	115
竖向支撑CC7a、CC7b、CC8a、CC8b详图	116
竖向支撑CC9a、CC9b、CC10a、CC10b详图	117
竖向支撑CC11a、CC11b、CC12a、CC12b详图	118
竖向支撑CC13a、CC13b、CC14a、CC14b详图	119
竖向支撑CC15a、CC15b、CC16a、CC16b详图	120
竖向支撑CC17a、CC17b、CC18a、CC18b详图	121
竖向支撑CC19a、CC19b、CC20a、CC20b详图	122
竖向支撑CC21a、CC21b、CC22a、CC22b详图	123
竖向支撑CC23a、CC23b、CC24a、CC24b详图	124
竖向支撑CC25a、CC25b、CC26a、CC26b详图	125
竖向支撑CC27a、CC27b、CC28a详图	126
竖向支撑CC28b、CC29a、CC29b详图	127
竖向支撑CC30a、CC30b、CC31a详图	128
竖向支撑CC31b、CC32a、CC32b详图	129
竖向支撑CC33a、CC33b、CC34a、CC34b详图	130
竖向支撑CC35a、CC35b、CC36a、CC36b详图	131
竖向支撑CC37a、CC37b、CC38a、CC38b详图	132

竖向支撑CC39a、CC39b、CC40a、CC40b详图	133
竖向支撑CC41a、CC41b、CC42a、CC42b详图	134
竖向支撑CC43a、CC43b、CC44a详图	135
竖向支撑CC44b、CC45a、CC45b详图	136
竖向支撑CC46a、CC46b、CC47a详图	137
竖向支撑CC47b、CC48a、CC48b详图	138
系杆详图	
系杆XG1a~XG4a、XG1b~XG4b详图	139
系杆XG5a~XG8a、XG5b~XG8b详图	140
系杆XG9a~XG12a、XG9b~XG12b详图	141
屋架上弦檩托位置图	142
屋架上、下弦支撑连接板位置图	144
圆钢管屋架详图	
YWJ15-1详图	147
YWJ15-2详图	149
YWJ15-3详图	151
YWJ15-4详图	153
YWJ15-5详图	155
YWJ15-6详图	157
YWJ18-1详图	159
YWJ18-2详图	161
YWJ18-3详图	163
YWJ18-4详图	165
YWJ18-5详图	167
YWJ18-6详图	169
YWJ21-1详图	171
YWJ21-2详图	173
YWJ21-3详图	175
YWJ21-4详图	177

YWJ21-5详图	179
YWJ21-6详图	181
YWJ24-1详图	183
YWJ24-2详图	185
YWJ24-3详图	187
YWJ24-4详图	189
YWJ24-5详图	191
YWJ24-6详图	193
YWJ27-1详图	195
YWJ27-2详图	197
YWJ27-3详图	199
YWJ27-4详图	201
YWJ27-5详图	203
YWJ27-6详图	205
YWJ30-1详图	207
YWJ30-2详图	209
YWJ30-3详图	211
YWJ30-4详图	213
YWJ30-5详图	215
YWJ30-6详图	217
YWJ30-X (局部) 详图	219
方钢管屋架详图	
FWJ15-1详图	221
FWJ15-2详图	223
FWJ15-3详图	225
FWJ15-4详图	227
FWJ15-5详图	229
FWJ15-6详图	231
FWJ18-1详图	233
FWJ18-2详图	235
FWJ18-3详图	237
FWJ18-4详图	239

FWJ18-5详图	241
FWJ18-6详图	243
FWJ21-1详图	245
FWJ21-2详图	247
FWJ21-3详图	249
FWJ21-4详图	251
FWJ21-5详图	253
FWJ21-6详图	255
FWJ24-1详图	257
FWJ24-2详图	259
FWJ24-3详图	261
FWJ24-4详图	263
FWJ24-5详图	265
FWJ24-6详图	267
FWJ27-1详图	269
FWJ27-2详图	271
FWJ27-3详图	273
FWJ27-4详图	275
FWJ27-5详图	277
FWJ27-6详图	279
FWJ30-1详图	281
FWJ30-2详图	283
FWJ30-3详图	285
FWJ30-4详图	287
FWJ30-5详图	289
FWJ30-6详图	291
FWJ30-X (局部) 详图	293
相关技术资料	295

总 说 明

1. 一般说明及适用范围

- 1.1 本图集为15m、18m、21m、24m、27m、30m跨度的轻型屋面梯形钢管屋架（包括圆钢管和方钢管，以下简称屋架）及相应的圆钢管支撑施工详图。
- 1.2 本图集屋面材料为压型钢板、夹芯板、发泡水泥复合板（太空板）；分为有檩体系和无檩体系。
- 1.2.1 有檩体系
- 1) 压型钢板、夹芯板和发泡水泥复合板。
- 2) 檩条采用冷弯薄壁C形钢或高频焊接薄壁H型钢。 檩距为1.5m或3.0m。
- 屋面采用发泡水泥复合板时，宜采用3.0m檩距和高频焊接薄壁H型钢。
- 1.2.2 无檩体系：发泡水泥复合板，板的平面尺寸为1.5m×6.0m、1.5m×7.5m和3.0m×6.0m；卷材防水。
- 1.2.3 屋面坡度均为1/10。
- 1.3 本图集适用于非抗震区及抗震设防烈度小于或等于9度地区。
- 1.4 本图集适用于室内正常环境，屋架下弦标高小于或等于20m；起重机工作级别为(A1~A5)，额定起重量小于或等于50t；无较大振动设备的一般单层封闭式房屋。
- 1.5 本图集适用于屋架和柱间距均为6m、7.5m及9m的单层工业房屋。屋架与柱的连接为铰接支承。当柱间距为12m时，可在中间屋架支座处设置与其相配合的托梁或托架。
- 1.6 屋架适用于无天窗架情况，如需设置天窗架时应经验算后选用，并需配合天窗架的跨度重新确定屋架横向支撑的水平节距。
- 1.7 当屋架节间设有通风屋脊等局部荷载时，屋架上弦的相应节间应由选用者自行验算后加强。
- 1.8 当不符合上述条件时，设计人员可通过验算或采取措施后选用。

2. 设计依据

- 《建筑结构荷载规范》（2006版）GB 50009-2001
- 《冷弯薄壁型钢结构技术规范》GB 50018-2002
- 《钢结构设计规范》GB 50017-2003
- 《建筑抗震设计规范》GB 50011-2001
- 《建筑结构制图标准》GB/T 50105-2001
- 《房屋建筑制图统一标准》GB/T 50001-2001
- 《钢结构工程施工质量验收规范》GB 50205-2001
- 《建筑钢结构焊接技术规程》JGJ 81-2002
- 国内外有关钢管结构技术规程及设计指南。

3. 配用的图集

- 《发泡水泥复合板》02ZG710
- 《钢檩条、钢墙梁》SG521-1~3
- 《压型钢板、夹芯板屋面及墙体建筑构造》01J925-1

4. 设计计算

- 4.1 本设计的结构构件安全等级为二级，设计使用年限为50年，结构重要性系数 $\gamma_0=1.0$ 。
- 4.2 屋面荷载共分六级，详见表4.2。

屋面荷载值 表4.2

荷载等级	荷载标准值 (kN/m ²)			荷载设计值 (kN/m ²)		
	永久荷载	活荷载	总荷载	永久荷载	活荷载	总荷载
1	0.3	0.3	0.6	0.36	0.42	0.78
2	0.3	0.7	1.0	0.36	0.98	1.34
3	0.6	0.7	1.3	0.72	0.98	1.70
4	0.9	0.7	1.6	1.08	0.98	2.06
5	1.0	0.9	1.9	1.20	1.26	2.46
6	1.1	1.1	2.2	1.32	1.54	2.86

- 注：1) 因轻型屋面的永久荷载较小，故表4.2中的荷载设计值均可按可变荷载效应控制的组合确定。
- 2) 表中不包括屋架及支撑重量。
- 3) 设计未考虑不均匀积雪和积灰，但考虑了吊装时可能出现的半跨屋面板和半跨安装活荷载的影响。此时，活荷载标准值一律取0.5kN/m²。

- 4.3 屋架按只承受上弦节点荷载的铰接桁架设计，未考虑非节点荷载及次应力影响，采用中国建筑科学研究院PKPM工程部编制的PKPM-STC软件（2006版）计算内力。但当弦杆截面高度或直径大于其节间长度的1/12时，应考虑节点刚性所引起的附加次应力的影响。
- 4.4 所有屋架均未考虑临时检修吊车荷载。若需在屋架节点处临时悬挂检修荷载，应自行考虑或根据检修荷载的大小进行验算。
- 4.5 屋架详图中下弦杆截面未考虑屋面风荷载吸力作用的影响，具体选用时尚应按表8.2-3 验算屋架在永久荷载标准值和风吸力荷载设计值共同作用下，下弦杆截面是否会出现压力，其长细比 λ 是否超过250，是否需加大下弦截面或加密系杆。
- 4.6 由于具体工程的不确定性，屋架设计时未考虑排架柱对屋架下弦产生的附加拉力或压力，以及在吊车荷载设计值与永久荷载标准值组合时下弦杆是否受压，如受压其长细比不宜超过200。故除按表8.2-3验算外，尚应根据排架柱的附加力再对下弦杆进行强度或稳定性验算，不足时应加大下弦杆截面或采取其他措施。
- 4.7 屋架受压杆件的容许长细比为150，受拉杆件的容许长细比为350。
- 4.8 屋架设计中未考虑屋面板的蒙皮和支撑作用，上弦杆平面外计算长度仍取支撑节点间的距离。

4.9 屋架与柱顶连接,采用锚栓连接并将锚栓小垫板与屋架支座底板焊接。除采取上述措施外,还必须将屋架支座板两侧与柱顶预埋钢板焊接,焊缝焊脚尺寸为 8mm。此焊接宜在屋面安装完毕后进行。

4.10 山墙抗风柱与屋架上、下弦的连接应位于横向支撑的节点处。此时上弦杆一侧与支撑的连接板应按安装节点图(见本图集第81页中的“山墙柱与屋架连接节点示意图”)修改。当山墙抗风柱不在横向支撑的节点处时,选用者应根据具体情况设置传递梁(分布梁)或在支撑交叉点处增设支承抗风柱的再分压杆等措施。

4.11 地震作用

4.11.1 屋架本身已满足横向抗震强度计算,屋面的纵向地震作用全部由屋架的端部竖向支撑承受,计算时纵向基本周期取特征周期(即相应于结构基本自振周期的地震影响系数 $\alpha_1=\alpha_{max}$)。

4.11.2 对于跨度为27、30m的屋架已考虑竖向地震作用,经验算均满足抗震强度要求。

5. 支撑布置

5.1 本图集有檩和无檩体系的屋面采用相同的支撑布置和编号。

5.2 本图集支撑按起重机工作级别(A1~A5)厂房所规定的容许长细比进行设计,即支撑压杆取 $\lambda \leq 200$; 支撑拉杆取 $\lambda \leq 400$ 。

5.3 对于厂房较高、风力较大的地区,选用者应对支撑截面和节点连接进行验算后采用或重新设计支撑构件。

5.4 本图集中屋架上、下弦横向支撑及竖向支撑构件编号图主要为支撑构件和安装节点编号用。其布置只适用于设防烈度小于或等于 9度地区的一般工程情况。因此本图集中关于支撑布置的有关规定和支撑构件编号图在非一般情况下仅供参考。

5.5 横向支撑的设置

5.5.1 一般厂房应在厂房结构单元两端第一柱间屋架上、下弦,各设一道横向支撑。当结构单元的长度大于66m,小于或等于96m时,还应在这个区段中部的屋架上、下弦各增设一道横向支撑,并应与屋架端部竖向支撑位于同一开间。

5.5.2 在非抗震设防地区,当厂房端部为山墙承重时,横向支撑应设在厂房端部第二柱间。

5.6 纵向支撑的设置

5.6.1 当设有托架时,必须在屋架下弦端部设置纵向支撑。当局部柱间设有托架时,可以仅在设有托架的柱间及其两端相临的柱间屋架下弦端部,设置纵向支撑。

5.6.2 对于无托架的厂房,其纵向支撑的设置应根据厂房的跨度、高度、单跨、多跨、吊车类型、起重量、设备振动大小以及地震设防烈度等情况,由选用者自行处理。

5.7 竖向支撑

所有跨度的屋架均应设端部竖向支撑。抗震设防烈度为9度的15m屋架,抗震设防烈度小于等于9度的18、21、24m屋架,以及抗震设防烈度小于9度的27、30m屋架,在设有上弦横向水平支撑开间的屋架跨中设置一道竖向支撑。抗震设防烈度为9度的27、30m屋架,在屋架跨间设两道竖向支撑。

5.8 系杆

5.8.1 一般厂房在未设竖向支撑的屋架间,在相应于竖向支撑平面的屋架上、下弦节点,应设置通长系杆。

5.8.2 设在屋架上、下弦端部节点的系杆、屋架上弦跨中屋脊节点的系杆以及横向支撑中的系杆均应采用刚性系杆。其余系杆均可采用柔性系杆。

5.8.3 当横向支撑设在厂房端部第二柱间时,则在第一柱间内的所有系杆均应采用刚性系杆。

5.8.4 当地震设防烈度小于7度,或吊车吨位小于等于20t,并能保证屋架安装时的稳定性时,也可用檩条或发泡水泥复合板主肋代替与其位于同一竖向平面内的非支撑开间的系杆(此时檩条或发泡水泥复合板应留 15%以上的荷载或应力裕量),并与屋架上弦焊牢。

5.8.5 屋架支撑构件编号图中只表示下弦杆中央处设一根系杆或两根系杆(9度抗震设防区27m、30m跨度)的一般情况,当风荷载作用下需加密系杆时,可按表 8.2-3设置。系杆编号与中央处相同。

5.8.6 当抗震设防烈度为 8度时,要求下部结构柱间交叉支撑开间的柱顶设置刚性系杆;当抗震设防烈度为9度时,要求柱顶设置通长刚性系杆。

6. 材料

6.1 屋架钢材采用现行国家标准《碳素结构钢》GB/T 700-2006规定的 Q235-B级钢。

6.2 焊条采用现行国家标准《碳钢焊条》GB/T 5117-1995规定的E4303型焊条。

6.3 螺栓应采用性能等级为 4.6级或4.8级的C级普通螺栓,锚栓应采用现行国家标准《碳素结构钢》GB/T 700-2006规定的Q235钢制成。

6.4 圆钢管、方钢管型号除按《冷弯薄壁型钢结构技术规范》GB 50018-2002 选用外,圆钢管尚可按现行国家标准《直缝电焊钢管》GB/T 13793-1992或《结构用无缝钢管》GB/T 8162-1999选用,方钢管尚可按现行国家标准《建筑结构用冷弯矩形钢管》JG/T 178-2005选用。

7. 制作、运输和安装

7.1 钢构件的制作安装验收应按现行《钢结构工程施工质量验收规范》GB 50205-2001进行。所有屋架上、下弦杆同时起拱 $l/500$ 。

7.2 屋架下弦杆材料接头采用有衬管与母材等强的对接焊缝并焊透,其焊缝质量等级为二级;其他焊缝的外观质量不低于三级。

7.3 方钢管转角处需施焊的部位,焊接前应经正火处理。冷弯产生的应变大于或等于 20% ($r=2t$) 或 17% ($r=2.5t$); r 为方钢管角部弯转半径, t 为钢管壁厚。

7.4 屋架详图以两个半榀为运输单元;图中也给出整榀制作方案。当运输条件受限制而运输单元划分较多,或需要拆散运输时,构件应根据拼装方案在工地平整场地上组装。构件运输时应采取措施防止构件变形和损伤;闭口截面端部外露部分应临时包扎

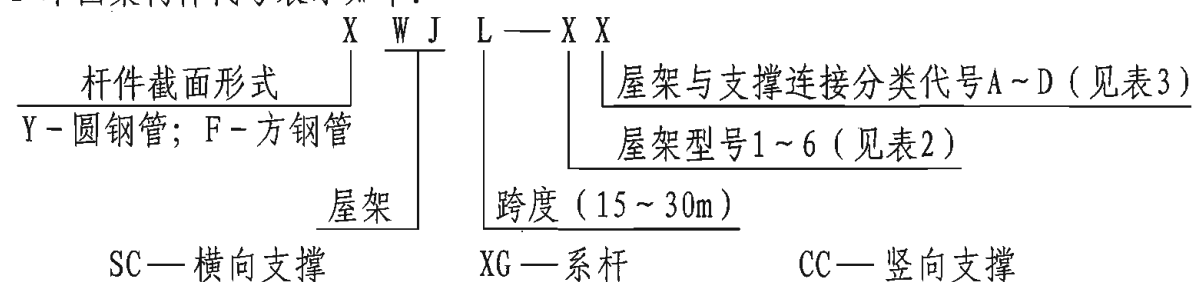
总 说 明										图集号	06SG515-1
审核	汪一骏	汪一骏	校对	汪源	汪源	设计	冯东	冯东	页		5

7.4 屋架在安装前必须采取措施防止侧向变形。屋架就位、支撑连接完毕后方可安装屋面板。在屋面板安装后,不得在屋架的任何部位(支座底板除外)进行焊接。

7.6 当采用发泡水泥复合板时,每块屋面板与钢屋架上弦的焊接不应少于三个角(伸缩缝处不应少于两个角),每条角焊缝的焊脚尺寸为 4mm,焊缝长度在板宽方向与板肋相同,在板的长度方向不小于65mm;屋架上弦均需加焊-200×6×200的垫板。

7.7 所有构件在制作检验合格后,应对其表面进行除锈和涂装。除具体工程说明者外,除锈等级应不低于Sa2和St2,涂装应采用与除锈方法相匹配的防锈底漆和面漆。涂层厚度及涂装施工环境等应满足现行《钢结构工程施工质量验收规范》GB 50205-2001中所规定的要求。当有防火、防腐要求时,还必须涂装具体工程设计所要求的防火、防腐涂料。

8.1 本图集构件代号表示如下:



屋架XWJL-X基本型号

表8.2-1

屋架基本型号	荷载等级	屋面竖向均布荷载		屋架间距		
		面荷载 (kN/m ²)	线荷载 (kN/m)	6m	7.5m	9m
XWJL-X	1	0.60 (0.78)	3.60 (4.68)	1	2	2
	2	1.00 (1.34)	6.00 (8.04)	2	3	4
	3	1.30 (1.70)	7.80 (10.20)	3	5	6
	4	1.60 (2.06)	9.60 (12.36)	4	6	—
	5	1.90 (2.46)	11.40 (14.76)	5	—	—
	6	2.20 (2.86)	13.20 (17.16)	6	—	—

4) 屋架间距为6m时,可直接按面荷载或线荷载设计值选用;屋架间距为7.5m或9m时,则应按面荷载设计值乘以其屋架间距后的线荷载选用。

5) 表中屋架基本型号是按屋面竖向均布荷载确定的, 具体工程中必须参照本说明 4.5、4.6 条和例题 1、2 对屋架下弦杆截面进行验算。

表8.2-2

连接 情况 编 号	屋架上、下弦连有横向支撑和竖向支撑	屋架上弦在对应于横向支撑的节点处连有必要的系杆，下弦连有纵向支撑和必要的系杆	屋架上、下弦仅有必要的系杆或竖向支撑	屋架上弦连有必要的系杆，下弦连有加密系杆
XWJL-XX	A	B	C	D

2) 厂房端部第一榀屋架和防震缝处的屋架, 根据支撑设置情况, 确定其支撑连接分类代号。

3) 当风荷载较大, 屋架下弦杆在永久荷载标准值和风吸力荷载设计值共同作用下受压时, 为满足 $\lambda \leq 250$, 采用加密系杆 (加密系杆处设有纵向支撑时不需重复设置), 即均采用 D 型, 对于 15m、18m 屋架不加密系杆。

4) 表中A~D型号见本图集第144~146页。屋架详图中仅表示A型,具体工程应在平面布置图中注明各个型号。

8.4 屋架选用举例

【例题1】某工程有一个车间跨度为24m，屋架间距6m，柱顶标高12m，封闭式房屋，基本风压 $w_0 = 0.6 \text{ kN/m}^2$ ，地面粗糙度类别B类，屋面为夹芯板，屋架杆件截面为圆管。C型檩条，檩距1.5m，屋架上、下弦均设有横向支撑和竖向支撑，结构重要性系数 $\gamma_0 = 1.0$ 。屋面荷载设计值（水平投影）为：

- | | |
|-----------|---|
| 1) 夹芯板 | $1.2 \times 0.2 = 0.24 \text{ kN/m}^2$ |
| 2) 檩条 | $1.2 \times 0.05 = 0.06 \text{ kN/m}^2$ |
| 3) 屋架悬挂管道 | $1.2 \times 0.1 = 0.12 \text{ kN/m}^2$ |
| 4) 雪荷载 | $1.4 \times 0.4 = 0.56 \text{ kN/m}^2$ |
| 5) 活荷载 | $1.4 \times 0.3 = 0.42 \text{ kN/m}^2$ |

$Q=0.24+0.06+0.12+0.56=0.98<1.34\text{kN/m}^2$, 按表8.2-1选用YWJ24-2。

风荷载验算:

房屋总高: $H=12+1.88+0.3=14.18\text{m}$

风荷载标准值 $w_k = \beta_z \mu_s \mu_z w_0 = 1.0 \times 0.6 \times 1.12 \times 0.6 = 0.403 \text{ kN/m}^2$

按表8.2-3, 2型屋架采用一根系杆时 $[w_{k1}] = [w_{k2}] = 0.20 < 0.403 \text{ kN/m}^2$, 不满足; 应采用三根系杆 ($[w_{k2}] = 0.69 \text{ kN/m}^2$), 如仍采用一根系杆而加大截面, $[w_{k3}] = 0.42 > 0.403 \text{ kN/m}^2$, 满足。由于实际永久荷载 $G_{k2} = 0.2 + 0.05 + 0.07 = 0.32 \text{ kN/m}^2$ 大于表8.2-3中的 $G'_{k2} = 0.37 - 0.1 = 0.27 \text{ kN/m}^2$, 故不需再按注2)公式验算。

檩条均布荷载设计值 (活荷载取 $1.4 \times 0.5 = 0.7$) 为 $1.0 \times 1.5 = 1.5 \text{ kN/m}$, 标准值为 $0.75 \times 1.5 = 1.125 \text{ kN/m}$, 按 05SG521-1 第 8 页, 选用 LC6-18.2 (C180 \times 70 \times 20 \times 2.5)。风荷载按 CECS 102: 2002 表 A. 0.2-2 验算, 按表 3-2 及表 3-3 选用无支撑一项, 不满足要求, 应选用 LC6-22.3 (C220 \times 70 \times 20 \times 3.0)。若仍采用 LC6-18.2, 应采用有支撑一项。

总 说 明

图集号	06SG515-1
-----	-----------

审核	汪一骏	汪一骏	校对	汪源	汪源	设计	冯东	馮東	页	6
----	-----	-----	----	----	----	----	----	----	---	---

屋面容许风荷载标准值 [w_k] (kN/m²)

表8. 2-3

屋架 型号	永久荷载标准值(kN/m ²)		下弦杆轴力为零 [W _{k1}] (截面按原图)	下弦杆受压 [W _{k2}] (截面按原图)			加大下弦截面 [W _{k3}]	屋架 型号	永久荷载标准值(kN/m ²)		下弦杆轴力为零 [W _{k1}] (截面按原图)	下弦杆受压 [W _{k2}] (截面按原图)			加大下弦截面 [W _{k3}]								
	不含屋架 自重G _{k1}	含屋架 自重G _{k2}		1根 系杆	2根 系杆	3根 系杆			系杆间距 (m)	下弦截面		1根 系杆	2根 系杆	系杆间距 (m)		下弦截面	1根 系杆	2根 系杆	系杆间距 (m)				
YWJ15-1	0.3	0.35	0.18	0.18	—	—	7.5	D95×3	0.43	—	7.5	FWJ15-1	0.3	0.35	0.18	0.18	—	—	7.5	F80×3	0.42	—	7.5
YWJ15-2	0.3	0.36	0.18	0.18	—	—		D95×3.5	0.47	—		FWJ15-2	0.3	0.36	0.19	0.19	—	—		F80×3	0.43	—	
YWJ15-3	0.6	0.66	0.40	0.65	—	—		D95×3.5	0.69	—		FWJ15-3	0.6	0.66	0.40	0.64	—	—		F80×4	0.70	—	
YWJ15-4	0.9	0.97	0.62	0.91	—	—		—	—	—		FWJ15-4	0.9	0.97	0.62	0.92	—	—		—	—	—	
YWJ15-5	1.0	1.07	0.70	1.13	—	—		—	—	—		FWJ15-5	1.0	1.08	0.70	1.00	—	—		—	—	—	
YWJ15-6	1.1	1.18	0.77	1.56	—	—		—	—	—		FWJ15-6	1.1	1.18	0.77	1.21	—	—		—	—	—	
YWJ18-1	0.3	0.35	0.18	0.18	—	—	9.0	D121×4	0.52	—	9.0	FWJ18-1	0.3	0.35	0.18	0.18	—	—	9.0	F100×5	0.54	—	9.0
YWJ18-2	0.3	0.36	0.19	0.19	—	—		D121×4	0.52	—		FWJ18-2	0.3	0.36	0.19	0.19	—	—		F100×5	0.55	—	
YWJ18-3	0.6	0.67	0.40	0.40	—	—		D127×4.5	0.84	—		FWJ18-3	0.6	0.67	0.41	0.41	—	—		F100×5	0.77	—	
YWJ18-4	0.9	0.98	0.63	0.96	—	—		—	—	—		FWJ18-4	0.9	0.98	0.63	0.63	—	—		—	—	—	
YWJ18-5	1.0	1.09	0.70	1.14	—	—		—	—	—		FWJ18-5	1.0	1.08	0.70	0.70	—	—		—	—	—	
YWJ18-6	1.1	1.19	0.78	1.33	—	—		—	—	—		FWJ18-6	1.1	1.20	0.79	1.15	—	—		—	—	—	
YWJ21-1	0.3	0.35	0.18	0.18	—	—	10.5 (6.0, 9.0)	D127×4	0.40	—	10.5	FWJ21-1	0.3	0.35	0.18	0.18	—	—	10.5 (6.0, 9.0)	F110×5	0.46	—	10.5
YWJ21-2	0.3	0.36	0.19	0.19	(0.35)	—		D127×4	0.41	—		FWJ21-2	0.3	0.37	0.19	0.19	—	—		F110×5	0.47	—	
YWJ21-3	0.6	0.68	0.41	0.63	(0.71)	—		D152×4	0.79	—		FWJ21-3	0.6	0.68	0.41	0.41	(0.64)	—		F110×5	0.69	—	
YWJ21-4	0.9	0.99	0.64	1.02	(1.15)	—		—	—	—		FWJ21-4	0.9	0.99	0.64	0.64	(0.91)	—		—	—	—	
YWJ21-5	1.0	1.10	0.72	1.14	(1.28)	—		—	—	—		FWJ21-5	1.0	1.10	0.71	1.00	(1.08)	—		—	—	—	
YWJ21-6	1.1	1.21	0.79	1.33	(1.52)	—		—	—	—		FWJ21-6	1.1	1.21	0.79	1.27	(1.41)	—		—	—	—	
YWJ24-1	0.3	0.36	0.18	0.18	—	(0.42)	12.0 (6.0, 6.0)	D140×4.5	0.39	—	12.0	FWJ24-1	0.3	0.36	0.19	0.19	—	(0.41)	12.0 (6.0, 6.0)	F140×5	0.55	—	12.0
YWJ24-2	0.3	0.37	0.20	0.20	—	(0.69)		D140×5	0.42	—		FWJ24-2	0.3	0.37	0.19	0.19	—	(0.59)		F140×5	0.56	—	
YWJ24-3	0.6	0.69	0.42	0.63	—	(1.15)		D140×5	0.65	—		FWJ24-3	0.6	0.69	0.42	0.42	—	(1.09)		F140×5	0.78	—	
YWJ24-4	0.9	1.00	0.64	0.87	—	(1.44)		—	—	—		FWJ24-4	0.9	1.01	0.65	0.65	—	(1.46)		—	—	—	
YWJ24-5	1.0	1.12	0.73	1.09	—	(1.95)		—	—	—		FWJ24-5	1.0	1.12	0.73	1.09	—	(1.96)		—	—	—	
YWJ24-6	1.1	1.24	0.81	1.34	—	(2.46)		—	—	—		FWJ24-6	1.1	1.24	0.81	1.24	—	(2.25)		—	—	—	
YWJ27-1	0.3	0.36	0.19	0.19	—	(0.38)	13.5 (6.0, 7.5)	D159×5.5	0.42	(0.71)	13.5 (9.0)	FWJ27-1	0.3	0.37	0.19	0.19	—	(0.40)	13.5 (6.0, 7.5)	F120×5	—	(0.45)	13.5 (9.0)
YWJ27-2	0.3	0.39	0.20	0.20	—	(0.56)		D159×5.5	0.44	(0.72)		FWJ27-2	0.3	0.39	0.21	0.21	—	(0.57)		F140×5	0.44	(0.71)	
YWJ27-3	0.6	0.70	0.43	0.43	—	(1.01)		D159×5.5	0.67	(0.95)		FWJ27-3	0.6	0.70	0.43	0.43	—	(0.87)		F140×5	0.66	(0.93)	
YWJ27-4	0.9	1.02	0.66	0.89	—	(1.38)		—	—	—		FWJ27-4	0.9	1.02	0.66	0.66	—	(1.36)		—	—	—	
YWJ27-5	1.0	1.14	0.74	1.04	—	(1.65)		—	—	—		FWJ27-5	1.0	1.14	0.74	0.89	—	(1.56)		—	—	—	
YWJ27-6	1.1	1.25	0.82	1.34	—	(2.16)		—	—	—		FWJ27-6	1.1	1.25	0.82	1.02	—	(1.62)		—	—	—	
YWJ30-1	0.3	0.37	0.19	0.19	—	(0.36)	15.0 (6.0, 9.0)	D180×6	0.45	(0.71)	15.0 (10.5, 9.0)	FWJ30-1	0.3	0.38	0.20	0.20	—	(0.36)	15.0 (6.0, 9.0)	F120×5	—	0.40	10.5, 9.0
YWJ30-2	0.3	0.40	0.21	0.21	—	(0.49)		D180×6	0.47	(0.72)		FWJ30-2	0.3	0.40	0.21	0.21	—	(0.48)		F140×5	—	0.54	
YWJ30-3	0.6	0.72	0.44	0.44	—	(0.92)		D180×6	0.70	(0.96)		FWJ30-3	0.6	0.72	0.44	0.44	—	(0.87)		F140×6	—	0.81	
YWJ30-4	0.9	1.04	0.67	0.93	—	(1.35)		—	—	—		FWJ30-4	0.9	1.03	0.66	0.66	—	(1.16)		—	—	—	
YWJ30-5	1.0	1.16	0.76	1.13	—	(1.73)		—	—	—		FWJ30-5	1.0	1.16	0.76	0.76	—	(1.34)		—	—	—	
YWJ30-6	1.1	1.28	0.84	1.40	—	(2.25)		—	—	—		FWJ30-6	1.1	1.28	0.84	0.84	—	(1.60)		—	—	—	

注：1）具体工程风荷载标准值大于1.0kN/m²时，除验算下弦杆承载力外，尚应对腹杆承载力进行验算。

2）表中数据 [w_{k1}]=G_{k2}' /1.4；[w_{k2}]或[w_{k3}]=(φ_{min}Af/C + G_{k2}')/1.4

式中：C—系数 (m²)；对于15、18、21、24、27和30m屋架分别为72.33、101.66、131.07、162.77、199.27和235.76；G_{k2}'=G_{k2}-0.1；φ_{min}—取两个方向的较大长细比λ (λ≤250)按GB 50018-2002确定的稳定系数；当λ>250时可取表中[w_{k2}]=[w_{k1}]，表中风荷载[w_k]系垂直于屋面坡面，而永久荷载标准值则垂直于地面，故式中两者近似地叠加。

3）当柱距为6m时可直接查得表中的[w_k]；当柱距为7.5m和9m时，应将所选用的屋架型号其对应的[w_k]分别除以1.25和1.5。

4）在应用本表验算风荷载时，当实际永久荷载比表中永久荷载标准值G_{k2}偏小0.1kN/m²以上或采用单层压型钢板等轻屋面时，应按注2)的公式以实际的G_{k2}(不再扣除0.1kN/m²)计算[w_k]。

5）风吸力荷载标准值w_k≤[w_k]，w_k可按GB 50009-2001公式(7.1.1-1)计算。

屋架主要杆件截面尺寸及总用钢量

表8.3

屋架 型号	截面规格 (mm)				用钢量 (kg)	屋架 型号	截面规格 (mm)				用钢量 (kg)
	上弦杆	下弦杆	端斜杆	其他腹杆			上弦杆	下弦杆	端斜杆	其他腹杆	
YWJ15-1	D95×3.5	D70×3	D60×3	D51×2, D57×2, D60×2.5	447	FWJ15-1	F90×3	F60×3	F60×2	F50×2, F60×2	446
YWJ15-2	D102×4	D76×3	D70×3.5	D51×2, D60×2.5, D70×2	501	FWJ15-2	F90×4	F70×3	F70×3	F50×2, F60×2	511
YWJ15-3	D114×4	D95×3	D83×3	D57×2, D60×2.5, D70×2.5	567	FWJ15-3	F100×4	F80×3	F70×3	F50×2, F60×2.5	558
YWJ15-4	D121×4	D95×3.5	D89×3.5	D57×2, D70×2.5	621	FWJ15-4	F100×4	F80×4	F70×4	F50×2.5, F60×2.5	621
YWJ15-5	D133×4	D114×3	D108×3	D70×2, D76×2.5, D83×2.5	673	FWJ15-5	F100×5	F80×4	F80×4	F60×2.5, F70×3	697
YWJ15-6	D140×4	D133×3.5	D121×3	D70×2, D76×2.5, D95×2.5	752	FWJ15-6	F110×5	F90×4	F90×4	F60×2.5, F80×3	756
YWJ18-1	D95×4	D76×3	D70×3	D51×2, D60×2.5, D70×2	562	FWJ18-1	F90×3	F70×3	F70×3	F50×2, F60×2.5	559
YWJ18-2	D108×4	D83×4	D76×3.5	D57×2, D60×2.5, D76×2	640	FWJ18-2	F90×4	F70×4	F70×3	F50×2, F60×2.5	636
YWJ18-3	D121×4	D95×4	D89×3.5	D57×2, D60×2.5, D70×2, D83×2.5	717	FWJ18-3	F100×4	F80×4	F80×3	F60×2, F70×2.5	721
YWJ18-4	D133×4.5	D121×4	D114×3	D70×2, D76×2.5, D89×2.5	841	FWJ18-4	F100×5	F90×4	F80×4	F60×2.5, F70×3	833
YWJ18-5	D133×5	D127×4.5	D121×3	D70×2, D76×2.5, D95×3	924	FWJ18-5	F110×5	F90×5	F90×4	F60×2.5, F70×3	914
YWJ18-6	D140×5	D133×5	D121×4	D70×2, D76×2.5, D102×3	999	FWJ18-6	F110×6	F100×5	F90×5	F60×3, F70×3, F80×4	1071
YWJ21-1	D102×4	D89×3	D83×2.5	D51×2, D60×2.5, D70×2	678	FWJ21-1	F90×4	F70×3	F70×3	F50×2, F60×2, F60×3	692
YWJ21-2	D121×4	D108×3.5	D102×3	D57×2, D60×2.5, D70×2, D76×2.5	811	FWJ21-2	F110×4	F80×4	F80×3	F50×2, F60×2, F70×2.5	835
YWJ21-3	D127×5	D127×4	D108×3	D57×2, D60×2.5, D70×2, D83×3	972	FWJ21-3	F110×5	F100×4	F90×3	F60×2, F70×3	986
YWJ21-4	D152×5	D152×4	D121×3.5	D70×2, D76×3, D83×2, D89×3	1170	FWJ21-4	F120×5	F100×5	F90×4	F60×2.5, F70×3, F80×3	1132
YWJ21-5	D152×5.5	D152×4.5	D121×4	D70×2, D76×3, D83×2.5, D89×3.5	1282	FWJ21-5	F120×6	F110×5	F100×4	F60×2.5, F70×3, F80×4	1255
YWJ21-6	D159×6	D159×5	D140×4	D76×2, D76×3, D89×2.5, D102×3.5	1422	FWJ21-6	F130×6	F130×5	F110×4	F60×3, F70×3, F90×4	1443
YWJ24-1	D108×4	D108×3	D83×3	D57×2, D70×2, D76×2	826	FWJ24-1	F90×4	F90×3	F70×3	F60×2, F60×3	855
YWJ24-2	D133×4.5	D127×4	D108×3	D60×2, D70×2, D76×2, D83×3	1074	FWJ24-2	F120×4	F100×4	F90×3	F60×2, F70×3	1063
YWJ24-3	D159×4.5	D140×4.5	D121×3.5	D70×2, D83×2, D102×2.5	1293	FWJ24-3	F120×5	F120×4	F90×4	F60×2.5, F70×2.5, F80×3	1258
YWJ24-4	D159×5.5	D140×5	D127×3.5	D70×2, D76×3, D83×2.5, D102×3	1443	FWJ24-4	F130×6	F120×5	F100×4	F60×2.5, F70×2.5, F80×4	1514
YWJ24-5	D180×5.5	D159×5.5	D140×4	D76×2, D76×3, D95×2.5, D114×3	1685	FWJ24-5	F140×6	F140×5	F110×4	F60×2.5, F70×3, F90×4	1686
YWJ24-6	D194×6	D180×5.5	D140×4.5	D76×2.5, D76×3, D95×3, D121×4	1958	FWJ24-6	F160×6	F140×6	F110×5	F60×3, F70×3, F100×4	1962
YWJ27-1	D121×4	D121×3	D95×2.5	D60×2, D70×2, D83×2.5	1012	FWJ27-1	F100×4	F100×4	F80×2.5	F60×2, F70×2.5	1098
YWJ27-2	D152×5	D133×4.5	D108×3.5	D60×2, D70×2.5, D95×2.5	1409	FWJ27-2	F120×5	F120×4	F90×4	F60×2, F70×2.5, F80×3	1380
YWJ27-3	D159×5.5	D152×5	D127×3.5	D70×2, D76×2.5, D83×2.5, D108×3	1672	FWJ27-3	F140×5	F120×5	F90×4	F60×2.5, F70×2.5, F80×4	1647
YWJ27-4	D180×6	D159×5.5	D133×4	D70×2, D76×3, D83×3, D114×3.5	1945	FWJ27-4	F140×6	F140×5	F110×4	F60×2.5, F70×3, F90×4	1900
YWJ27-5	D194×6	D168×6	D140×4.5	D76×2, D76×3, D95×3, D121×4	2230	FWJ27-5	F160×6	F140×6	F100×5	F60×2.5, F70×3, F80×3, F90×5	2206
YWJ27-6	D194×7	D194×6	D152×4.5	D76×2.5, D76×3, D102×3, D133×4	2497	FWJ27-6	F150×8	F130×8	F120×5	F60×3, F70×3, F80×3, F100×4	2465
YWJ30-1	D140×4	D127×4	D102×2.5	D60×2, D70×2.5, D76×2.5, D89×2	1305	FWJ30-1	F110×4	F110×4	F80×3	F60×2, F70×2.5	1350
YWJ30-2	D168×5	D140×5	D121×3.5	D70×2, D76×2.5, D83×2.5, D95×3	1751	FWJ30-2	F140×5	F120×5	F90×4	F60×2, F70×2.5, F80×3	1769
YWJ30-3	D180×6	D159×6	D127×4	D70×2, D76×2.5, D83×3, D108×3.5	2175	FWJ30-3	F150×6	F140×5	F100×4	F60×2.5, F70×3, F80×4	2137
YWJ30-4	D203×6	D180×6	D140×4.5	D76×2, D76×3, D95×3, D127×4	2509	FWJ30-4	F160×6	F140×6	F110×5	F60×3, F70×3, F80×3, F90×4	2385
YWJ30-5	D219×7	D203×6	D152×4.5	D76×3, D83×2, D102×3, D133×4	2899	FWJ30-5	F160×8	F140×8	F110×5	F60×3, F70×3, F80×3, F100×4	2893
YWJ30-6	D219×7	D219×7	D159×5	D76×3, D83×3, D114×3, D152×4	3246	FWJ30-6	F180×8	F150×8	F120×6	F70×3, F80×3, F90×3, F110×4	3207

注：1）表中下弦杆为未考虑风荷载等需加大后的截面；也未列出钢板零件的规格。
2）屋架用钢量指本图集各详图中的A型，不包括下弦杆中间节点处的衬管重量，也未包括钢檩托及圆管屋架上弦杆顶部加焊的钢板连接件等重量。

[例题2] 某工程屋架跨度为30m, 屋架间距7.5m, 柱顶标高15m, 封闭式房屋, 基本风压 $W_0 = 0.6\text{kN/m}^2$, 地面粗糙度类别B类, 屋面为 $1.5\text{m} \times 7.5\text{m}$ 发泡水泥复合板, 屋架杆件截面为方管。屋架上、下弦均设有横向支撑和竖向支撑, 结构重要性系数 $\gamma_0 = 1.0$ 。荷载设计值 (水平投影) 为:

- 1) 发泡水泥复合板 $1.2 \times 0.72 = 0.87\text{kN/m}^2$
- 2) 防水层 $1.2 \times 0.1 = 0.12\text{kN/m}^2$
- 3) 屋架悬挂管道 $1.2 \times 0.1 = 0.12\text{kN/m}^2$
- 4) 雪荷载或活荷载 $1.4 \times 0.5 = 0.70\text{kN/m}^2$

屋面均布面荷载设计值 1.81kN/m^2
屋面均布线荷载设计值: $1.81 \times 7.5 = 13.58\text{kN/m} < 14.76\text{kN/m}$, 选用FWJ30-5。

风荷载验算:

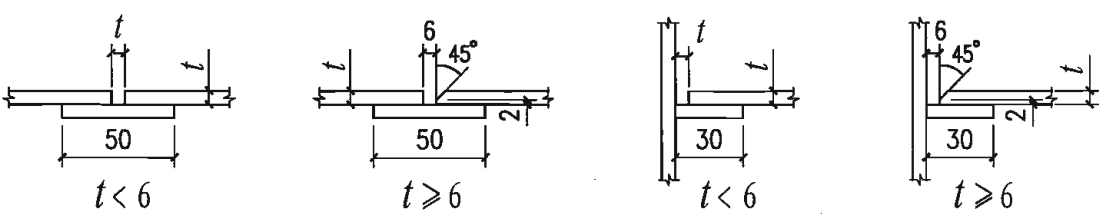
房屋总高: $H = 15 + 1.88 + 0.3 = 17.18\text{m}$

风荷载标准值 $W_k = \beta_z \mu_s \mu_z W_0 = 1.0 \times 0.6 \times 1.19 \times 0.6 = 0.428\text{kN/m}^2$

按表8.2-3, 5型屋架采用一根系杆时 $[W_{k1}] = 0.76/1.25 = 0.608\text{kN/m}^2$, 因实际永久荷载比表8.2-3中偏小超过 0.1kN/m^2 , 再按注2) 算得 $[W_{k1}] = (0.72 + 0.10 + 0.16) / (1.4 \times 1.25) = 0.56\text{kN/m}^2 > 0.428\text{kN/m}^2$, 故不必再验算 $[W_{k2}]$ 。

9. 详图统一说明

- 9.1 图集中未注明的尺寸均以mm为单位, 杆件轴力以kN为单位。内力图中未包括风吸力荷载及地震作用下的内力组合。
- 9.2 当采用直缝焊钢管时, 该缝中心距水平支撑连接板中心的距离应大于30mm。
- 9.3 屋架与支撑的安装螺栓和安装拼接用的螺栓孔径为 $\phi 17$, 采用 M16。屋架支座连接用的锚栓为M24。
- 9.4 未注明的角焊缝焊脚尺寸见详图所注, 其长度不小于70mm, 焊脚尺寸最小为3mm, 最大不得超过连接杆件最薄厚度的2倍; 所有焊缝一律满焊。
- 9.5 屋架和竖向支撑节点详图见本图集第82~87页。
- 9.6 支撑布置图中的 a_e 为防震缝 (或伸缩缝) 宽度, 由具体工程确定。
- 9.7 屋架和支撑详图中, 需放样确定的顶接腹杆, 仅标注节点无偏心时的轴线几何长度, 供备料时参考; 实际长度和杆端相贯线形状应以放样为准。
- 9.8 与屋架端部竖向支撑相连的屋架, 其混凝土柱顶预埋板下应设抗剪键。
- 9.9 边跨屋架应取消山墙侧的支撑连接板, 并增设与山墙抗风柱的连接板, 见本图集第81页。
- 9.10 腹杆与弦杆的连接均以角焊缝表示, 当腹杆间间隙 $a < h_{f1} + h_{f2}$ 时, 应在杆件间隙 a 的一面采用部分焊透的对接焊缝。管材相贯接头完全焊透焊缝及部分焊透焊缝的具体要求见JGJ 81-2002第4.3.6条。
- 9.11 管壁厚度为 2.0mm和2.5mm的杆件, 不允许截面厚度有负公差; 如无法保证时, 应将截面设计厚度加厚0.5mm。
- 9.12 图例及连接的标注方法见表9.12。



全焊透对接焊缝示意图

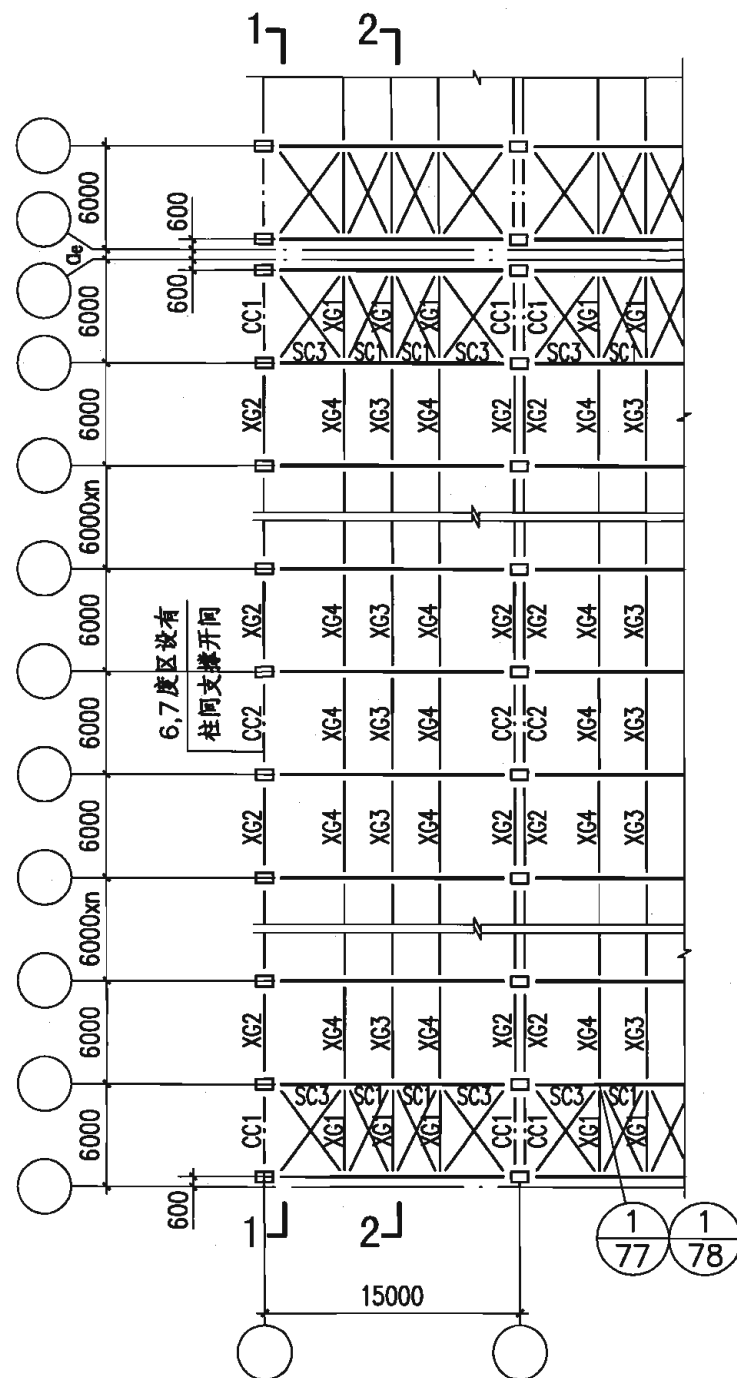
图例及连接的标注方法 表9.12

序号	名称	型式	图例	说明
1	螺栓的圆孔	-		$\phi 17$, 预留孔径
2	永久螺栓	-		一般作为永久螺栓用M16
3	单面角焊缝			焊缝的焊脚尺寸为6, 长度为100
4	双面角焊缝			
5	单面安装焊缝			
6	双面安装焊缝			
7	周围焊缝			构件宽度相同的杆件间焊接, 其相交边均以角焊缝表示 围焊缝焊脚尺寸为5
8	三面围焊缝			三面围焊的焊脚尺寸为5
9	相同焊缝			当焊缝型式、断面尺寸和辅助要求均相同时, 可只选择一处标注焊缝的符号和尺寸
10	全焊透对接焊缝	-		见左侧示意图

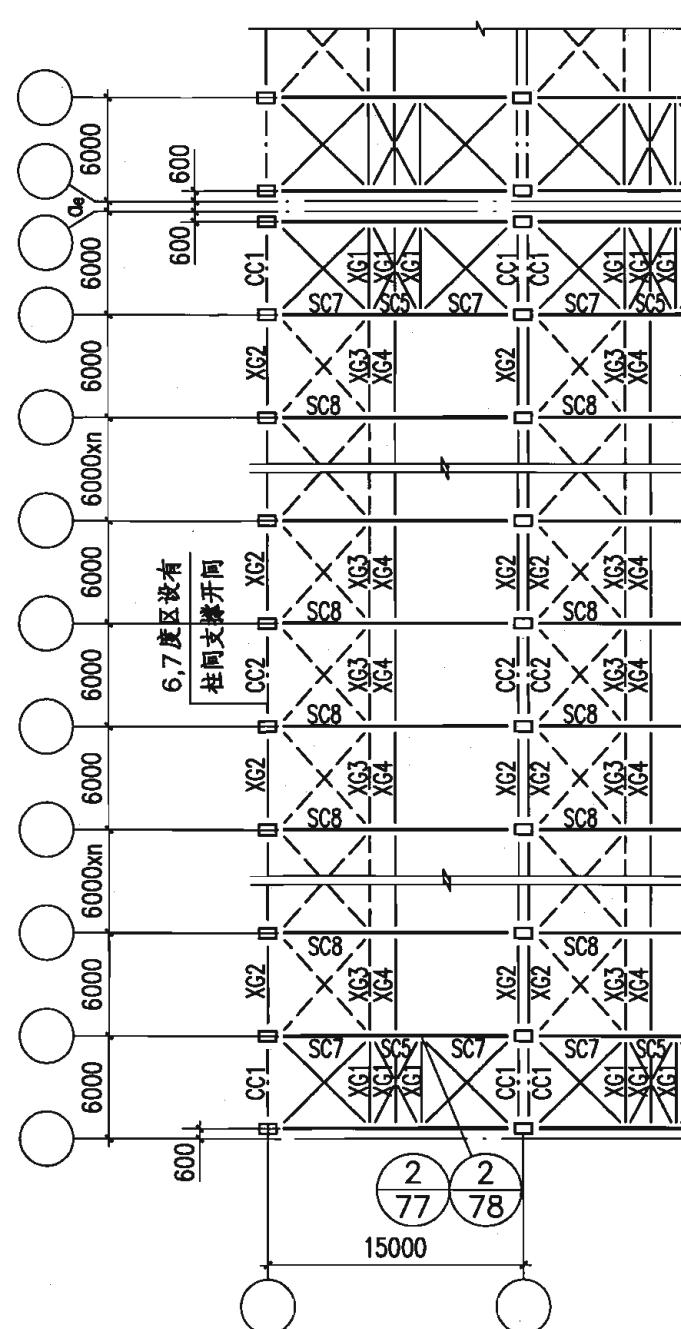
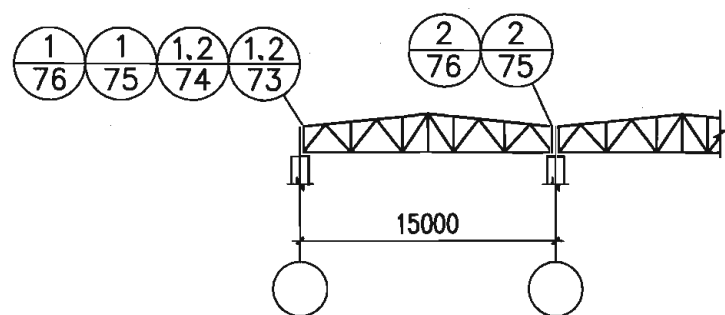
10. 参编单位

北京太空板业股份有限公司、河南省长葛市通用机械有限公司、河南鸿马实业有限公司、北京东方诚彩钢钢结构工程有限公司。

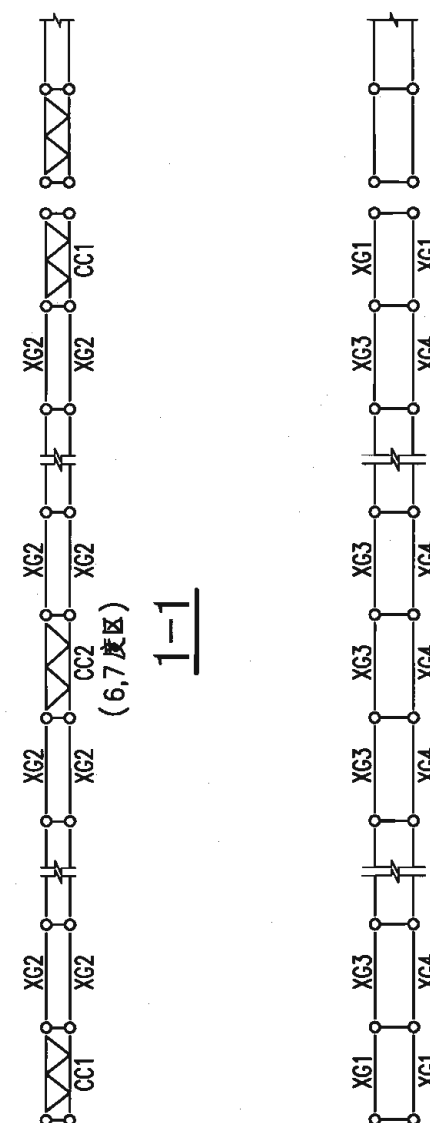
总说明				图集号	06SG515-1
审核	汪一骏	设计	冯东	页	9



屋架上弦支撑编号图 (一)
(用于非抗震设计及6、7度区)



屋架下弦支撑编号图 (一)
(用于非抗震设计及6、7度区)



注:

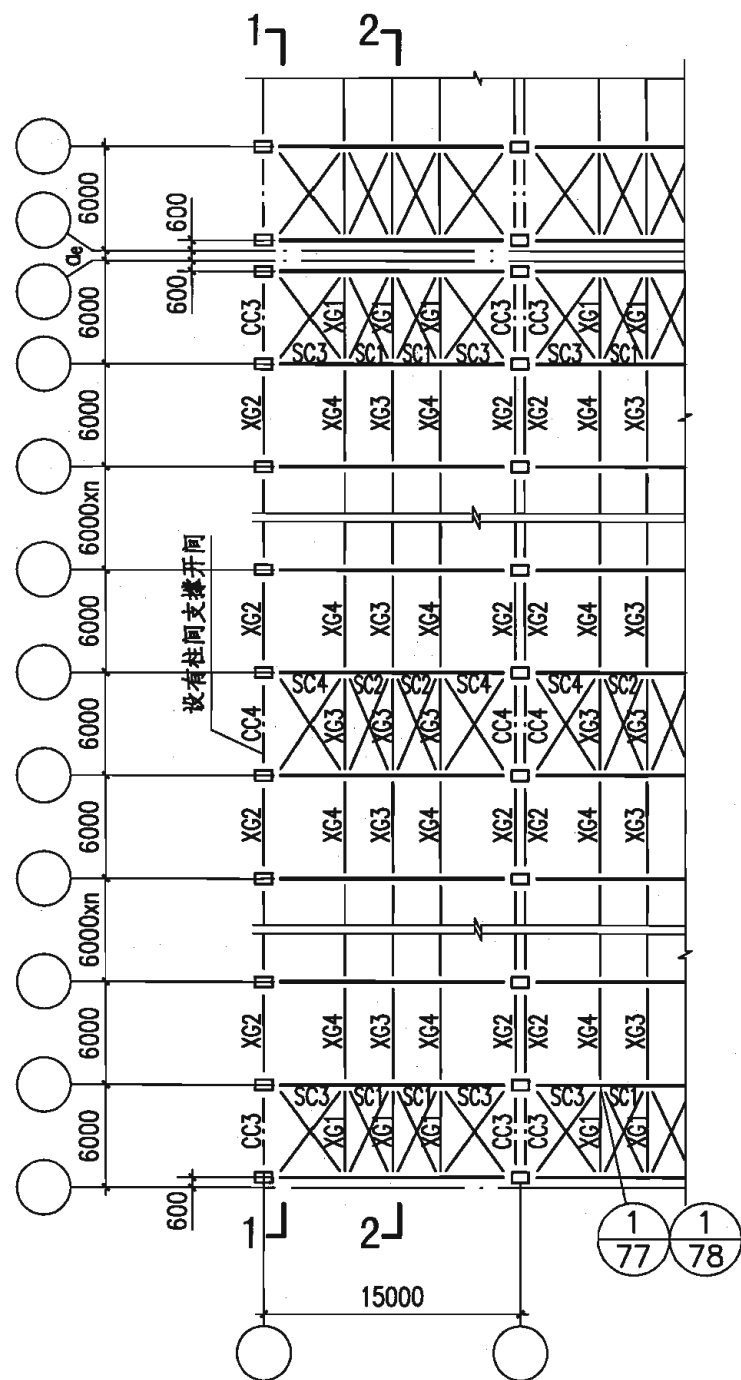
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
5. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。

15m屋架支撑构件编号图

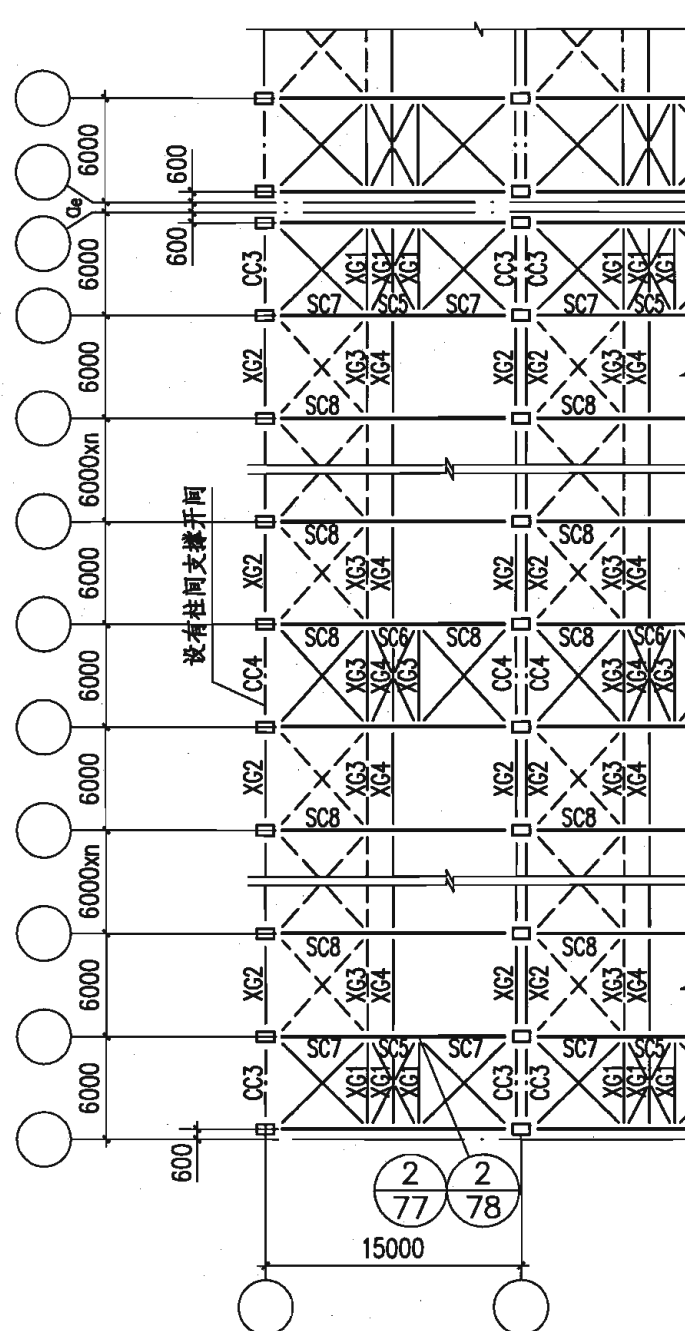
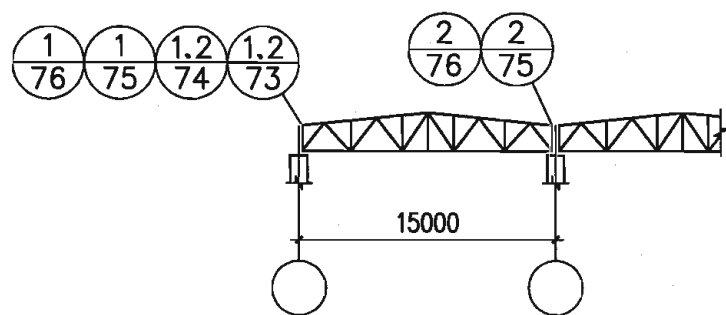
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 李长清 李长清 设计 冯东 冯东

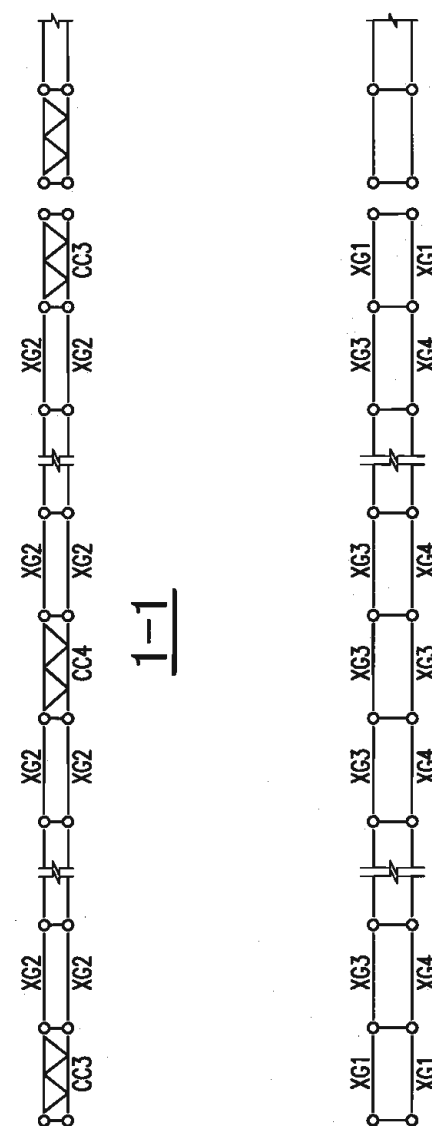
页 10



屋架上弦支撑编号图 (二)
(用于8度区)



屋架下弦支撑编号图 (二)
(用于8度区)



注:

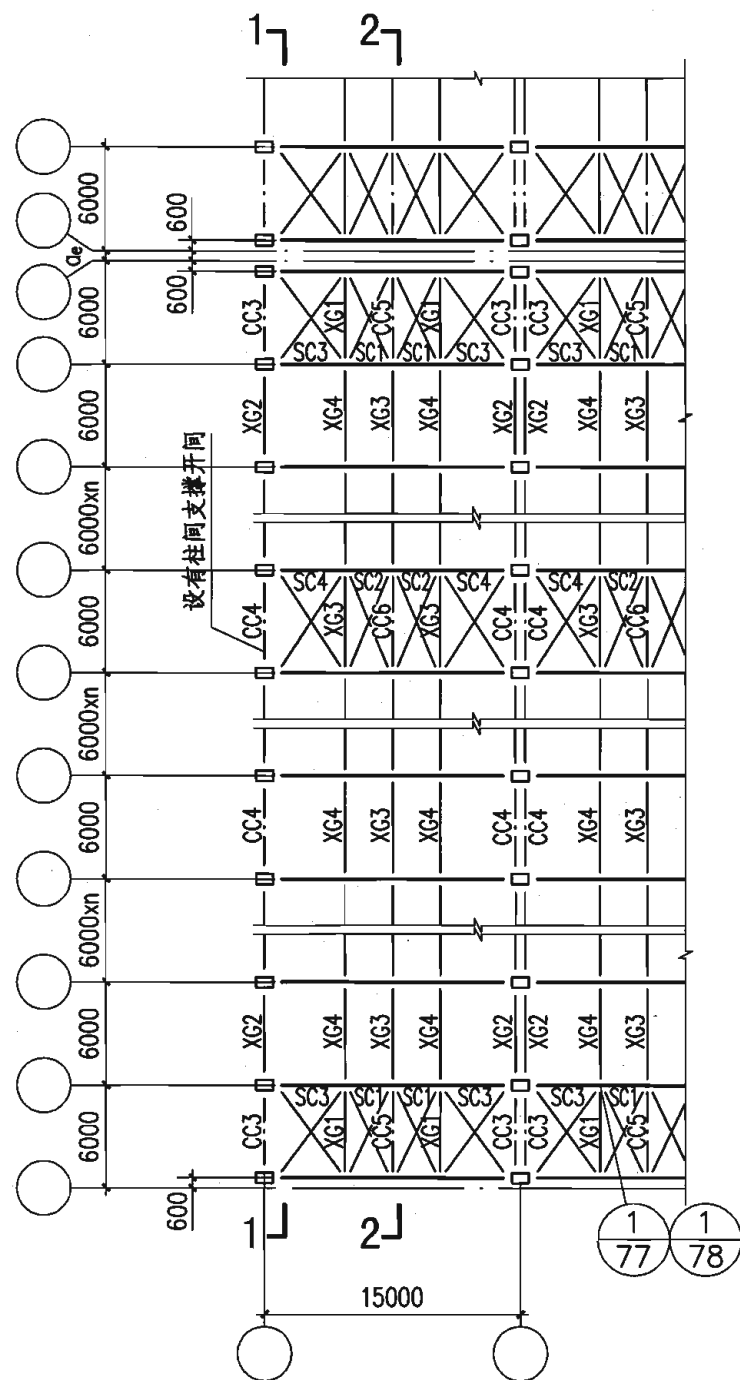
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
5. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。

15m屋架支撑构件编号图

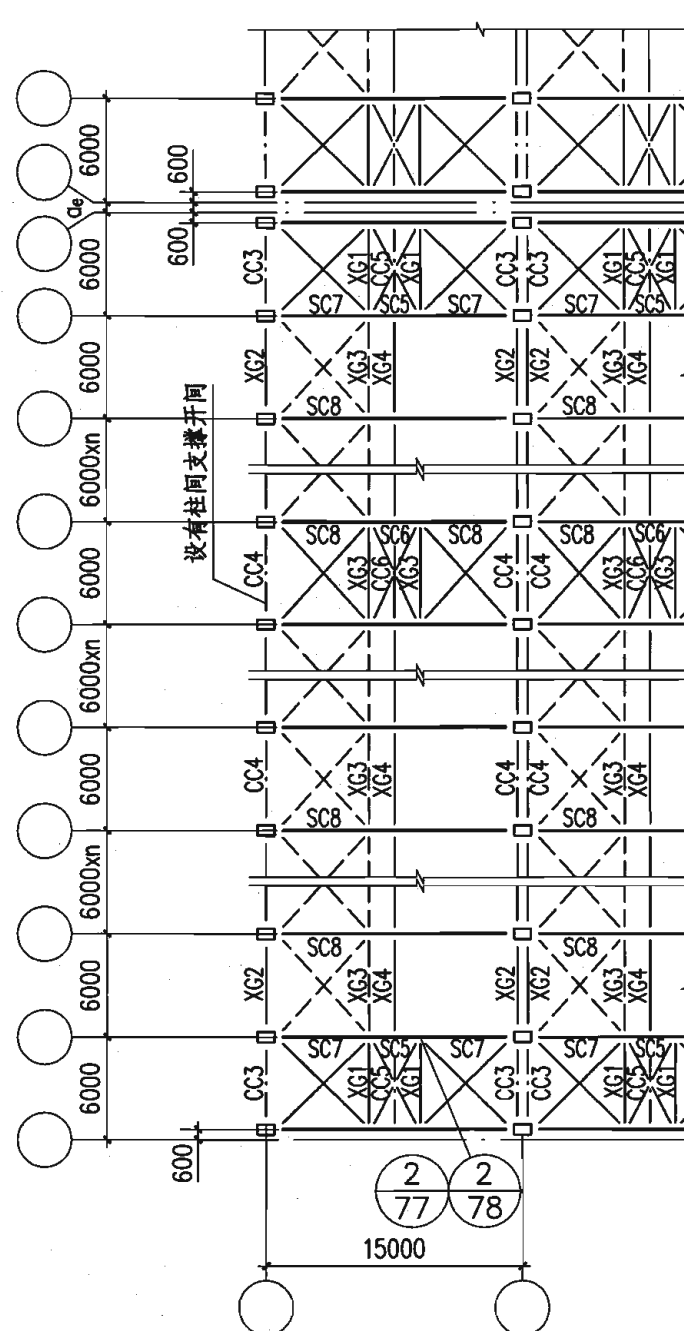
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 李长清 李长清 设计 冯东 冯东

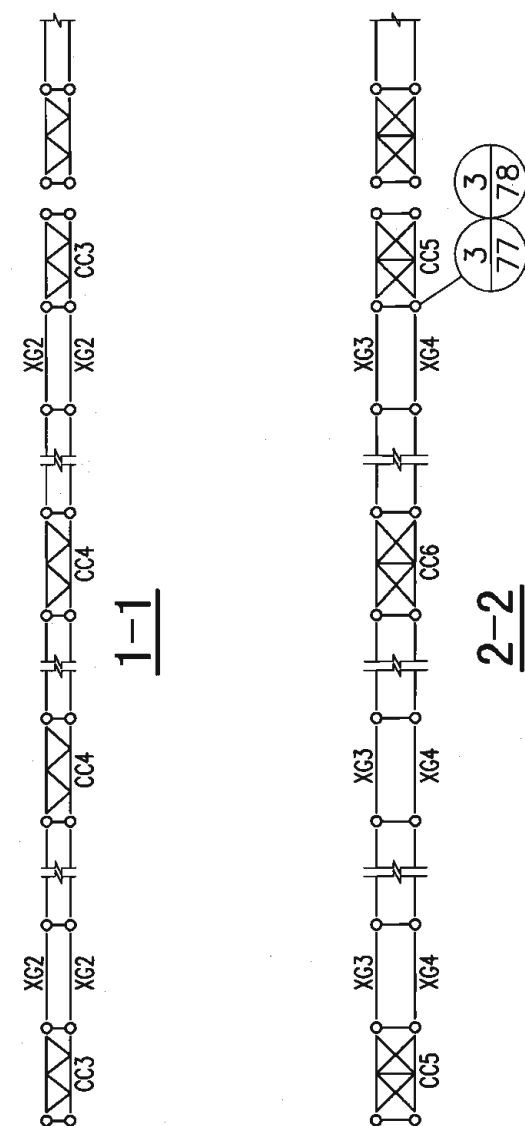
页 11



屋架上弦支撑编号图 (三)
(用于9度区)



屋架下弦支撑编号图 (三)
(用于9度区)



注:

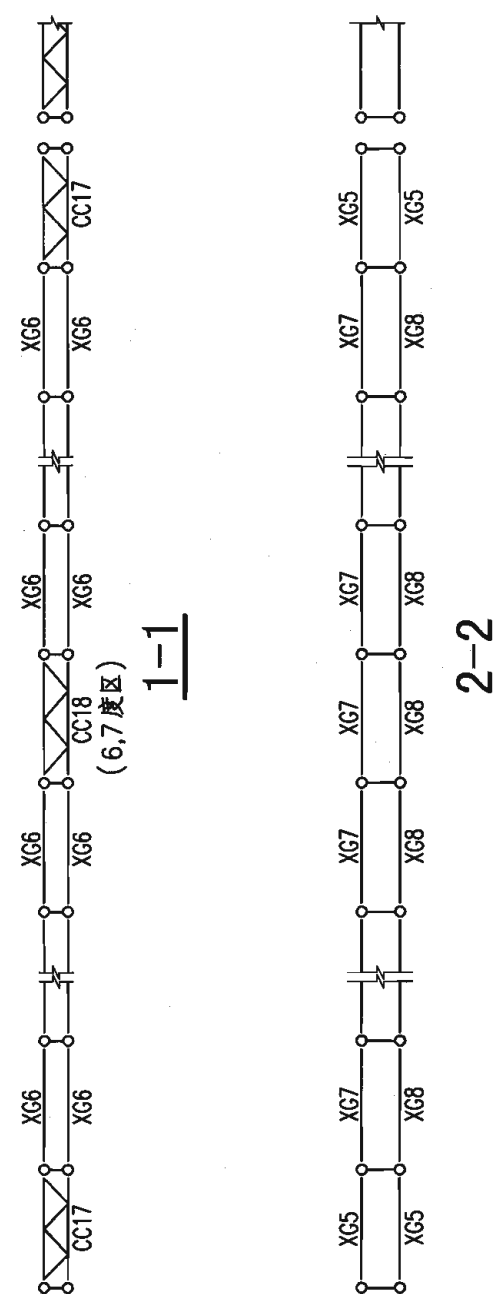
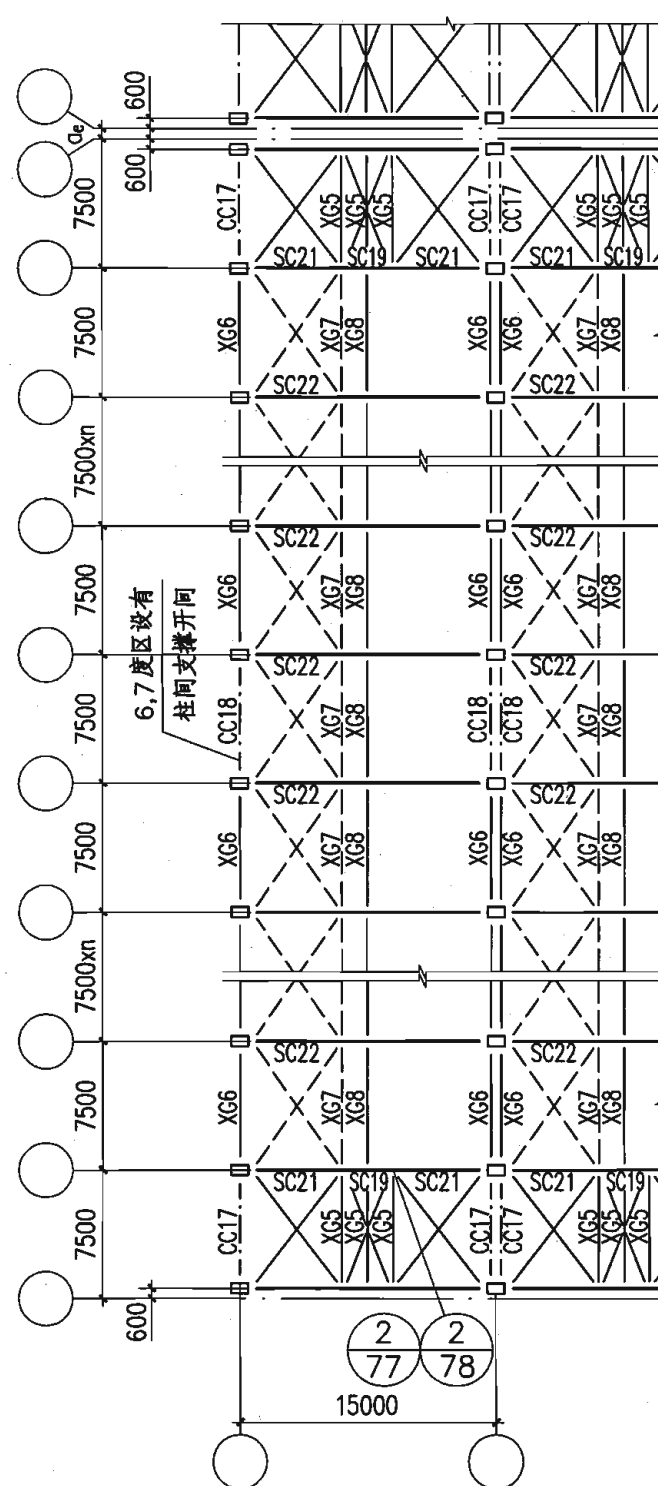
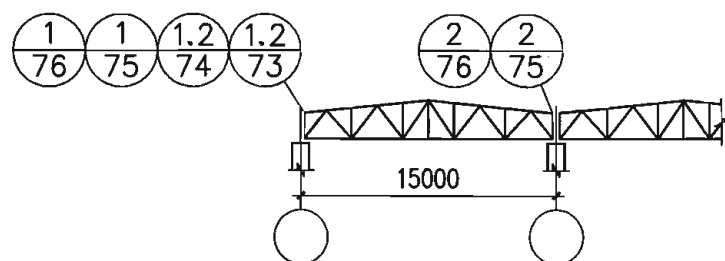
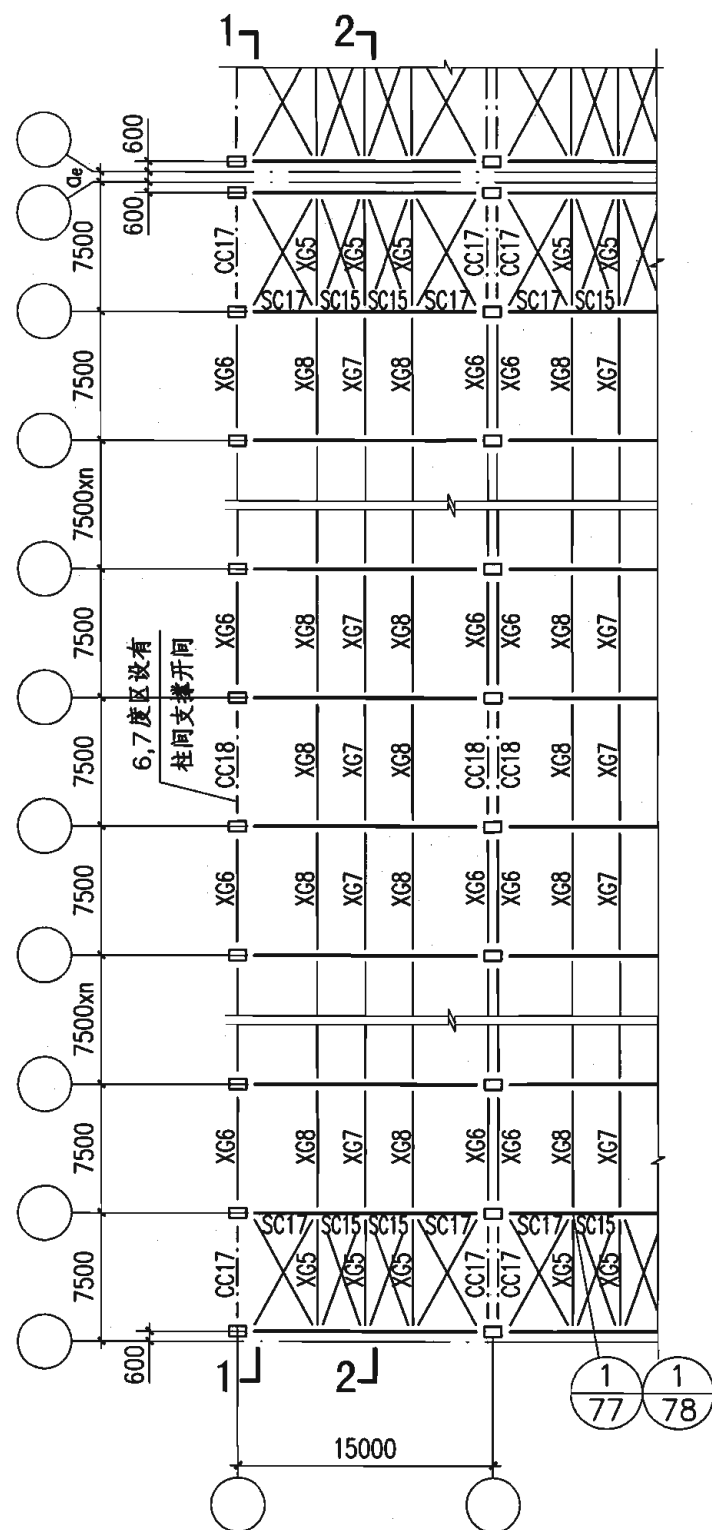
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
5. 9度区, 每隔不大于30m各设一道屋架端部竖向支撑。
6. 所有支撑SCX、CCX及系杆XGX按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为a和b两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的a或b型, 在图中的支撑顺序号X后标注a或b。

15m屋架支撑构件编号图

图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 李长清 李长清 设计 冯东 冯东

页 12



注：

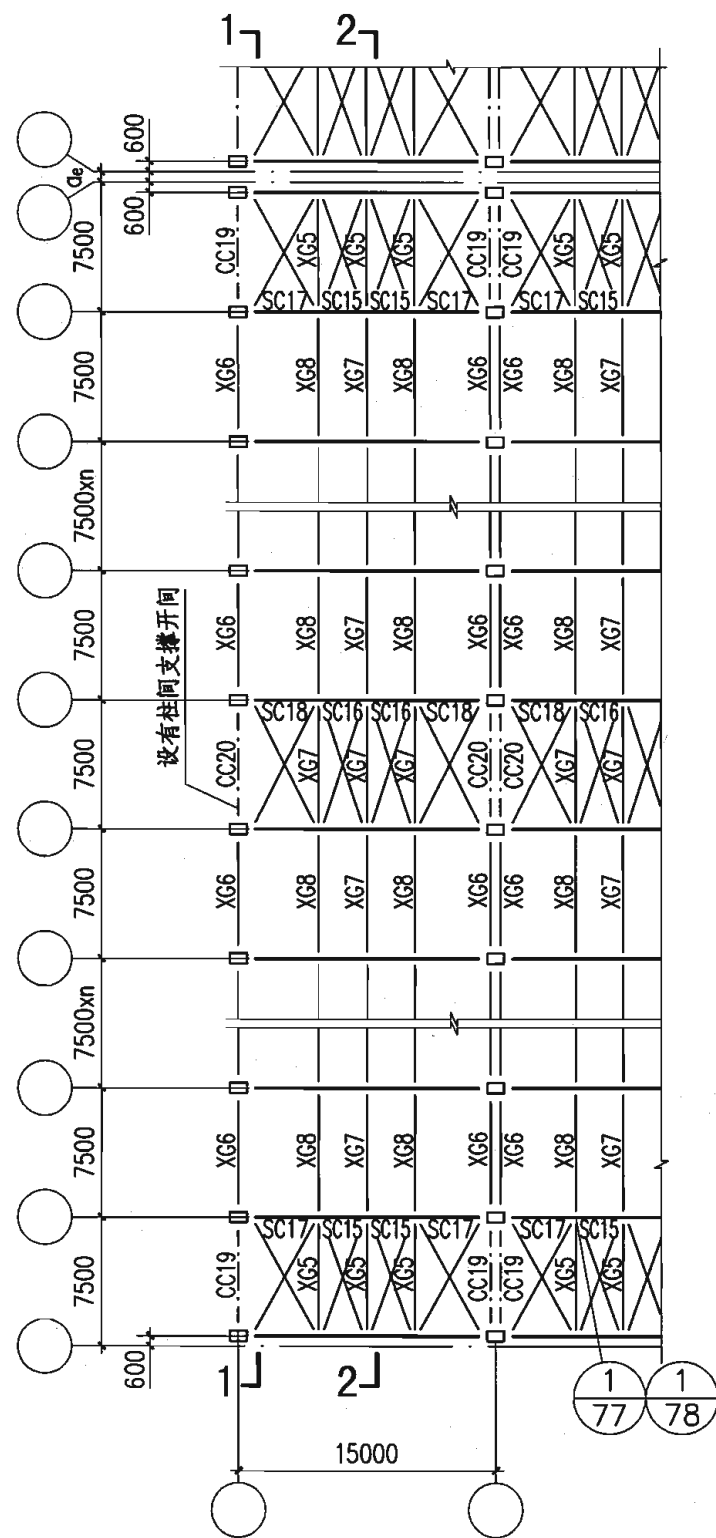
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
5. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。

2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。

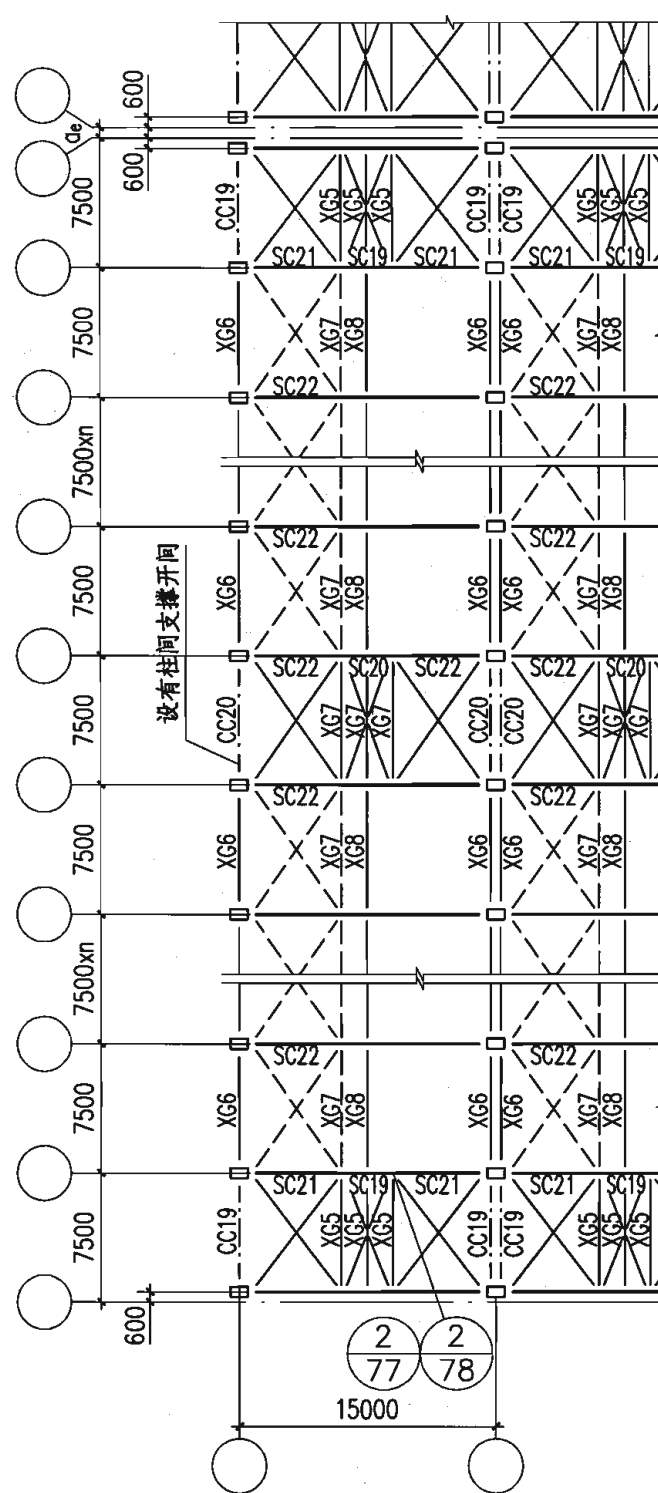
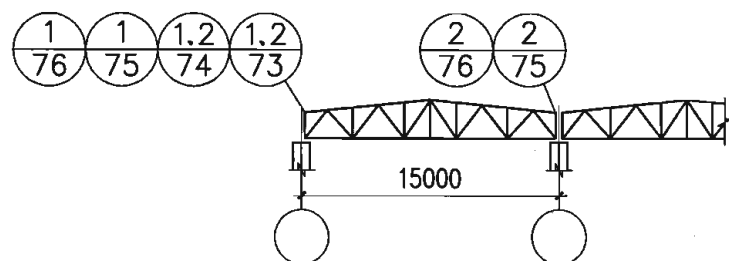
3. 本图中点划线 — · — 表示竖向支撑。

4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。

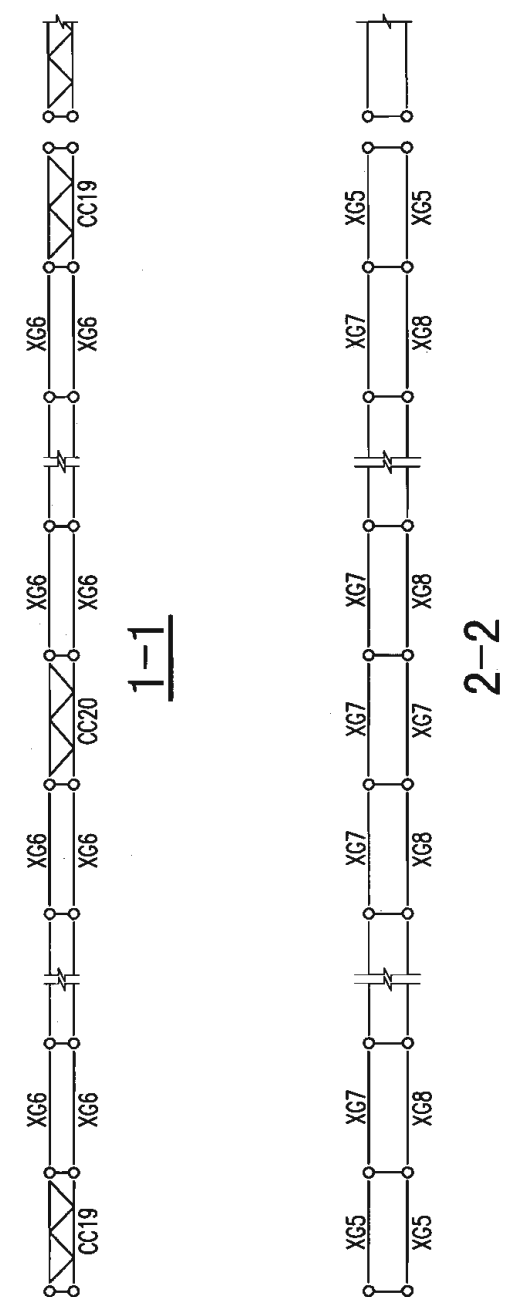
5. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑序号 X 后标注 a 或 b。



屋架上弦支撑编号图 (五)
(用于8度区)



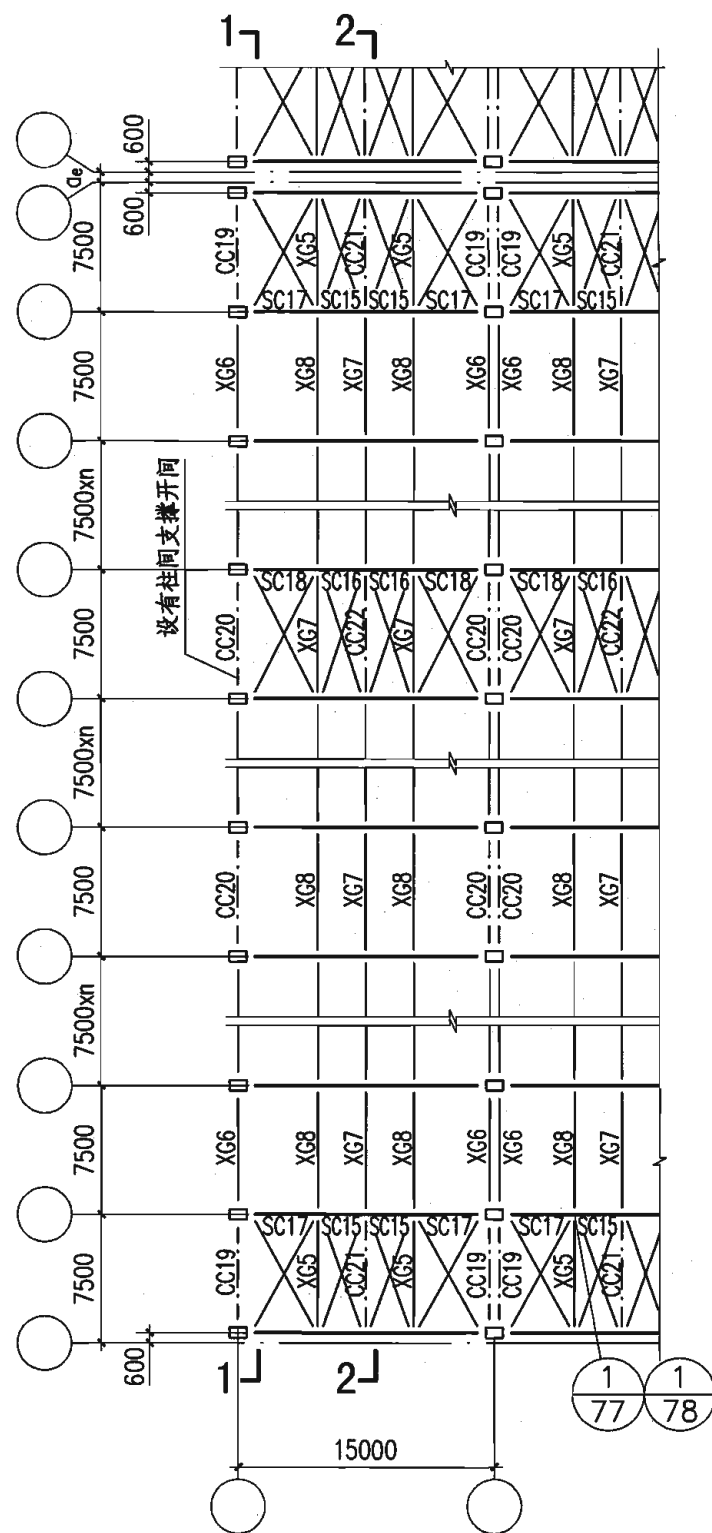
屋架下弦支撑编号图 (五)
(用于8度区)



注:

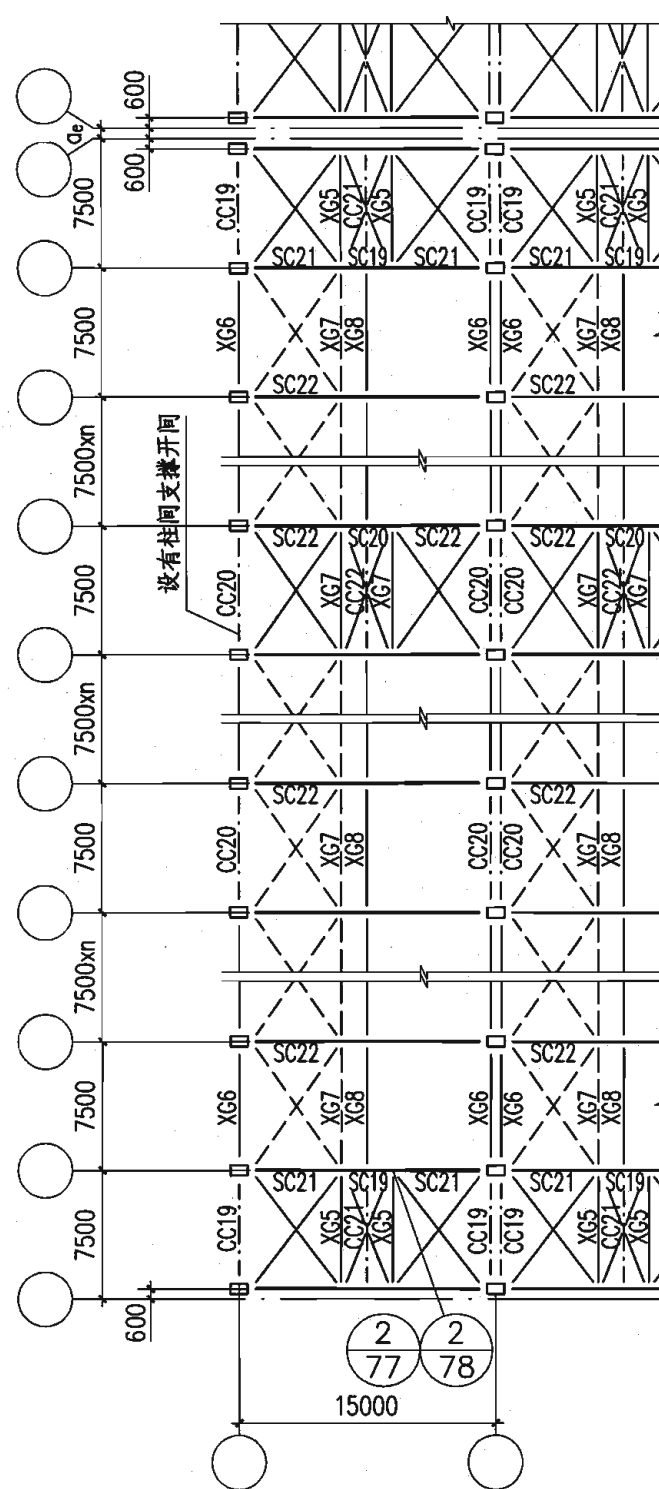
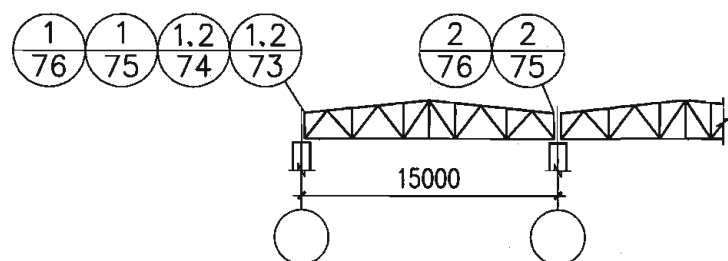
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
3. 本图中点划线 --- 表示竖向支撑。
4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
5. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。

15m屋架支撑构件编号图					图集号	06SG515-1
审核	汪一骏	汪一骏	校对	李长清	设计	冯东
					页	14



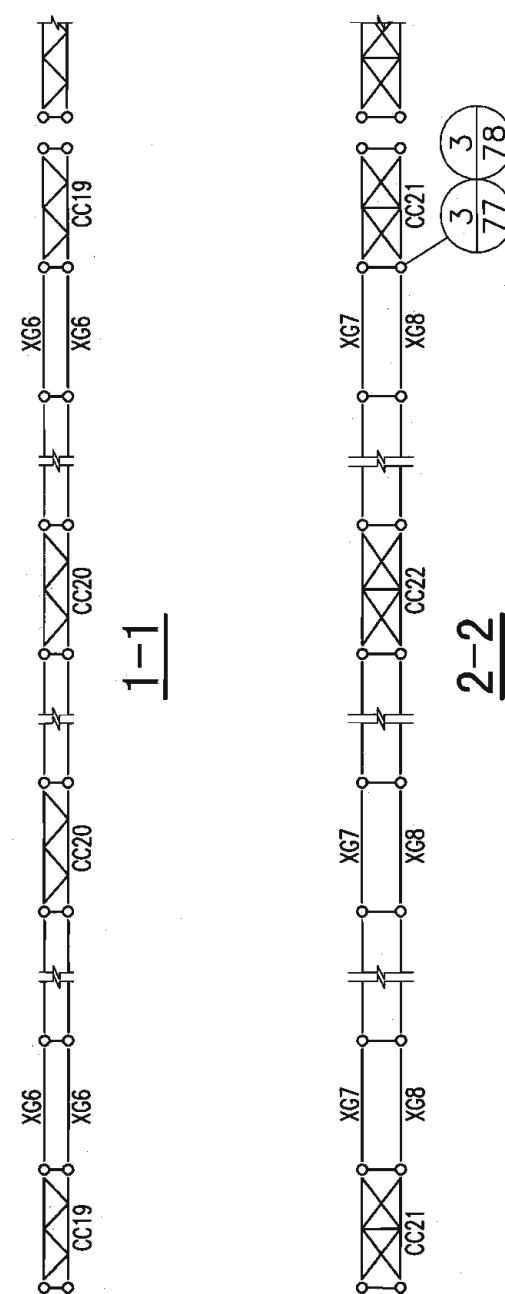
屋架上弦支撑编号图 (六)

(用于9度区)



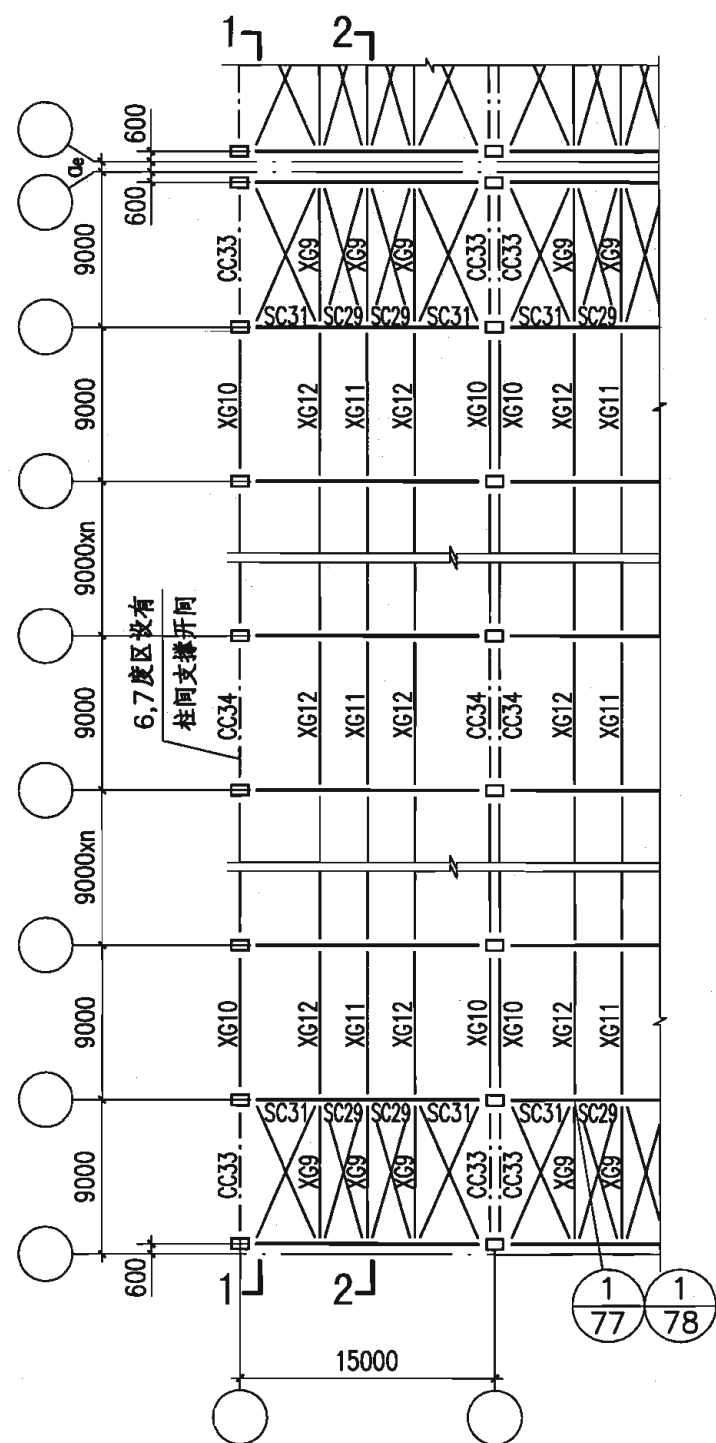
屋架下弦支撑编号图 (六)

(用于9度区)

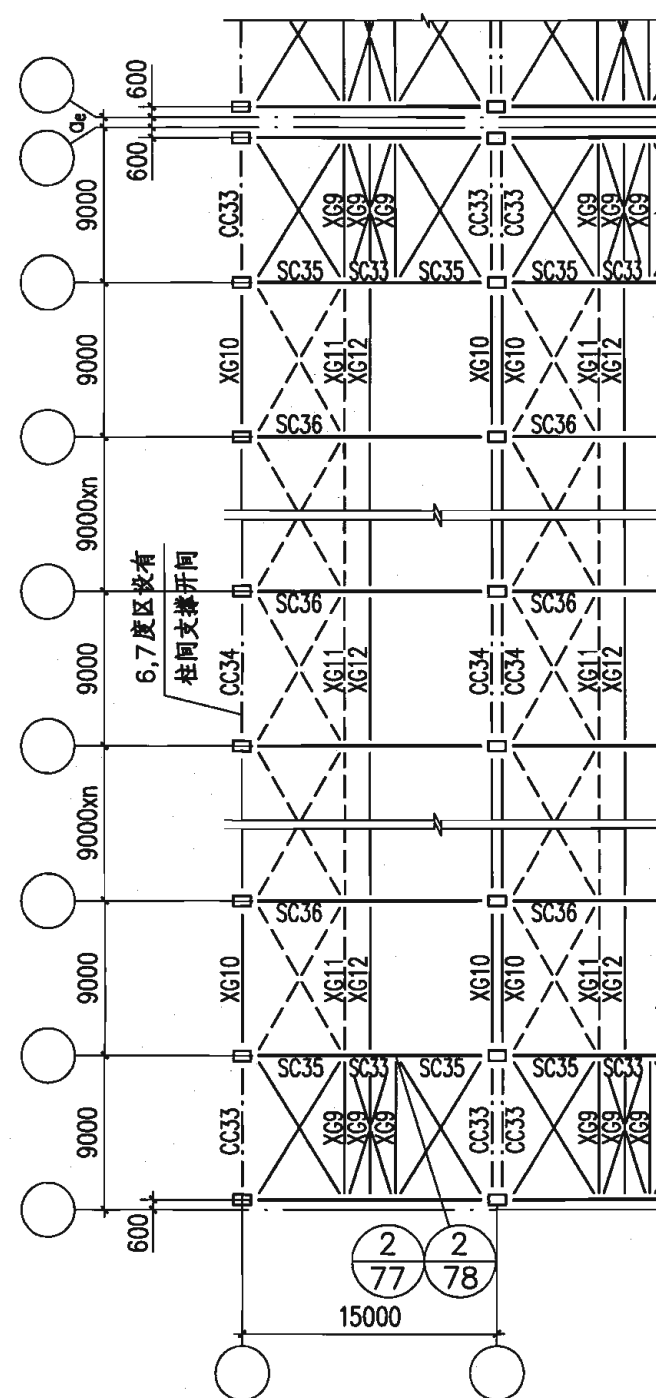
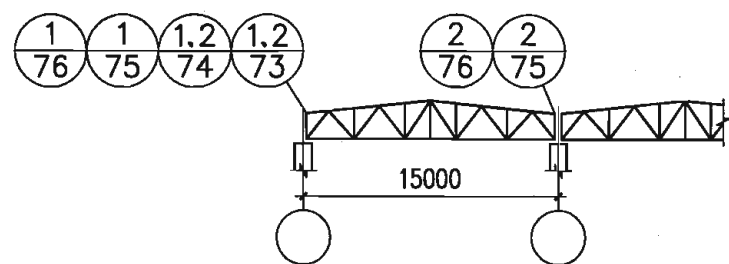


注:

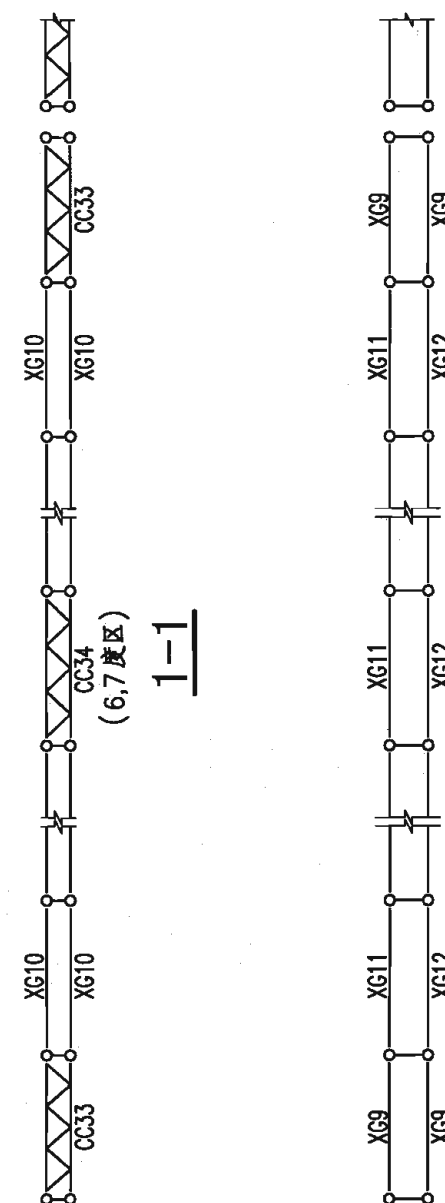
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
5. 9度区, 每隔不大于30m各设一道屋架端部竖向支撑。
6. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。



屋架上弦支撑编号图 (七)
(用于非抗震设计及6、7度区)



屋架下弦支撑编号图 (七)
(用于非抗震设计及6、7度区)



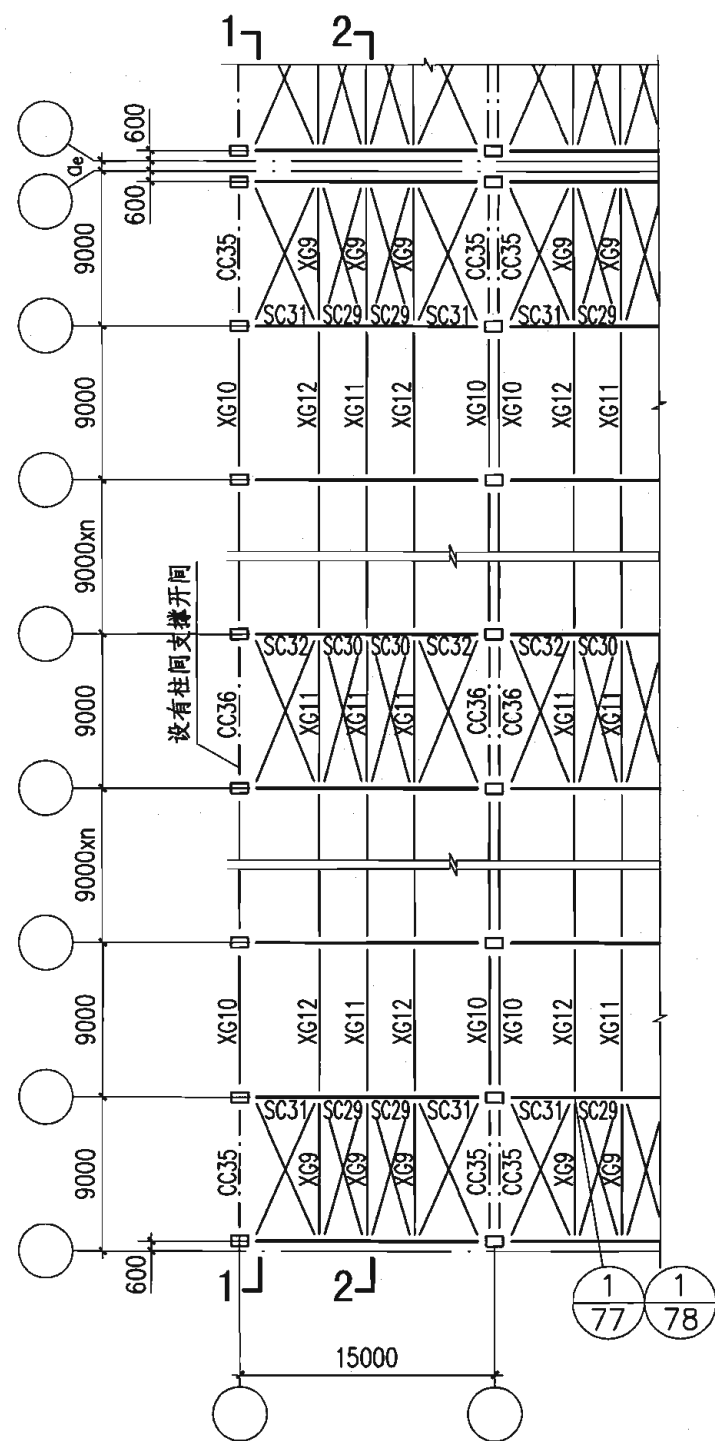
- 注:
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
 2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
 3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
 4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
 5. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。

15m屋架支撑构件编号图

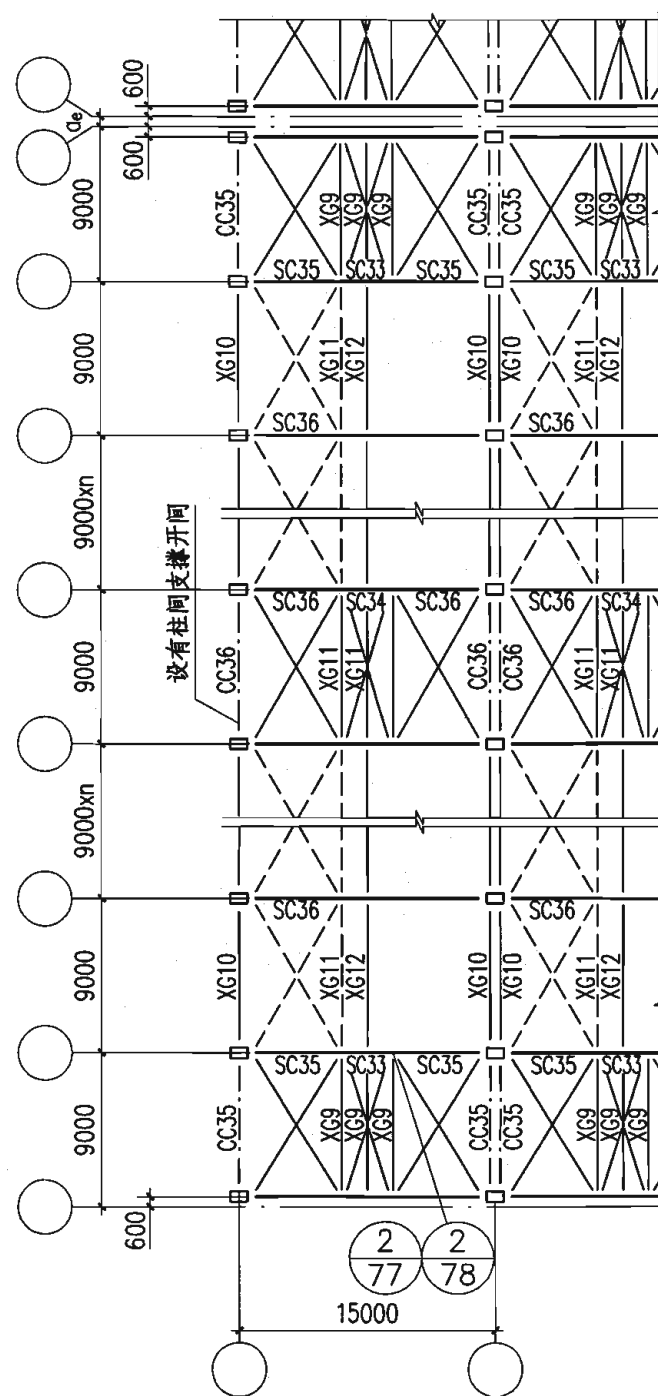
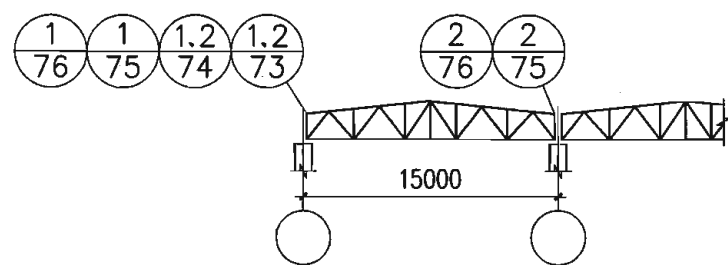
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 李长清 李*清 设计 冯东 馮東

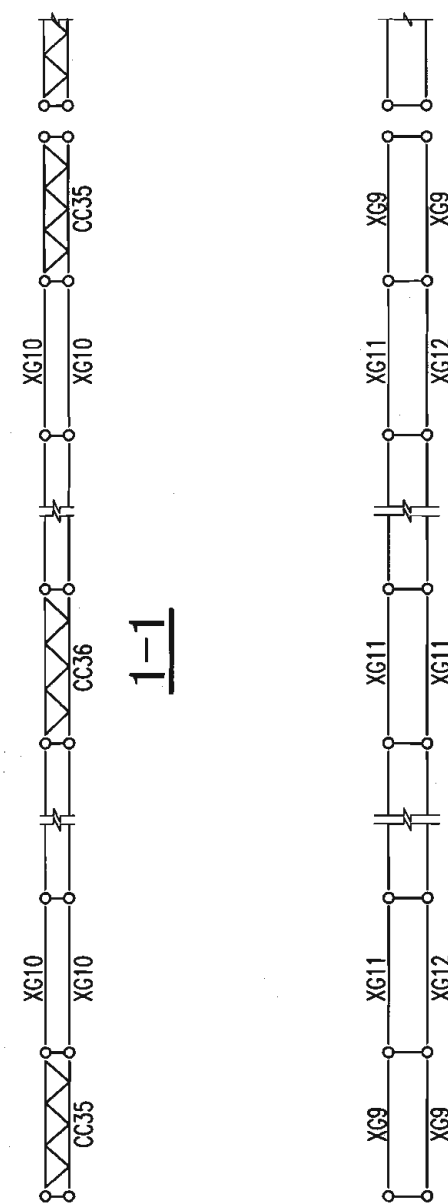
页 16



屋架上弦支撑编号图 (八)
(用于8度区)



屋架下弦支撑编号图 (八)
(用于8度区)



注:

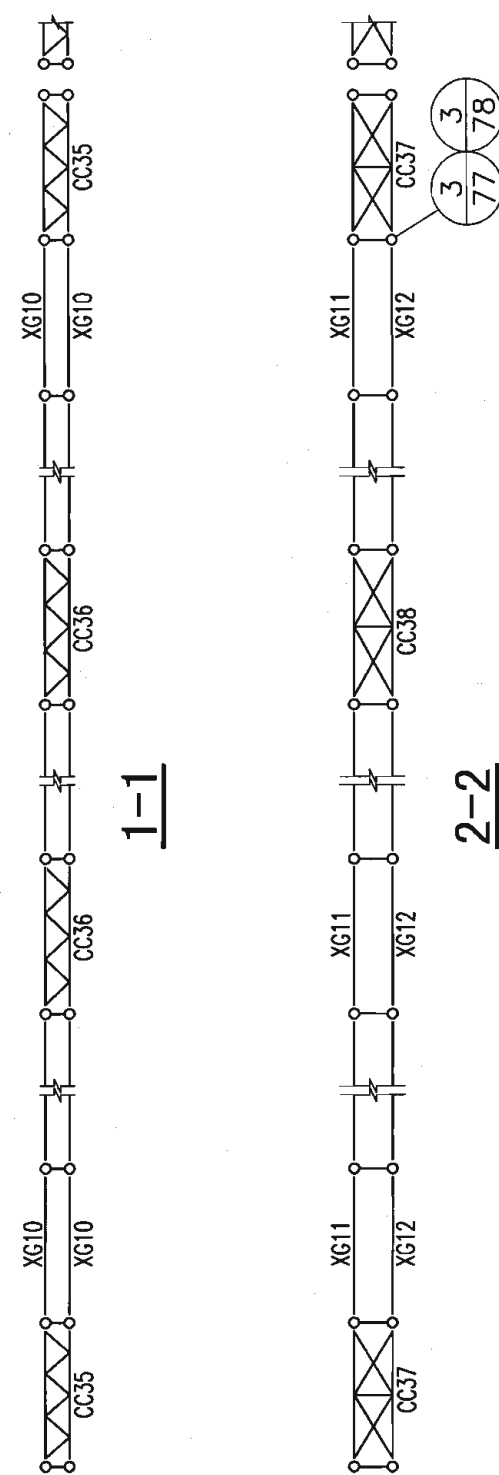
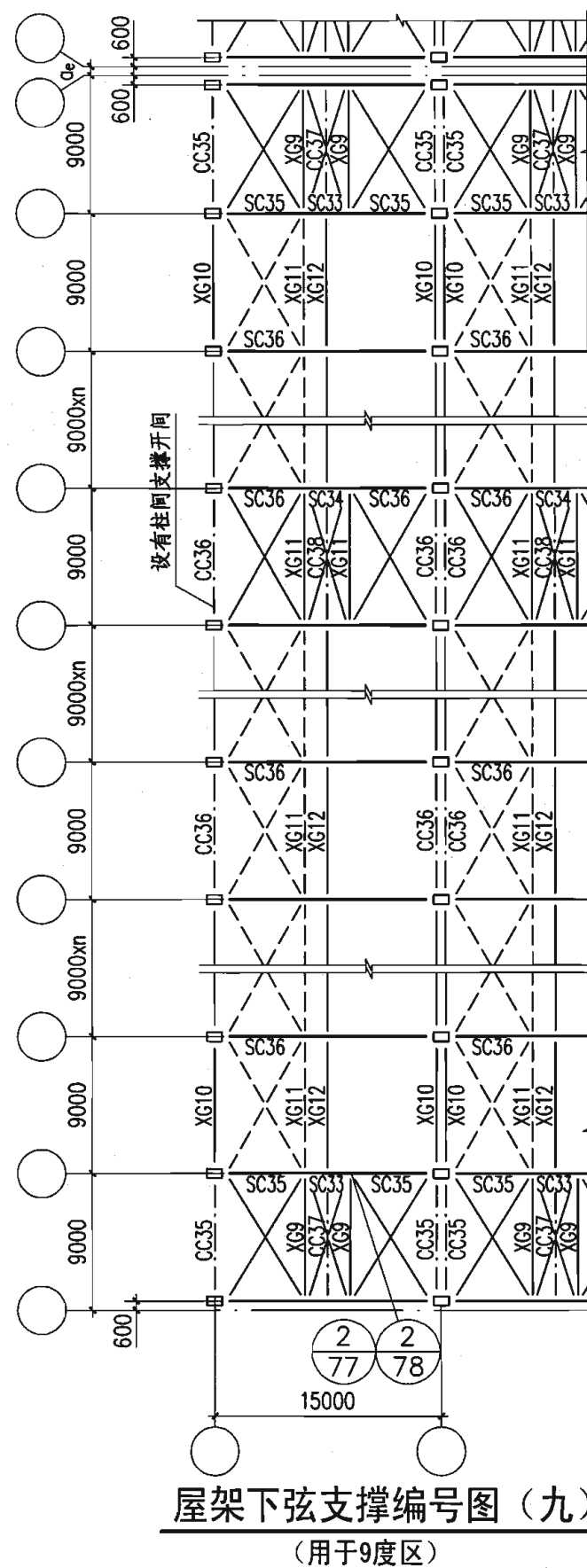
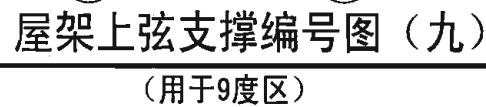
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
5. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。

15m屋架支撑构件编号图

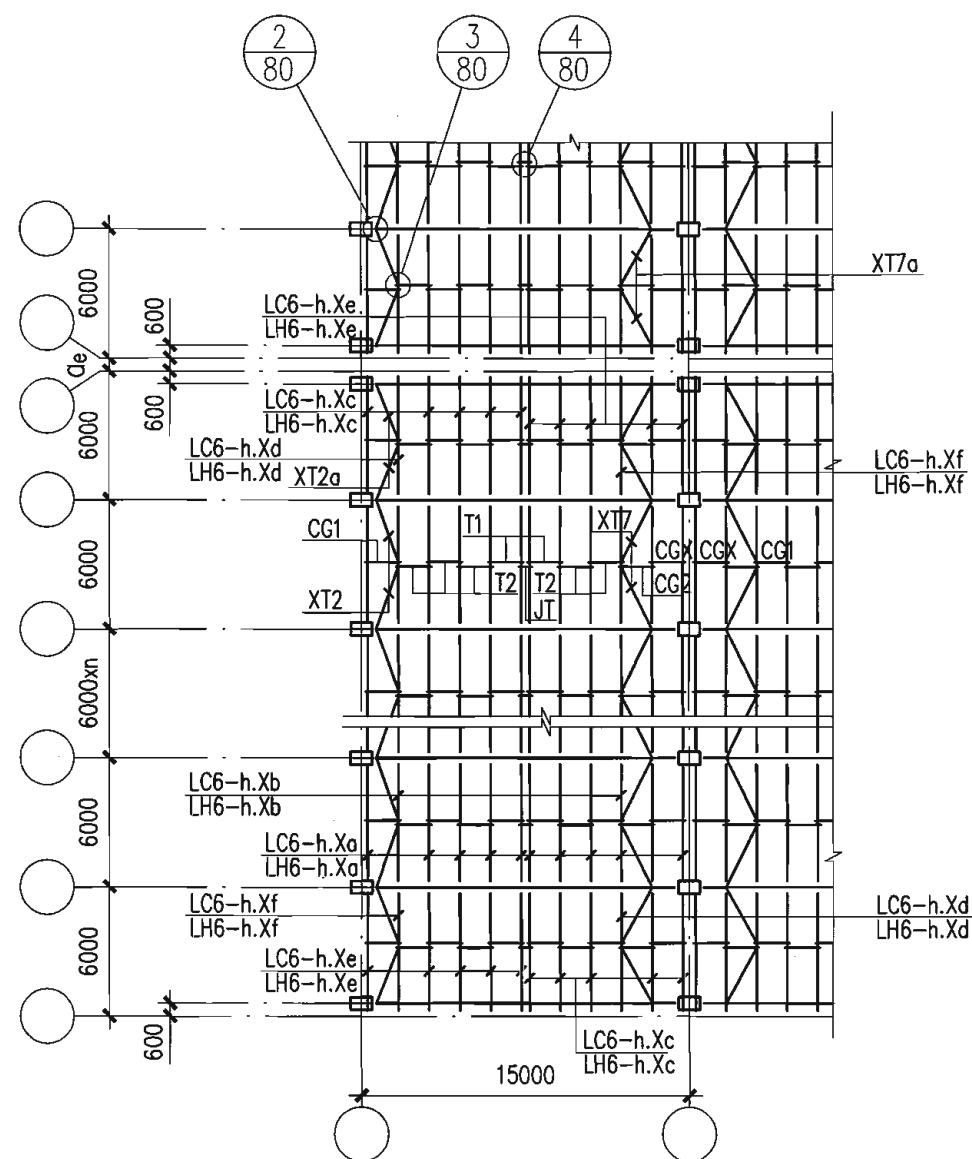
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 李长清 李长清 设计 冯东 冯东

页 17

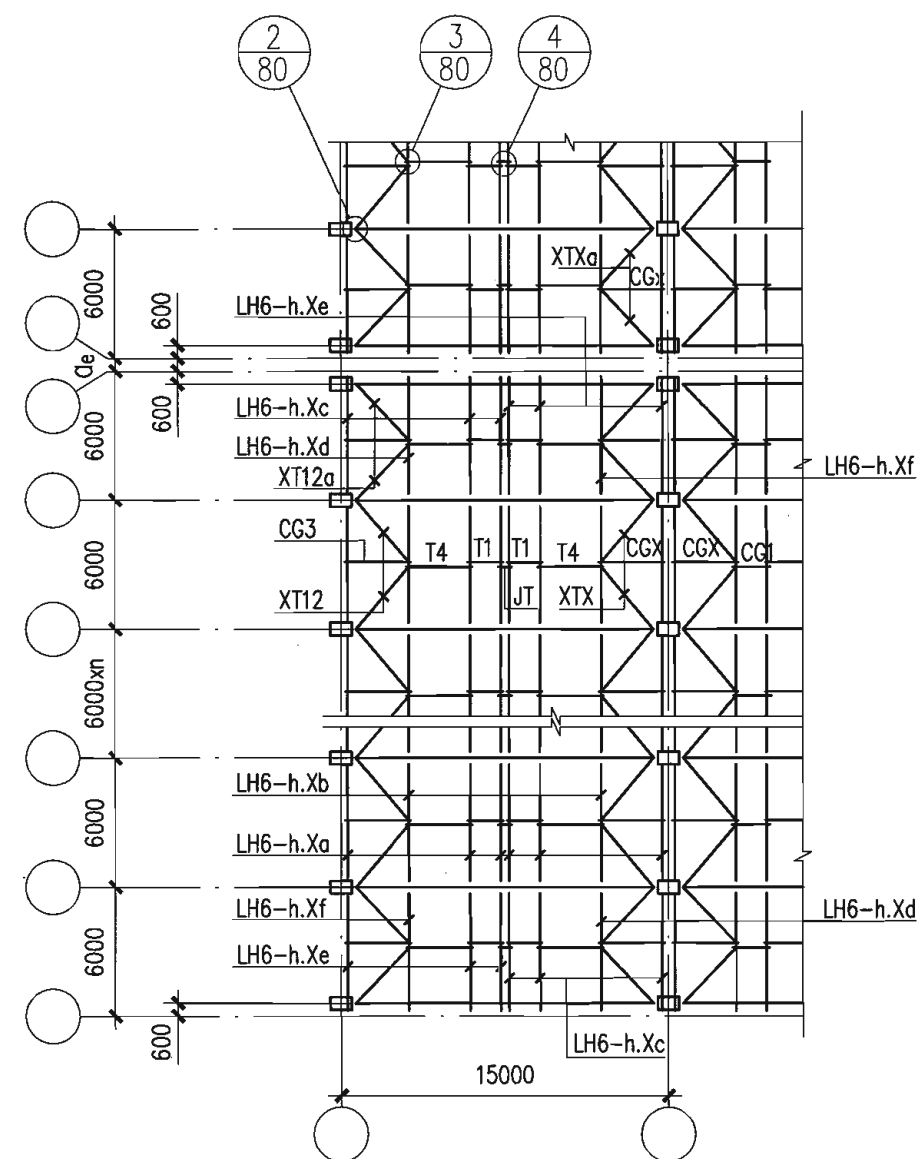


- 注:
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
3. 本图中点划线 \cdots 表示竖向支撑。
4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
5. 9度区, 每隔不大于30m各设一道屋架端部竖向支撑。
6. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。



檩条、拉条布置图 (一)

(檩距 1.5m)



檩条、拉条布置图 (二)

(檩距 3.0m)

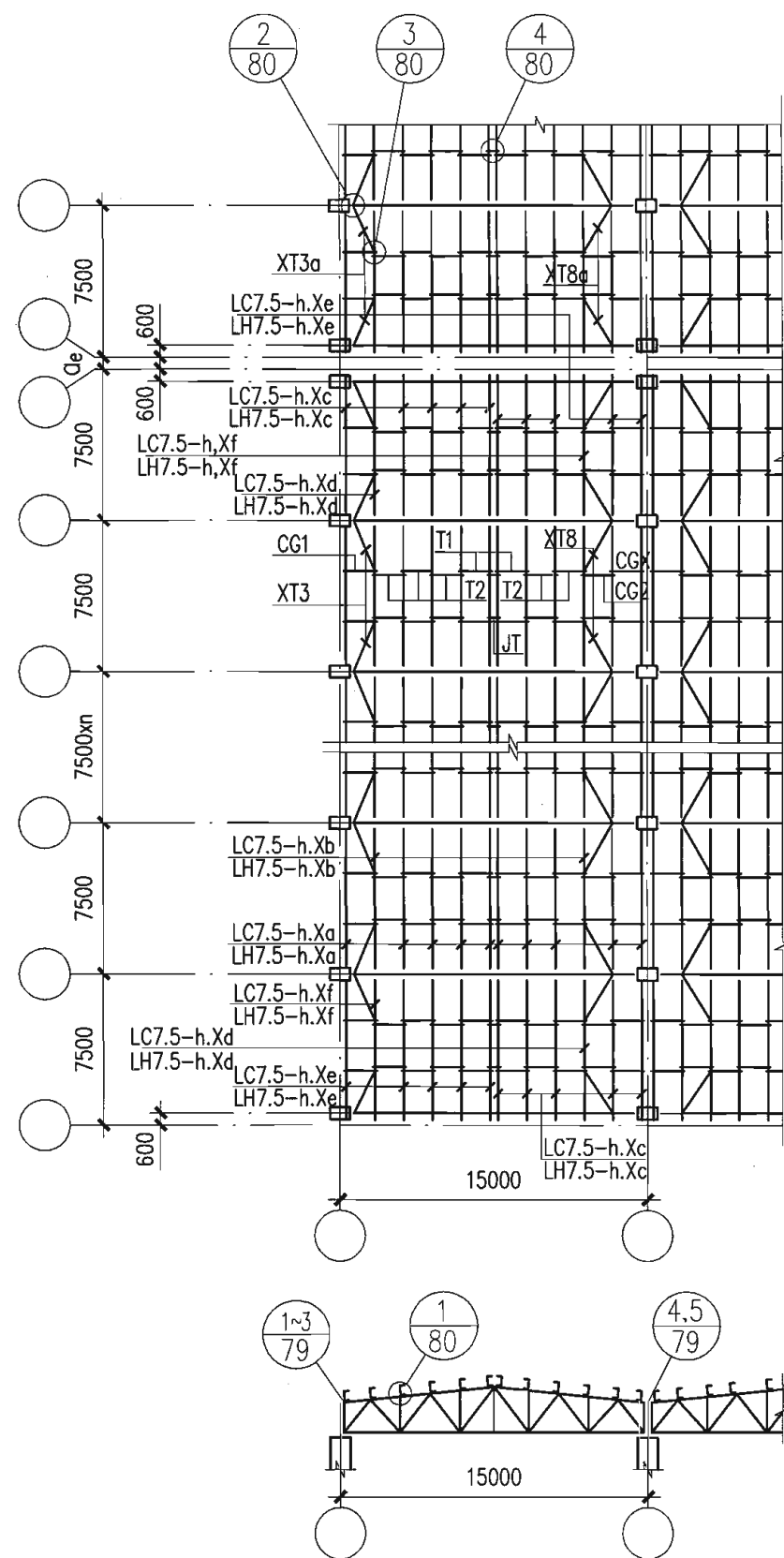
注:

1. 本图集檩条编号中 h 为截面高度, x 为截面厚度序号,均按05SG521选用。图中仅示出檩条、拉条编号(边柱按外墙考虑)。
2. 本图集端跨檩条的编号按山墙采用发泡水泥复合板考虑。如采用有墙梁体系时,该檩条应按05SG521-1或3加长山墙墙梁截面高度 h_1 ,并在原编号末加注下标1。
3. 内天沟处檩条的撑杆CGX或斜拉条XTX的尺寸可按具体工程的天沟宽度所确定的端檩檩距 S_1 参照05SG521确定。

15m屋架檩条、拉条布置图

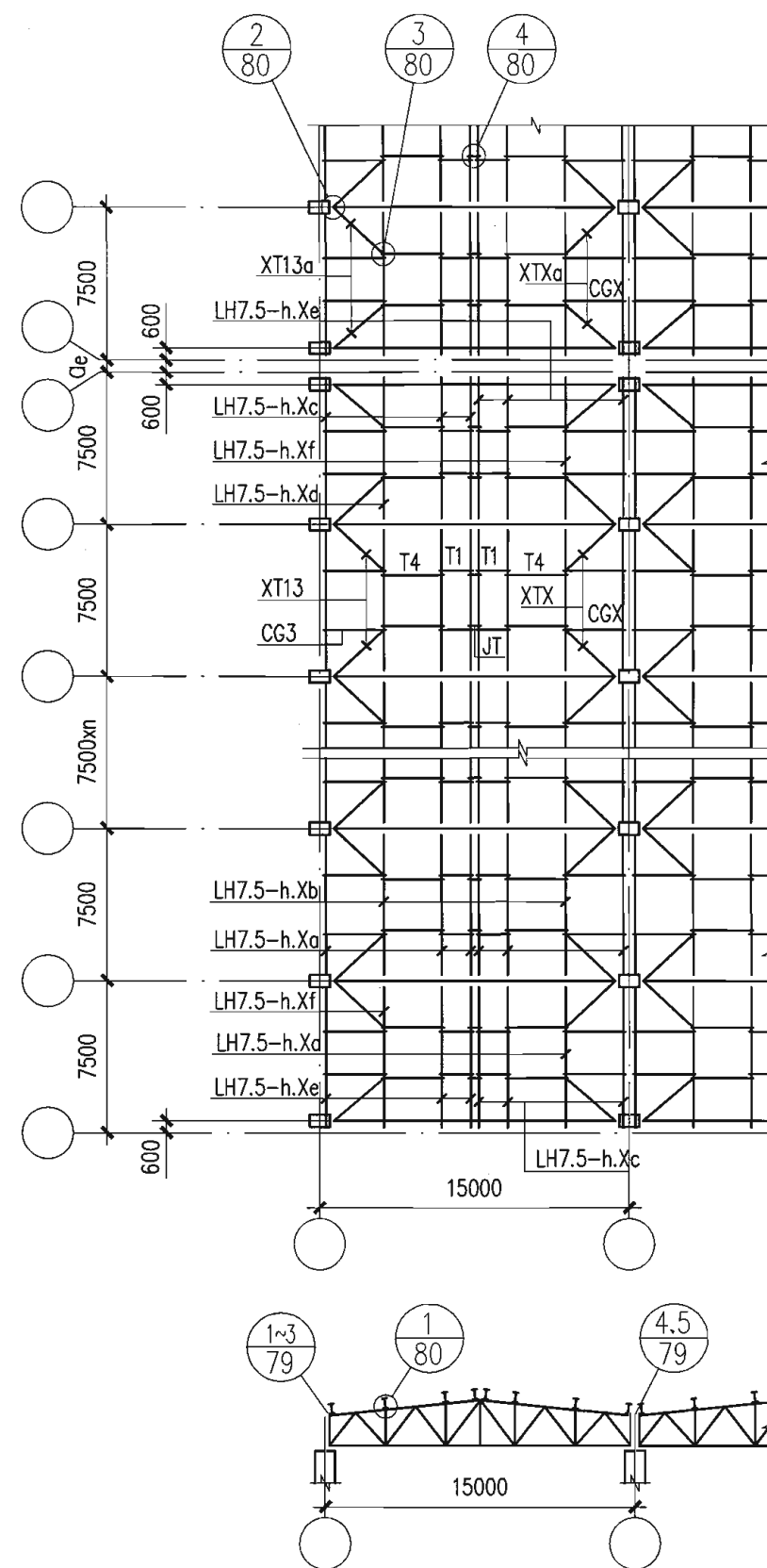
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 冯东 冯东 设计 汪源 汪源 页 19



檩条、拉条布置图 (三)

(檩距 1.5m)



檩条、拉条布置图 (四)

(檩距 3.0m)

注:

1. 本图集檩条编号中 h 为截面高度, x 为截面厚度序号,均按05SG521选用。图中仅示出檩条、拉条编号(边拉按外墙考虑)。
2. 本图集端跨檩条的编号按山墙采用发泡水泥复合板考虑。如采用有墙梁体系时,该檩条应按05SG521-1或3加长山墙墙梁截面高度 h_1 ,并在原编号末加注下标1。
3. 内天沟处檩条的撑杆CGX或斜拉条XTX的尺寸可按具体工程的天沟宽度所确定的端檩檩距 S_1 参照05SG521确定。

15m屋架檩条、拉条布置图

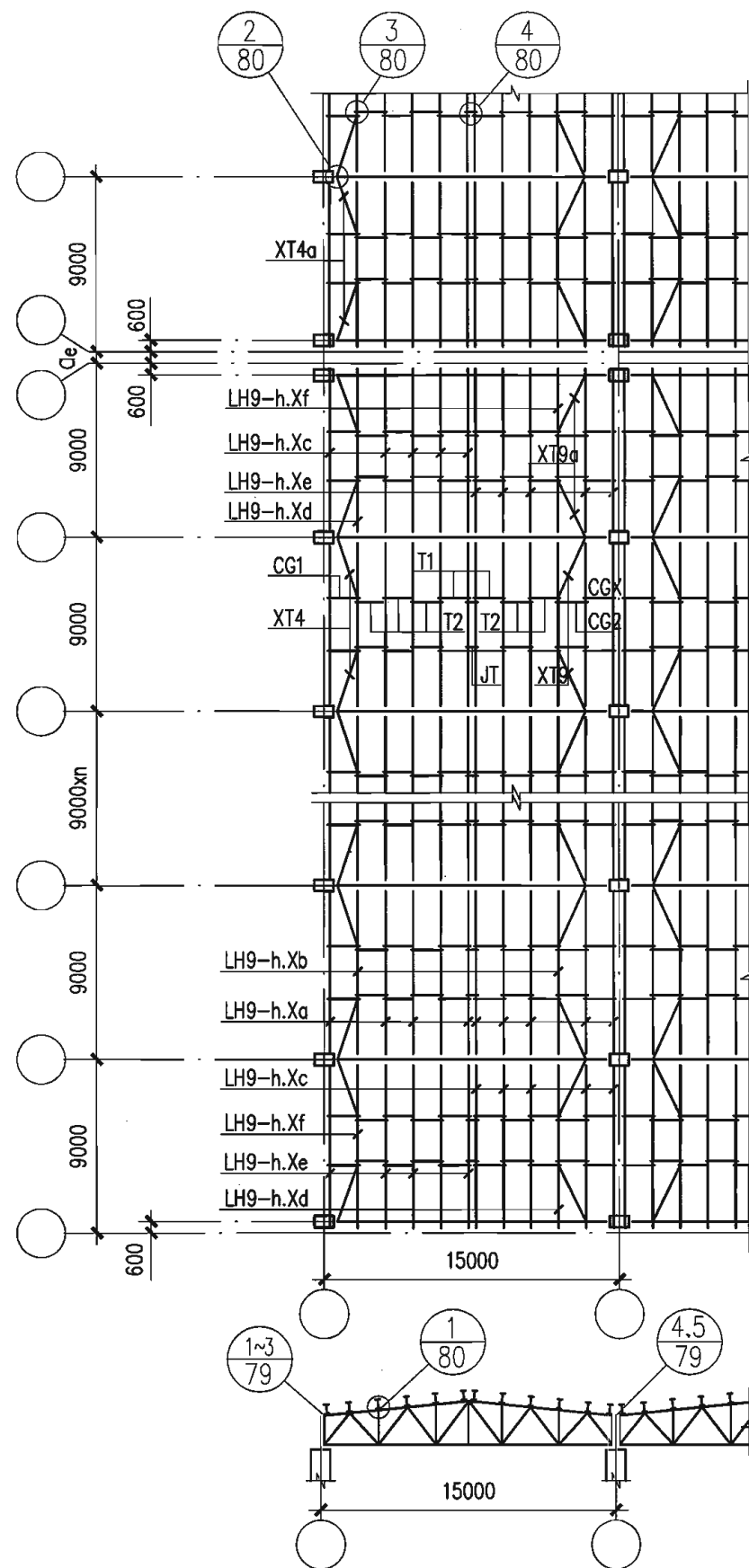
图集号

06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 冯东 冯东 设计 汪源 汪源

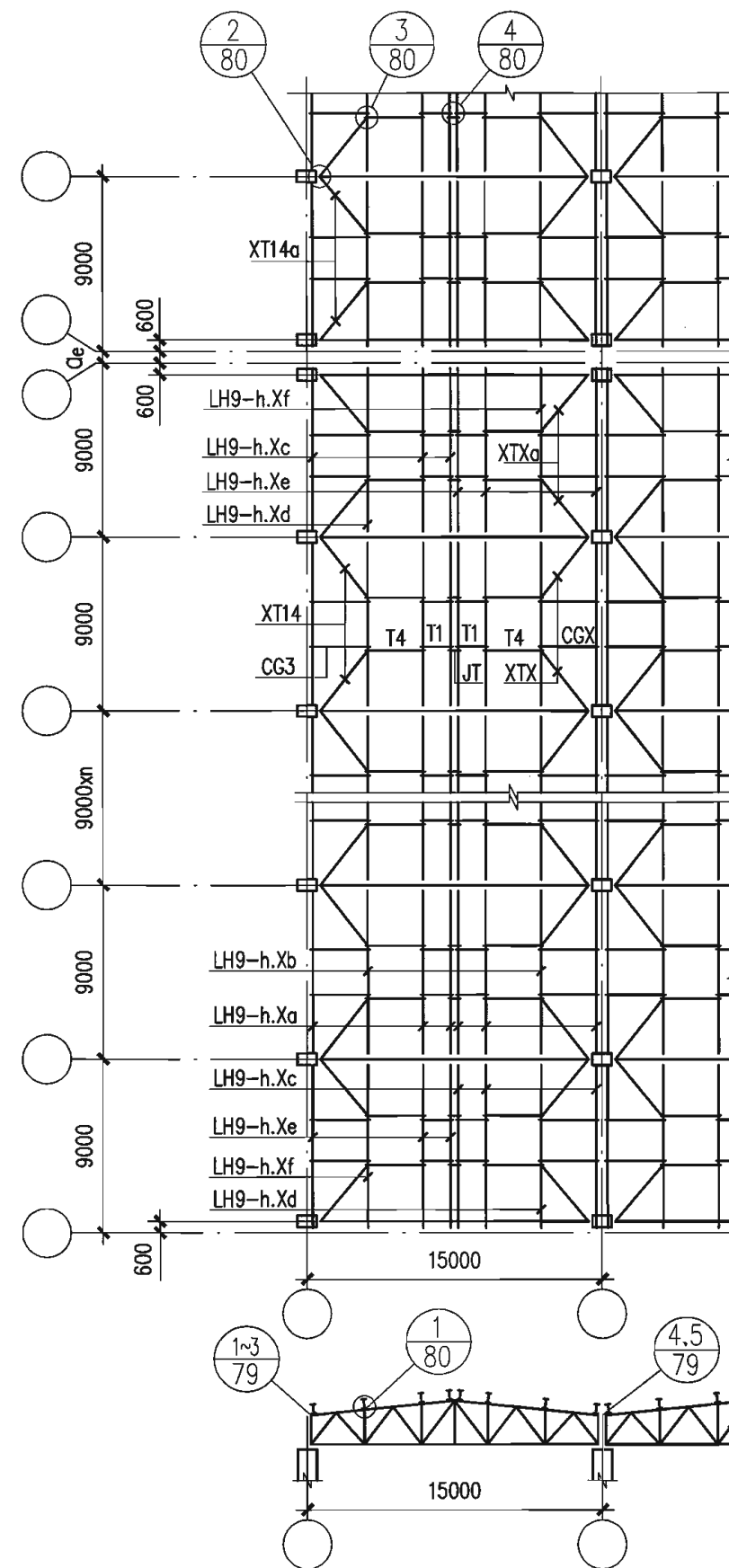
页

20



檩条、拉条布置图 (五)

(檩距 1.5m)



檩条、拉条布置图 (六)

(檩距 3.0m)

注:

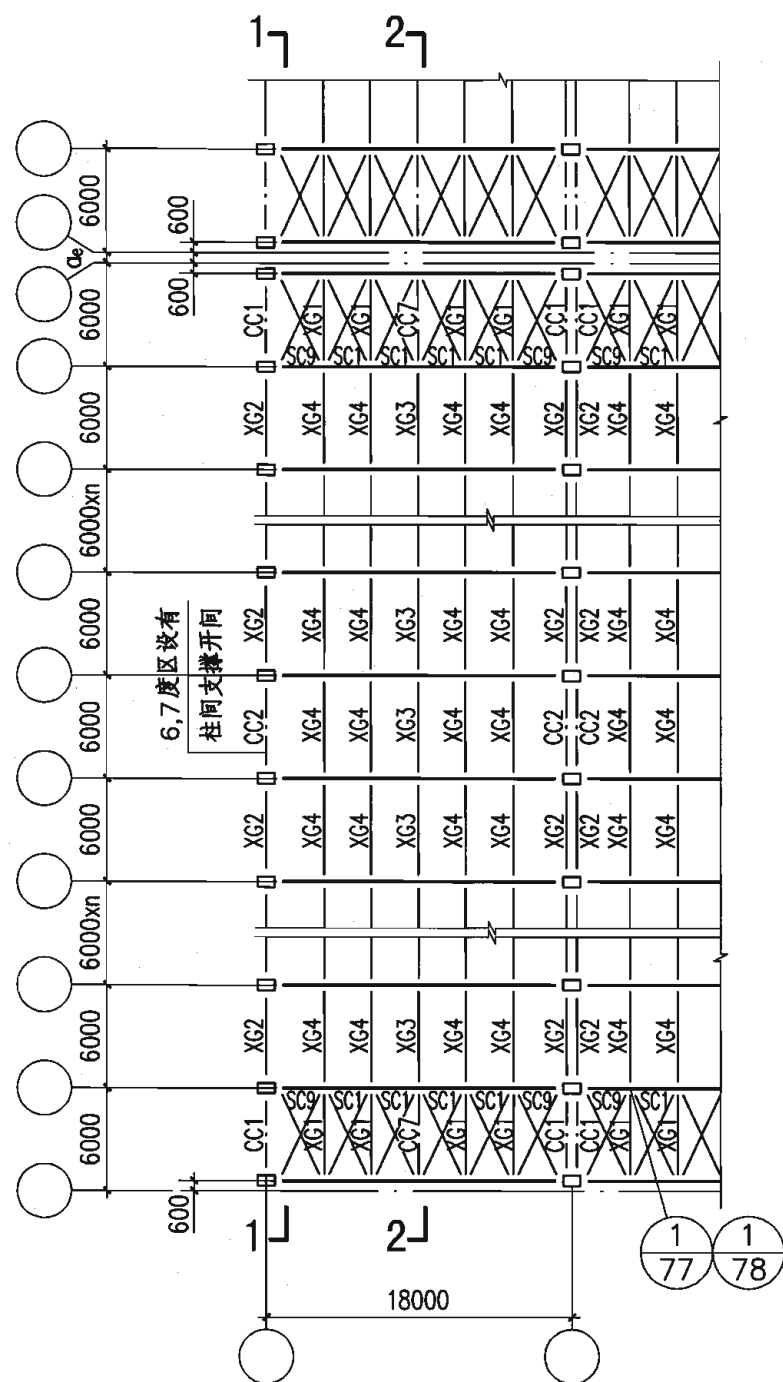
1. 本图集檩条编号中 h 为截面高度, x 为截面厚度序号,均按05SG521选用。图中仅示出檩条、拉条编号(边拉按外墙考虑)。
2. 本图集端跨檩条的编号按山墙采用发泡水泥复合板考虑。如采用有墙梁体系时,该檩条应按05SG521-1或3加长山墙墙梁截面高度 h_1 ,并在原编号末加注下标1。
3. 内天沟处檩条的撑杆CGX或斜拉条XTX的尺寸可按具体工程的天沟宽度所确定的端檩檩距 S_1 参照05SG521确定。

15m屋架檩条、拉条布置图

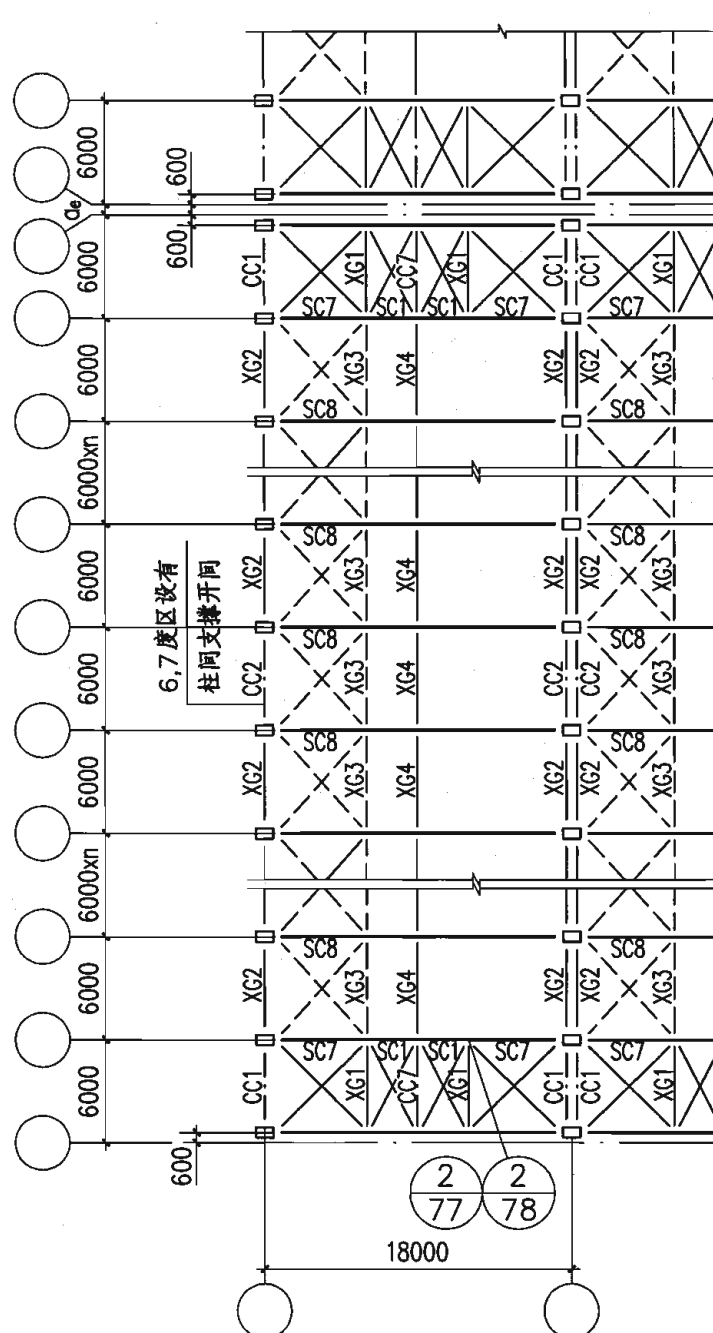
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 冯东 冯东 设计 汪源 汪源

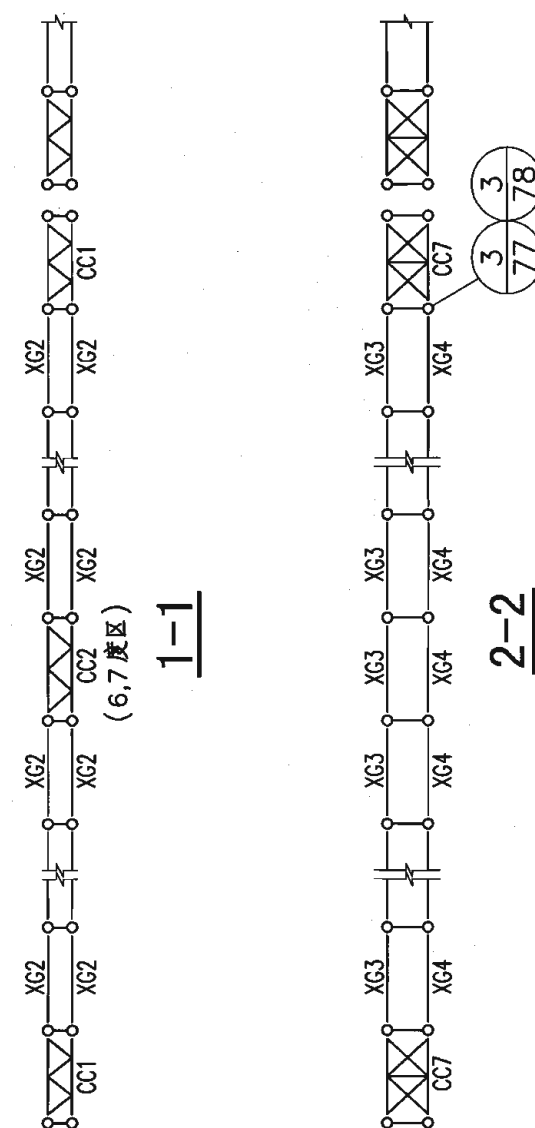
页 21



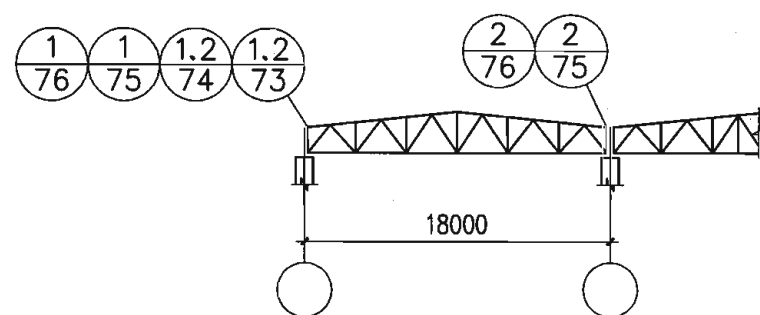
屋架上弦支撑编号图 (一)
(用于非抗震设计及6、7度区)



屋架下弦支撑编号图 (一)
(用于非抗震设计及6、7度区)



- 注:
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
 2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
 3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
 4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
 5. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。

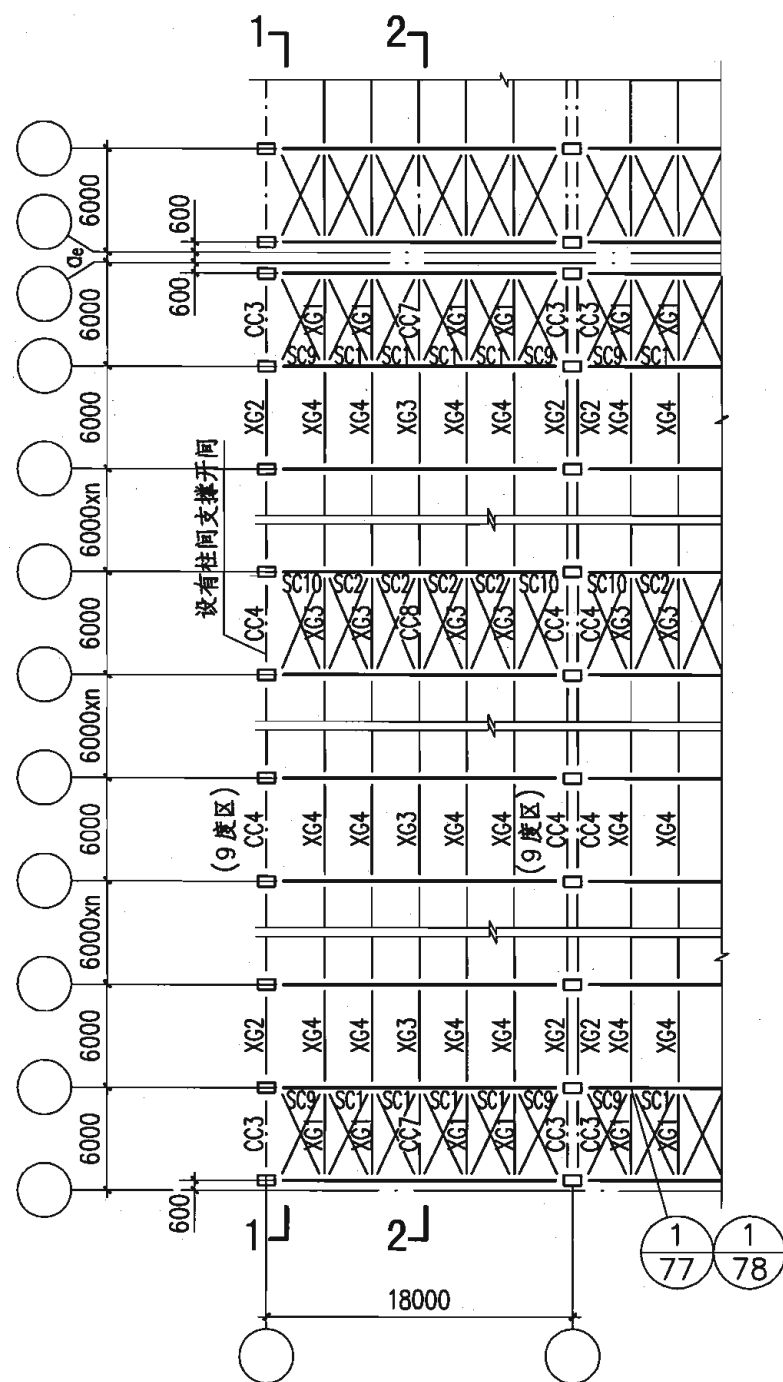


18m屋架支撑构件编号图

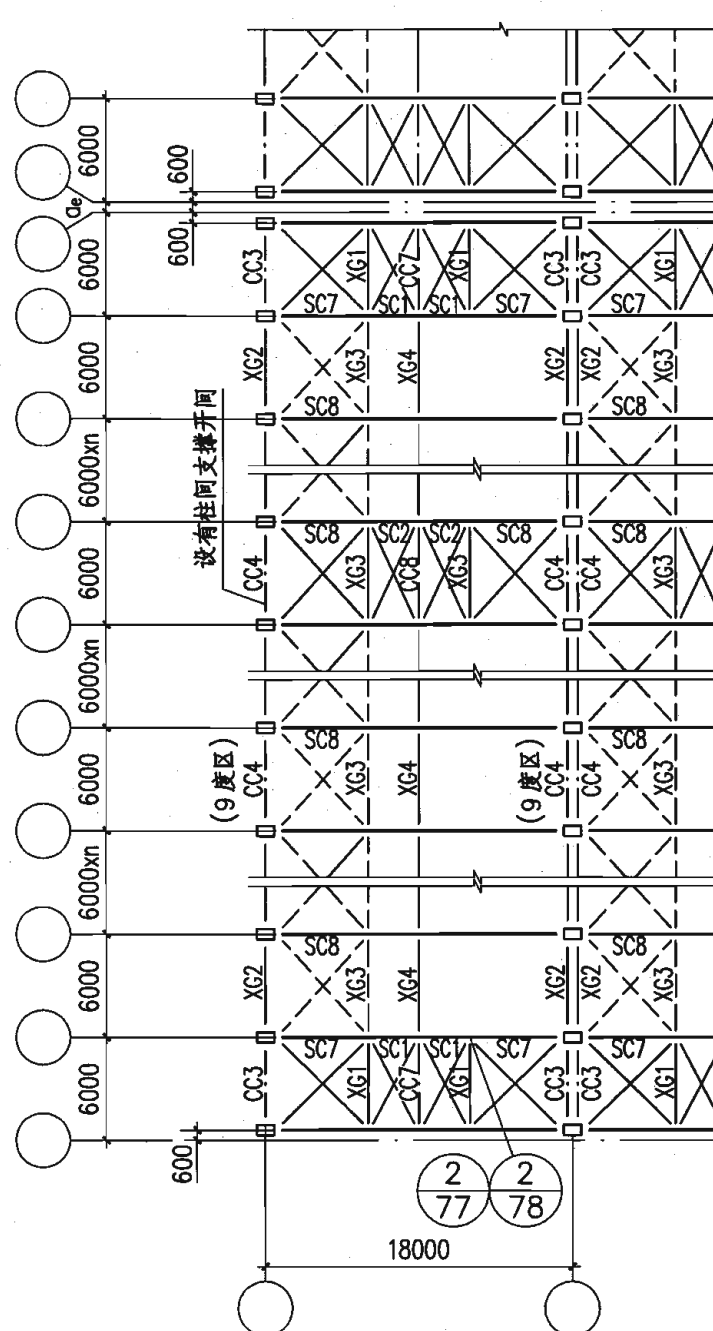
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

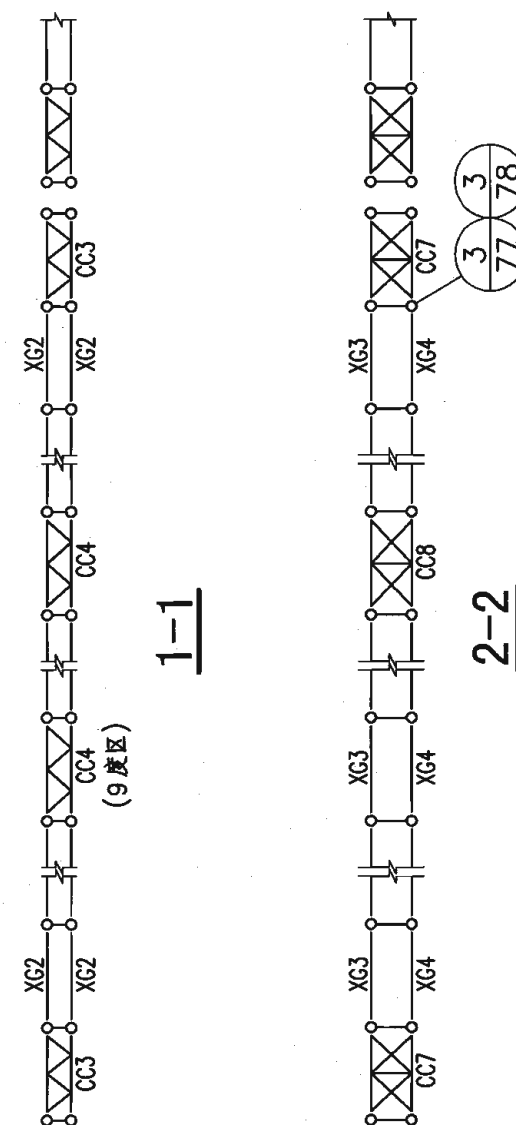
页 22



屋架上弦支撑编号图 (二)
(用于8、9度区)

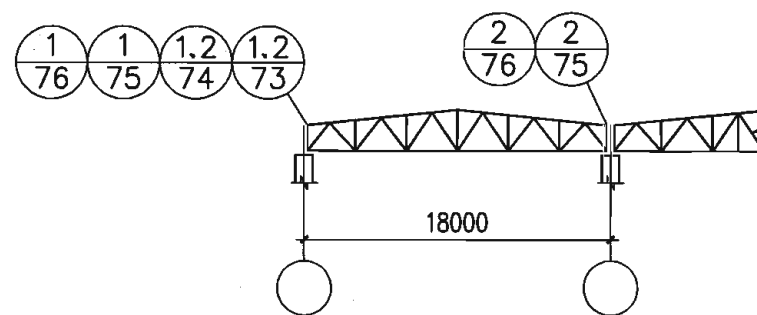


屋架下弦支撑编号图 (二)
(用于8、9度区)



注:

1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
5. 9度区, 每隔不大于30m各设一道屋架端部竖向支撑。
6. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。

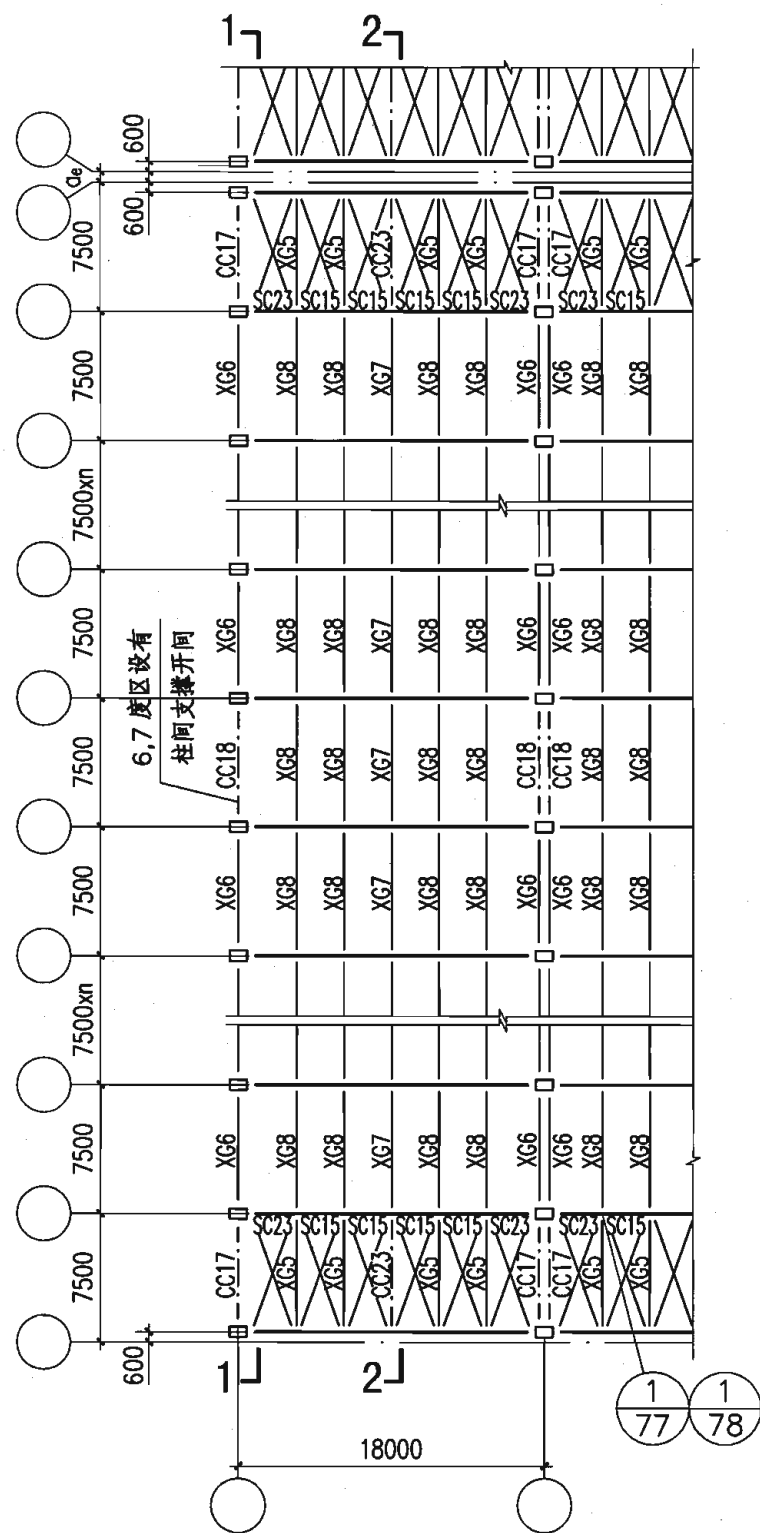


18m屋架支撑构件编号图

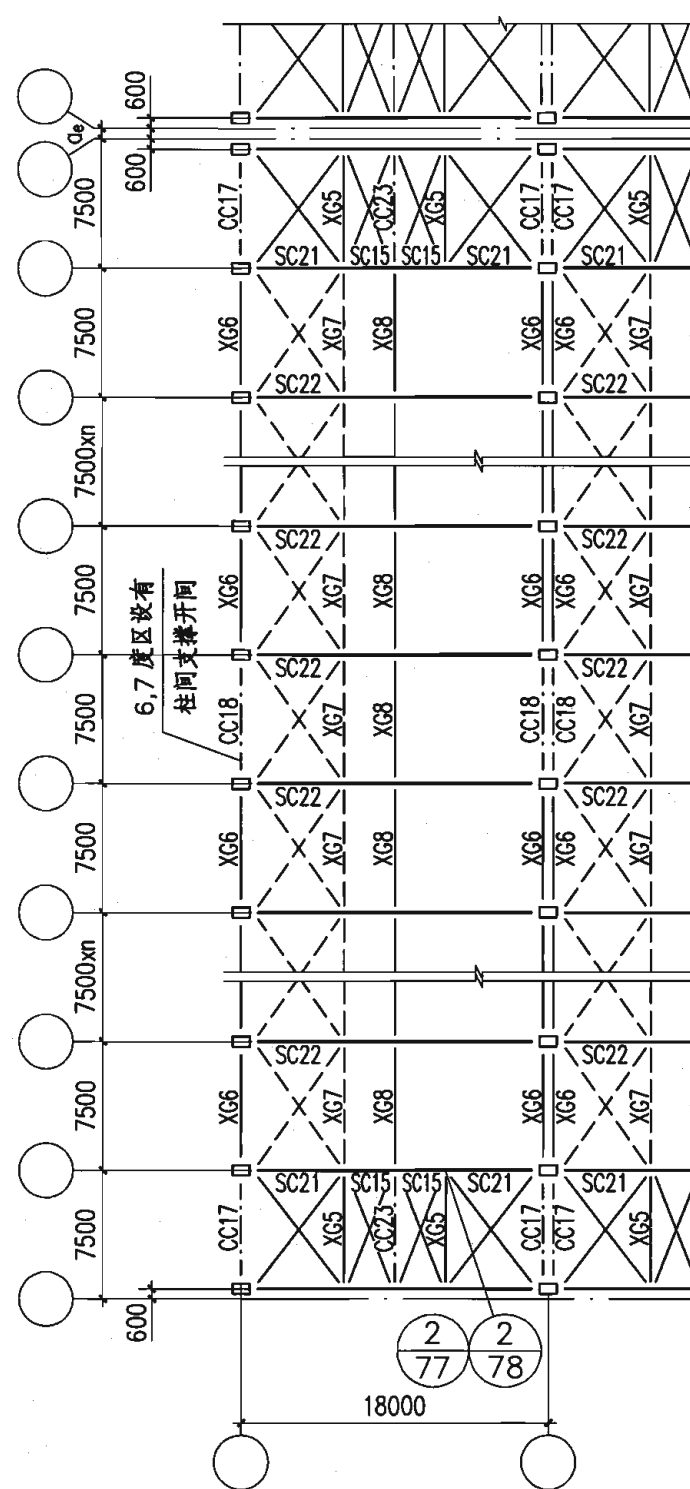
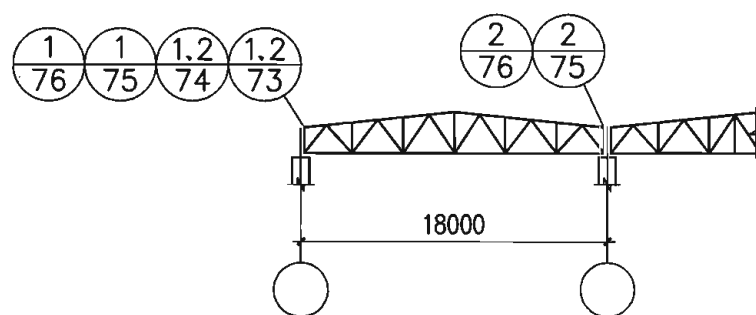
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

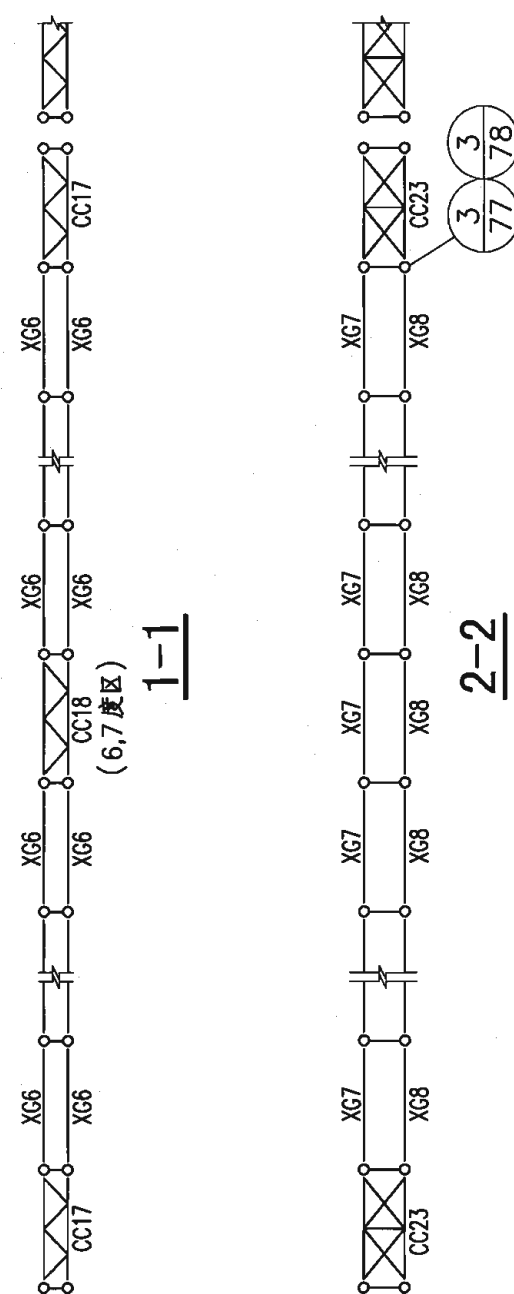
页 23



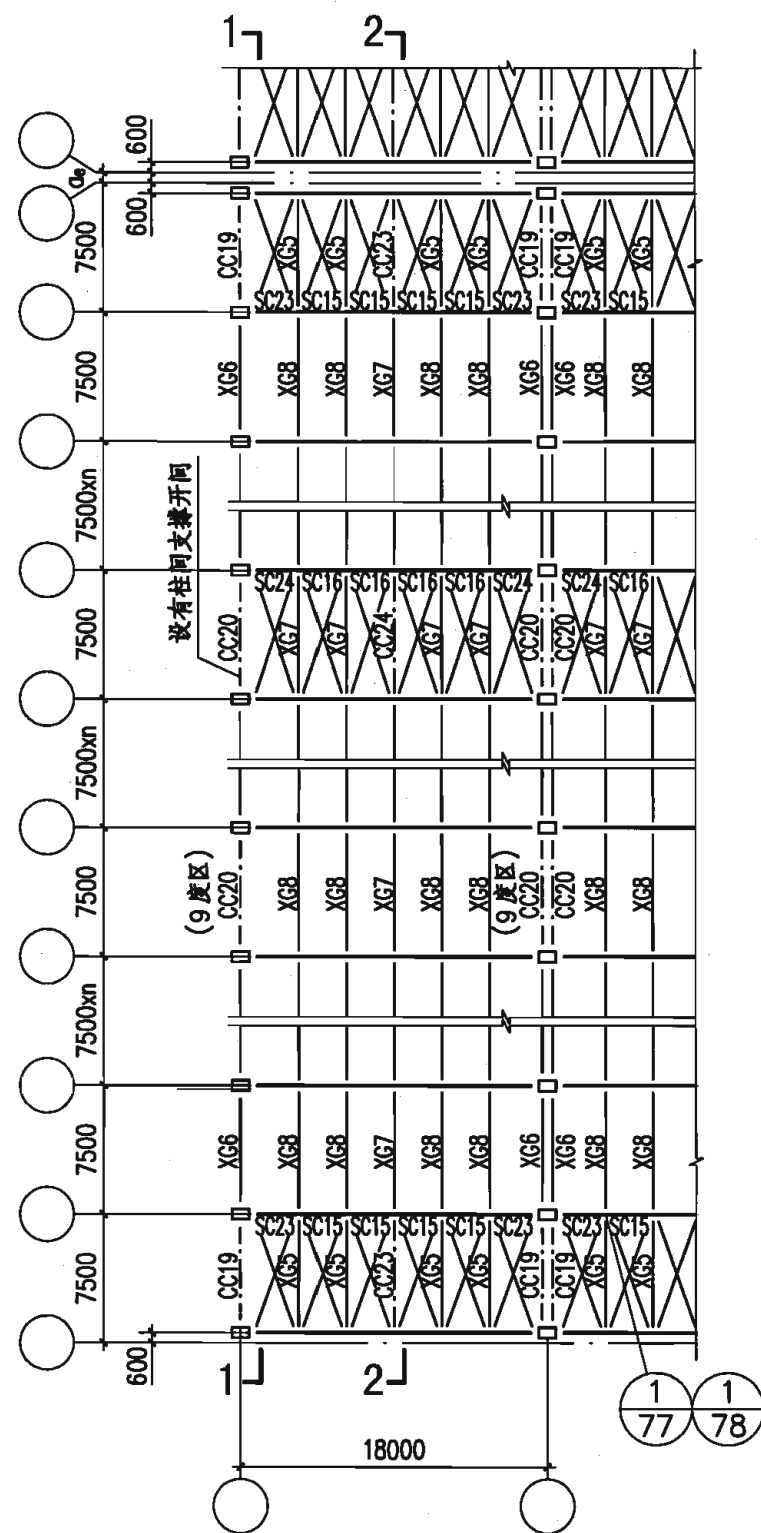
屋架上弦支撑编号图 (三)
(用于非抗震设计及6、7度区)



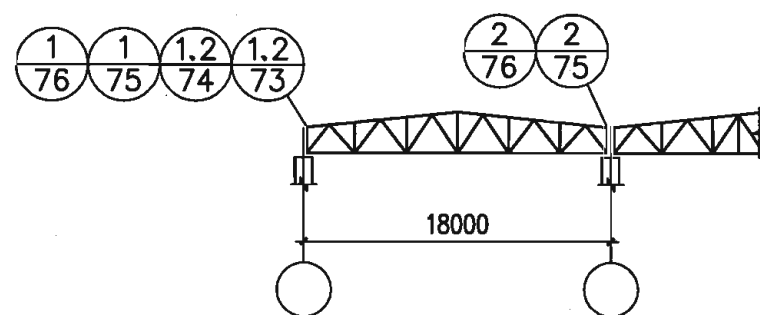
屋架下弦支撑编号图 (三)
(用于非抗震设计及6、7度区)



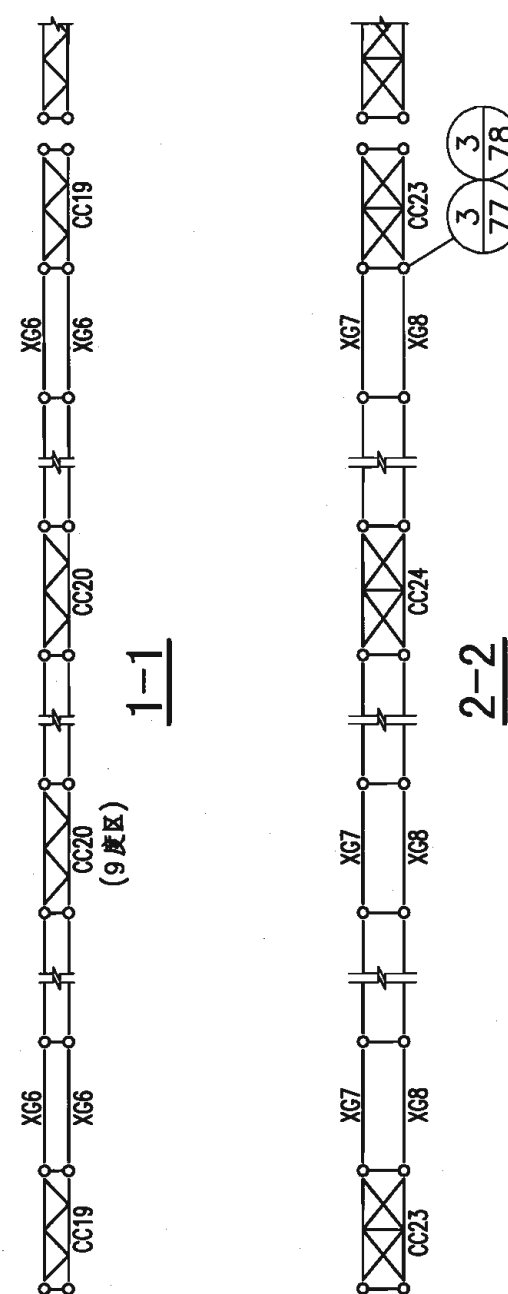
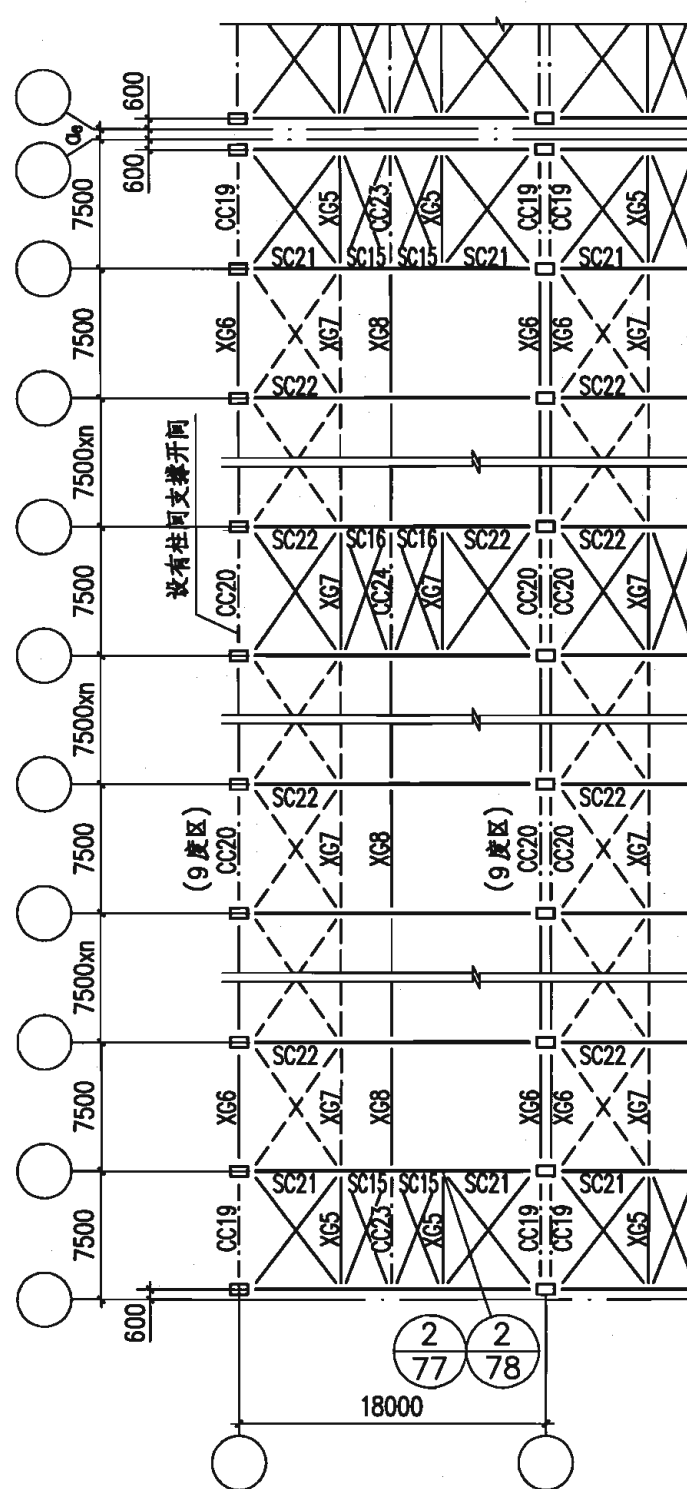
- 注:
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
 2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
 3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
 4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
 5. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。



屋架上弦支撑编号图 (四)
(用于8、9度区)



屋架下弦支撑编号图 (四)
(用于8、9度区)



注:

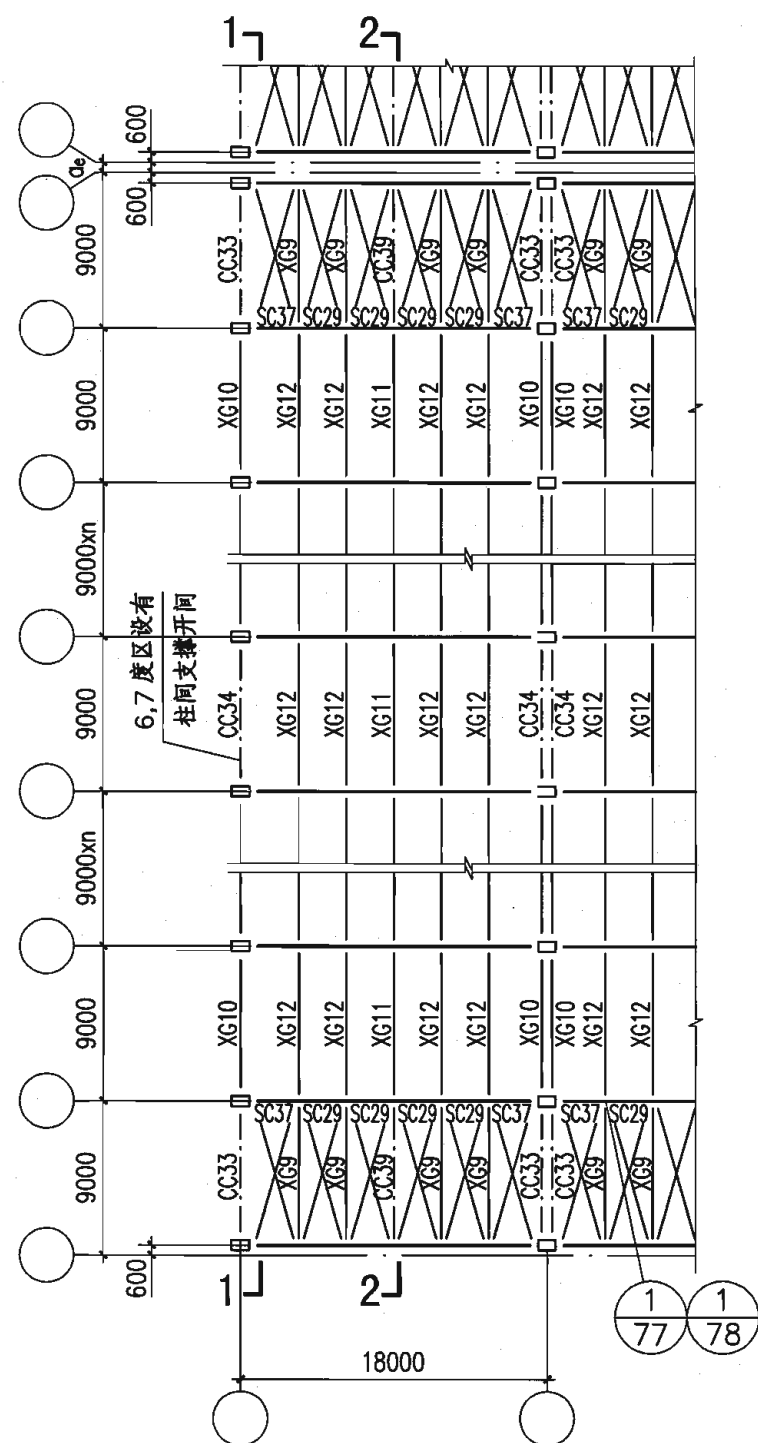
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
5. 9度区, 每隔不大于30m各设一道屋架端部竖向支撑。
6. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。

18m屋架支撑构件编号图

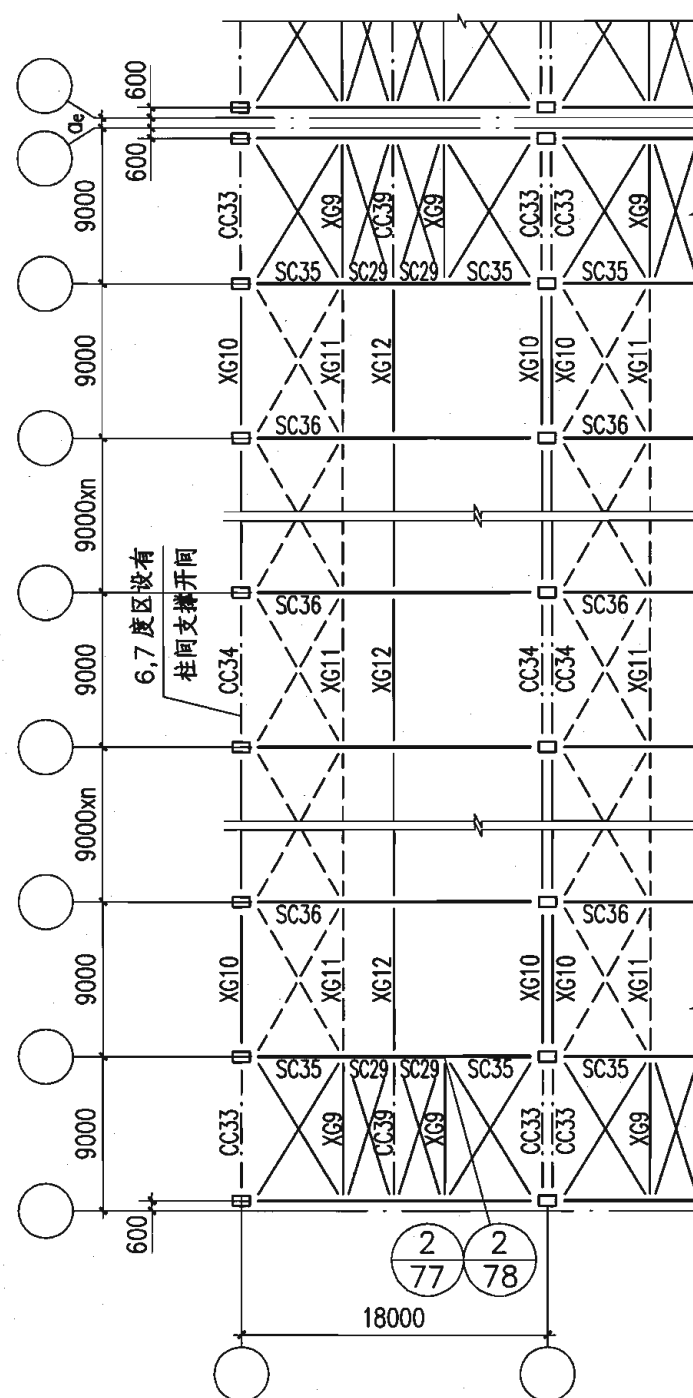
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

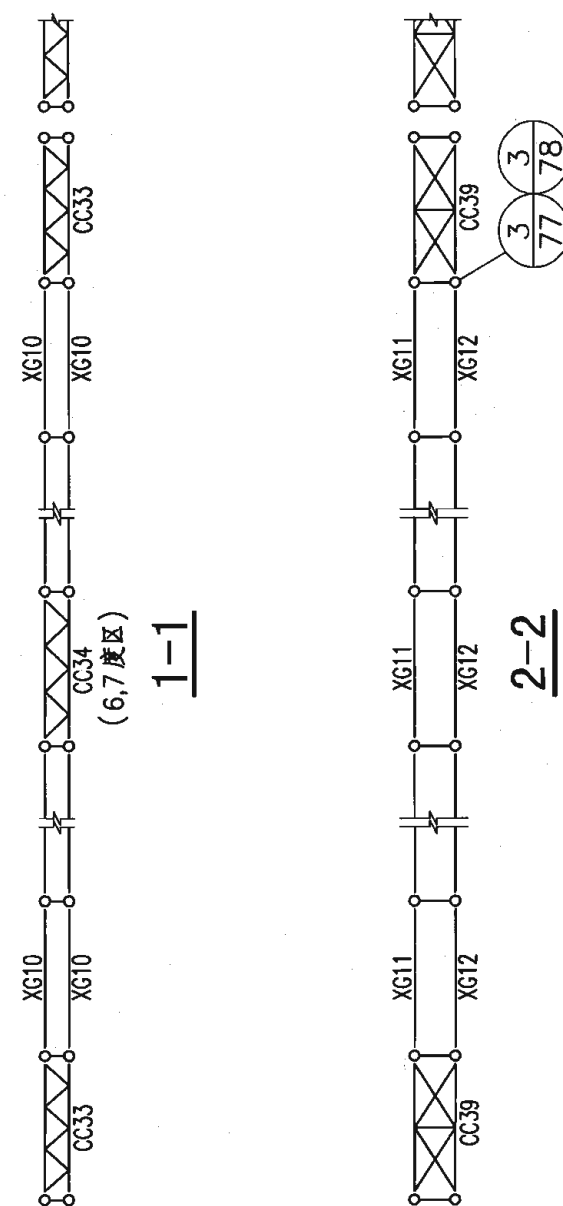
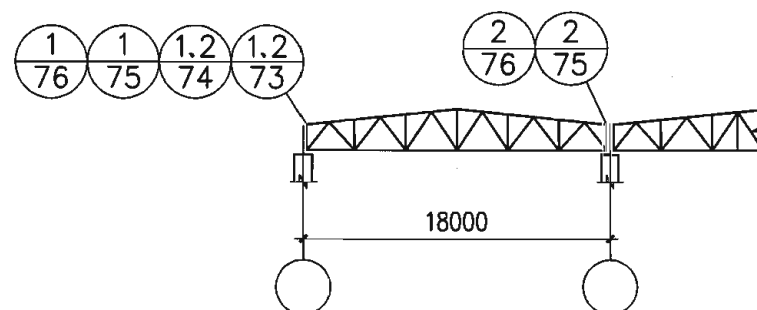
页 25



屋架上弦支撑编号图 (五)
(用于非抗震设计及6、7度区)



屋架下弦支撑编号图 (五)
(用于非抗震设计及6、7度区)



注:

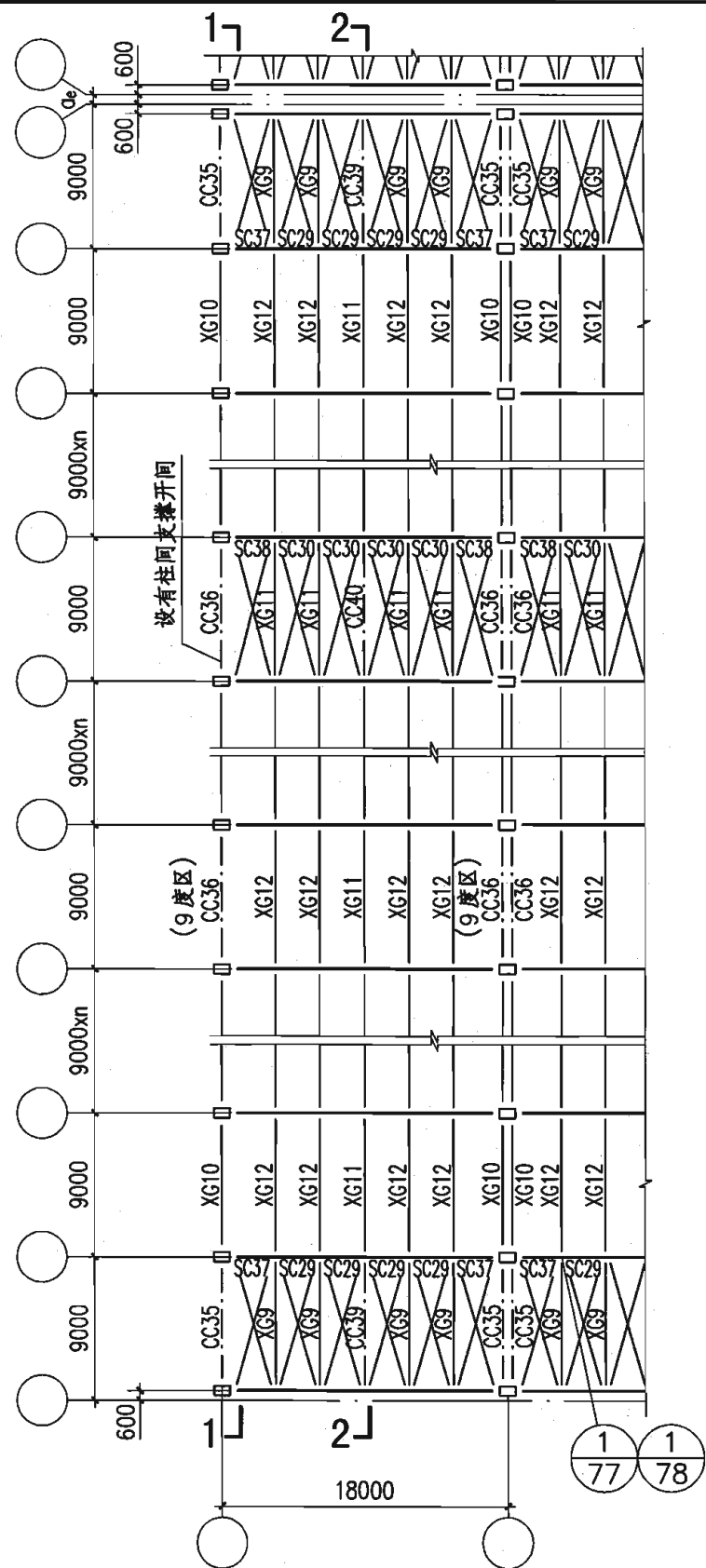
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
5. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。

18m屋架支撑构件编号图

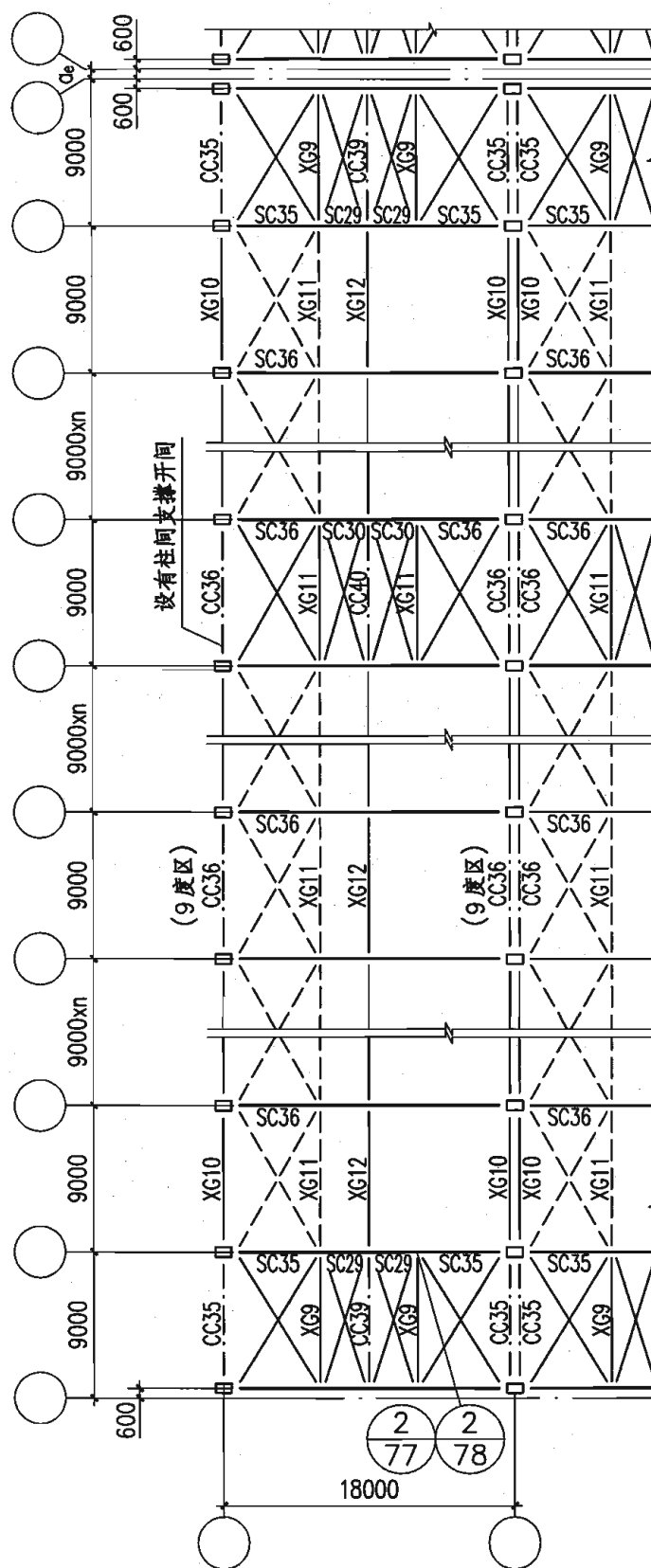
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

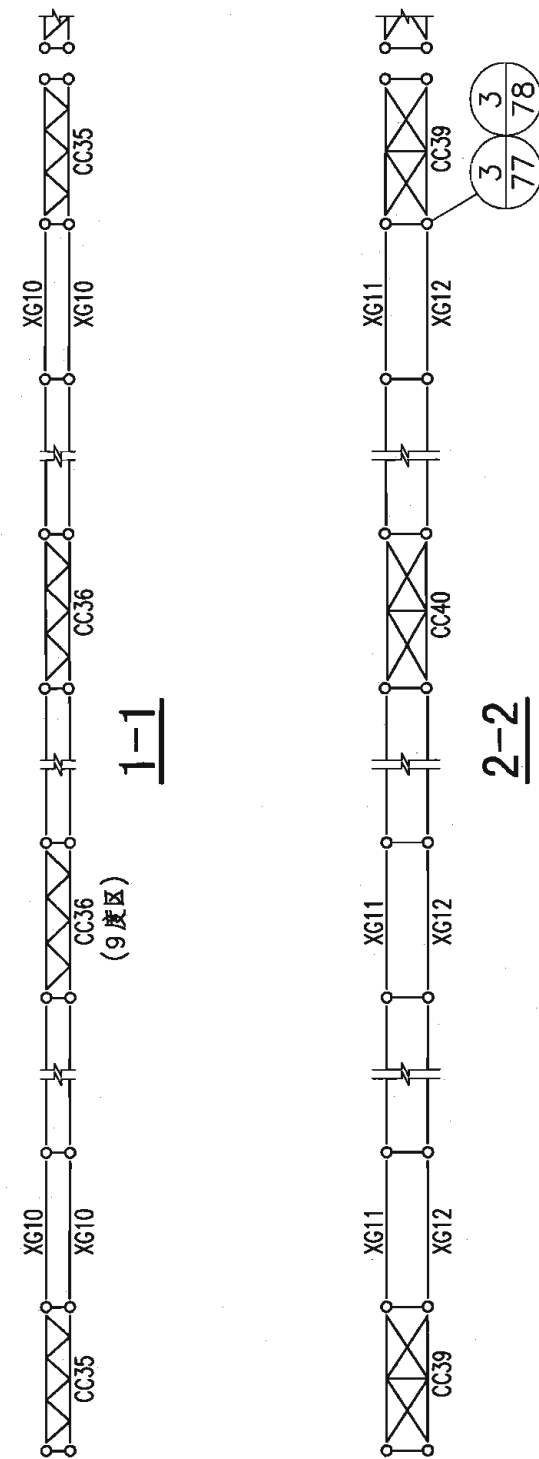
页 26



屋架上弦支撑编号图 (六)
(用于8、9度区)



屋架下弦支撑编号图 (六)
(用于8、9度区)



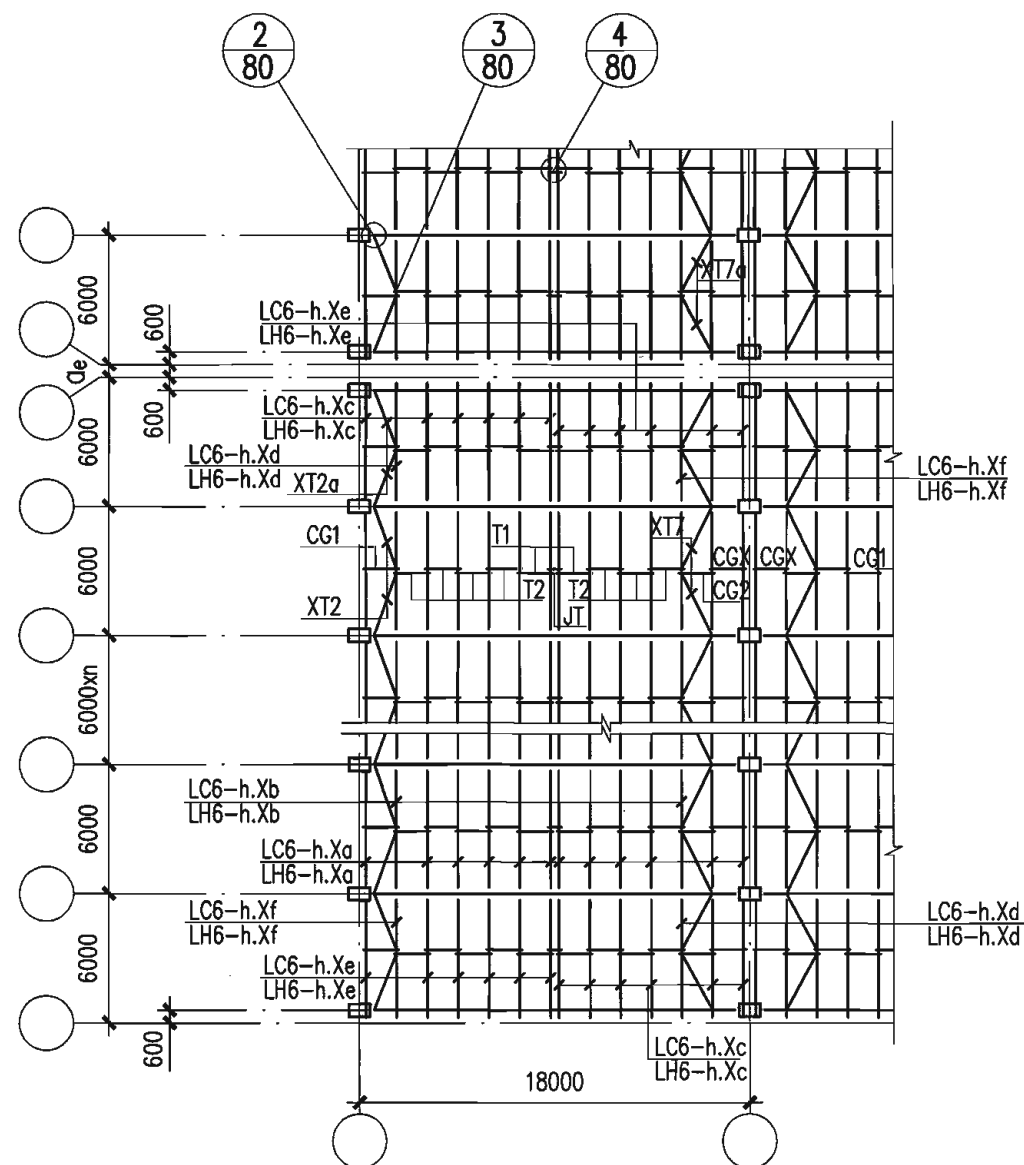
- 注:
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
 2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
 3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
 4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
 5. 9度区, 每隔不大于30m各设一道屋架端部竖向支撑。
 6. 所有支撑SCX、CCX及系杆XGX按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为a和b两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的a或b型, 在图中的支撑顺序号X后标注a或b。

18m屋架支撑构件编号图

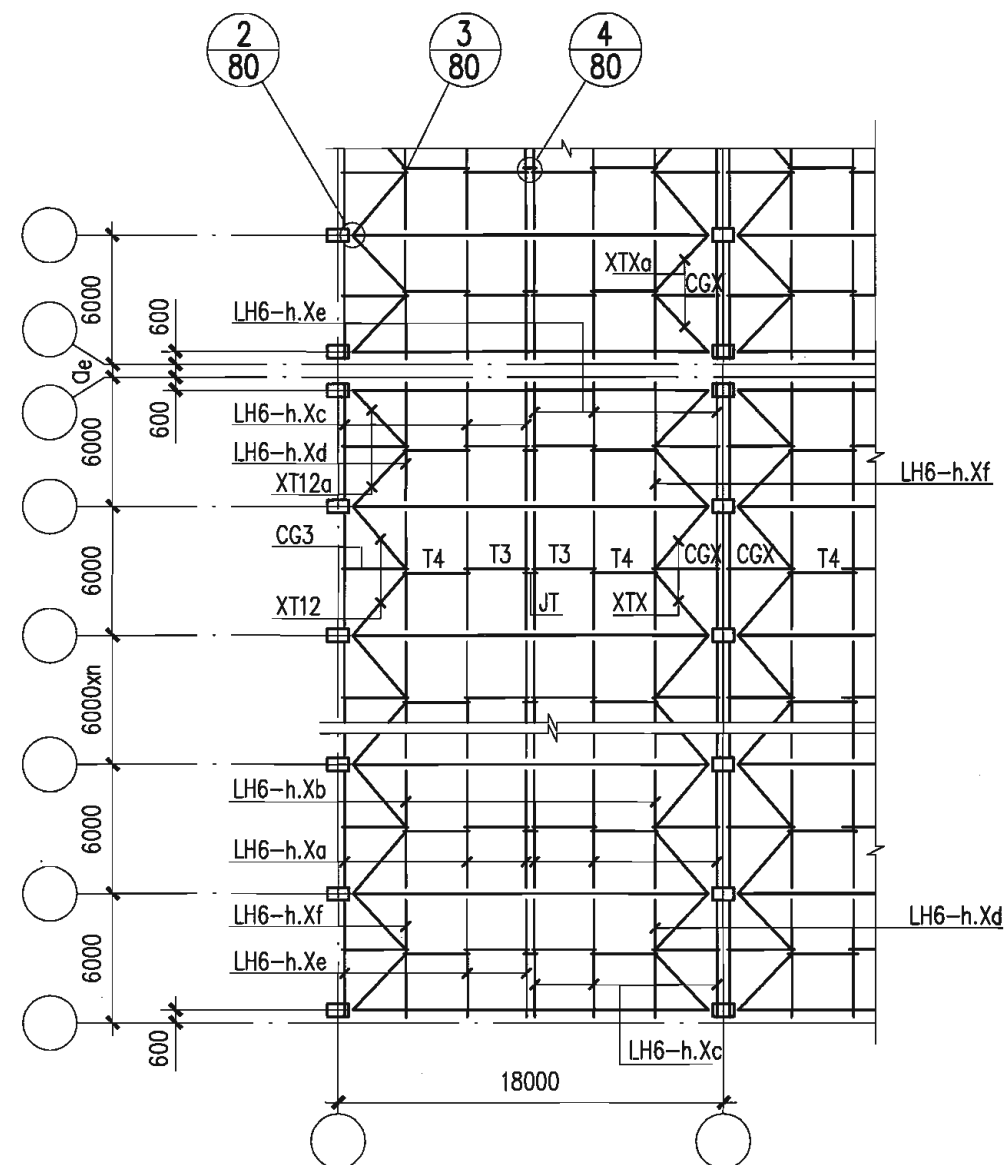
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

页 27



檩条、拉条布置图 (一)
(檩距 1.5m)



檩条、拉条布置图 (二)
(檩距 3.0m)

注:

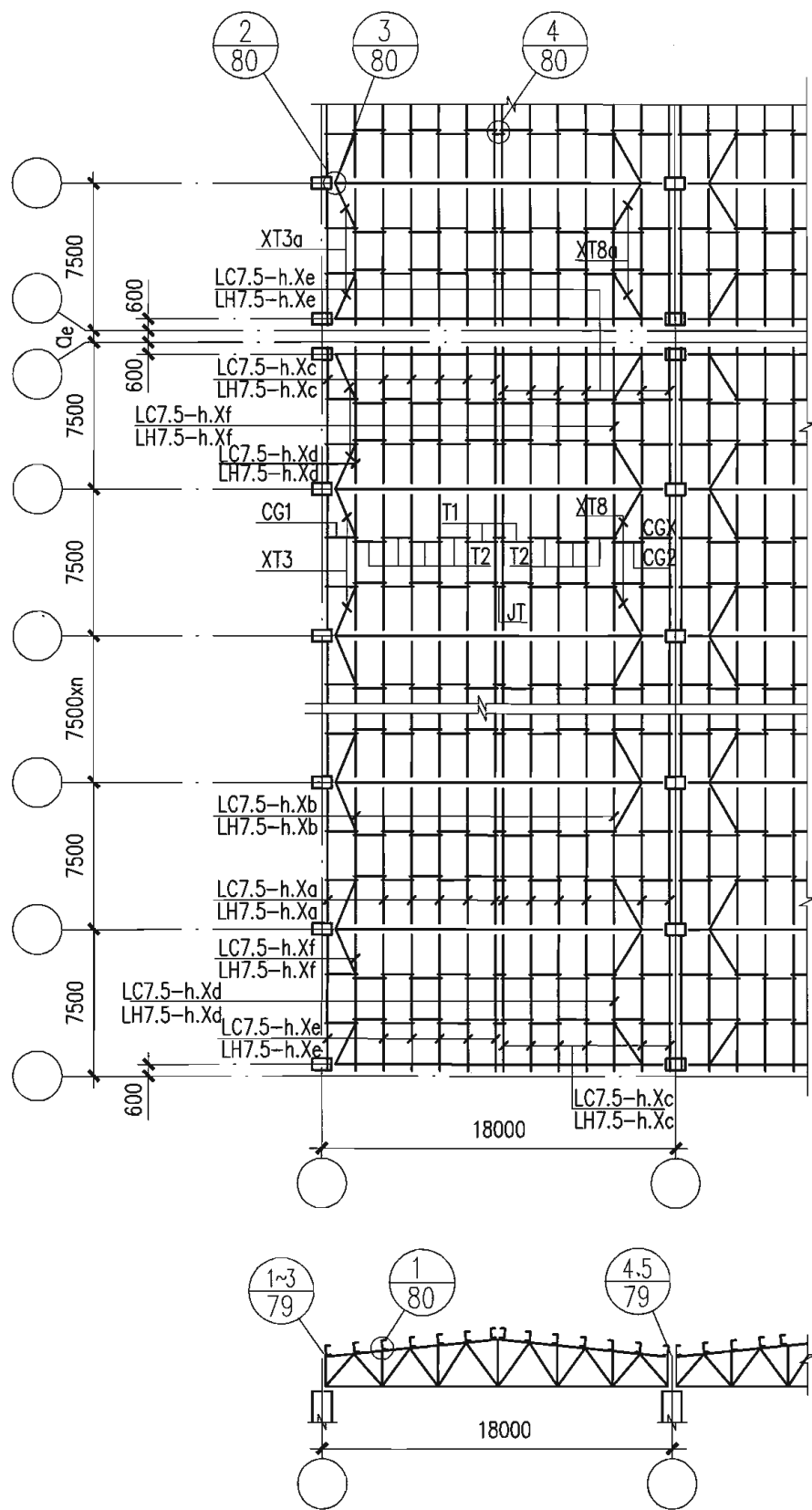
1. 本图集檩条编号中 h 为截面高度, x 为截面厚度序号,均按05SG521选用。图中仅示出檩条、拉条编号(边拉按外墙考虑)。
2. 本图集端跨檩条的编号按山墙采用发泡水泥复合板考虑。如采用有墙梁体系时,该檩条应按05SG521-1或3加长山墙墙梁截面高度 h_1 ,并在原编号末加注下标1。
3. 内天沟处檩条的撑杆CGX或斜拉条XTX的尺寸可按具体工程的天沟宽度所确定的端檩檩距 S_1 参照05SG521确定。

18m屋架檩条、拉条布置图

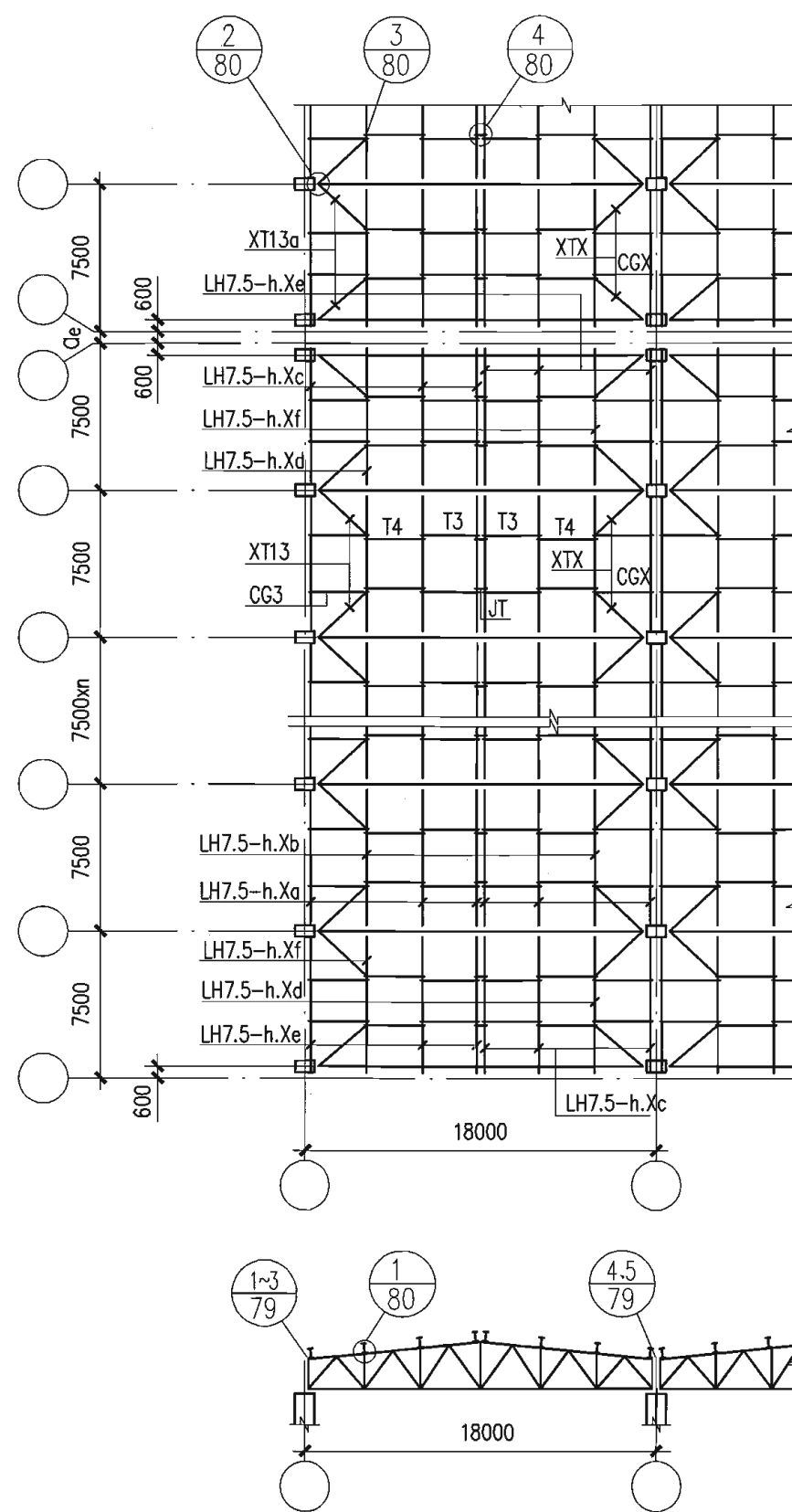
审核 汪一骏 汪一骏 校对 冯东 冯东 设计 汪源 汪源

图集号 06SG515-1

页 28



檩条、拉条布置图 (三)
(檩距 1.5m)



檩条、拉条布置图 (四)
(檩距 3.0m)

注:

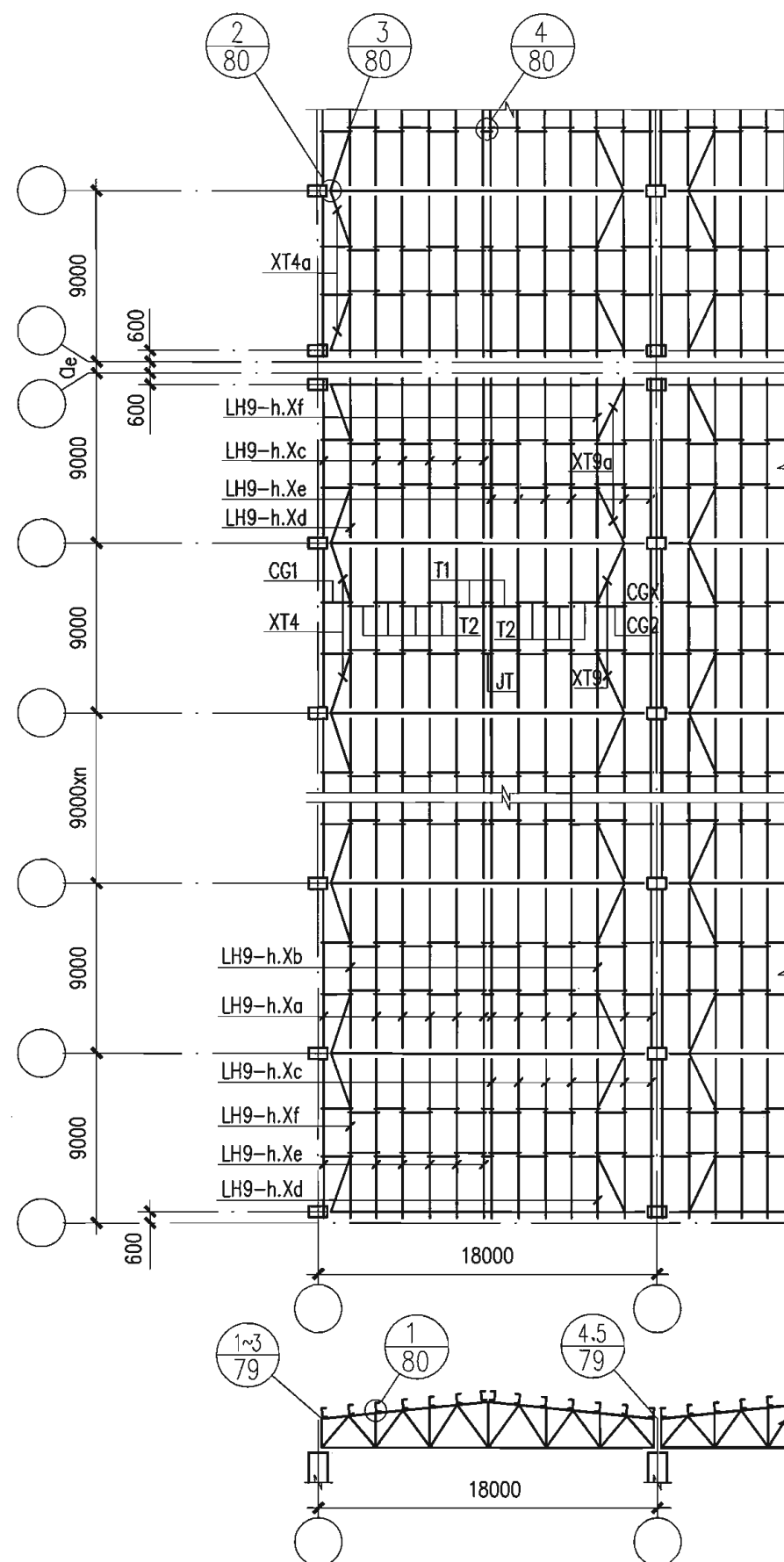
1. 本图集檩条编号中 h 为截面高度, x 为截面厚度序号,均按05SG521选用。图中仅示出檩条、拉条编号(边柱按外墙考虑)。
2. 本图集端跨檩条的编号按山墙采用发泡水泥复合板考虑。如采用有墙梁体系时,该檩条应按05SG521-1或3加长山墙墙梁截面高度 h_1 ,并在原编号末加注下标1。
3. 内天沟处檩条的撑杆CGX或斜拉条XTX的尺寸可按具体工程的天沟宽度所确定的端檩檩距 S_1 参照05SG521确定。

18m屋架檩条、拉条布置图

图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 冯东 冯东 设计 汪源 汪源

页 29

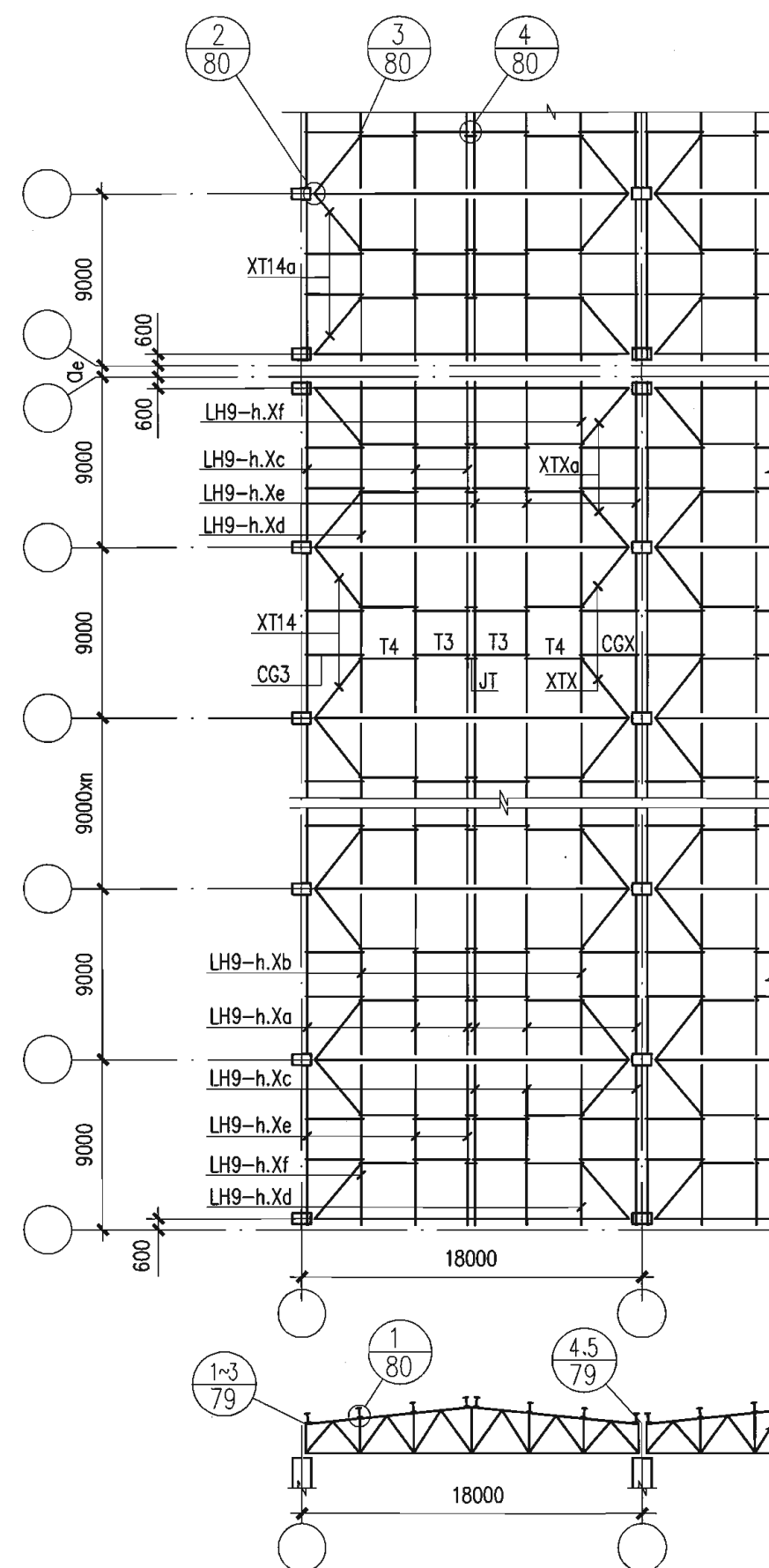


檩条、拉条布置图 (五)

(檩距 1.5m)

注:

1. 本图集檩条编号中 h 为截面高度, x 为截面厚度序号,均按05SG521选用。图中仅示出檩条、拉条编号(边柱按外墙考虑)。
2. 本图集端跨檩条的编号按山墙采用发泡水泥复合板考虑。如采用有墙梁体系时,该檩条应按05SG521-1或3加长山墙墙梁截面高度 h_1 ,并在原编号末加注下标1。
3. 内天沟处檩条的撑杆CGX或斜拉条XTX的尺寸可按具体工程的天沟宽度所确定的端檩檩距 S_1 参照05SG521确定。



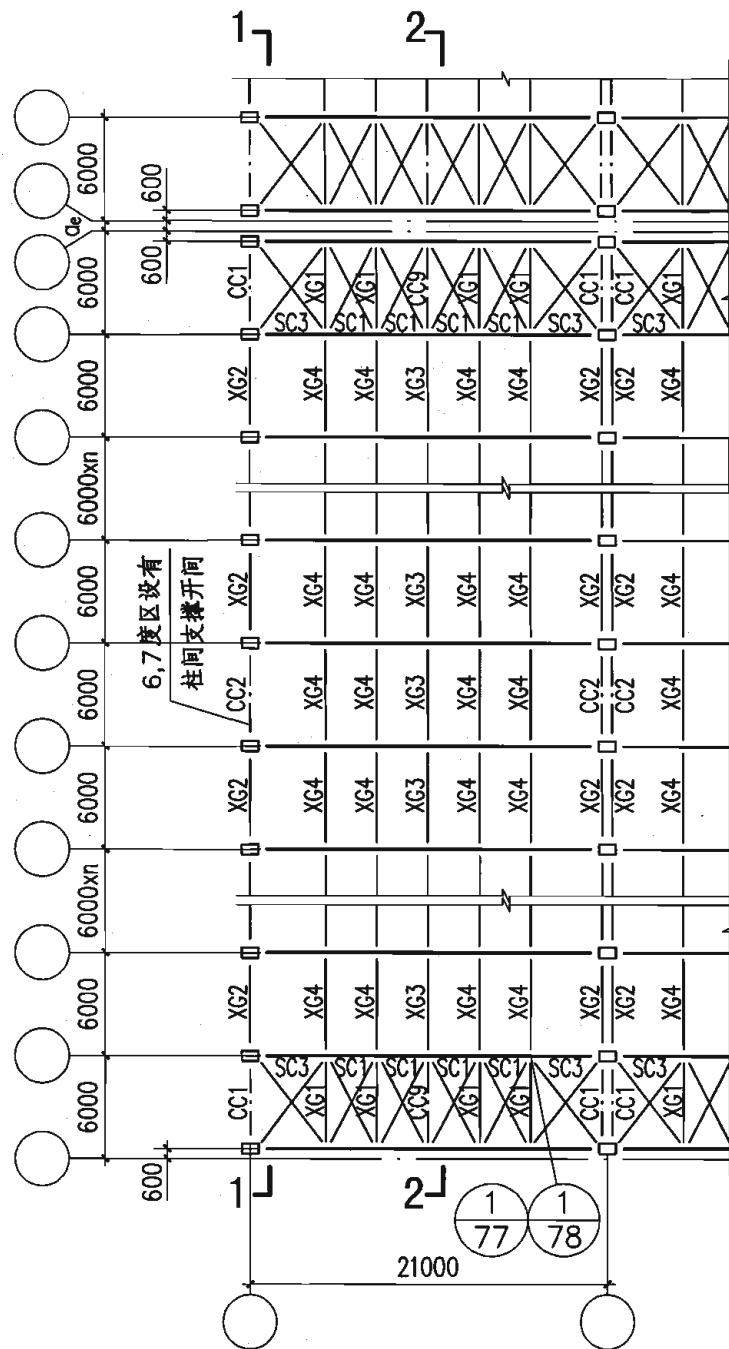
檩条、拉条布置图 (六)

(檩距 3.0m)

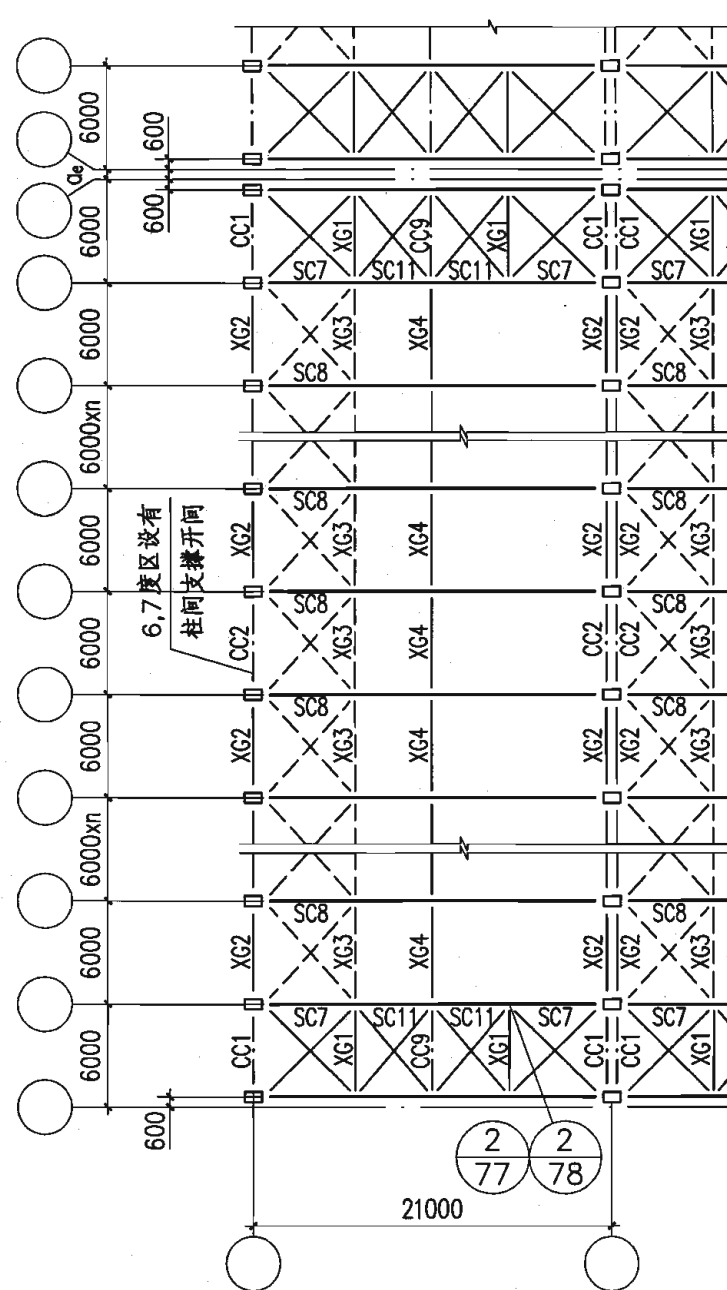
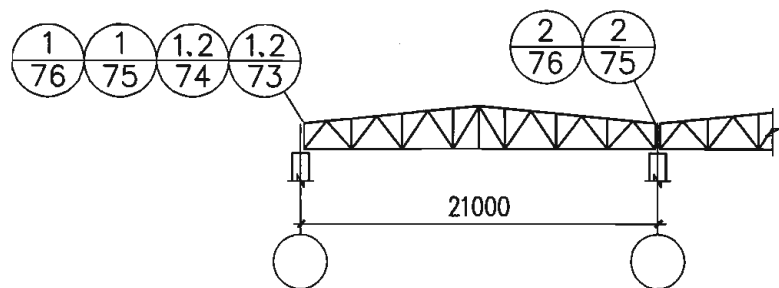
18m屋架檩条、拉条布置图

图集号 06SG515-1

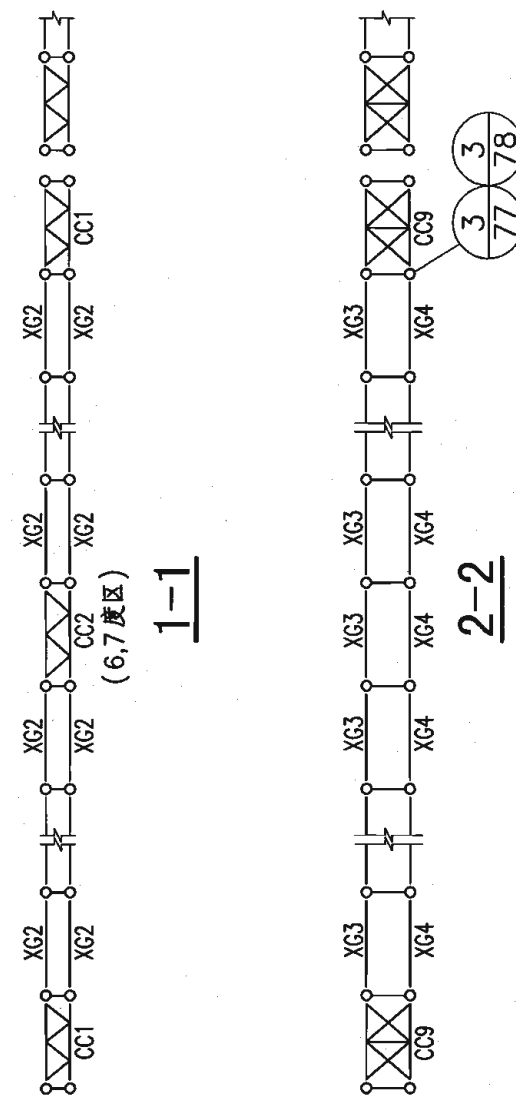
审核 汪一骏 汪一骏 校对 冯东 冯东 设计 汪源 汪源 页 30



屋架上弦支撑编号图 (一)
(用于非抗震设计及6、7度区)



屋架下弦支撑编号图 (一)
(用于非抗震设计及6、7度区)



注:

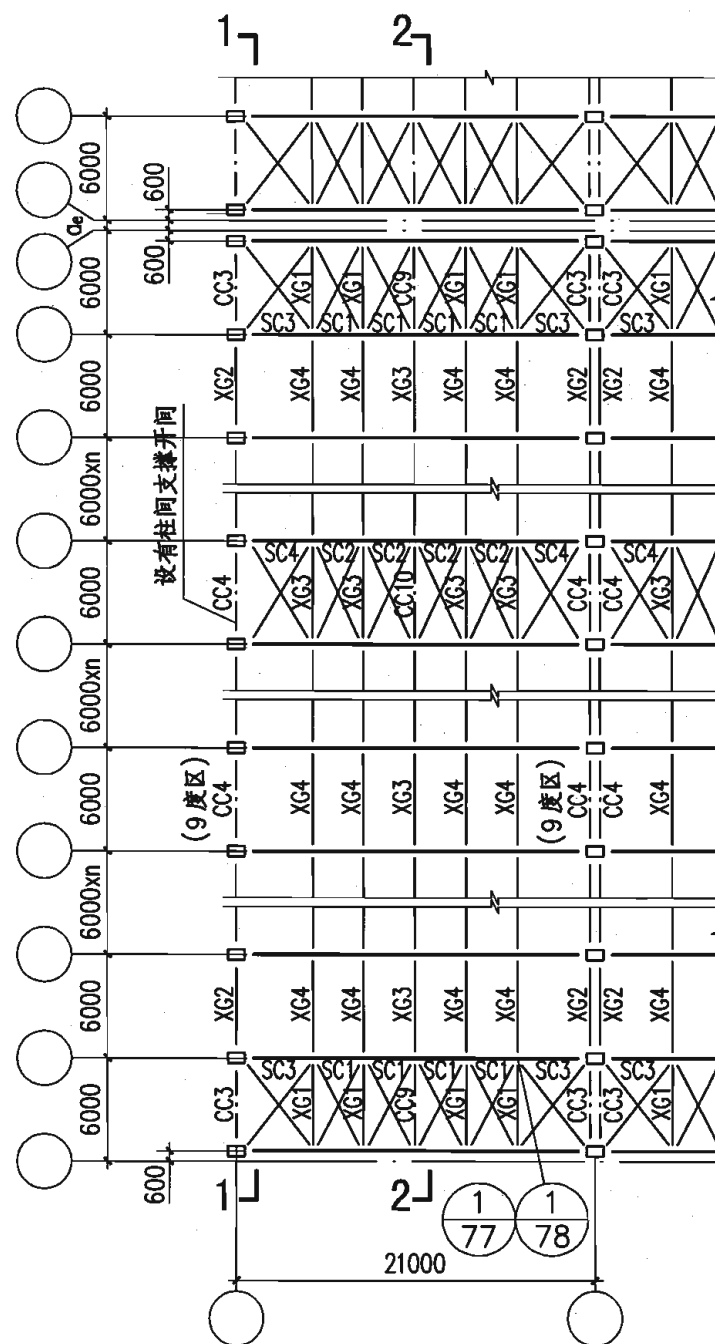
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
5. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。

21m屋架支撑构件编号图

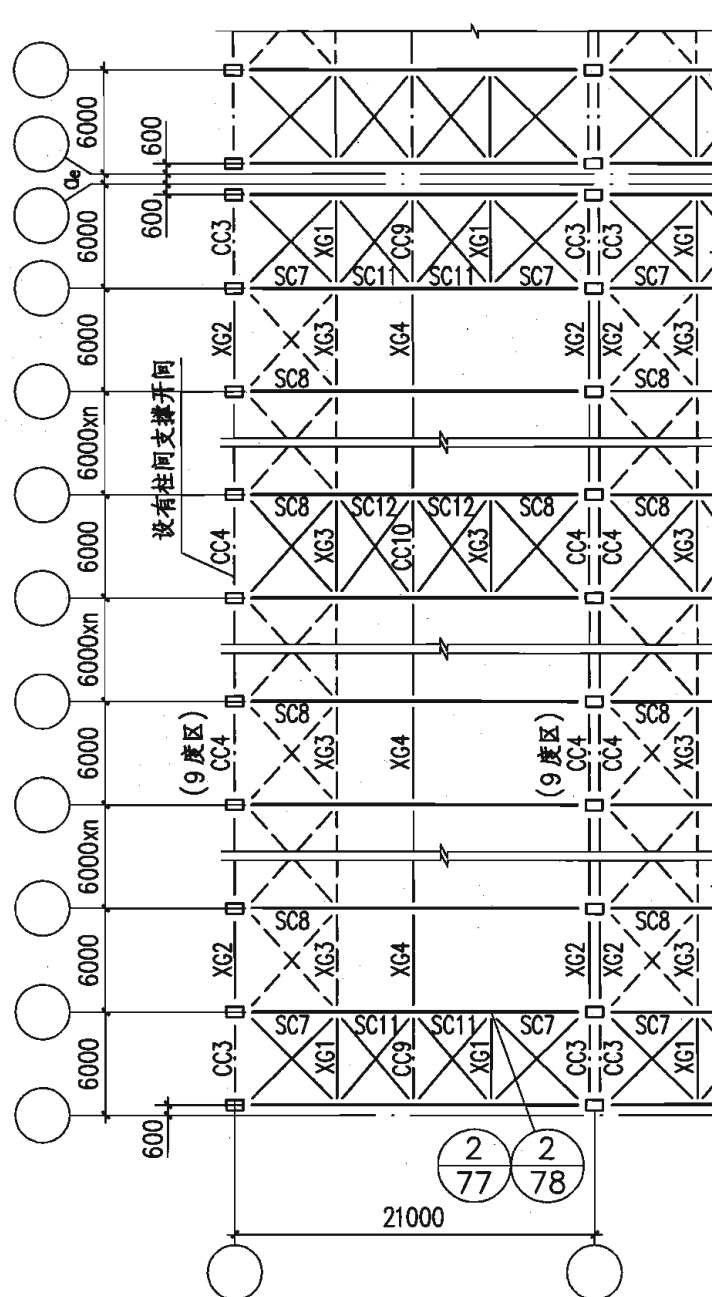
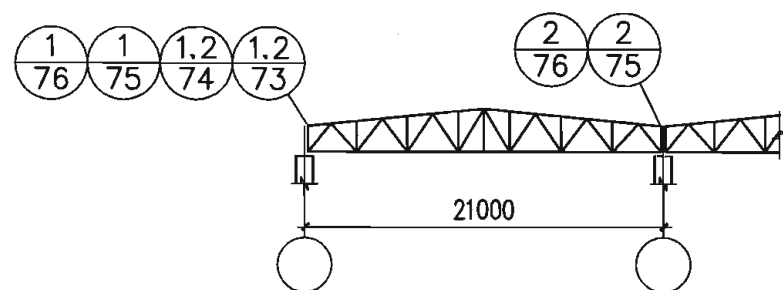
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

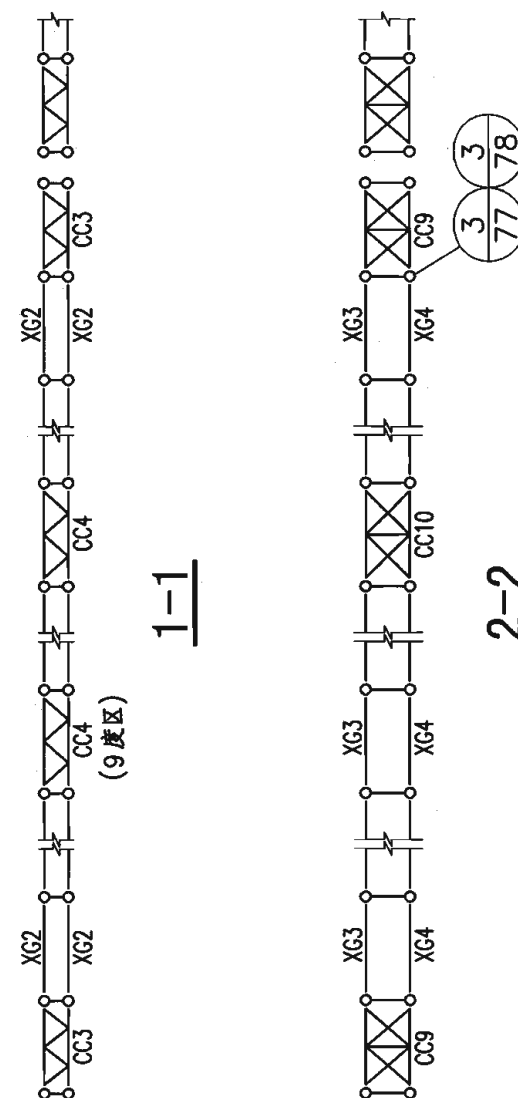
页 31



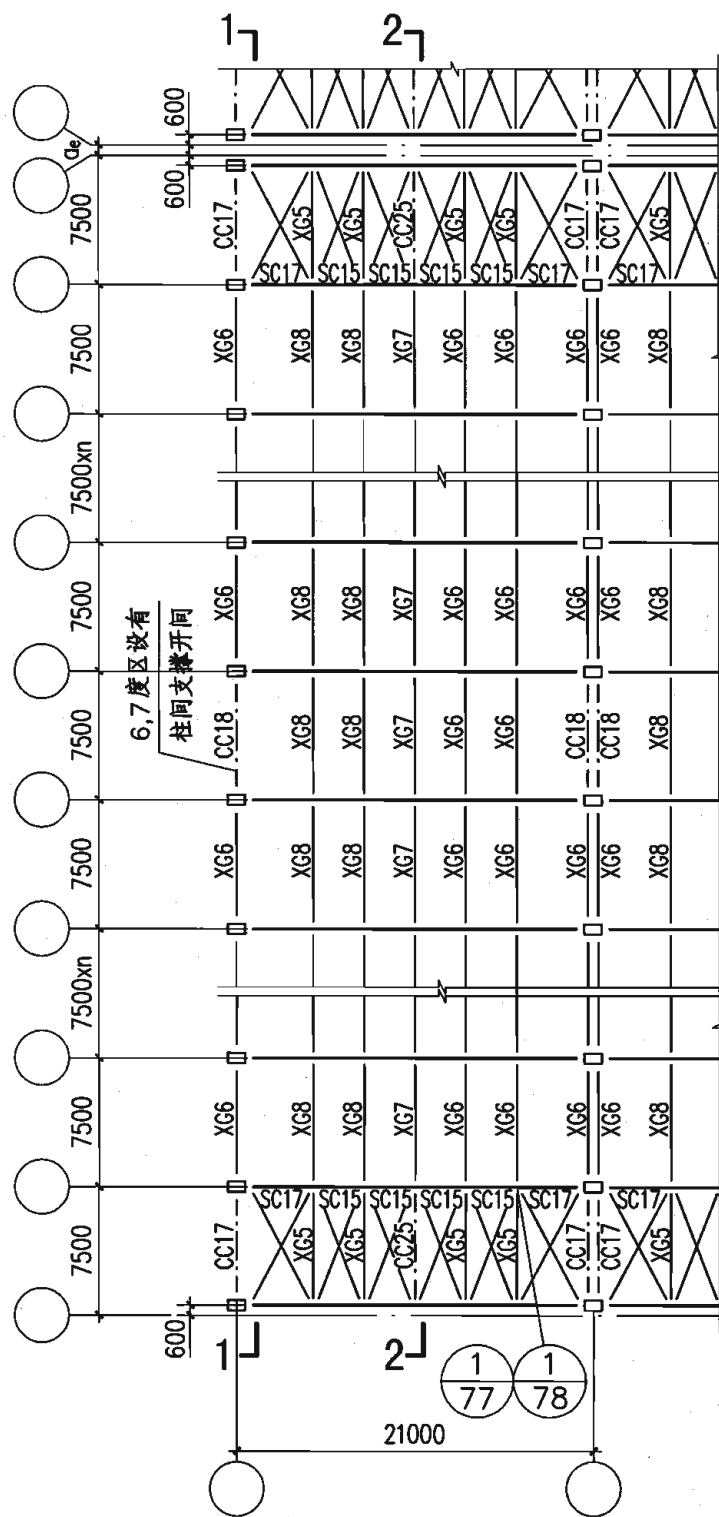
屋架上弦支撑编号图 (二)
(用于8、9度区)



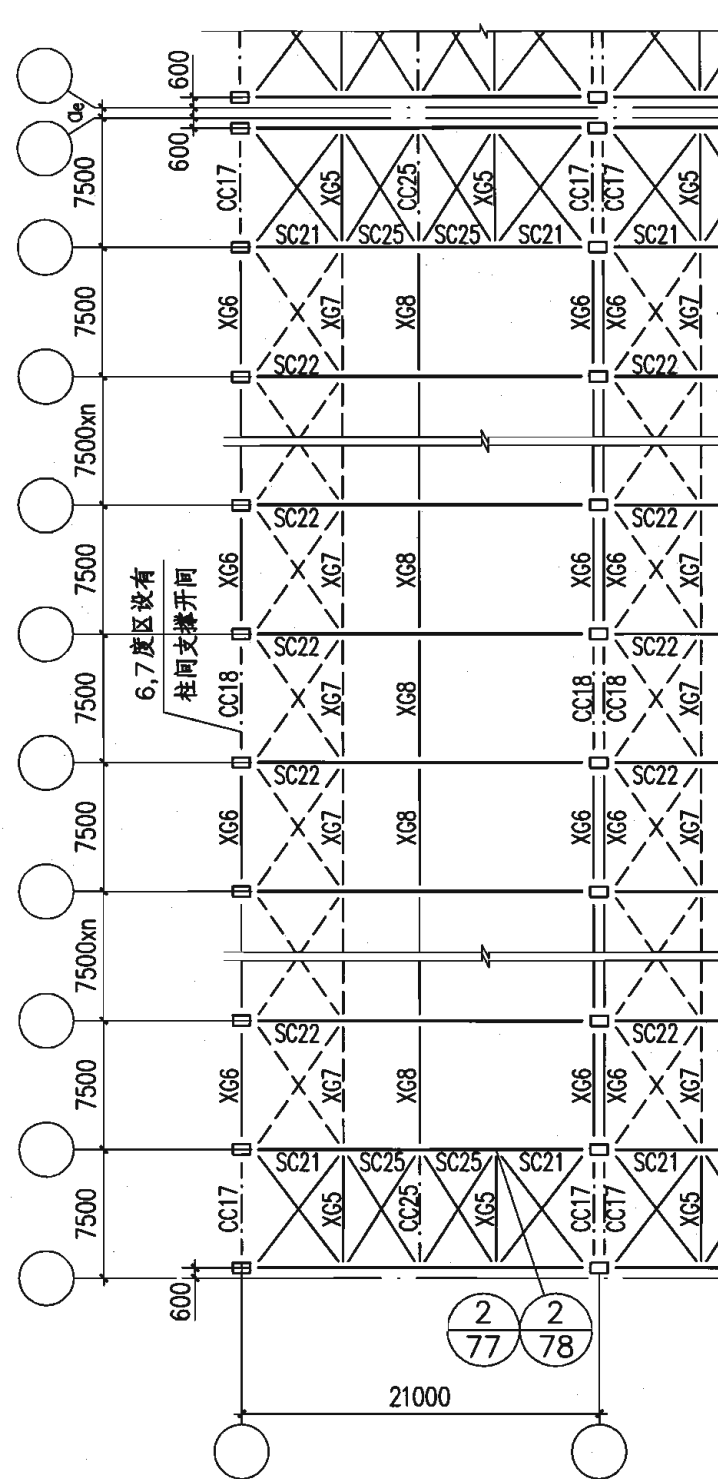
屋架下弦支撑编号图 (二)
(用于8、9度区)



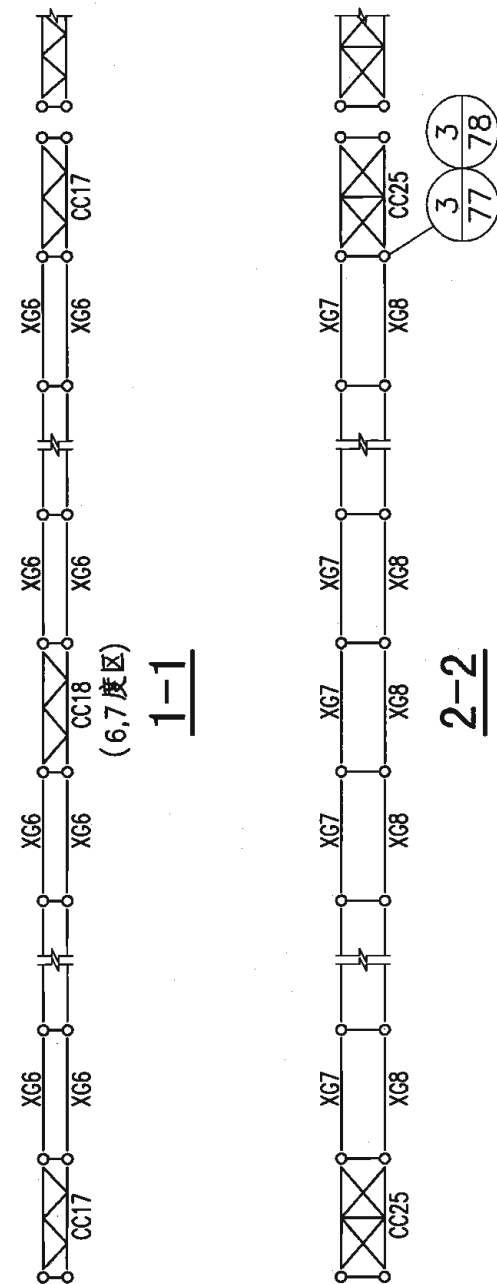
- 注:
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
 2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
 3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
 4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
 5. 9度区, 每隔不大于30m各设一道屋架端部竖向支撑。
 6. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。



屋架上弦支撑编号图 (三)
(用于非抗震设计及6、7度区)

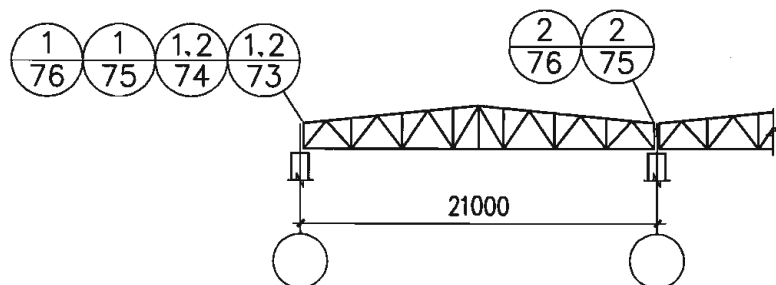


屋架下弦支撑编号图 (三)
(用于非抗震设计及6、7度区)



注:

1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
5. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。

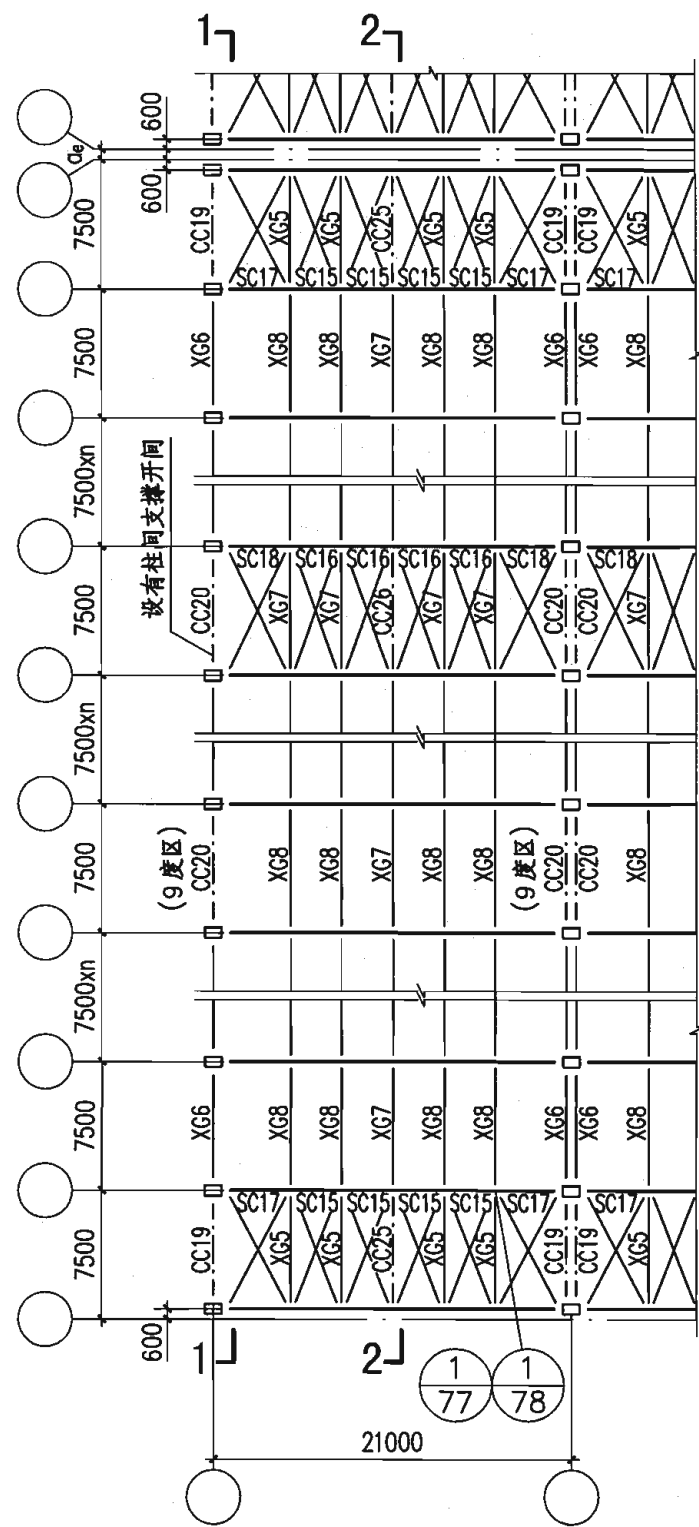


21m屋架支撑构件编号图

图集号 06SG515-1

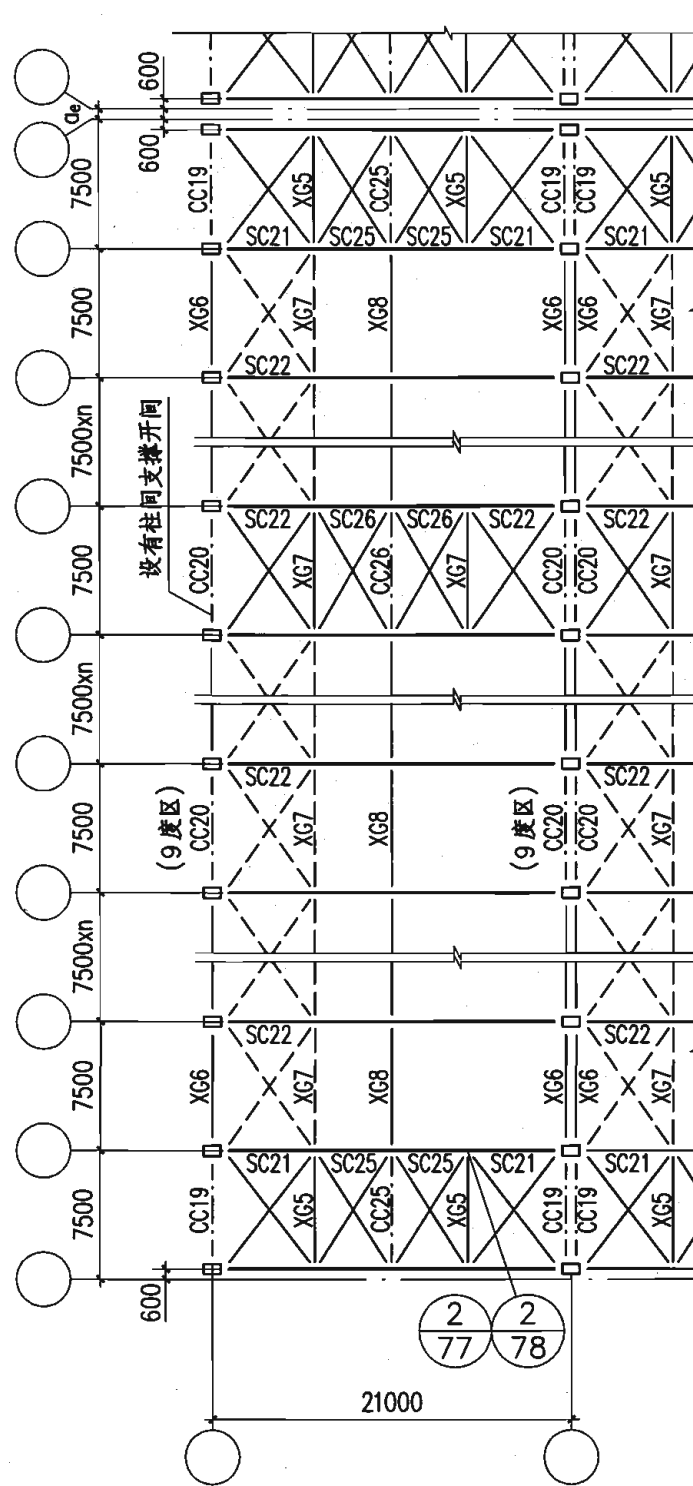
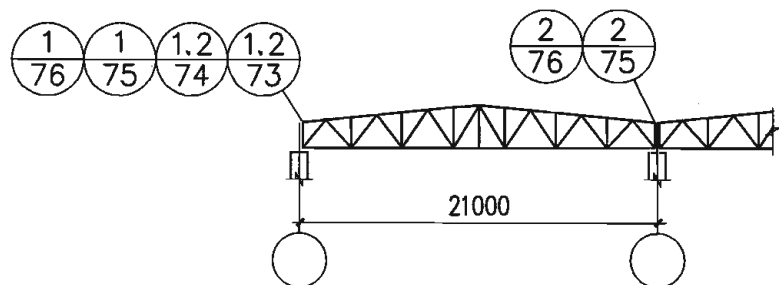
审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

页 33



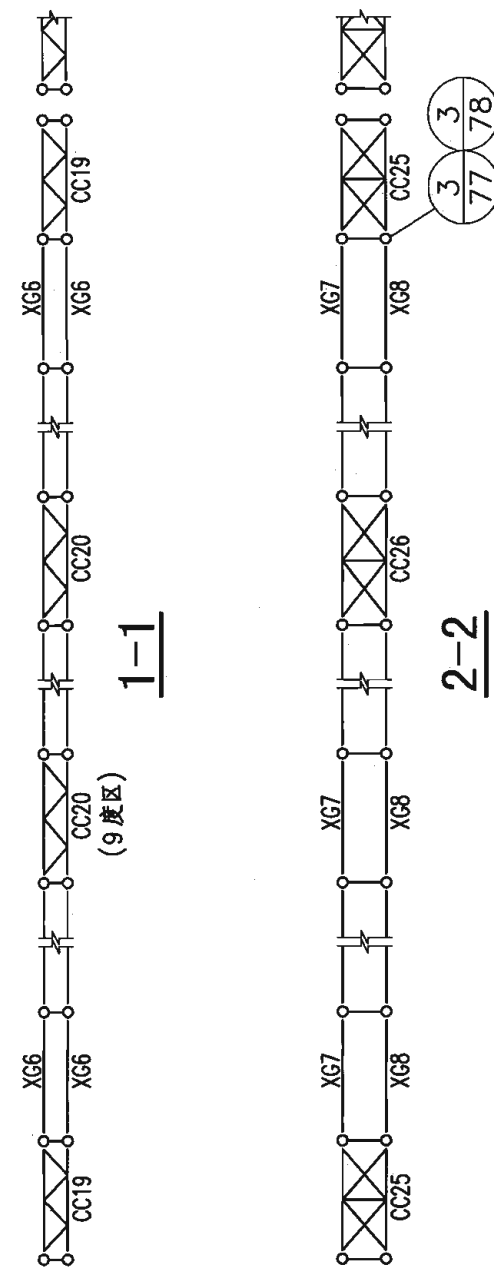
屋架上弦支撑编号图 (四)

(用于8、9度区)



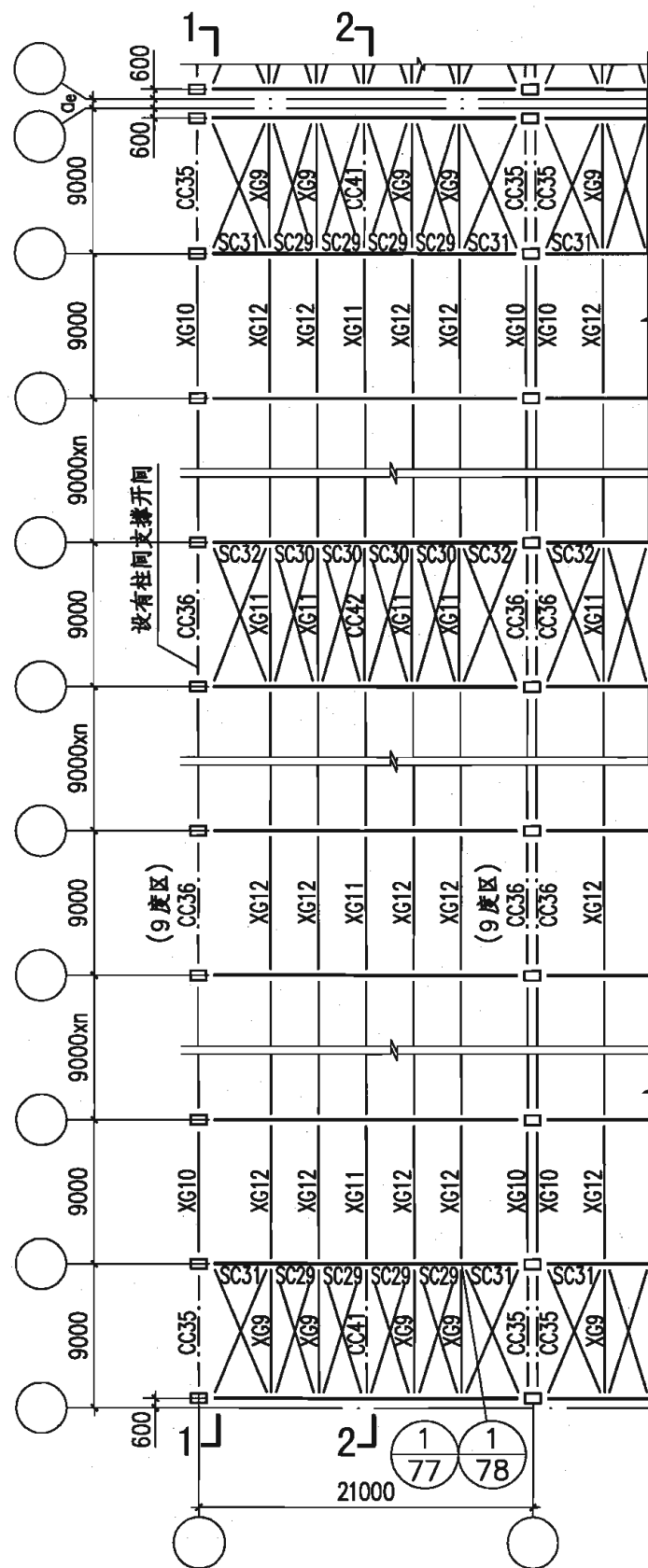
屋架下弦支撑编号图 (四)

(用于8、9度区)

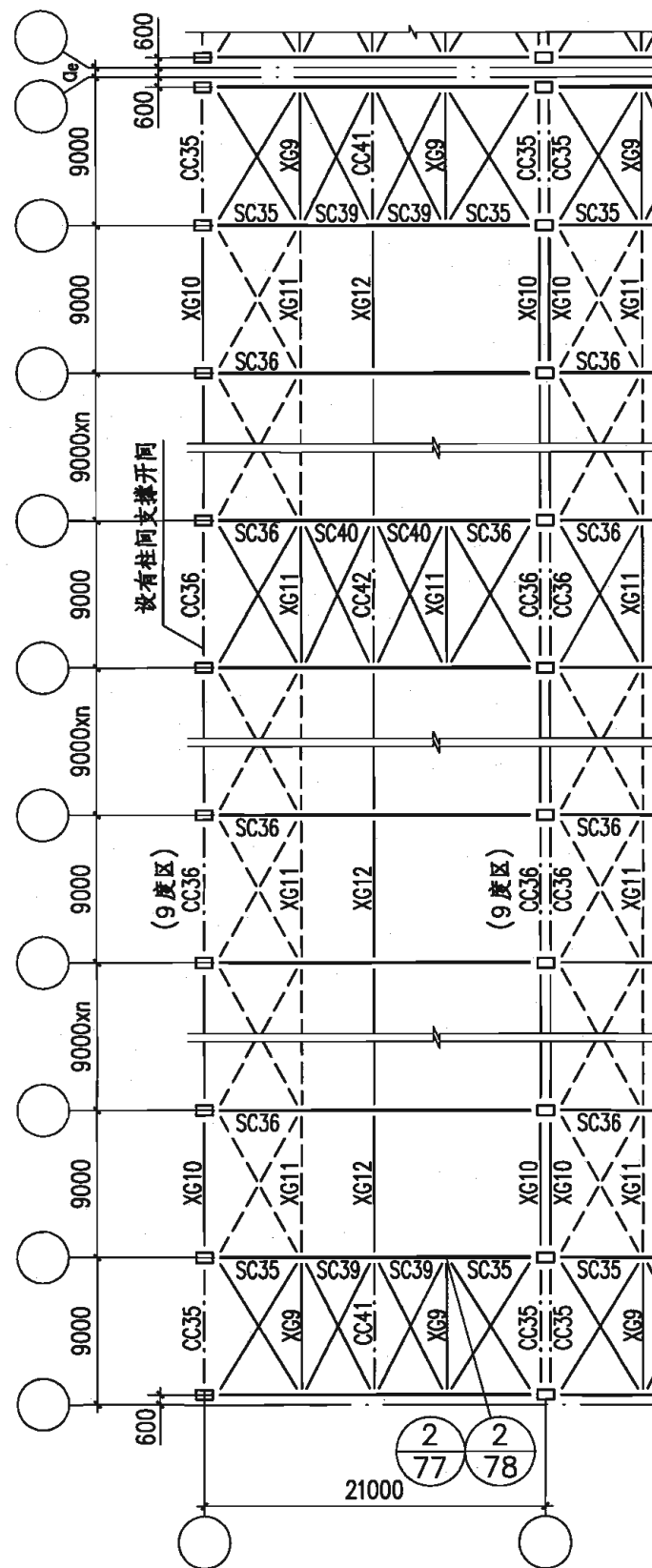


注:

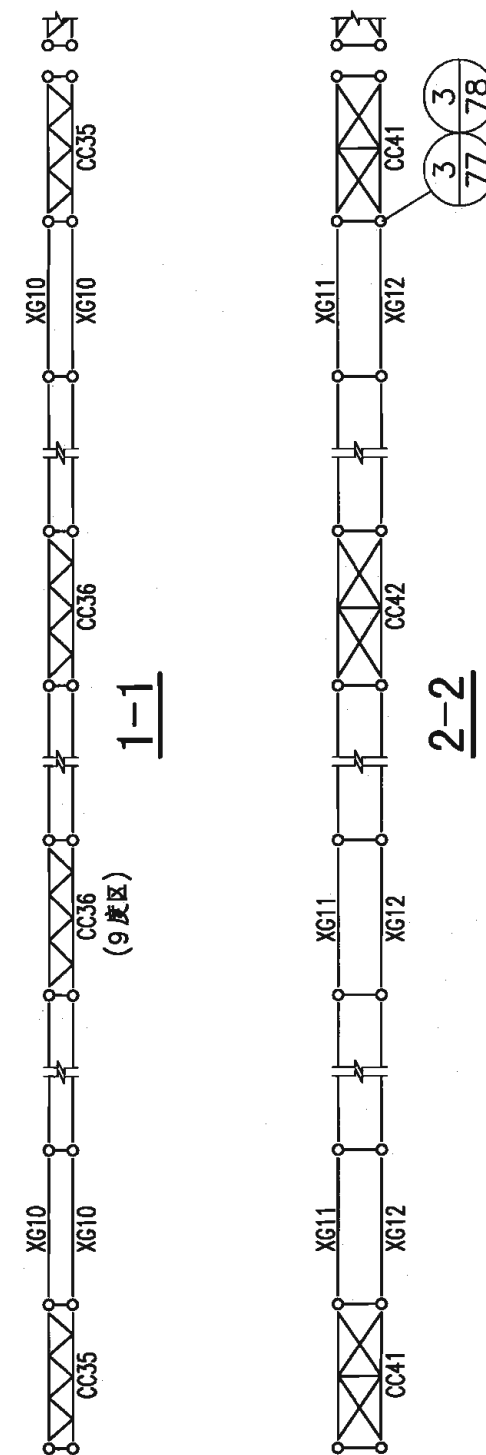
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
5. 9度区, 每隔不大于30m各设一道屋架端部竖向支撑。
6. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。



屋架上弦支撑编号图 (六)
(用于8、9度区)



屋架下弦支撑编号图 (六)
(用于8、9度区)



注:

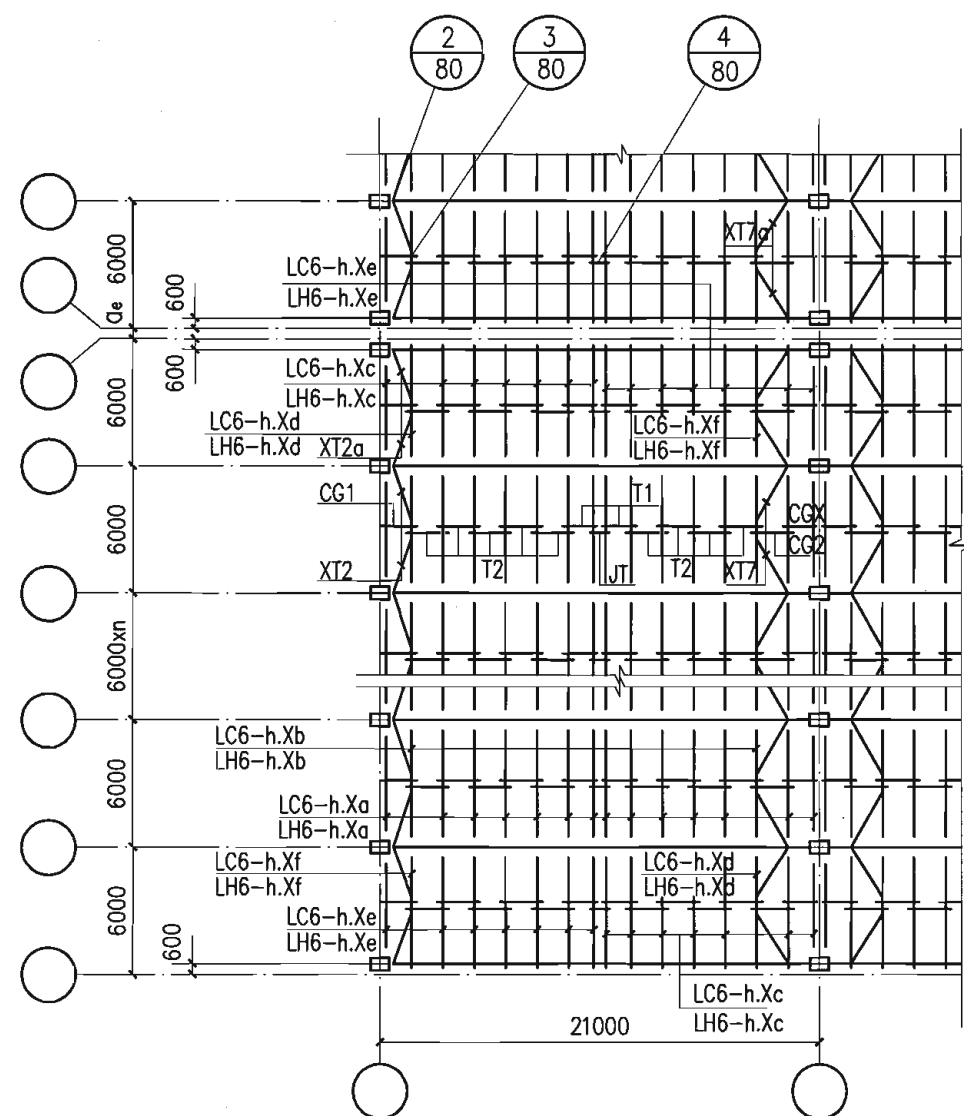
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
5. 9度区, 每隔不大于30m各设一道屋架端部竖向支撑。
6. 所有支撑SCX、CCX及系杆XGX按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为a和b两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的a或b型, 在图中的支撑顺序号X后标注a或b。

21m屋架支撑构件编号图

图集号 06SG515-1

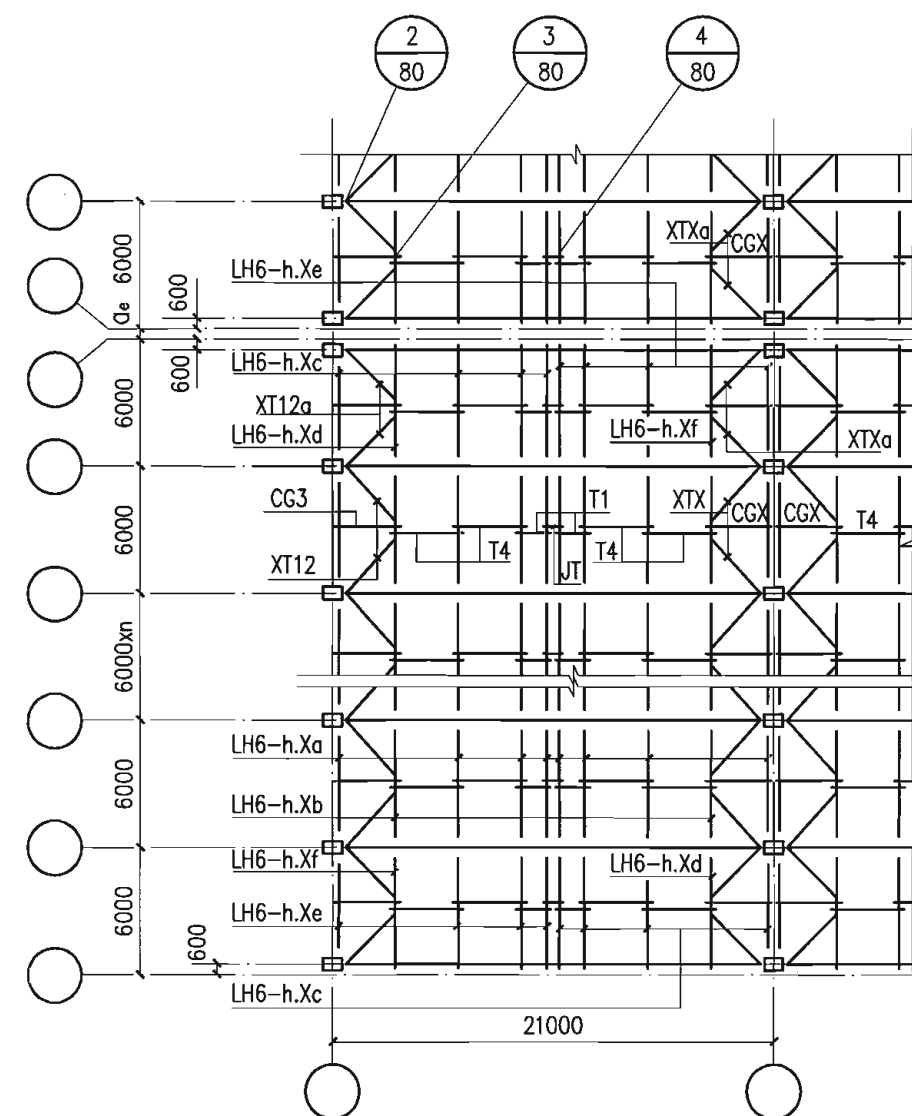
审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

页 36



檩条、拉条布置图 (一)

(檩距 1.5m)



檩条、拉条布置图 (二)

(檩距 3.0m)

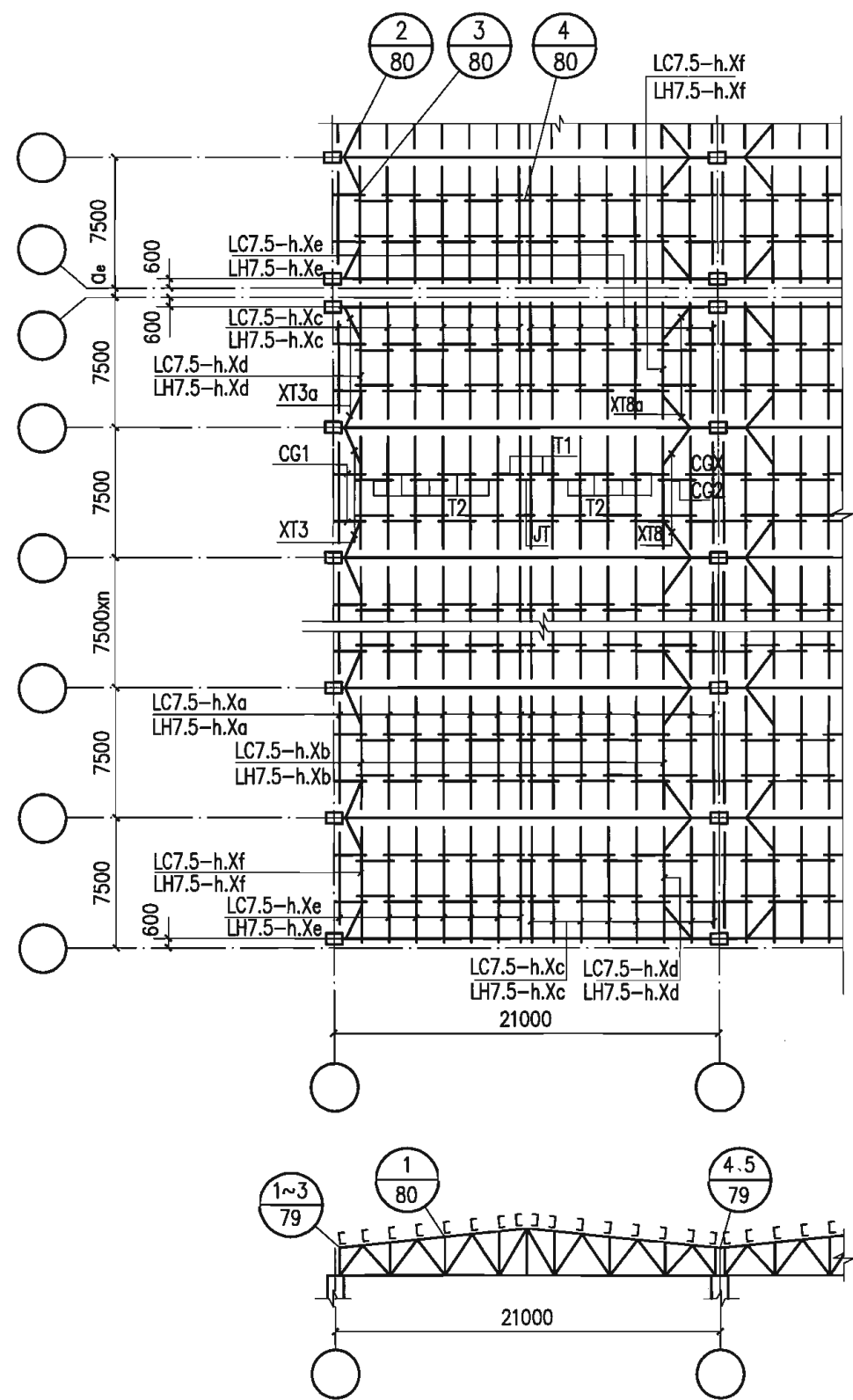
注:

1. 本图集檩条编号中 h 为截面高度, x 为截面厚度序号,均按05SG521选用。图中仅示出檩条、拉条编号(边拉按外墙考虑)。
2. 本图集端跨檩条的编号按山墙采用发泡水泥复合板考虑。如采用有墙梁体系时,该檩条应按05SG521-1或3加长山墙墙梁截面高度 h_1 ,并在原编号末加注下标1。
3. 内天沟处檩条的撑杆CGX或斜拉条XTX的尺寸可按具体工程的天沟宽度所确定的端檩间距 S_1 参照05SG521确定。

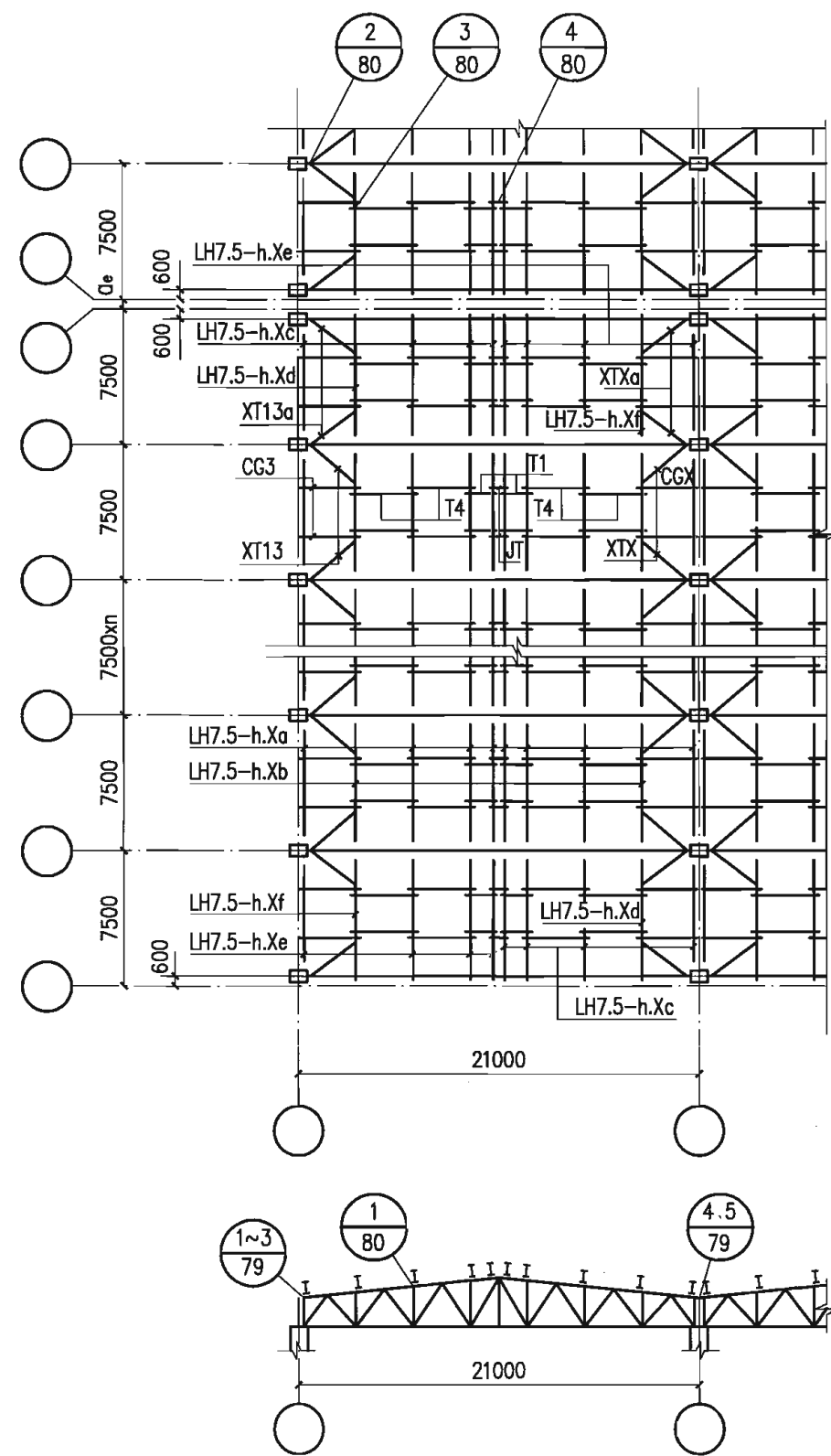
21m屋架檩条、拉条布置图

图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 设计 汪源 页 37



檩条、拉条布置图 (三)
(檩距 1.5m)



檩条、拉条布置图 (四)
(檩距 3.0m)

注:

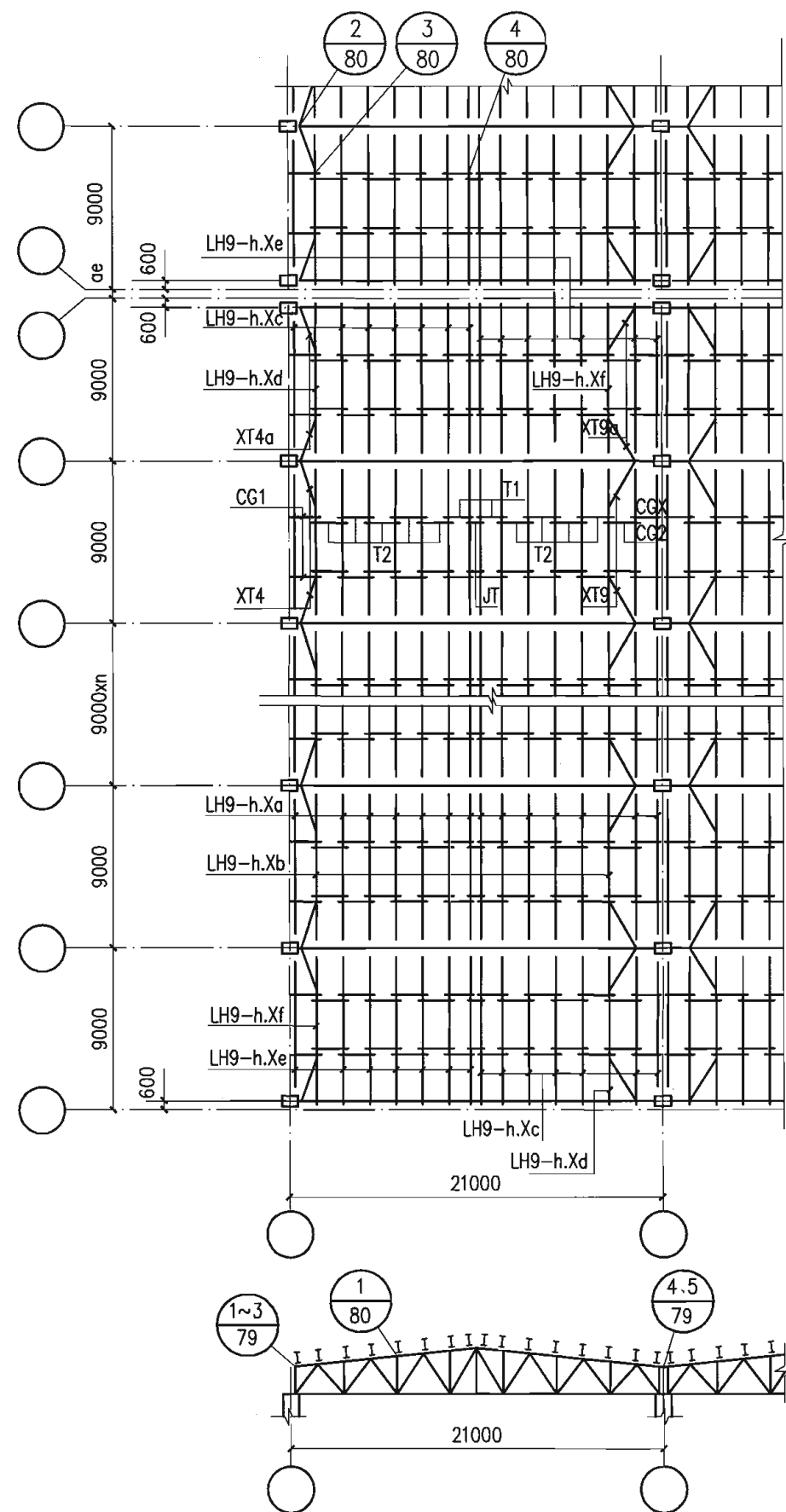
1. 本图集檩条编号中 h 为截面高度, x 为截面厚度序号,均按05SG521选用。图中仅示出檩条、拉条编号(边柱按外墙考虑)。
2. 本图集端跨檩条的编号按山墙采用发泡水泥复合板考虑。如采用有墙梁体系时,该檩条应按05SG521-1或3加长山墙墙梁截面高度 h_1 ,并在原编号末加注下标1。
3. 内天沟处檩条的撑杆CGX或斜拉条XTX的尺寸可按具体工程的天沟宽度所确定的端檩间距 S_1 参照05SG521确定。

21m屋架檩条、拉条布置图

审核 汪一骏 汪一骏 校对 冯东 冯东 设计 汪源 汪源

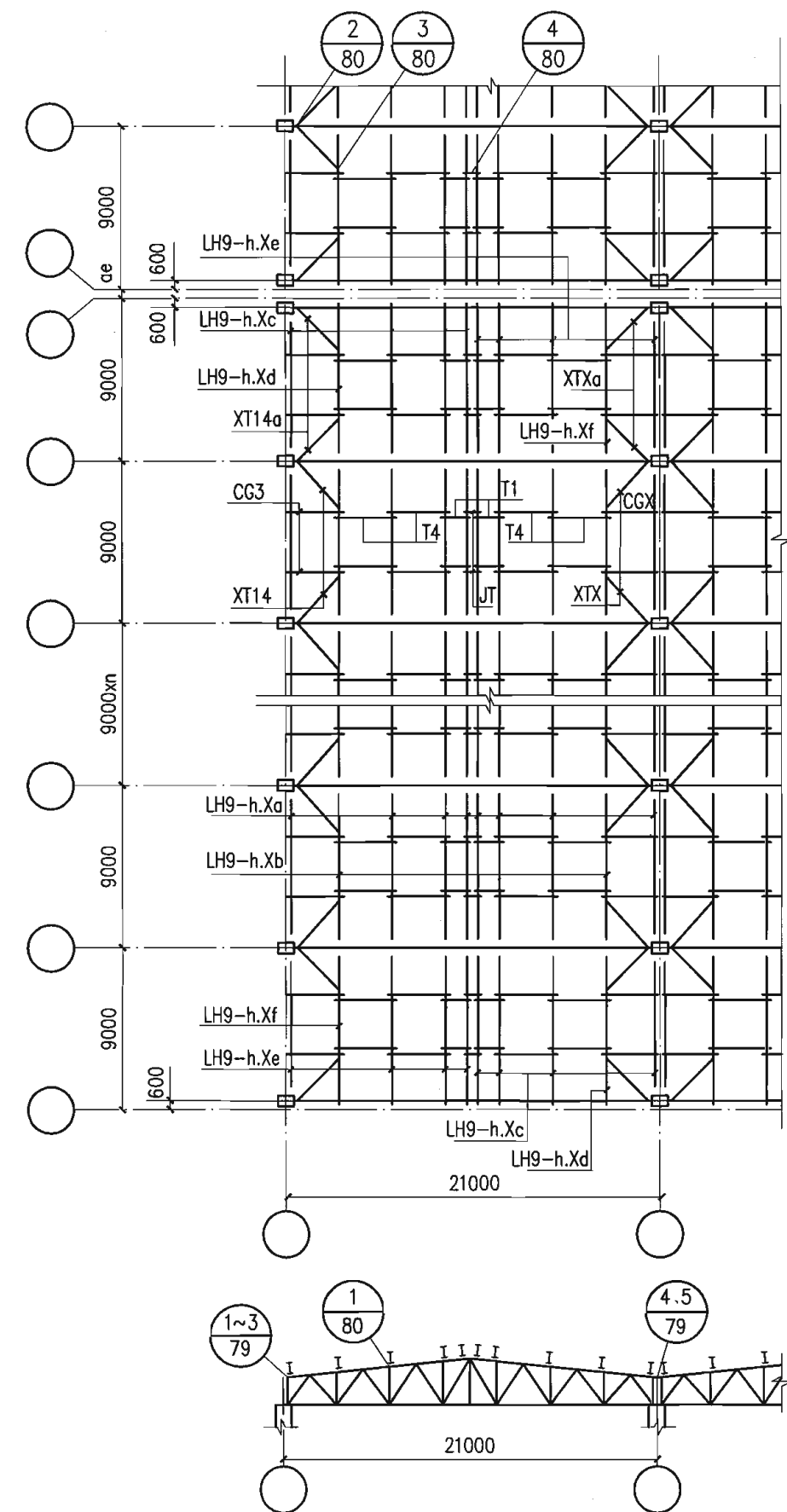
图集号 06SG515-1

页 38



檩条、拉条布置图 (五)

(檩距 1.5m)



檩条、拉条布置图 (六)

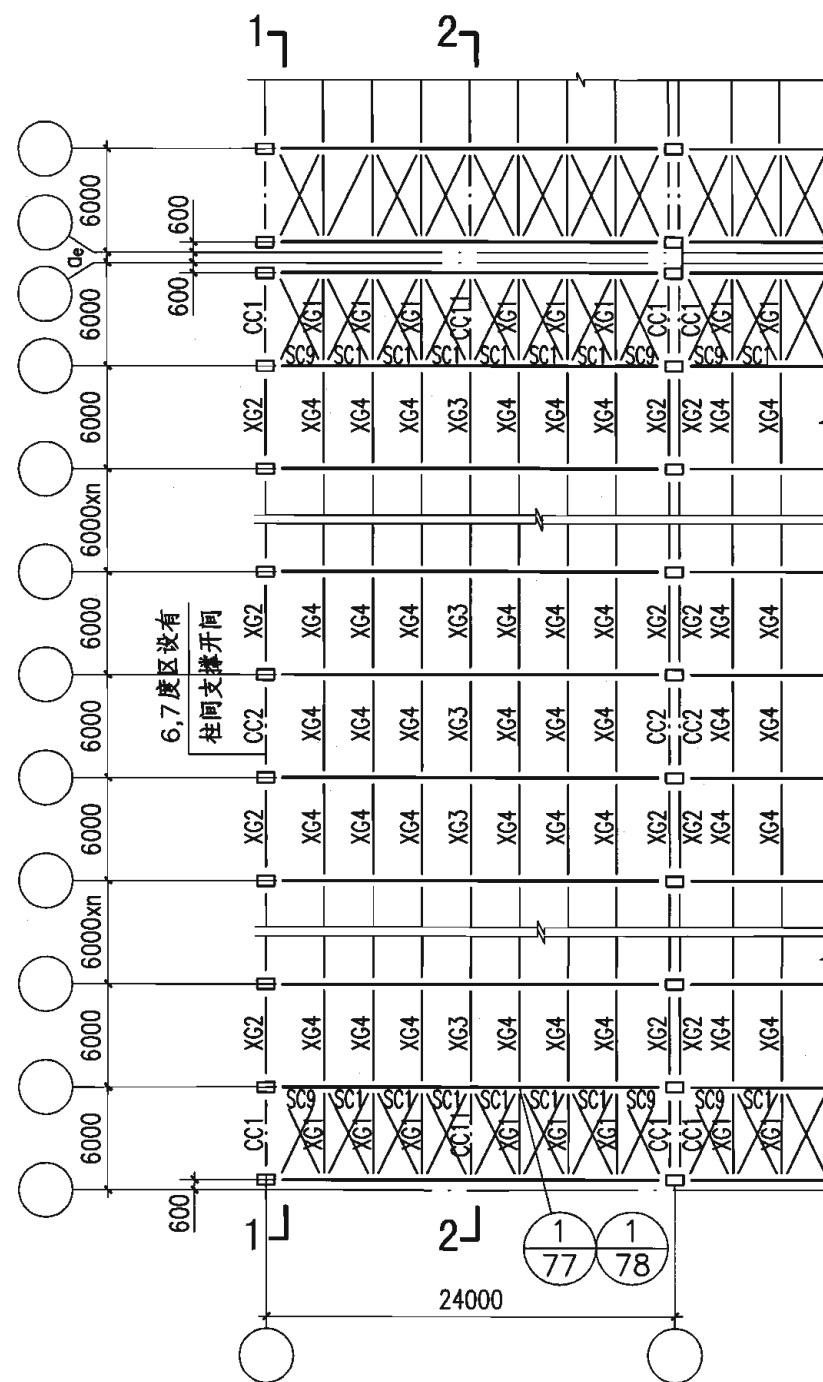
(檩距 3.0m)

注:

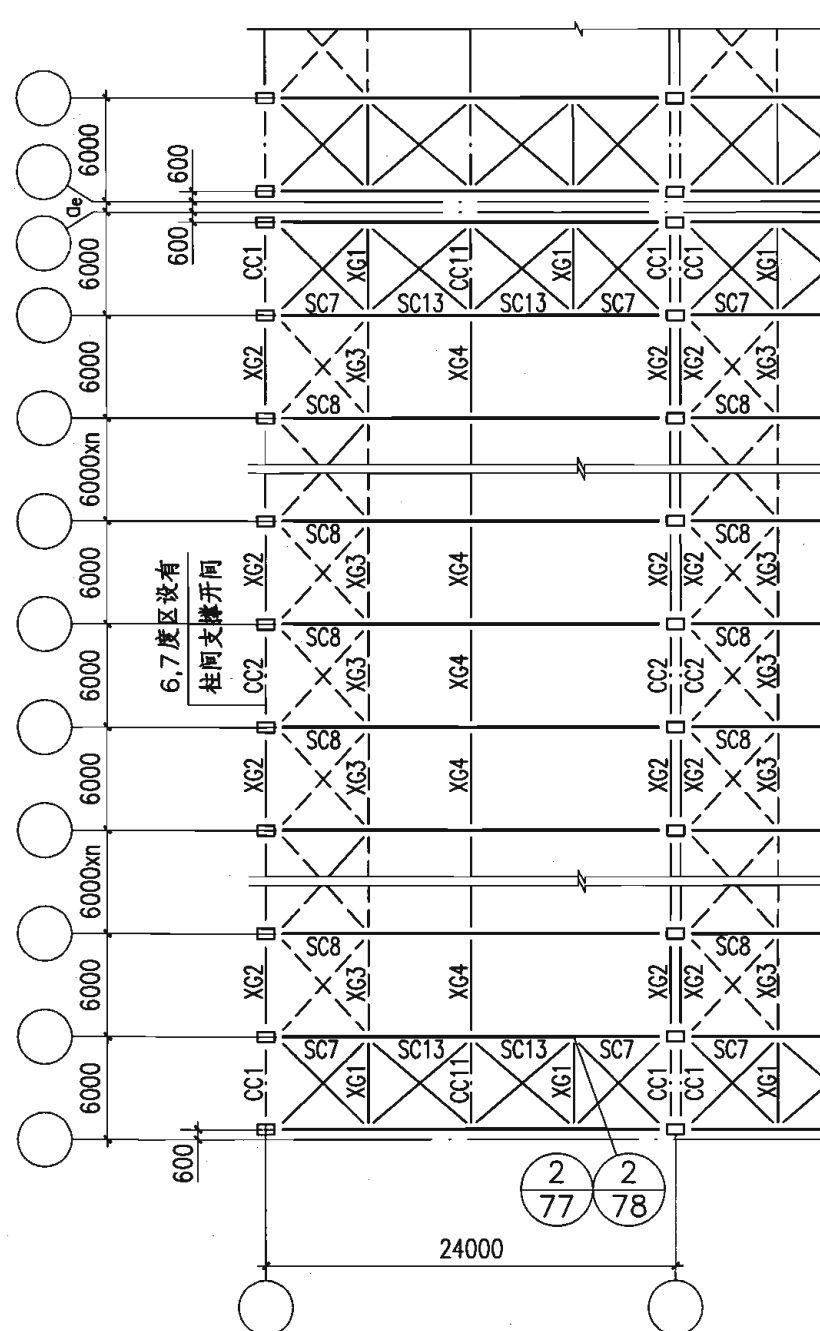
1. 本图集檩条编号中 h 为截面高度, x 为截面厚度序号,均按05SG521选用。图中仅示出檩条、拉条编号(边柱按外墙考虑)。
2. 本图集端跨檩条的编号按山墙采用发泡水泥复合板考虑。如采用有墙梁体系时,该檩条应按05SG521-1或3加长山墙墙梁截面高度 h_1 ,并在原编号末加注下标1。
3. 内天沟处檩条的撑杆CGX或斜拉条XTX的尺寸可按具体工程的天沟宽度所确定的端檩间距 S_1 参照05SG521确定。

21m屋架檩条、拉条布置图

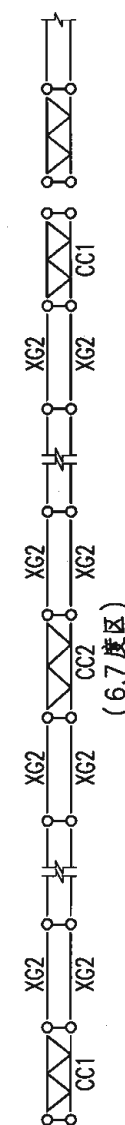
图集号 06SG515-1



屋架上弦支撑编号图 (一)
(用于非抗震设计及6、7度区)

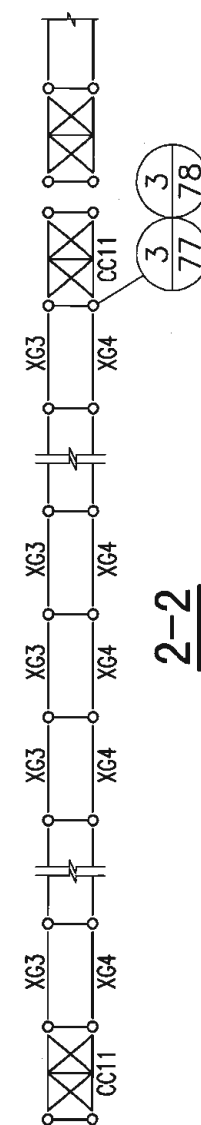


屋架下弦支撑编号图 (一)
(用于非抗震设计及6、7度区)



1-1

(6, 7度区)



2-2

注:

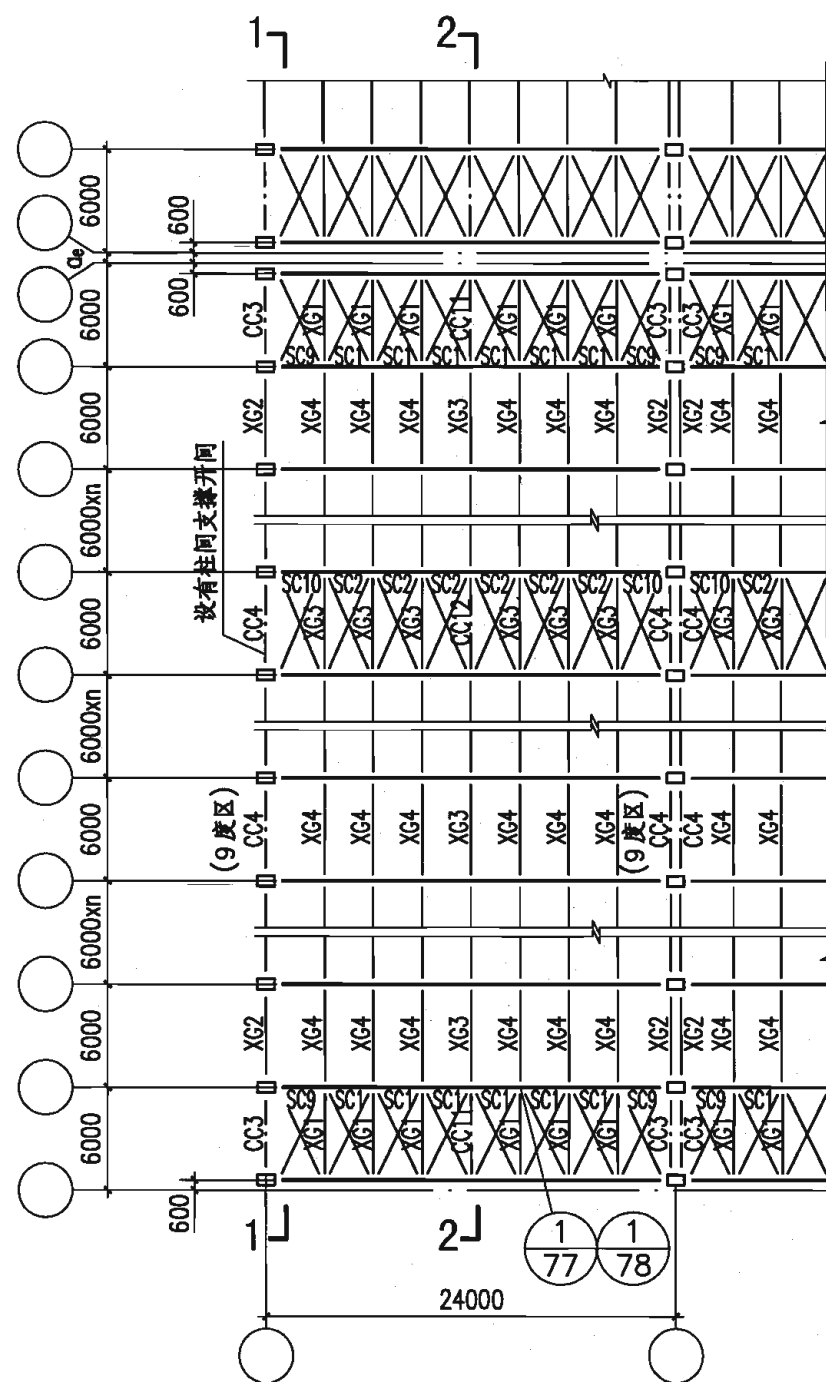
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
5. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。

24m屋架支撑构件编号图

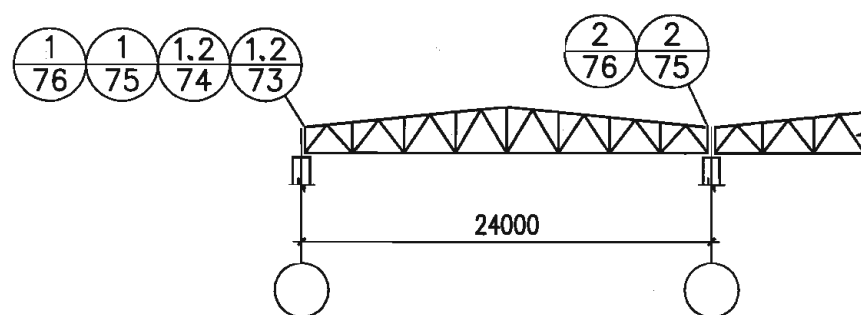
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

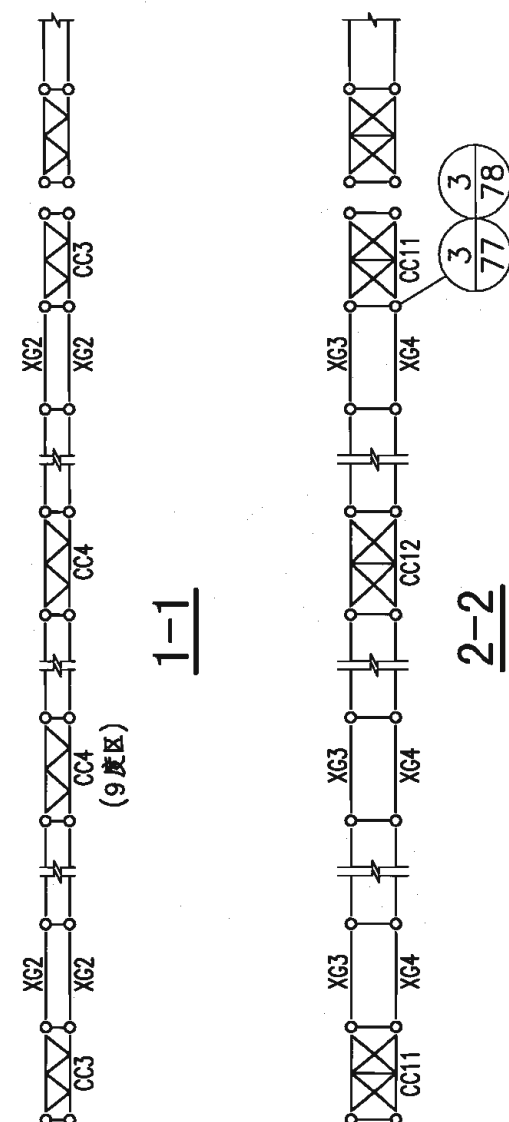
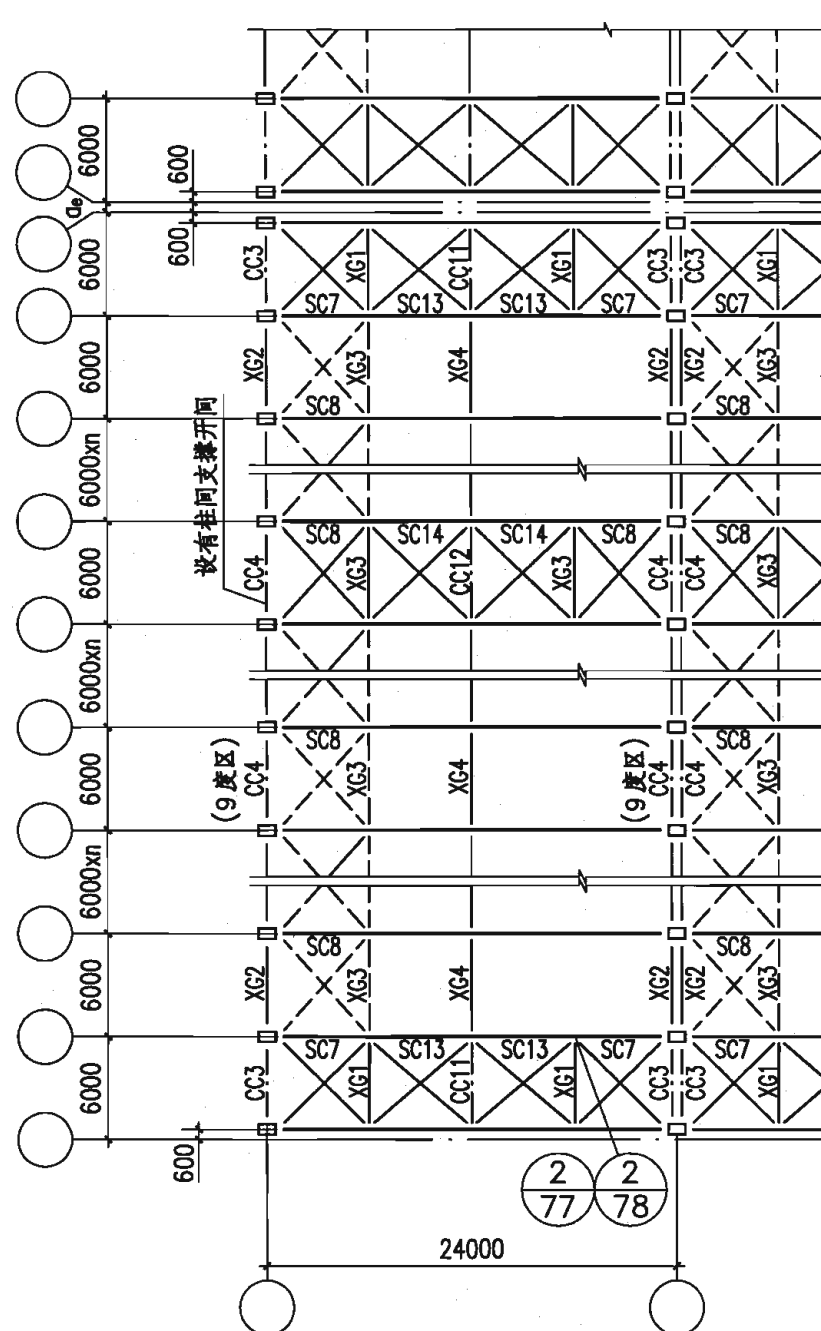
页 40



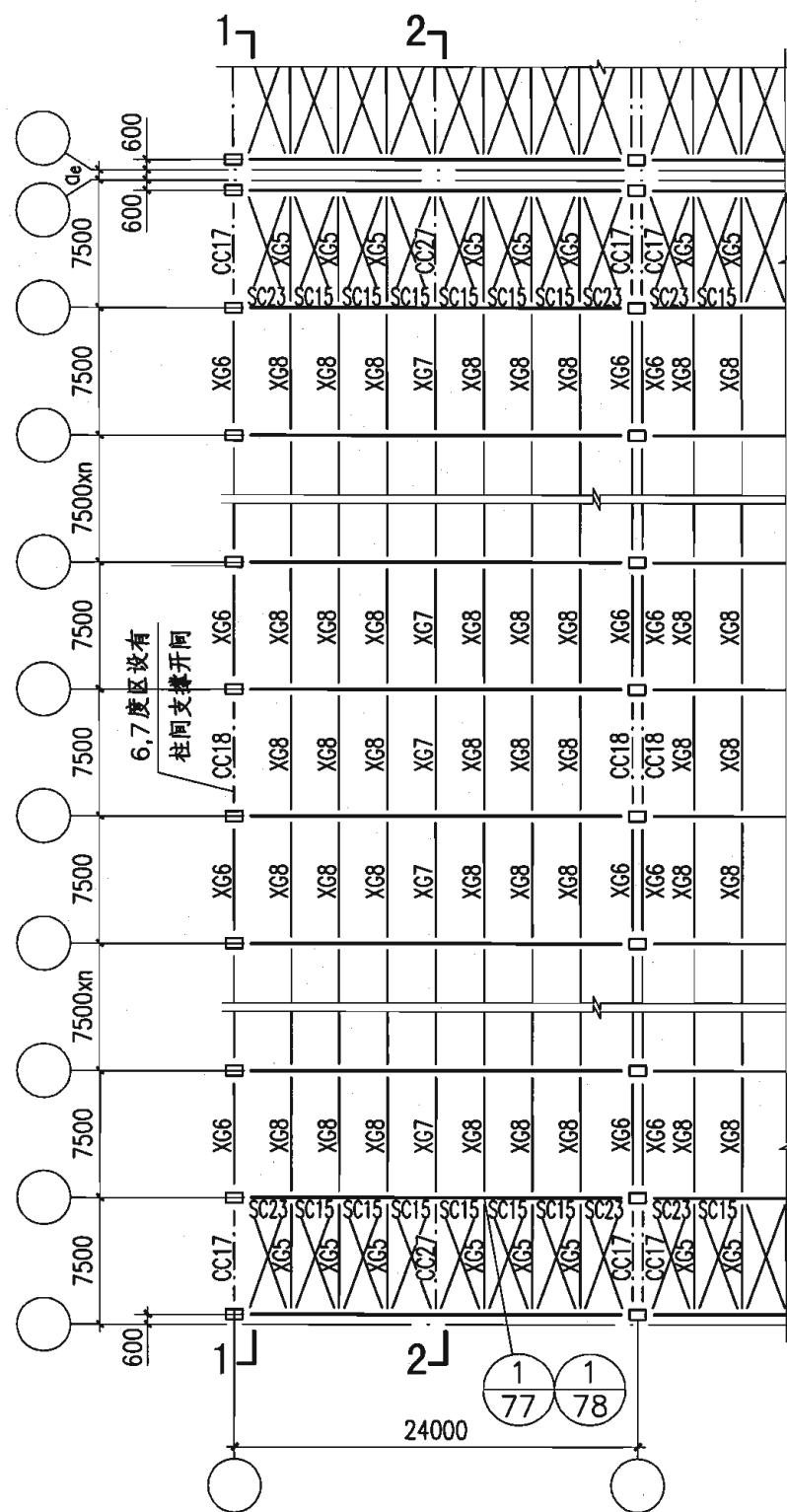
屋架上弦支撑编号图 (二)
(用于8、9度区)



屋架下弦支撑编号图 (二)
(用于8、9度区)

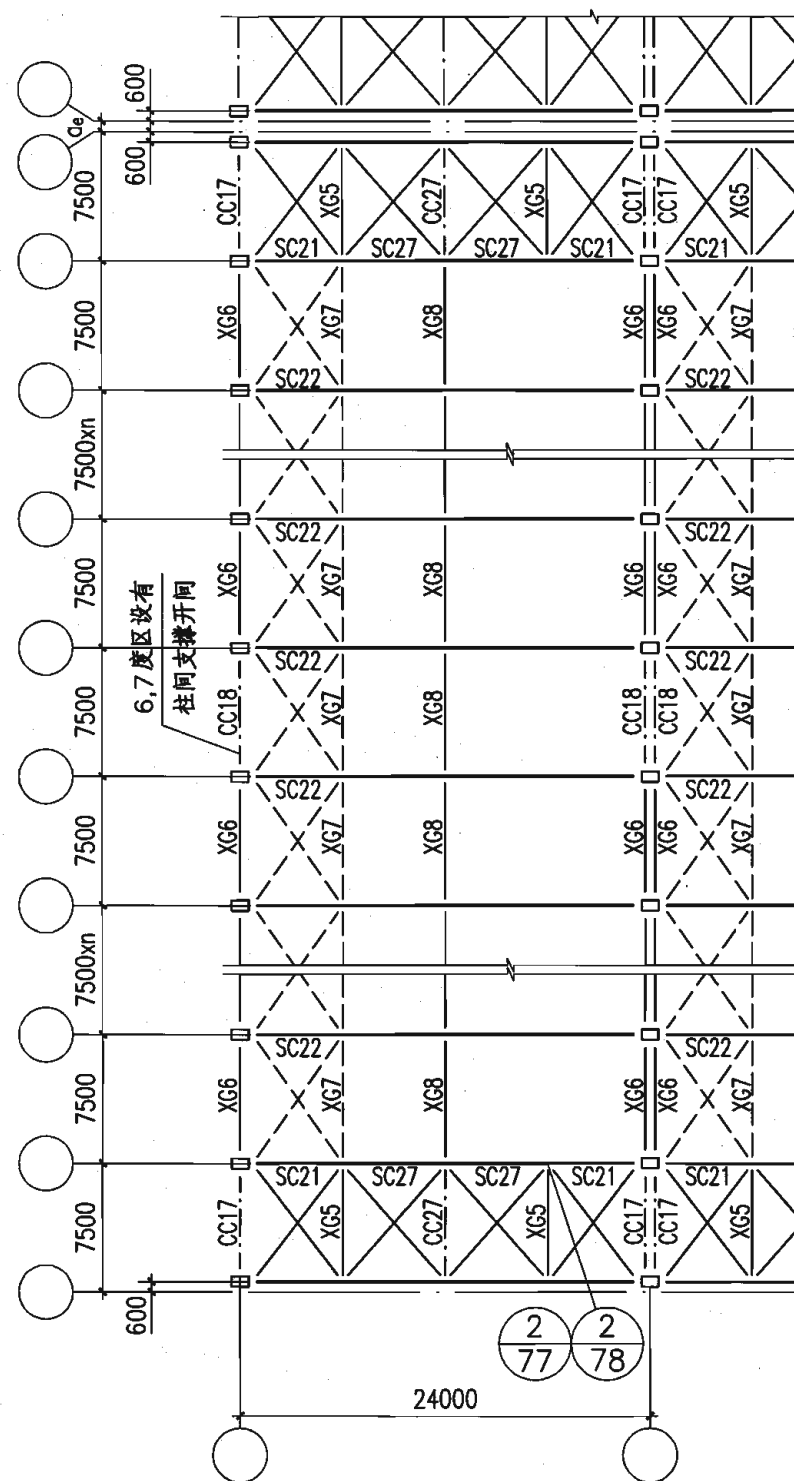
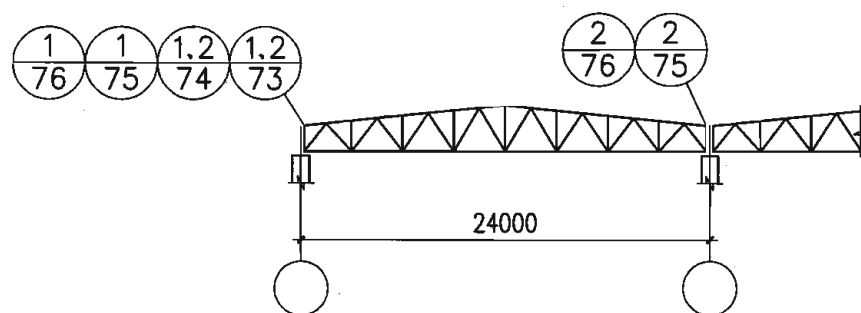


- 注:
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
 2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
 3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
 4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
 5. 9度区, 每隔不大于30m各设一道屋架端部竖向支撑。
 6. 所有支撑SCX、CCX及系杆XGX按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为a和b两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的a或b型, 在图中的支撑顺序号X后标注a或b。



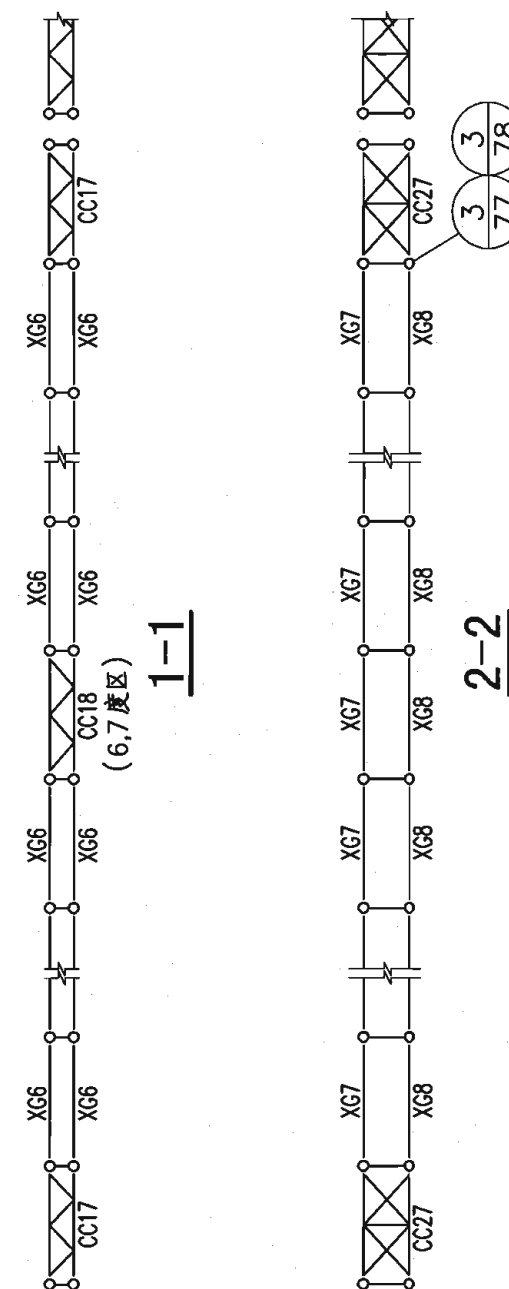
屋架上弦支撑编号图 (三)

(用于非抗震设计及6、7度区)



屋架下弦支撑编号图 (三)

(用于非抗震设计及6、7度区)



注:

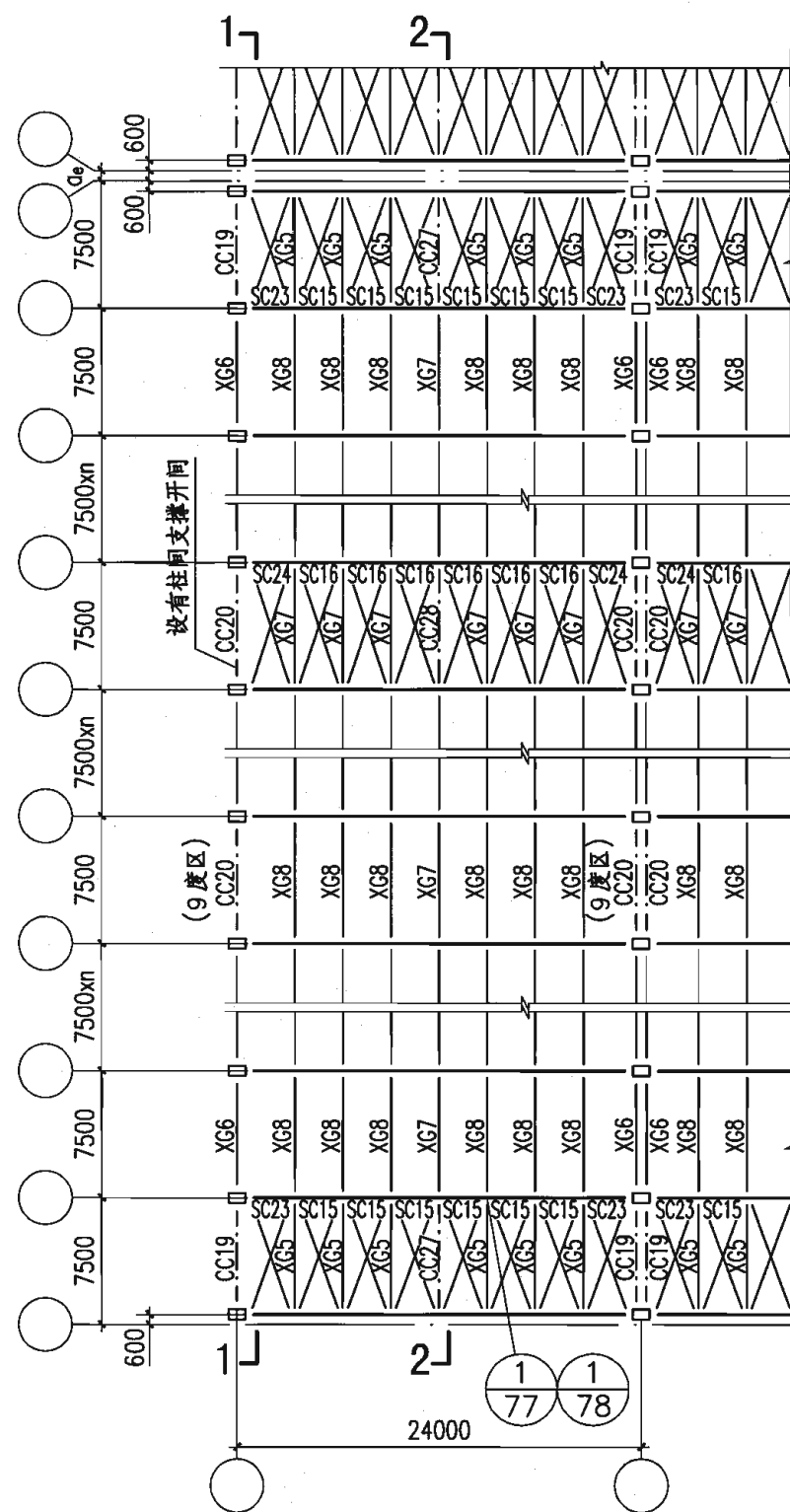
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
5. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。

24m屋架支撑构件编号图

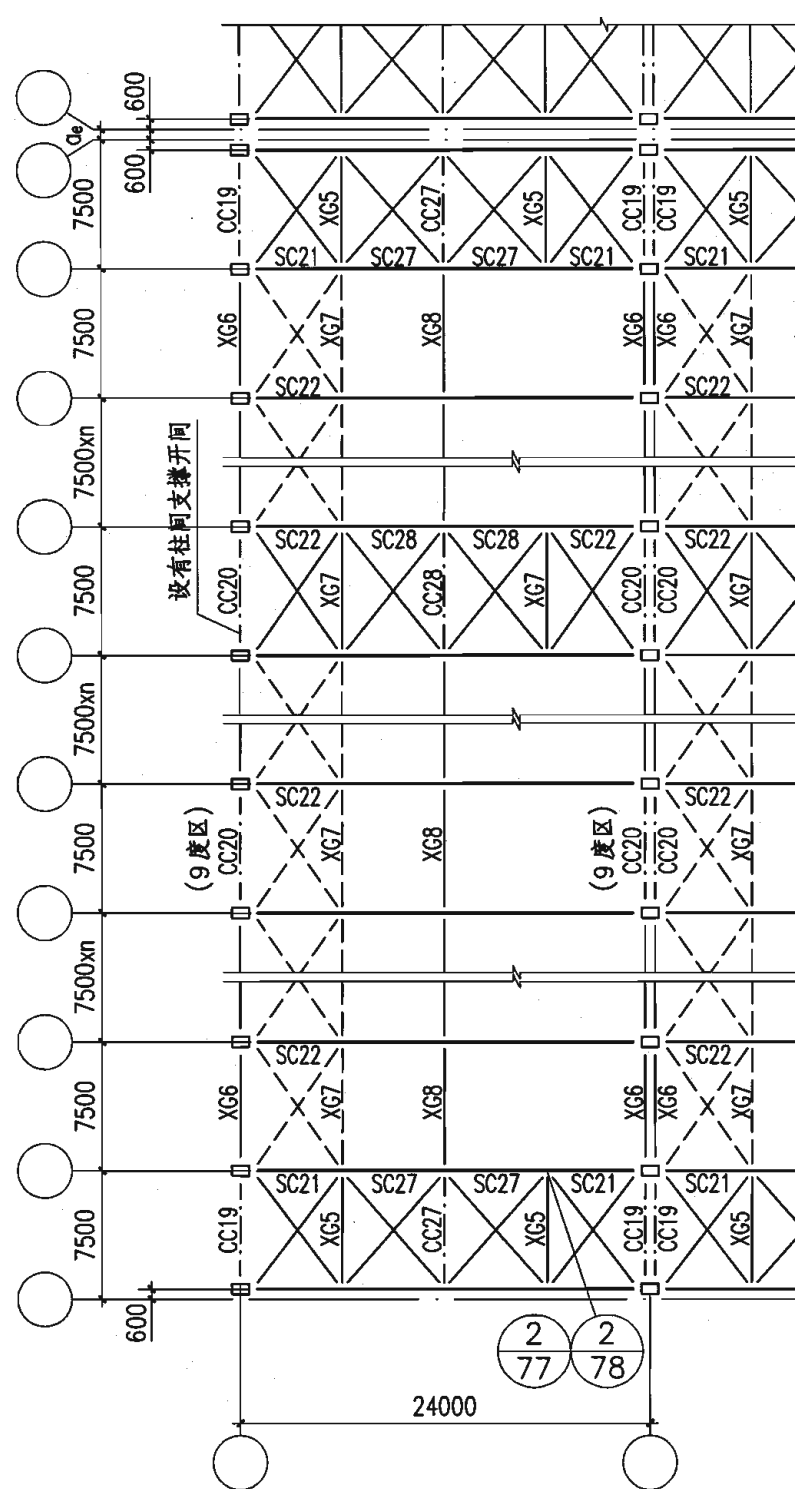
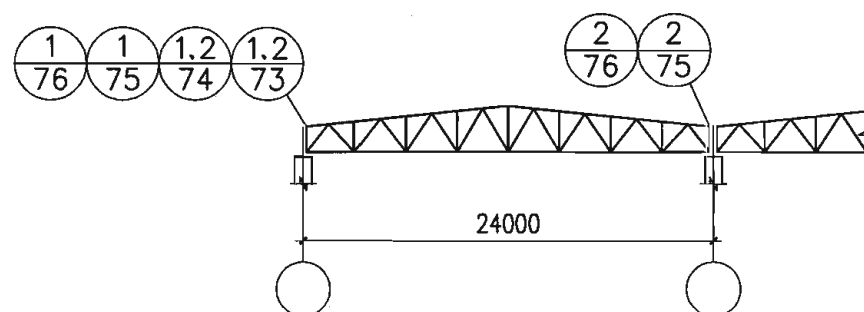
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

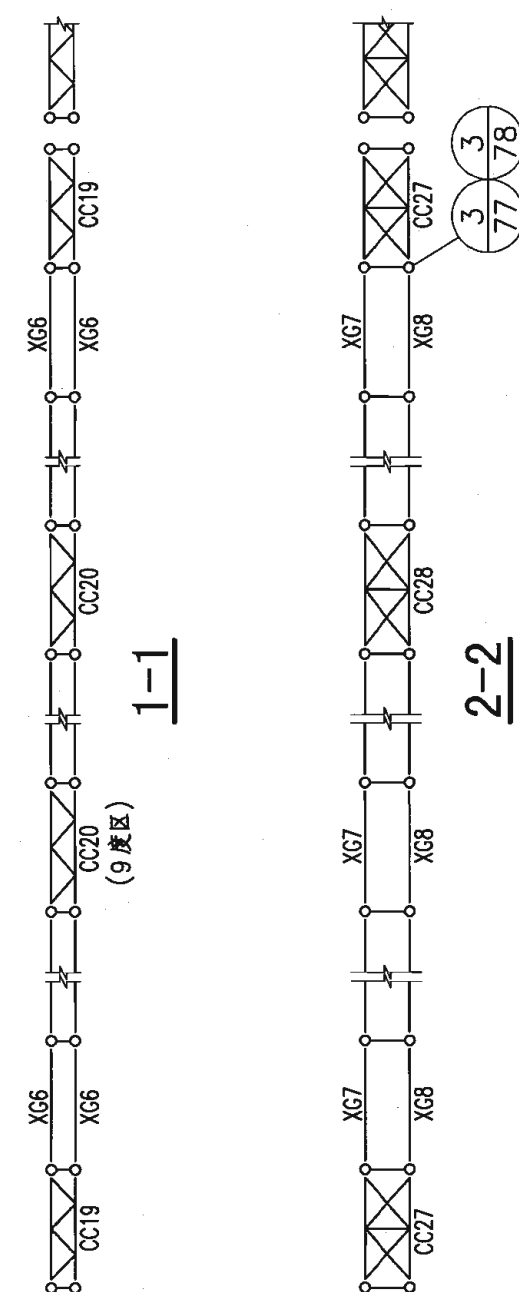
页 42



屋架上弦支撑编号图 (四)
(用于8、9度区)



屋架下弦支撑编号图 (四)
(用于8、9度区)



注:

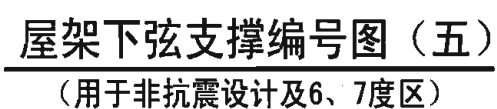
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
5. 9度区, 每隔不大于30m各设一道屋架端部竖向支撑。
6. 所有支撑SCX、CCX及系杆XGX按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为a和b两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的a或b型, 在图中的支撑顺序号X后标注a或b。

24m屋架支撑构件编号图

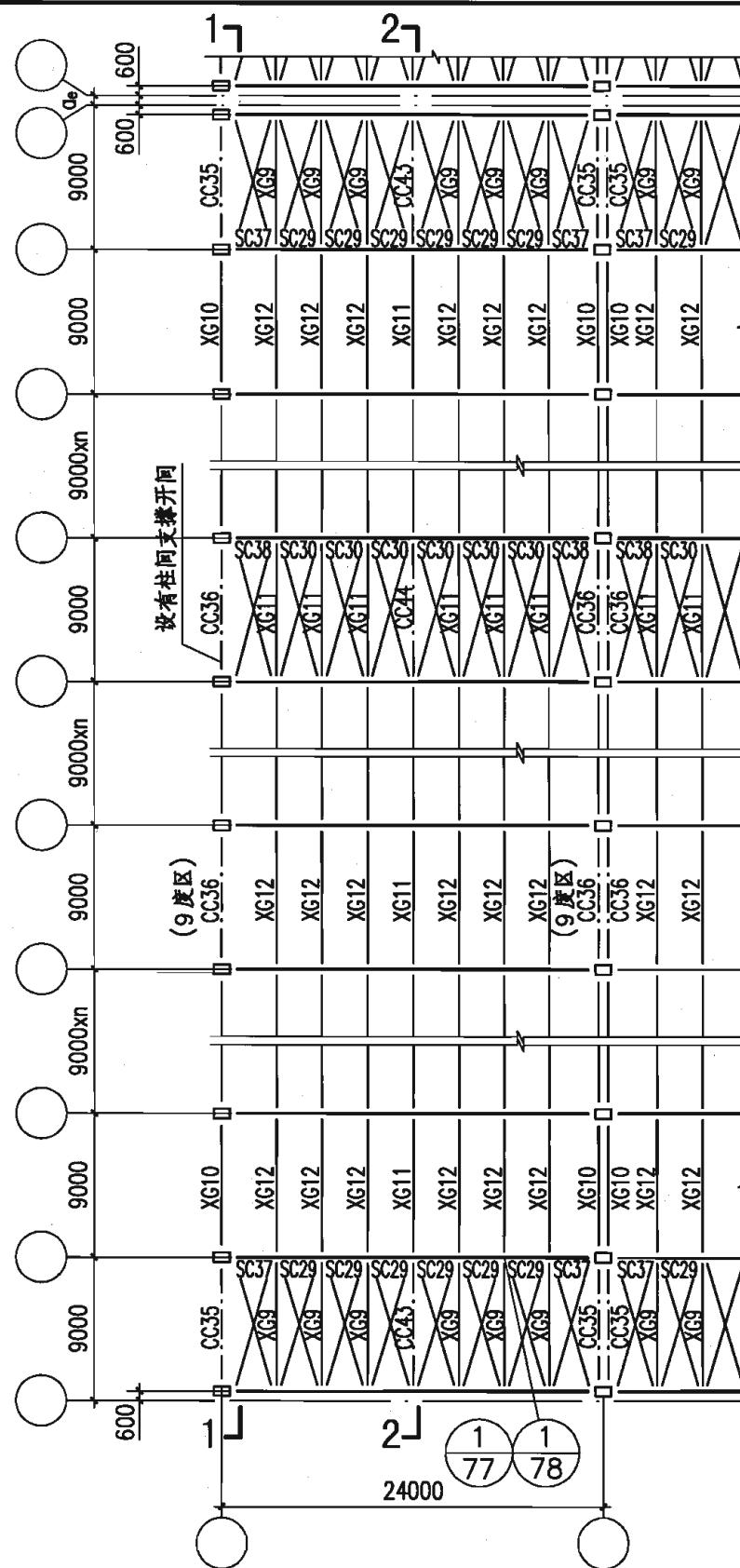
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

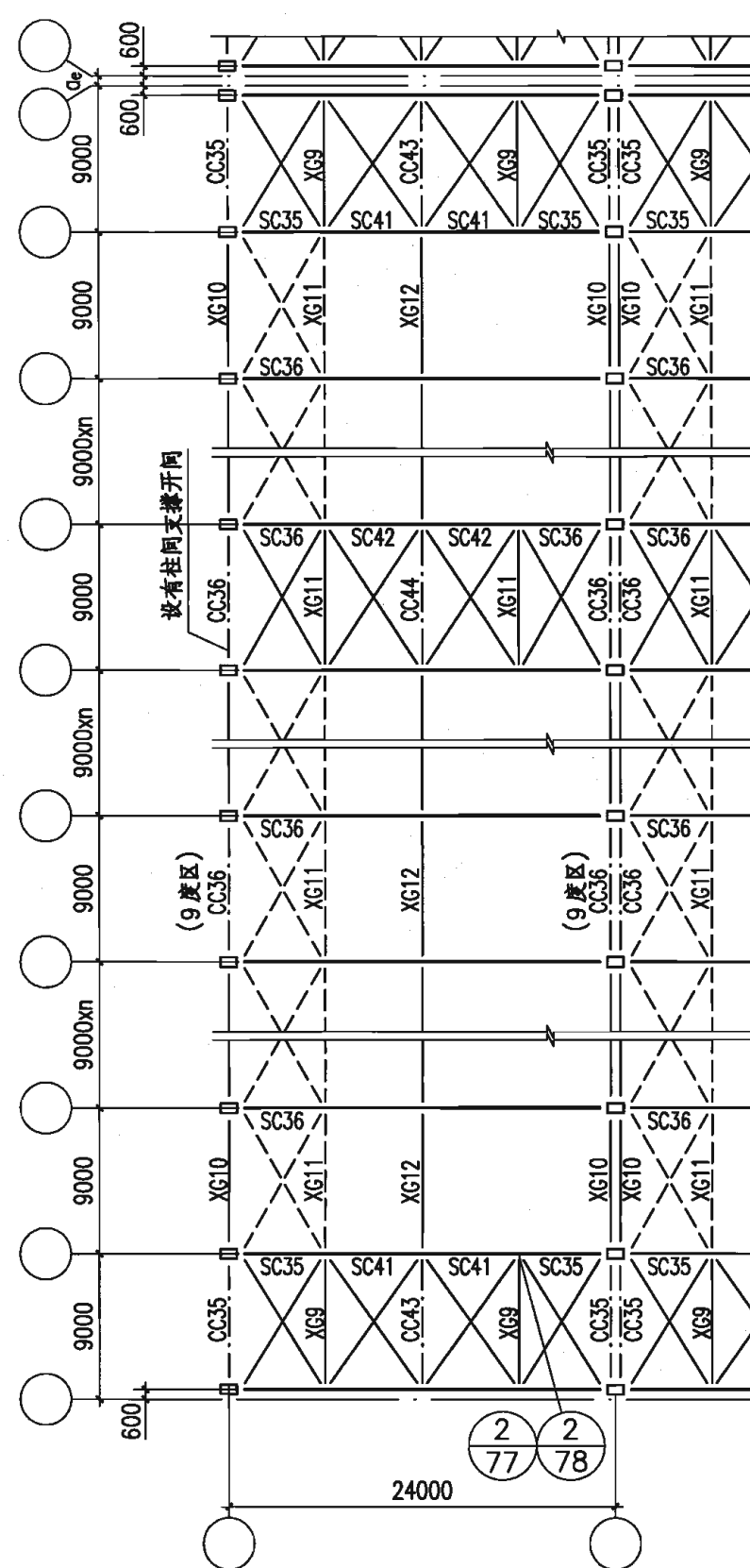
页 43



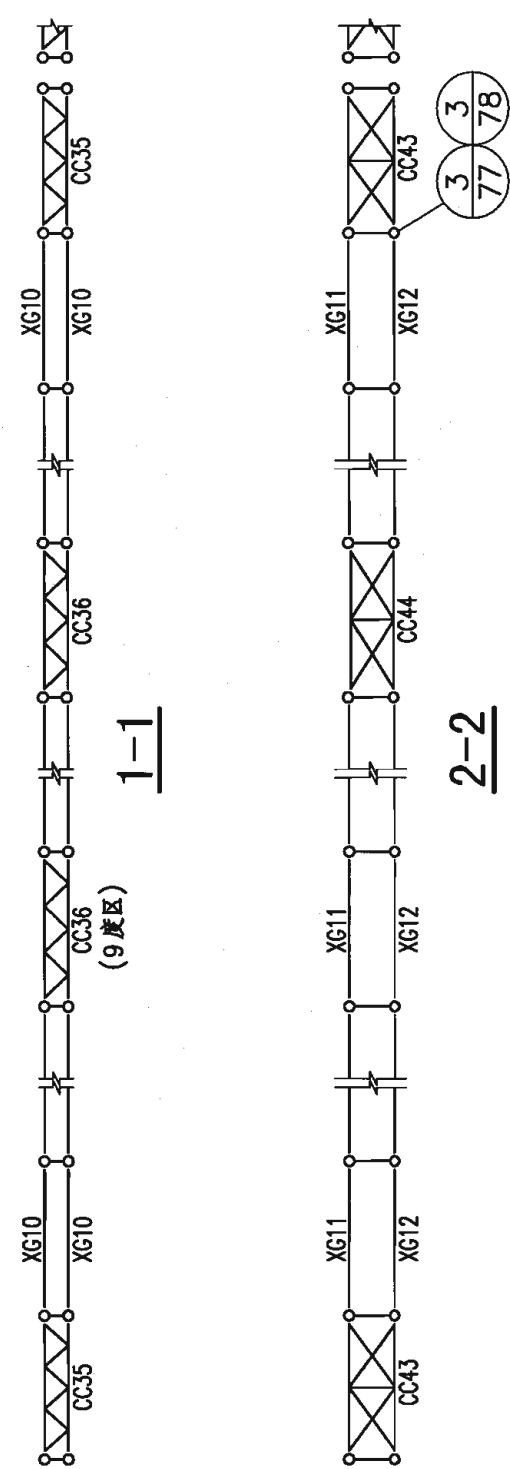
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
5. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。



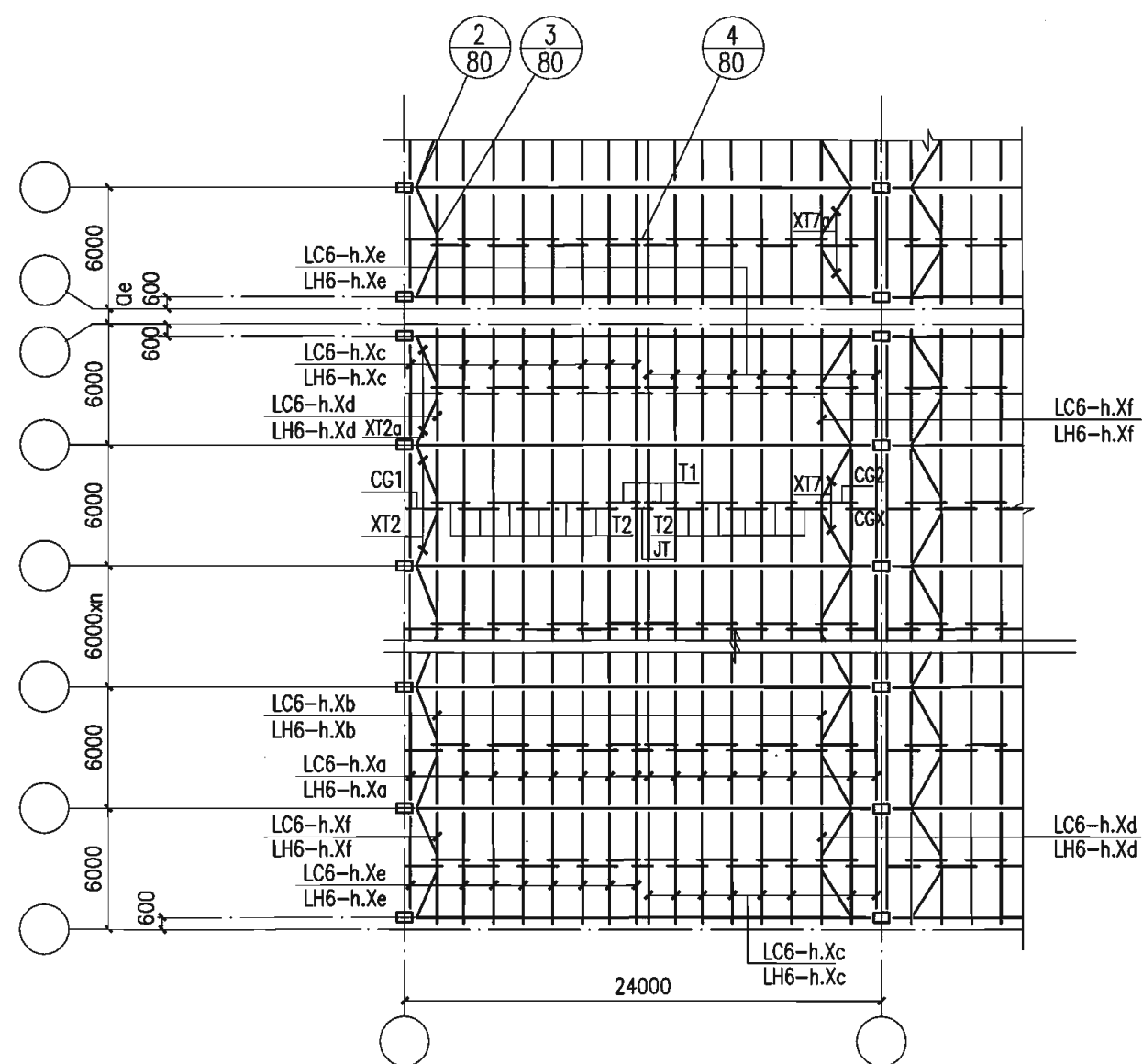
屋架上弦支撑编号图 (六)
(用于8、9度区)



屋架下弦支撑编号图 (六)
(用于8、9度区)

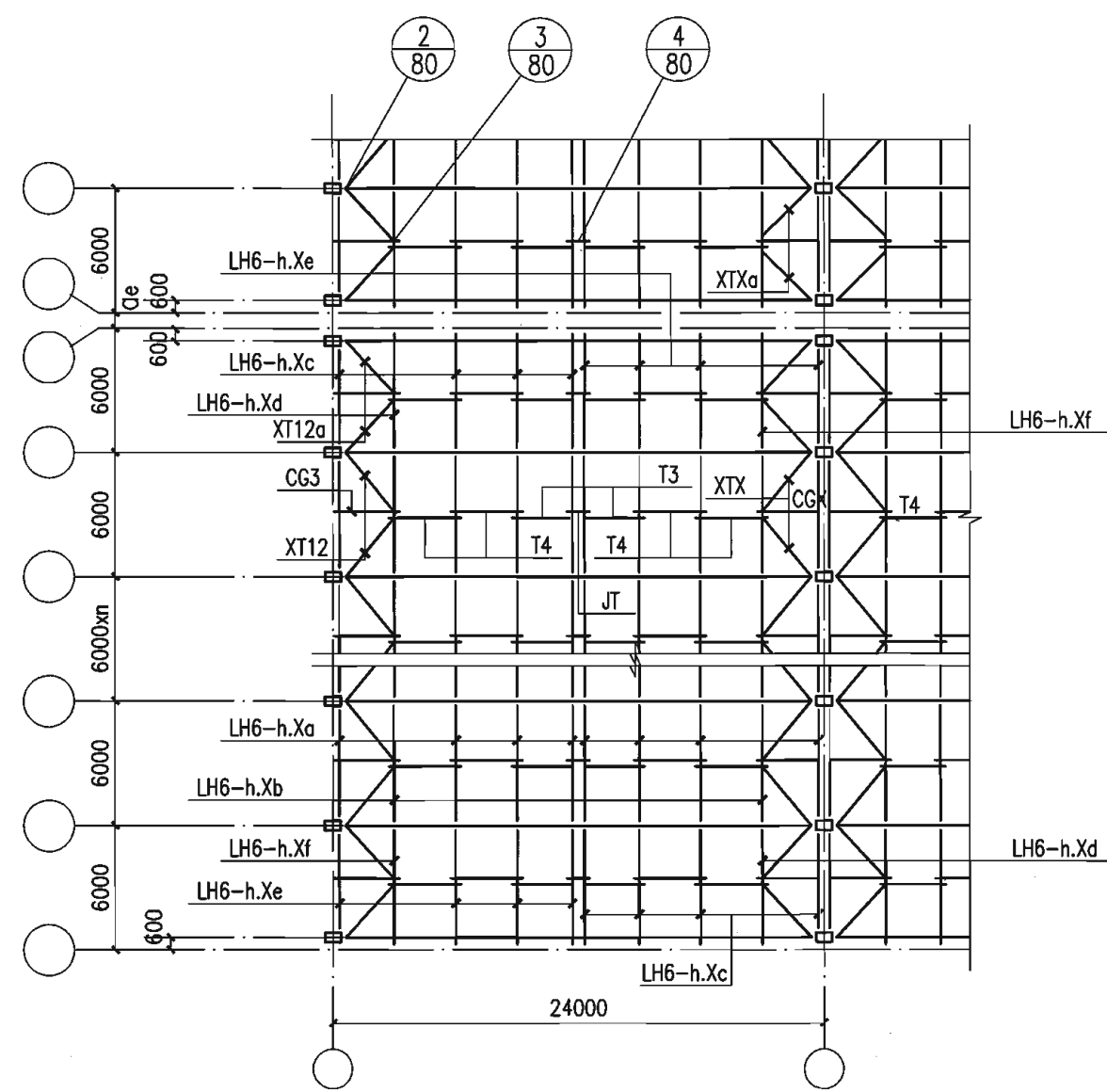


- 注:
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
 2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
 3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
 4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
 5. 9度区, 每隔不大于30m各设一道屋架端部竖向支撑。
 6. 所有支撑SCX、CCX及系杆XGX按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为a和b两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的a或b型, 在图中的支撑顺序号X后标注a或b。



檩条、拉条布置图 (一)

(檩距 1.5m)



檩条、拉条布置图 (二)

(檩距 3.0m)

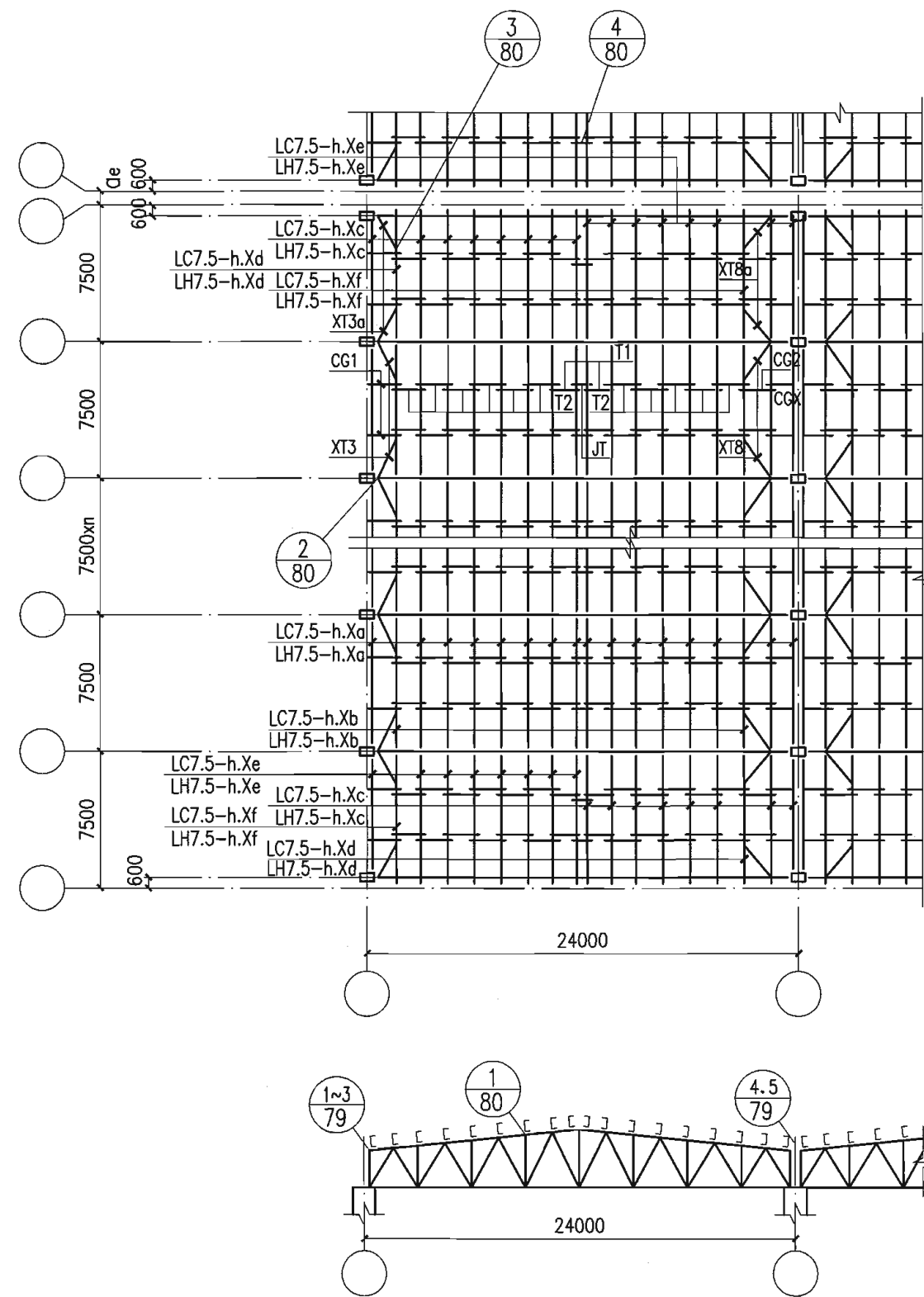
注:

1. 本图集檩条编号中 h 为截面高度, x 为截面厚度序号,均按05SG521选用。图中仅示出檩条、拉条编号(边柱按外墙考虑)。
2. 本图集端跨檩条的编号按山墙采用发泡水泥复合板考虑。如采用有墙梁体系时,该檩条应按05SG521-1或3加长山墙墙梁截面高度 h_1 ,并在原编号末加注下标1。
3. 内天沟处檩条的撑杆CGX或斜拉条XTX的尺寸可按具体工程的天沟宽度所确定的端檩檩距 S_1 参照05SG521确定。

24m屋架檩条、拉条布置图

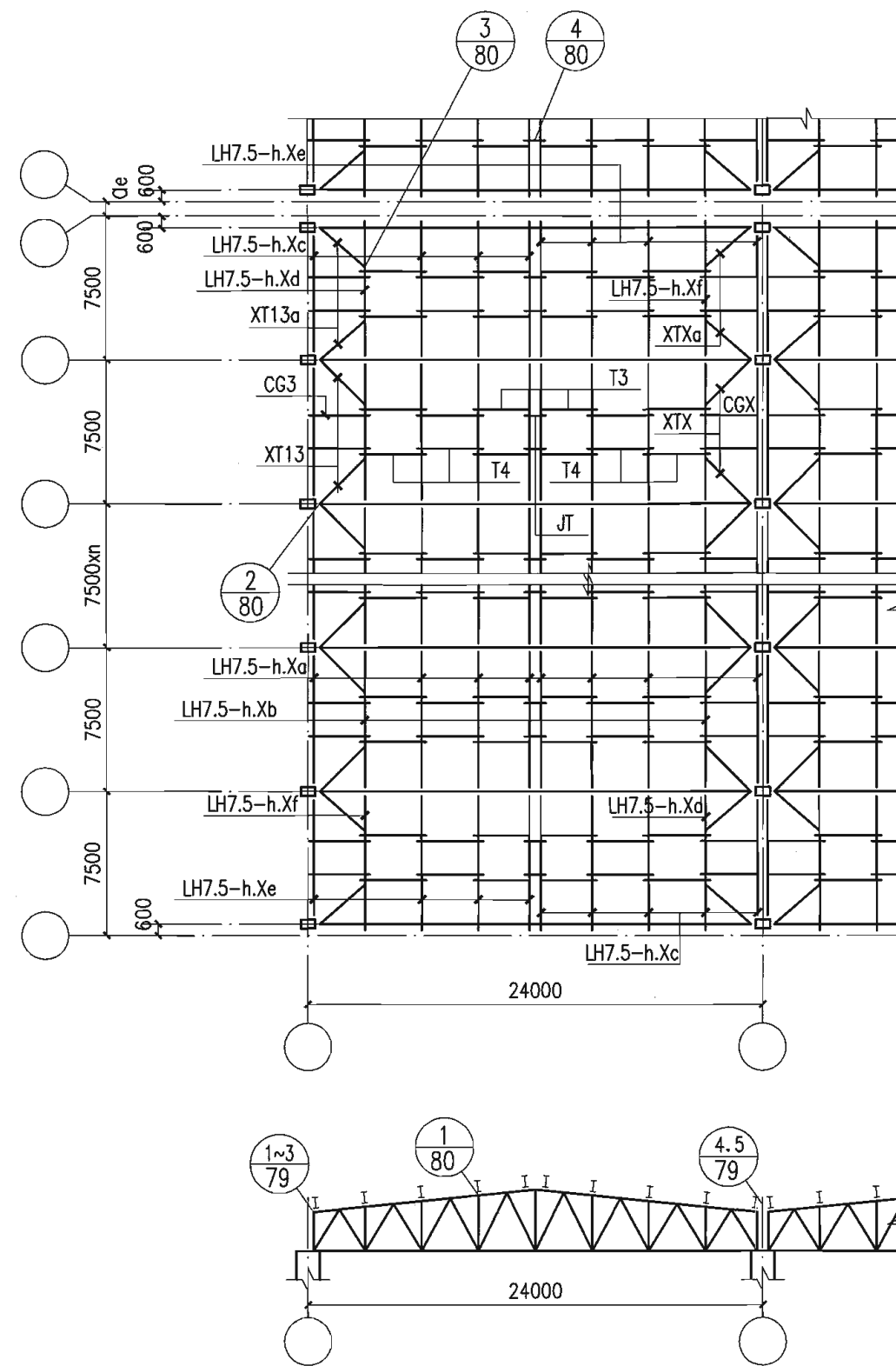
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 冯东 冯东 设计 汪源 汪源 页 46



檩条、拉条布置图 (三)

(檩距 1.5m)



檩条、拉条布置图 (四)

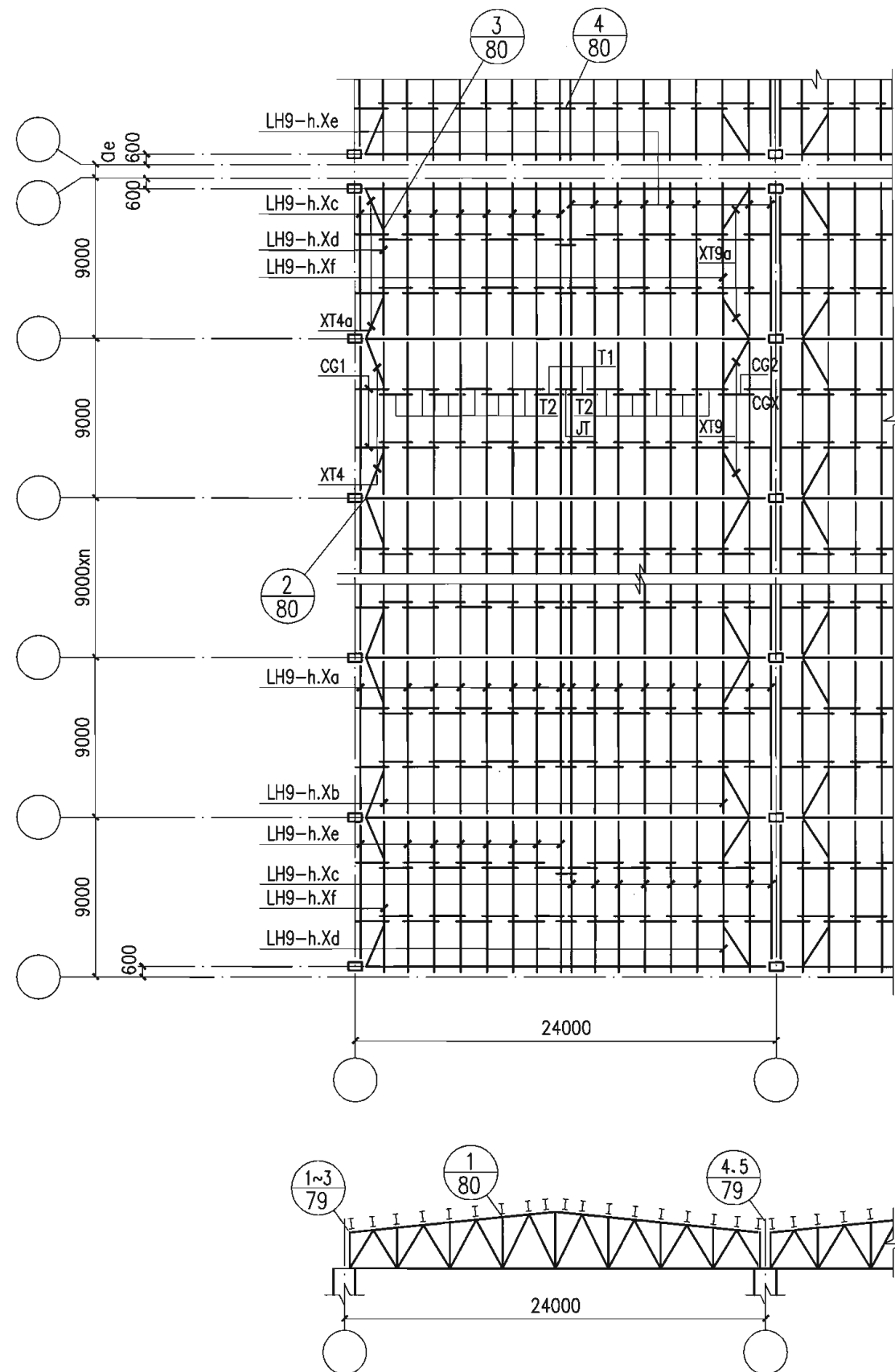
(檩距 3.0m)

注:

1. 本图集檩条编号中 h 为截面高度, x 为截面厚度序号,均按05SG521选用。图中仅示出檩条、拉条编号(边柱按外墙考虑)。
2. 本图集端跨檩条的编号按山墙采用发泡水泥复合板考虑。如采用有墙梁体系时,该檩条应按05SG521-1或3加长山墙墙梁截面高度 h_1 ,并在原编号末加注下标1。
3. 内天沟处檩条的撑杆CGX或斜拉条XTX的尺寸可按具体工程的天沟宽度所确定的端檩檩距 S_1 参照05SG521确定。

24m屋架檩条、拉条布置图

审核 汪一骏 设计 汪源 冯东 冯东 设计 汪源 汪源 图集号 06SG515-1 页 47

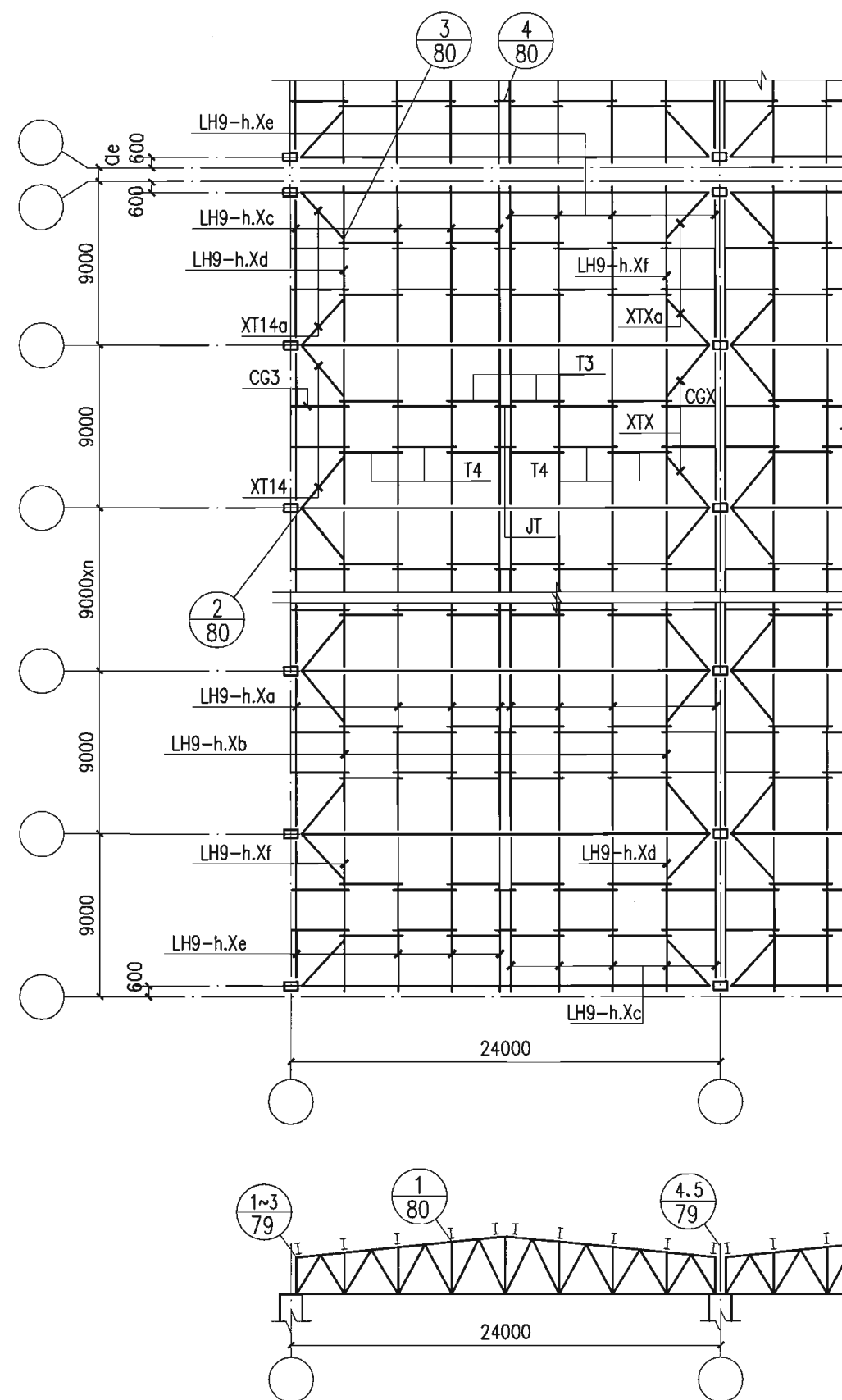


檩条、拉条布置图 (五)

(檩距 1.5m)

注:

1. 本图集檩条编号中 h 为截面高度, x 为截面厚度序号,均按05SG521选用。图中仅示出檩条、拉条编号(边拉按外墙考虑)。
2. 本图集端跨檩条的编号按山墙采用发泡水泥复合板考虑。如采用有墙梁体系时,该檩条应按05SG521-1或3加长山墙墙梁截面高度 h_1 ,并在原编号末加注下标1。
3. 内天沟处檩条的撑杆CGX或斜拉条XTX的尺寸可按具体工程的天沟宽度所确定的端檩檩距 S_1 参照05SG521确定。



檩条、拉条布置图 (六)

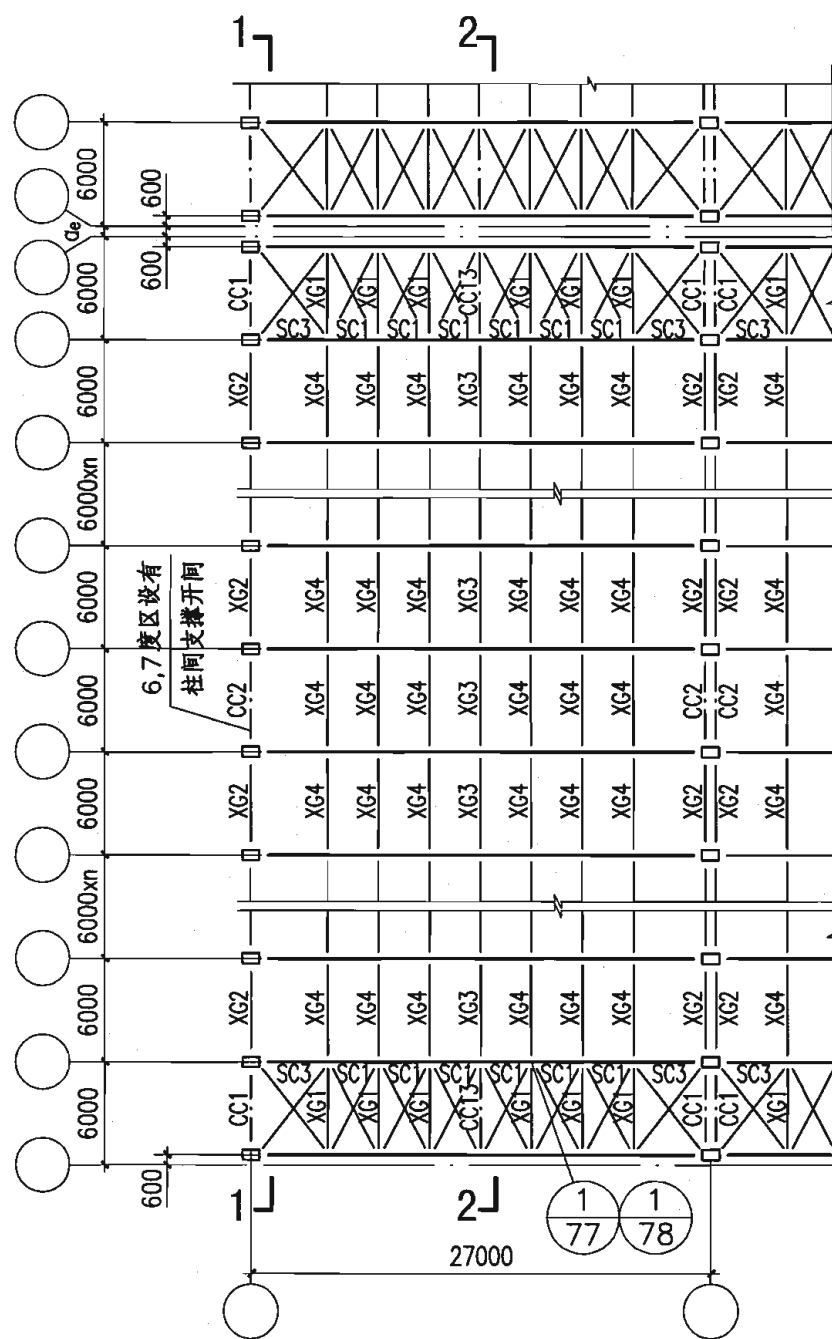
(檩距 3.0m)

24m屋架檩条、拉条布置图

审核 汪一骏 冯东 冯东 设计 汪源 汪源

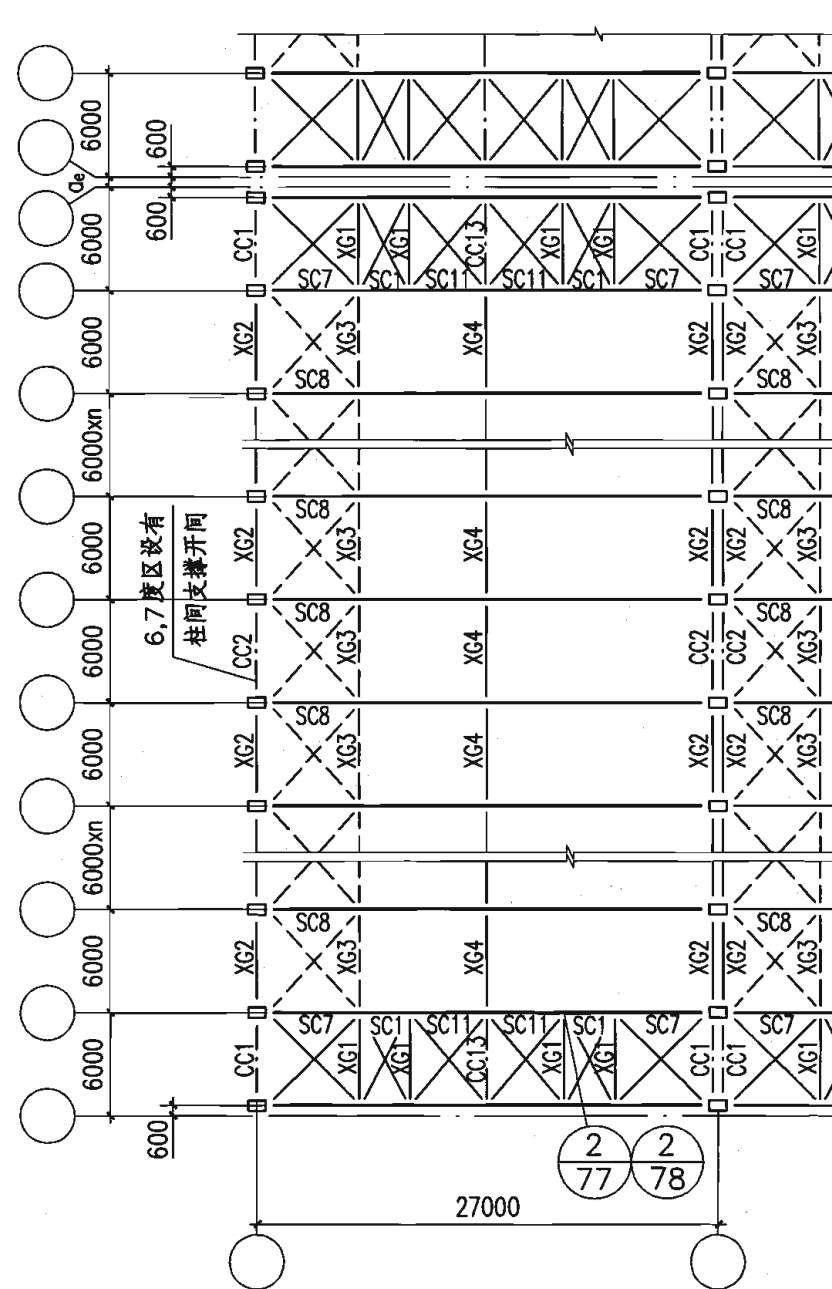
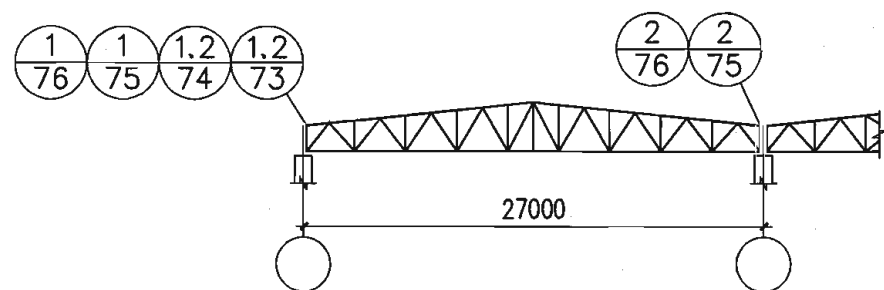
图集号 06SG515-1

页 48



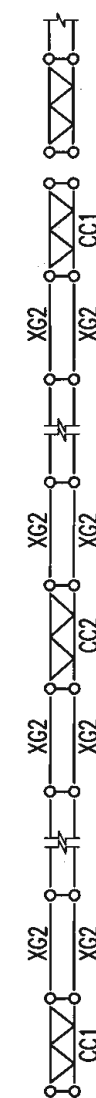
屋架上弦支撑编号图 (一)

(用于非抗震设计及6、7度区)



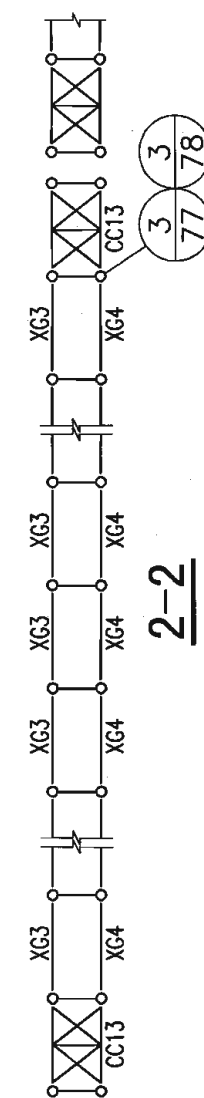
屋架下弦支撑编号图 (一)

(用于非抗震设计及6、7度区)



1-1

(6.7度区)



2-2

注:

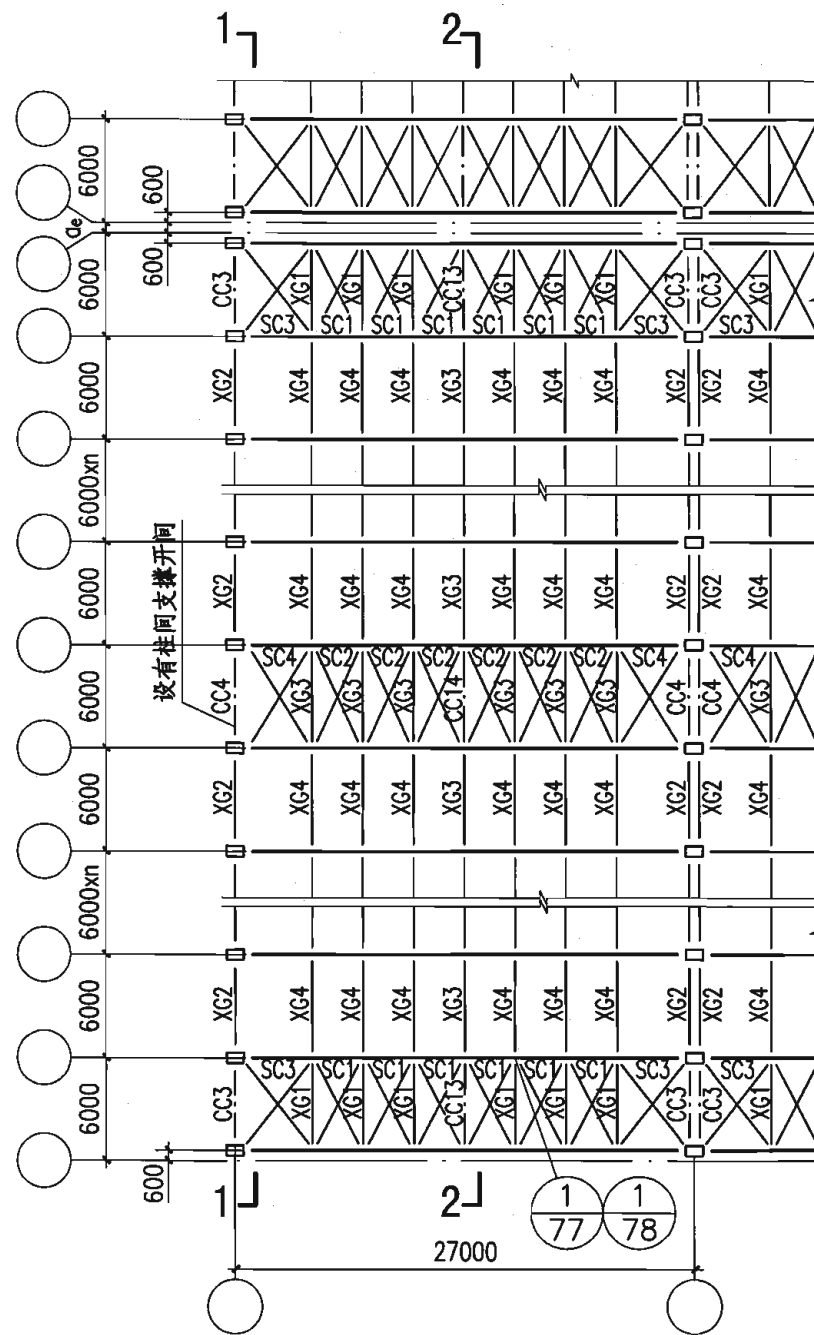
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
3. 本图中点划线 --- 表示竖向支撑。
4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
5. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。

27m屋架支撑构件编号图

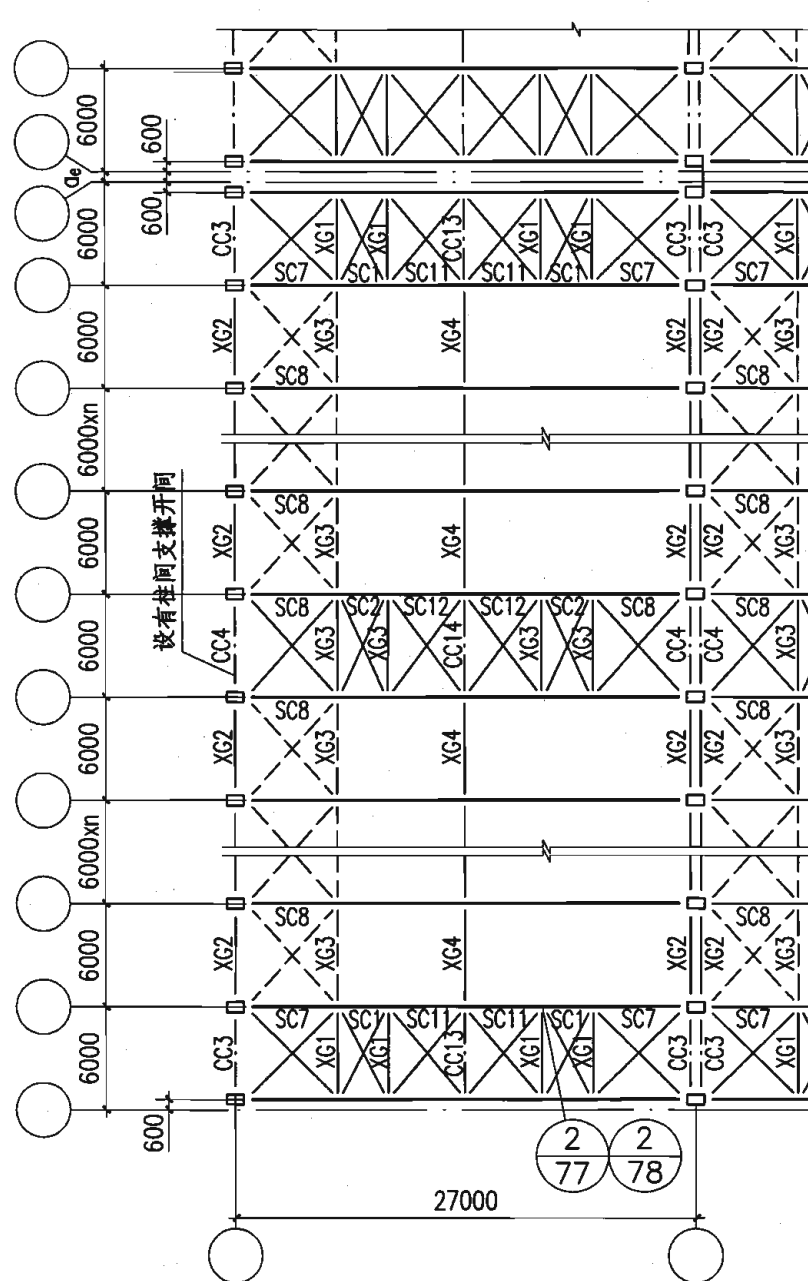
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 李长清 李*清 设计 冯东 馮東

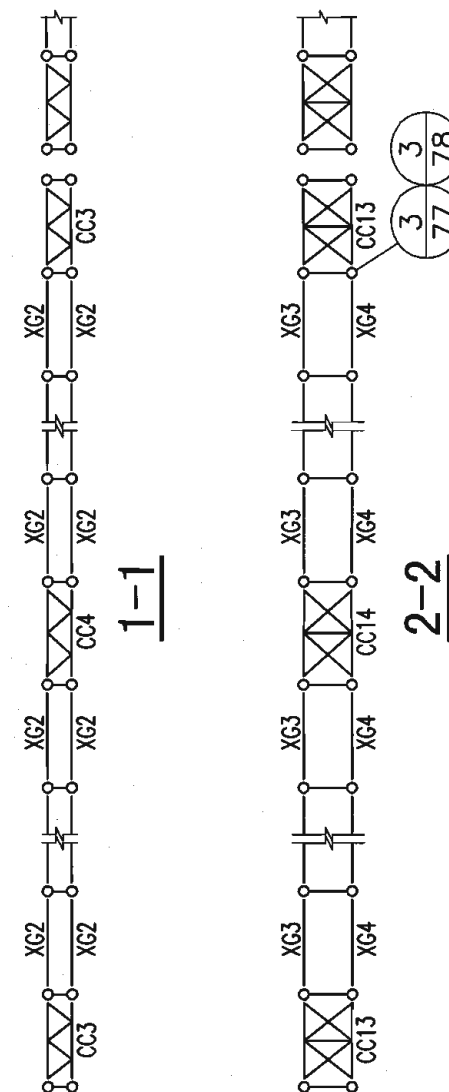
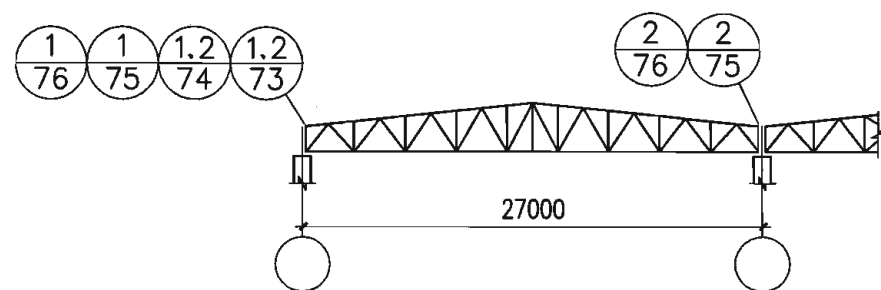
页 49



屋架上弦支撑编号图 (二)
(用于8度区)



屋架下弦支撑编号图 (二)
(用于8度区)



注:

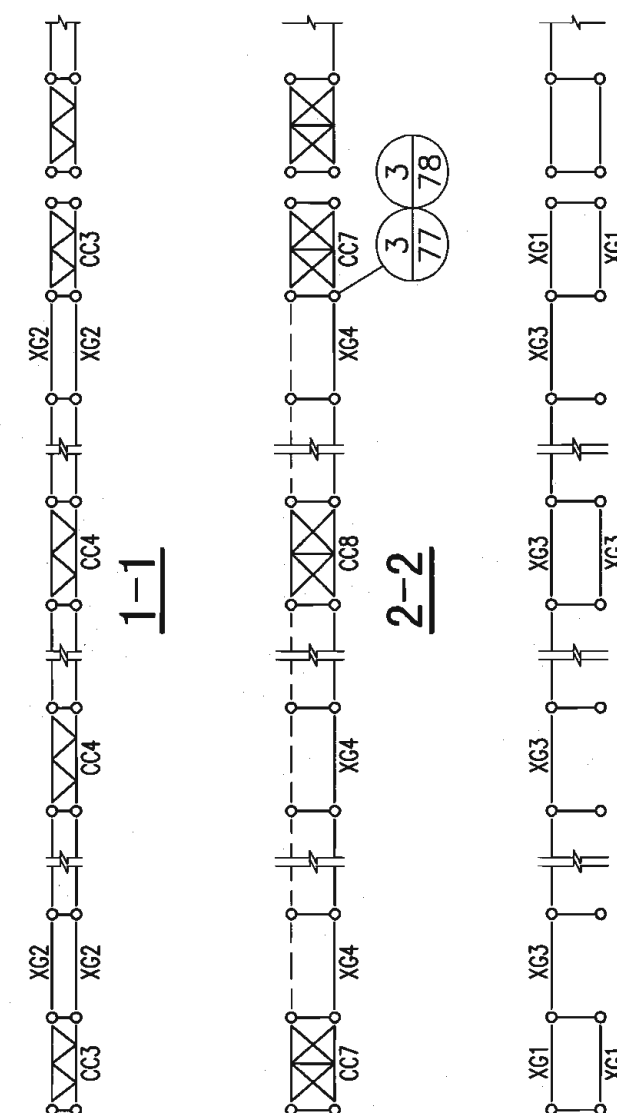
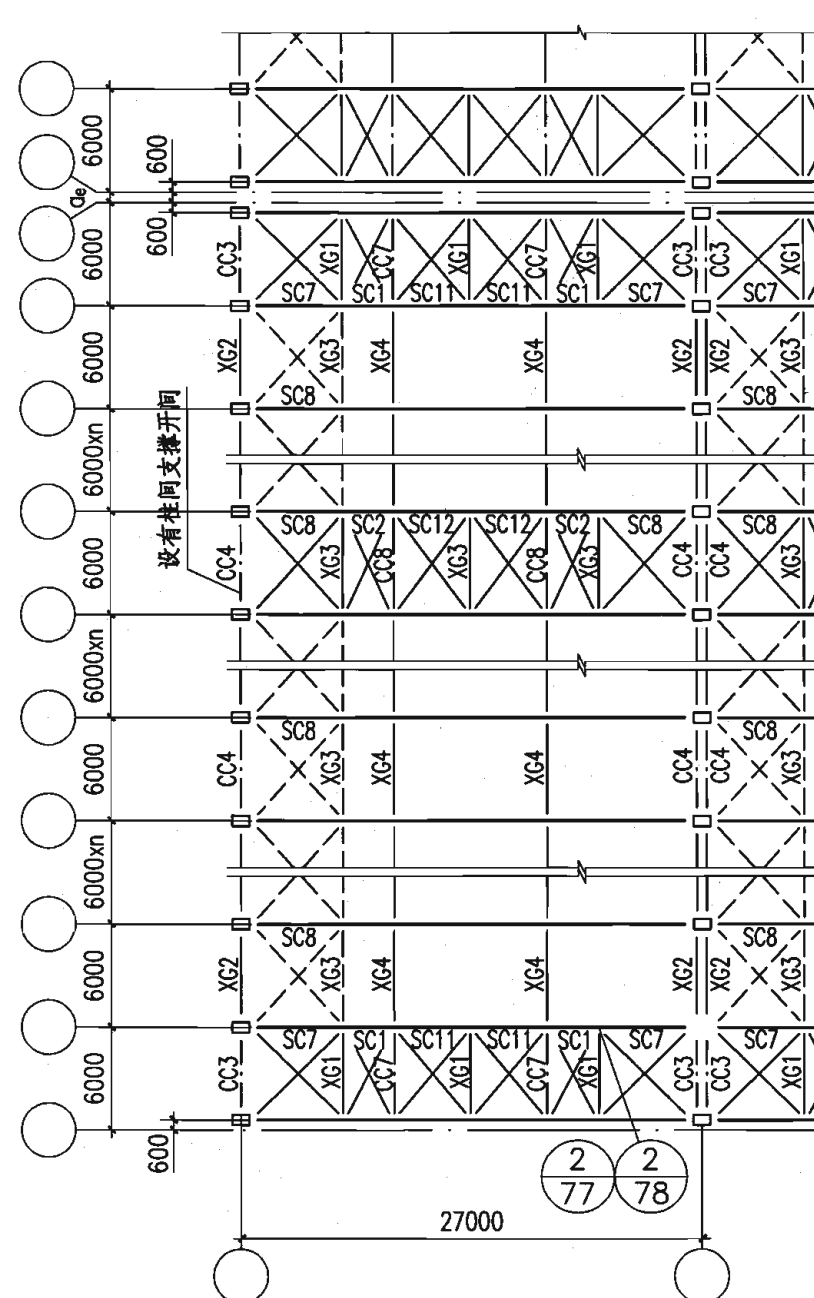
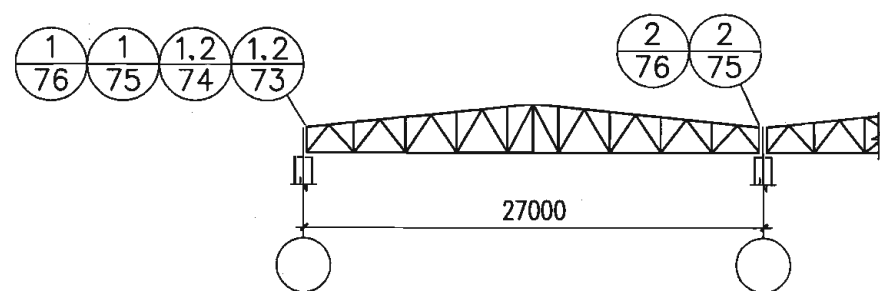
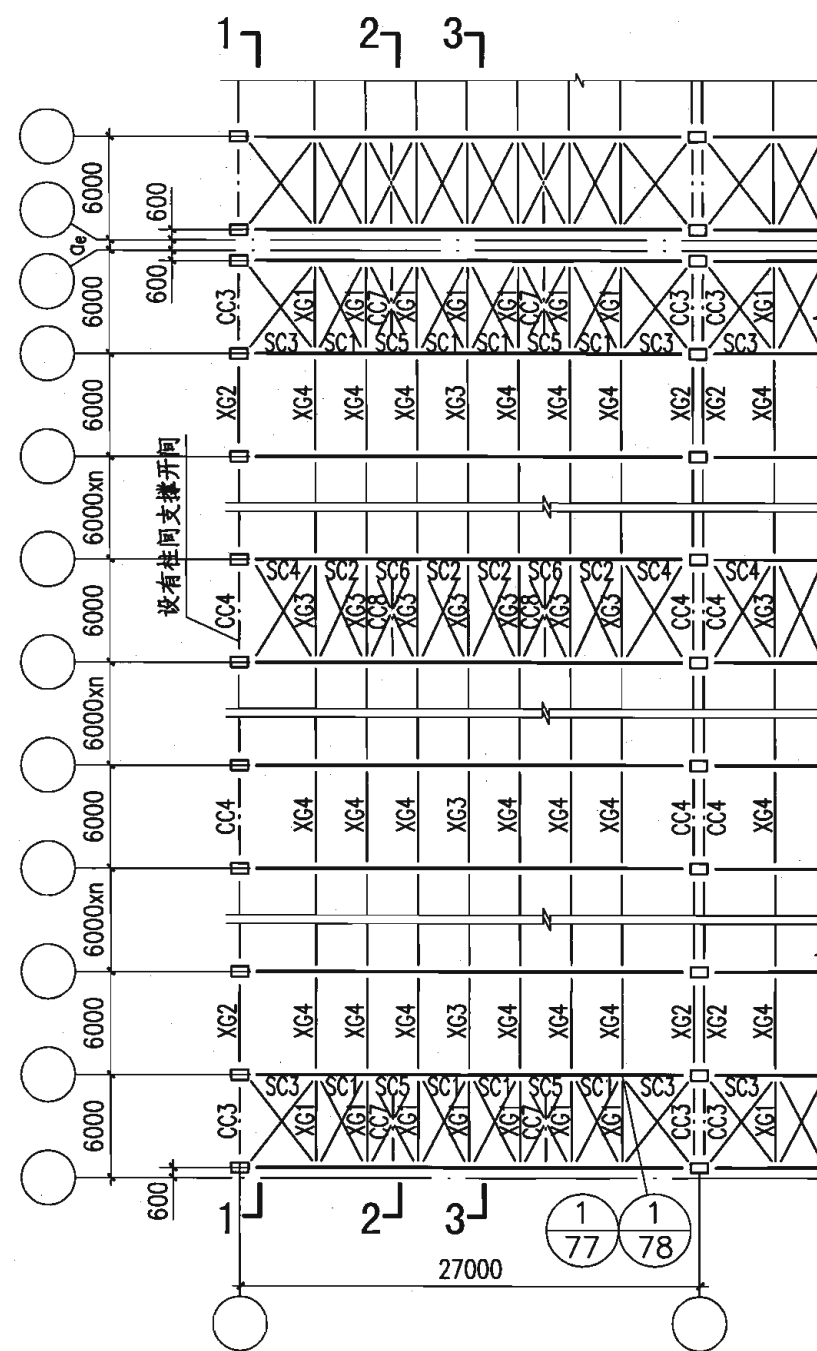
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
5. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。

27m屋架支撑构件编号图

图集号 06SG515-1

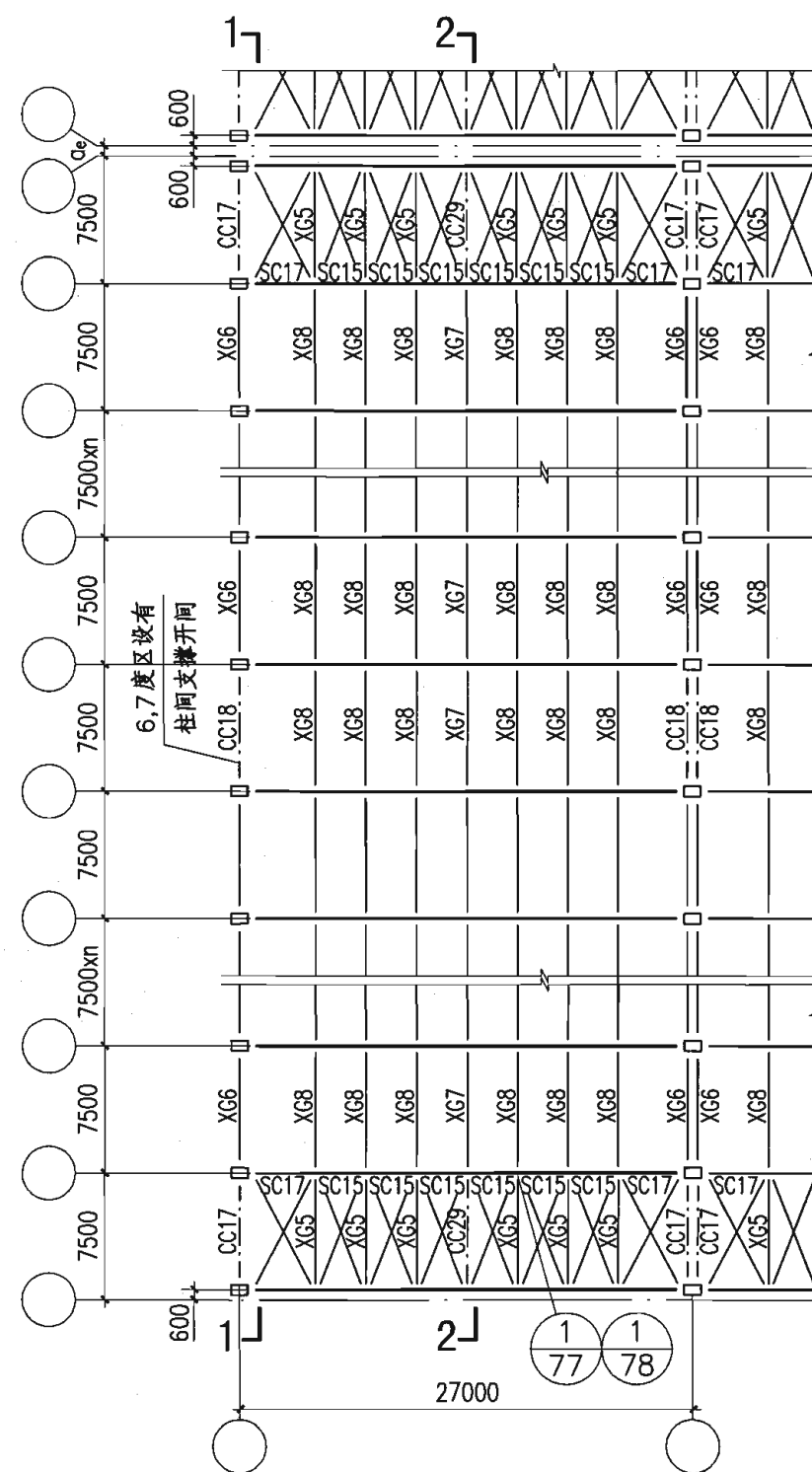
审核 汪一骏 汪一骏 校对 李长清 李长清 设计 冯东 冯东

页 50

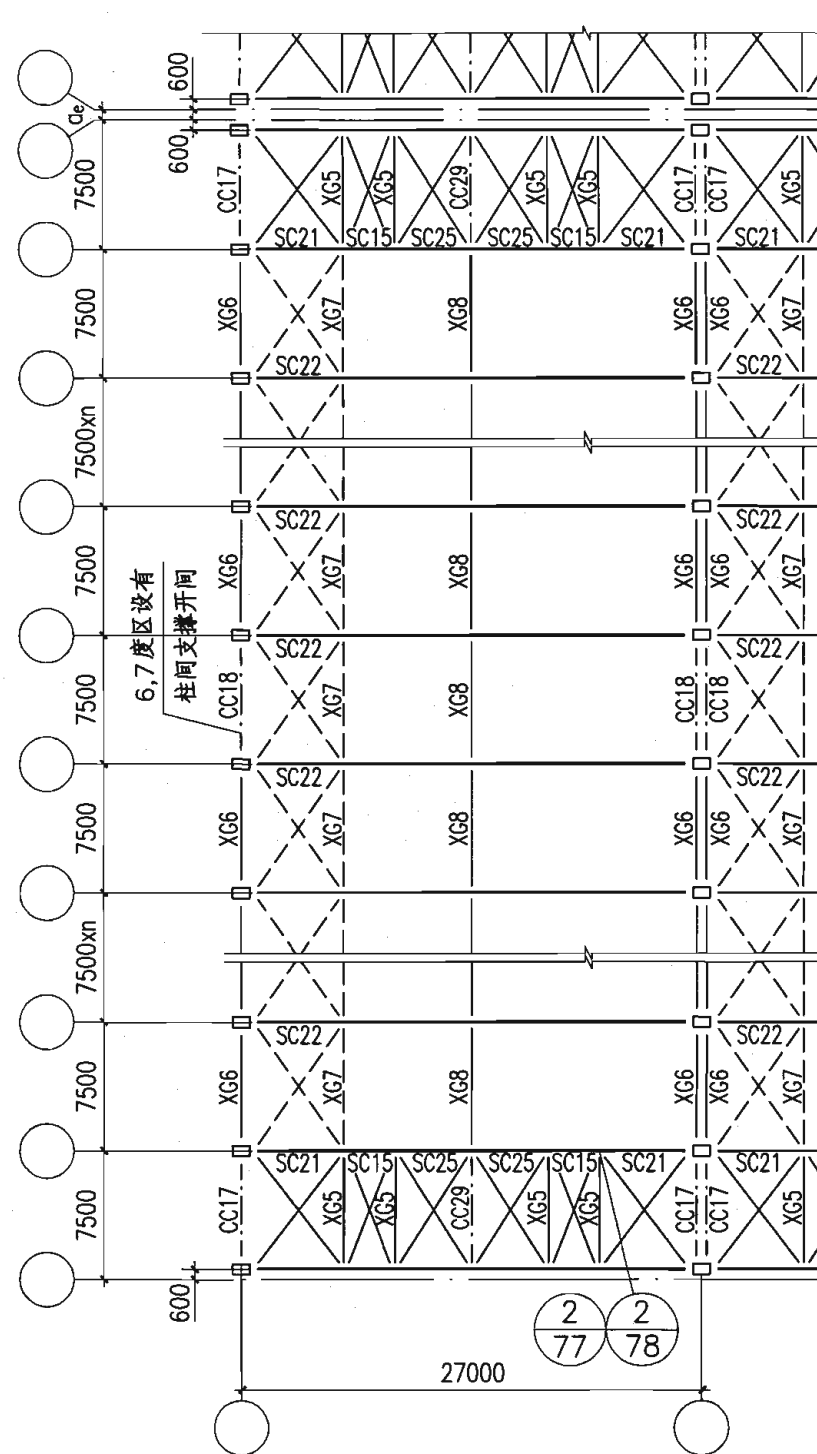
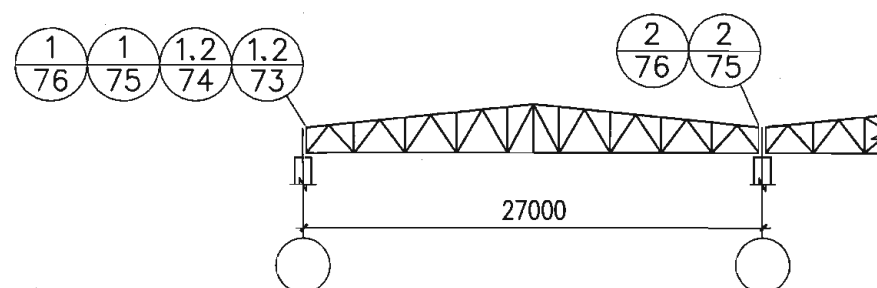


注：

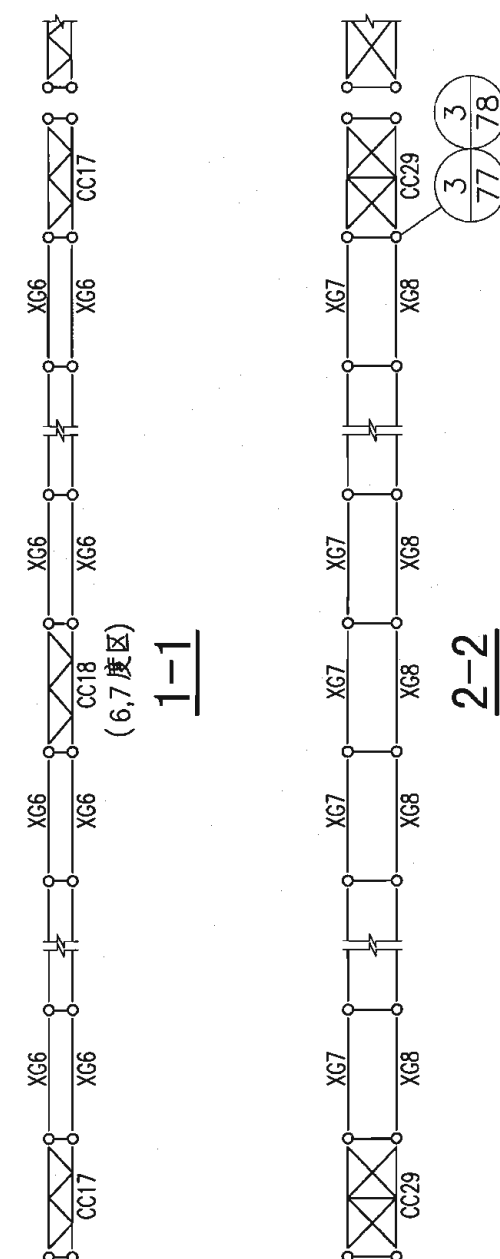
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
5. 9度区, 每隔不大于30m各设一道屋架端部竖向支撑。
6. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。
7. 图中虚线为兼作系杆的檩条或发泡水泥复合板, 应参照本图集总说明第5.8.4条加强。



屋架上弦支撑编号图 (四)
(用于非抗震设计及6、7度区)



屋架下弦支撑编号图 (四)
(用于非抗震设计及6、7度区)



注:

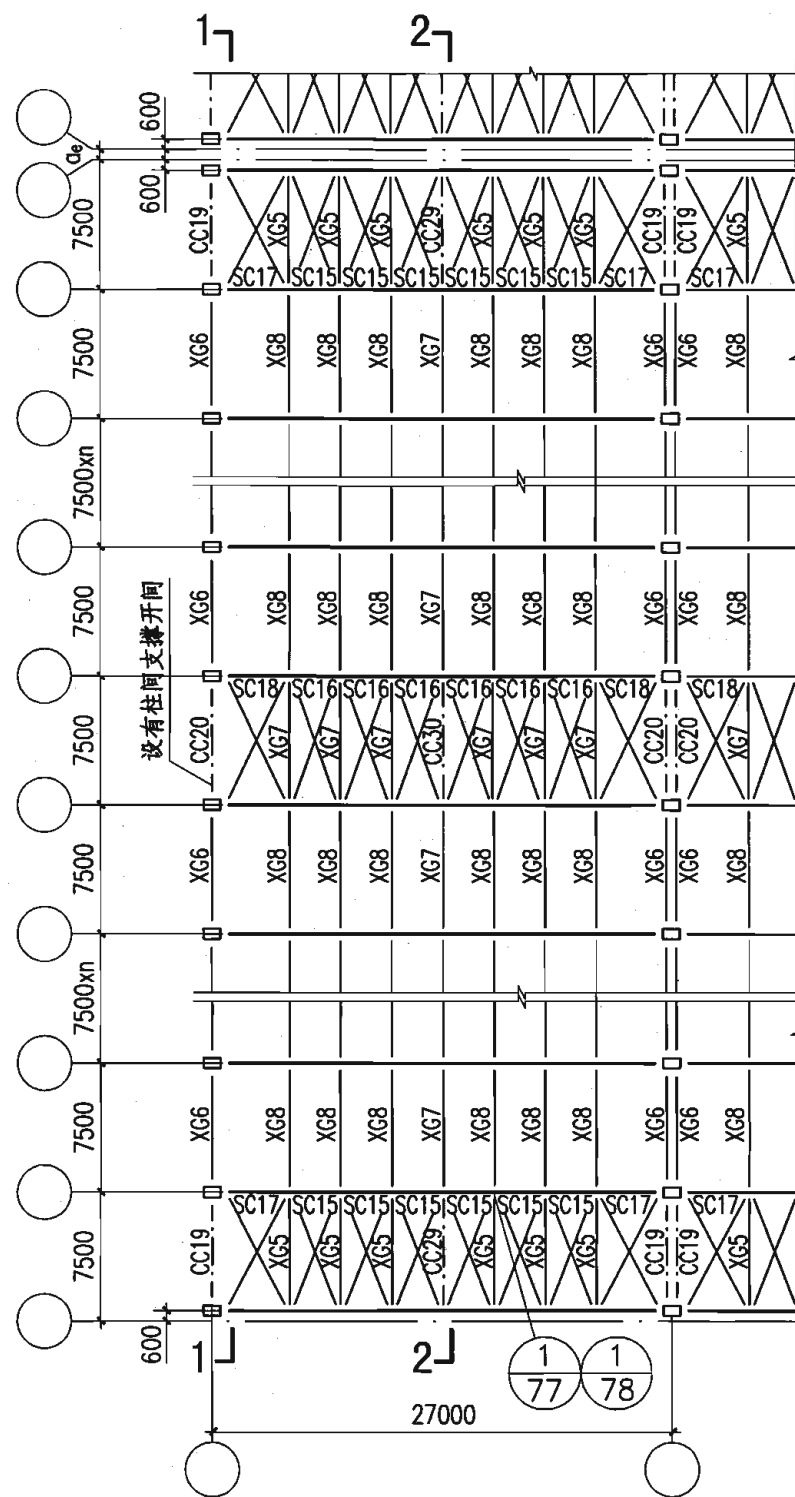
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
5. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。

27m屋架支撑构件编号图

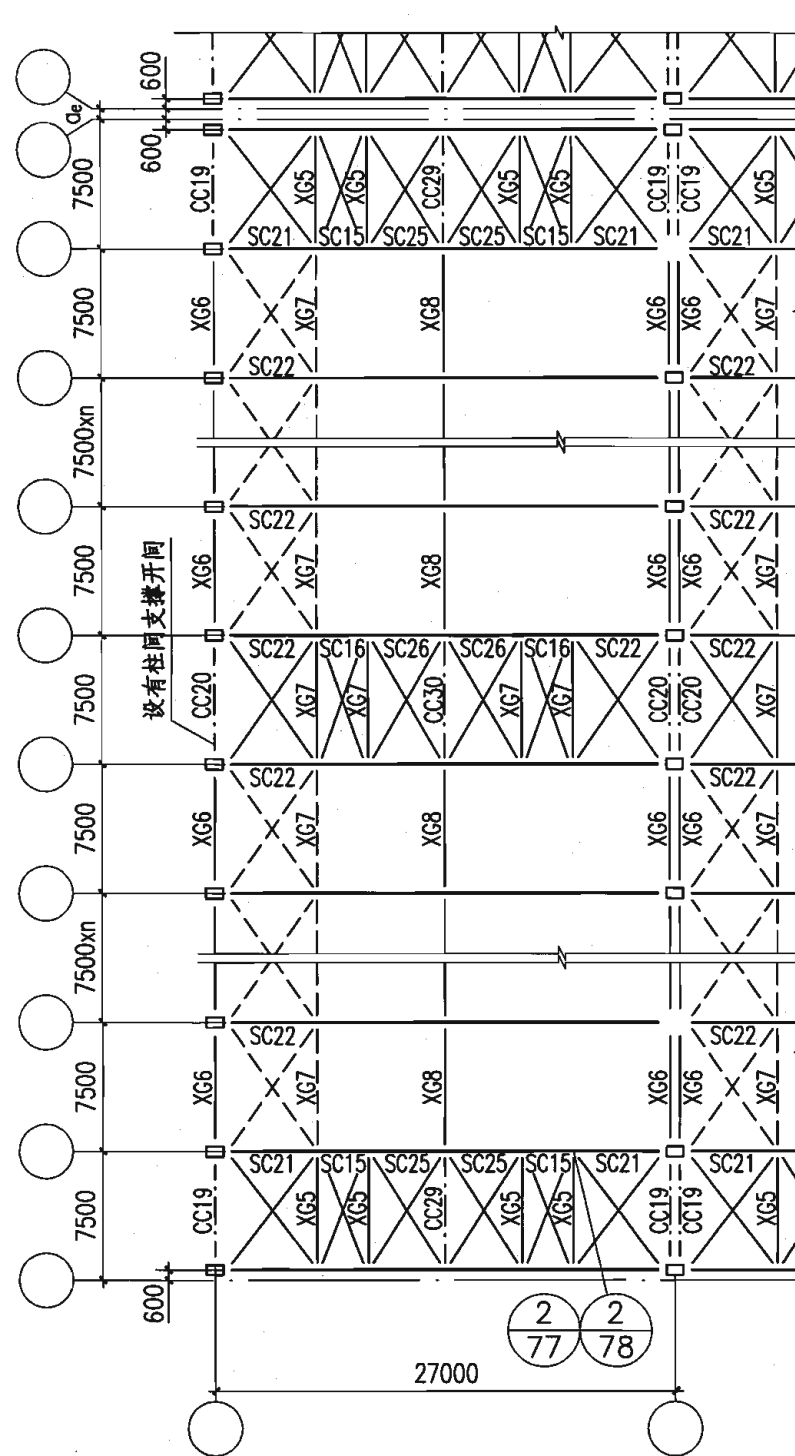
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 设计 李长清 冯东 冯东

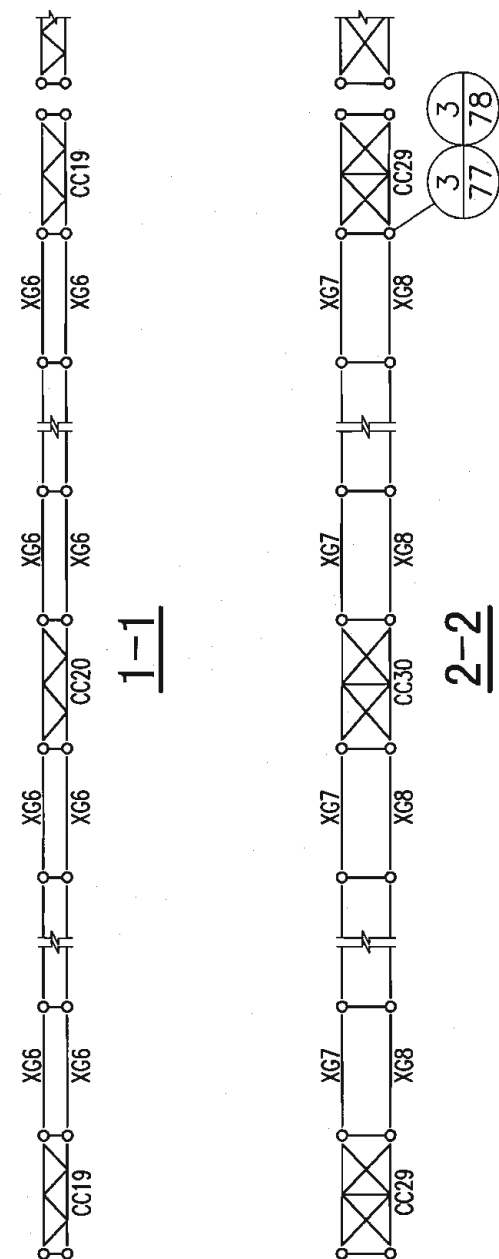
页 52



屋架上弦支撑编号图 (五)
(用于8度区)

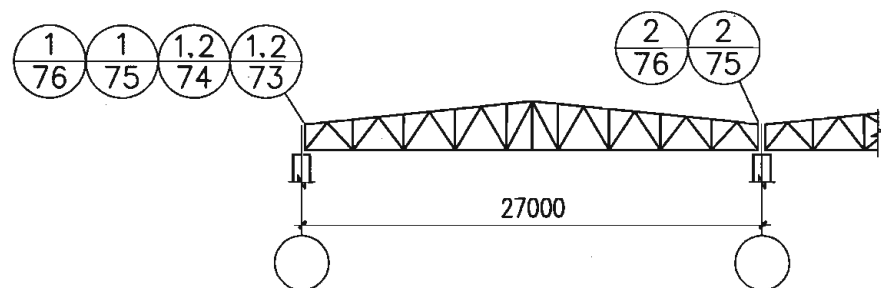


屋架下弦支撑编号图 (五)
(用于8度区)



注:

1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
5. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。

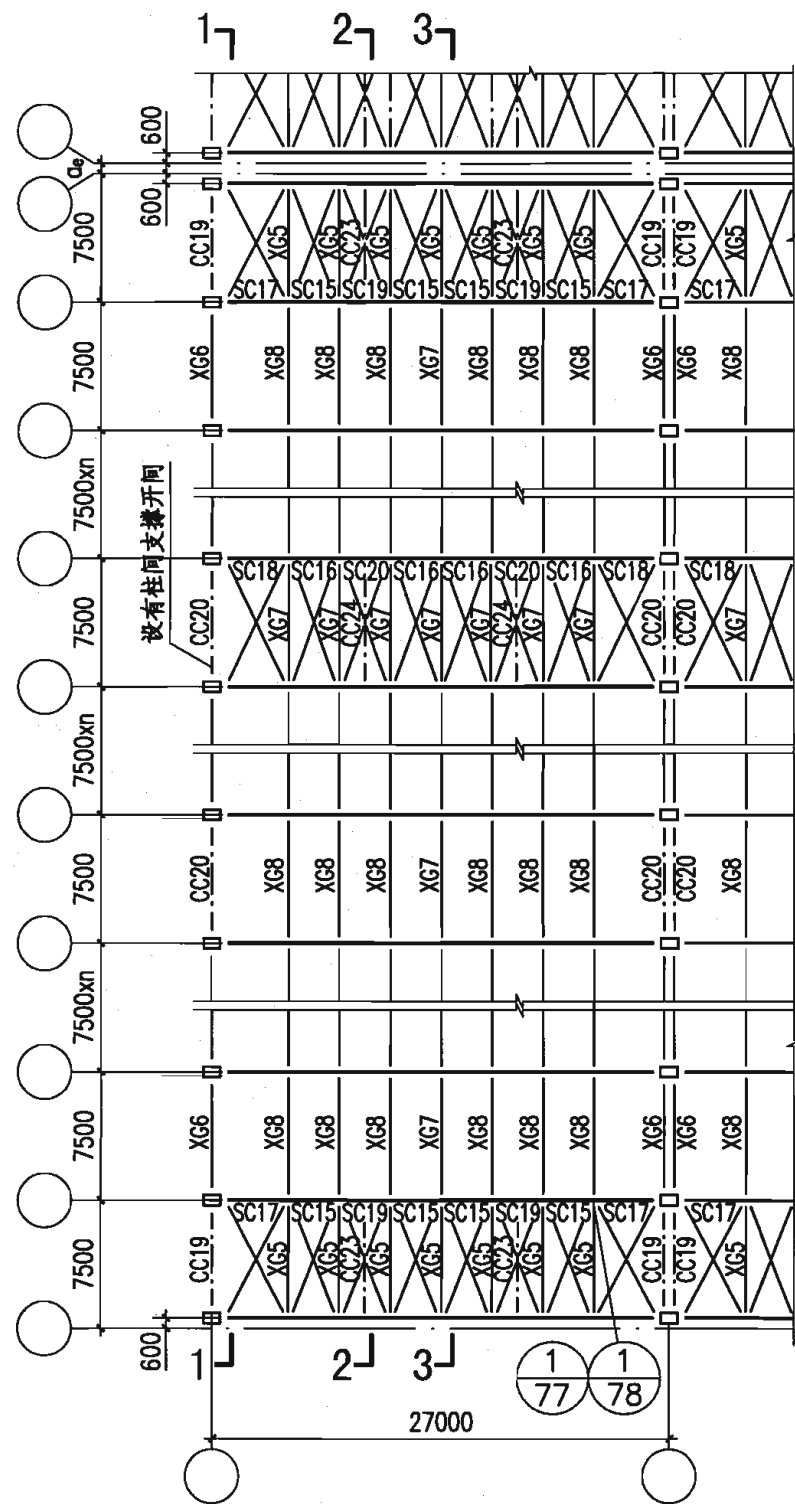


27m屋架支撑构件编号图

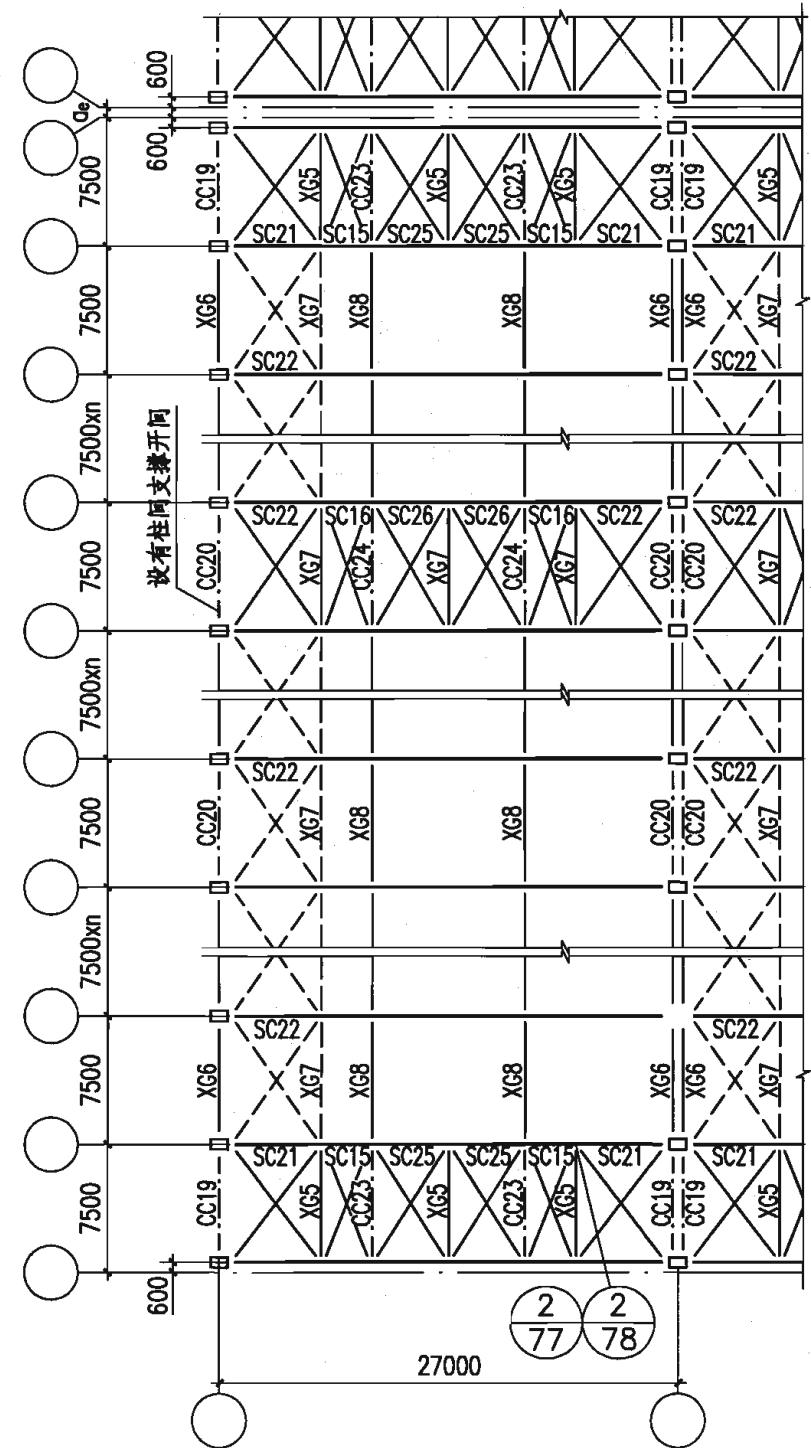
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 李长清 李长清 设计 冯东 冯东

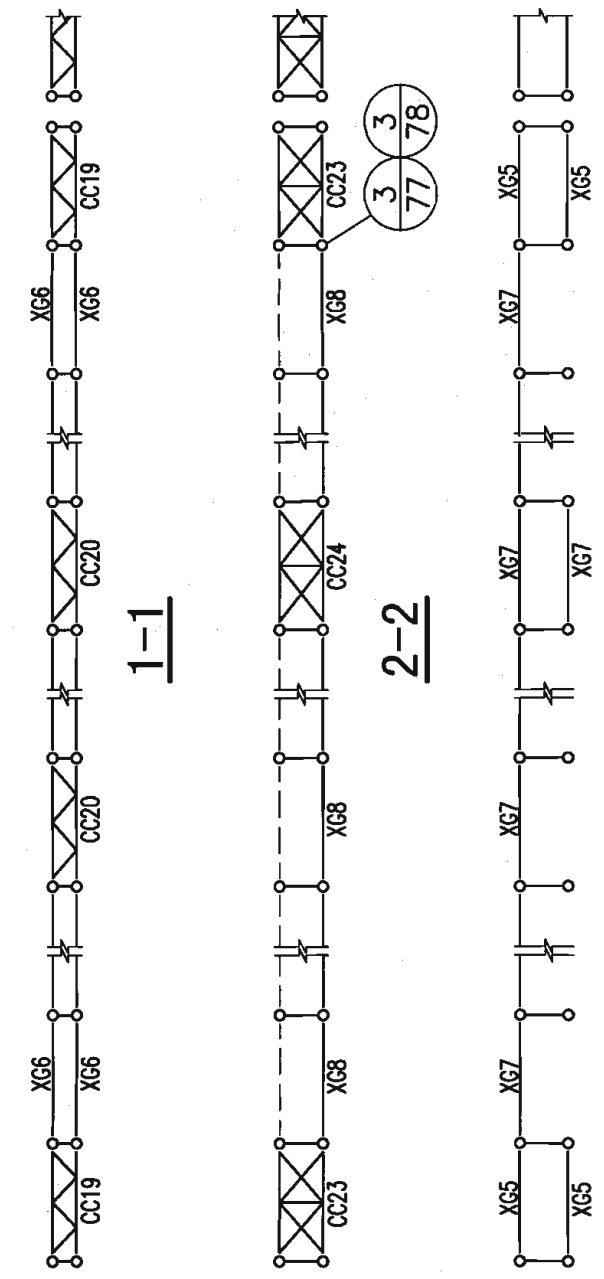
页 53



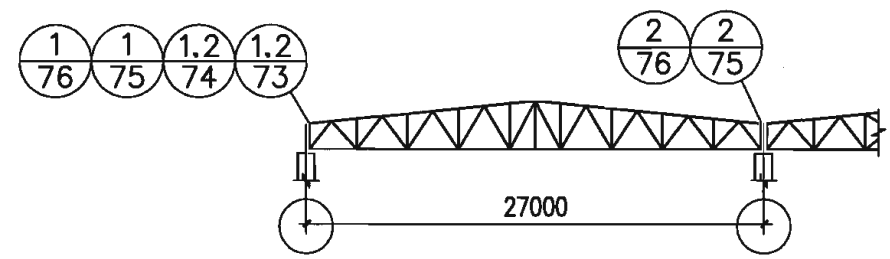
屋架上弦支撑编号图 (六)
(用于9度区)

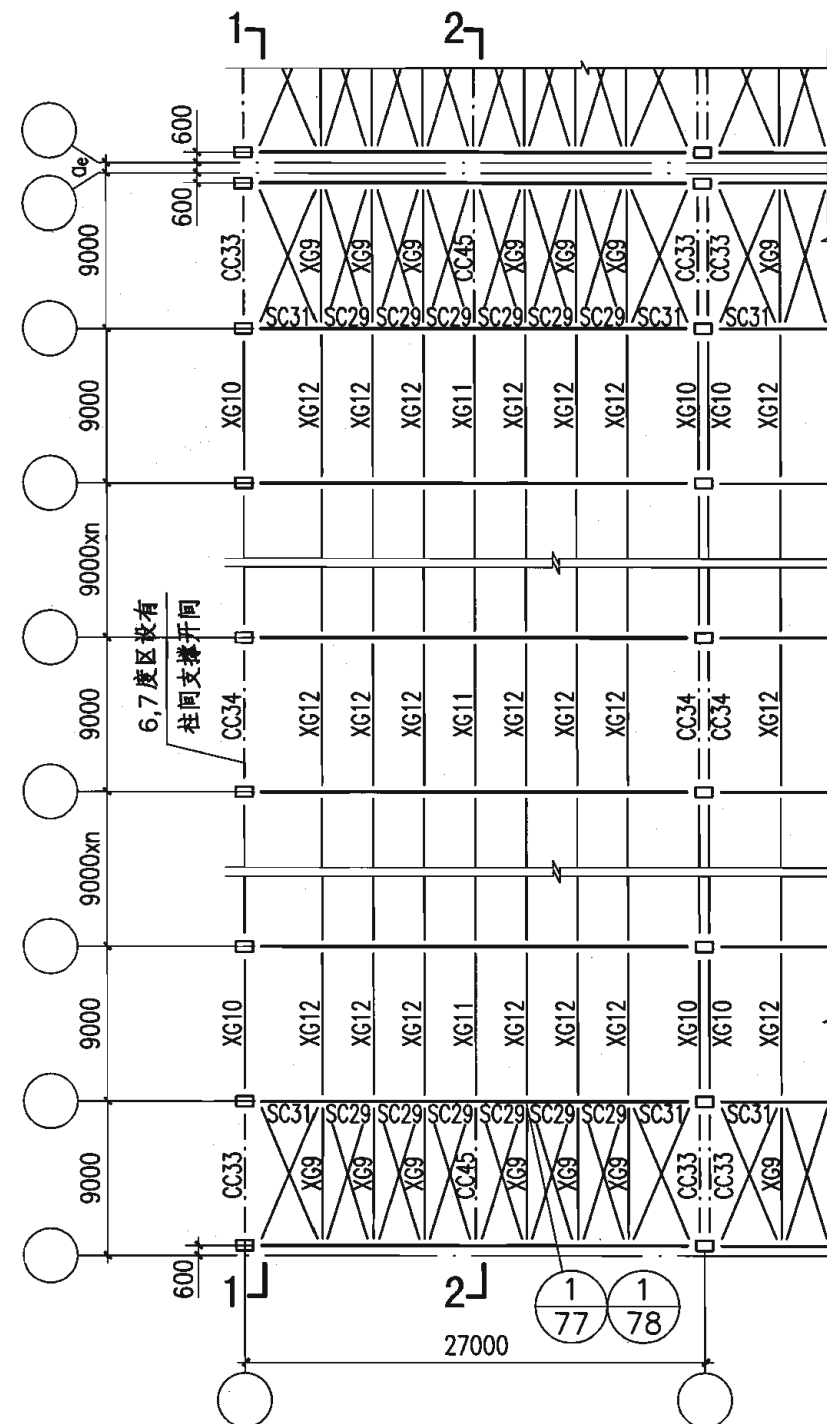


屋架下弦支撑编号图 (六)
(用于9度区)

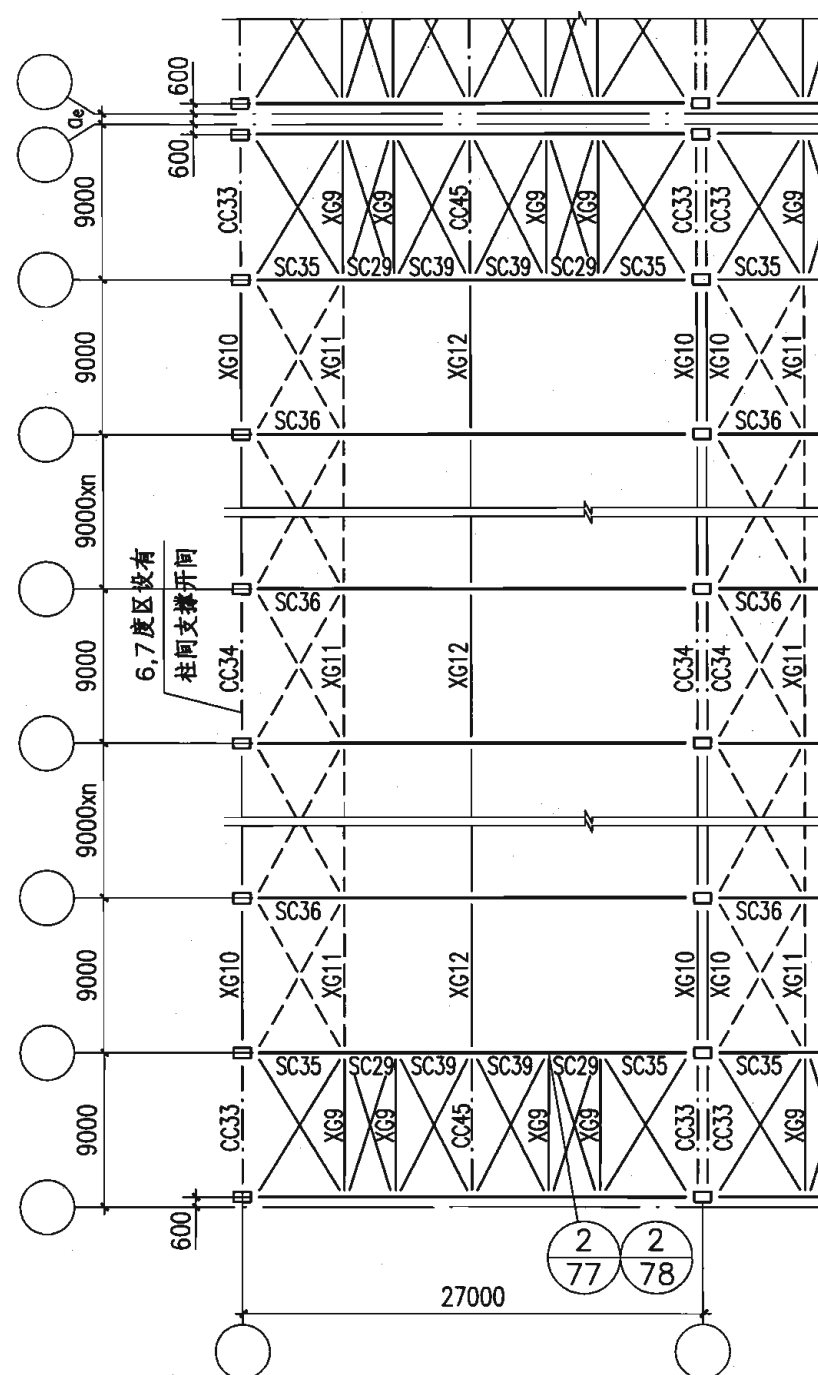


- 注:
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
 2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
 3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
 4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
 5. 9度区, 每隔不大于30m各设一道屋架端部竖向支撑。
 6. 所有支撑SCX、CCX及系杆XGX按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为a和b两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的a或b型, 在图中的支撑顺序号X后标注a或b。
 7. 图中虚线为兼作系杆的檩条或发泡水泥复合板, 应参照本图集总说明第5.8.4条加强。

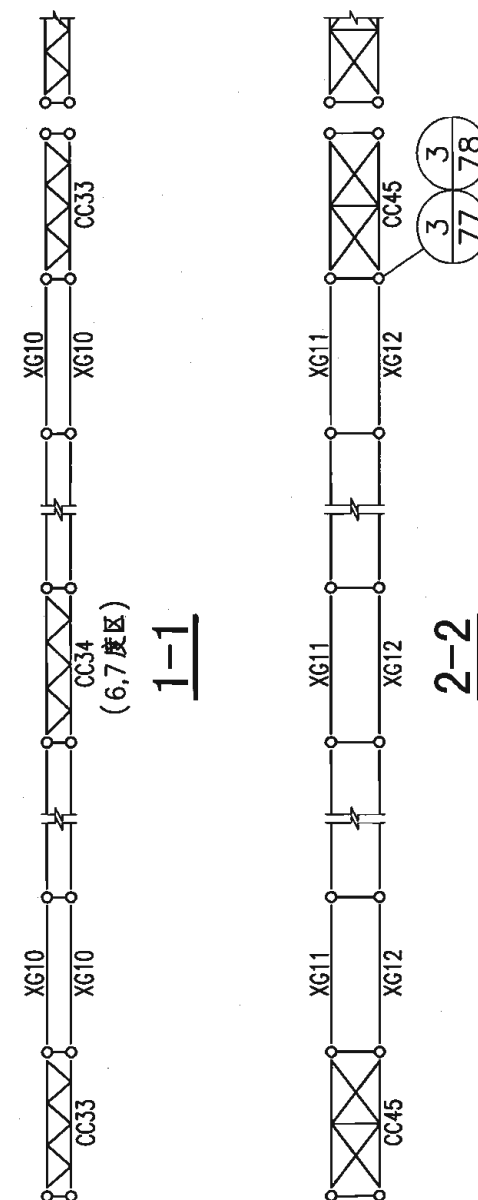




屋架上弦支撑编号图 (七)
(用于非抗震设计及6、7度区)

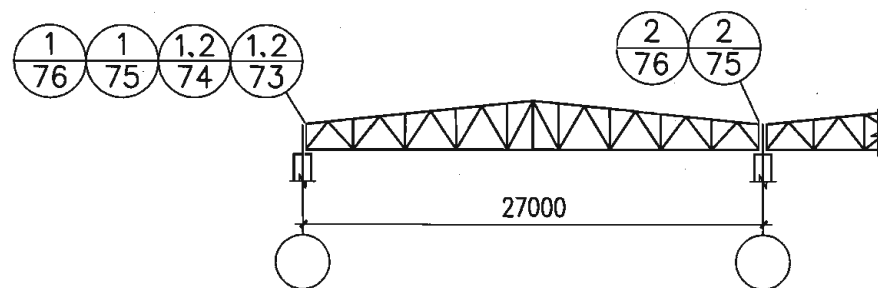


屋架下弦支撑编号图 (七)
(用于非抗震设计及6、7度区)



注:

1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
3. 本图中点划线 — · — 表示竖向支撑。
4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
5. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。

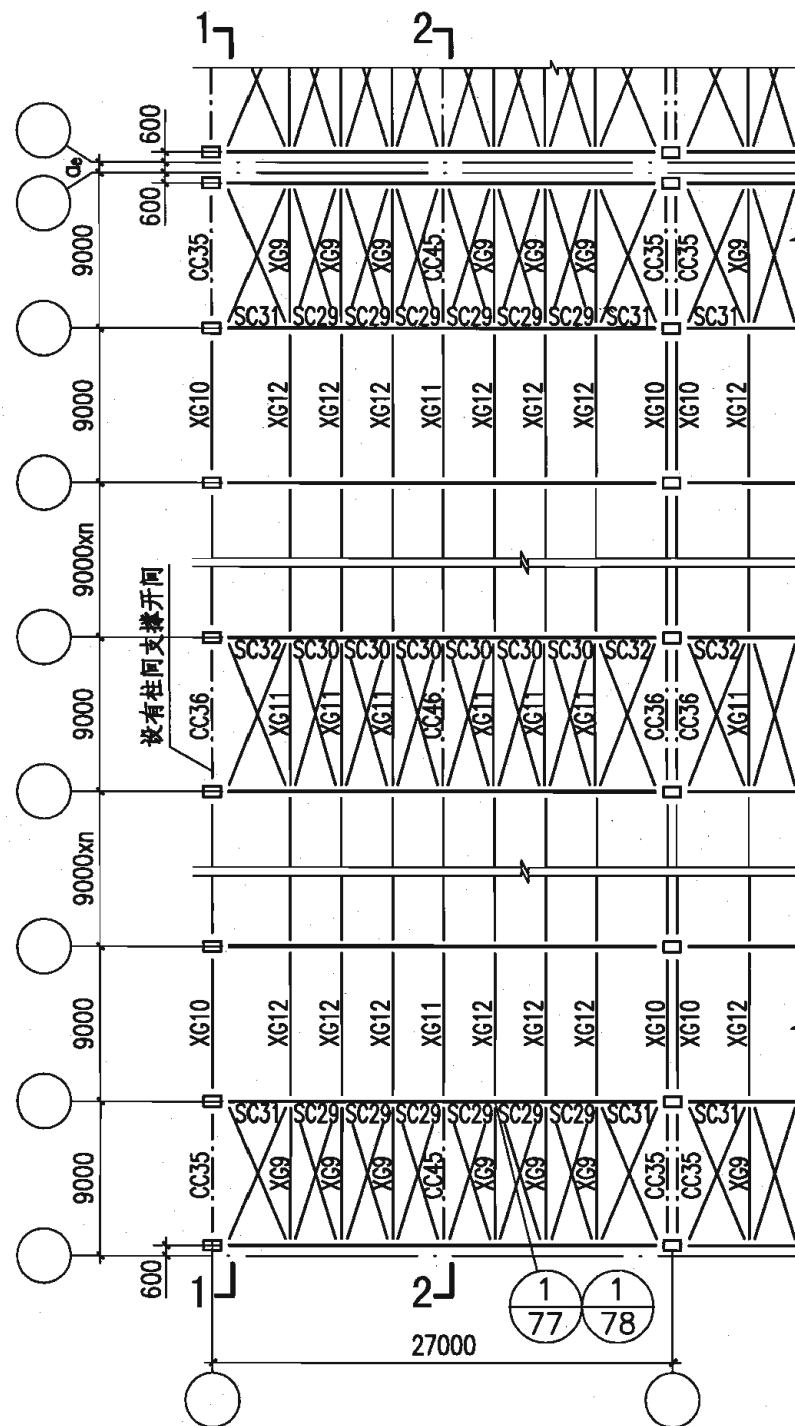


27m屋架支撑构件编号图

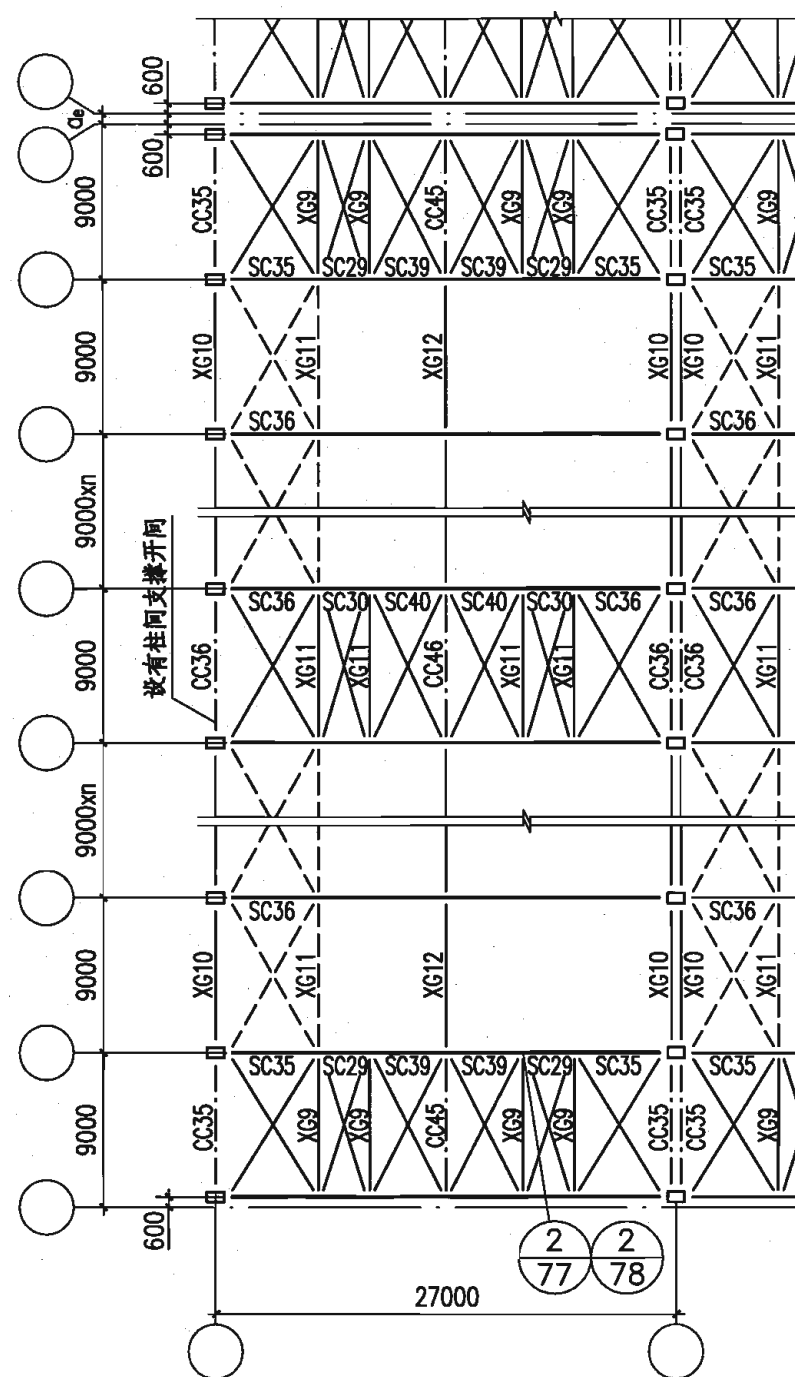
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 李长清 李长清 设计 冯东 冯东

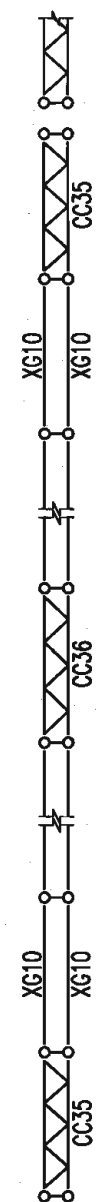
页 55



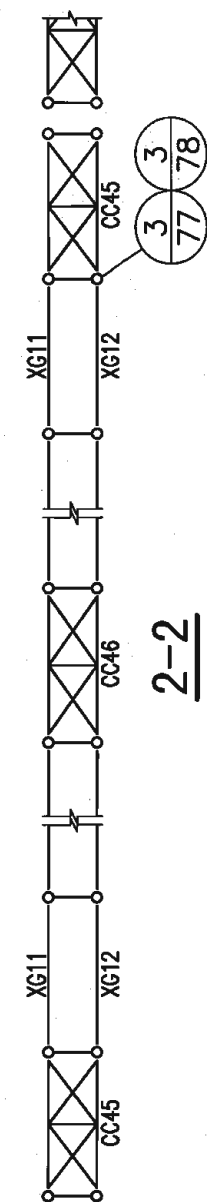
屋架上弦支撑编号图 (八)
(用于8度区)



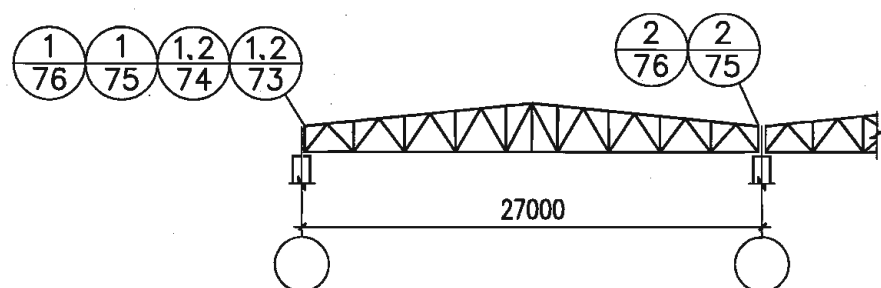
屋架下弦支撑编号图 (八)
(用于8度区)



1-1



2-2



注:

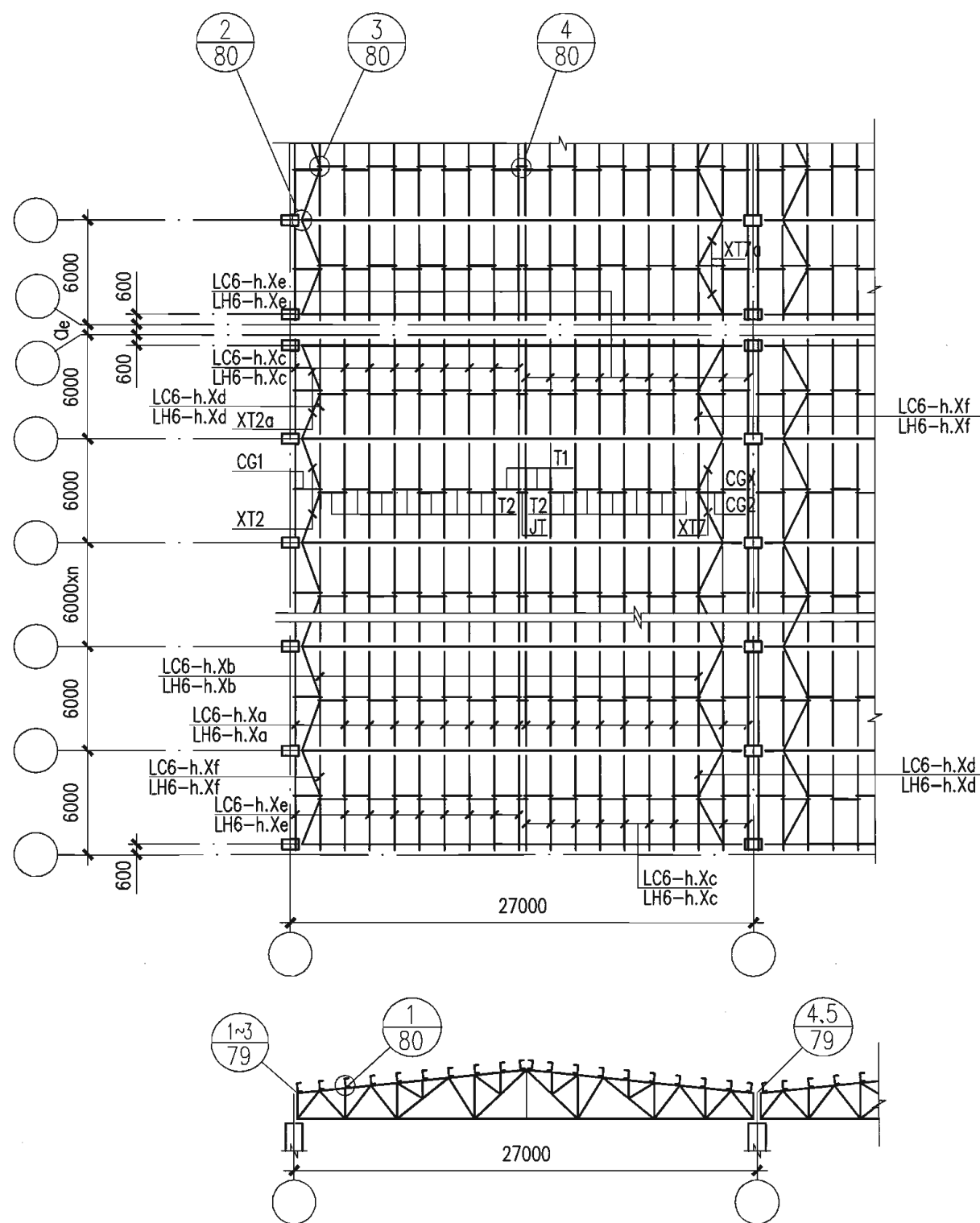
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
5. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。

27m屋架支撑构件编号图

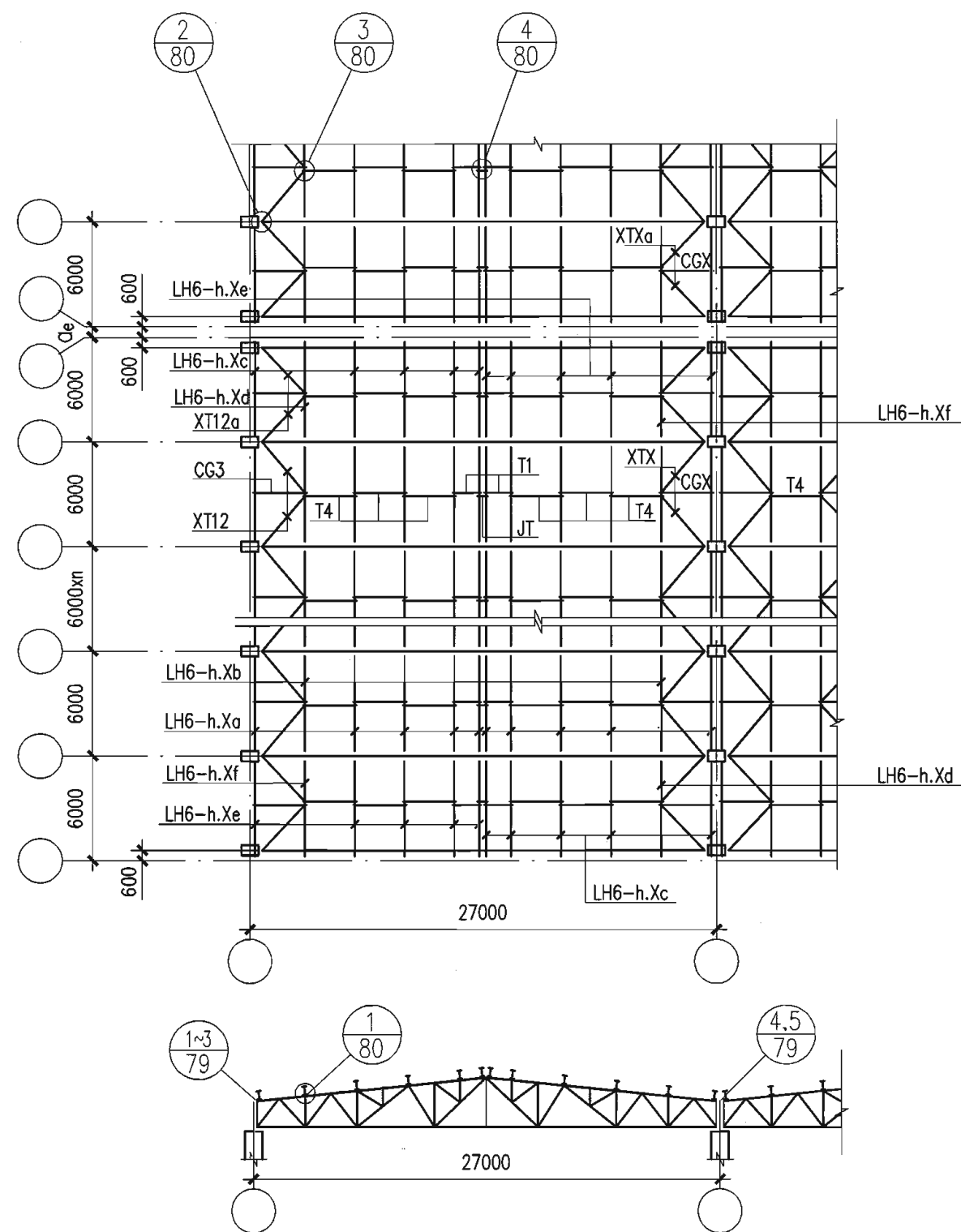
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 李长清 李长清 设计 冯东 冯东

页 56



檩条、拉条布置图 (一)
(檩距 1.5m)



檩条、拉条布置图 (二)
(檩距 3.0m)

注:

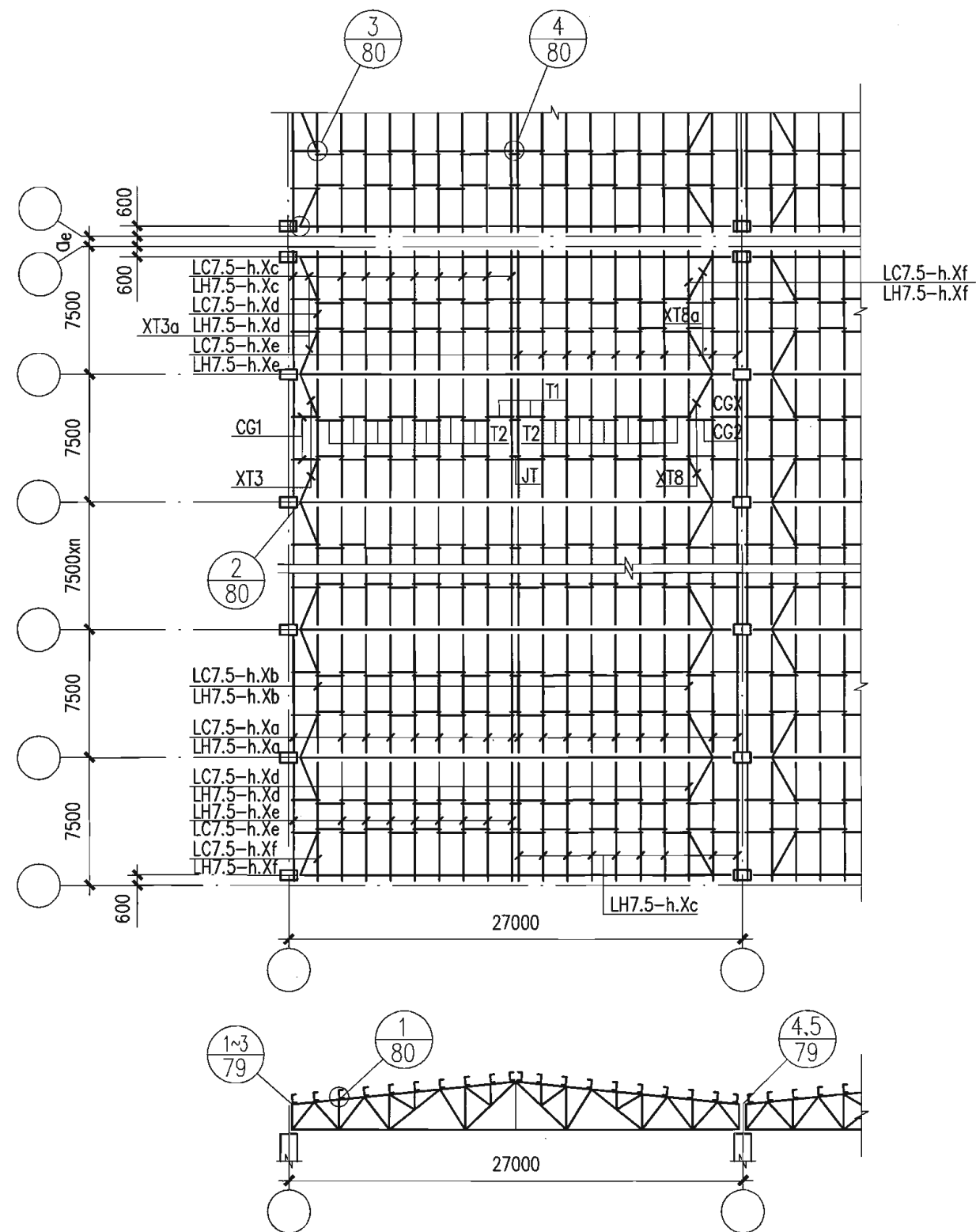
1. 本图集檩条编号中 h 为截面高度, x 为截面厚度序号,均按05SG521选用。图中仅示出檩条、拉条编号(边柱按外墙考虑)。
2. 本图集端跨檩条的编号按山墙采用发泡水泥复合板考虑。如采用有墙梁体系时,该檩条应按05SG521-1或3加长山墙墙梁截面高度 h_1 ,并在原编号末加注下标1。
3. 内天沟处檩条的撑杆CGX或斜拉条XTX的尺寸可按具体工程的天沟宽度所确定的端檩檩距 S_1 参照05SG521确定。

27m屋架檩条、拉条布置图

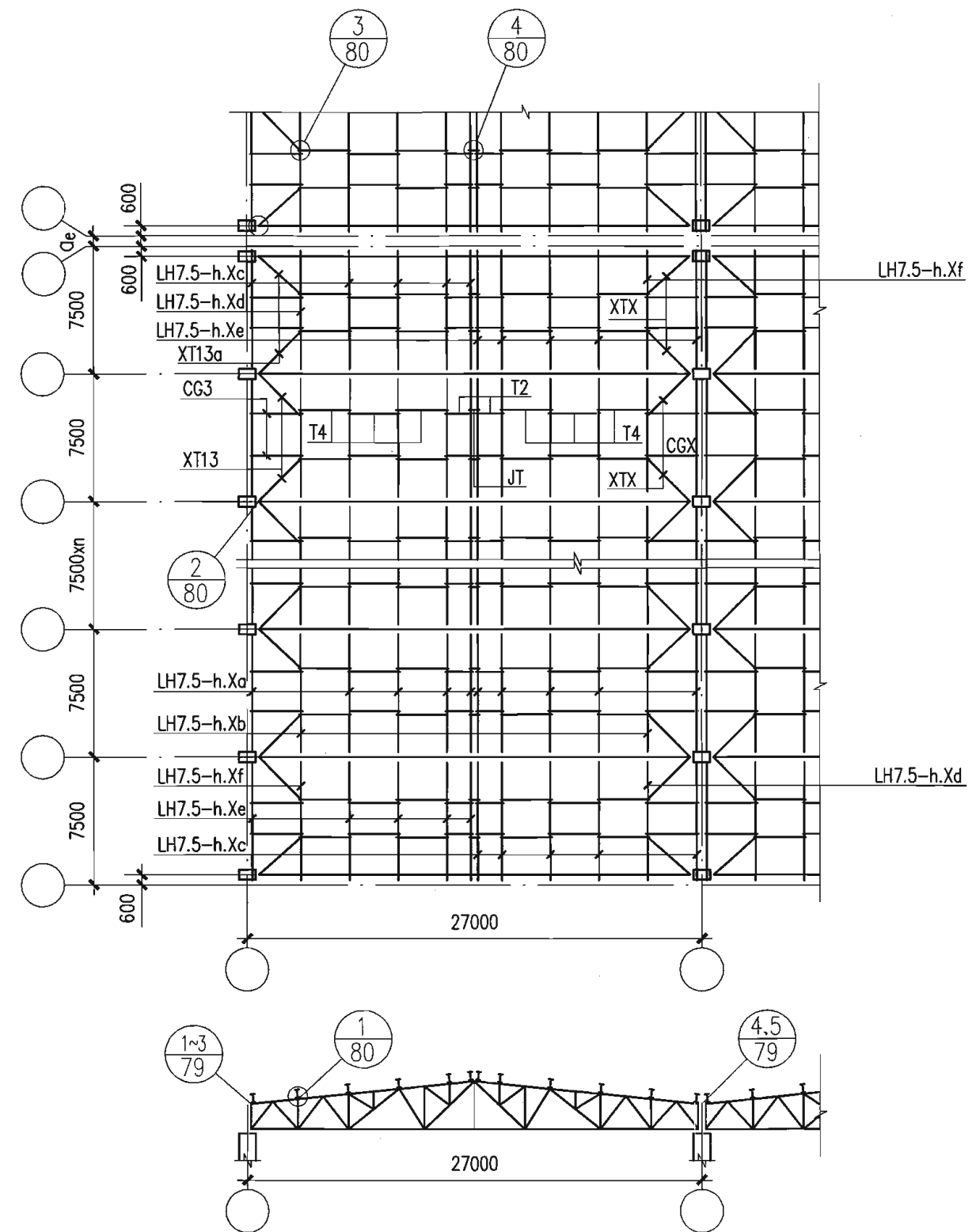
审核 汪一骏 汪一骏 校对 冯东 冯东 设计 汪源 汪源

图集号 06SG515-1

页 58



檩条、拉条布置图 (三)
(檩距 1.5m)



檩条、拉条布置图 (四)
(檩距 3.0m)

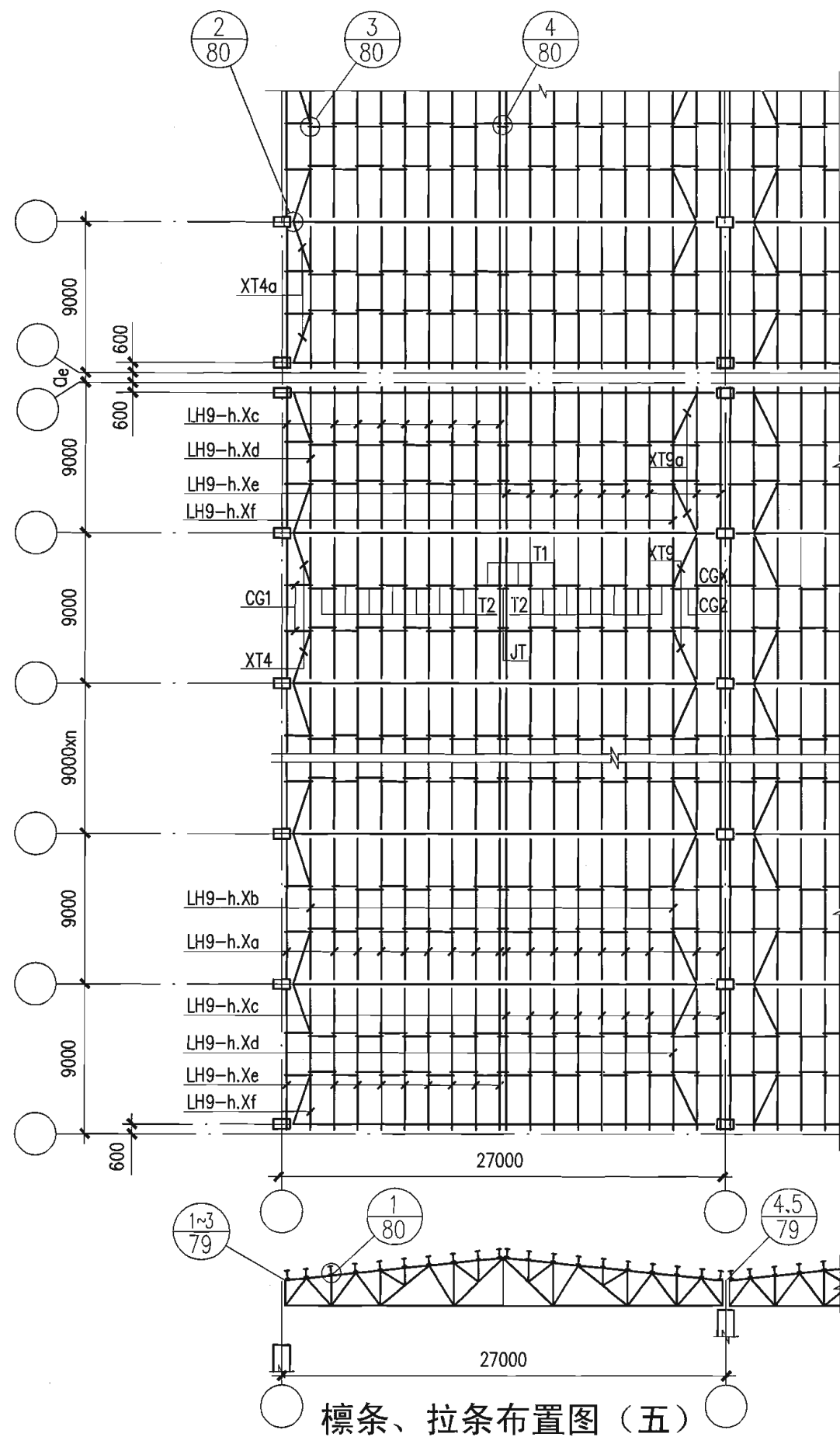
注:

1. 本图集檩条编号中 h 为截面高度, x 为截面厚度序号,均按05SG521选用。图中仅示出檩条、拉条编号(边柱按外墙考虑)。
2. 本图集端跨檩条的编号按山墙采用发泡水泥复合板考虑。如采用有墙梁体系时,该檩条应按05SG521-1或3加长山墙墙梁截面高度 h_1 ,并在原编号末加注下标1。
3. 内天沟处檩条的撑杆CGX或斜拉条XTX的尺寸可按具体工程的天沟宽度所确定的端檩檩距 S_1 参照05SG521确定。

27m屋架檩条、拉条布置图

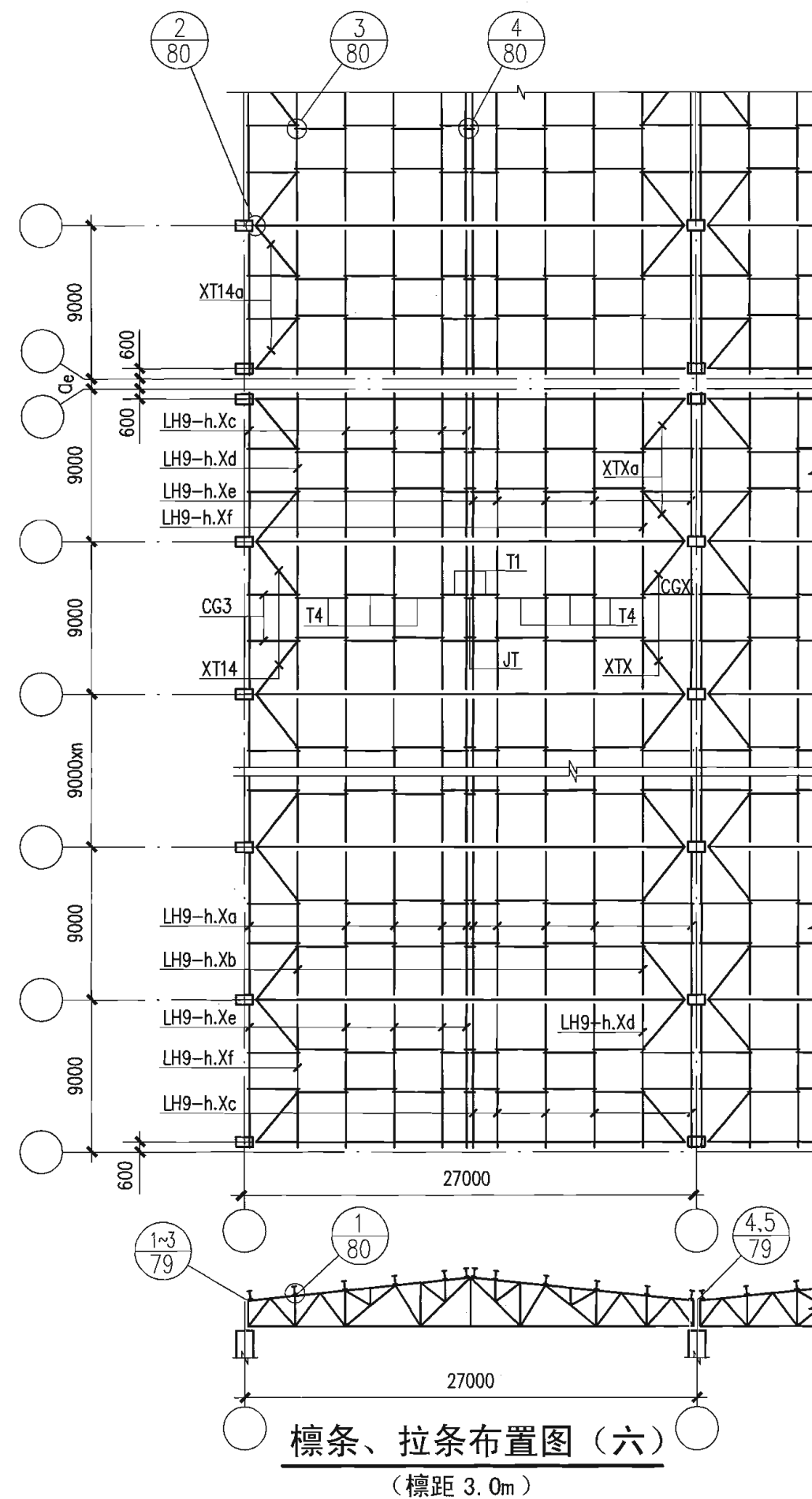
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 冯东 冯东 设计 汪源 汪源 页 59

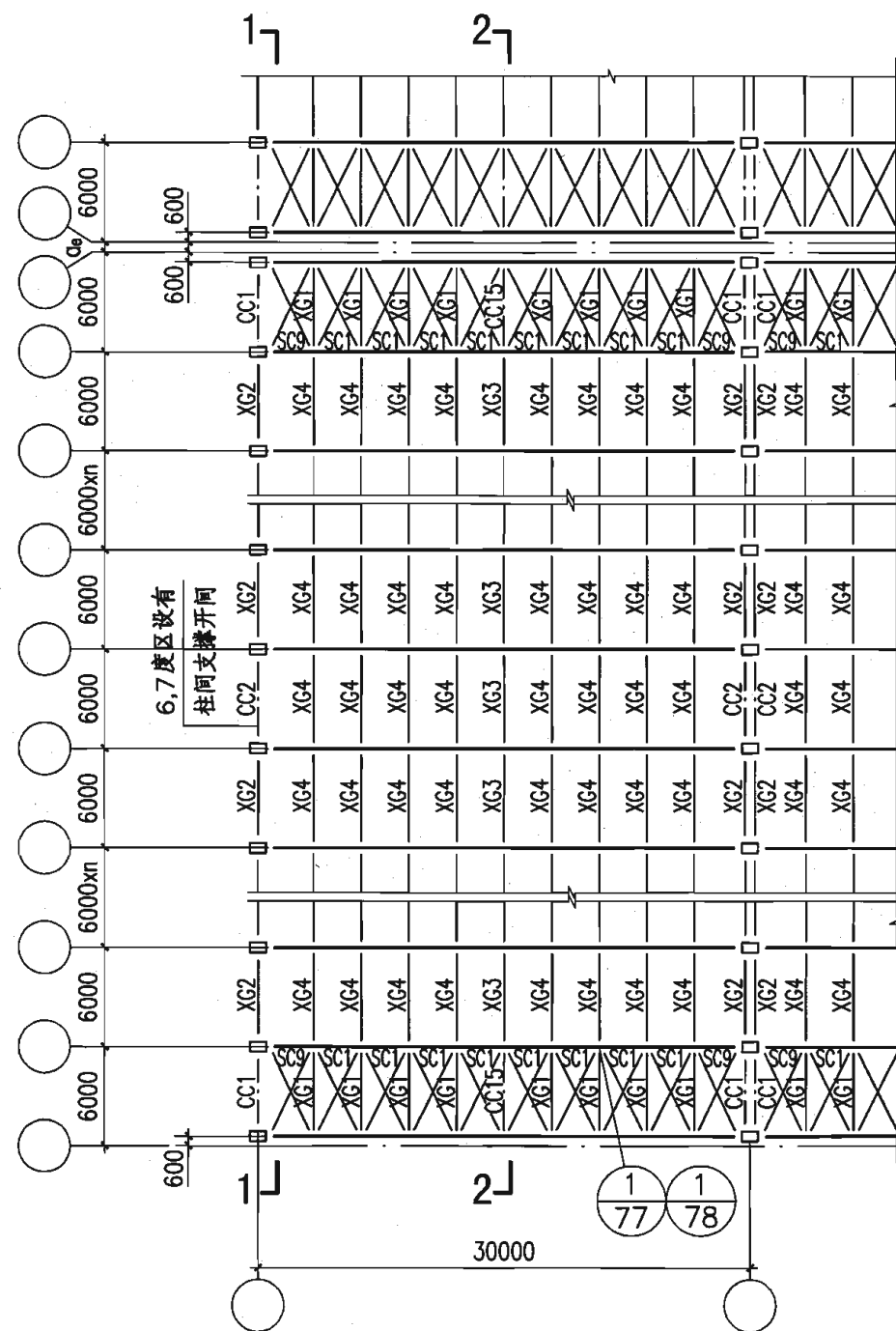


注:

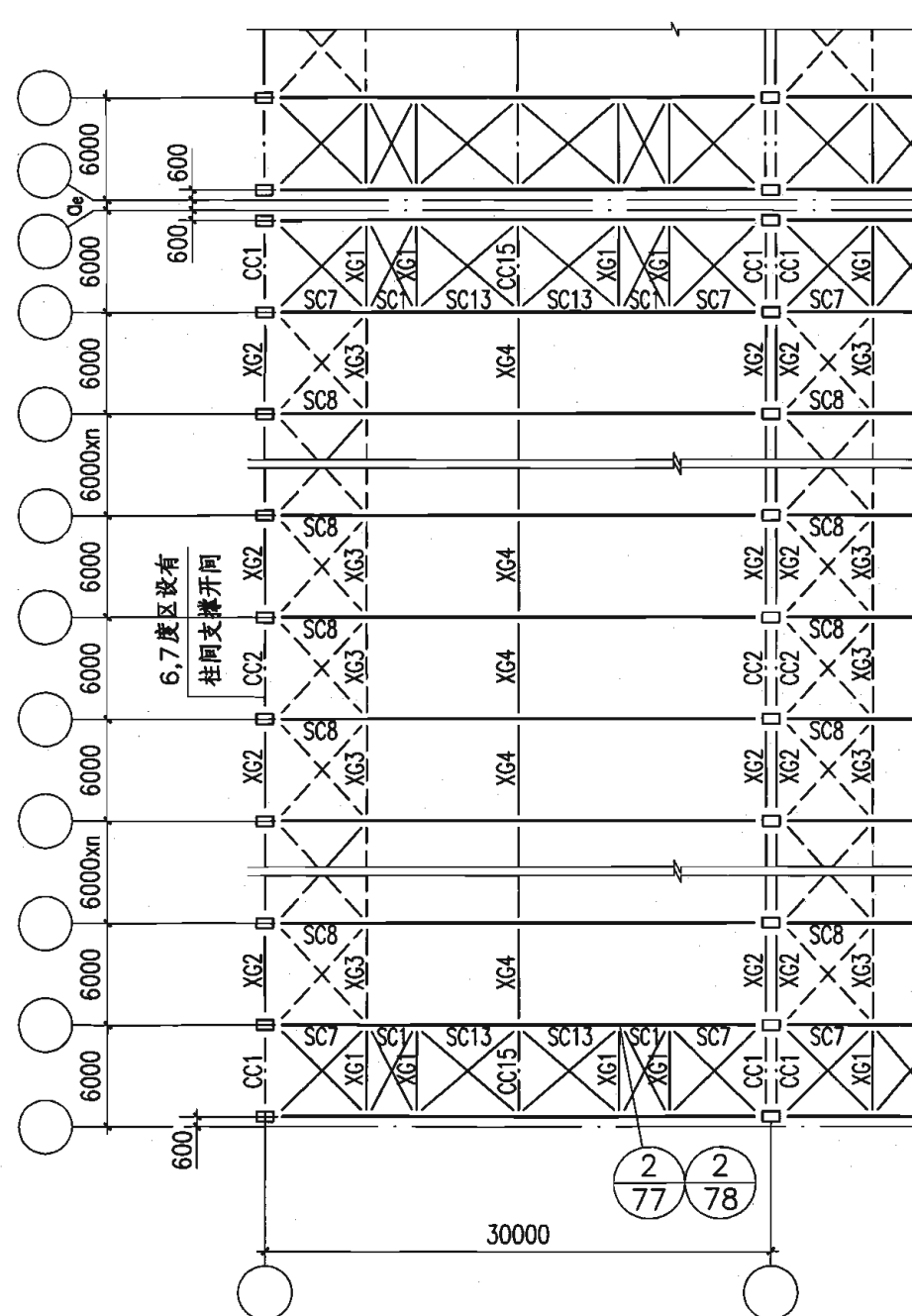
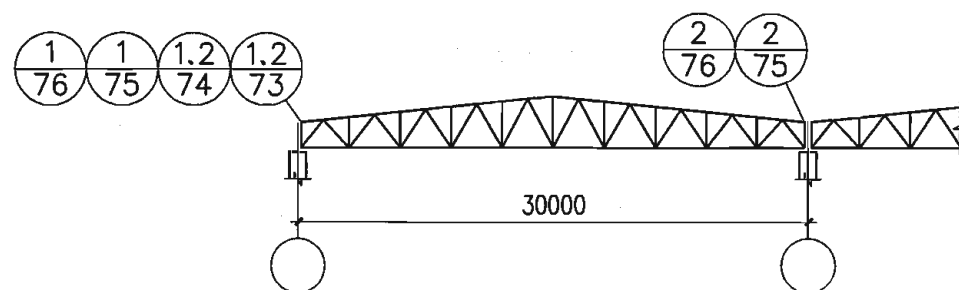
1. 本图集標条编号中 h 为截面高度, x 为截面厚度序号,均按05SG521选用。图中仅示出標条、拉条编号(边拉按外墙考虑)。
2. 本图集端跨標条的编号按山墙采用发泡水泥复合板考虑。如采用有墙梁体系时,该標条应按05SG521-1或3加长山墙墙梁截面高度 h_1 ,并在原编号末加注下标1。
3. 内天沟处標条的撑杆CGX或斜拉条XTX的尺寸可按具体工程的天沟宽度所确定的端標標距 S_1 参照05SG521确定。



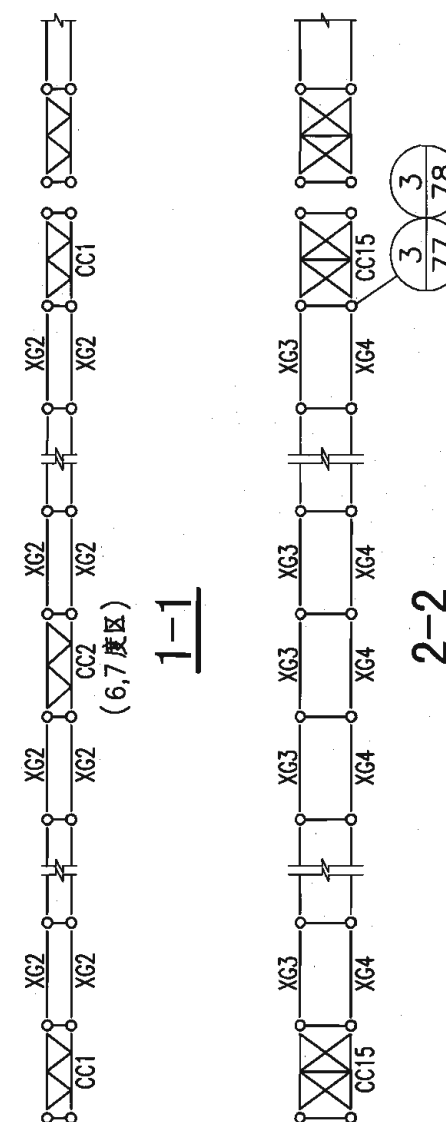
27m屋架標条、拉条布置图



屋架上弦支撑编号图 (一)
(用于非抗震设计及6、7度区)



屋架下弦支撑编号图 (一)
(用于非抗震设计及6、7度区)



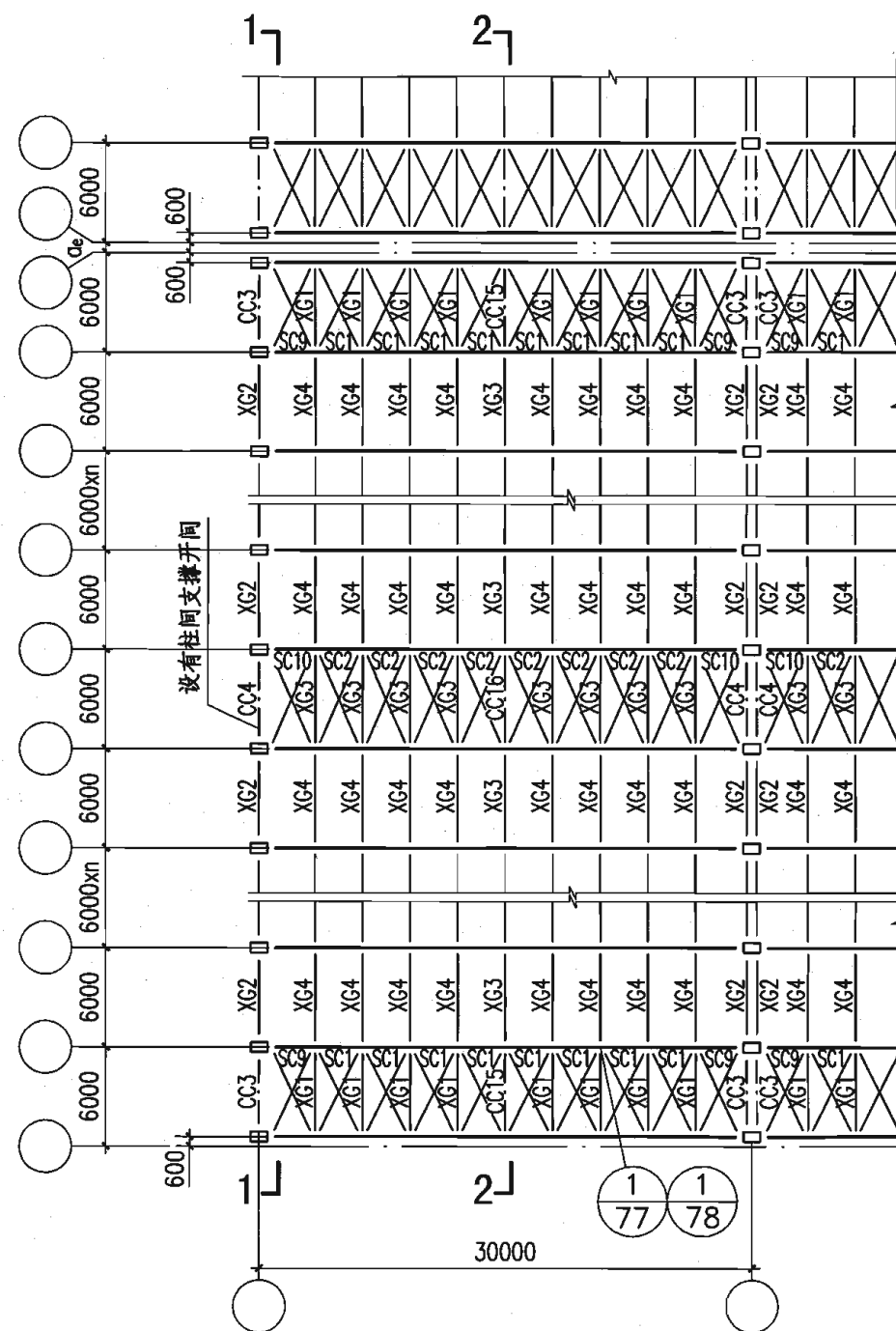
- 注:
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
 2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
 3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
 4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
 5. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。

30m屋架支撑构件编号图

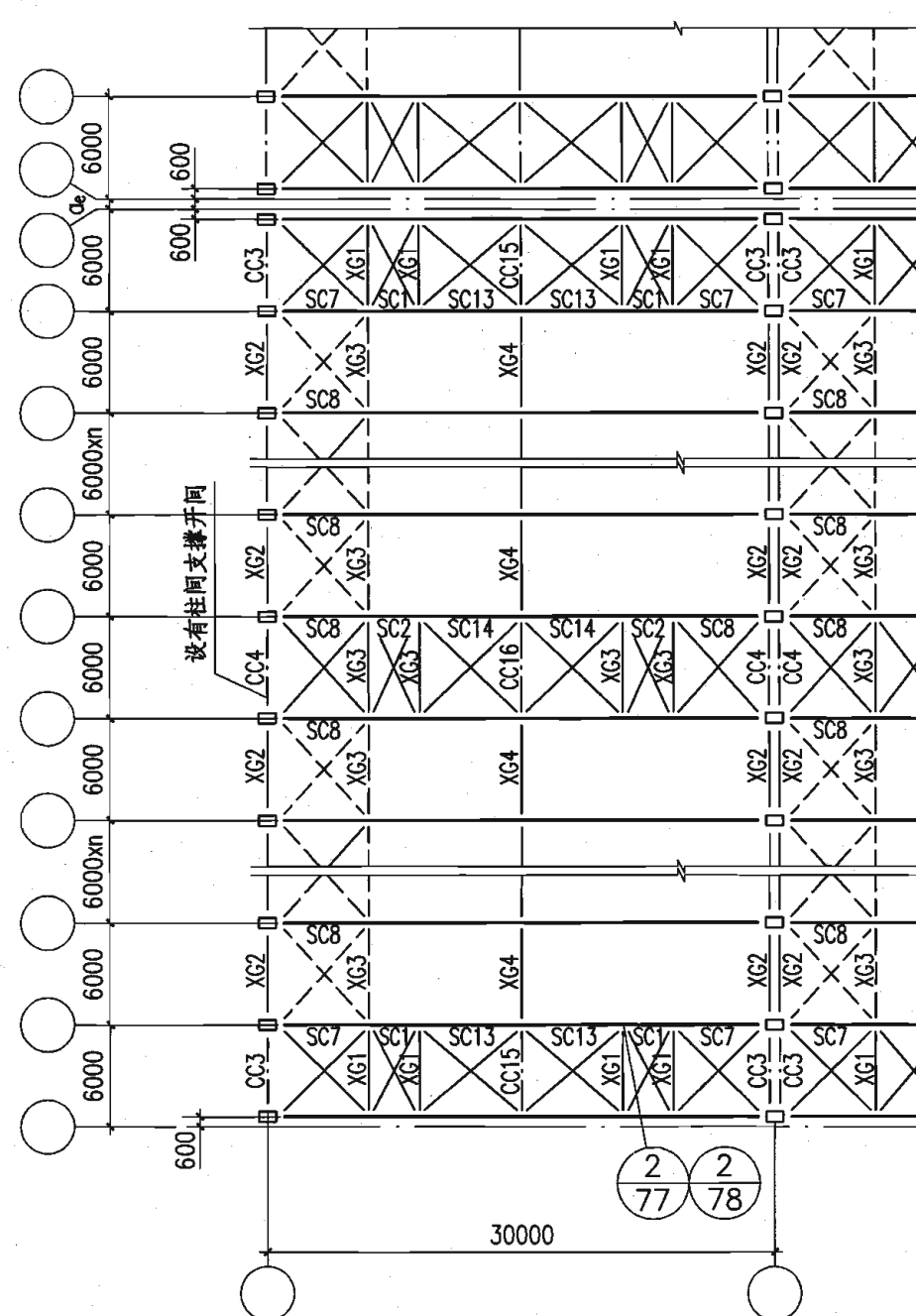
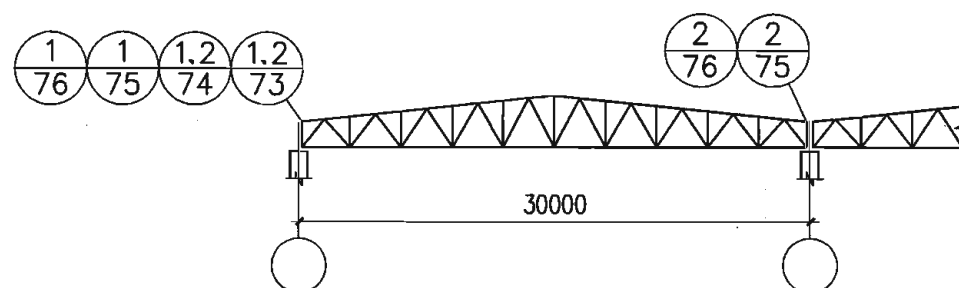
图集号 06SG515-1

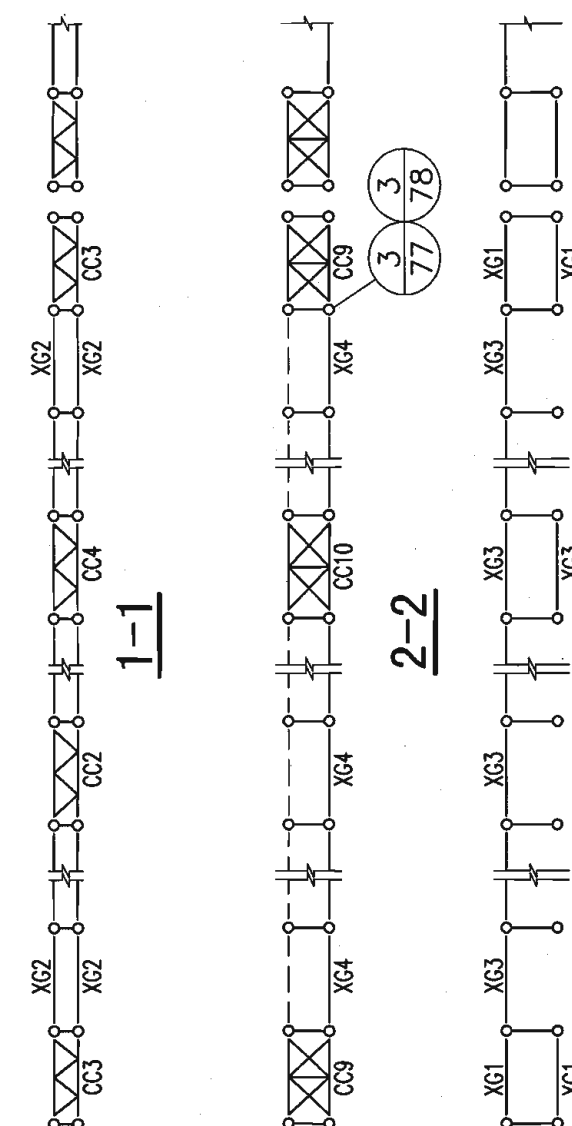
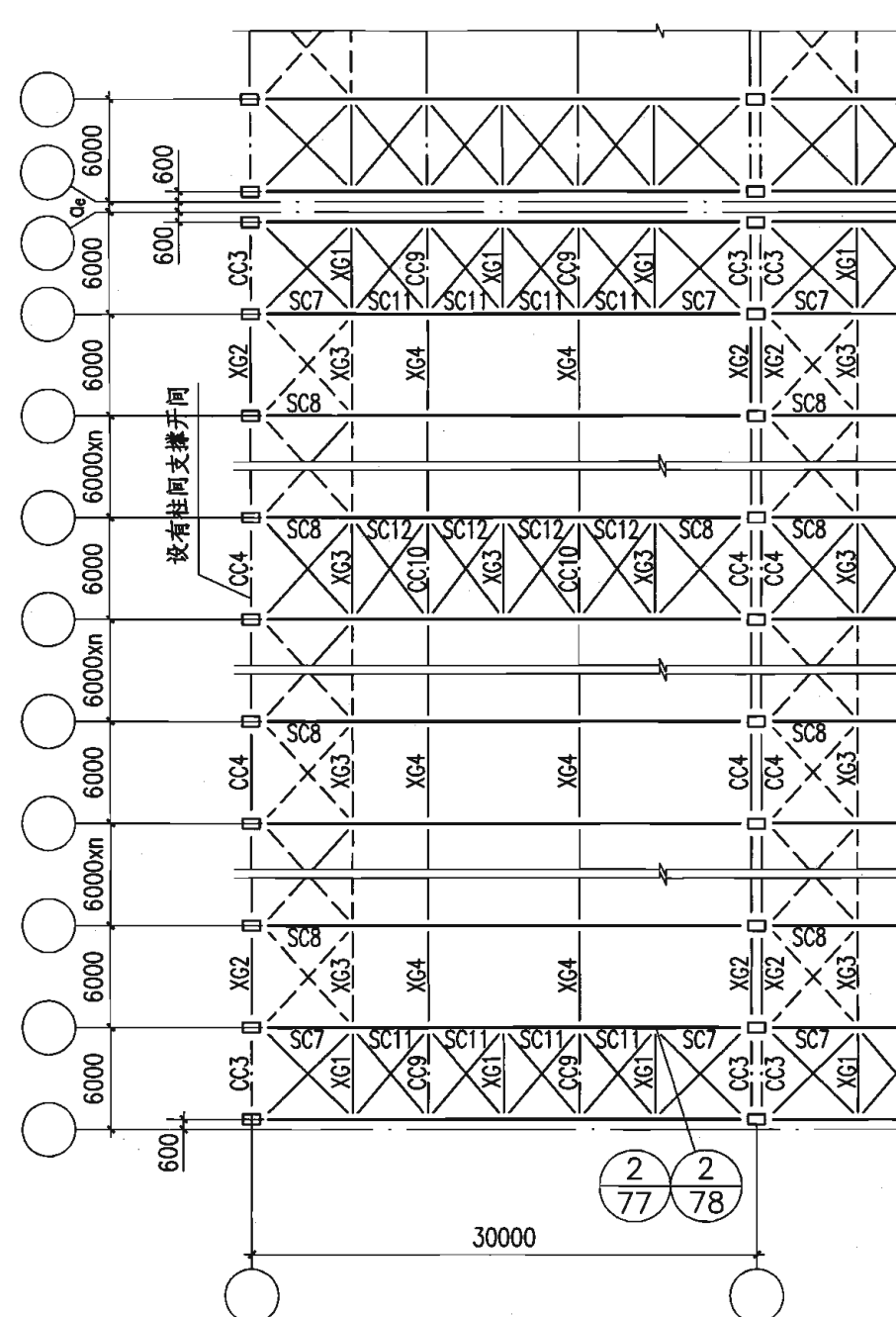
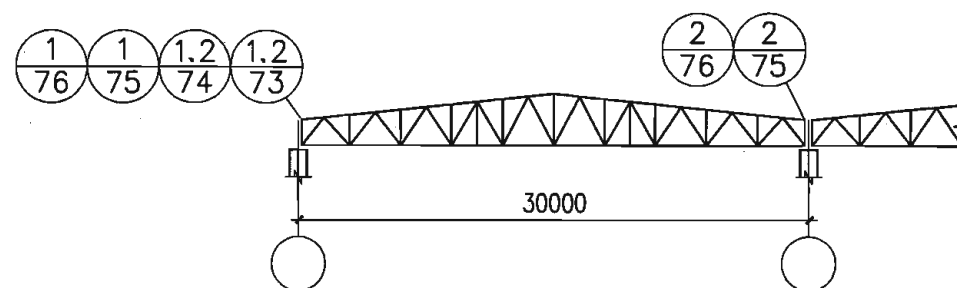
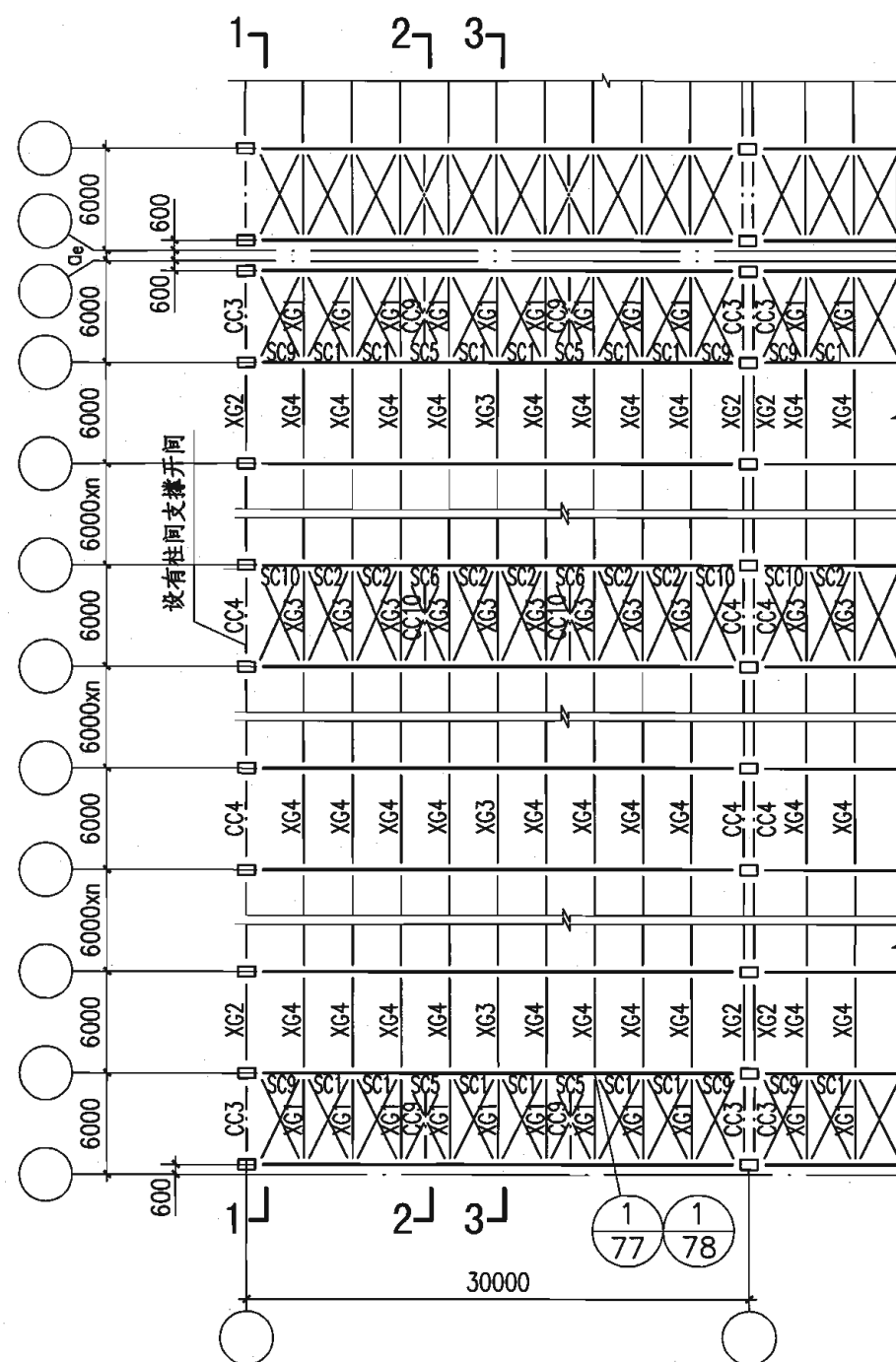
审核 汪一骏 汪一骏 校对 李长清 李长清 设计 冯东 冯东

页 61



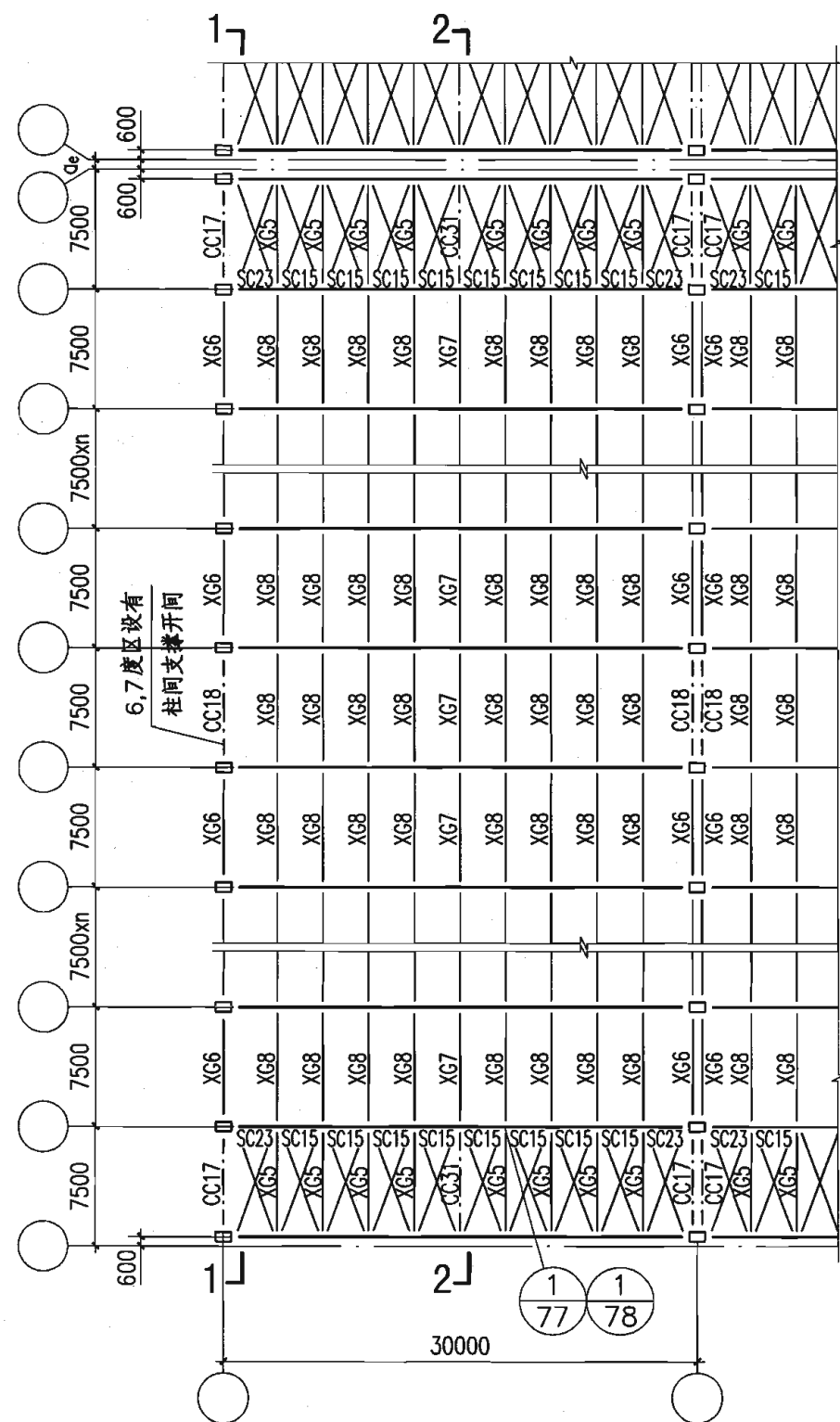
屋架上弦支撑编号图 (二)
(用于8度区)



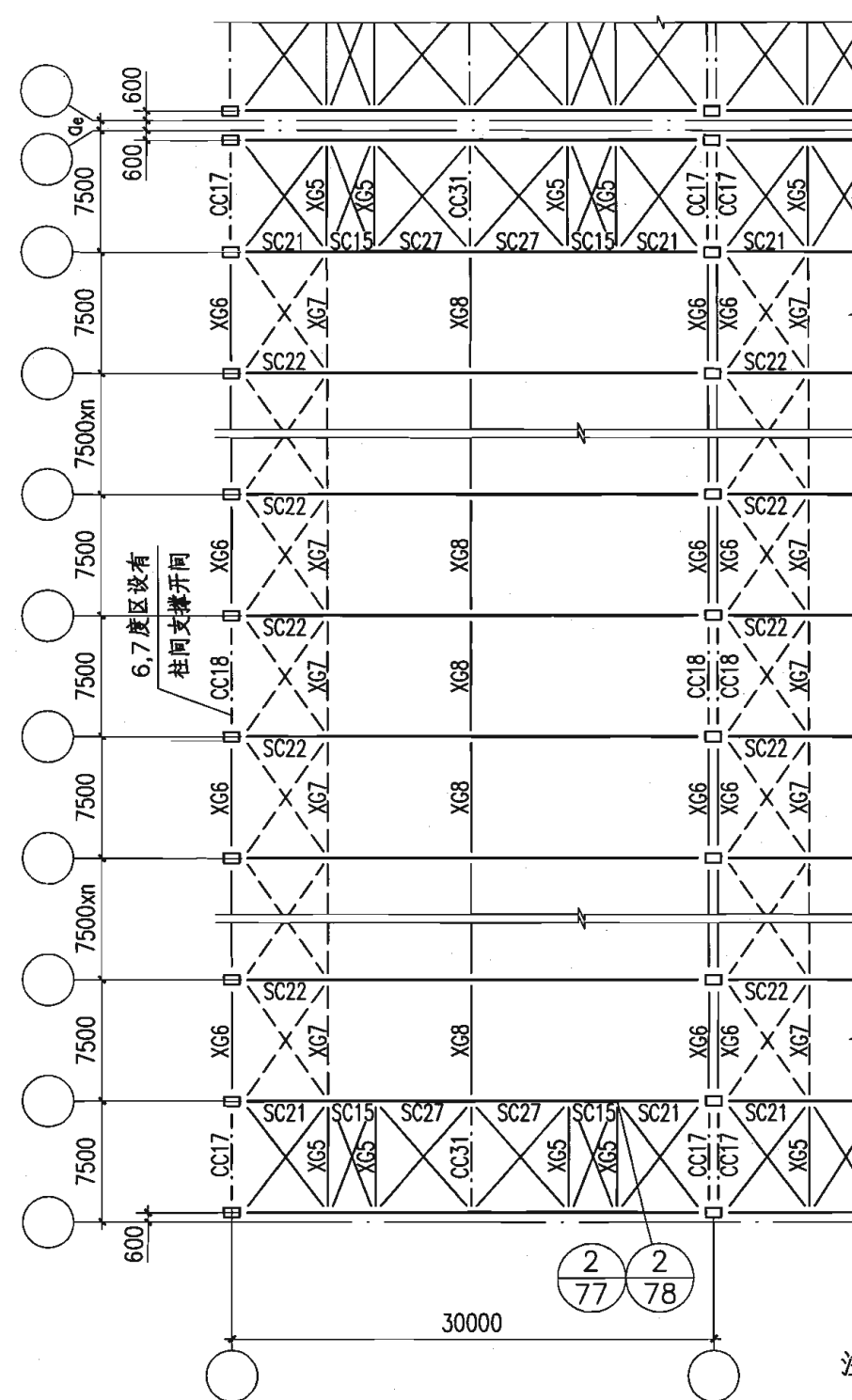
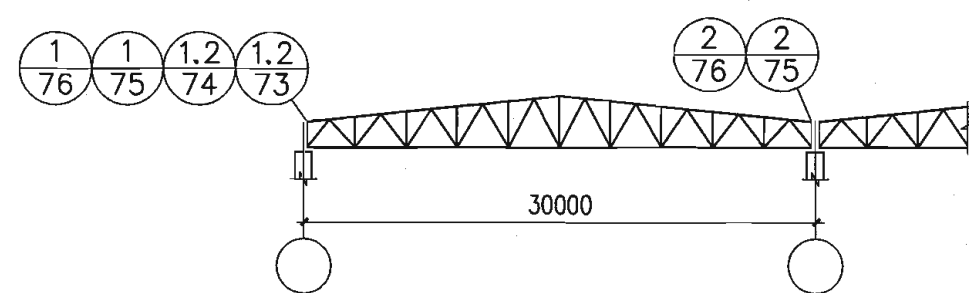


注：

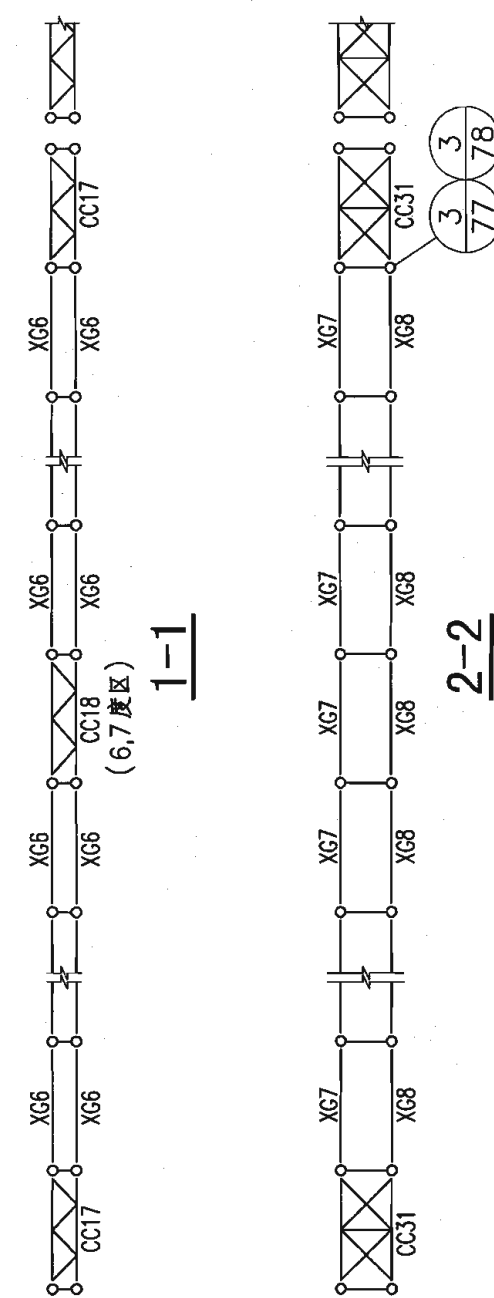
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
5. 9度区, 每隔不大于30m各设一道屋架端部竖向支撑。
6. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。
7. 图中虚线为兼作系杆的檩条或发泡水泥复合板, 应参照本图集总说明第5.8.4条加强。



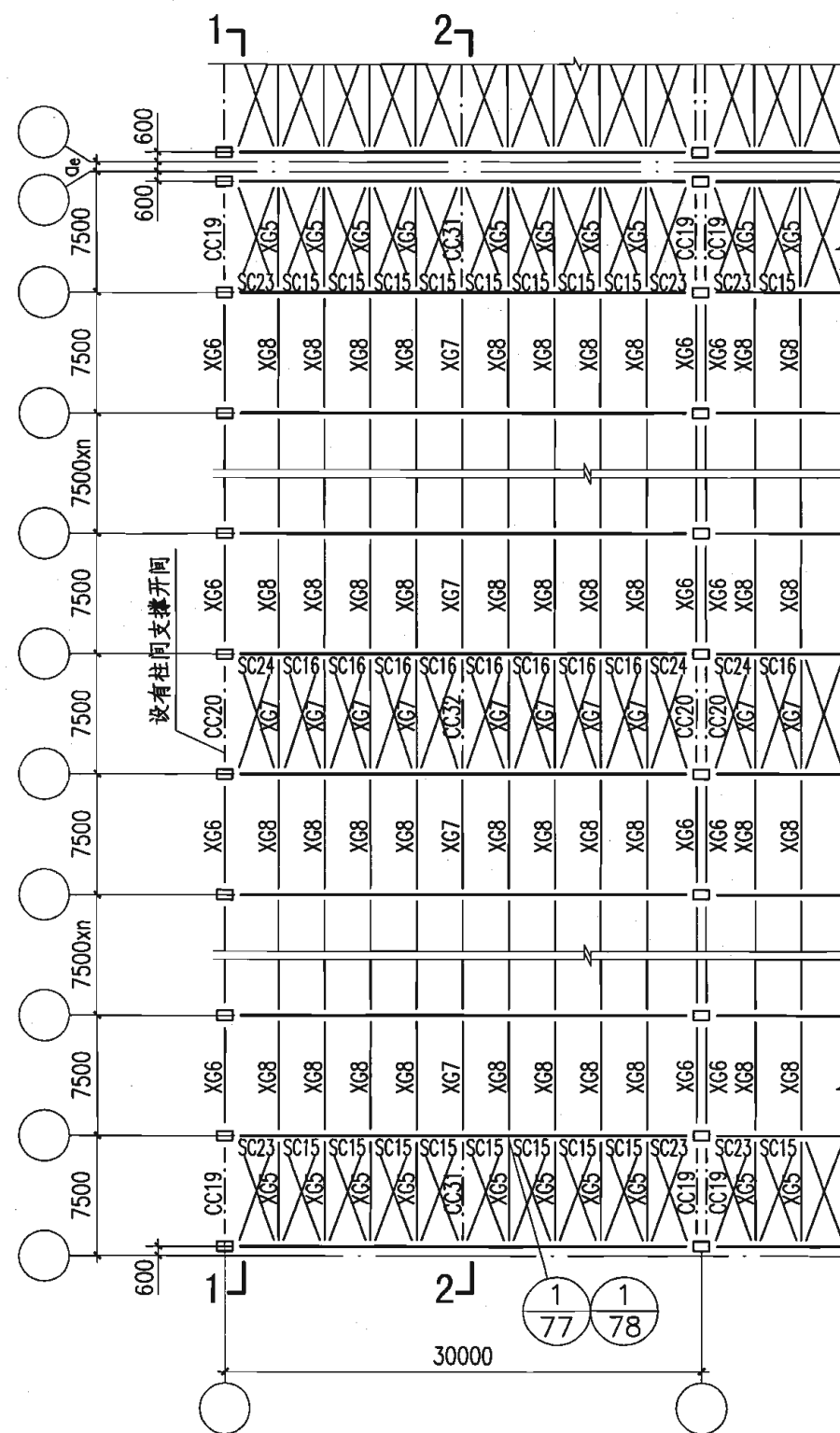
屋架上弦支撑编号图 (四)
(用于非抗震设计及6、7度区)



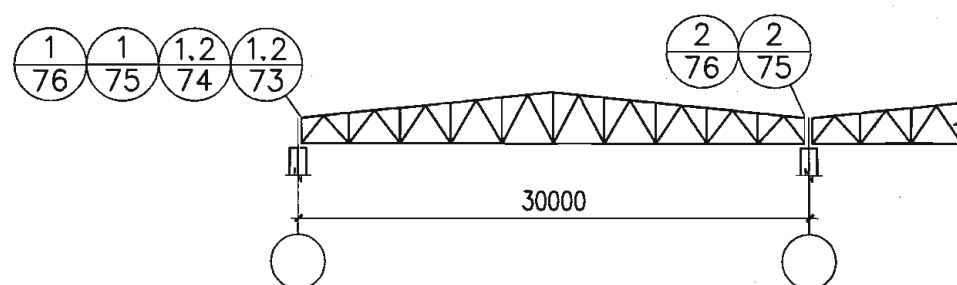
屋架下弦支撑编号图 (四)
(用于非抗震设计及6、7度区)



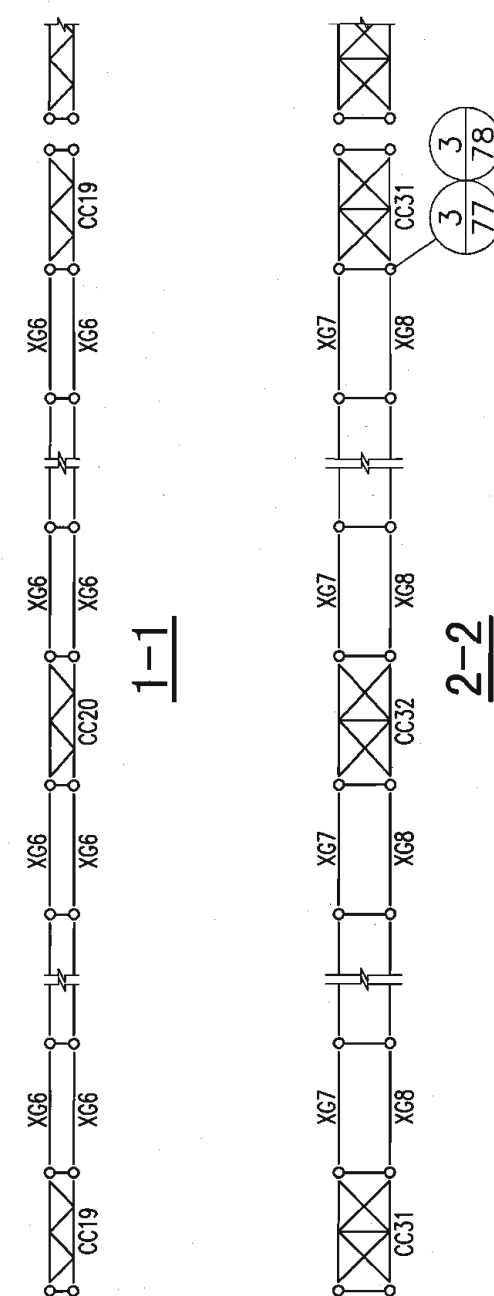
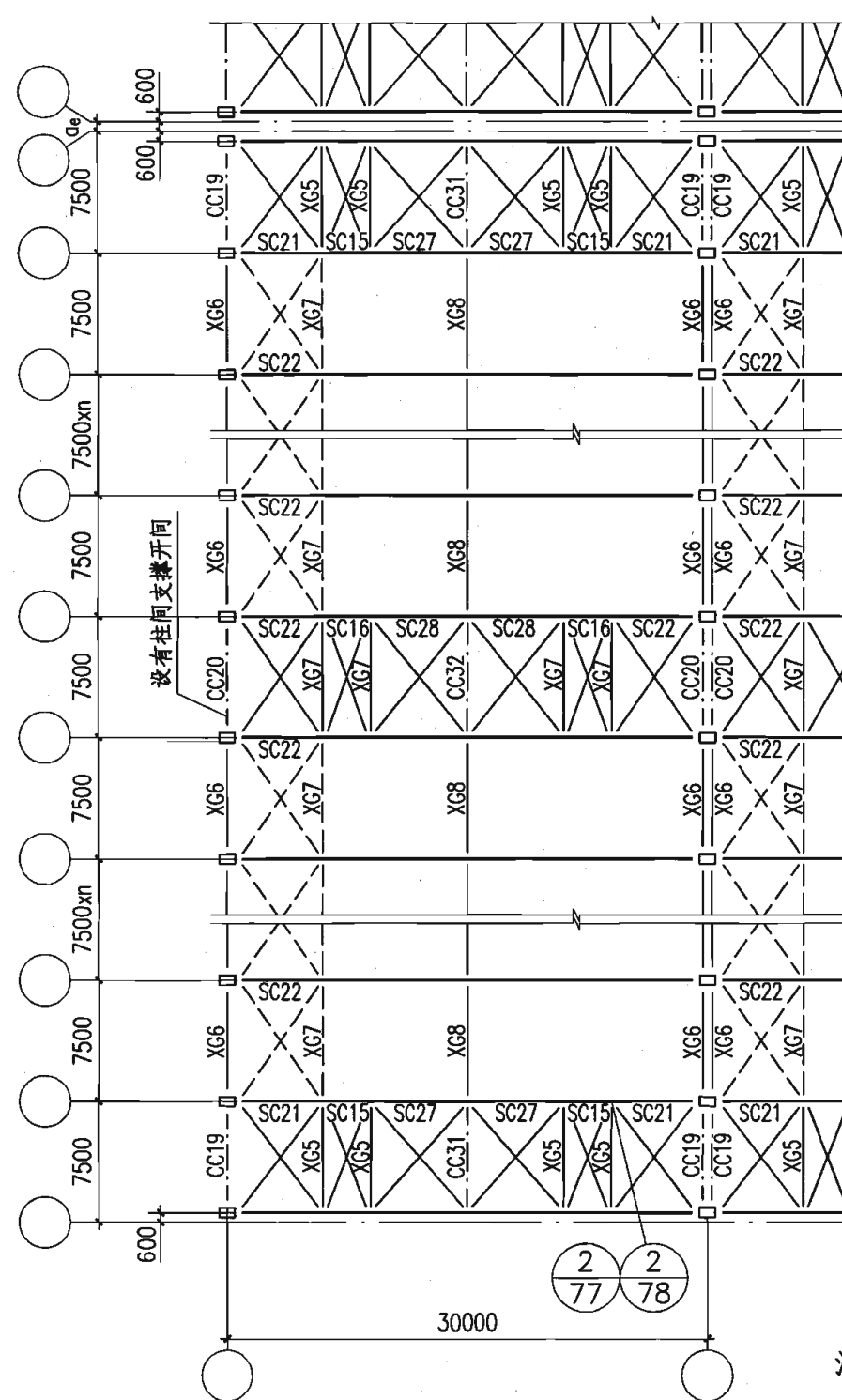
- 注:
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
 2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
 3. 本图中点划线 --- 表示竖向支撑。
 4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
 5. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。



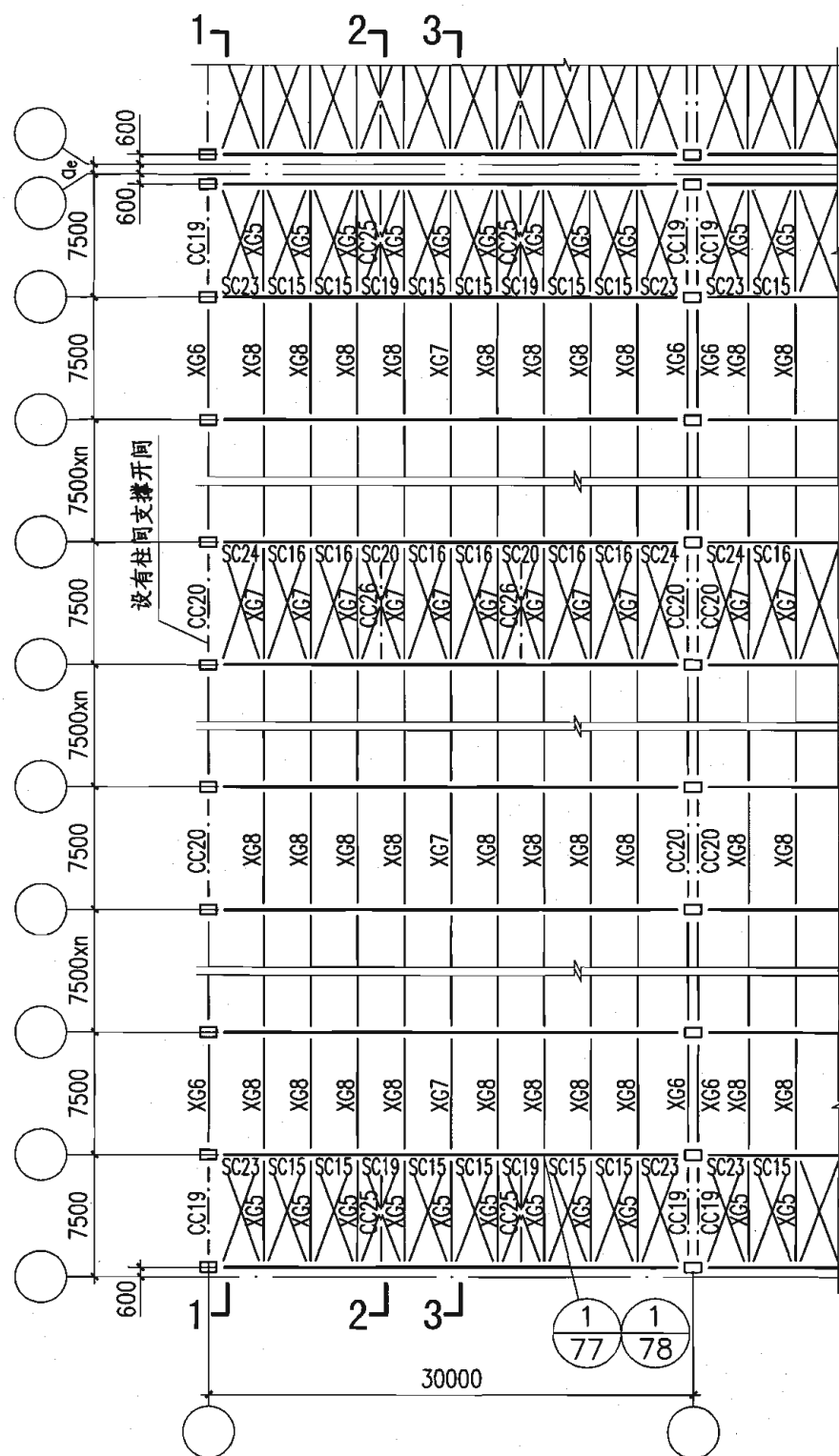
屋架上弦支撑编号图 (五)
(用于8度区)



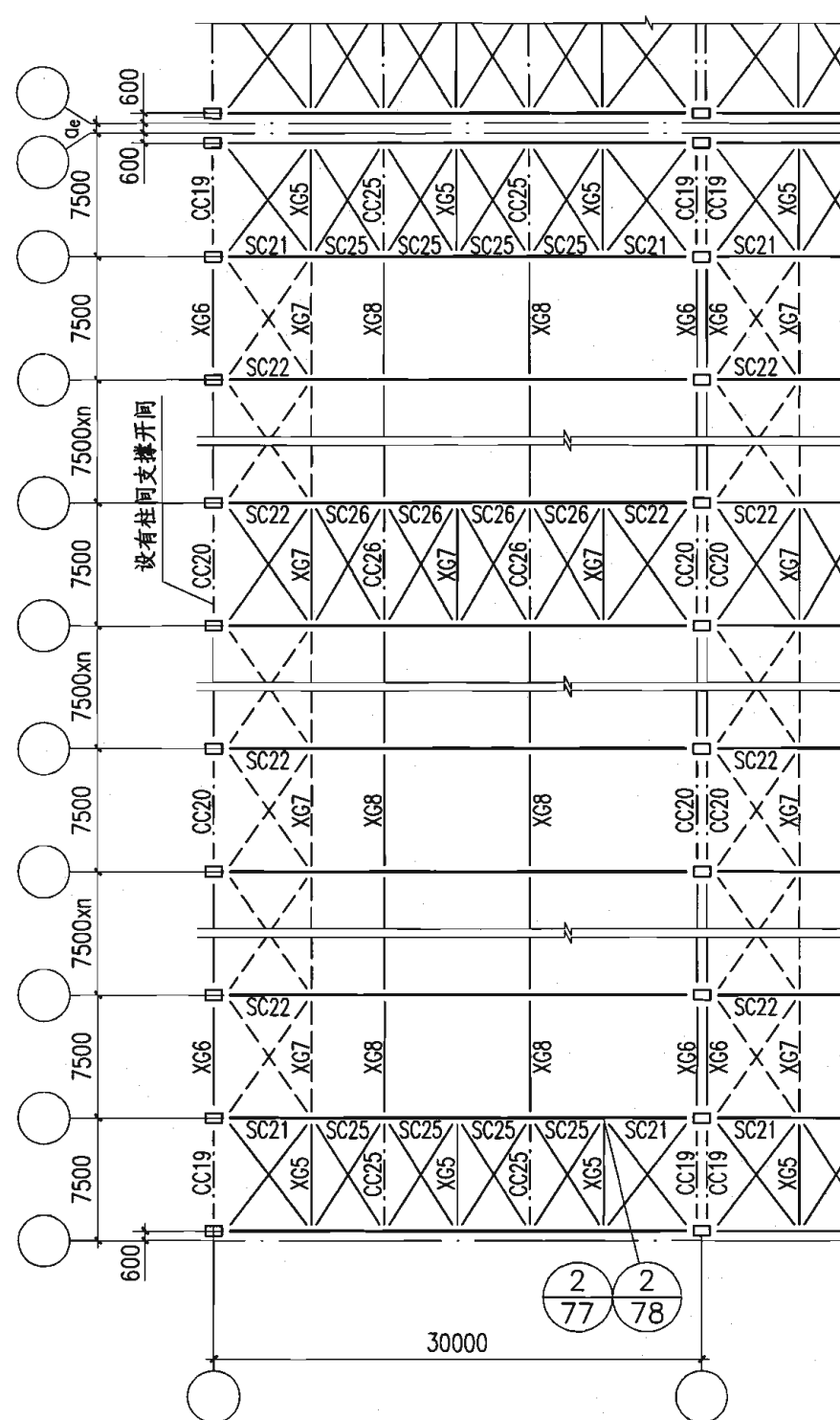
屋架下弦支撑编号图 (五)
(用于8度区)



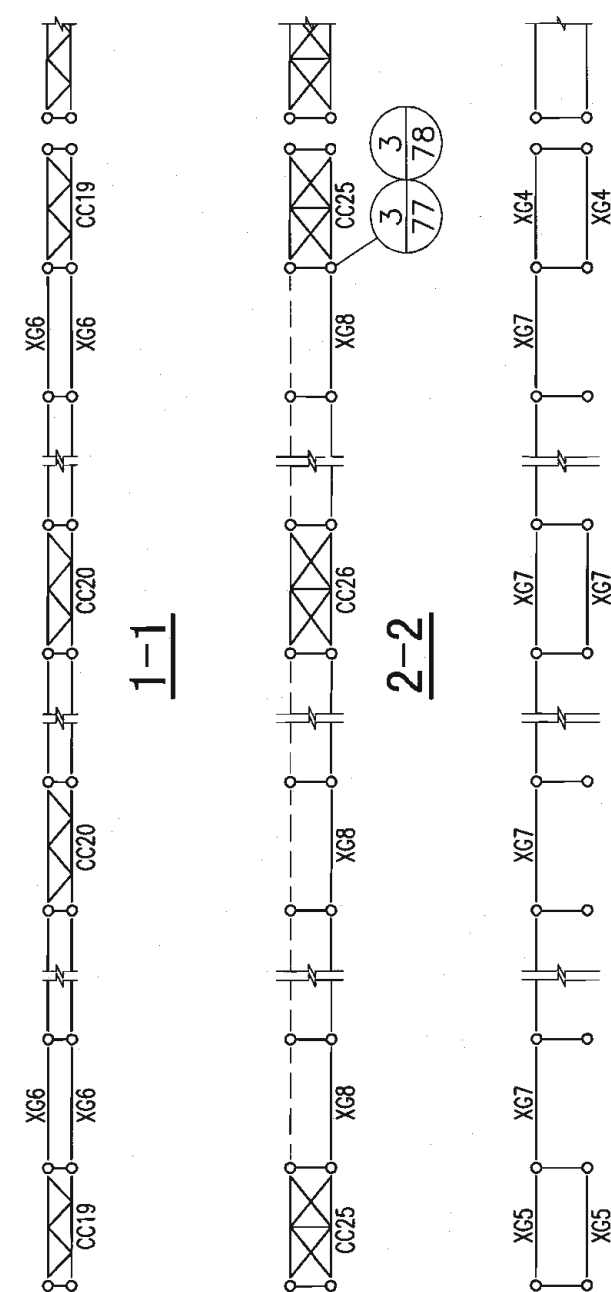
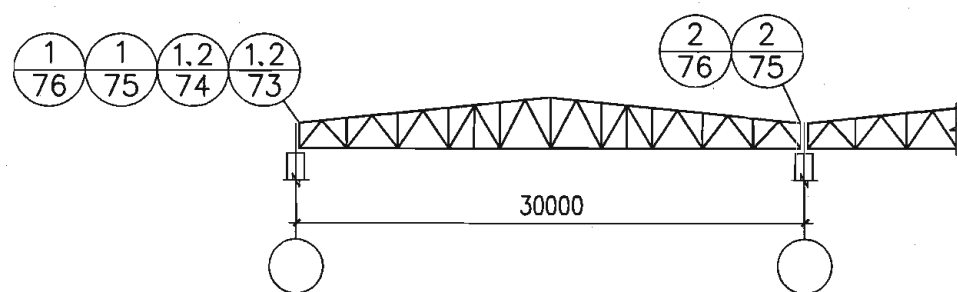
- 注:
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
 2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
 3. 本图中点划线 — · — 表示竖向支撑。
 4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
 5. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。



屋架上弦支撑编号图 (六)
(用于9度区)

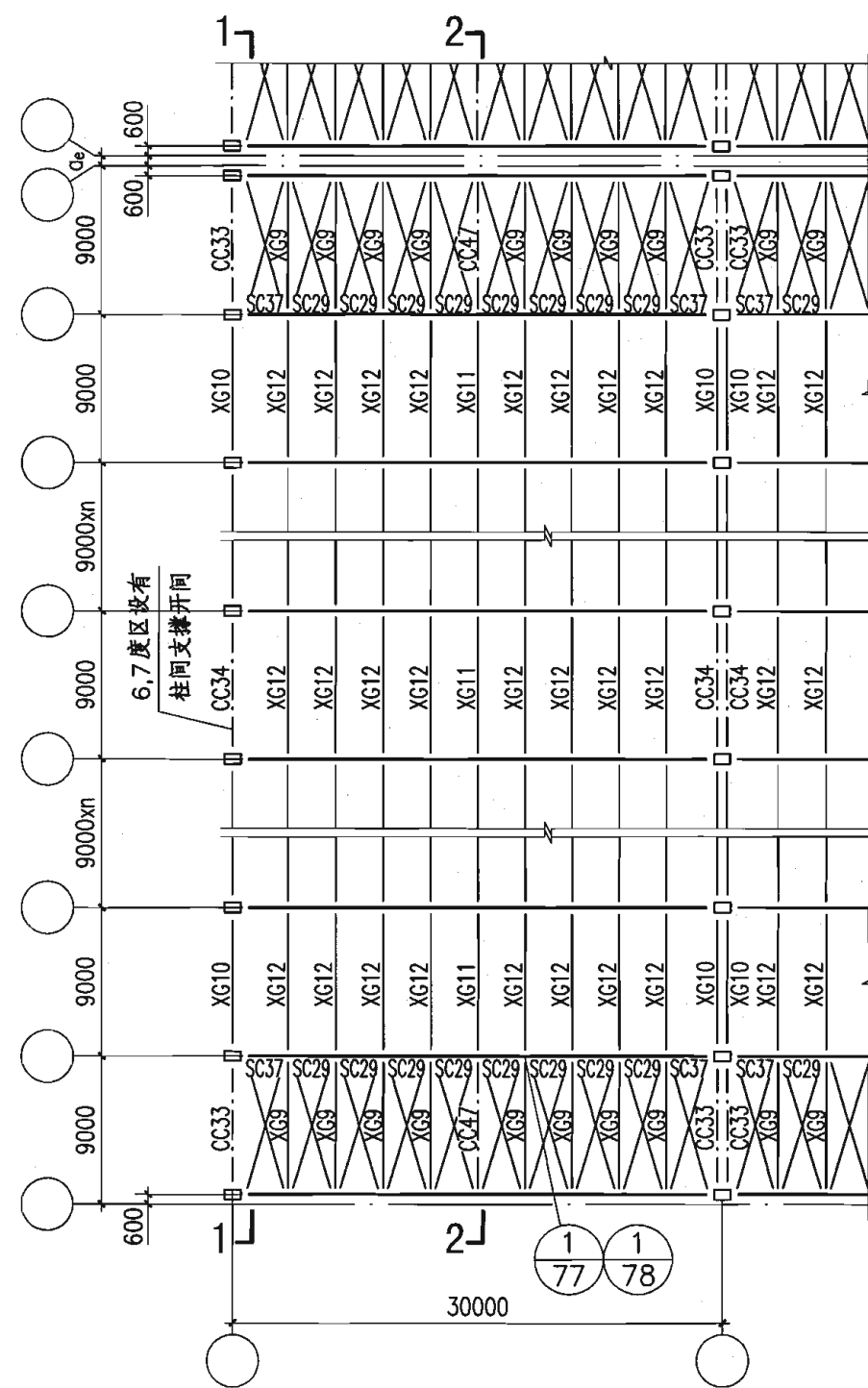


屋架下弦支撑编号图 (六)
(用于9度区)

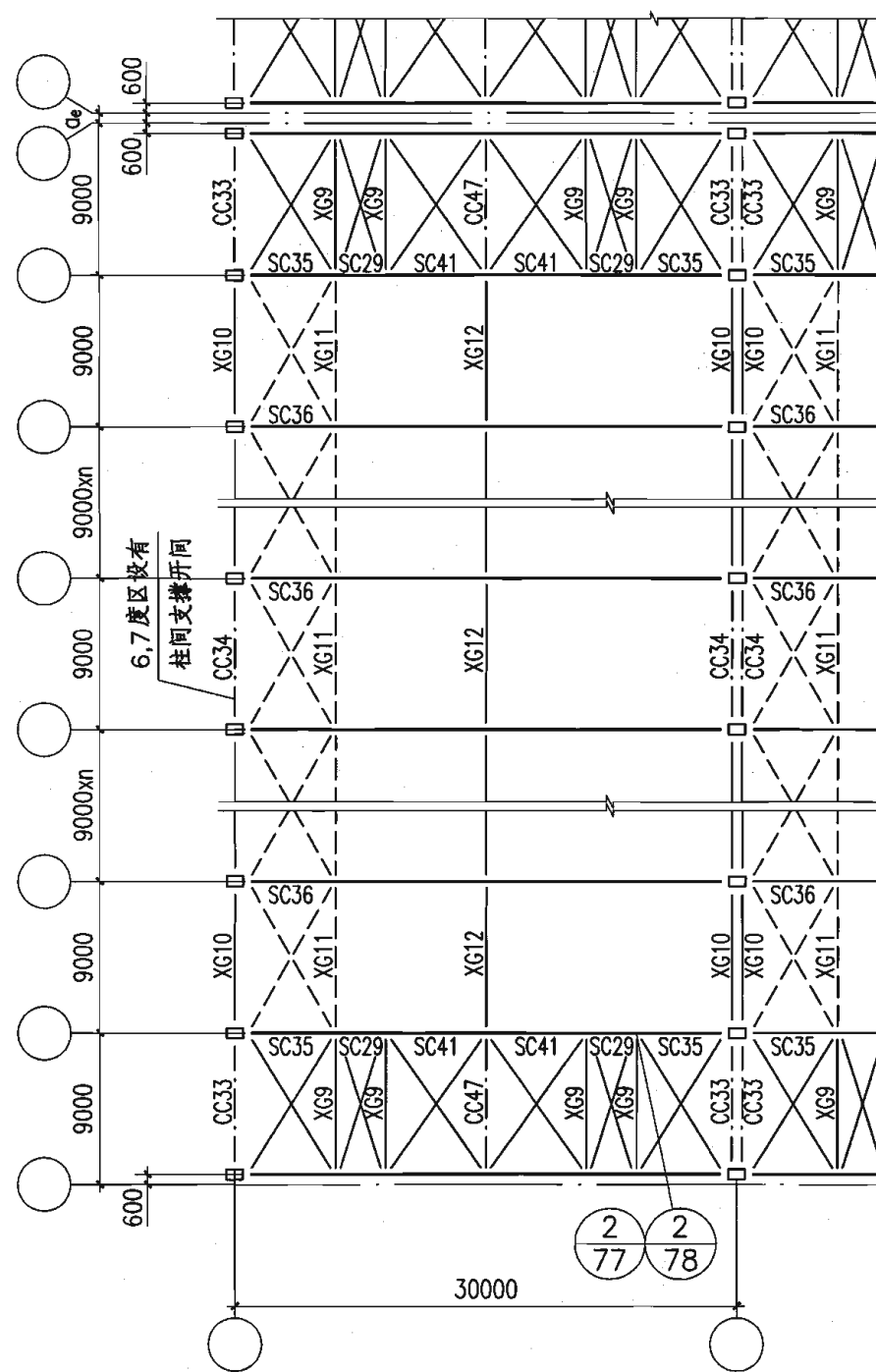


注：

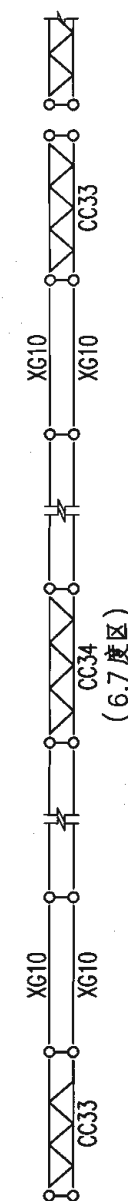
1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
5. 9度区, 每隔不大于30m各设一道屋架端部竖向支撑。
6. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。
7. 图中虚线为兼作系杆的檩条或发泡水泥复合板, 应参照本图集总说明第5.8.4条加强。



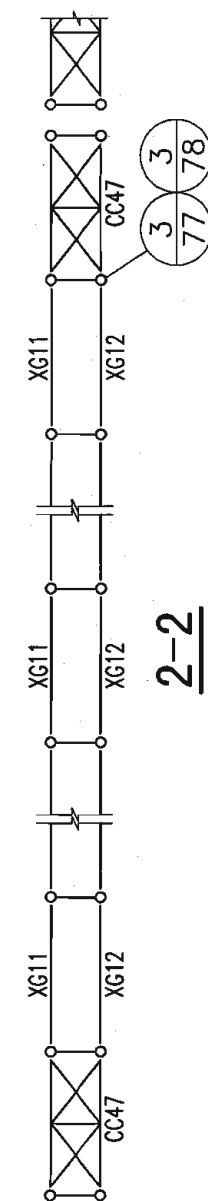
屋架上弦支撑编号图 (七)
(用于非抗震设计及6、7度区)



屋架下弦支撑编号图 (七)
(用于非抗震设计及6、7度区)



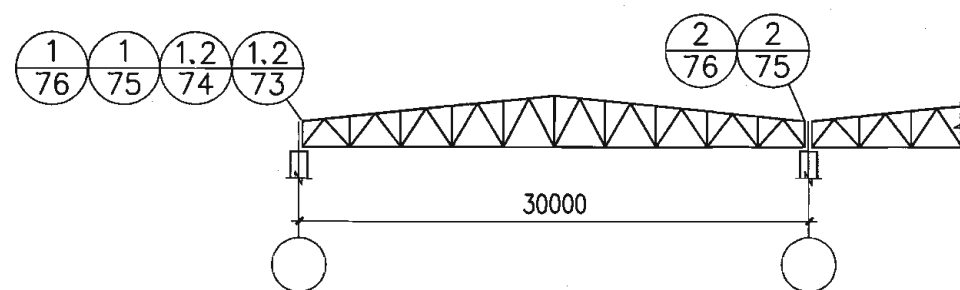
1-1



2-2

注:

1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
5. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。

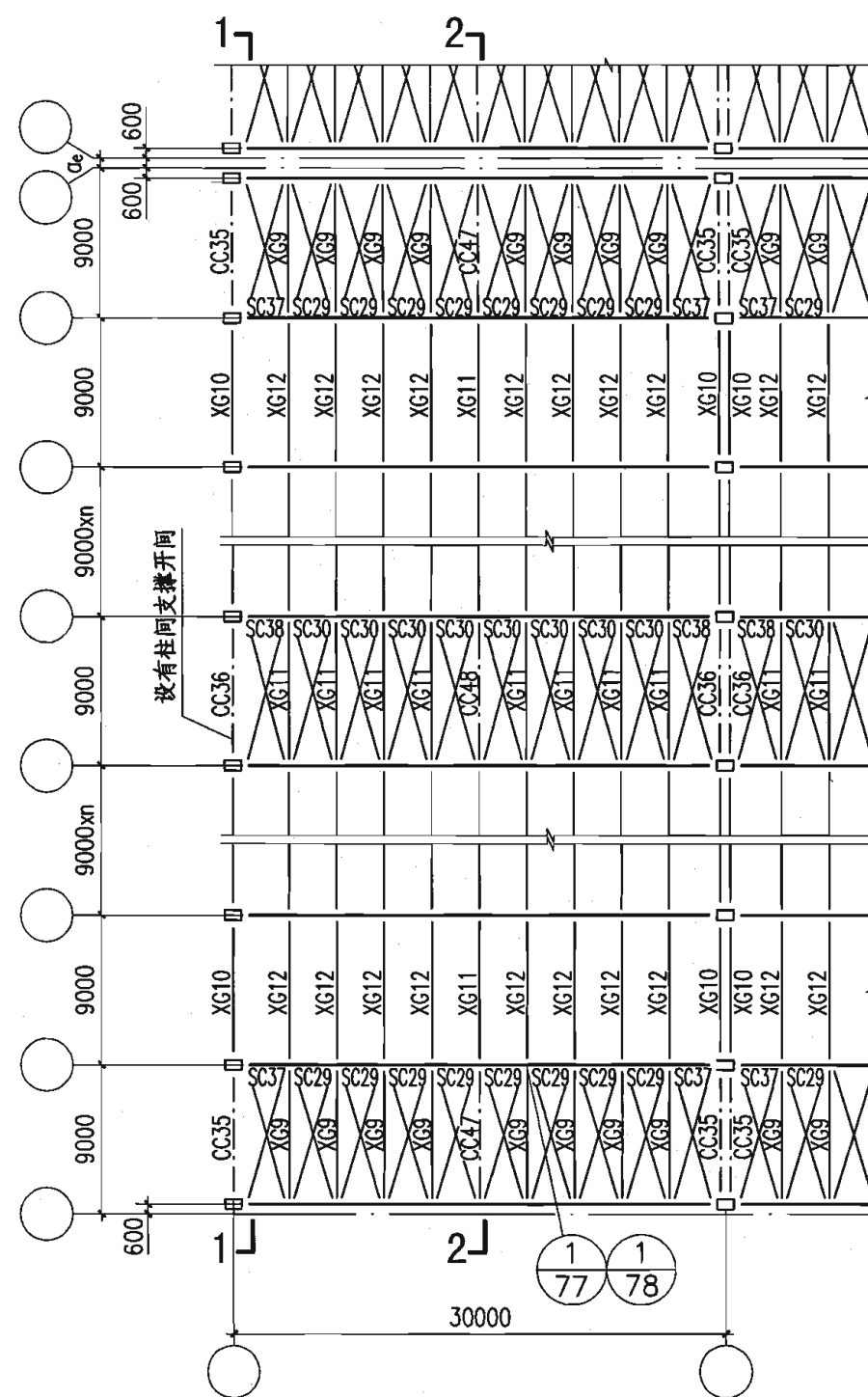


30m屋架支撑构件编号图

图集号 06SG515-1

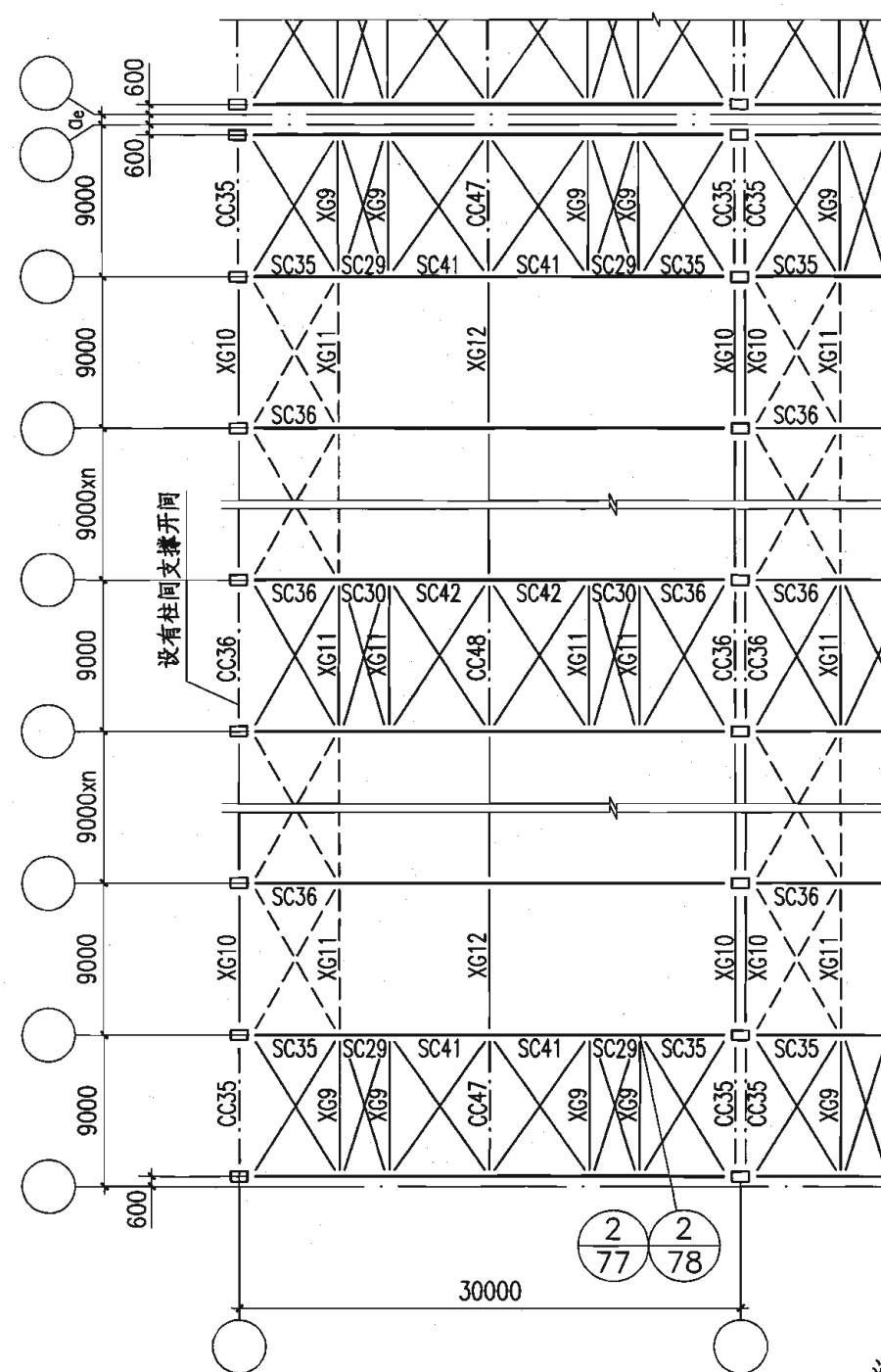
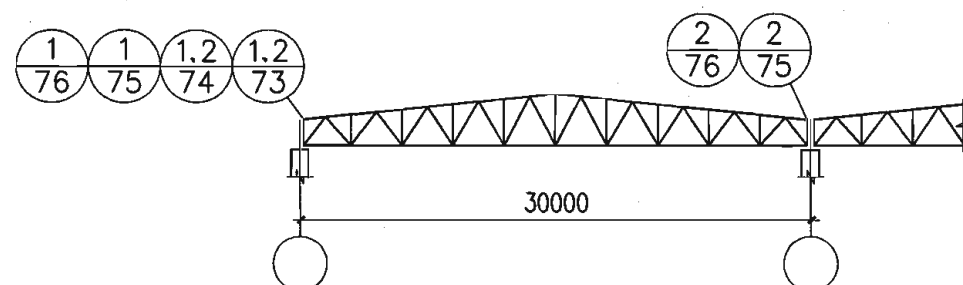
审核 汪一骏 设计 冯东 冯东

页 67



屋架上弦支撑编号图 (八)

(用于8度区)



屋架下弦支撑编号图 (八)

(用于8度区)

注：

1. 本图为支撑编号图, 具体工程应按本图集总说明第5条编制构件平面图。图中用虚线示出的下弦纵向支撑, 选用者还应根据本图集总说明第5.6条的说明自行决定取舍。
2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。
3. 本图中点划线——表示竖向支撑。
4. 有檩体系和无檩体系的屋架支撑布置相同。
5. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑顺序号 X 后标注 a 或 b。

2. 屋架编号和选用方法见本图集总说明第8.1条和第8.2条。

3. 本图中点划线 — · — 表示竖向支撑。

4. 有標体系和无標体系的屋架支撐布置相同。

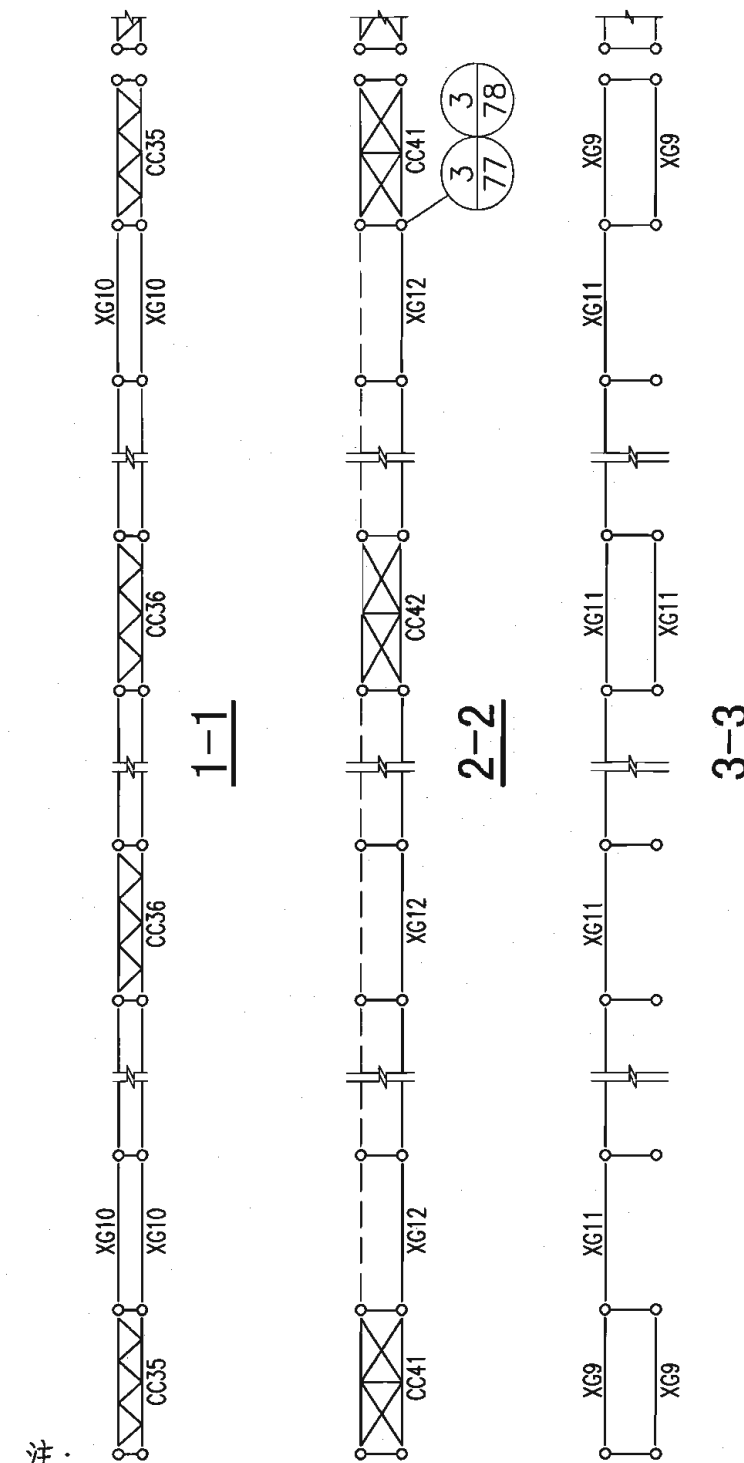
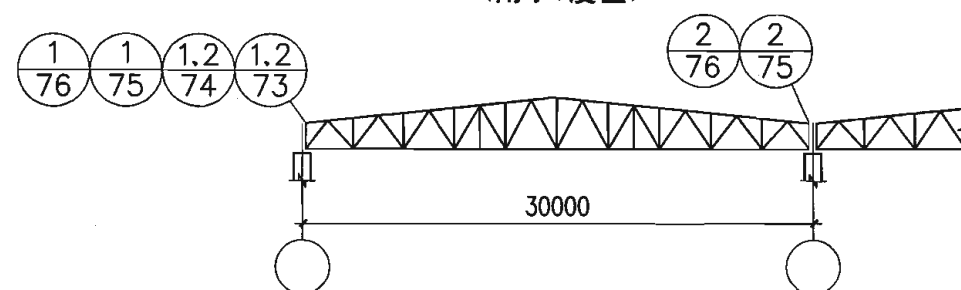
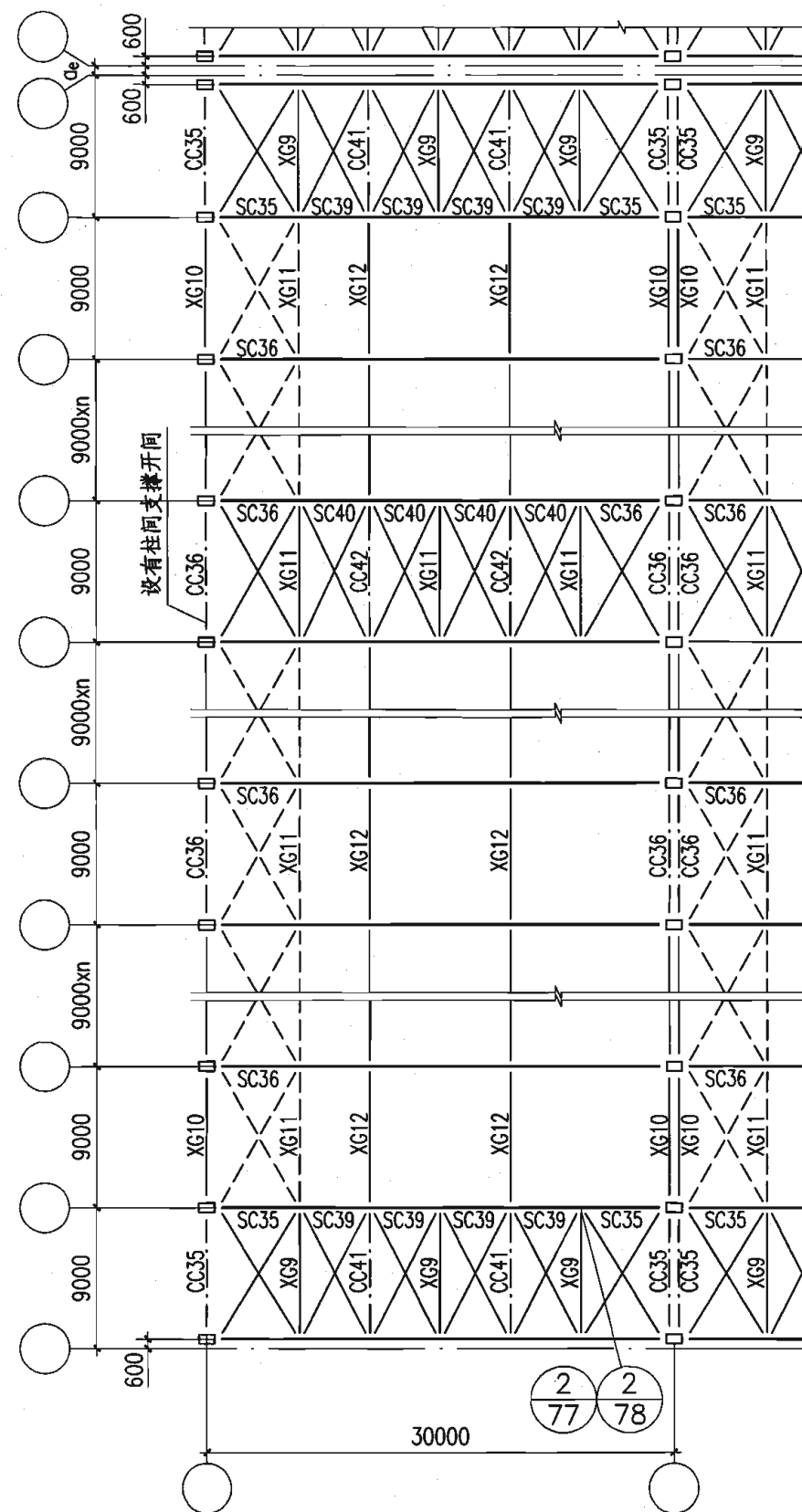
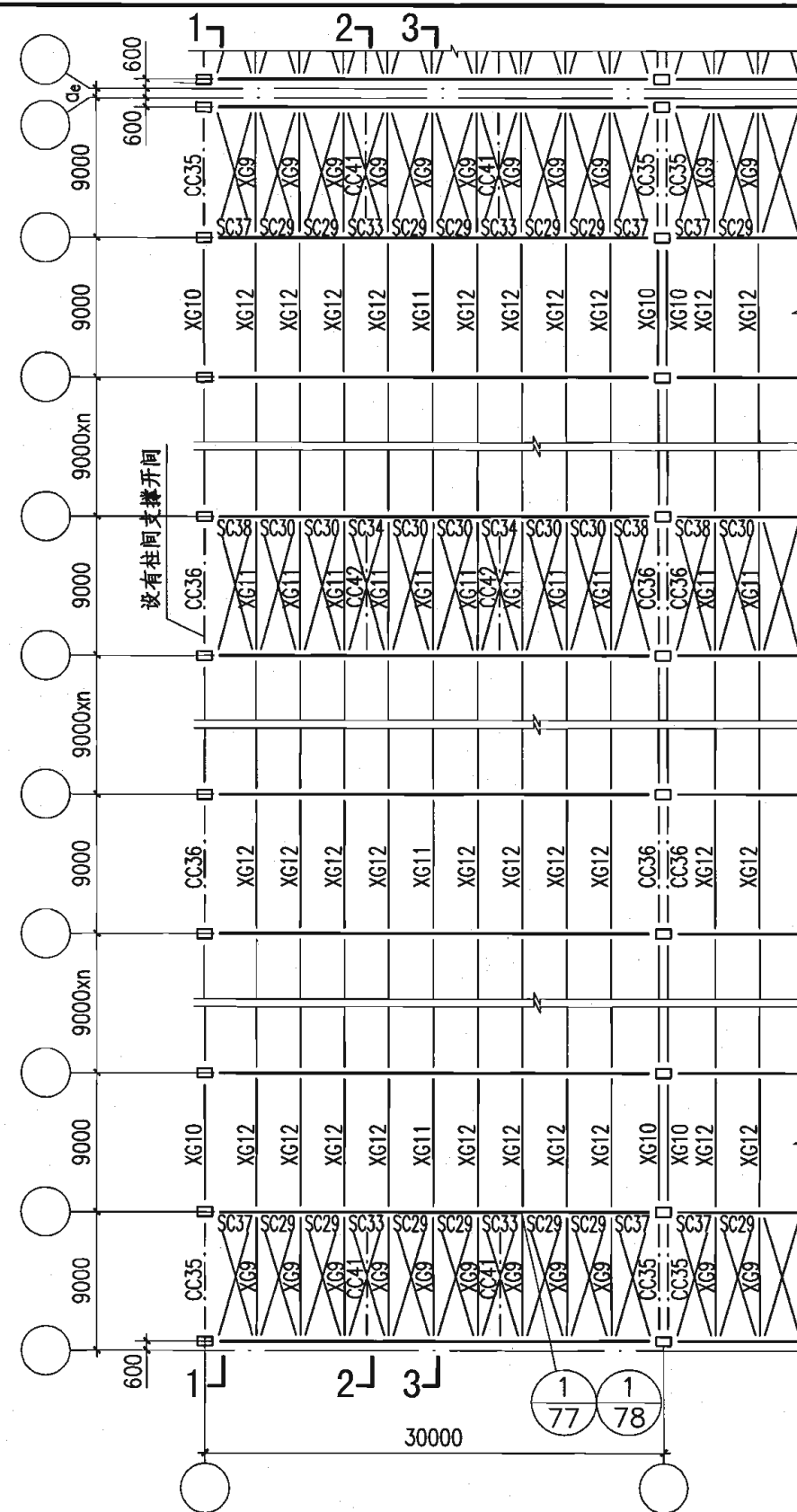
5. 所有支撑 SCX、CCX 及系杆 XGX 按所选用的屋架型号, 其连接螺栓孔中心至屋架弦杆中心线的距离 e_1 分为 a 和 b 两种型号。具体工程应按 e_1 所确定的 a 或 b 型, 在图中的支撑序号 X 后标注 a 或 b。

30m屋架支撑构件编号图

图集号	06SG515-1
-----	-----------

审核 汪一骏 汪一骏 校对 李长清 李长清 设计 冯东 馮東

页	68
---	----

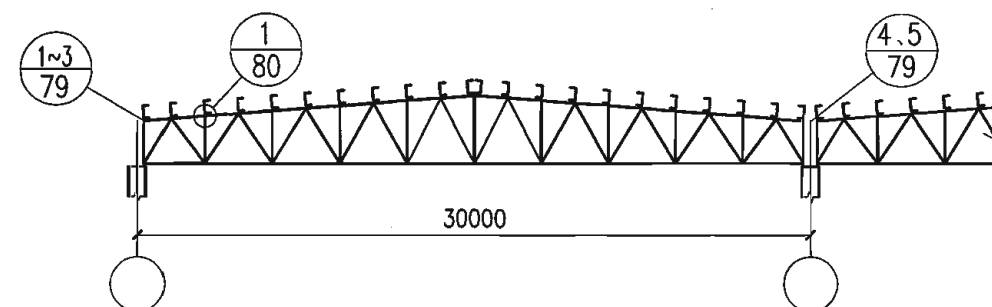
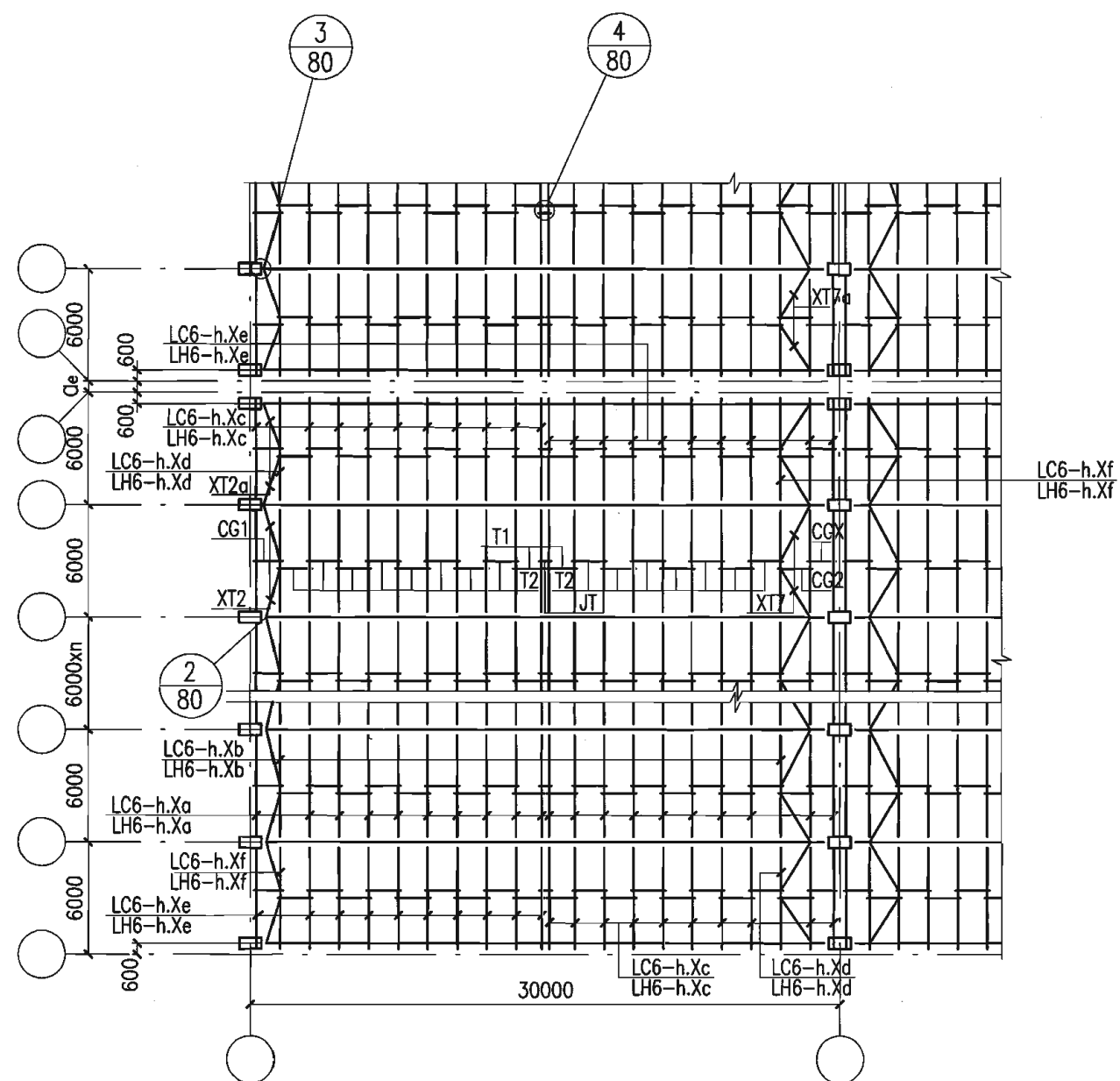


30m屋架支撑构件编号图

图集号	06SG515-1
-----	-----------

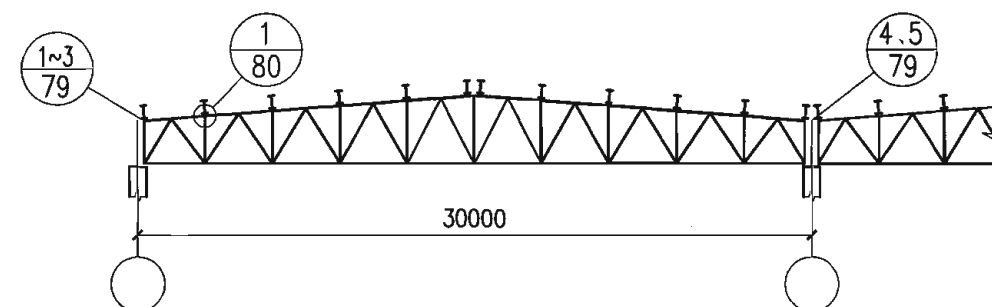
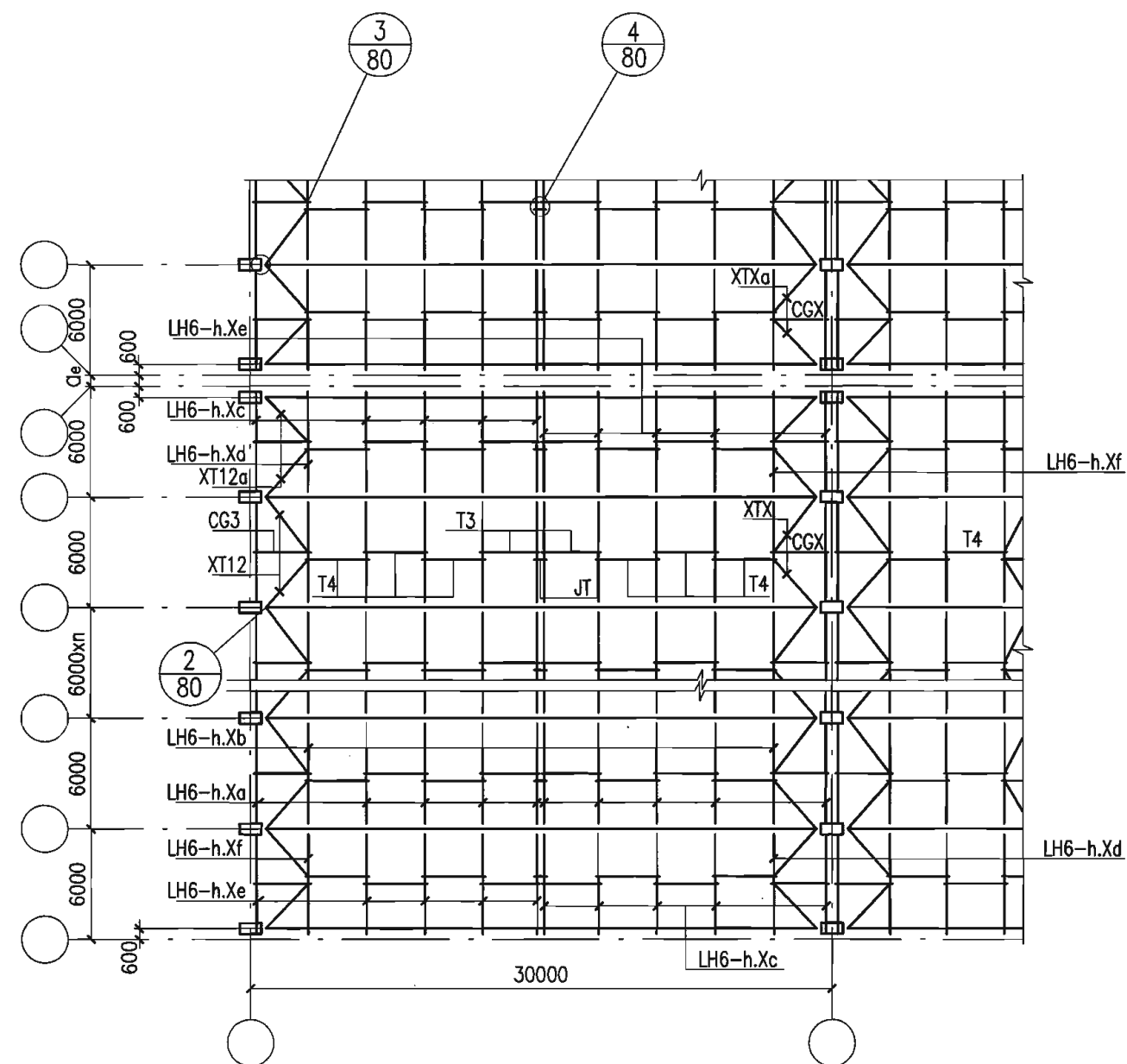
审核 汪一骏 汪一骏 校对 李长清 李长清 设计 冯东 馮東

页	69
---	----



檩条、拉条布置图 (一)

(標距 1.5m)



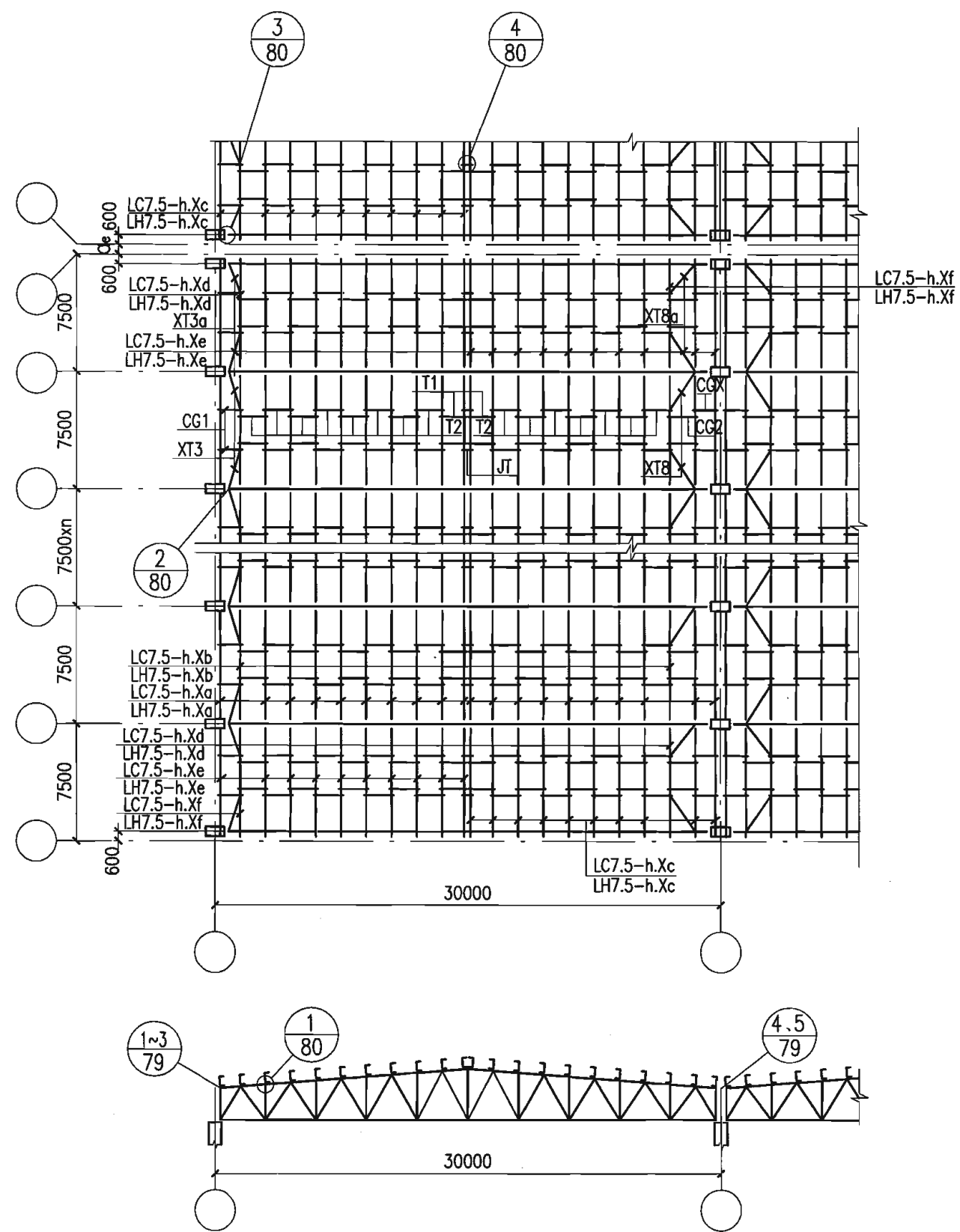
標条、拉条布置图 (二)

(標距 3.0m)

注：

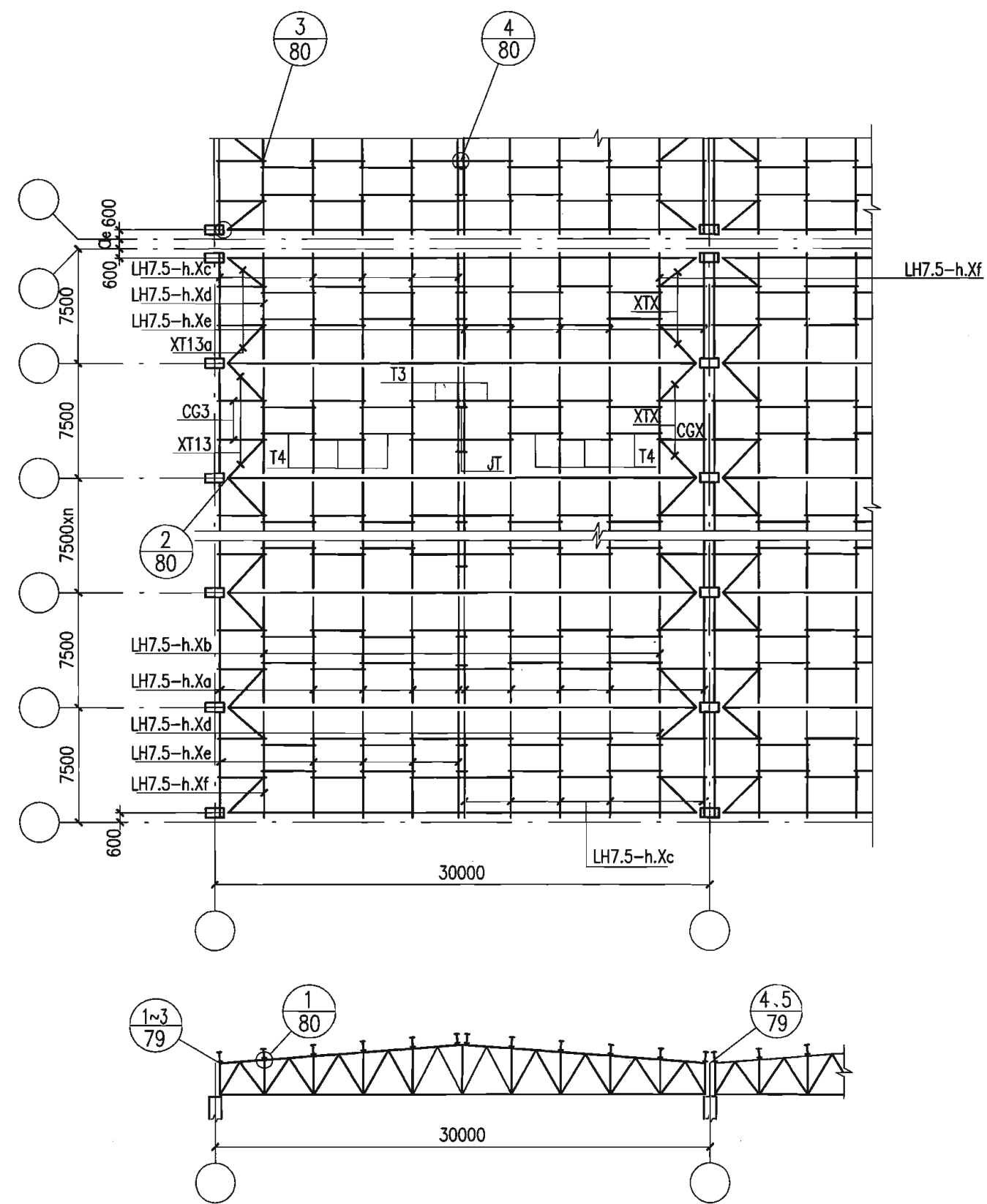
1. 本图集檩条编号中 h 为截面高度, x 为截面厚度序号, 均按 05SG521 选用。图中仅示出檩条、拉条编号 (边柱按外墙考虑)。
2. 本图集端跨檩条的编号按山墙采用发泡水泥复合板考虑。如采用有墙梁体系时, 该檩条应按 05SG521-1 或 3 加长山墙墙梁截面高度 h_1 , 并在原编号末加注下标 1。
3. 内天沟处檩条的撑杆 CGX 或斜拉条 XTX 的尺寸可按具体工程的天沟宽度所确定的端檩间距 S_1 参照 05SG521 确定。

30m屋架檩条、拉条布置图							图集号	06SG515-1
审核	汪一骏	汪一骏	校对	冯东	馮東	设计	汪源	汪源
							页	70



檩条、拉条布置图 (三)

(檩距 1.5m)



檩条、拉条布置图 (四)

(檩距 3.0m)

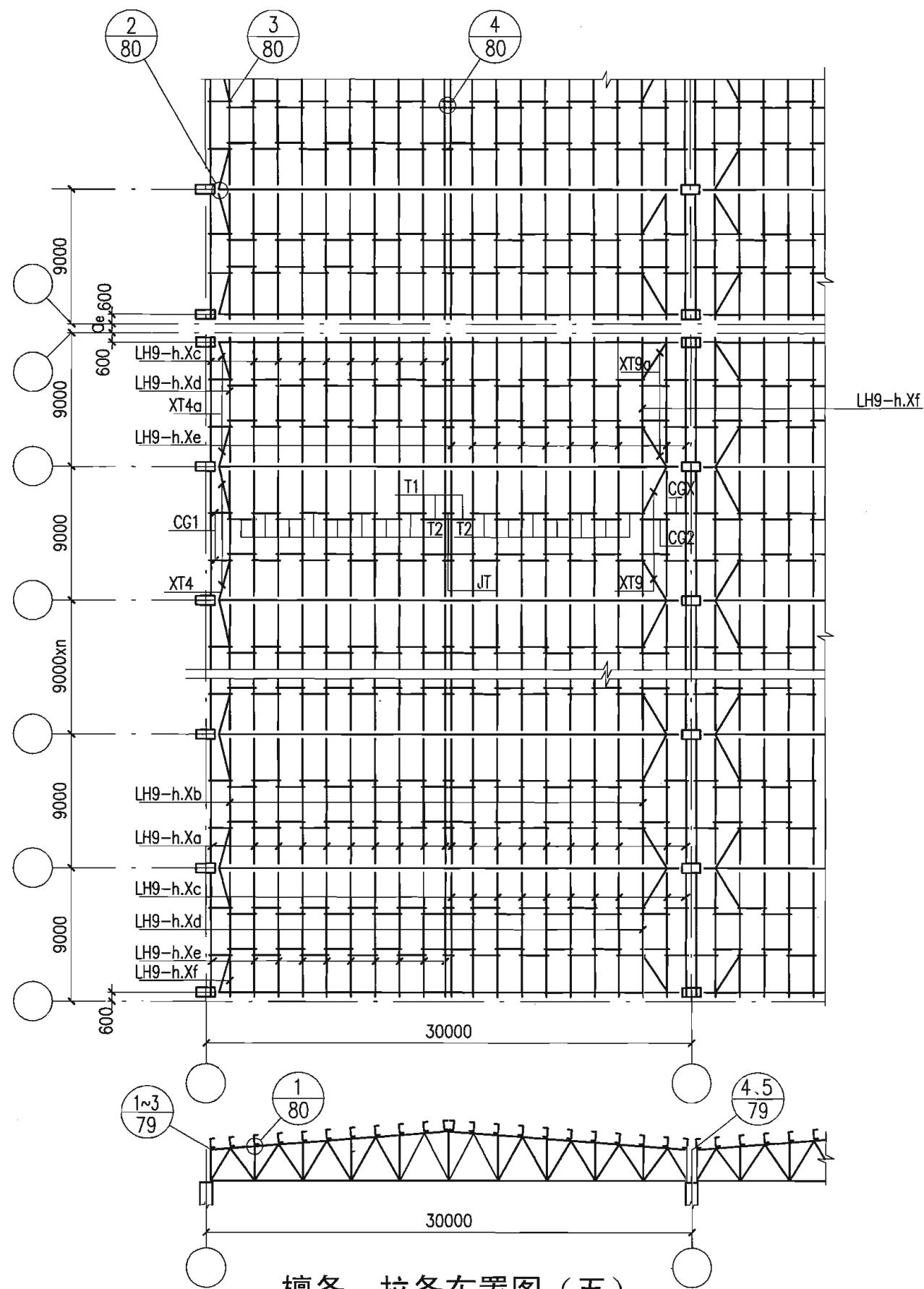
注:

1. 本图集檩条编号中 h 为截面高度, x 为截面厚度序号,均按05SG521选用。图中仅示出檩条、拉条编号(边拉按外墙考虑)。
2. 本图集端跨檩条的编号按山墙采用发泡水泥复合板考虑。如采用有墙梁体系时,该檩条应按05SG521-1或3加长山墙墙梁截面高度 h_1 ,并在原编号末加注下标1。
3. 内天沟处檩条的撑杆CGX或斜拉条XTX的尺寸可按具体工程的天沟宽度所确定的端檩檩距 S_1 参照05SG521确定。

30m屋架檩条、拉条布置图

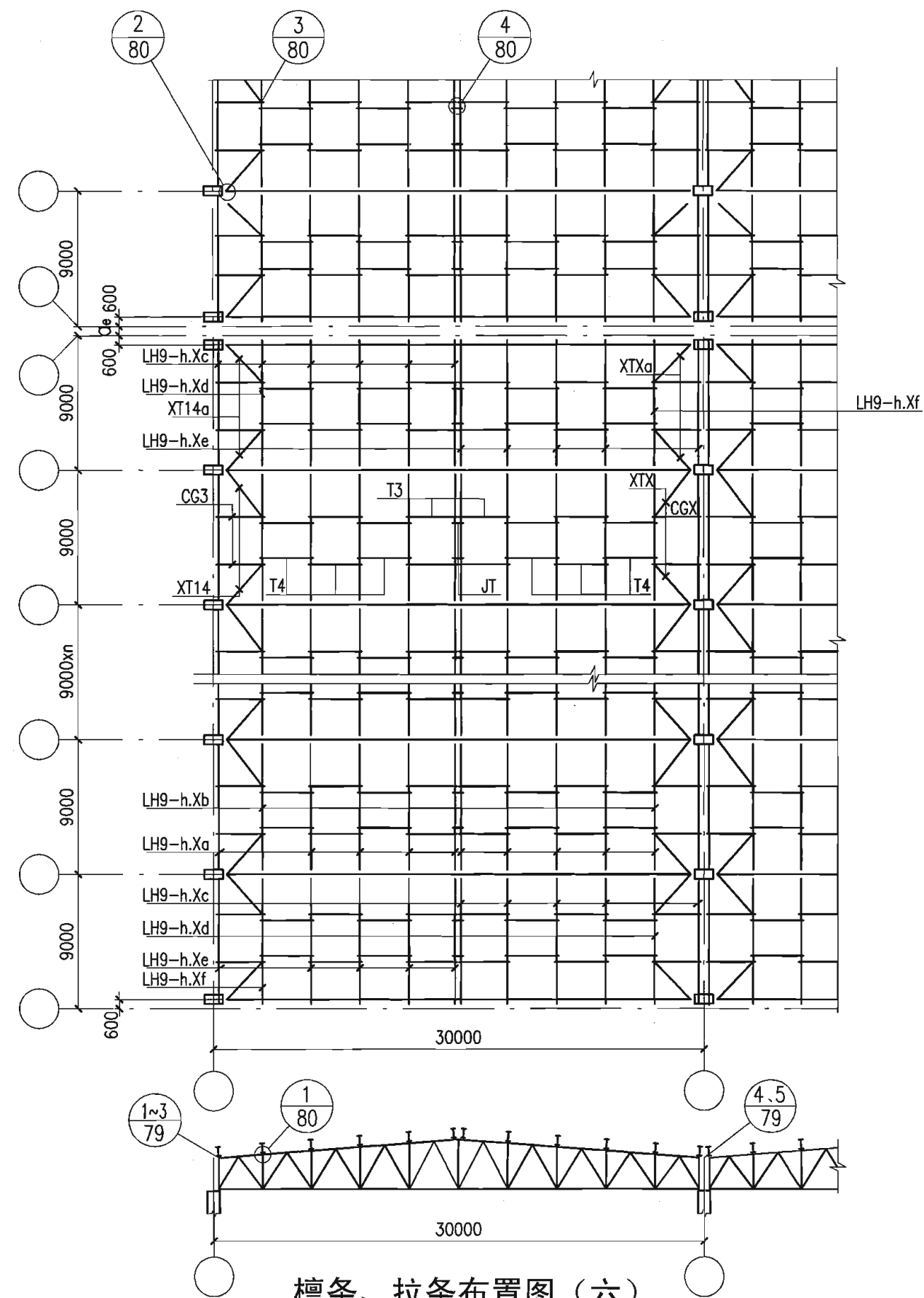
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 冯东 冯东 设计 汪源 汪源 页 71



標条、拉条布置图 (五)

(標距 1.5m)



標条、拉条布置图 (六)

(標距 3.0m)

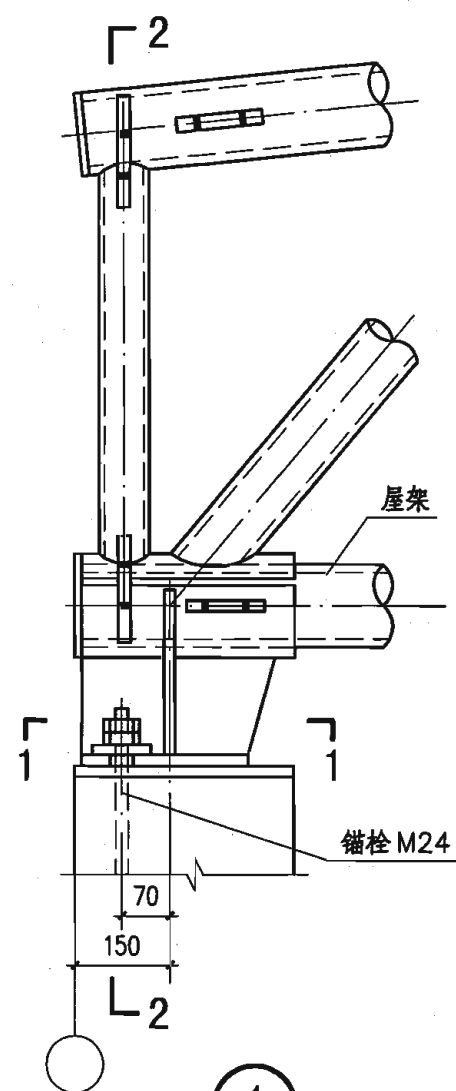
注:

1. 本图集標条编号中 h 为截面高度, x 为截面厚度序号,均按05SG521选用。图中仅示出標条、拉条编号(边柱按外墙考虑)。
2. 本图集端跨標条的编号按山墙采用发泡水泥复合板考虑。如采用有墙梁体系时,该標条应按05SG521-1或3 加长山墙墙梁截面高度 h_1 ,并在原编号末加注下标1。
3. 内天沟处標条的撑杆CGX或斜拉条XTX的尺寸可按具体工程的天沟宽度所确定的端標条距 S_1 参照05SG521确定。

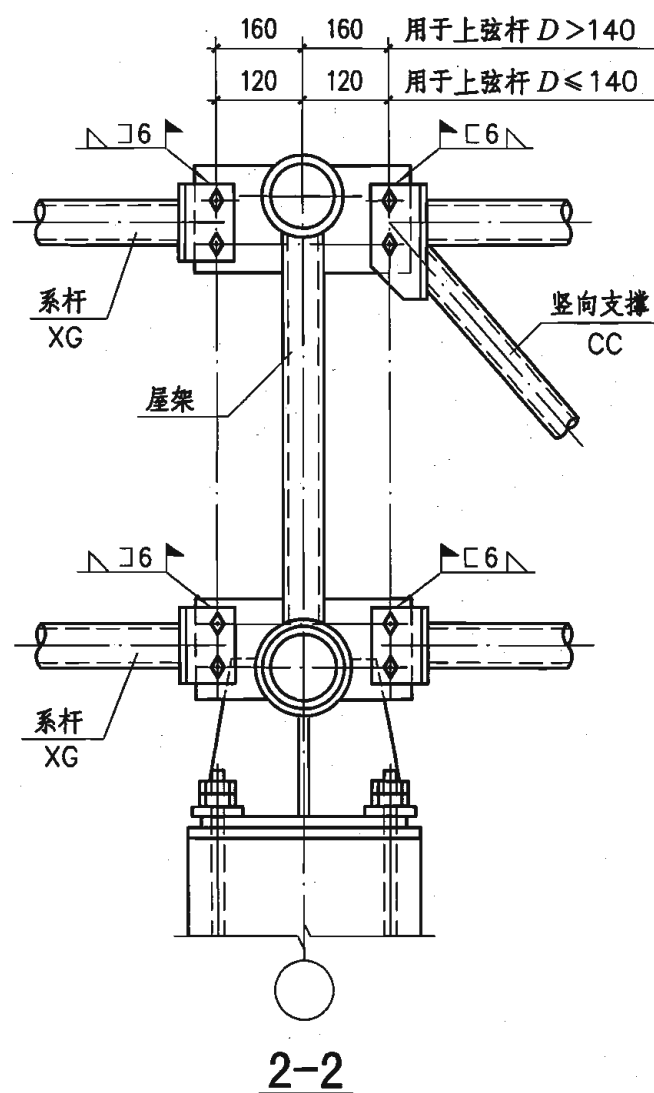
30m屋架標条、拉条布置图

图集号 06SG515-1

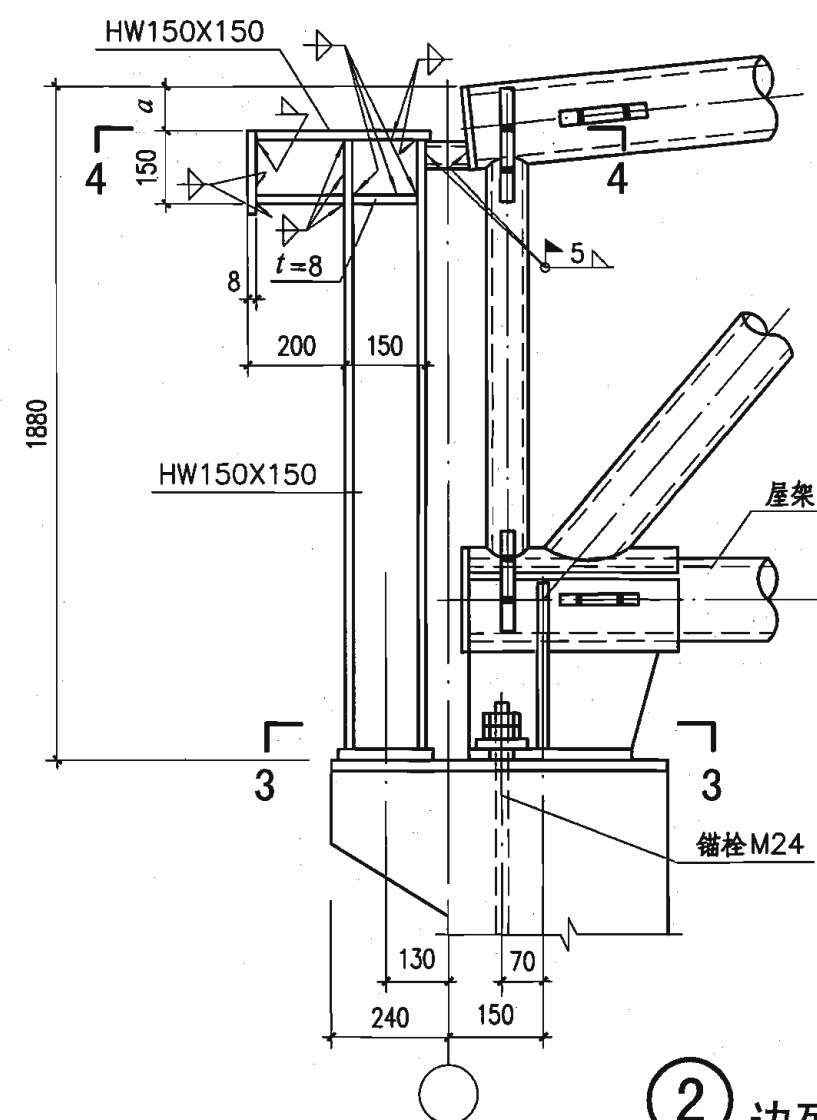
审核 汪一骏 汪一骏 校对 冯东 馮東 设计 汪源 汪源 页 72



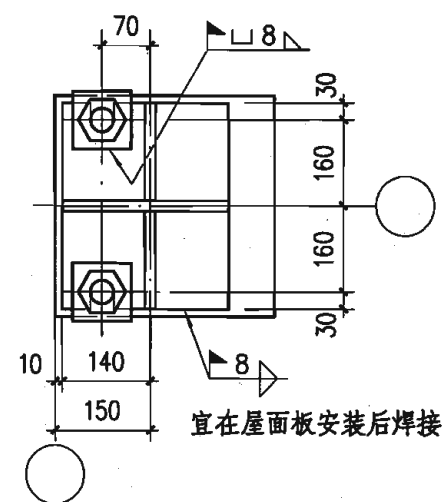
① 边列柱



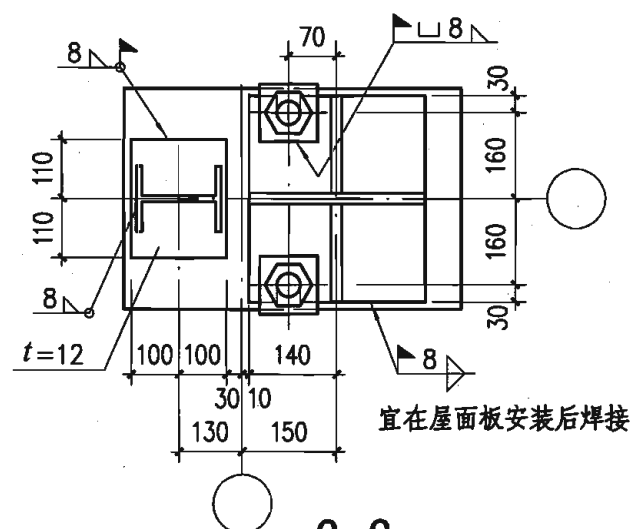
2-2



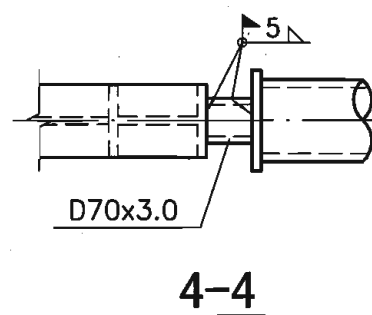
② 边列柱设小钢柱



1-1



3-3



4-4

注：

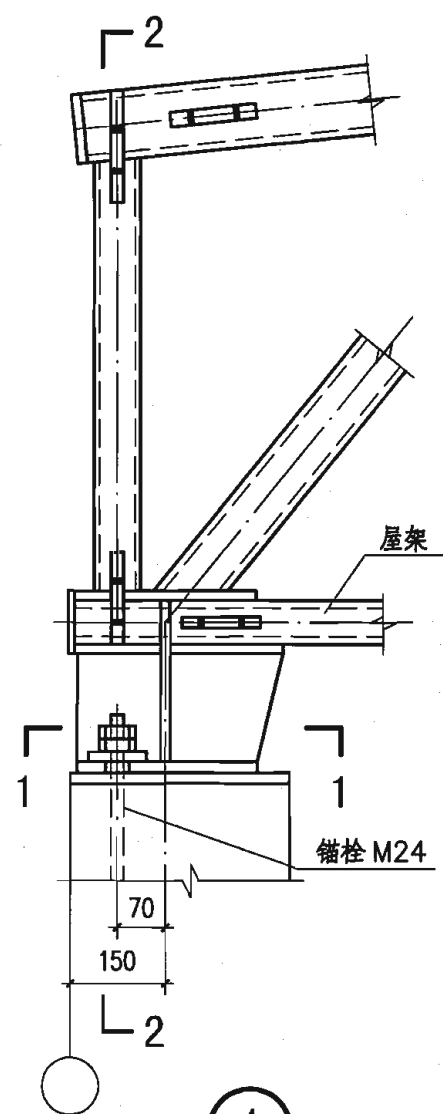
1. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的孔径为 $\phi 17$ ，螺栓为 M16。
4. 小钢柱为支承外檐沟设置。
5. a 根据天沟高度确定。
6. D 为上弦杆直径。
7. 本图仅示出屋架与混凝土柱的连接，当采用钢柱时，连接构造由具体工程设计人确定。

安装节点图

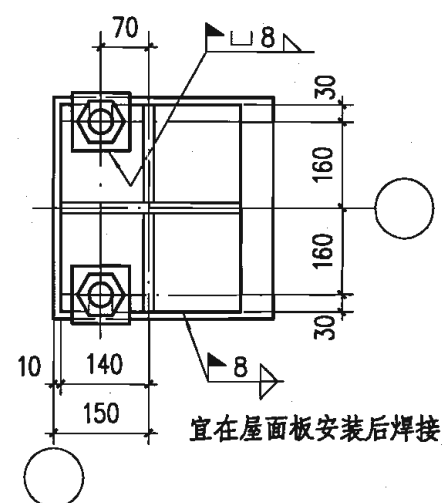
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

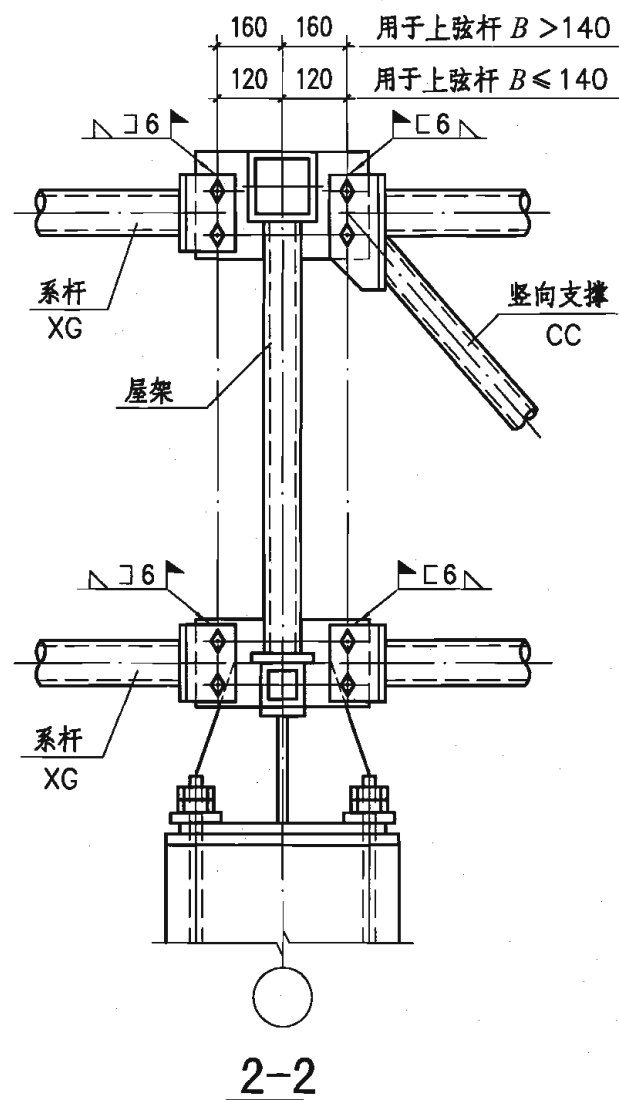
页 73



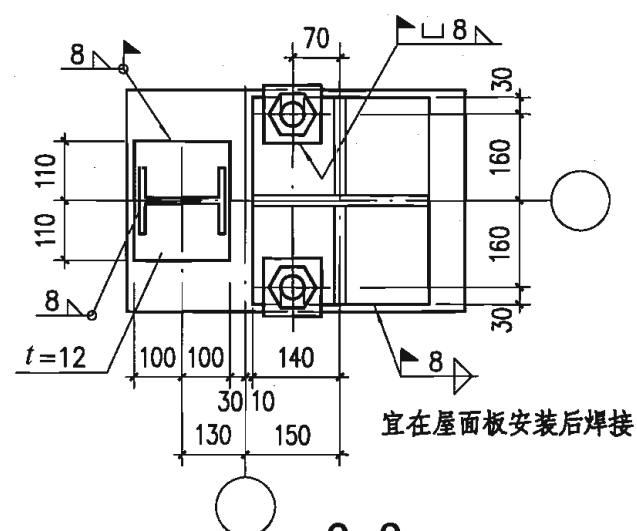
① 边列柱



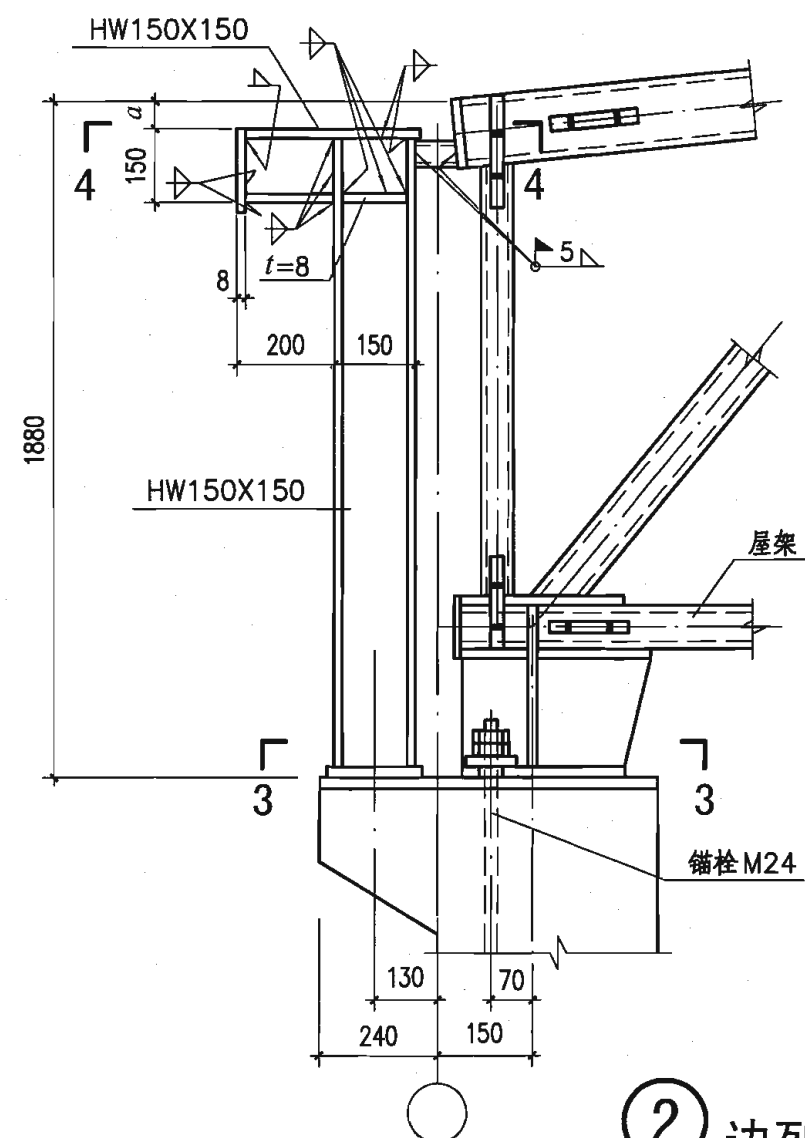
1-1



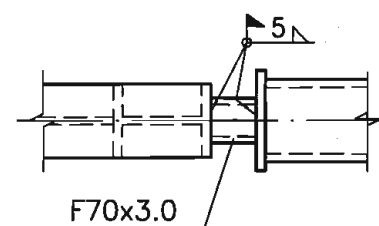
2-2



3-3



② 边列柱设小钢柱



4-4

注:

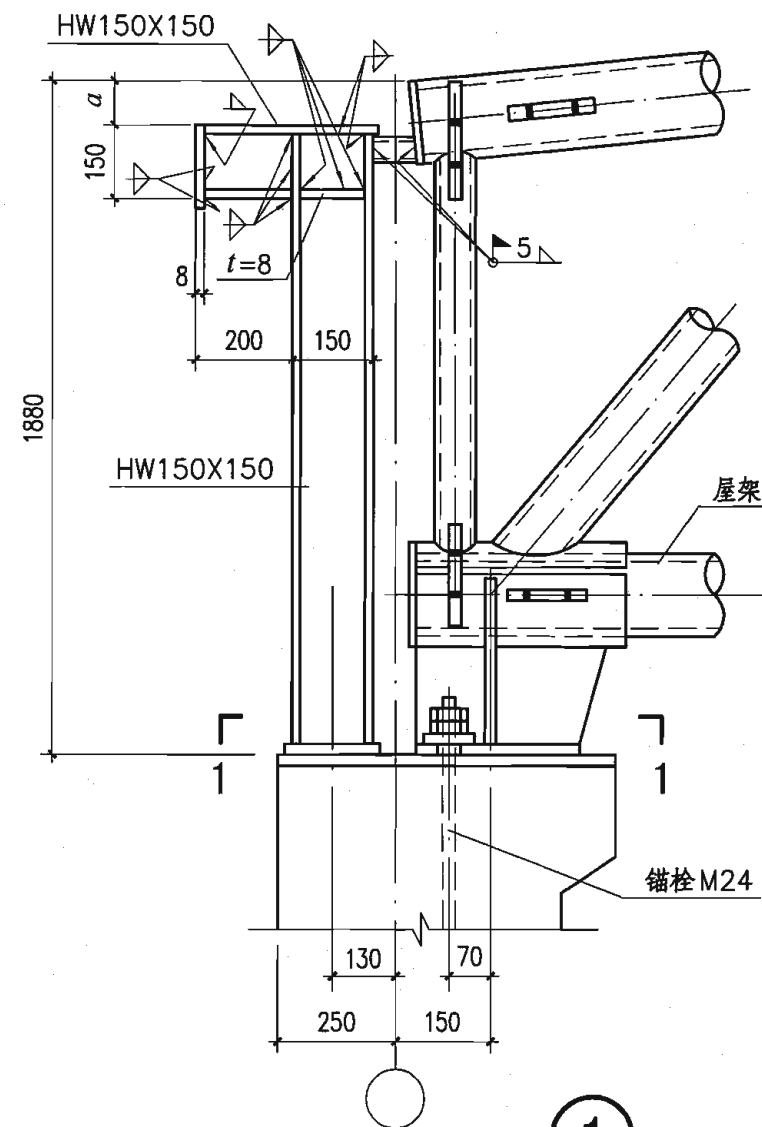
1. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16。
4. 小钢柱为支承外檐沟设置。
5. a 根据天沟高度确定。
6. B 为上弦杆截面宽度。
7. 本图仅示出屋架与混凝土柱的连接, 当采用钢柱时, 连接构造由具体工程设计人确定。

安装节点图

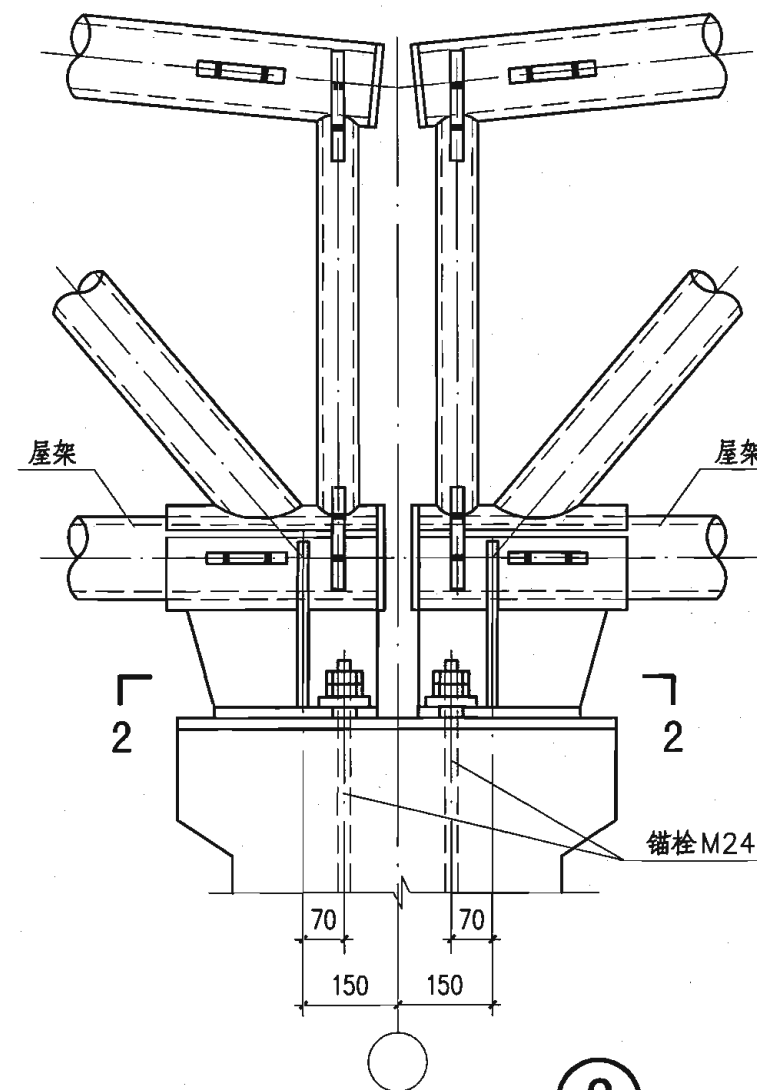
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

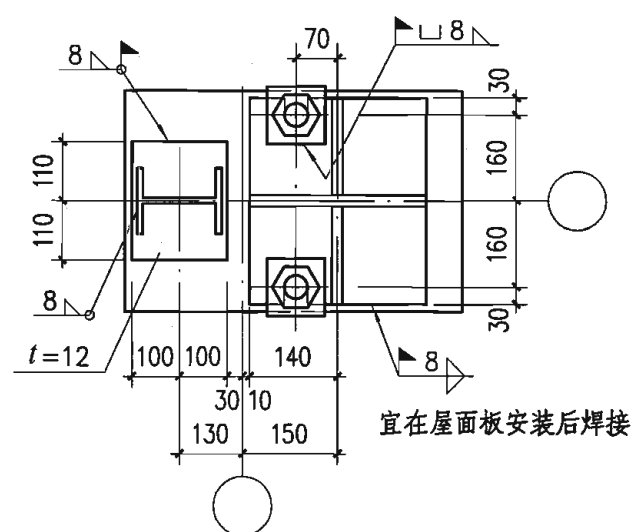
页 74



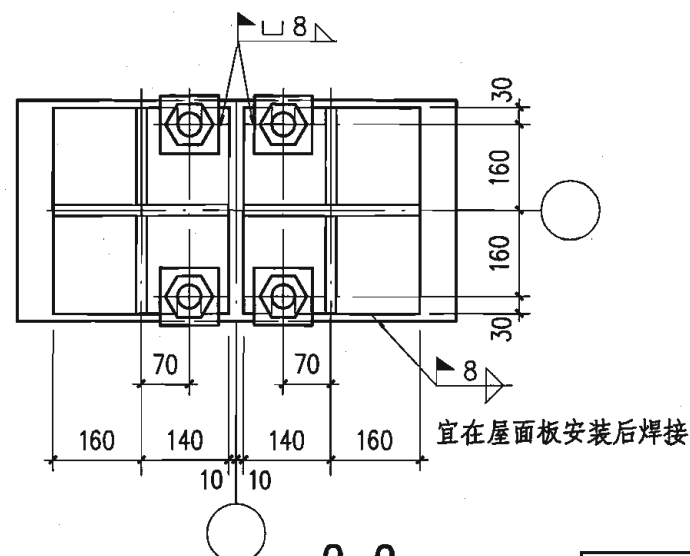
① 边列柱设小钢柱



② 中列柱连接节点



1-1



2-2

注:

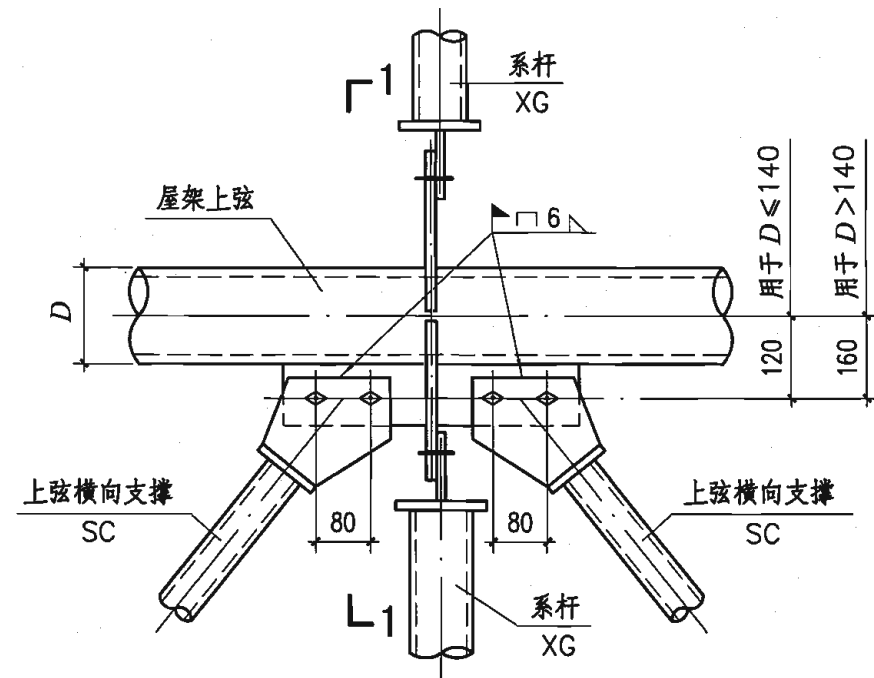
1. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16。
4. 小钢柱为支承外檐沟设置。
5. a 根据天沟高度确定。
6. ① 为柱外缘和纵向轴线加设 250 联系尺寸。
7. 本图仅示出屋架与混凝土柱的连接, 当采用钢柱时, 连接构造由具体工程设计人确定。

安装节点图

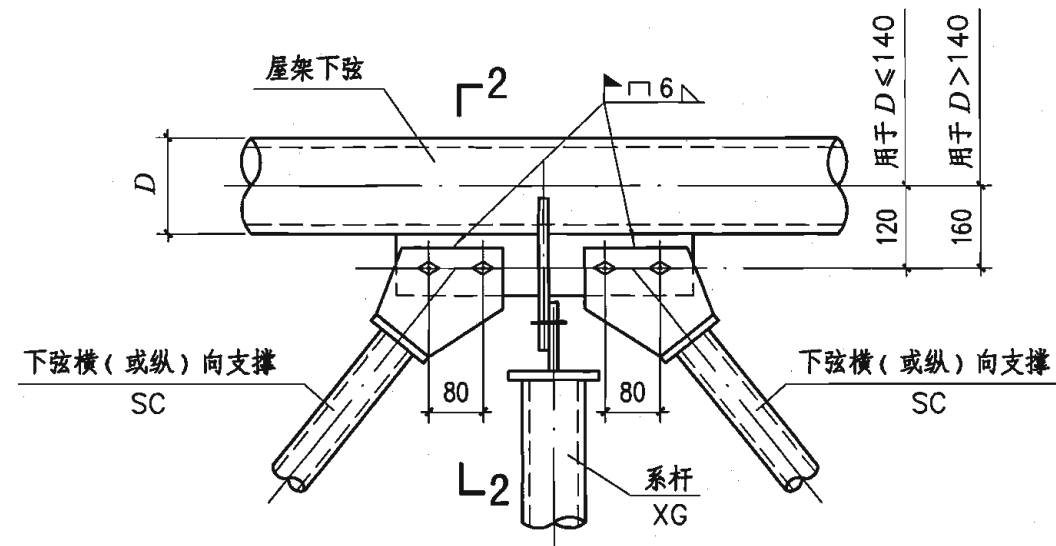
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

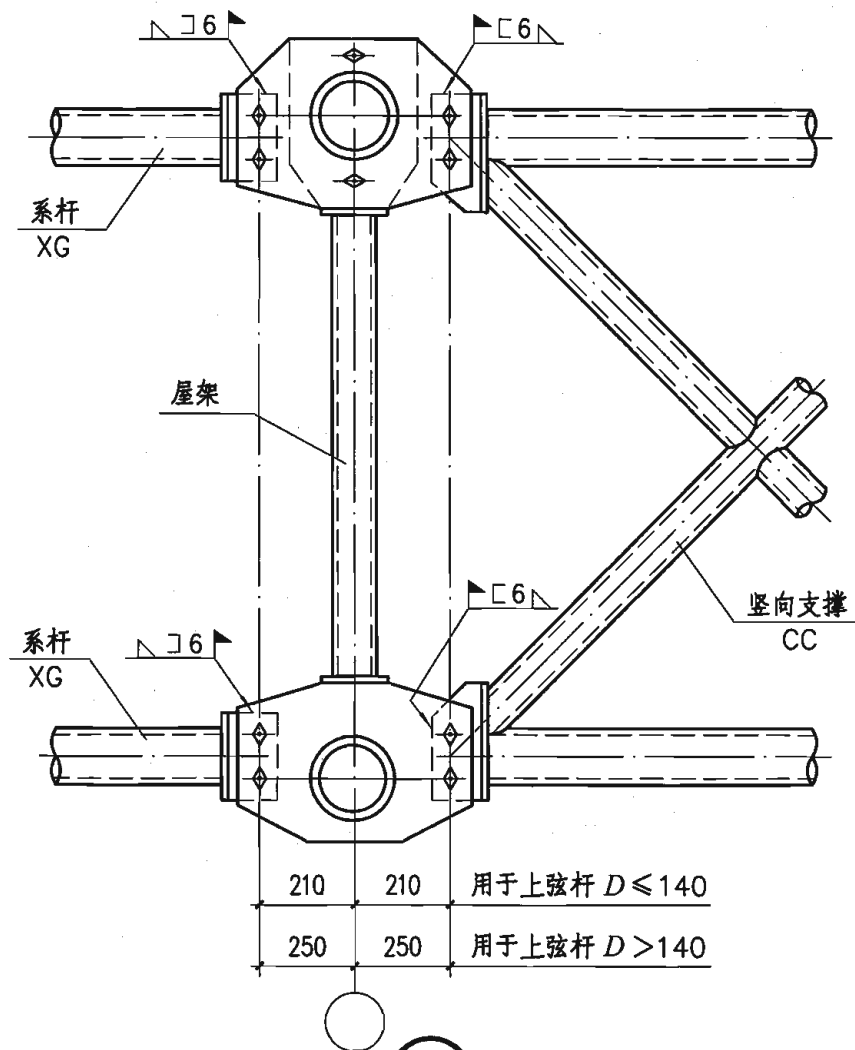
页 75



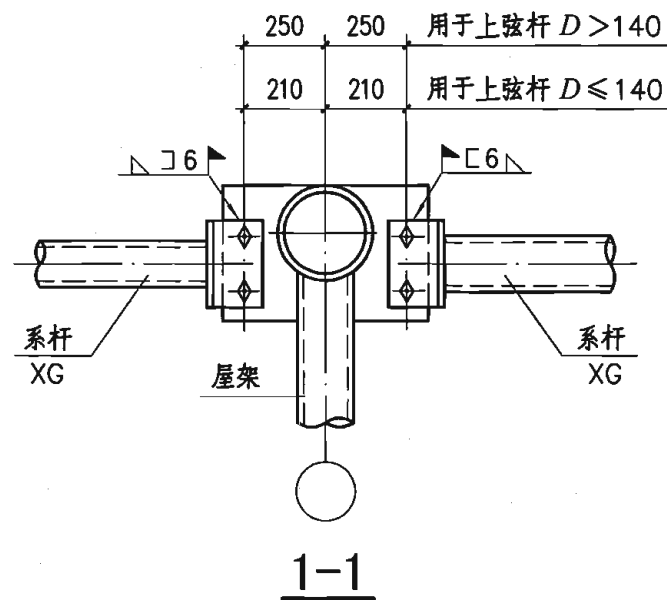
①



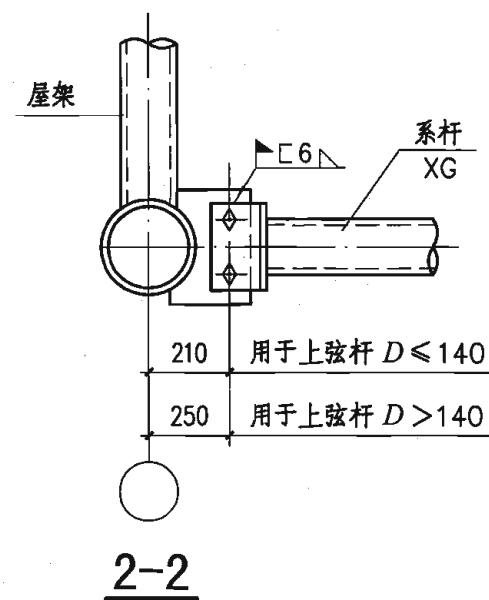
②



③



1-1



2-2

注:

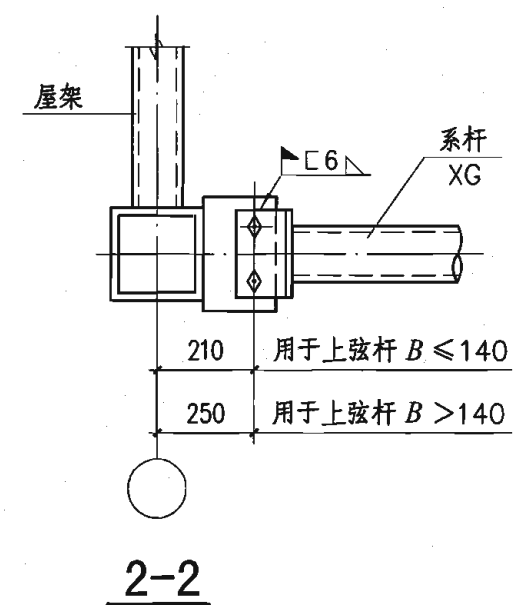
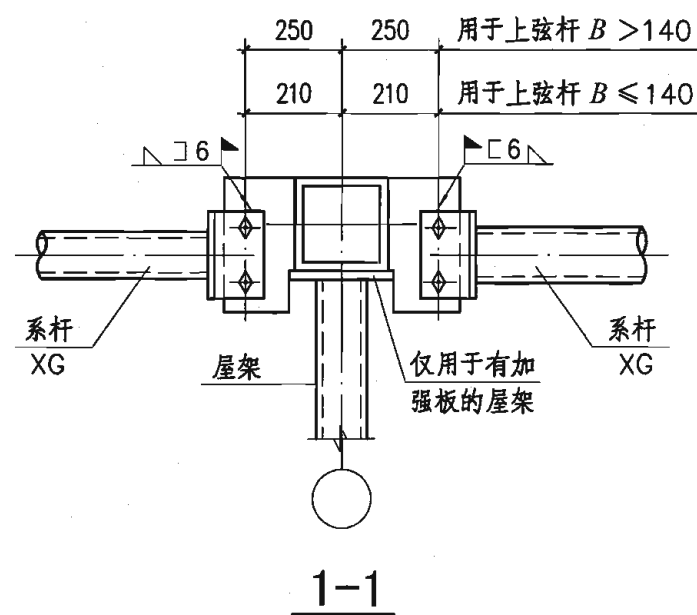
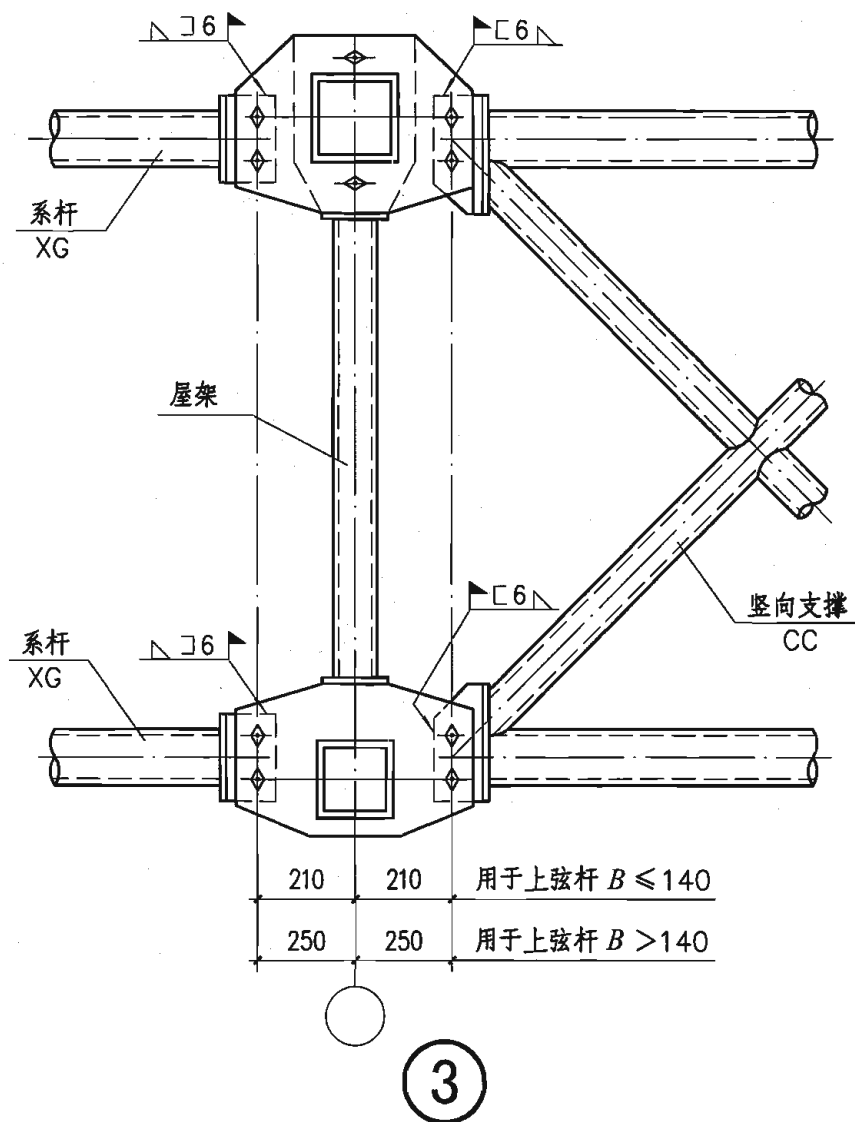
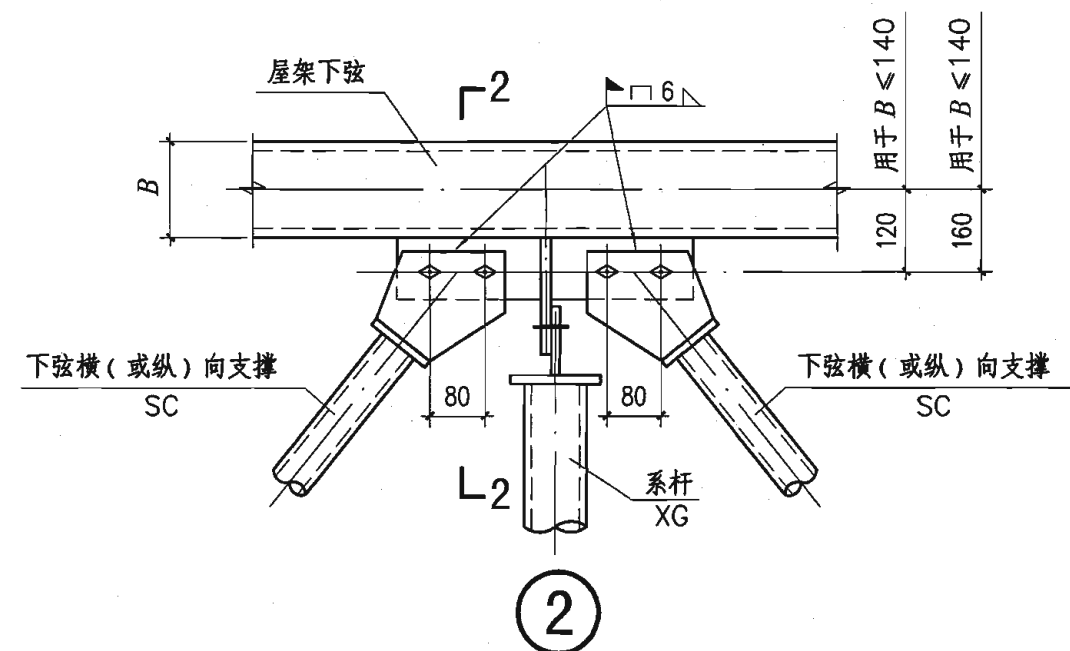
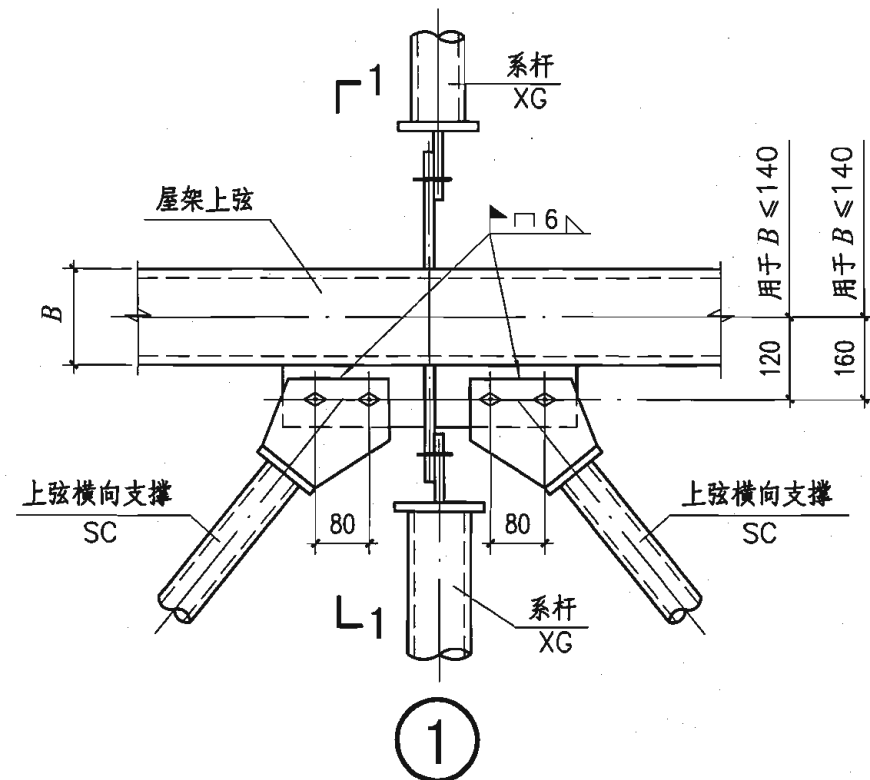
1. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16。
4. D 为上弦杆直径。

安装节点图

图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

页 77



注:

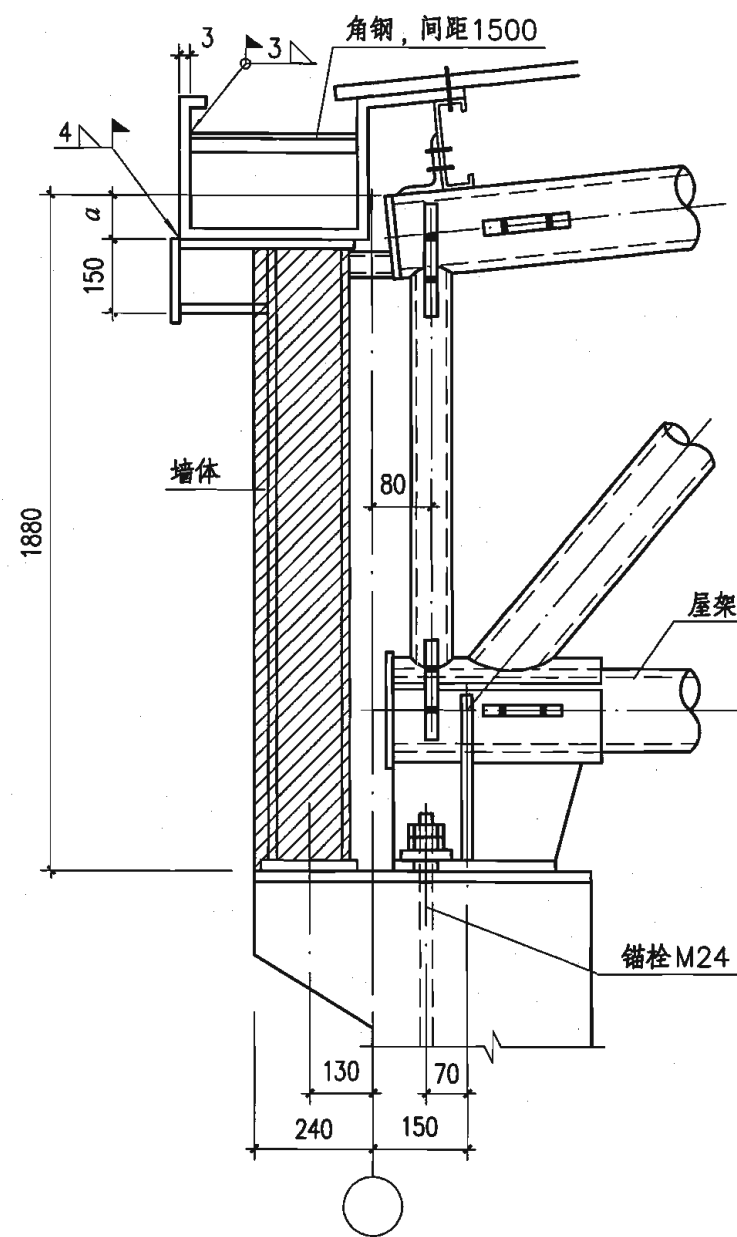
1. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16。
4. B 为上弦杆截面宽度。

安装节点图

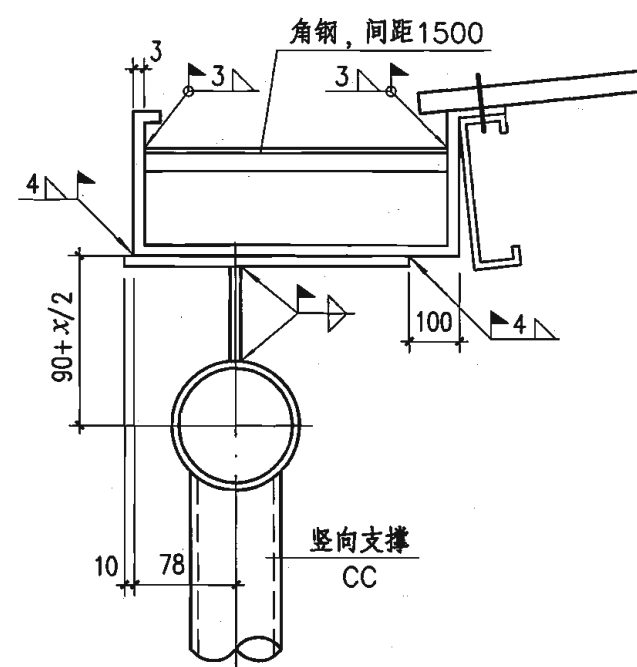
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

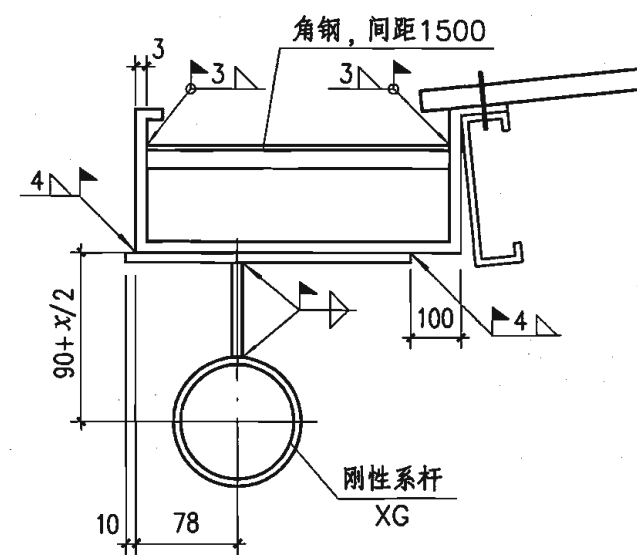
页 78



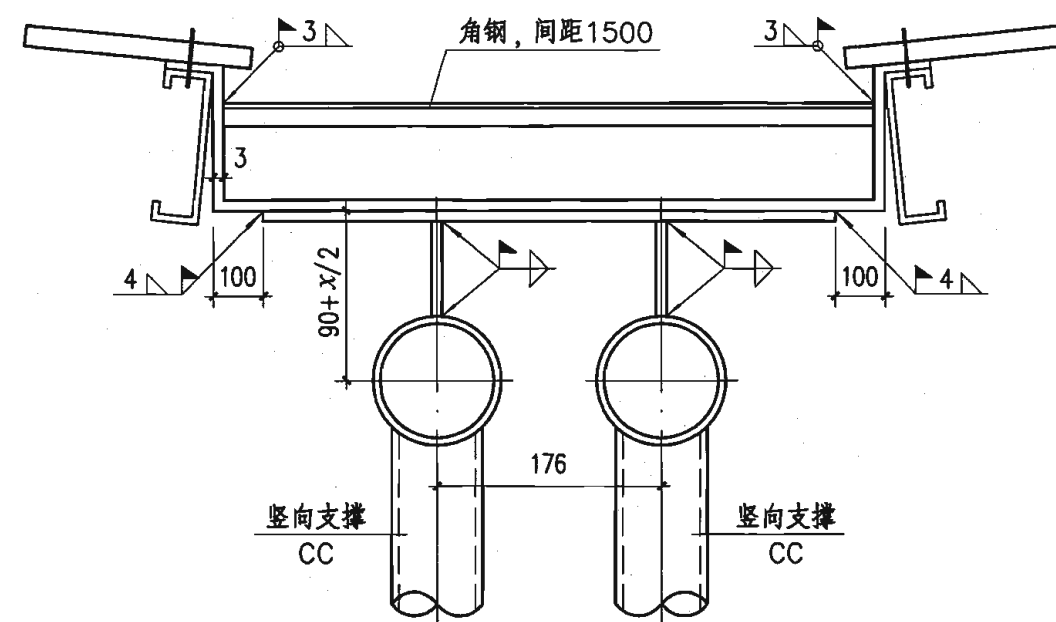
① 外檐沟



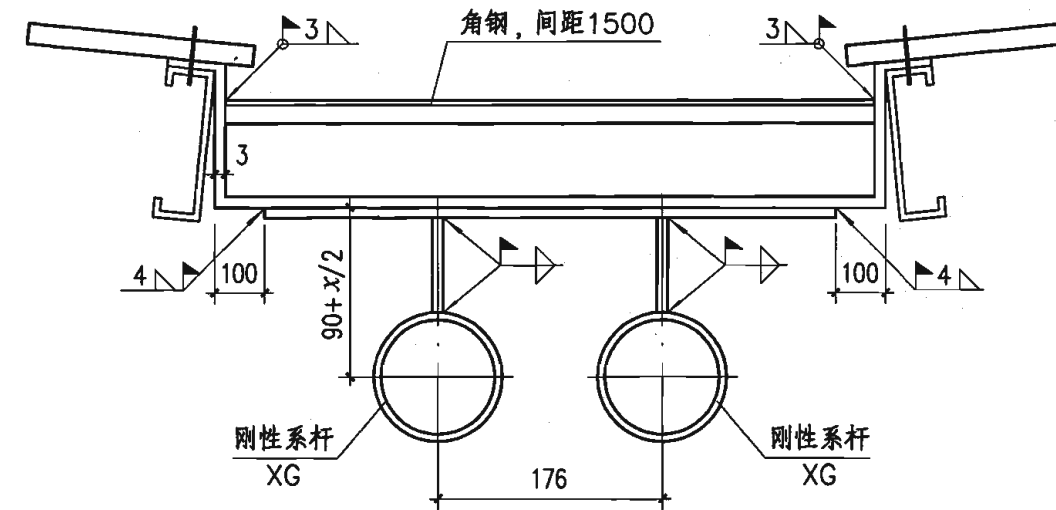
② 内檐沟 (一)



③ 内檐沟 (二)



④ 内天沟 (一)

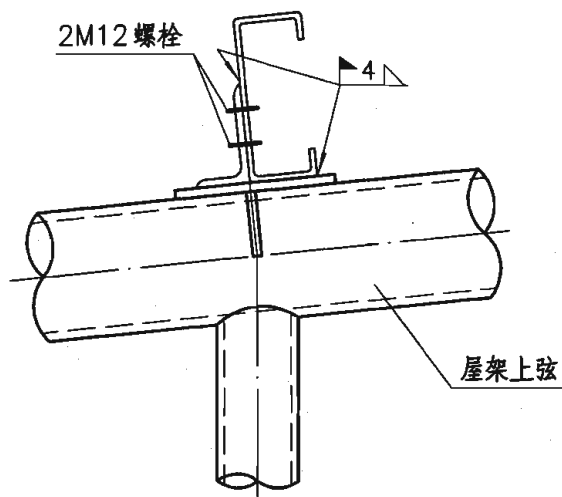


⑤ 内天沟 (二)

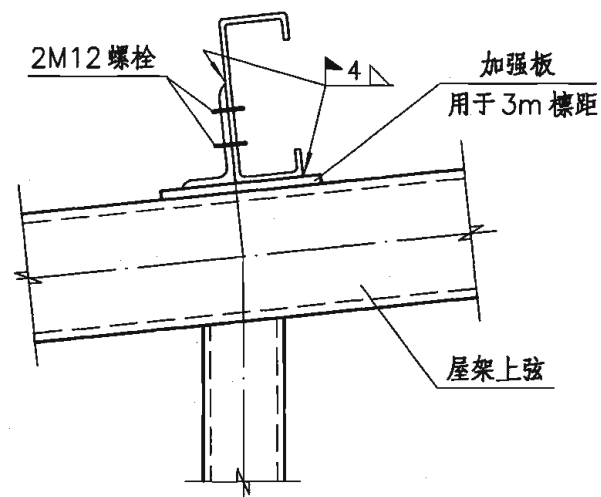
注:

1. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5.
2. 未注明长度的焊缝一律满焊.
3. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16.
4. 内檐沟和内天沟的水平支托钢板厚为 6, 宽为 200, 每 3m 一个, 位于 CC 节点附近, 当采用天沟本身找坡时宜再加高竖板 30.
5. 采用无模发泡水泥复合板时的天沟做法可参照本图.
6. 天沟详细做法见 01J925-1.
7. x 为屋架上弦截面直径或上弦截面高度.
8. a 根据天沟高度确定.

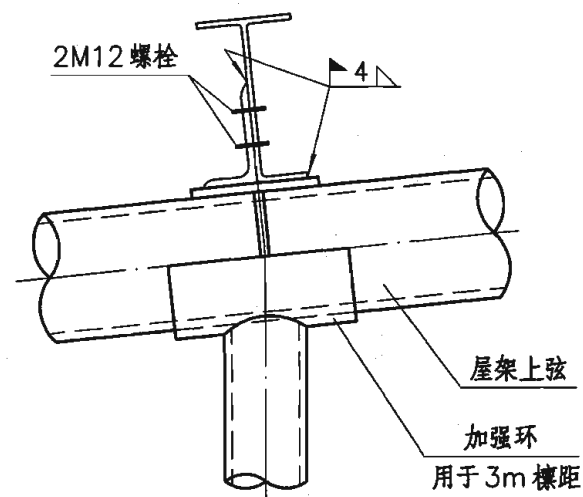
安装节点图										图集号	06SG515-1
审核	汪一骏	汪一骏	校对	汪源	汪源	设计	冯东	冯东	页	79	



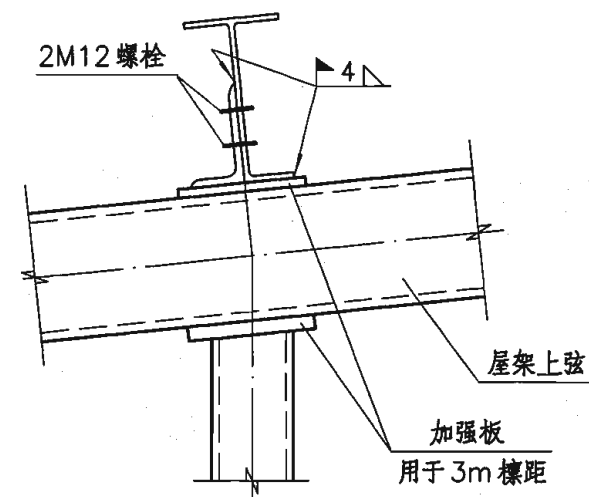
① 圆钢管屋架
C形钢檩条 (一)



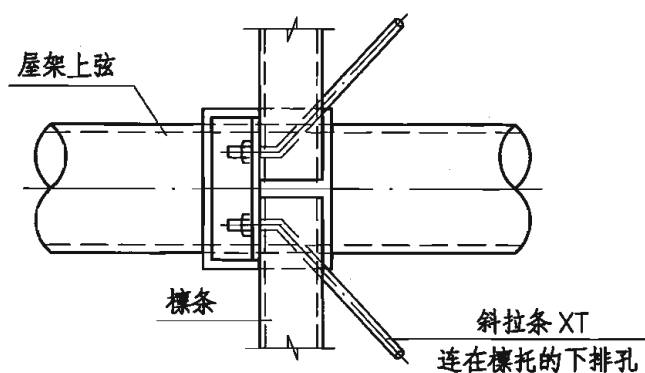
① 方钢管屋架
C形钢檩条 (一)



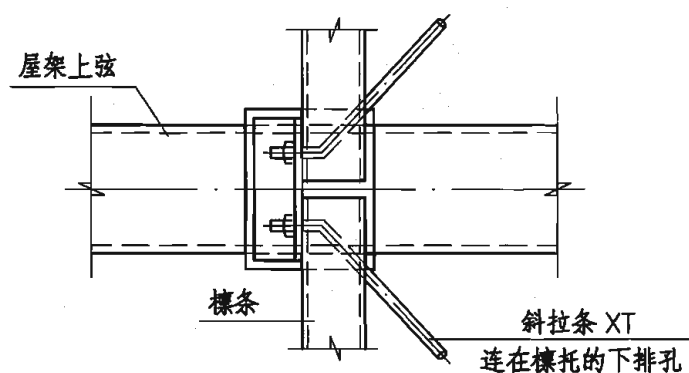
① 圆钢管屋架
H型钢檩条 (一)



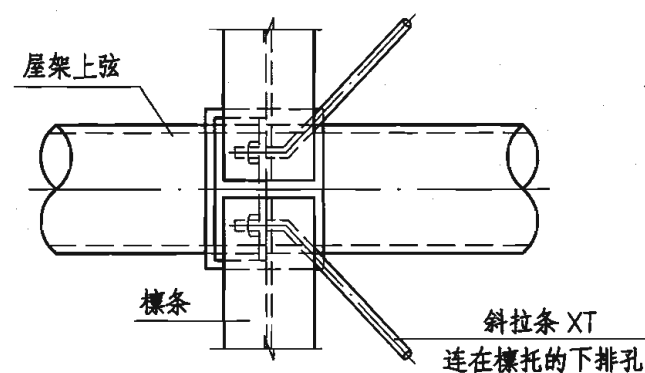
① 方钢管屋架
H型钢檩条 (一)



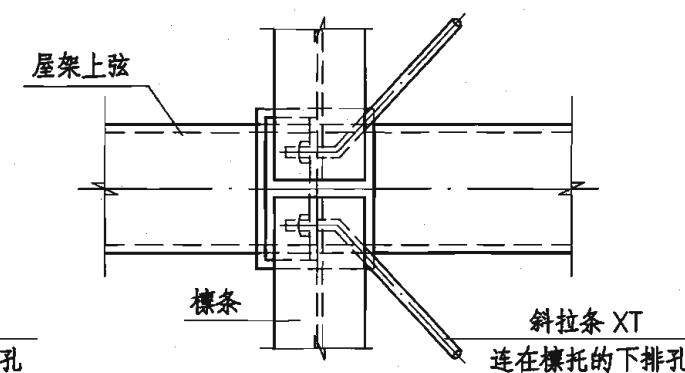
② 圆钢管屋架
C形钢檩条 (二)



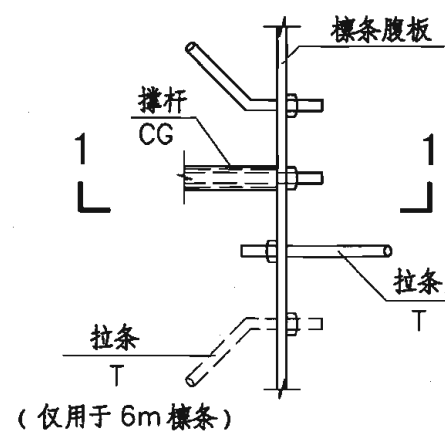
② 方钢管屋架
C形钢檩条 (二)



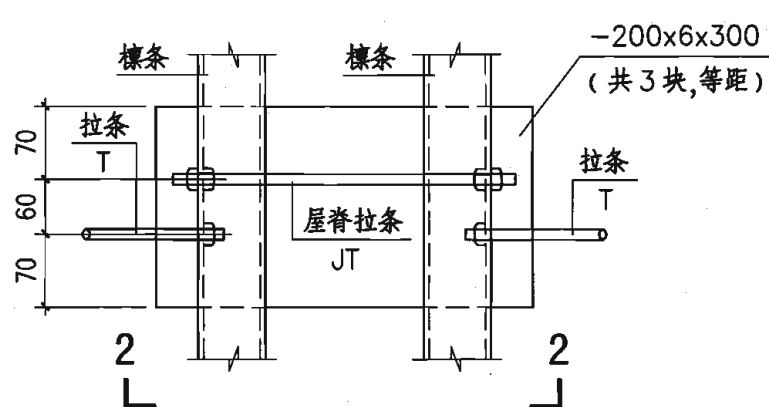
② 圆钢管屋架
H型钢檩条 (二)



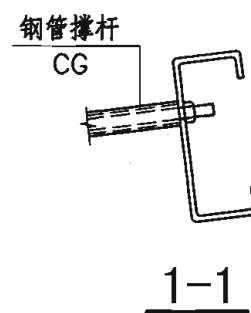
② 方钢管屋架
H型钢檩条 (二)



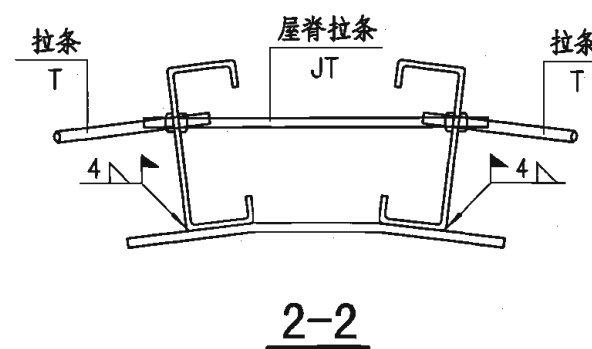
③



④ 用于C形钢檩条
(H型钢檩条可参见此图)



1-1



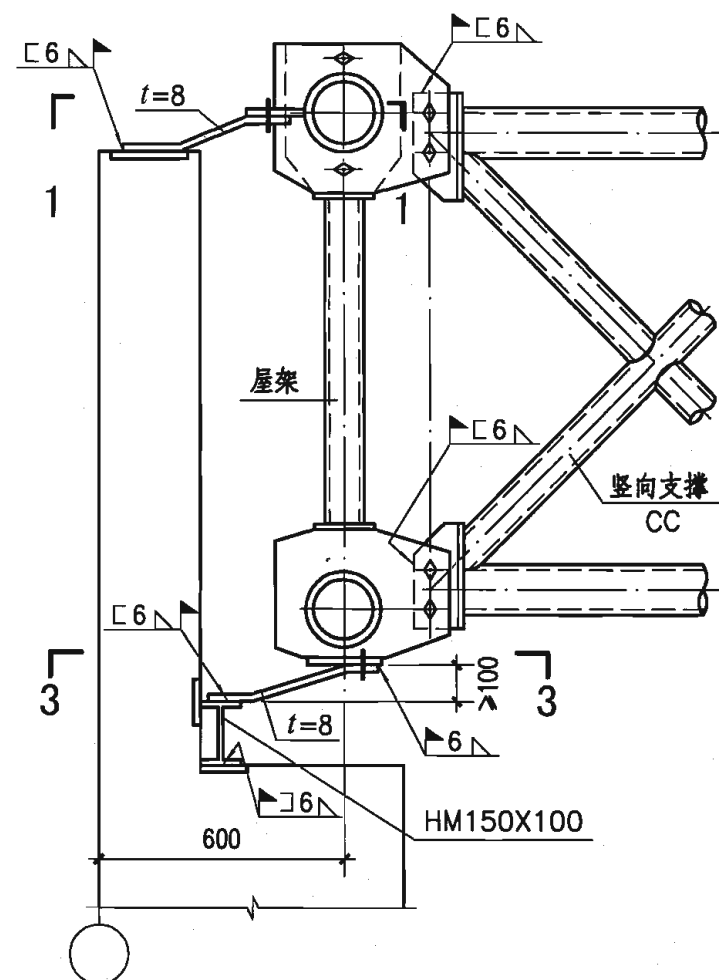
2-2

安装节点图

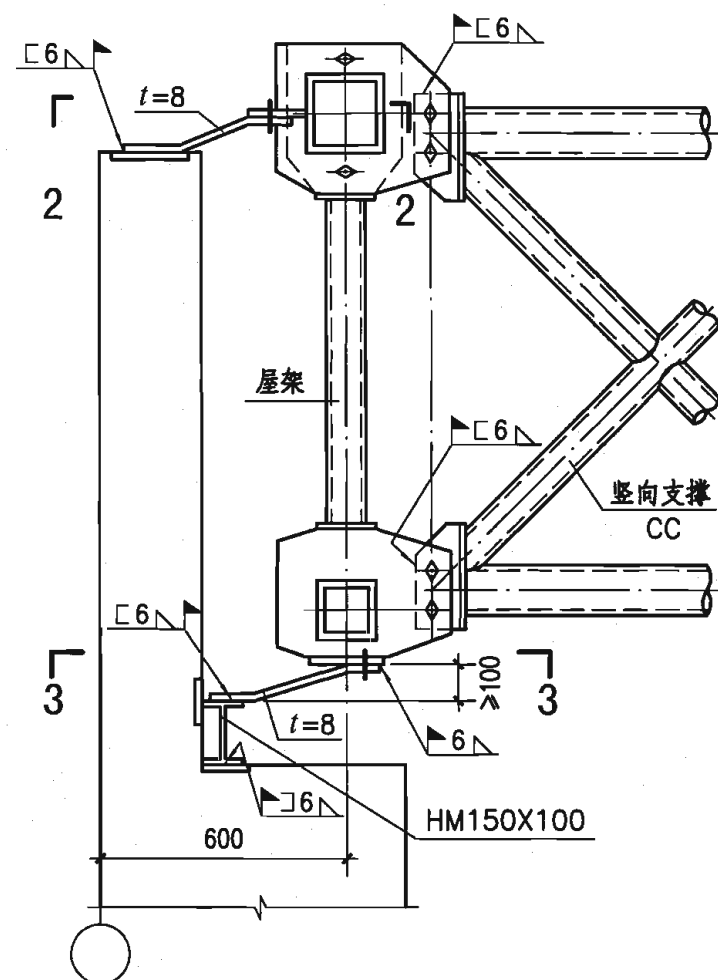
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

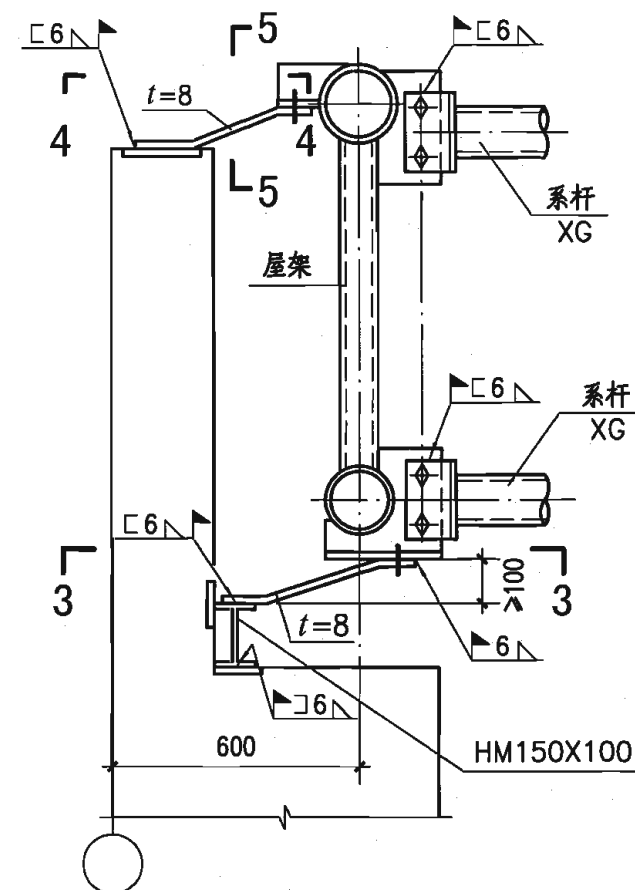
页 80



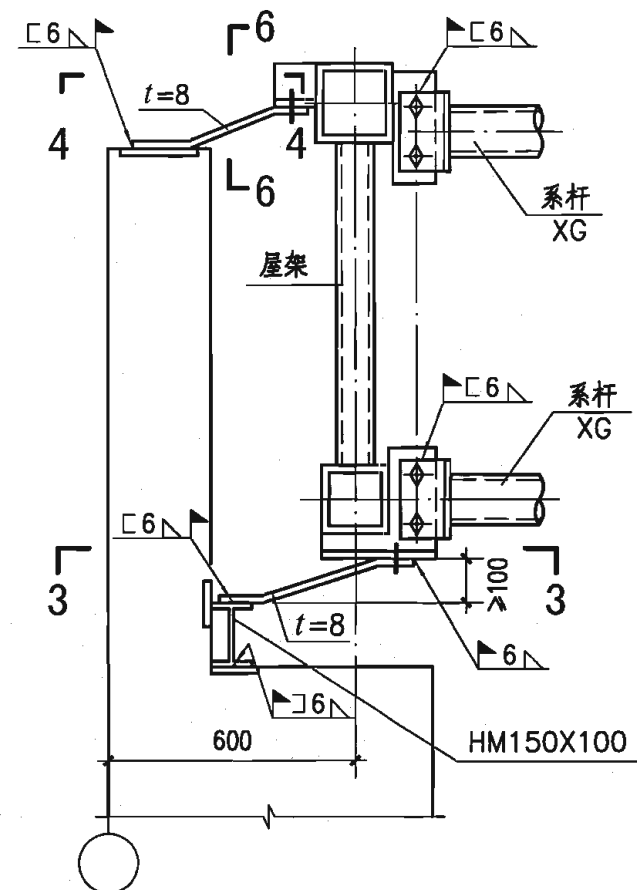
山墙柱与屋架连接节点示意图 (一)
(圆钢管屋架跨中)



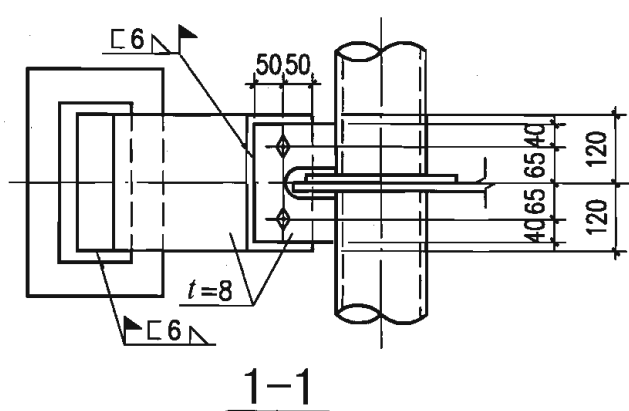
山墙柱与屋架连接节点示意图 (二)
(方钢管屋架跨中)



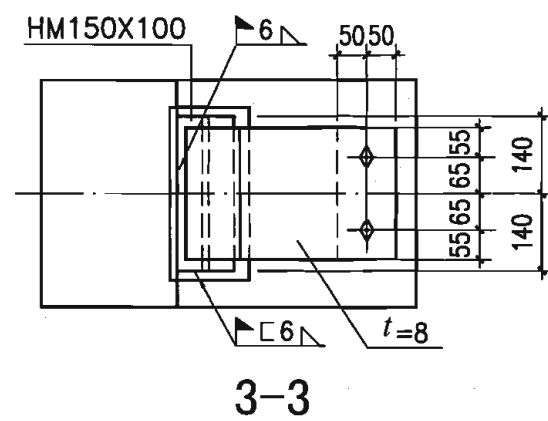
山墙柱与屋架连接节点示意图 (三)
(圆钢管屋架上、下弦)



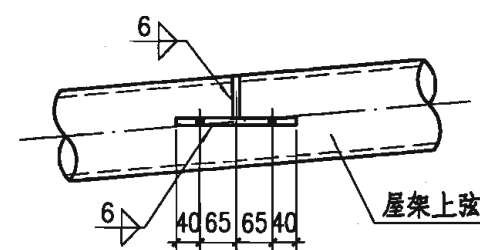
山墙柱与屋架连接节点示意图 (四)
(方钢管屋架上、下弦)



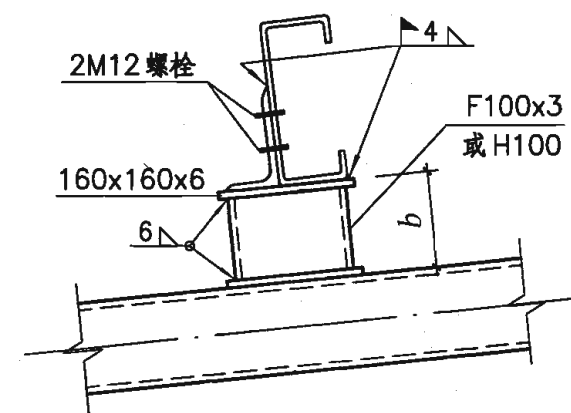
1-1



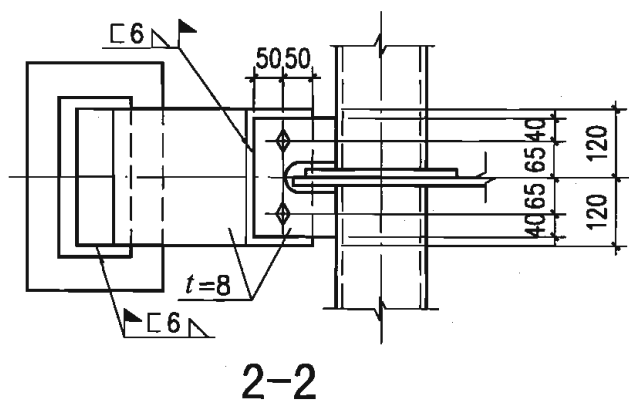
3-3



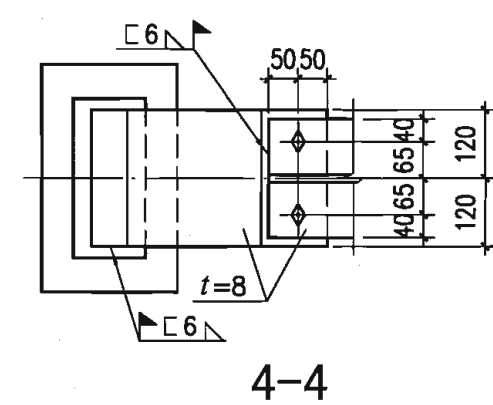
5-5



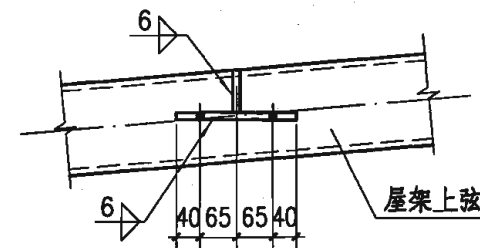
檩条垫高示意
(b 根据天沟高度确定)



2-2



4-4



6-6

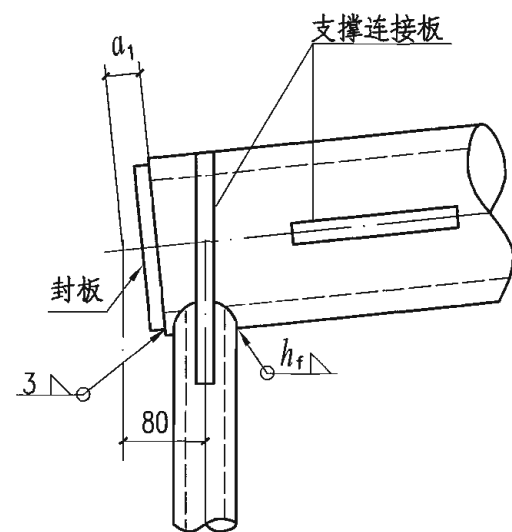
山墙柱与屋架连接节点示意图

图集号 06SG515-1

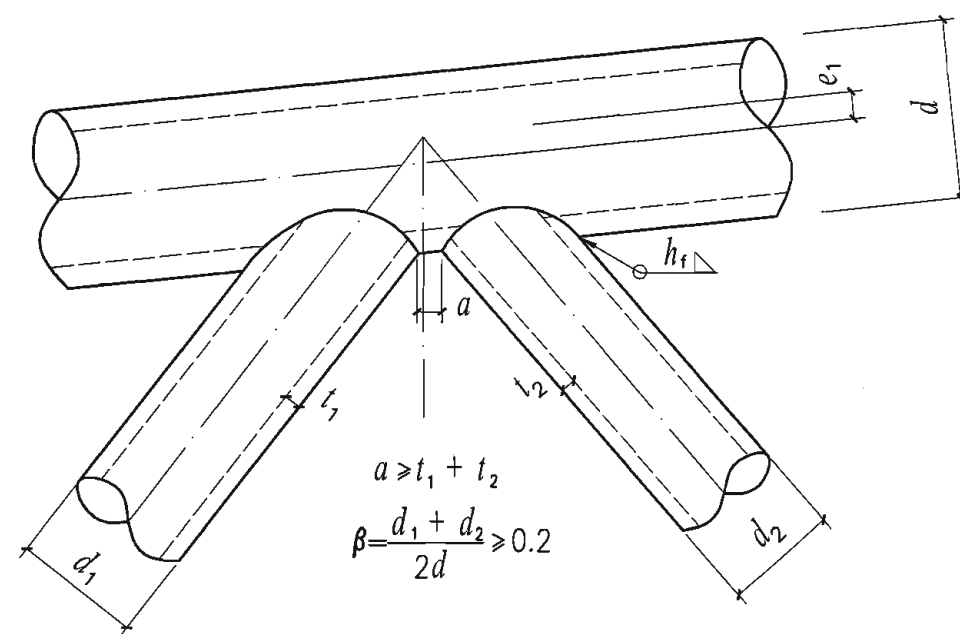
审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

页 81

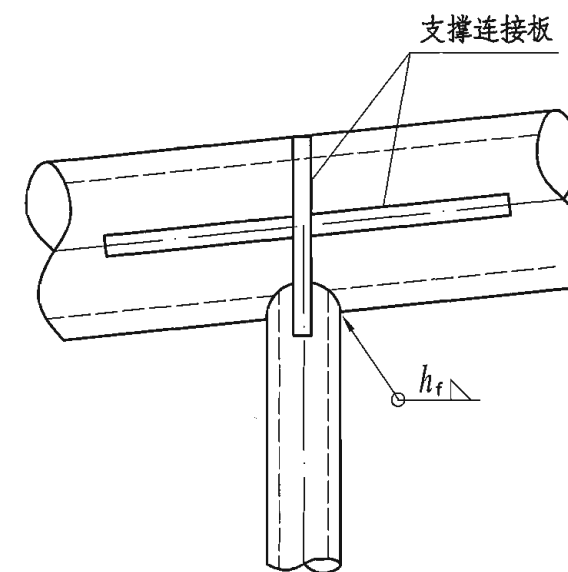
- 注:
1. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5.
 2. 未注明长度的焊缝一律满焊.
 3. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16.



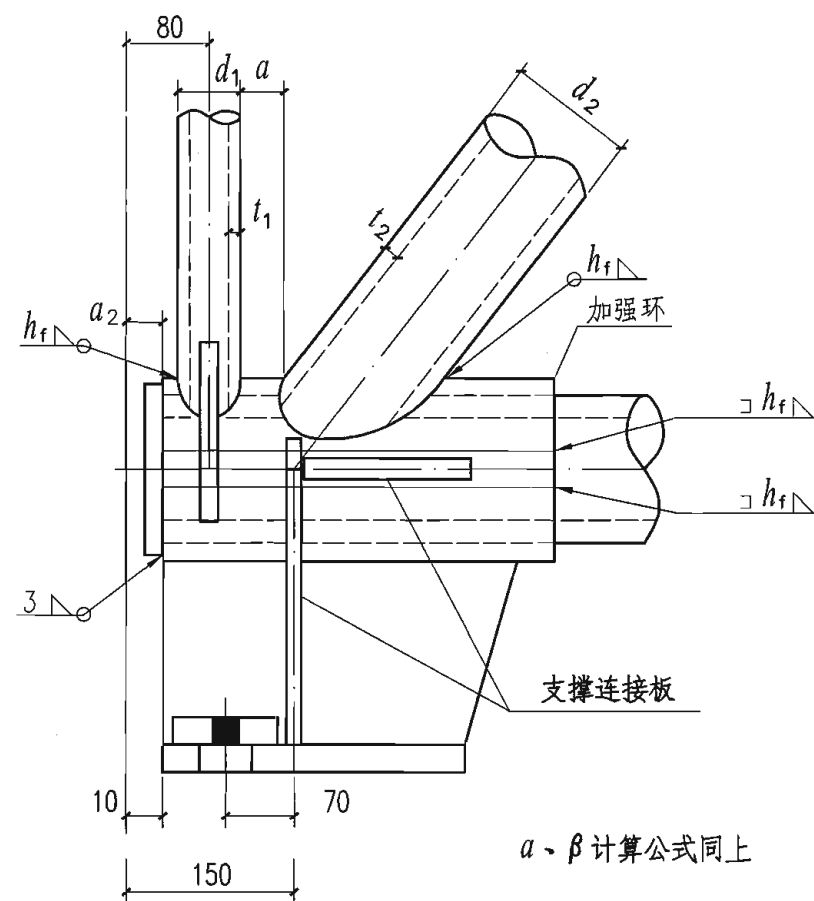
上弦端T形节点



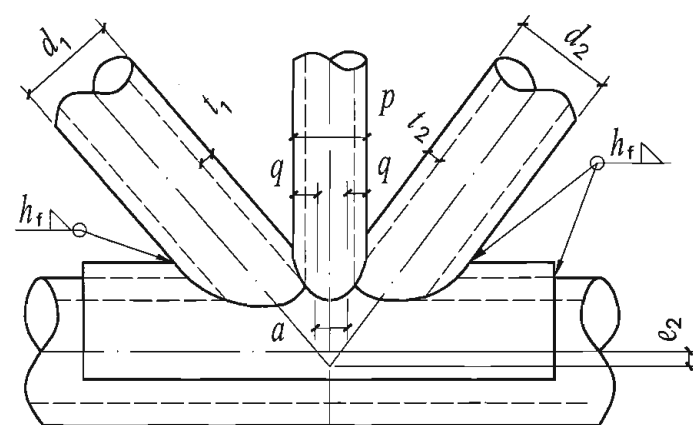
上弦中间间隙K形节点



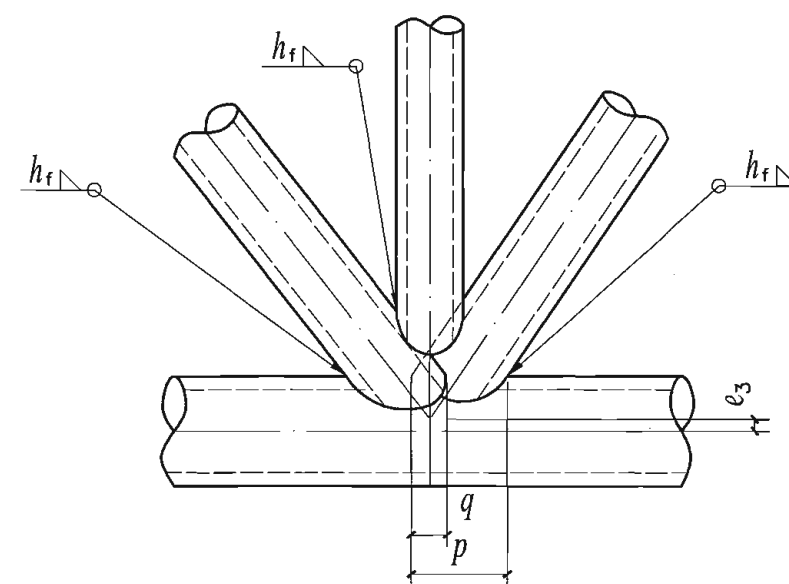
上弦中间T形节点



支座间隙N形节点



下弦中间间隙K形重叠搭接T形节点



下弦中间搭接KT形节点

注:

1. a_1 、 a_2 、 $e_1 \sim e_3$ 、 h_f 及加强板设置与否见本图集各详图。
2. 本图集详图中未标注的 $e_1 \sim e_3$ 其值为零, 即为无偏心节点, 未标注的 a 、 q 、 p 及 O_v 均已满足本页中的要求。

YWJL-X节点详图

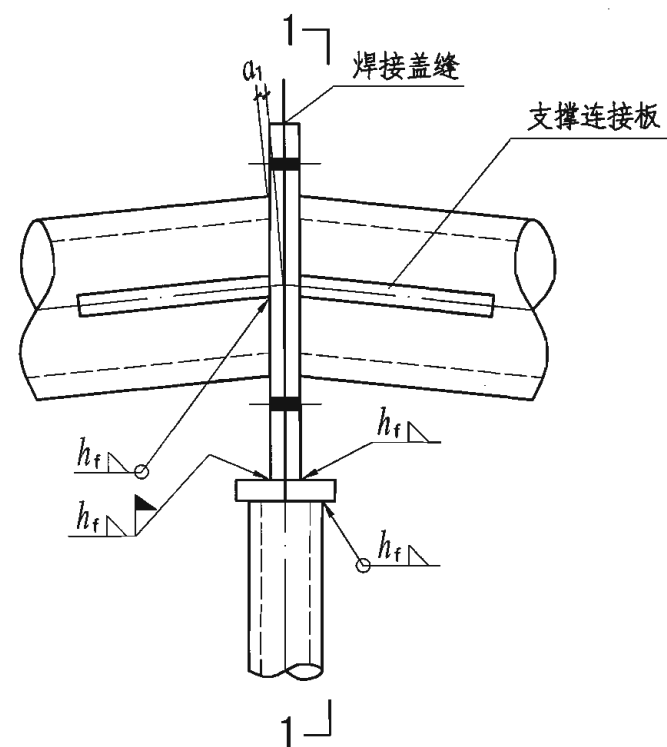
图集号

06SG515-1

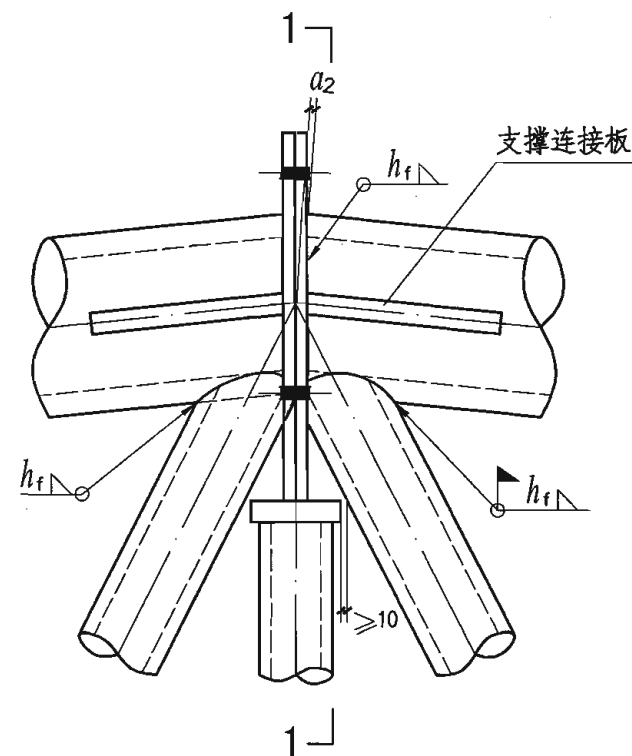
审核 汪一骏 冯一骏 校对 冯东 冯东 设计 汪源 汪源

页

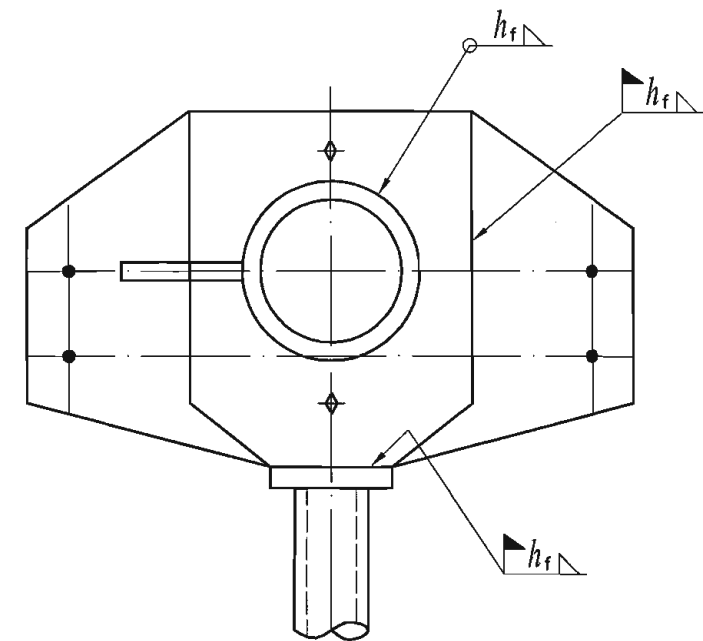
82



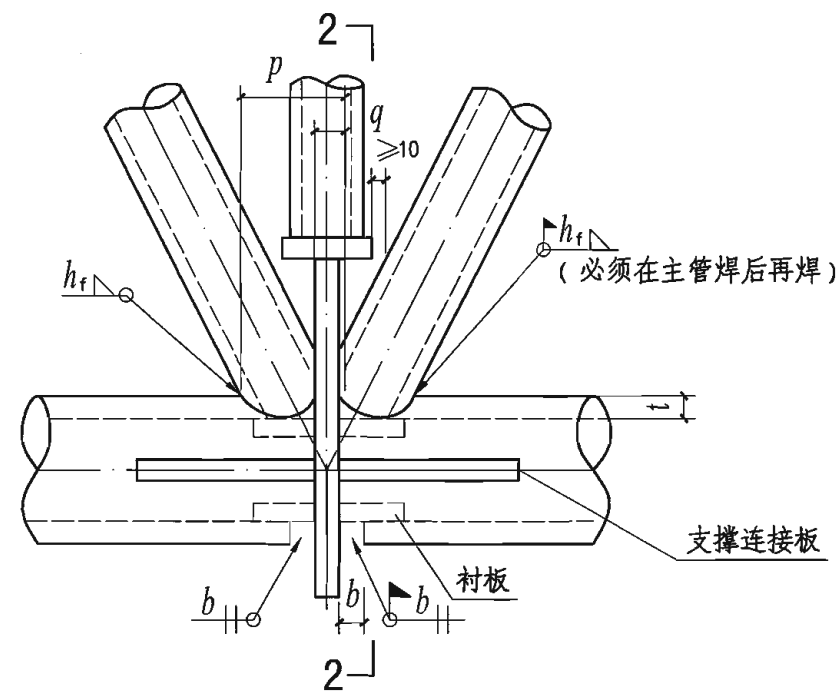
上弦跨中T形节点
(YWJ18-X, YWJ24-X, YWJ30-X)



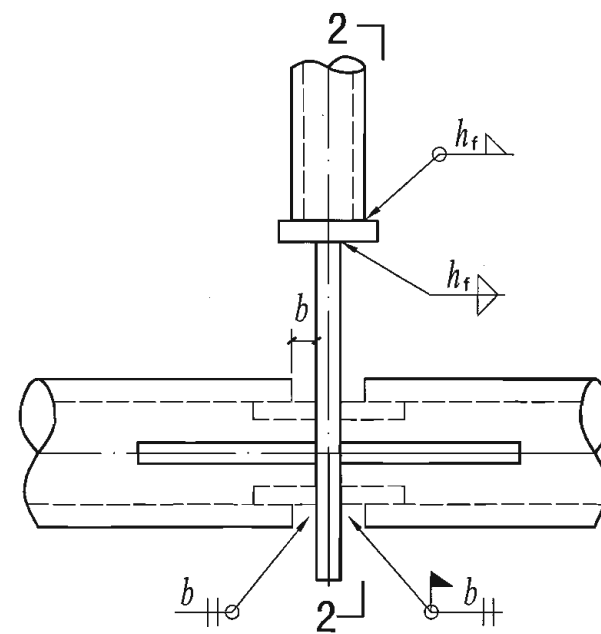
上弦跨中搭接KT形节点
(YWJ15-X, YWJ21-X, YWJ27-X)



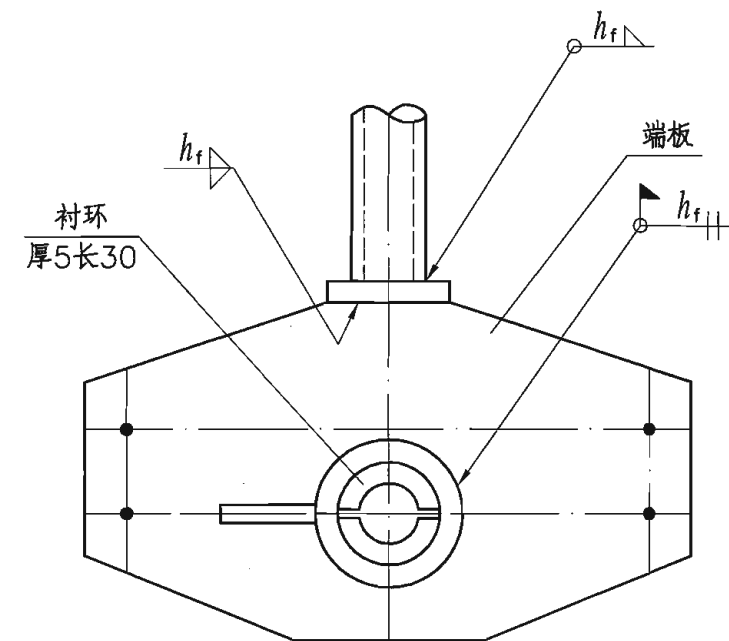
1-1



下弦跨中搭接KT形节点
(YWJ18-X, YWJ24-X, YWJ30-X)



下弦跨中T形节点
(YWJ15-X, YWJ21-X, YWJ27-X)



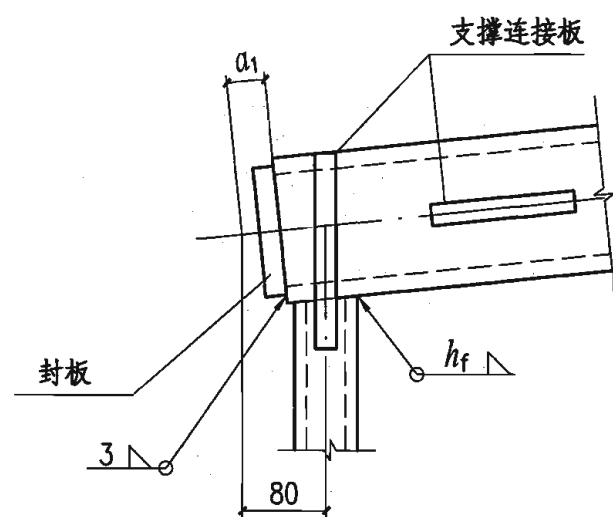
2-2

注:

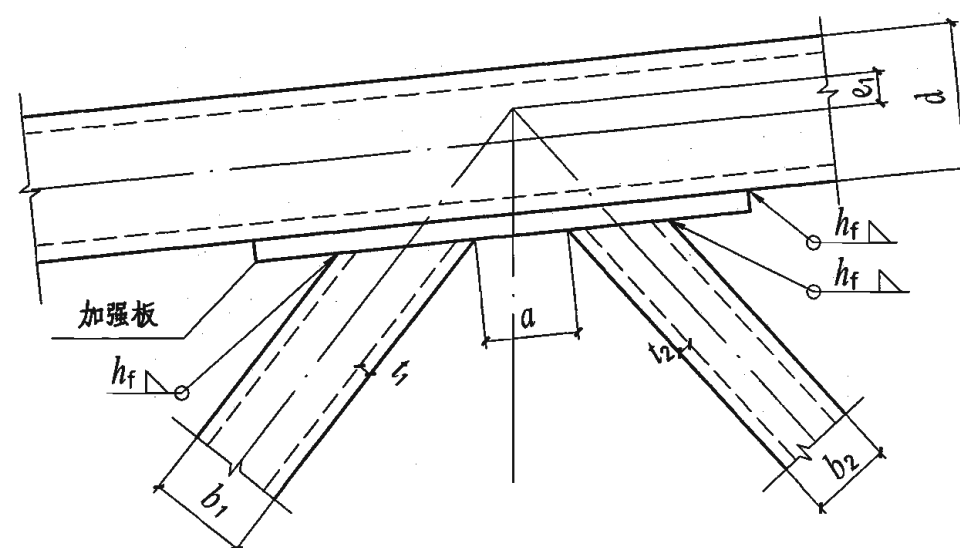
1. a_1 、 a_2 、 h_f 、 b 见本图集各详图。

2. q 、 p 均已满足本图集第82页中的 O_v 要求。

YWJL-X节点详图								图集号	06SG515-1
审核	汪一骏	设计	汪源	校对	冯东	冯东	冯东	页	83

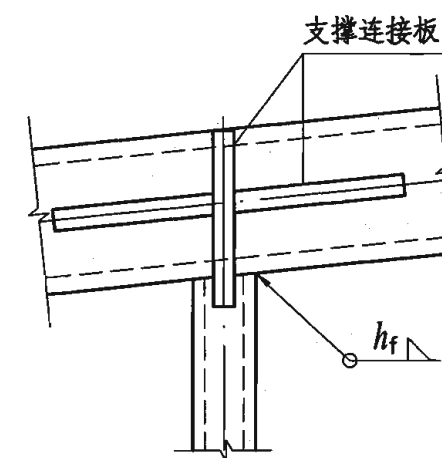


上弦端T形节点

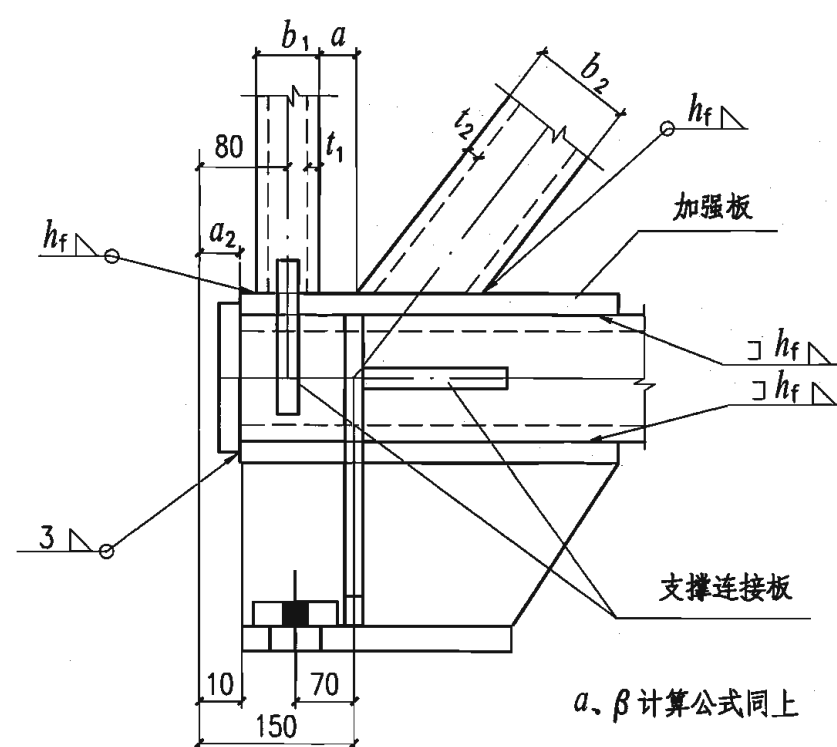


$$a \geq t_1 + t_2 \quad a \geq 0.5b(1-\beta) \quad \beta = \frac{b_1 + b_2}{2b} \geq 0.35$$

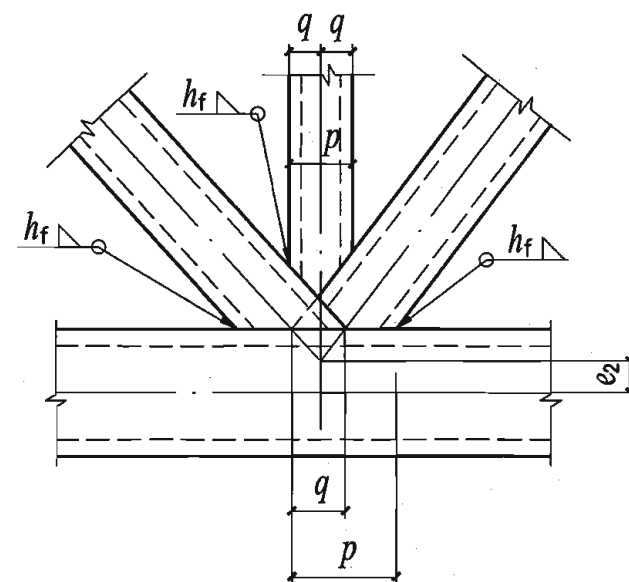
上弦中间间隙K形节点



上弦中间T形节点



支座间隙N形节点



$$O_v = \frac{q}{p} \times 100\% \quad 25\% \leq O_v \leq 100\%$$

下弦中间搭接KT形节点

注:

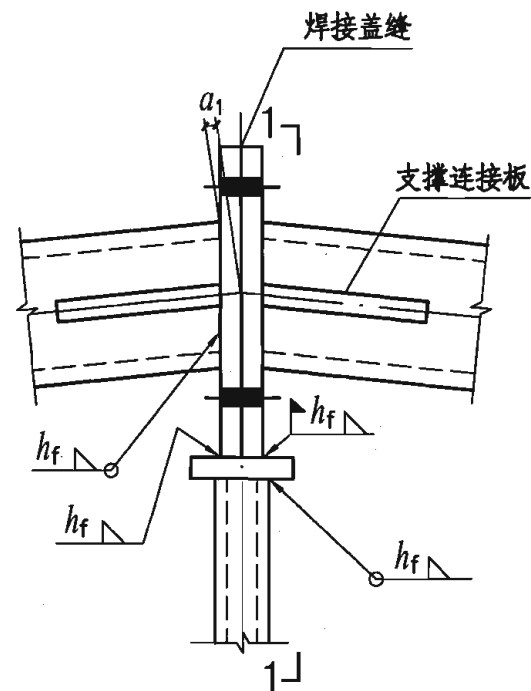
1. a_1 , a_2 , e_1 , e_2 , h_f 及加强板设置与否见本图集各详图。
2. 本图集详图中未标注的 e_1 , e_2 , 其值为零, 即为无偏心节点。未标注的 a , q , p 及 O_v 均已满足本页中的要求。

FWJL-X节点详图

图号集 06SG515-1

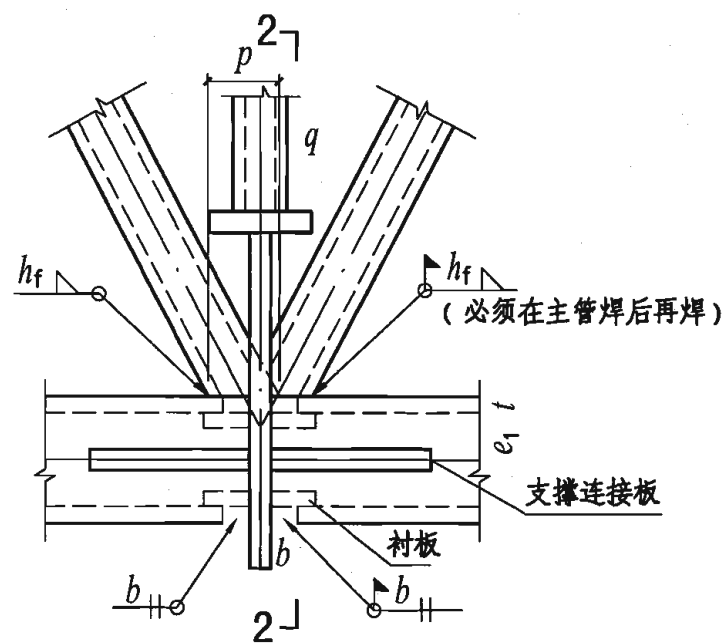
审核 汪一骏 汪一骏 校对 冯东 冯东 设计 汪源 汪源

页 84



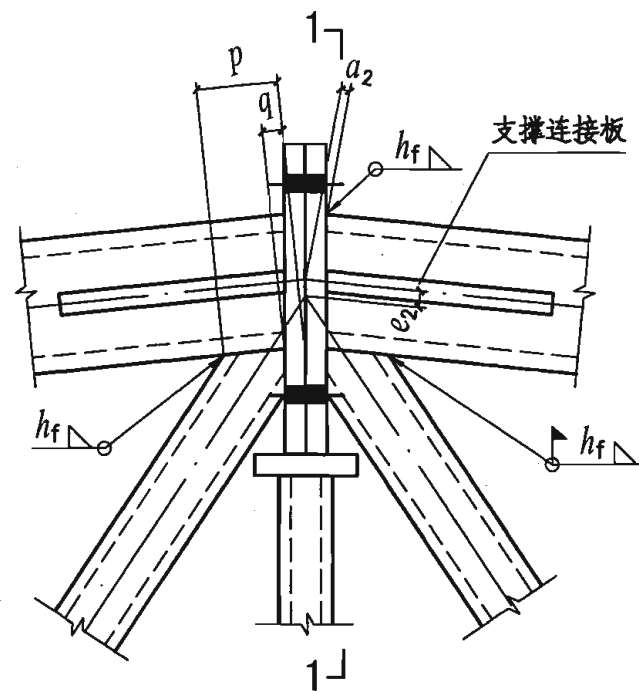
上弦跨中T形节点

(FWJ18-X, FWJ24-X, FWJ30-X)



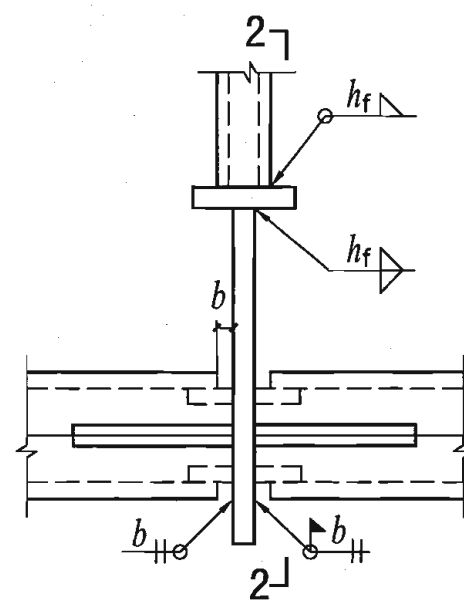
下弦跨中搭接KT形节点

(FWJ18-X, FWJ24-X, FWJ30-X)



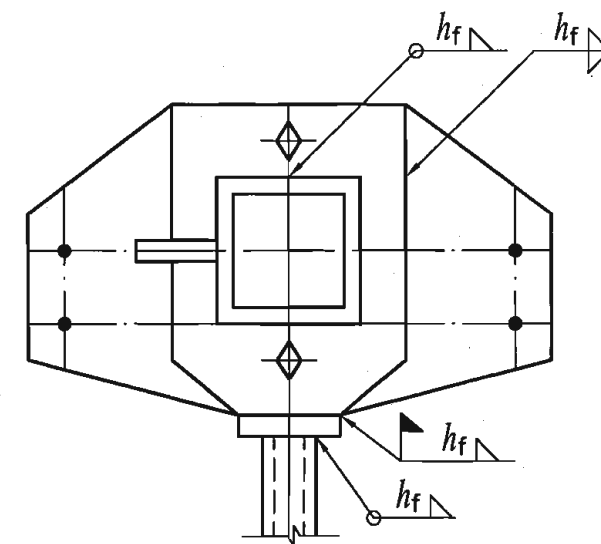
上弦跨中搭接KT形节点

(FWJ15-X, FWJ21-X, FWJ27-X)

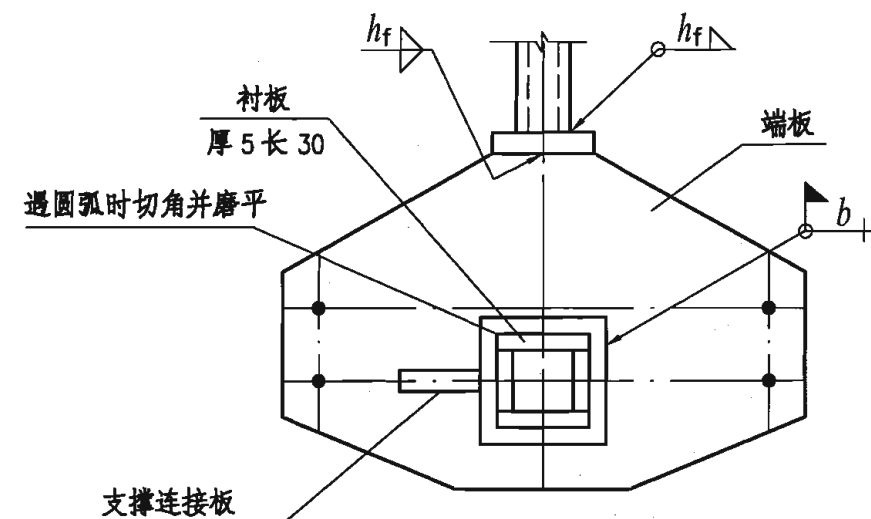


下弦跨中T形节点

(FWJ15-X, FWJ21-X, FWJ27-X)



1-1



2-2

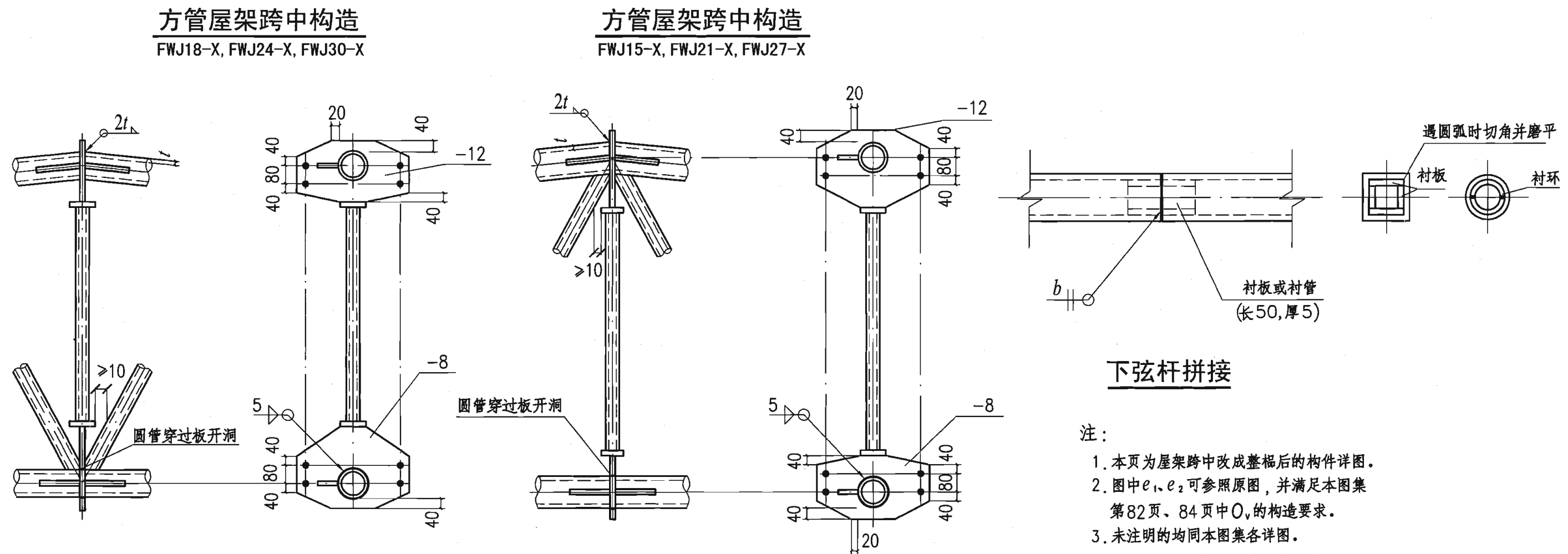
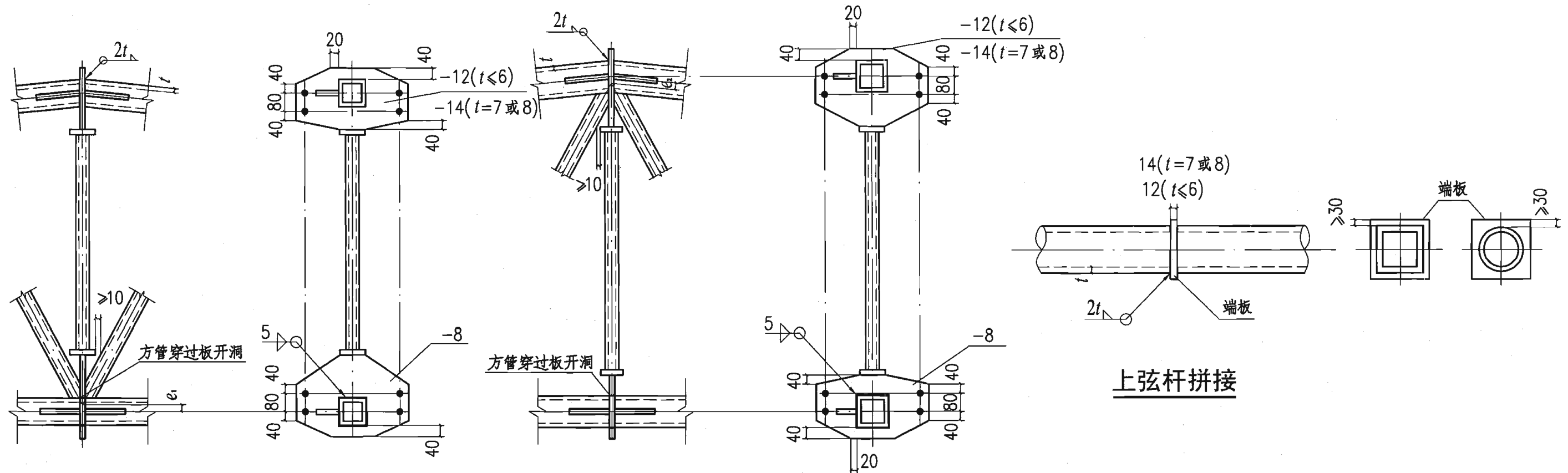
注:

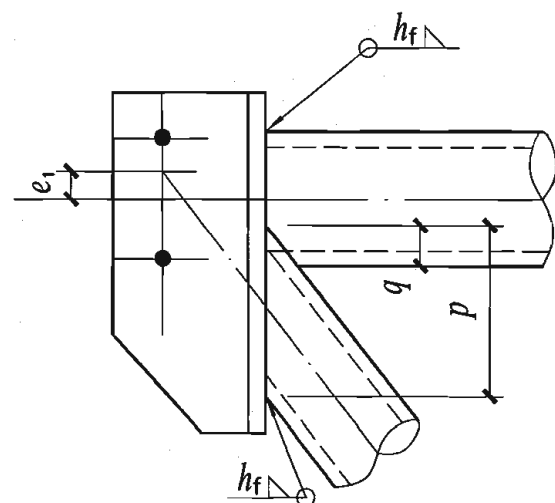
1. a_1 、 a_2 、 e_1 、 e_2 、 h_f 及加强板设置与否见本图集各详图。
2. 本图集详图中未标注的 e_1 、 e_2 ,其值为零,即为无偏心节点。未标注的 a 、 q 、 p 及 O_v 均已满足本图集第84页的要求。

FWJL-X节点详图

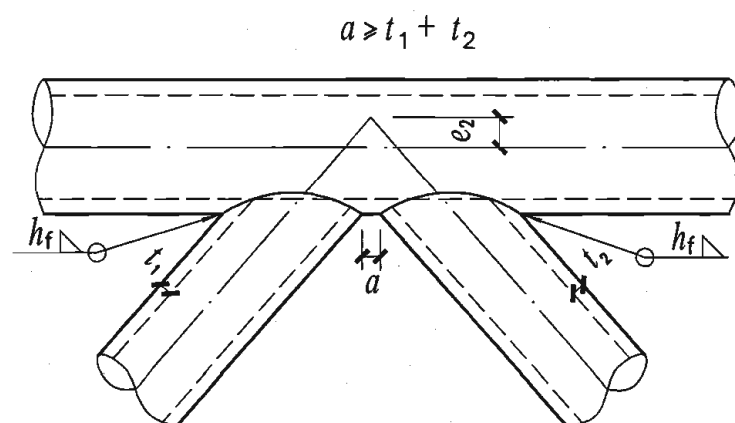
图号集 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 冯东 冯东 设计 汪源 汪源 页 85

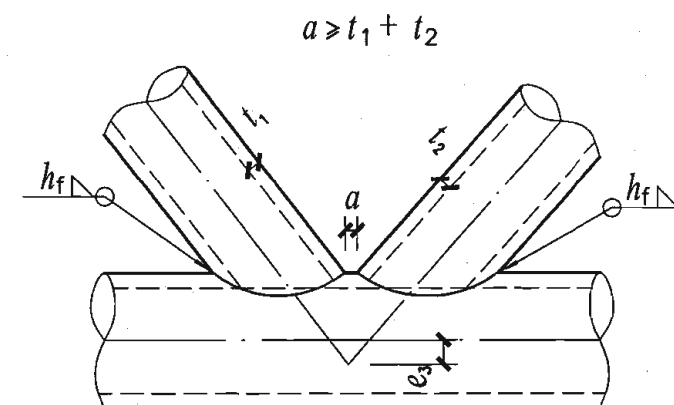




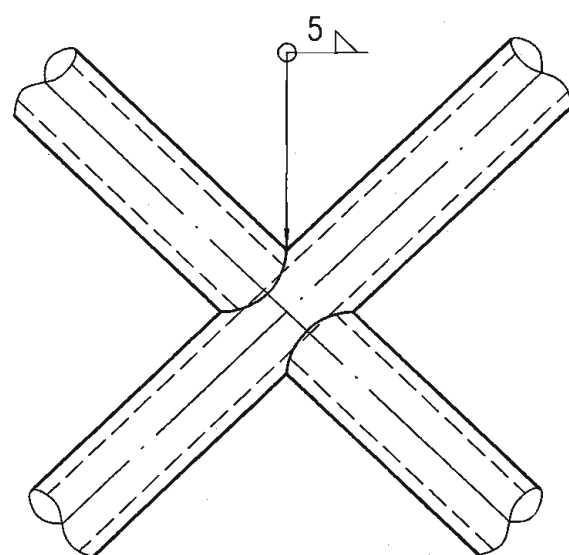
CCX端节点



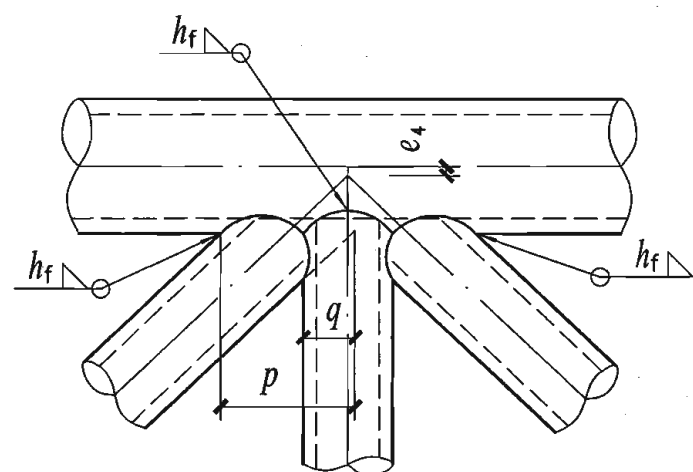
CCX上弦间隙K形节点



CCX下弦间隙K形节点



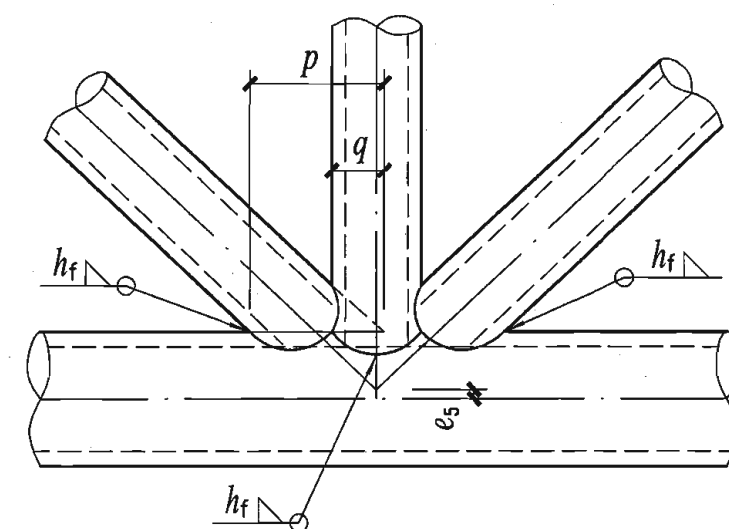
CCX交叉斜杆节点



CCX上弦KT形节点

$$O_v = \frac{q}{p} \times 100\%$$

$$25\% \leq O_v \leq 100\%$$



CCX下弦KT形节点

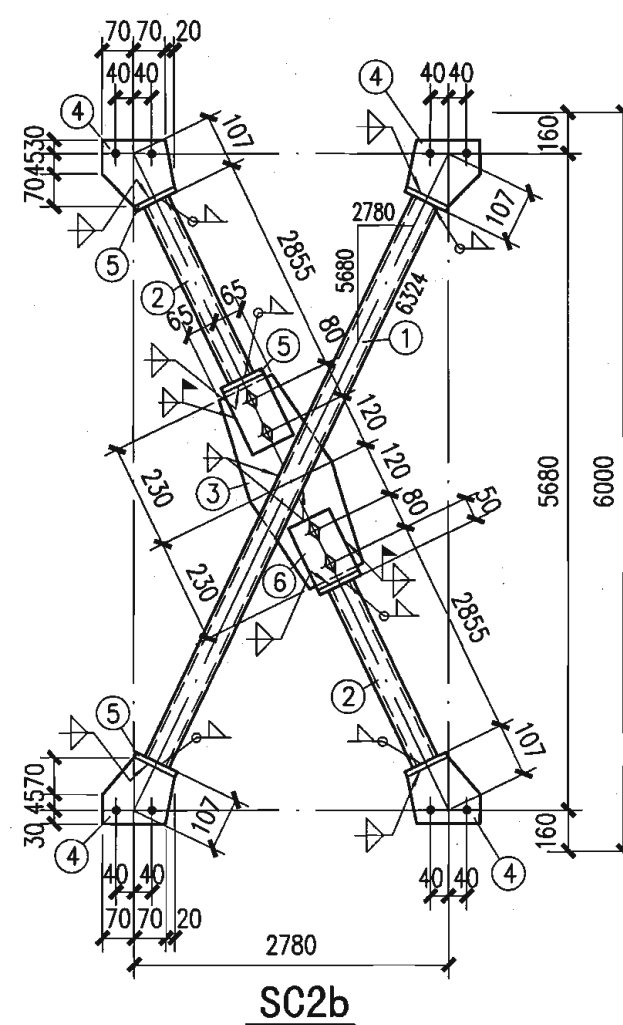
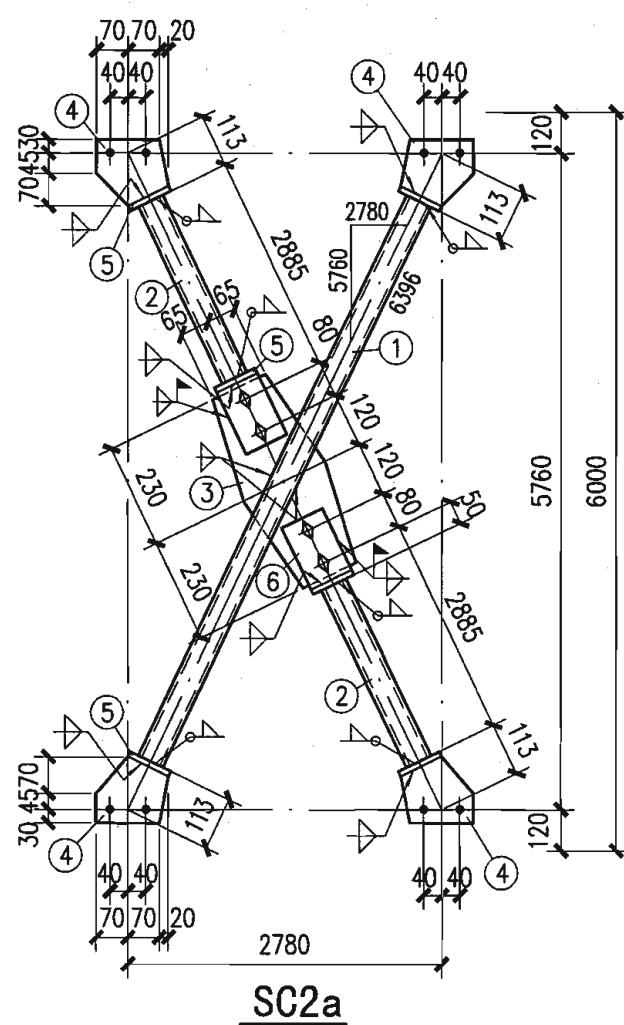
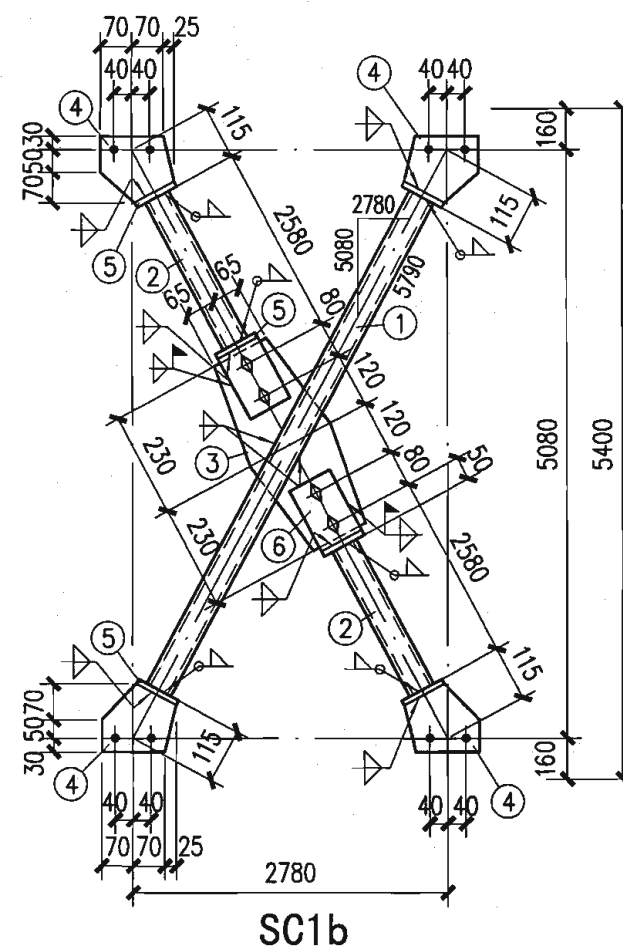
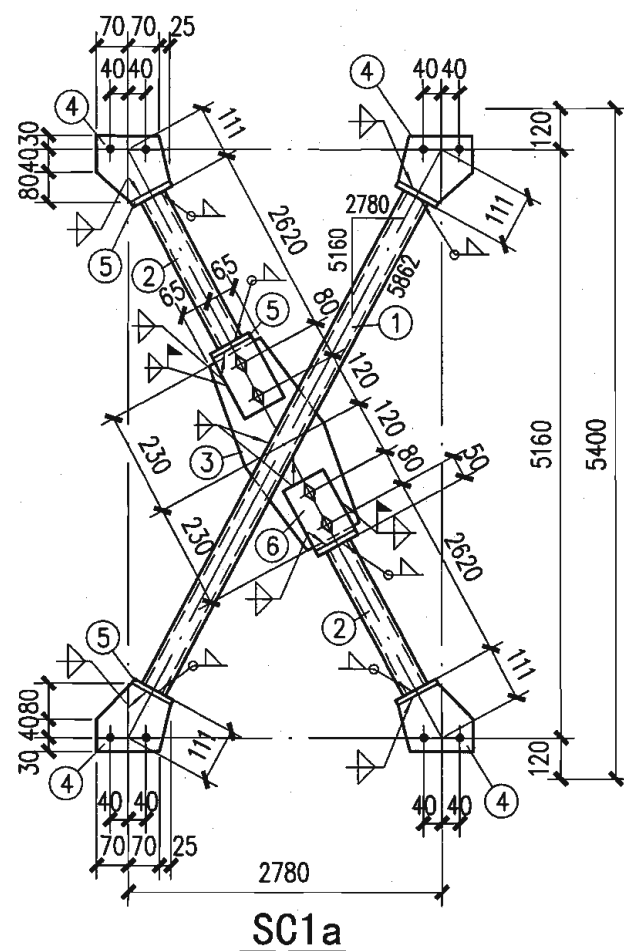
注:

1. 本图集详图中未标注的 $e_1 \sim e_5$, 其值为零, 即为无偏心节点。
2. 本图集详图中未标注的 q 、 p 及 O_v 均已满足本页要求。
3. 如本页中KT形节点改为有间隙 a 时, $a \geq t_1 + t_2$ 。

竖向支撑CCX节点详图

图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 冯东 冯东 设计 汪源 汪源 页 87



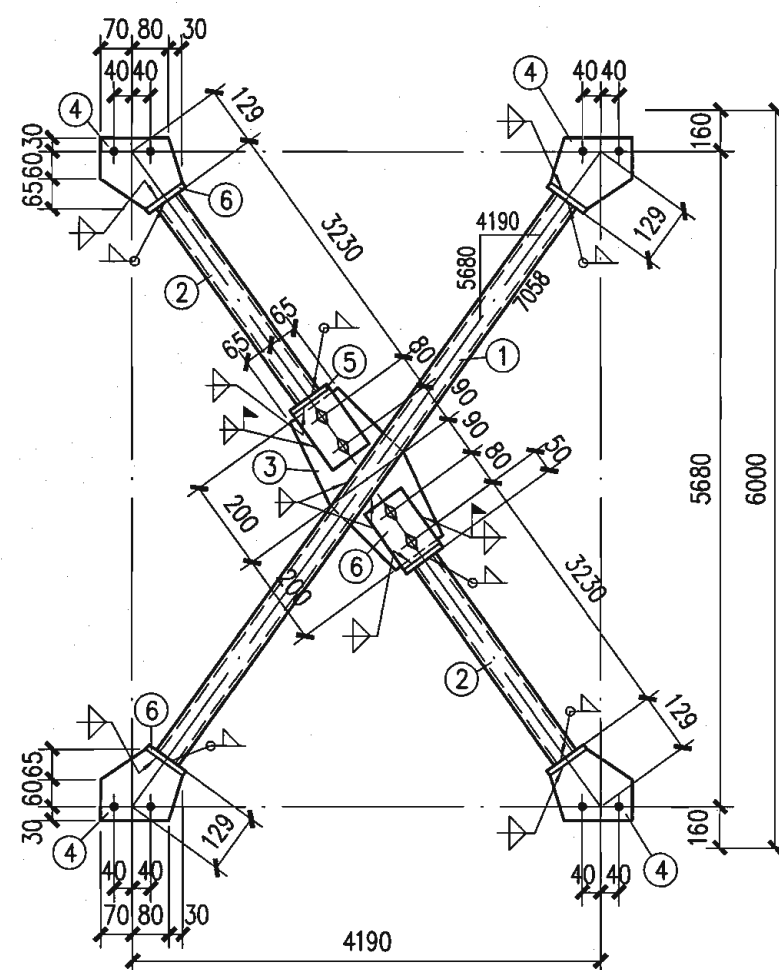
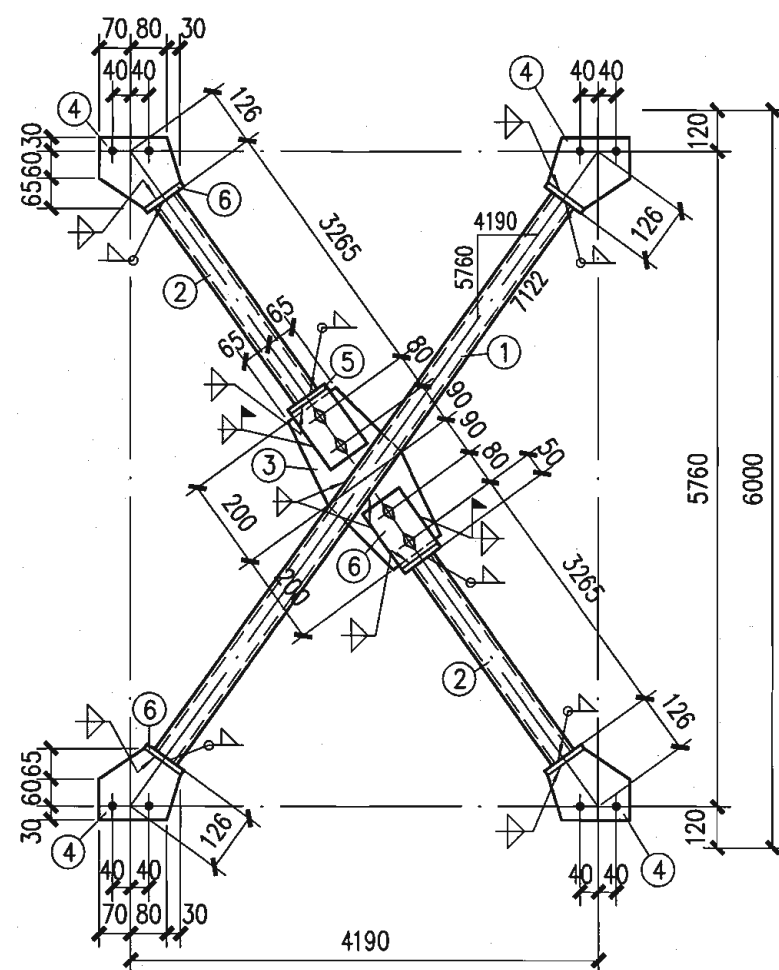
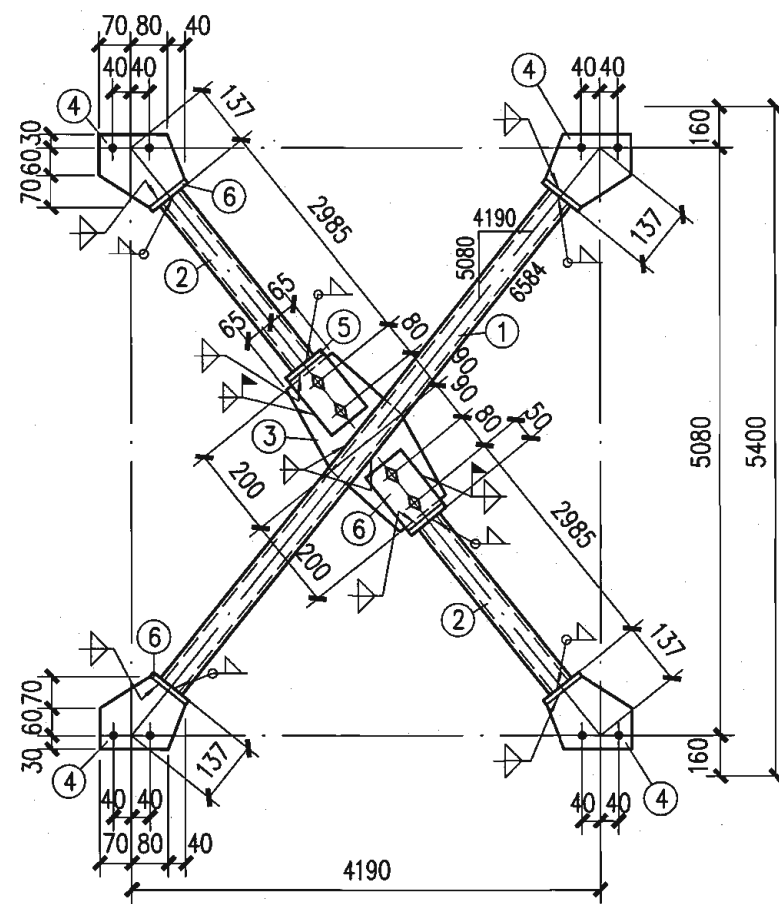
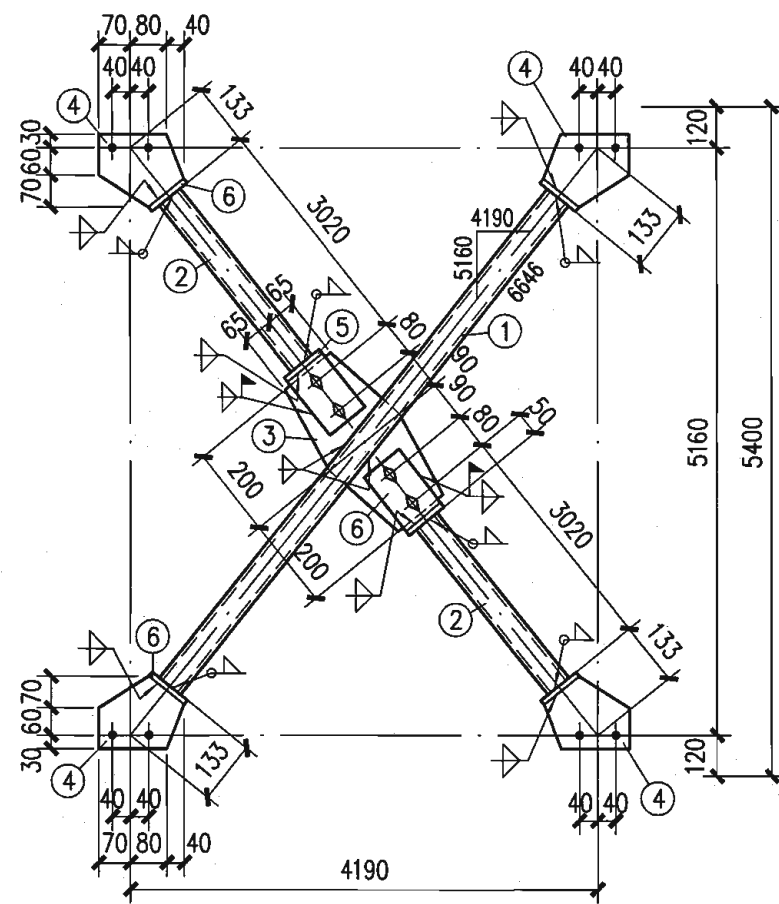
材 料 表									
构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)			合 计
				正	反	每个	共计		
SC1a	1	D60x2.5	5640	1		20.0	20	51	
	2	D60x2.5	2570	2		9.1	18		
	3	-200x6	460	1		4.3	4		
	4	-150x6	165	4		1.2	5		
	5	-100x6	100	6		0.5	3		
	6	-100x6	150	2		0.7	1		
SC1b	1	D60x2.5	5560	1		20.0	20	51	
	2	D60x2.5	2530	2		9.0	18		
	3	-200x6	460	1		4.3	4		
	4	-150x6	165	4		1.2	5		
	5	-100x6	100	6		0.5	3		
	6	-100x6	150	2		0.7	1		
SC2a	1	D60x2.5	6170	1		21.9	22	54	
	2	D60x2.5	2835	2		10.1	20		
	3	-200x6	460	1		4.3	4		
	4	-145x6	160	4		1.1	4		
	5	-100x6	100	6		0.5	3		
	6	-100x6	150	2		0.7	1		
SC2b	1	D60x2.5	6110	1		21.7	22	54	
	2	D60x2.5	2805	2		10.0	20		
	3	-200x6	460	1		4.3	4		
	4	-145x6	160	4		1.1	4		
	5	-100x6	100	6		0.5	3		
	6	-100x6	150	2		0.7	1		

注：

1. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为5。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
4. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。
5. 如构件采用整体运输时, 杆件②与①可直接围焊, 杆件②加长, 其相关零件取消。

横向支撑 SC1a、SC1b、SC2a、SC2b 详图

图集号	06SG515-1
-----	-----------



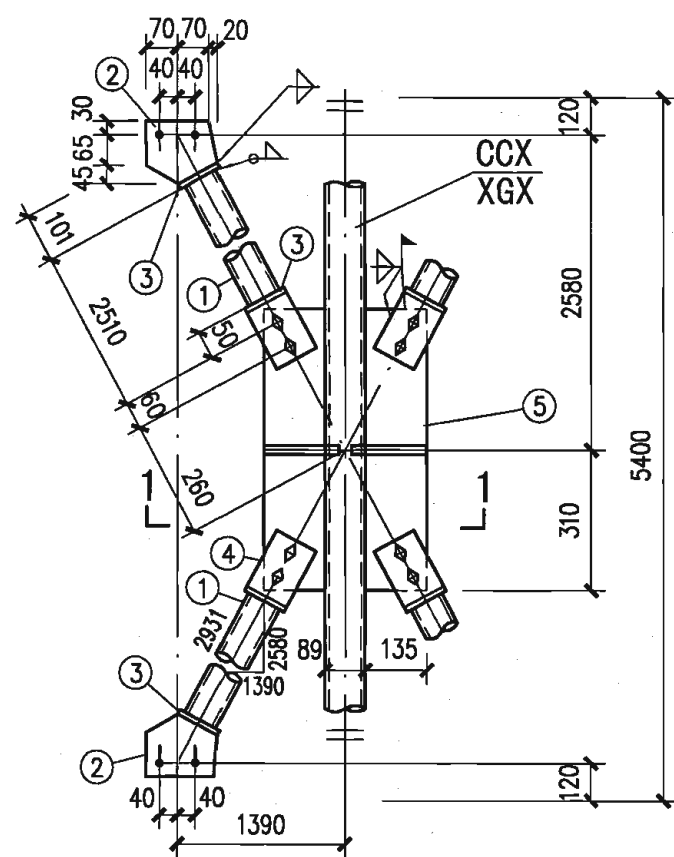
材 料 表								
构 件 号 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长度 (mm)	数量		重 量 (kg)		
				正	反	每个	共计	合计
SC3a	1	D60x2.5	6380	1		22.6	23	57
	2	D60x2.5	2970	2		10.5	21	
	3	-200x6	400	1		4.3	4	
	4	-160x6	190	4		1.2	5	
	5	-100x6	100	6		0.5	3	
	6	-100x6	150	2		0.7	1	
SC3b	1	D60x2.5	6310	1		22.3	23	57
	2	D60x2.5	2935	2		10.4	21	
	3	-200x6	400	1		4.3	4	
	4	-160x6	190	4		1.2	5	
	5	-100x6	100	6		0.5	3	
	6	-100x6	150	2		0.7	1	
SC4a	1	D60x2.5	6870	1		24.3	24	60
	2	D60x2.5	3215	2		11.4	23	
	3	-200x6	400	1		4.3	4	
	4	-155x6	180	4		1.3	5	
	5	-100x6	100	6		0.5	3	
	6	-100x6	150	2		0.7	1	
SC4b	1	D60x2.5	6800	1		24.1	24	60
	2	D60x2.5	3180	2		11.4	23	
	3	-200x6	400	1		3.8	4	
	4	-155x6	180	4		1.3	5	
	5	-100x6	100	6		0.5	3	
	6	-100x6	150	2		0.7	1	

注：

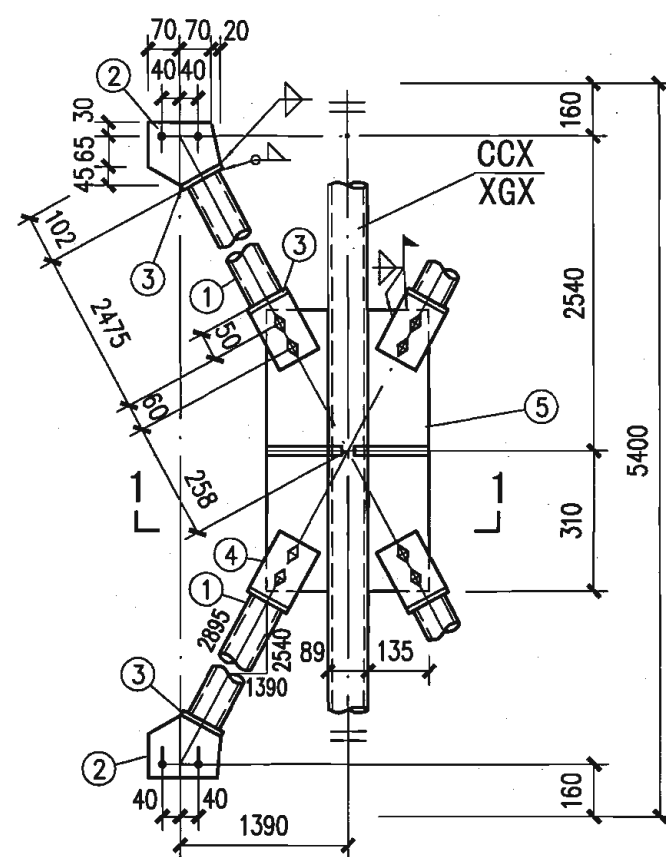
1. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为5。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
4. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。
5. 如构件采用整体运输时, 杆件②与①可直接围焊, 杆件②加长, 其相关零件取消。

横向支撑 SC3a、SC3b、SC4a、SC4b 详图

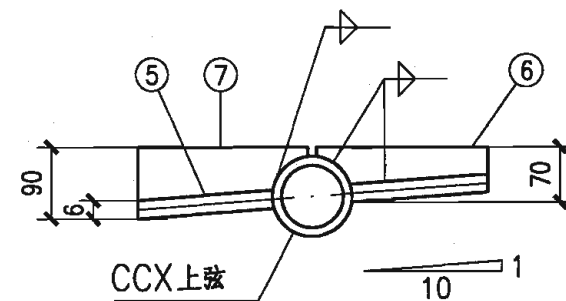
图集号	06SG515-1
-----	-----------



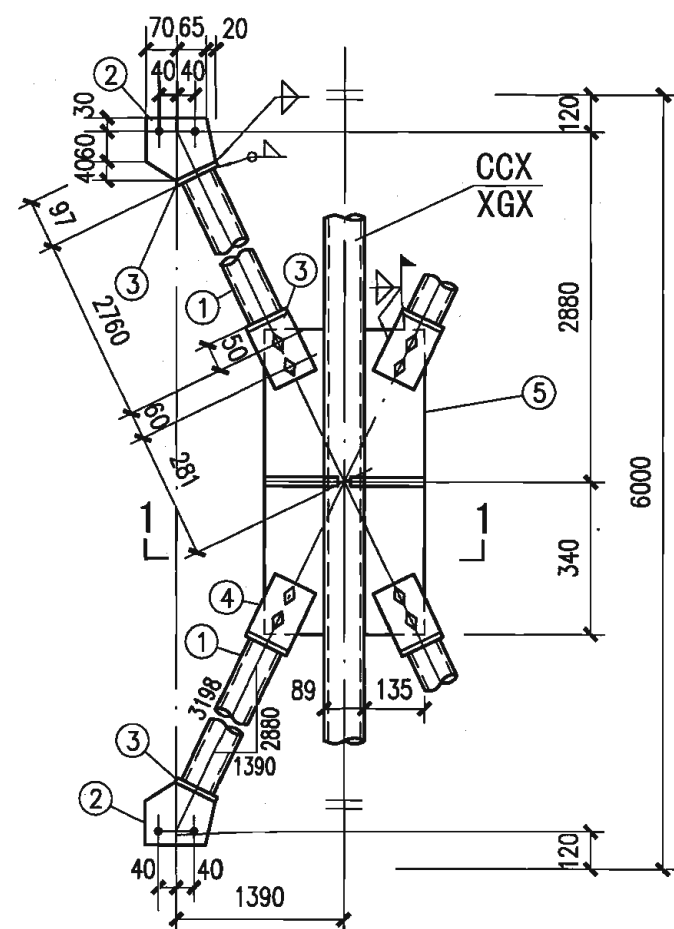
SC5a



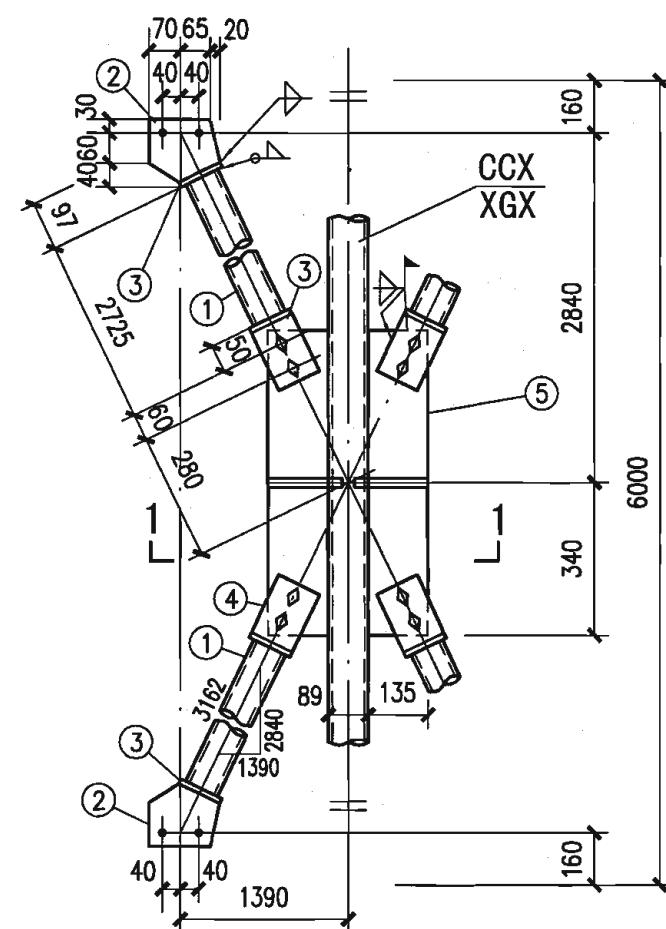
SC5b



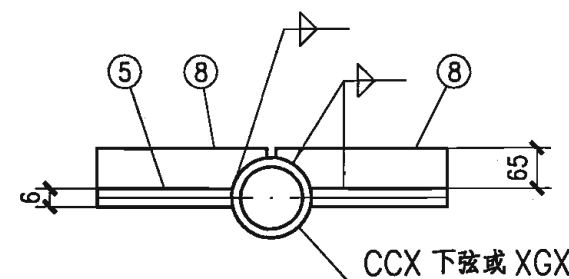
1-1
用于上弦支撑



SC6a



SC6b



1-1
用于下弦支撑

材 料 表

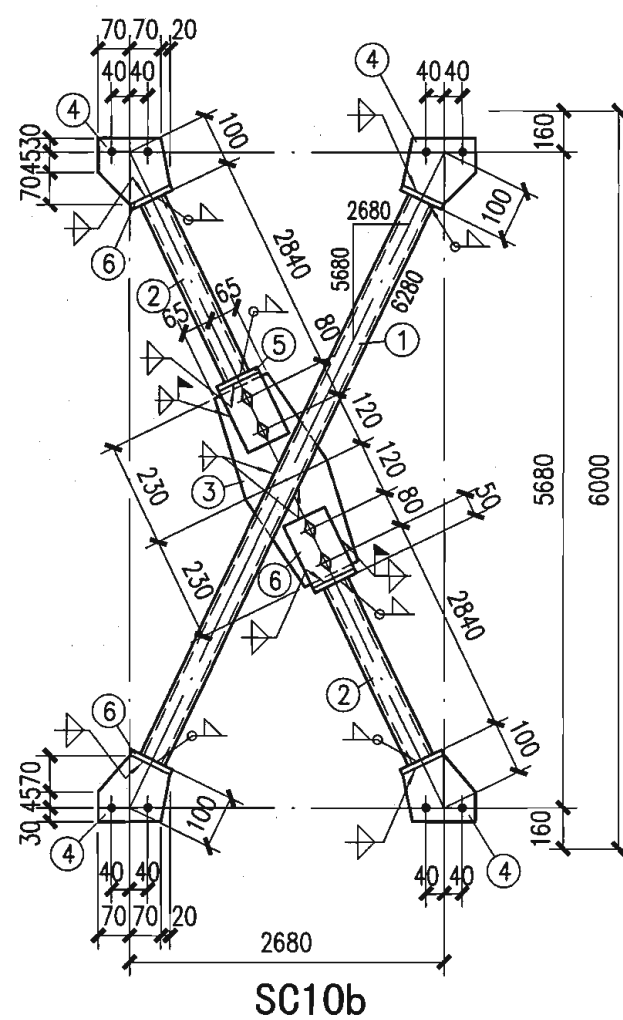
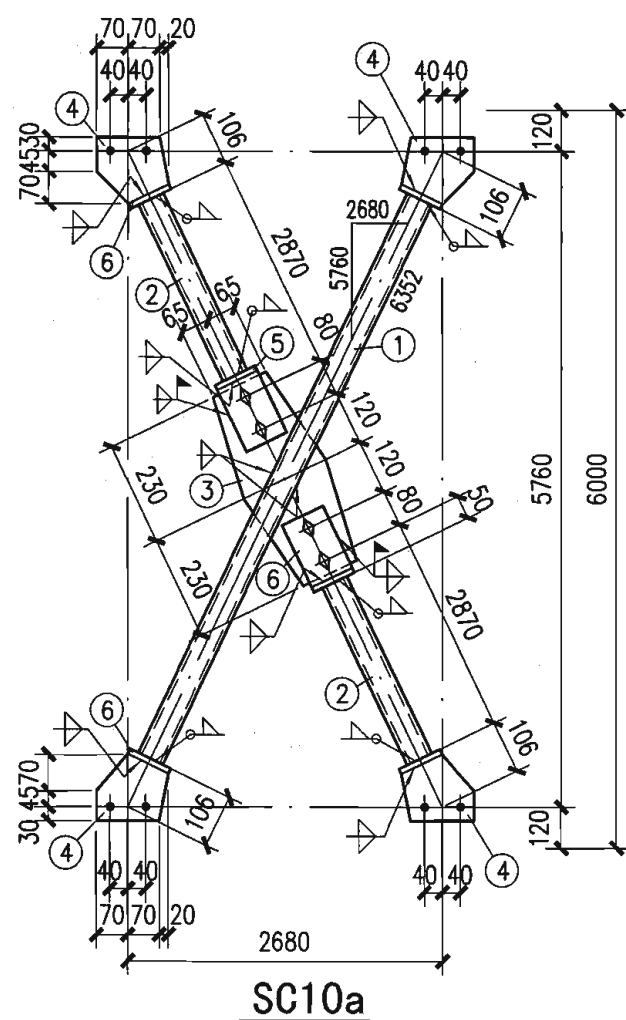
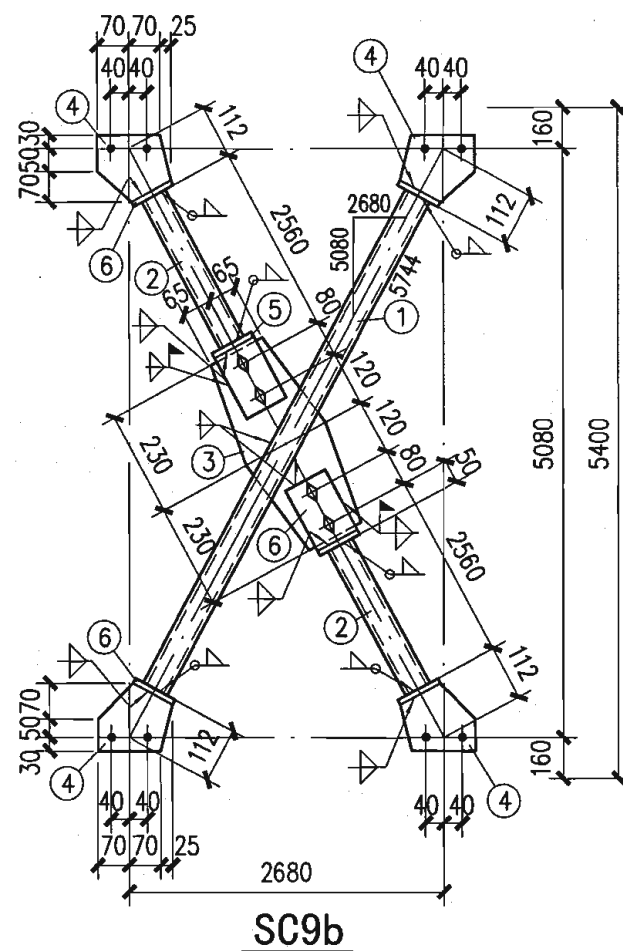
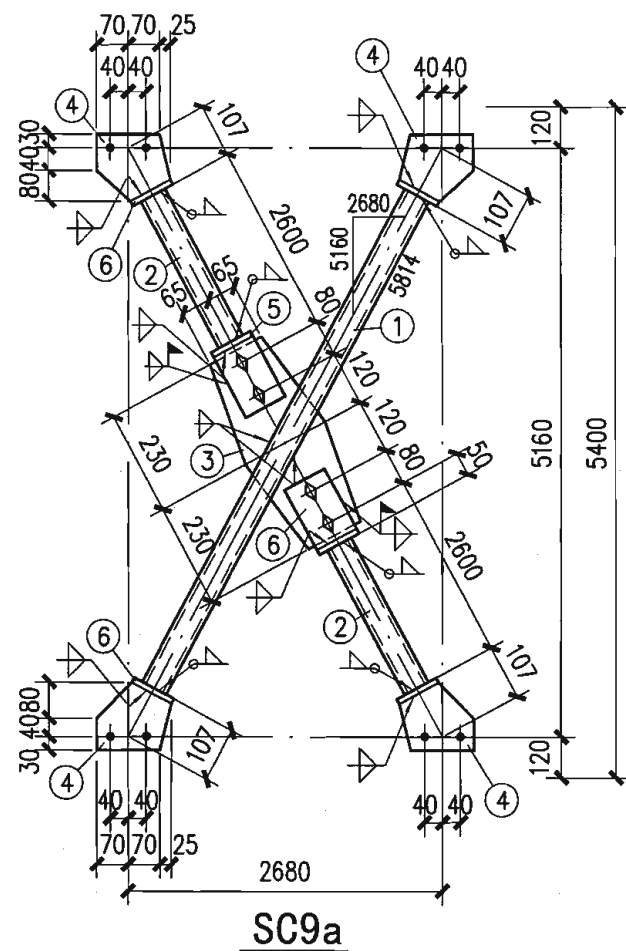
构件编号	零件号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量 (kg)	
				正	反	每个	共计
SC5a	1	D60x2.5	2460	4		8.7	36
	2	-140x6	160	4		1.1	4
	3	-100x6	100	4		0.5	2
	4	-100x6	130	4		0.6	2
	5	-135x6	620	2		4.0	8
	6	-64x6	175	1		0.5	1
	7	-84x6	175	1		0.7	1
	(8)	-65x6	175	2		0.6	(1)
SC5b	1	D60x2.5	2425	4		8.6	36
	2	-140x6	160	4		1.1	4
	3	-100x6	100	4		0.5	2
	4	-100x6	130	4		0.6	2
	5	-135x6	620	2		4.0	8
	6	-64x6	175	1		0.5	1
	7	-84x6	175	1		0.7	1
	(8)	-65x6	175	2		0.6	(1)
SC6a	1	D60x2.5	2710	4		9.6	40
	2	-130x6	155	4		1.0	4
	3	-100x6	100	4		0.5	2
	4	-100x6	130	4		0.6	2
	5	-135x6	680	2		4.4	9
	6	-64x6	175	1		0.5	1
	7	-84x6	175	1		0.7	1
	(8)	-65x6	175	2		0.6	(1)
SC6b	1	D60x2.5	2675	4		9.5	40
	2	-130x6	155	4		1.0	4
	3	-100x6	100	4		0.5	2
	4	-100x6	130	4		0.6	2
	5	-135x6	680	2		4.4	9
	6	-64x6	175	1		0.5	1
	7	-84x6	175	1		0.7	1
	(8)	-65x6	175	2		0.6	(1)

注:

1. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为5.
2. 未注明长度的焊缝一律满焊.
3. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16.
4. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中.
5. 如杆件①与CCX或XGX直接围焊时, 杆件①加长, 其相关零件取消.

横向支撑 SC5a、SC5b、SC6a、SC6b 详图

图集号 06SG515-1



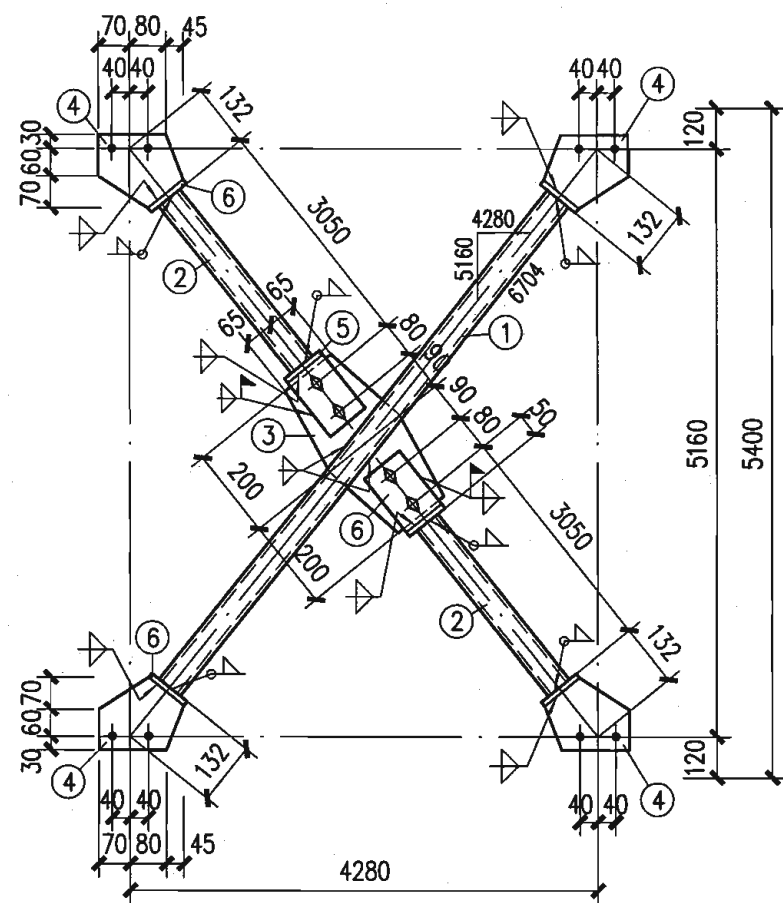
材 料 表								
构 件 号	零件号	断 面 (mm)	长度 (mm)	数量		重 量 (kg)		
				正	反	每个	共计	合计
SC9a	1	D60x2.5	5600	1		19.9	20	51
	2	D60x2.5	2550	2		9.1	18	
	3	-200x6	460	1		4.3	4	
	4	-150x6	165	4		1.2	5	
	5	-100x6	100	6		0.5	3	
	6	-100x6	150	2		0.7	1	
SC9b	1	D60x2.5	5520	1		19.6	20	53
	2	D60x2.5	2510	2		9.8	20	
	3	-200x6	460	1		4.3	4	
	4	-150x6	165	4		1.2	5	
	5	-100x6	100	6		0.5	3	
	6	-100x6	150	2		0.7	1	
SC10a	1	D60x2.5	6140	1		21.8	22	54
	2	D60x2.5	2820	2		10.0	20	
	3	-200x6	460	1		4.3	4	
	4	-145x6	160	4		1.1	4	
	5	-100x6	100	6		0.5	3	
	6	-100x6	150	2		0.7	1	
SC10b	1	D60x2.5	6080	1		21.6	22	54
	2	D60x2.5	2790	2		9.9	20	
	3	-200x6	460	1		4.3	4	
	4	-145x6	160	4		1.1	4	
	5	-100x6	100	6		0.5	3	
	6	-100x6	150	2		0.7	1	

注：

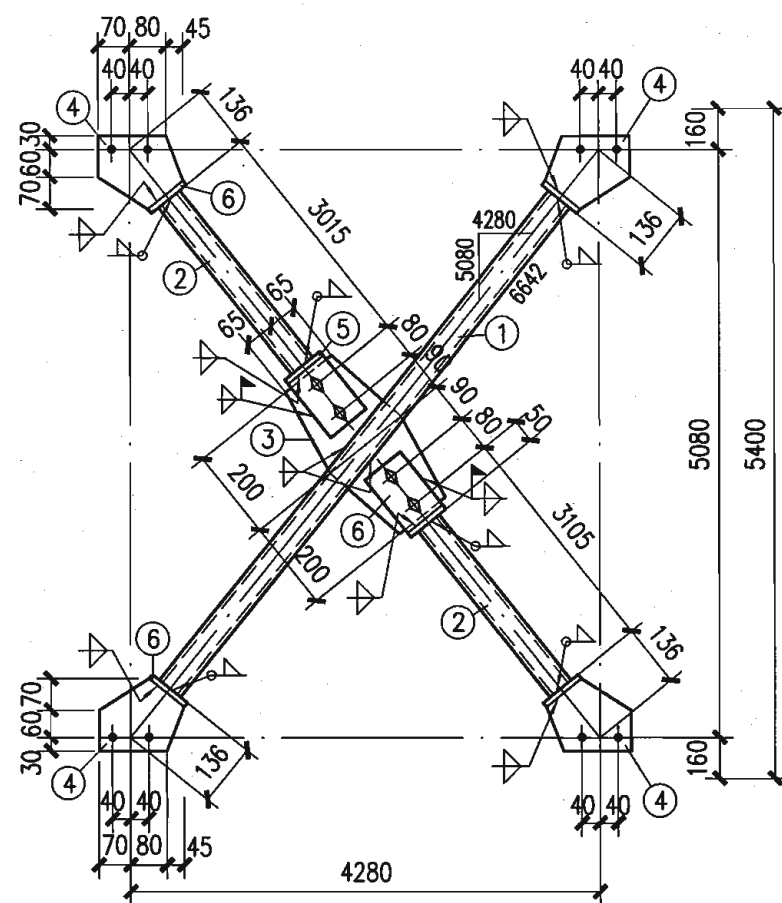
1. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为5。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
4. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。
5. 如构件采用整体运输时, 杆件②与①可直接围焊, 杆件②加长, 其相关零件取消。

横向支撑 SC9a、SC9b、SC10a、SC10b详图

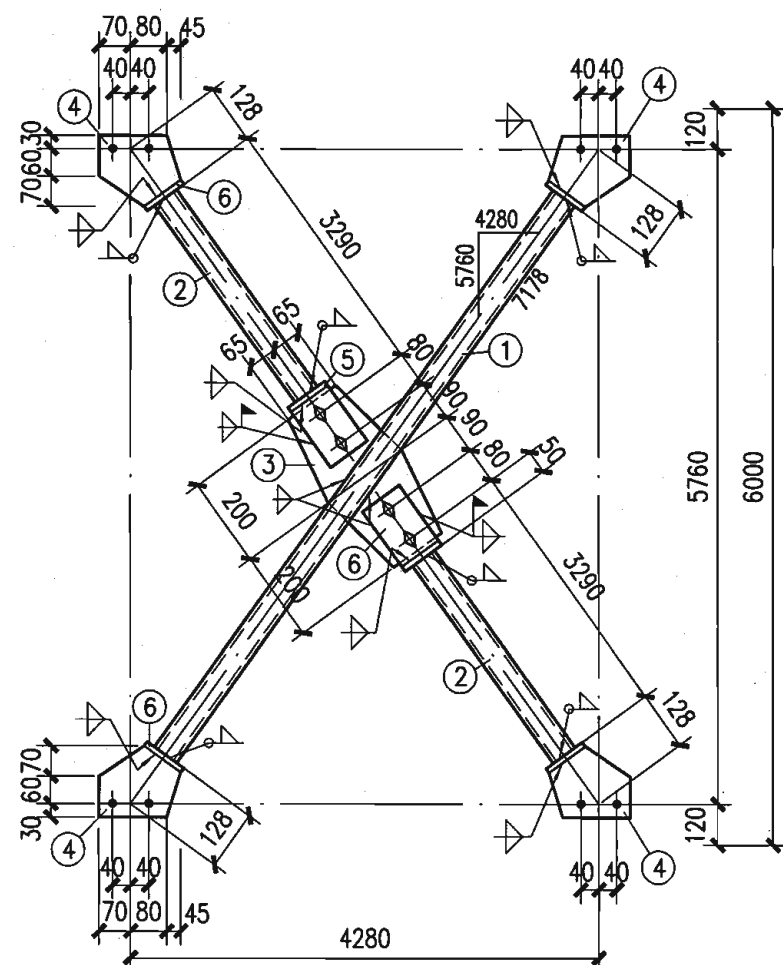
图集号	06SG515-1
-----	-----------



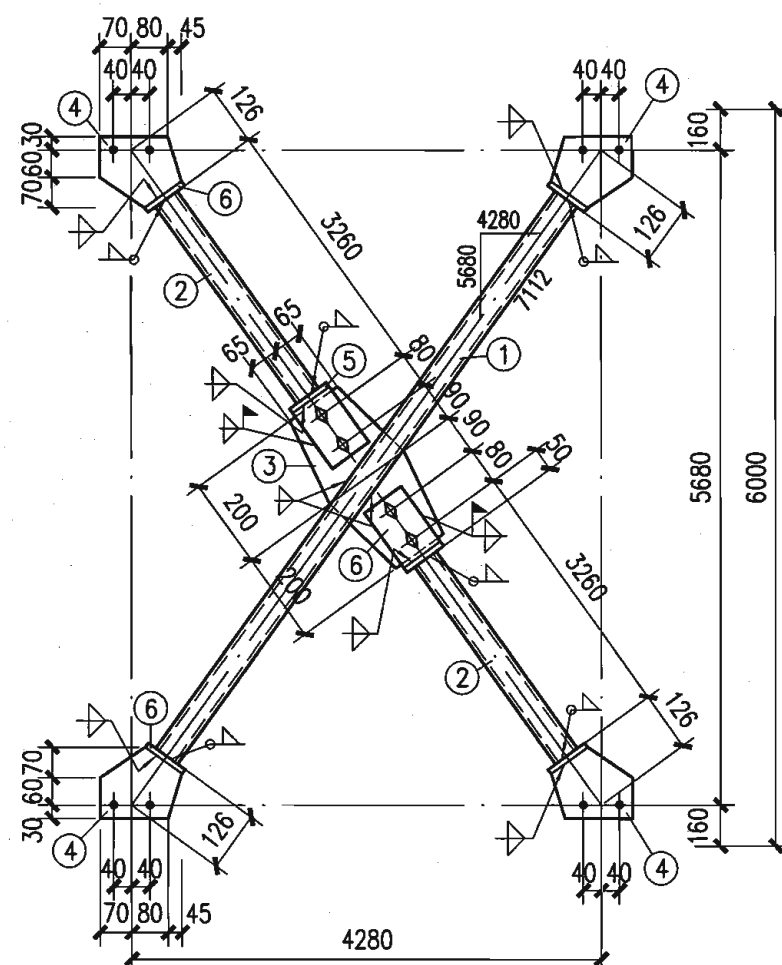
SC11a



SC11b



SC12a



SC12b

材料表

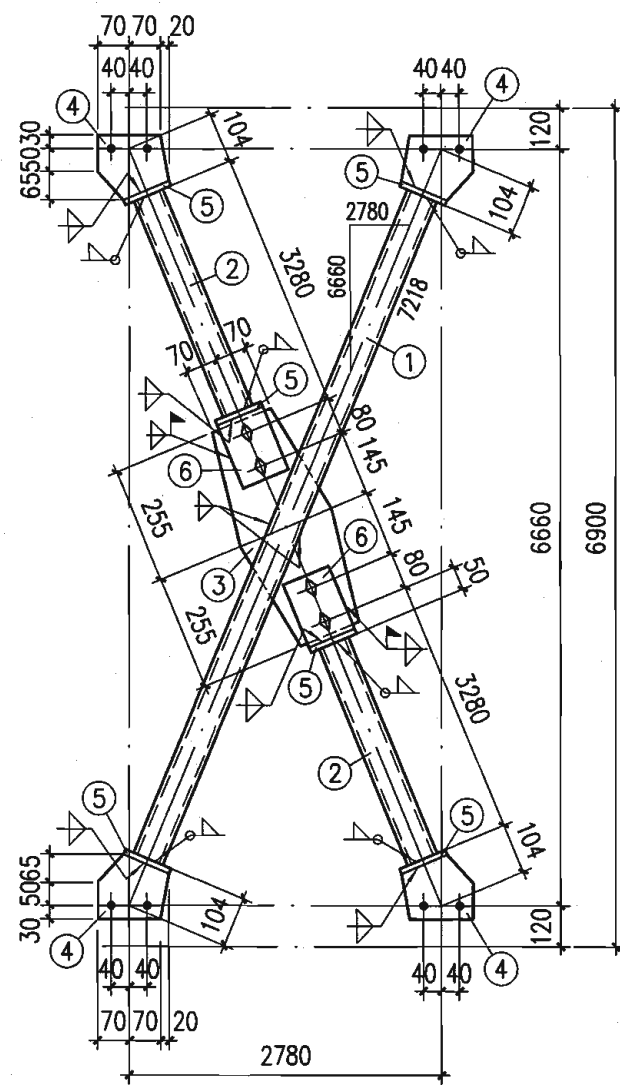
构件号	零件号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量 (kg)	
				正	反	每个	共计
SC11a	1	D70x2.5	6440	1		26.8	27
	2	D70x2.5	3000	2		12.5	25
	3	-200x6	400	1		3.8	4
	4	-160x6	195	4		1.5	6
	5	-100x6	100	6		0.5	3
	6	-100x6	150	2		0.7	1
SC11b	1	D70x2.5	6370	1		26.5	27
	2	D70x2.5	2965	2		12.3	25
	3	-200x6	400	1		3.8	4
	4	-160x6	195	4		1.5	6
	5	-100x6	100	6		0.5	3
	6	-100x6	150	2		0.7	1
SC12a	1	D70x2.5	6920	1		28.8	29
	2	D70x2.5	3240	2		13.5	27
	3	-200x6	400	1		3.8	4
	4	-160x6	195	4		1.5	6
	5	-100x6	100	6		0.5	3
	6	-100x6	150	2		0.7	1
SC12b	1	D70x2.5	6860	1		28.5	29
	2	D70x2.5	3210	2		13.4	27
	3	-200x6	400	1		3.8	4
	4	-160x6	195	4		1.5	6
	5	-100x6	100	6		0.5	3
	6	-100x6	150	2		0.7	1

注:

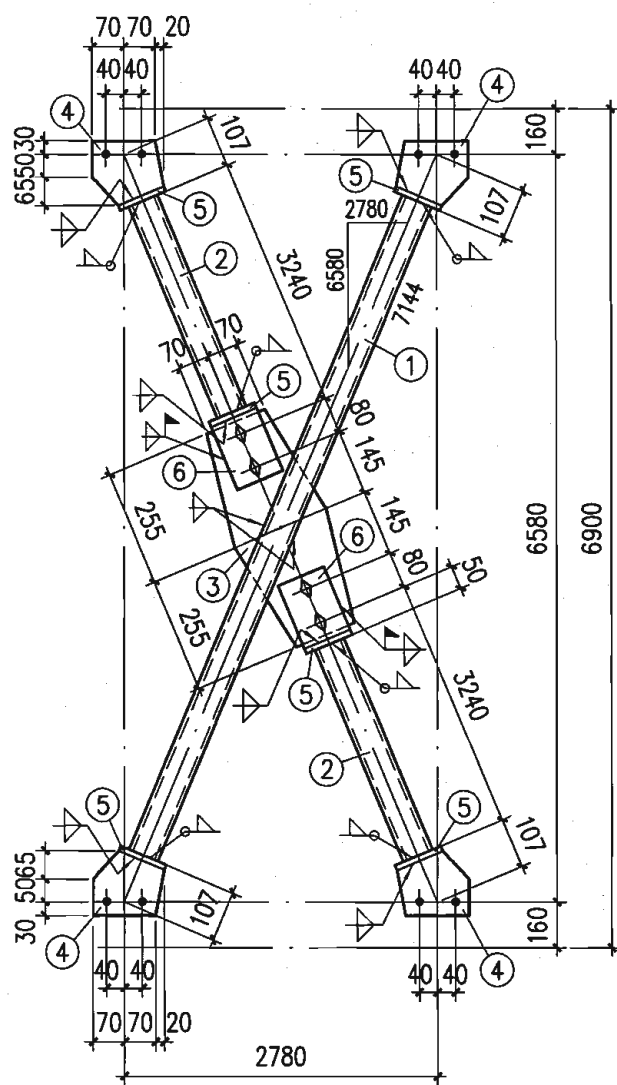
1. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为5。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
4. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。
5. 如构件采用整体运输时, 杆件②与①可直接围焊, 杆件②加长, 其相关零件取消。

横向支撑SC11a、SC11b、SC12a、SC12b详图

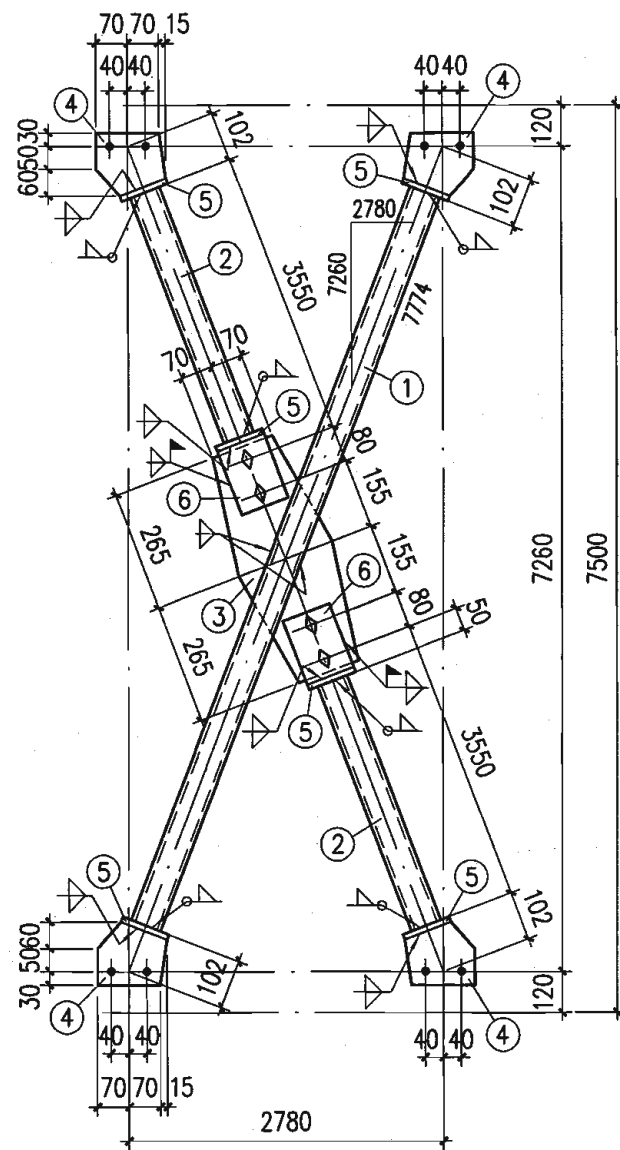
图集号 06SG515-1



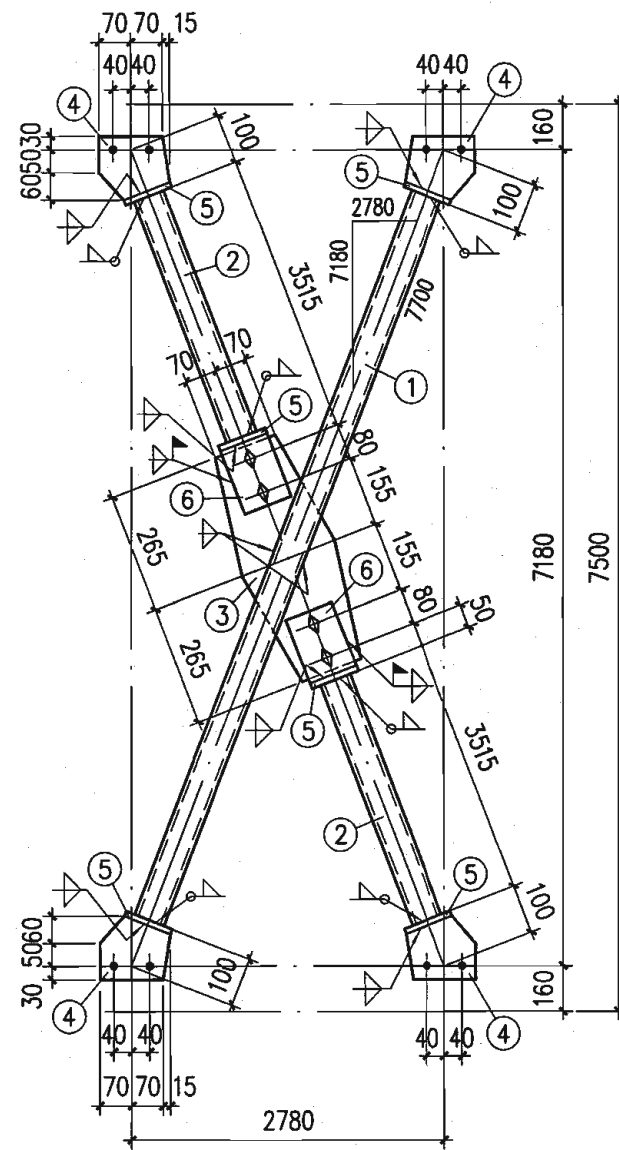
SC15a



SC15b



SC16a



SC16b

材 料 表

构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
SC15a	1	D70x2.5	7010	1		29.2	29
	2	D70x2.5	3230	2		13.4	27
	3	-220x6	510	1		5.3	5
	4	-145x6	160	4		1.1	4
	5	-110x6	110	6		0.6	4
	6	-110x6	150	2		0.8	2
SC15b	1	D70x2.5	6930	1		28.8	29
	2	D70x2.5	3190	2		13.3	27
	3	-220x6	510	1		5.3	5
	4	-145x6	160	4		1.1	4
	5	-110x6	110	6		0.6	4
	6	-110x6	150	2		0.8	2

材 料 表

构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
SC16a	1	D70x2.5	7570	1		31.5	32
	2	D70x2.5	3500	2		14.6	29
	3	-220x6	530	1		5.5	6
	4	-140x6	155	4		1.0	4
	5	-110x6	110	6		0.6	4
	6	-110x6	150	2		0.8	2
SC16b	1	D70x2.5	7500	1		31.2	31
	2	D70x2.5	3465	2		14.4	29
	3	-220x6	530	1		5.5	6
	4	-140x6	155	4		1.0	4
	5	-110x6	110	6		0.6	4
	6	-110x6	150	2		0.8	2

注:

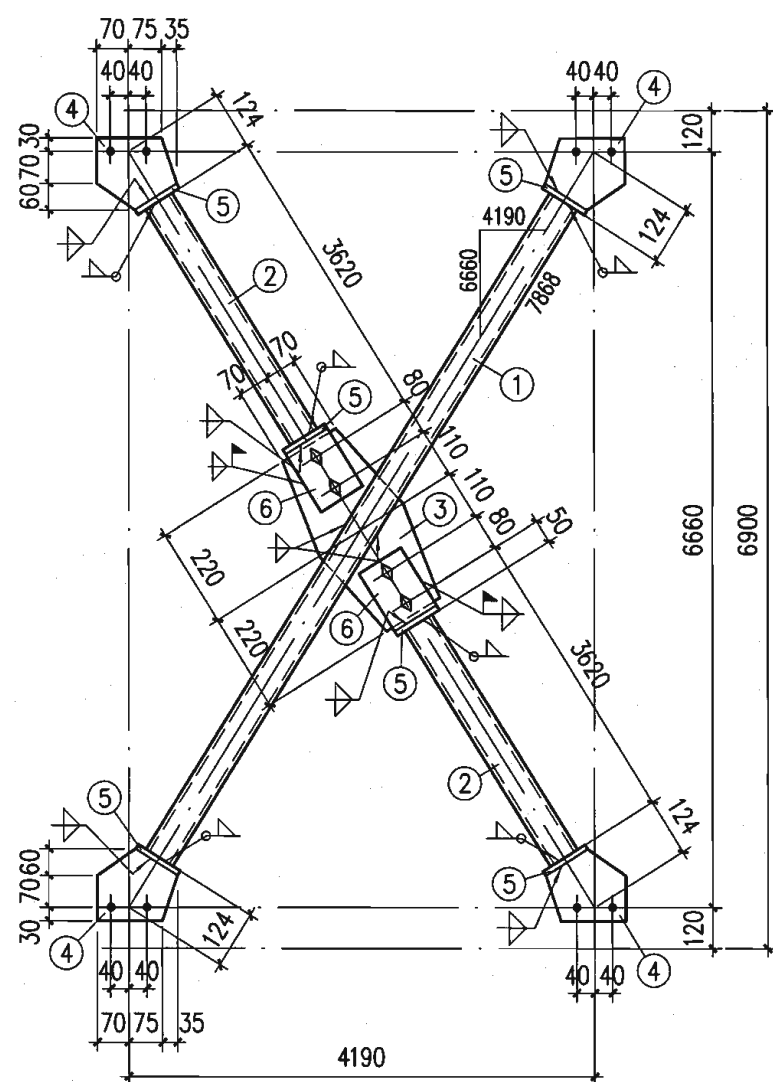
1. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16。
4. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。
5. 如构件采用整体运输时, 杆件②与①可直接围焊, 杆件②加长, 其相关零件取消。

横向支撑SC15a、SC15b、SC16a、SC16b详图

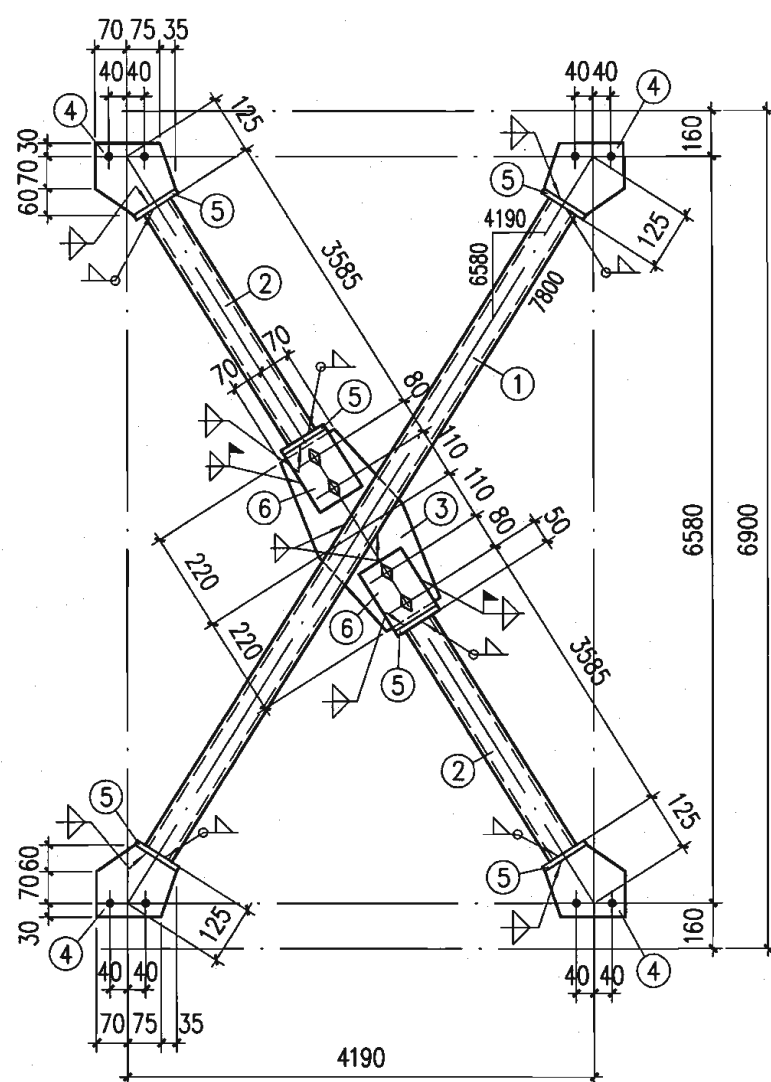
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

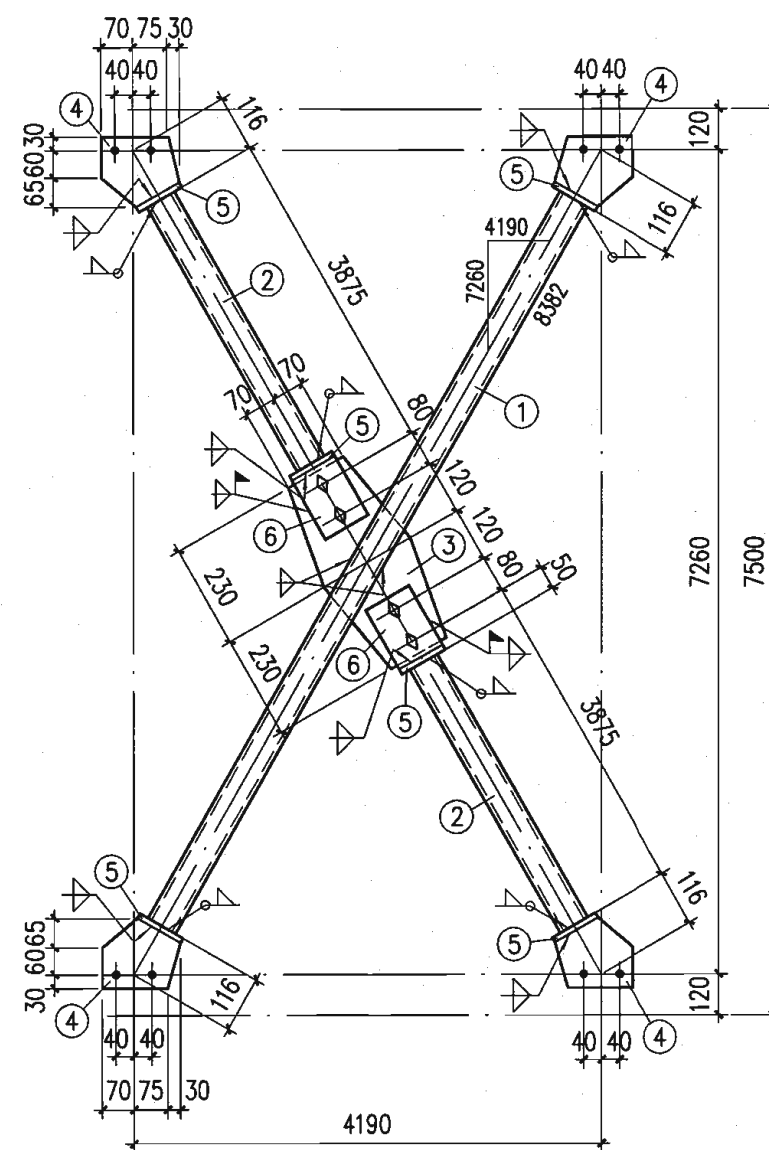
页 95



SC17a



SC17b



SC18a

材 料 表

构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
SC17a	1	D70x2.5	7620	1		31.7	32
	2	D70x2.5	3570	2		14.9	30
	3	-220x6	440	1		4.6	5
	4	-160x6	180	4		1.4	6
	5	-110x6	110	6		0.6	4
	6	-110x6	150	2		0.8	2
SC17b	1	D70x2.5	7550	1		31.4	31
	2	D70x2.5	3535	2		14.7	29
	3	-220x6	440	1		4.6	5
	4	-160x6	180	4		1.4	6
	5	-110x6	110	6		0.6	4
	6	-110x6	150	2		0.8	2

材 料 表

构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
SC18a	1	D70x2.5	8150	1		33.9	34
	2	D70x2.5	3825	2		15.9	32
	3	-220x6	460	1		4.8	5
	4	-155x6	175	4		1.3	5
	5	-110x6	110	6		0.6	4
	6	-110x6	150	2		0.8	2

注:

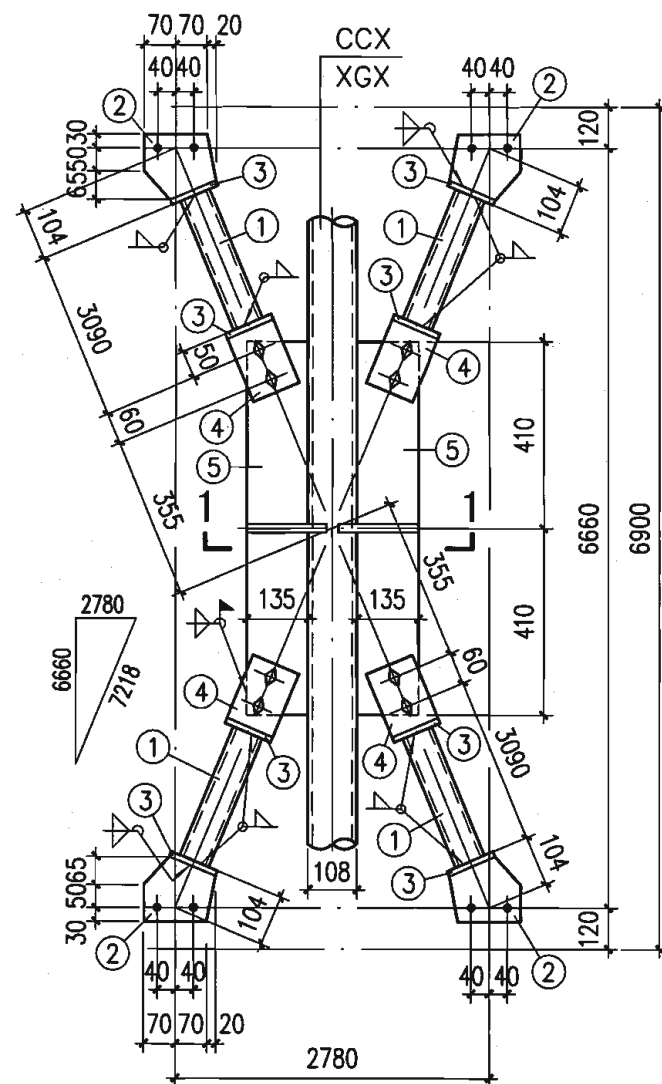
1. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16。
4. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。
5. 如构件采用整体运输时, 杆件②与①可直接围焊, 杆件②加长, 其相关零件取消。

横向支撑SC17a、SC17b、SC18a详图

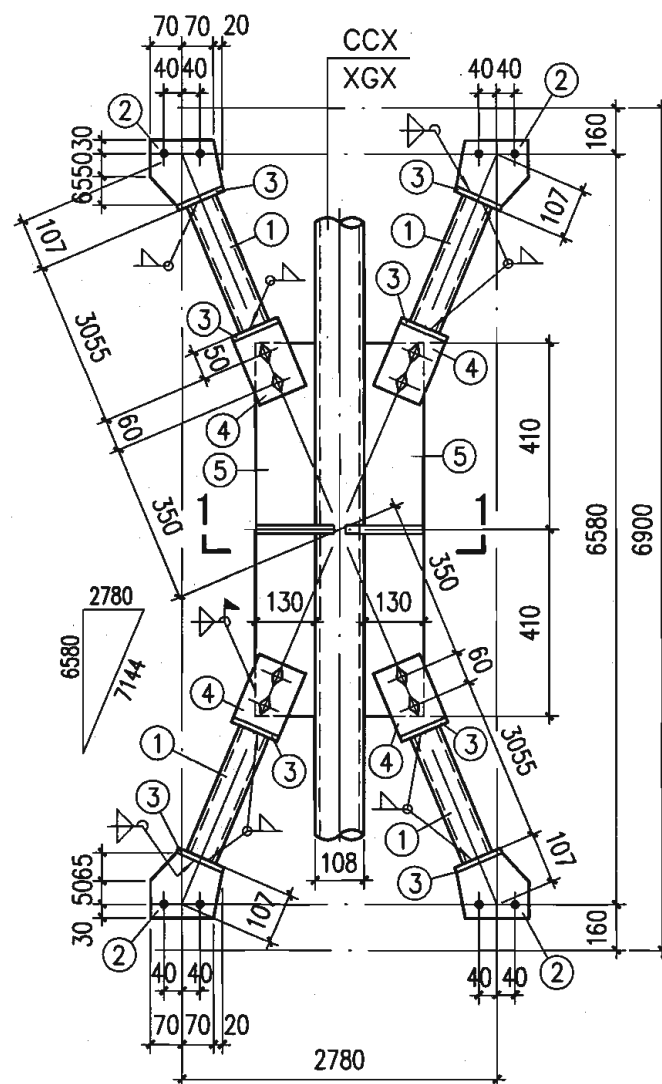
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

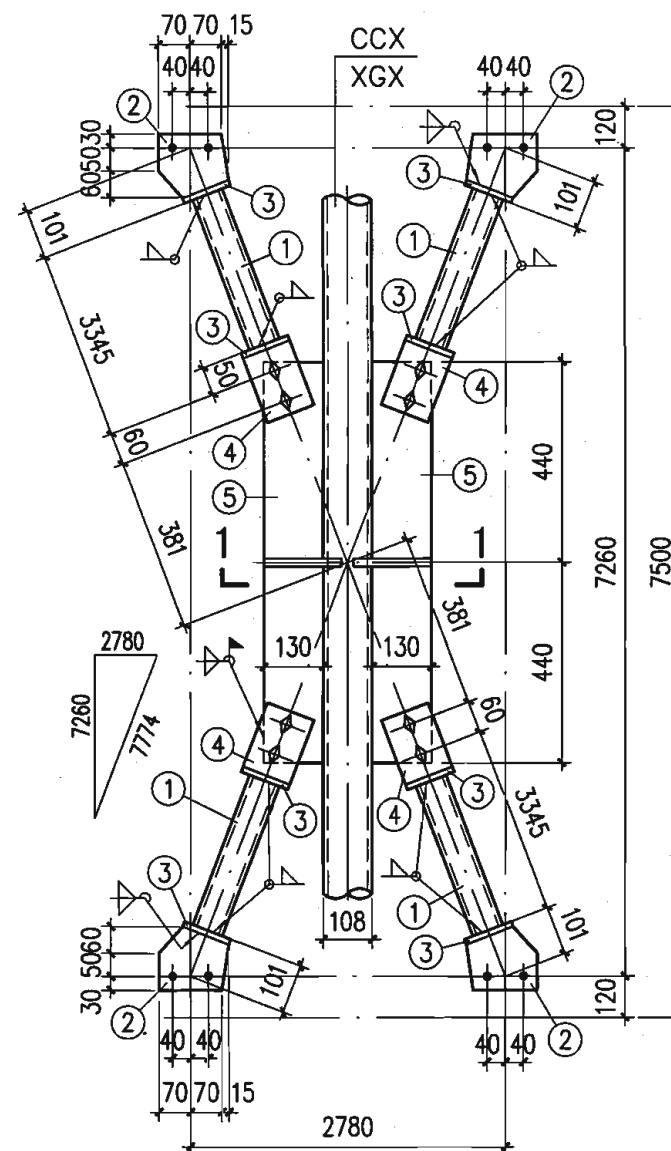
页 96



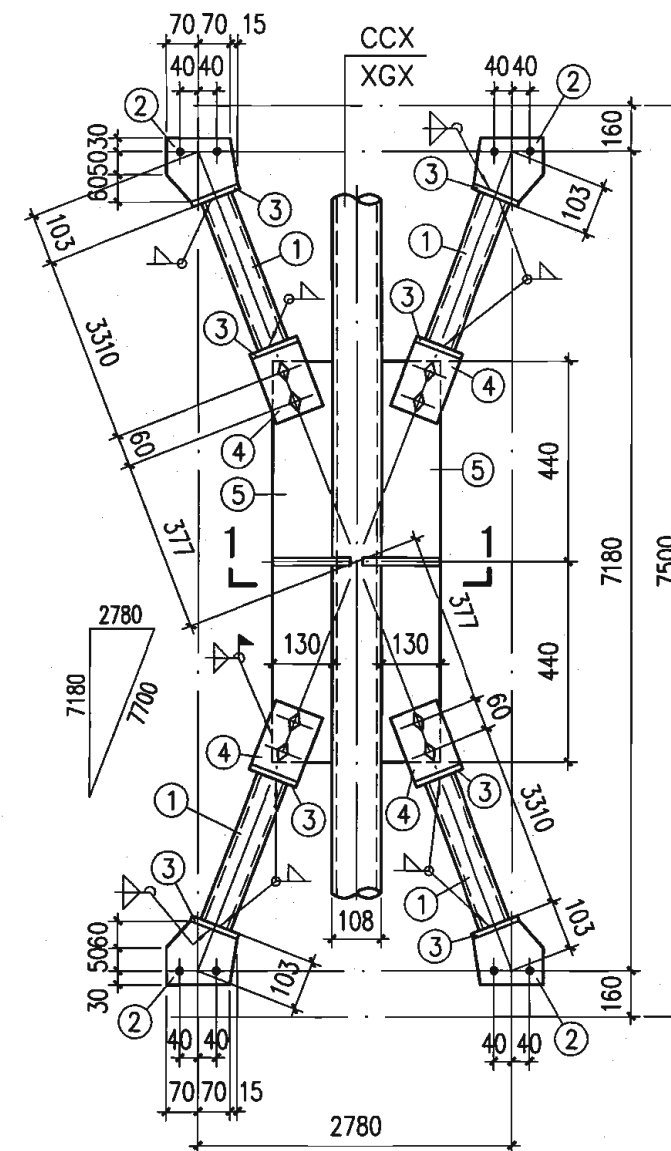
SC19a



SC19b



SC20a



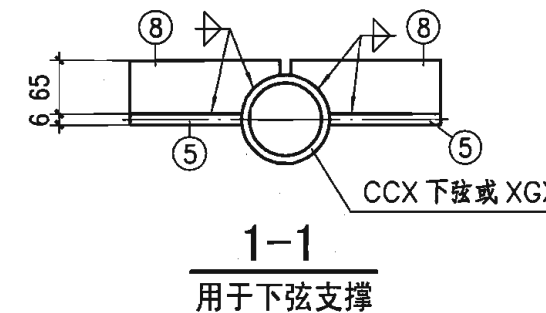
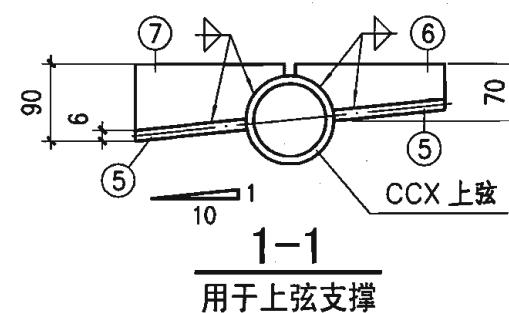
SC20b

材 料 表

构件号	零件号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量 (kg)	
				正	反	每个	共计
SC19a	1	D70x2.5	3040	4		12.6	50
	2	-145x6	160	4		1.1	4
	3	-110x6	110	8		0.6	5
	4	-110x6	130	4		0.7	3
	5	-135x6	820	2		5.2	10
	6	-64x6	185	1		0.6	1
	7	-84x6	185	1		0.7	1
	(8)	-65x6	185	2		0.6	(1)
SC19b	1	D70x2.5	3005	4		12.5	50
	2	-145x6	160	4		1.1	4
	3	-110x6	110	8		0.6	5
	4	-110x6	130	4		0.7	3
	5	-130x6	820	2		8.0	10
	6	-64x6	180	1		0.5	1
	7	-84x6	180	1		0.7	1
	(8)	-65x6	180	2		0.6	(1)

材 料 表

构件号	零件号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量 (kg)	
				正	反	每个	共计
SC20a	1	D70x2.5	3295	4		13.7	55
	2	-140x6	155	4		1.1	4
	3	-110x6	110	8		0.6	5
	4	-110x6	130	4		0.7	3
	5	-130x6	880	2		5.4	11
	6	-64x6	180	1		0.5	1
	7	-84x6	180	1		0.7	1
	(8)	-65x6	180	2		0.6	(1)
SC20b	1	D70x2.5	3260	4		13.6	54
	2	-140x6	155	4		1.1	4
	3	-110x6	110	8		0.6	5
	4	-110x6	130	4		0.7	3
	5	-130x6	880	2		5.4	11
	6	-64x6	180	1		0.5	1
	7	-84x6	180	1		0.7	1
	(8)	-65x6	180	2		0.6	(1)



注:

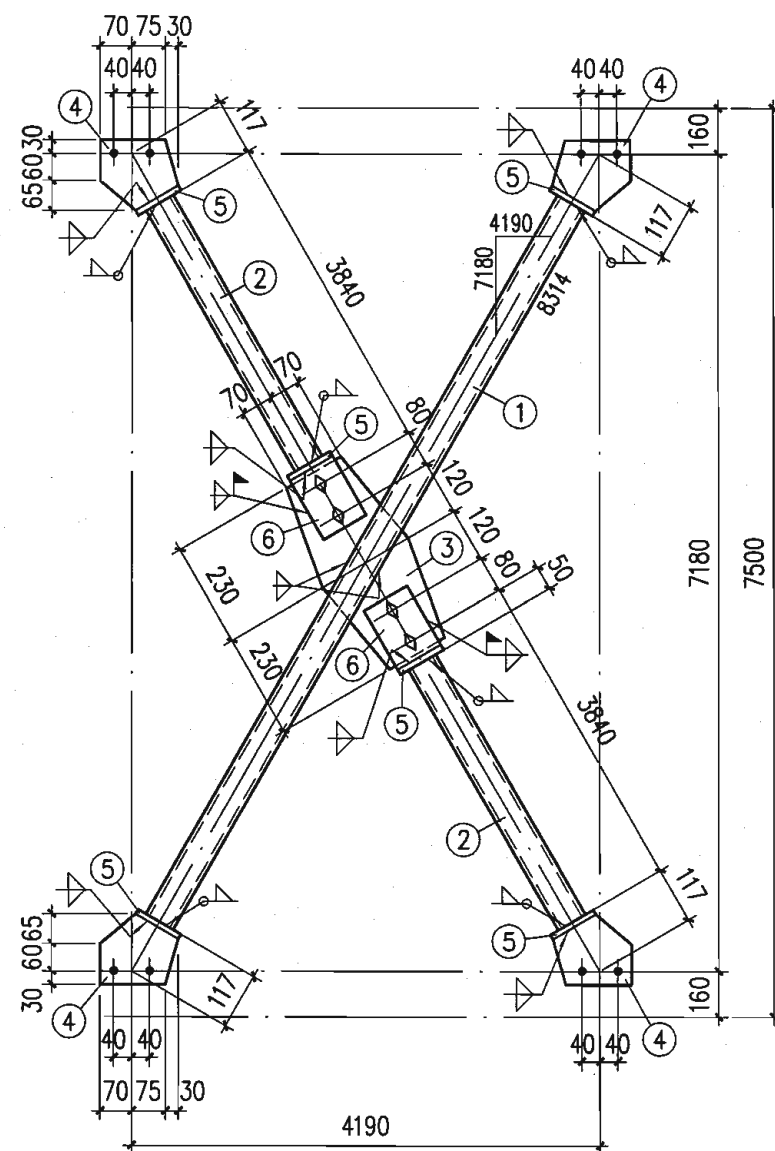
1. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为5。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
4. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。
5. 如杆件①与CCX或XGX直接围焊时, 杆件①加长, 其相关零件取消。

横向支撑SC19a、SC19b、SC20a、SC20b详图

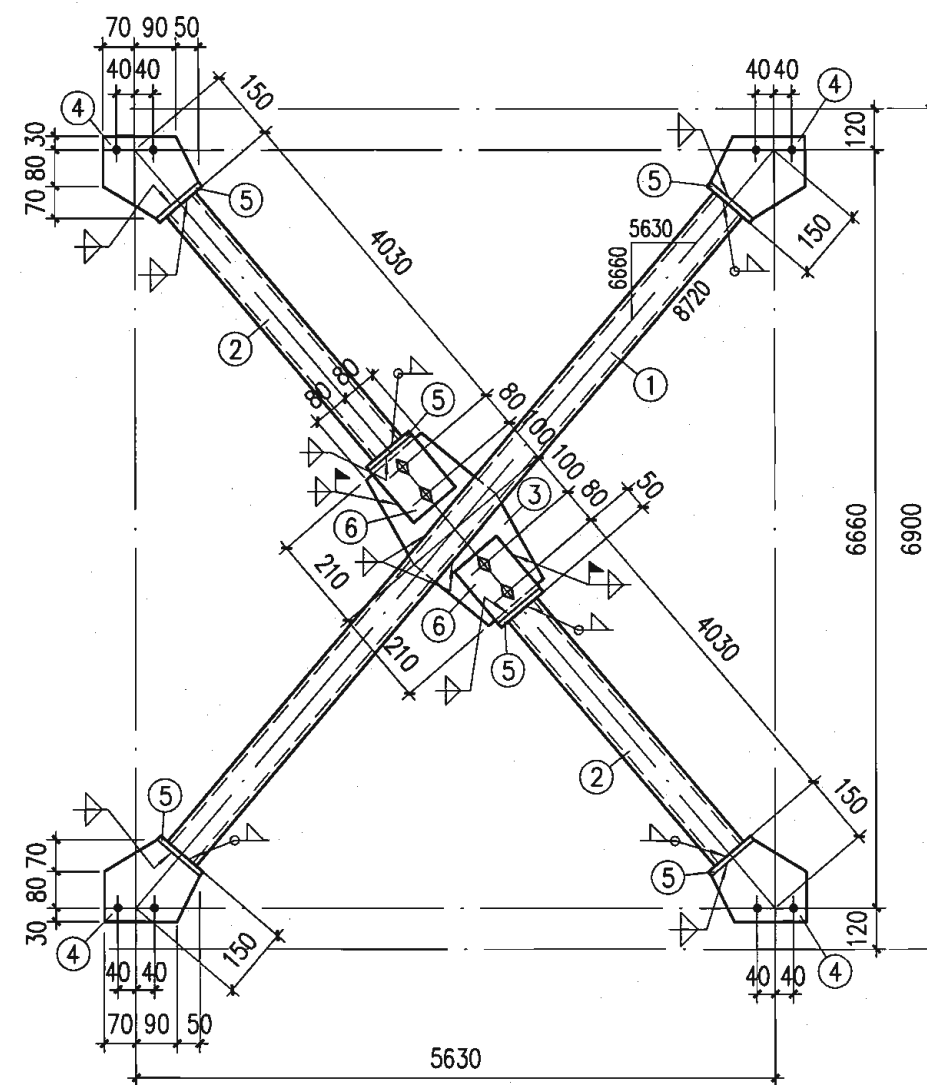
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

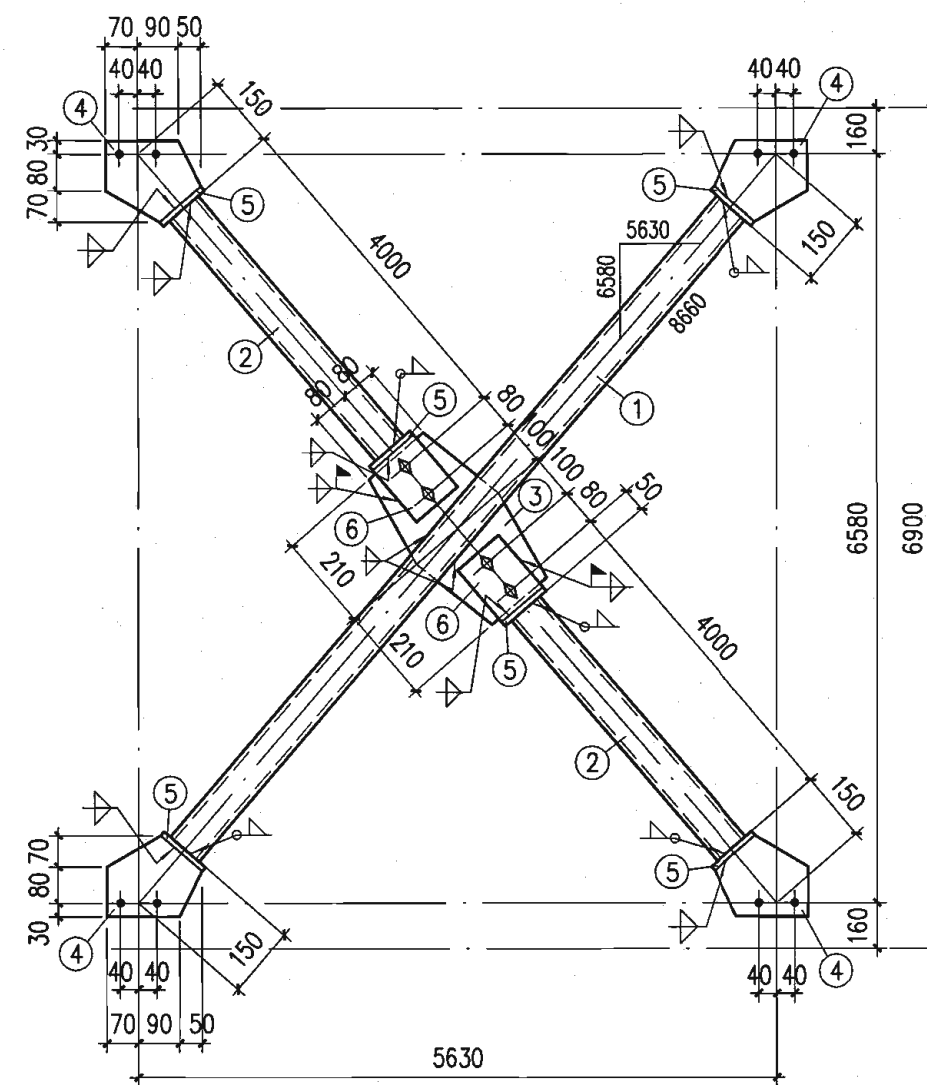
页 97



SC18b



SC21a



SC21b

材 料 表

构 件 号	零件号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
SC18b	1	D70x2.5	8080	1		33.6	34
	2	D70x2.5	3790	2		15.8	32
	3	-220x6	460	1		4.8	5
	4	-155x6	175	4		1.3	5
	5	-110x6	110	6		0.6	4
	6	-110x6	150	2		0.8	2
SC21a	1	D83x2.5	8420	1		41.8	42
	2	D83x2.5	3980	2		19.7	39
	3	-240x6	420	1		4.7	5
	4	-180x6	210	4		1.8	7
	5	-120x6	120	6		0.7	4
	6	-120x6	150	2		0.8	2

材 料 表

构 件 号	零件号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
SC21b	1	D83x2.5	8360	1		41.5	42
	2	D83x2.5	3950	2		19.6	39
	3	-240x6	420	1		4.7	5
	4	-180x6	210	4		1.8	7
	5	-120x6	120	6		0.7	4
	6	-120x6	150	2		0.8	2

注:

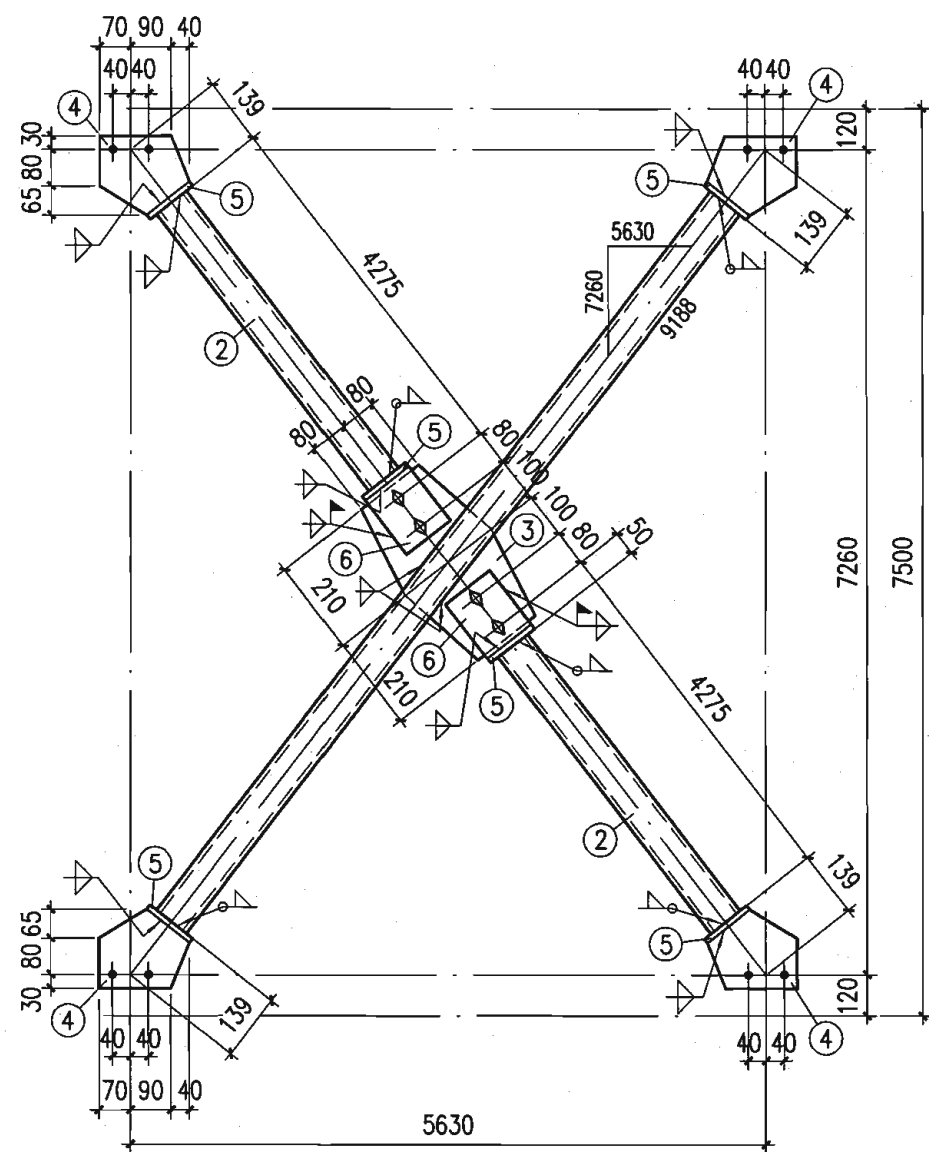
1. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16。
4. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。
5. 如构件采用整体运输时, 杆件②与①可直接围焊, 杆件②加长, 其相关零件取消。

横向支撑SC18b、SC21a、SC21b详图

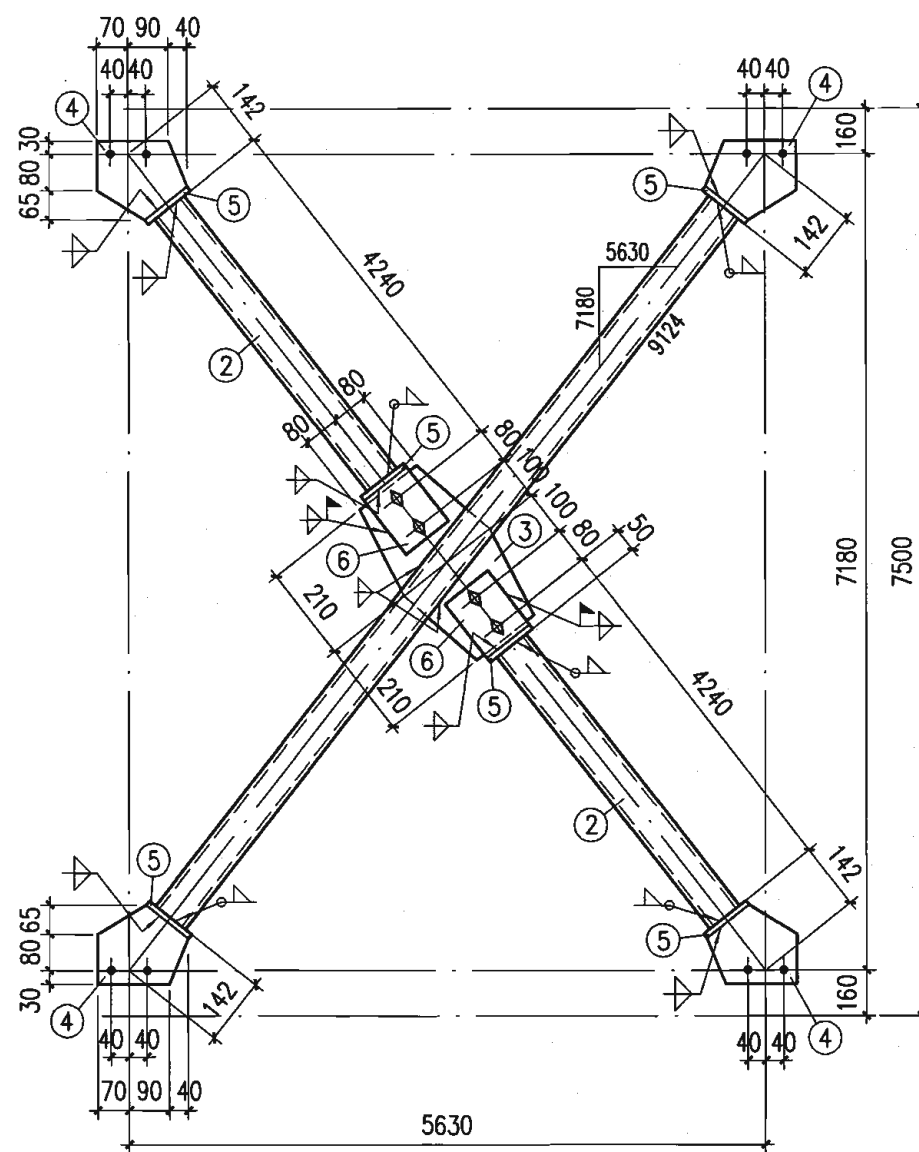
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

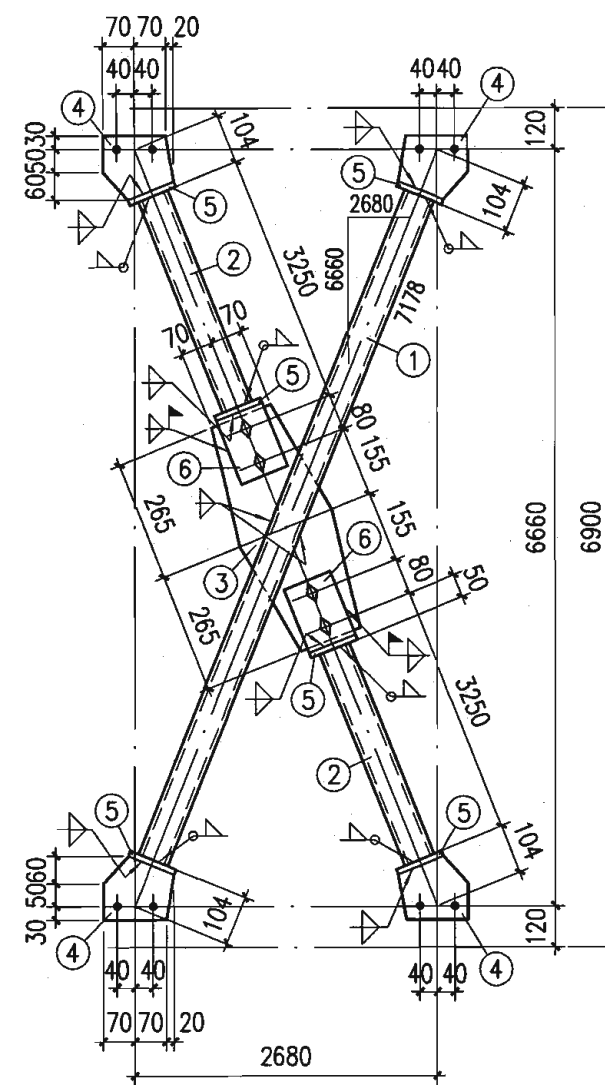
页 98



SC22a



SC22b



SC23a

材 料 表							
构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
SC22a	1	D83x2.5	8910	1		44.2	44
	2	D83x2.5	4225	2		21.0	42
	3	-240x6	420	1		4.7	5
	4	-175x6	200	4		1.6	6
	5	-120x6	120	6		0.7	4
	6	-120x6	150	2		0.8	2
SC22b	1	D83x2.5	8840	1		43.8	44
	2	D83x2.5	4190	2		20.8	42
	3	-240x6	420	1		4.7	5
	4	-175x6	200	4		1.6	6
	5	-120x6	120	6		0.7	4
	6	-120x6	150	2		0.8	2

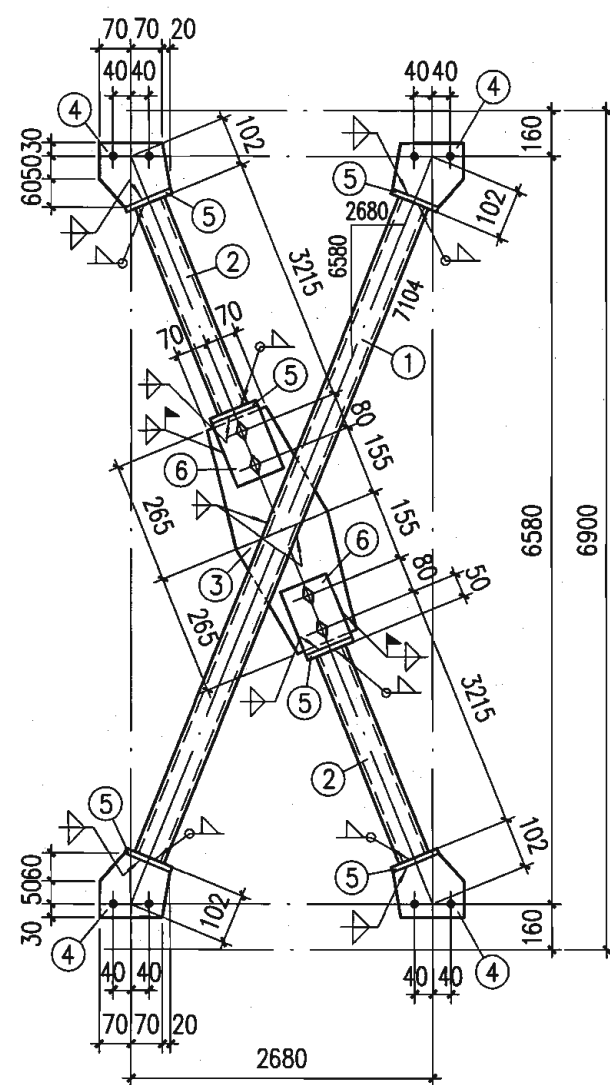
材 料 表							
构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
SC23a	1	D70x2.5	6970	1		29.0	29
	2	D70x2.5	3200	2		13.3	27
	3	-220x6	530	1		5.5	6
	4	-140x6	160	4		1.1	4
	5	-110x6	110	6		0.6	4
	6	-110x6	150	2		0.8	2

注:

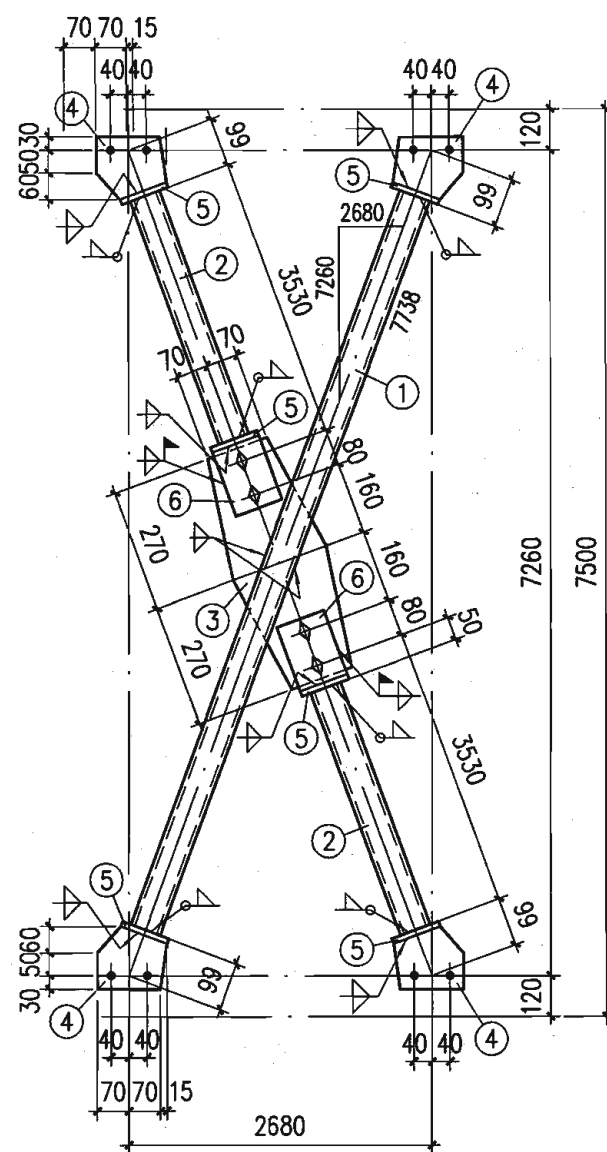
1. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16。
4. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。
5. 如构件采用整体运输时, 杆件②与①可直接围焊, 杆件②加长, 其相关零件取消。

横向支撑SC22a、SC22b、SC23a详图

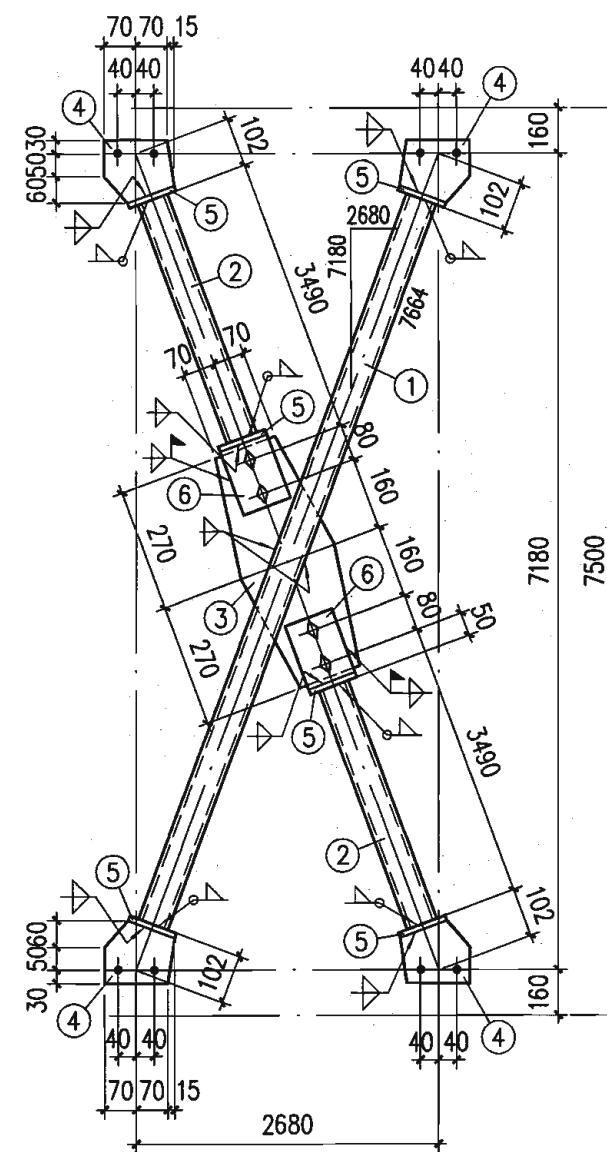
图集号 06SG515-1



SC23b



SC24a



SC24b

材 料 表

构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
SC23b	1	D70x2.5	6900	1		28.7	29
	2	D70x2.5	3165	2		13.2	26
	3	-220x6	530	1		5.5	6
	4	-140x6	160	4		1.1	4
	5	-110x6	110	6		0.6	4
	6	-110x6	150	2		0.8	2
SC24a	1	D70x2.5	7540	1		31.4	31
	2	D70x2.5	3480	2		14.5	29
	3	-220x6	540	1		5.6	6
	4	-140x6	155	4		1.0	4
	5	-110x6	110	6		0.6	4
	6	-110x6	150	2		0.8	2

材 料 表

构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
SC24b	1	D70x2.5	7460	1		31.0	31
	2	D70x2.5	3440	2		14.3	29
	3	-220x6	540	1		5.6	6
	4	-140x6	155	4		1.0	4
	5	-110x6	110	6		0.6	4
	6	-110x6	150	2		0.8	2

注:

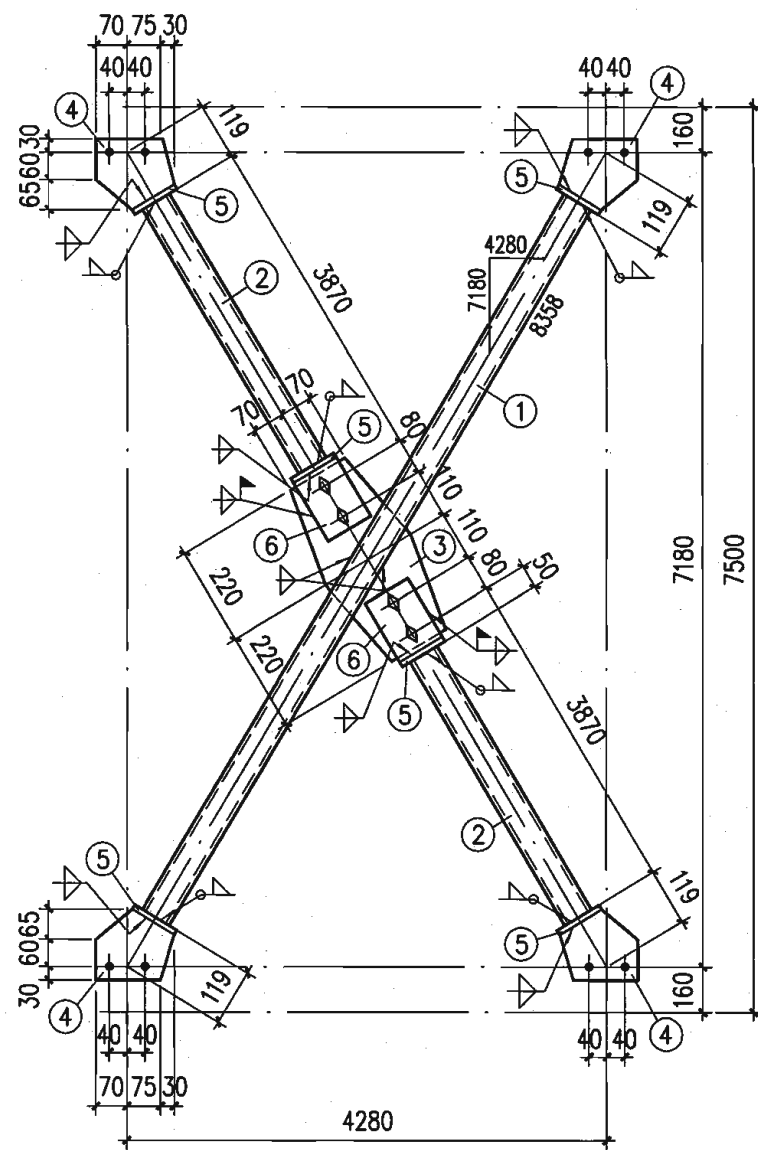
1. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16。
4. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。
5. 如构件采用整体运输时, 杆件②与①可直接围焊, 杆件②加长, 其相关零件取消。

横向支撑SC23b、SC24a、SC24b详图

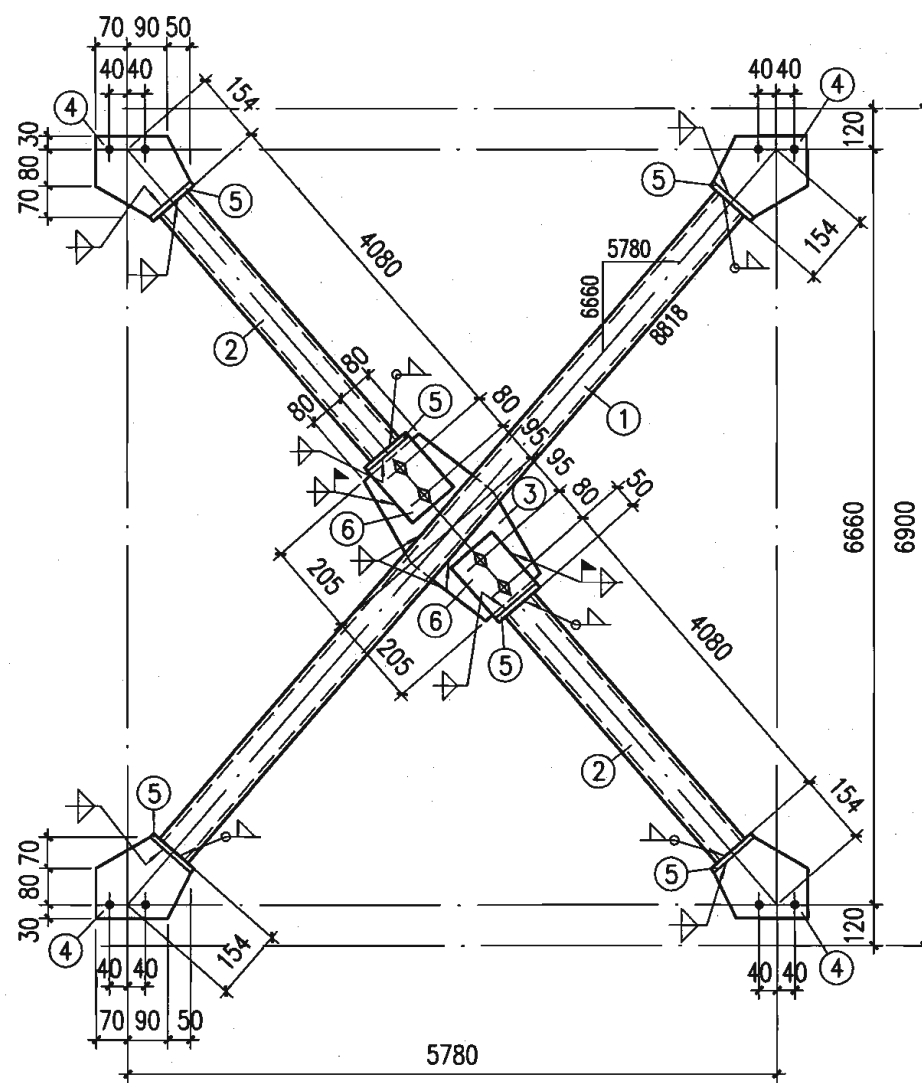
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

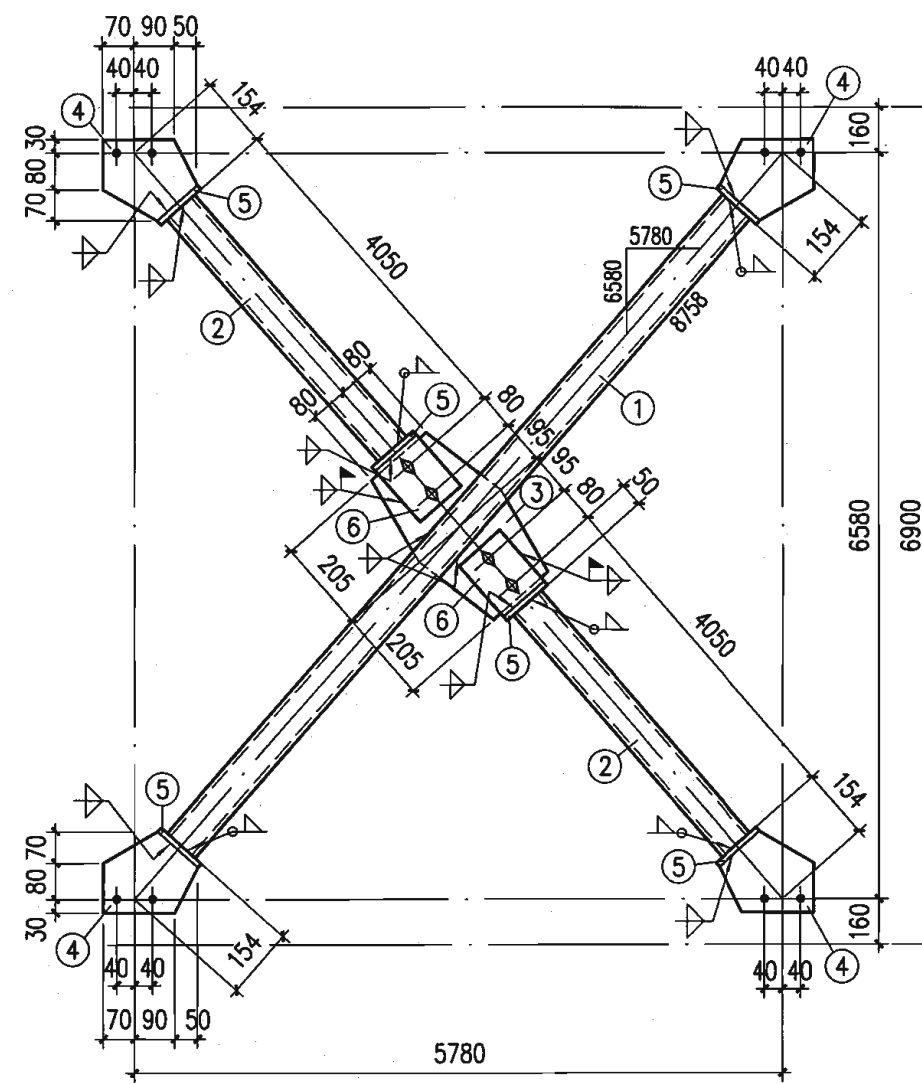
页 100



SC26b



SC27a



SC27b

材 料 表

构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
SC26b	1	D70x2.5	8120	1		33.8	34
	2	D70x2.5	3820	2		15.9	32
	3	-220x6	440	1		4.6	5
	4	-155x6	175	4		1.3	5
	5	-110x6	110	6		0.6	4
	6	-110x6	150	2		0.8	2
SC27a	1	D83x2.5	8510	1		42.2	42
	2	D83x2.5	4030	2		20.0	40
	3	-240x6	410	1		4.6	5
	4	-180x6	210	4		1.8	7
	5	-120x6	120	6		0.7	4
	6	-120x6	150	2		0.8	2

材 料 表

构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
SC27b	1	D83x2.5	8450	1		41.9	42
	2	D83x2.5	4000	2		19.9	40
	3	-240x6	410	1		4.6	5
	4	-180x6	210	4		1.8	7
	5	-120x6	120	6		0.7	4
	6	-120x6	150	2		0.8	2

注:

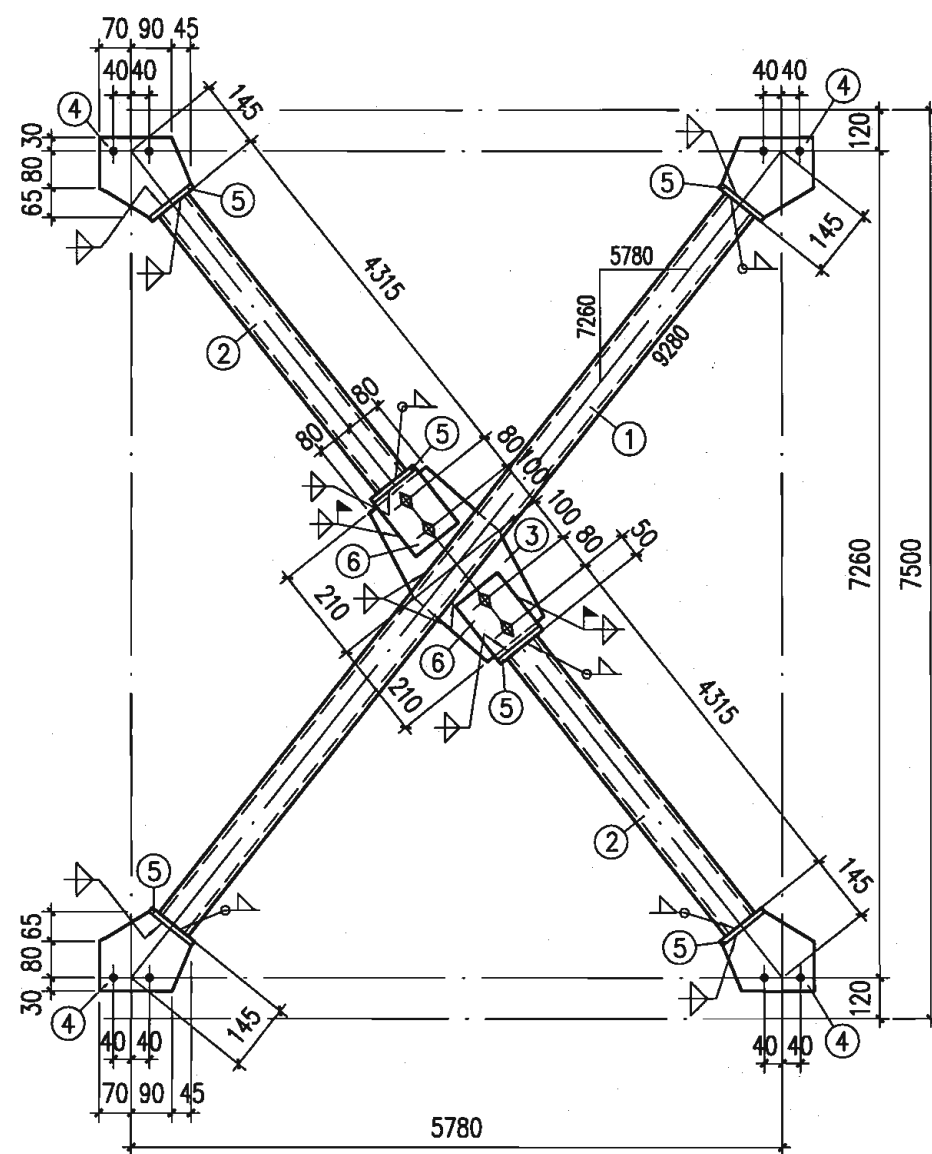
1. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16。
4. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。
5. 如构件采用整体运输时, 杆件②与①可直接围焊, 杆件②加长, 其相关零件取消。

横向支撑SC26b、SC27a、SC27b详图

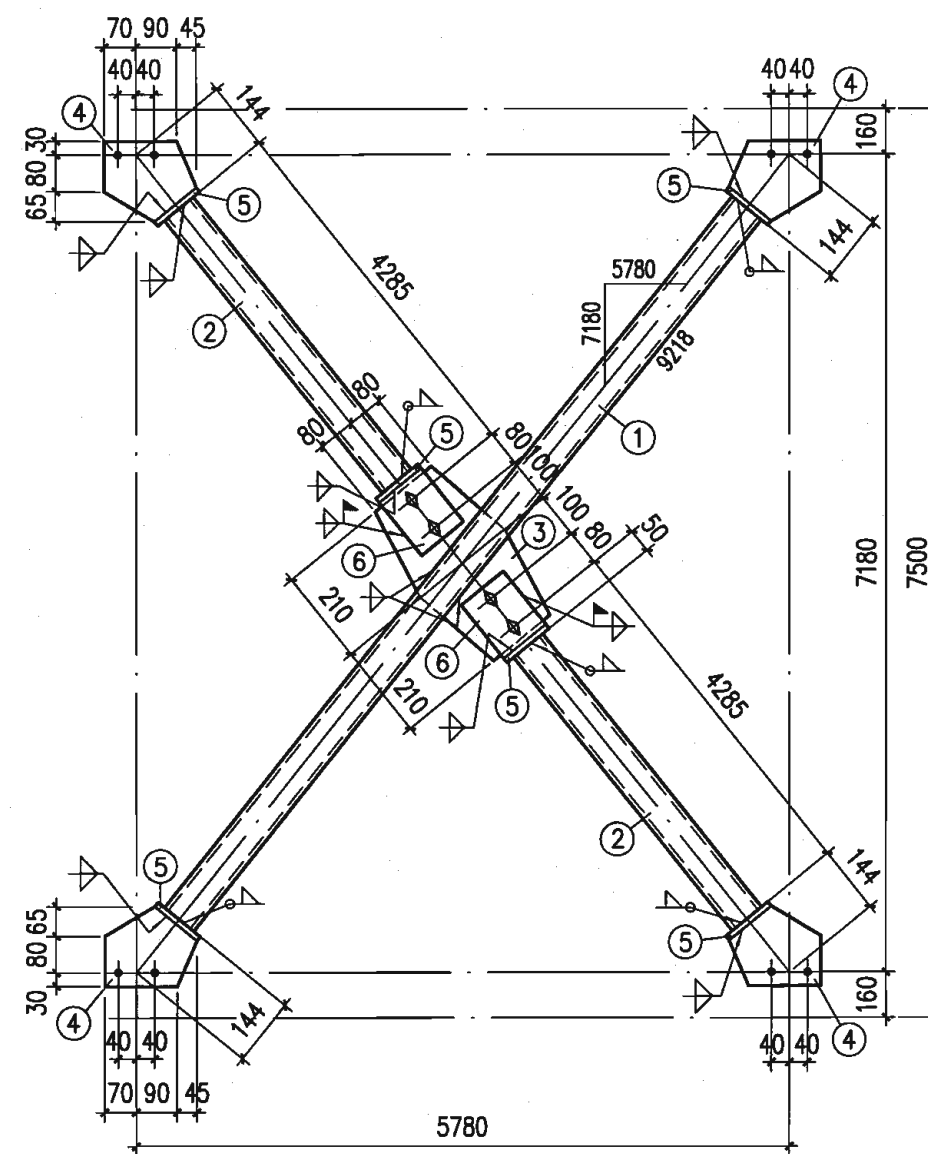
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

页 102



SC28a



SC28b

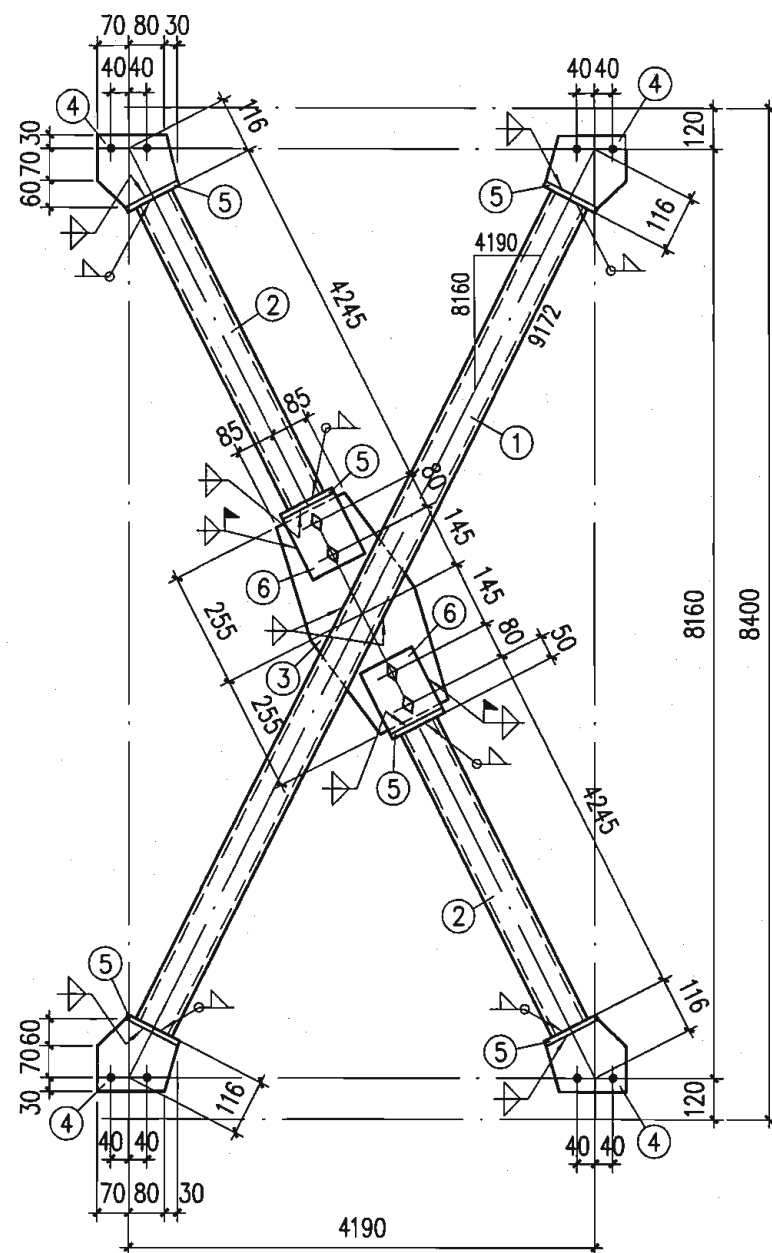
注:

1. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5.
2. 未注明长度的焊缝一律满焊.
3. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16.
4. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中.
5. 如构件采用整体运输时, 杆件②与①可直接围焊, 杆件②加长, 其相关零件取消.

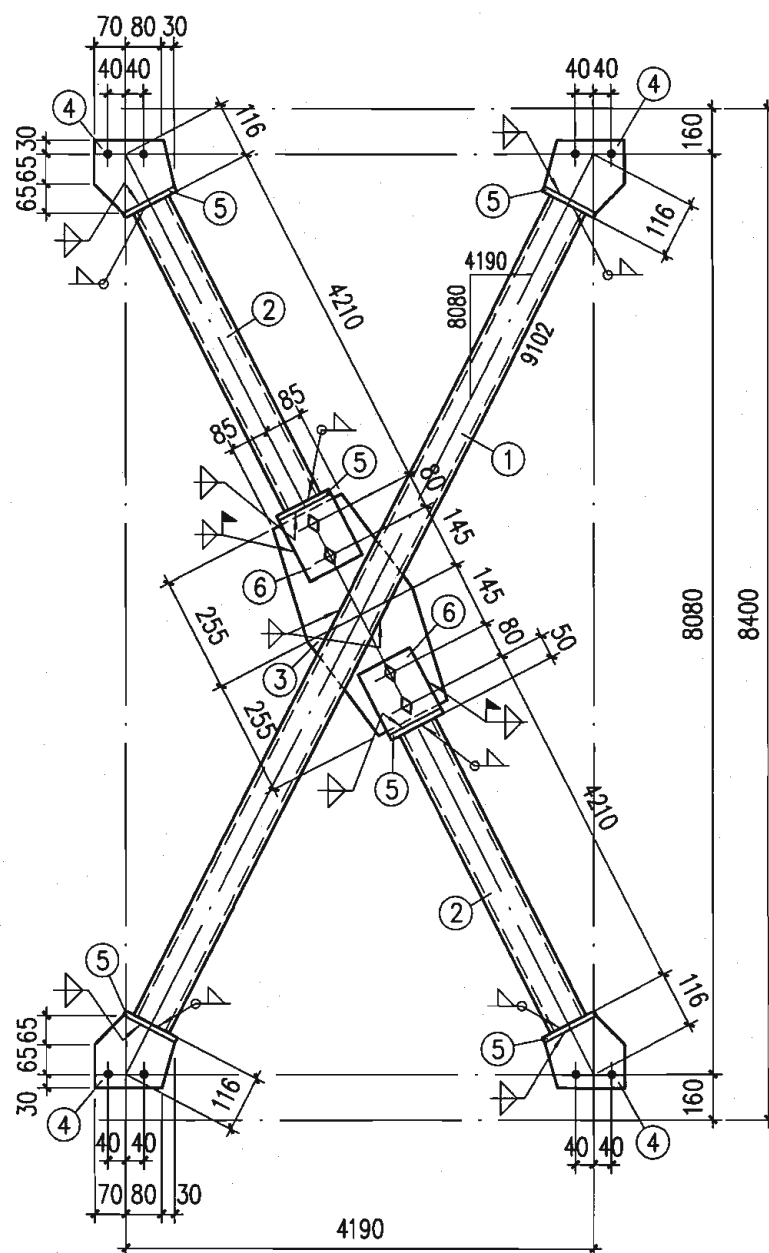
材 料 表							材 料 表						
构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)
				正	反						正	反	
SC28a	1	D83x2.5	8990	1		44.6	SC28b	1	D83x2.5	8930	1		44.3
	2	D83x2.5	4265	2		21.2		2	D83x2.5	4235	2		21.0
	3	-240x6	420	1		4.7		3	-240x6	420	1		4.7
	4	-175x6	205	4		1.7		4	-175x6	205	4		1.7
	5	-120x6	120	6		0.7		5	-120x6	120	6		0.7
	6	-120x6	150	2		0.8		6	-120x6	150	2		0.8
						105							104

横向支撑SC28a、SC28b详图

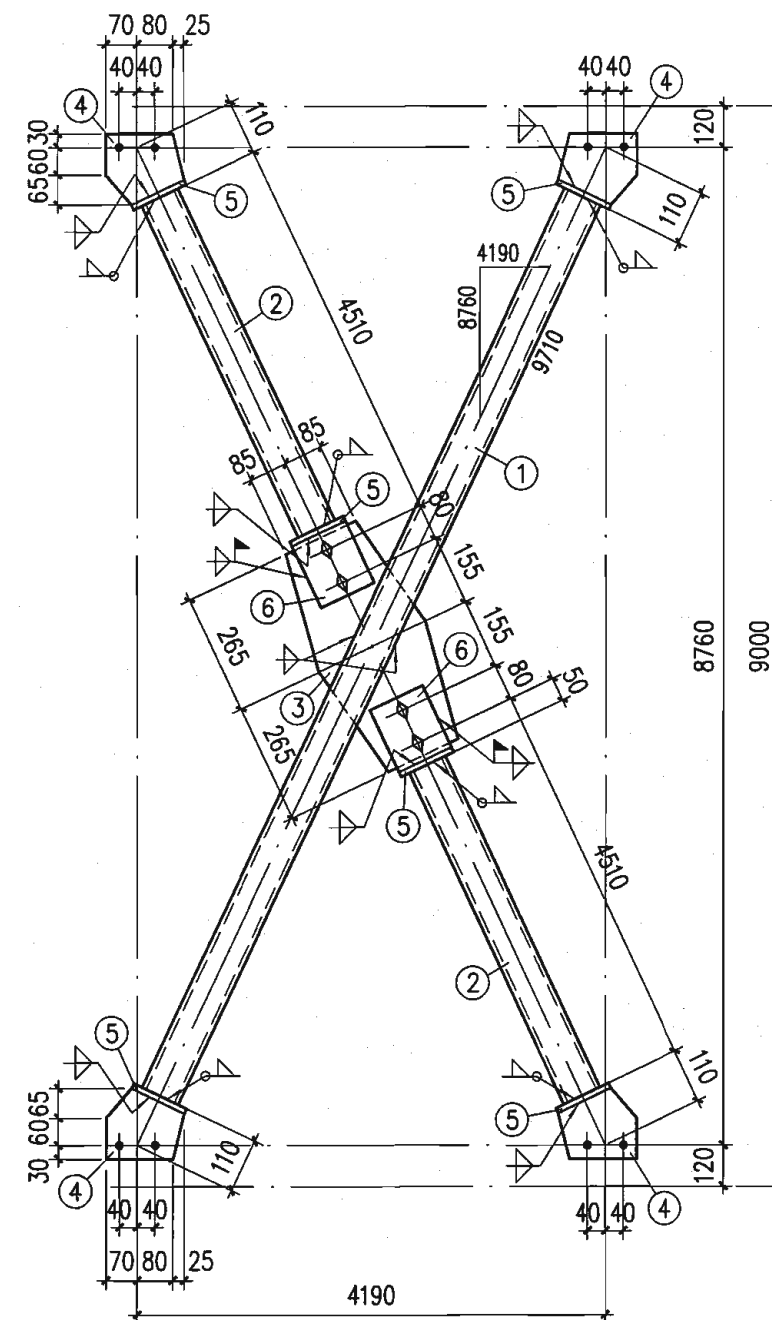
图集号 06SG515-1



SC31a



SC31b

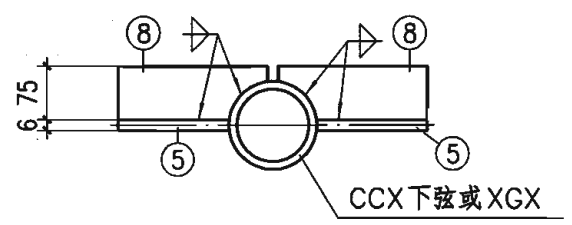
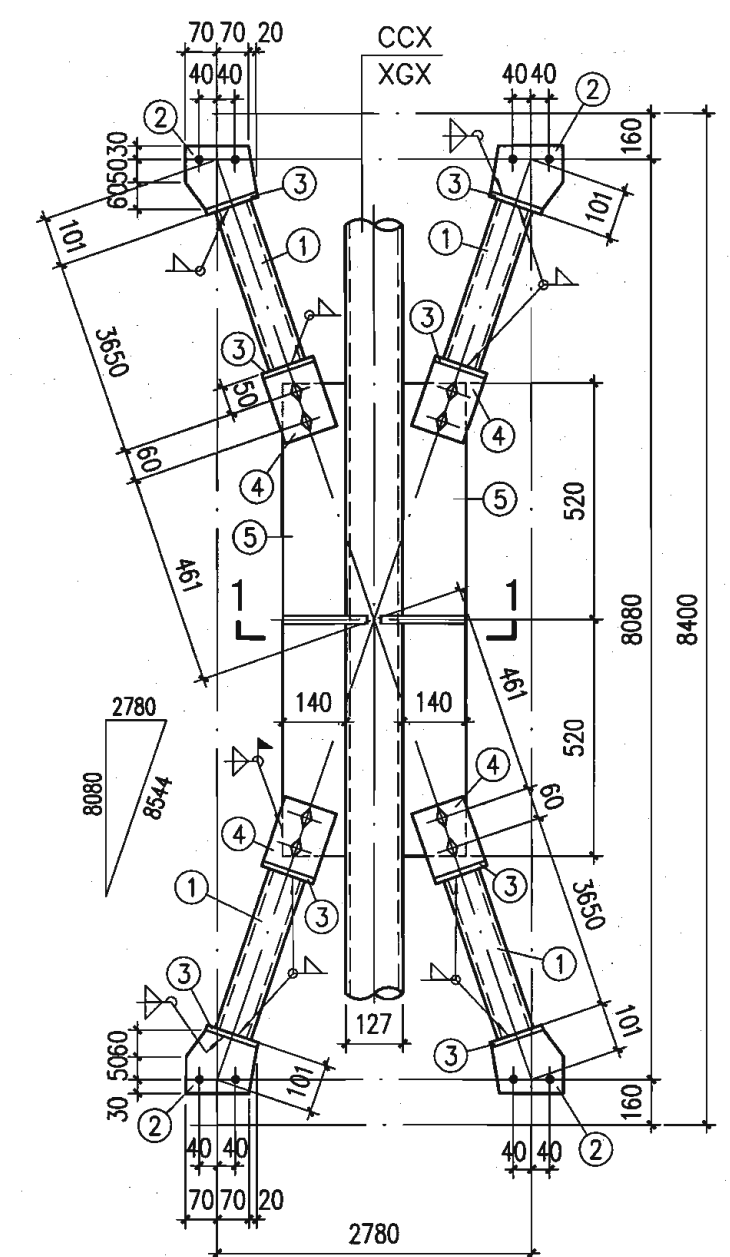
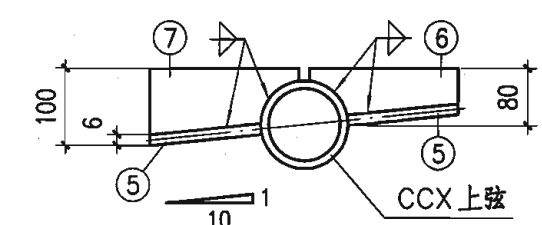
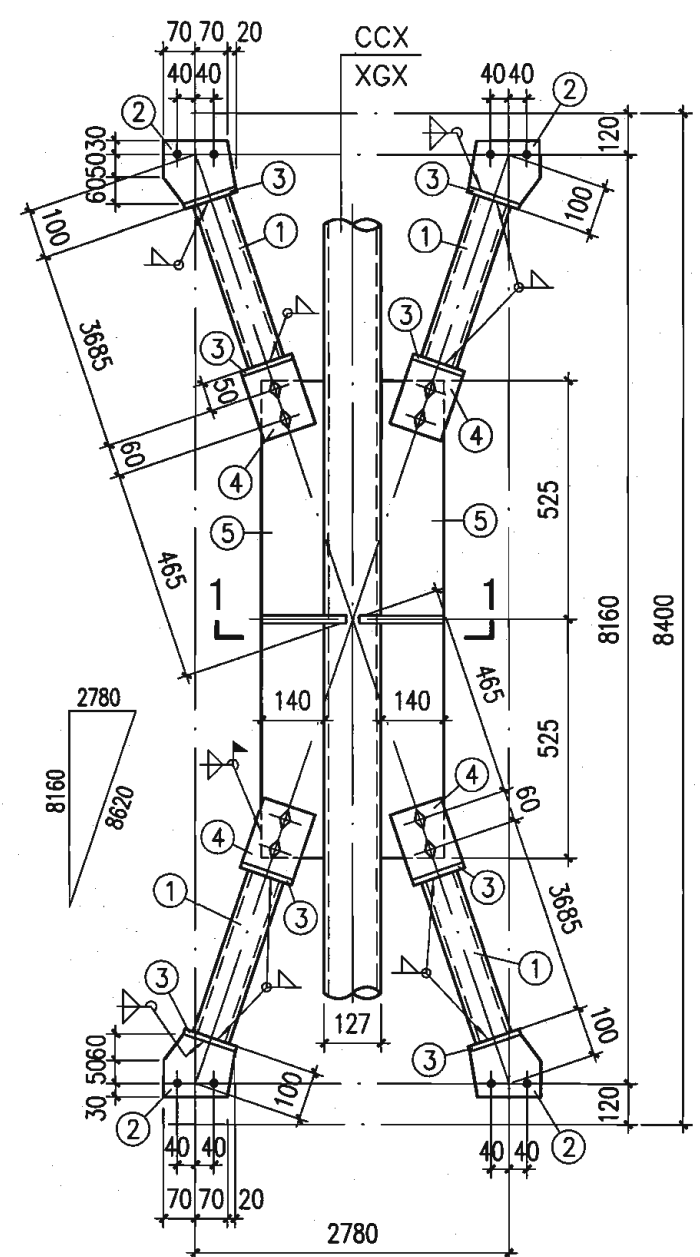


SC32a

材 料 表							
构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
SC31a	1	D89x2.5	8940	1		56.9	57
	2	D89x2.5	4195	2		26.7	53
	3	-260x6	510	1		6.2	6
	4	-160x6	180	4		1.4	6
	5	-130x6	130	6		0.8	5
	6	-130x6	150	2		0.9	2
SC31b	1	D89x2.5	8870	1		56.4	56
	2	D89x2.5	4160	2		26.5	53
	3	-260x6	510	1		6.2	6
	4	-160x6	180	4		1.4	6
	5	-130x6	130	6		0.8	5
	6	-130x6	150	2		0.9	2

材 料 表							
构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
SC32a	1	D89x2.5	9490	1		60.4	60
	2	D89x2.5	4460	2		28.4	57
	3	-260x6	530	1		6.5	7
	4	-155x6	175	4		1.3	5
	5	-130x6	130	6		0.8	5
	6	-130x6	150	2		0.9	2

- 注:
1. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5。
 2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
 3. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16。
 4. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。
 5. 如构件采用整体运输时, 杆件②与①可直接围焊, 杆件②加长, 其相关零件取消。



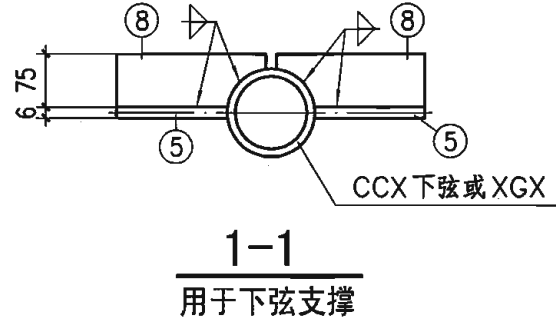
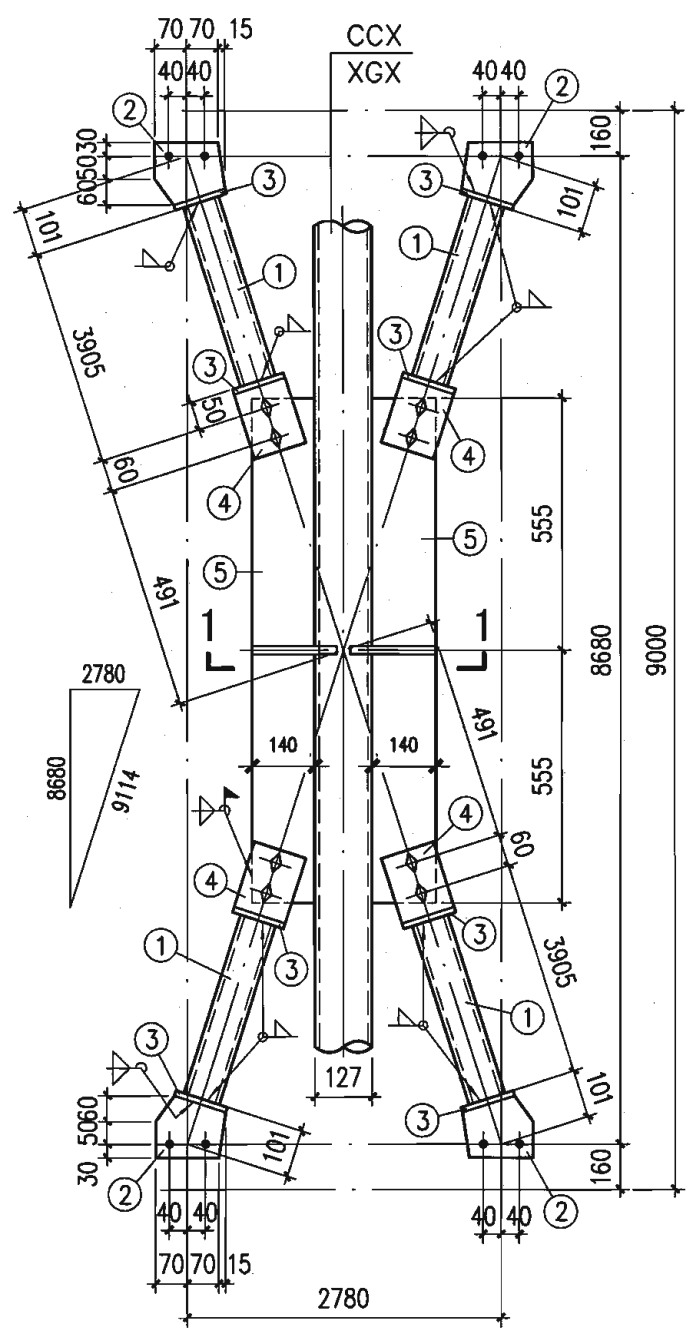
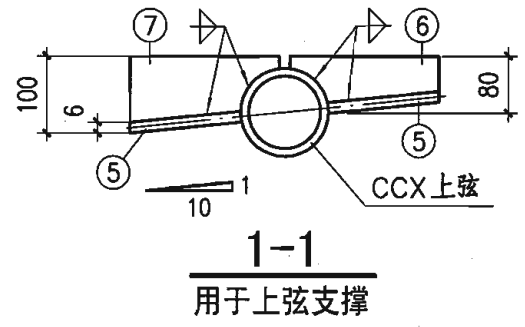
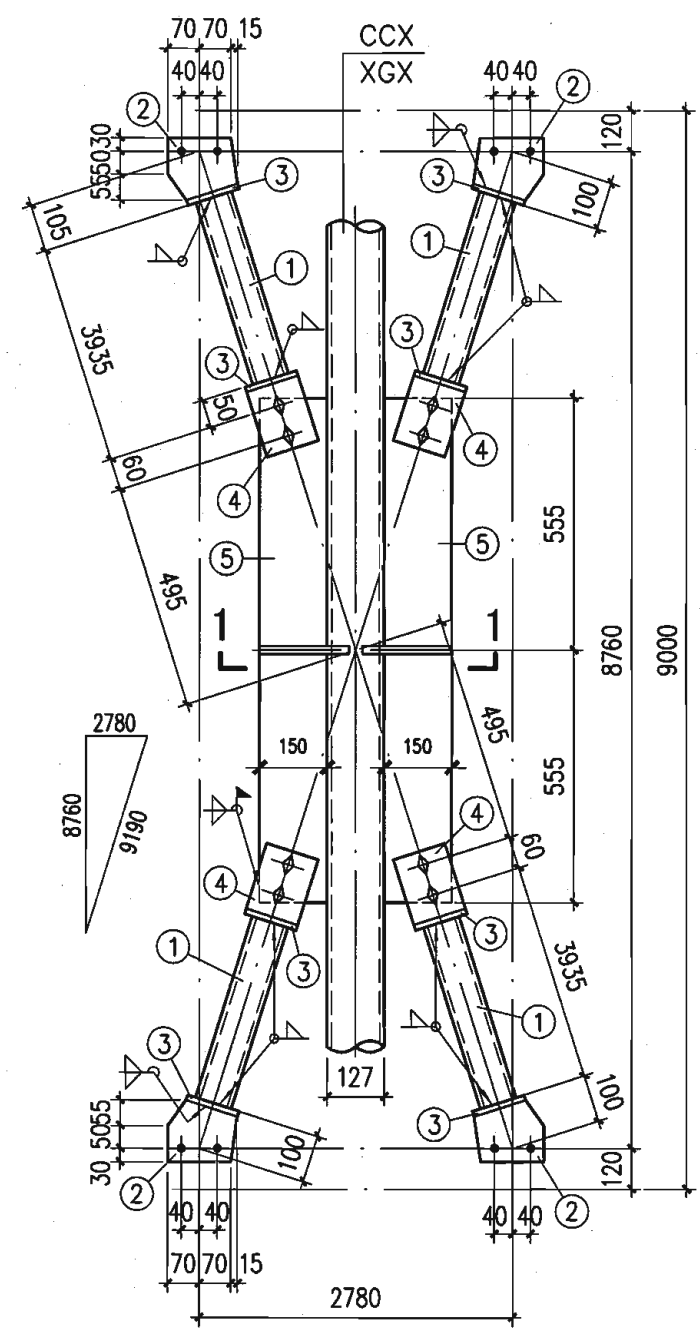
材 料 表

构件号	零件号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量 (kg)	
				正	反	每个	共计
SC33a	1	D83x2.5	3635	4		18.0	72
	2	-140x6	160	4		1.1	4
	3	-120x6	120	8		0.7	6
	4	-120x6	130	4		0.7	3
	5	-140x6	1050	2		6.9	14
	6	-74x6	200	1		0.7	1
	7	-94x6	200	1		0.9	1
	(8)	-75x6	200	2		0.7	(1)
SC33b	1	D83x2.5	3600	4		17.9	72
	2	-140x6	160	4		1.1	4
	3	-120x6	120	8		0.7	6
	4	-120x6	130	4		0.7	3
	5	-140x6	1040	2		6.9	14
	6	-74x6	200	1		0.7	1
	7	-94x6	200	1		0.9	1
	(8)	-75x6	200	2		0.7	(1)

- 注:
1. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5。
 2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
 3. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16。
 4. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。
 5. 如杆件①与 CCX 或 XGX 直接围焊时, 杆件①加长, 其相关零件取消。

横向支撑SC33a、SC33b详图

图集号 06SG515-1



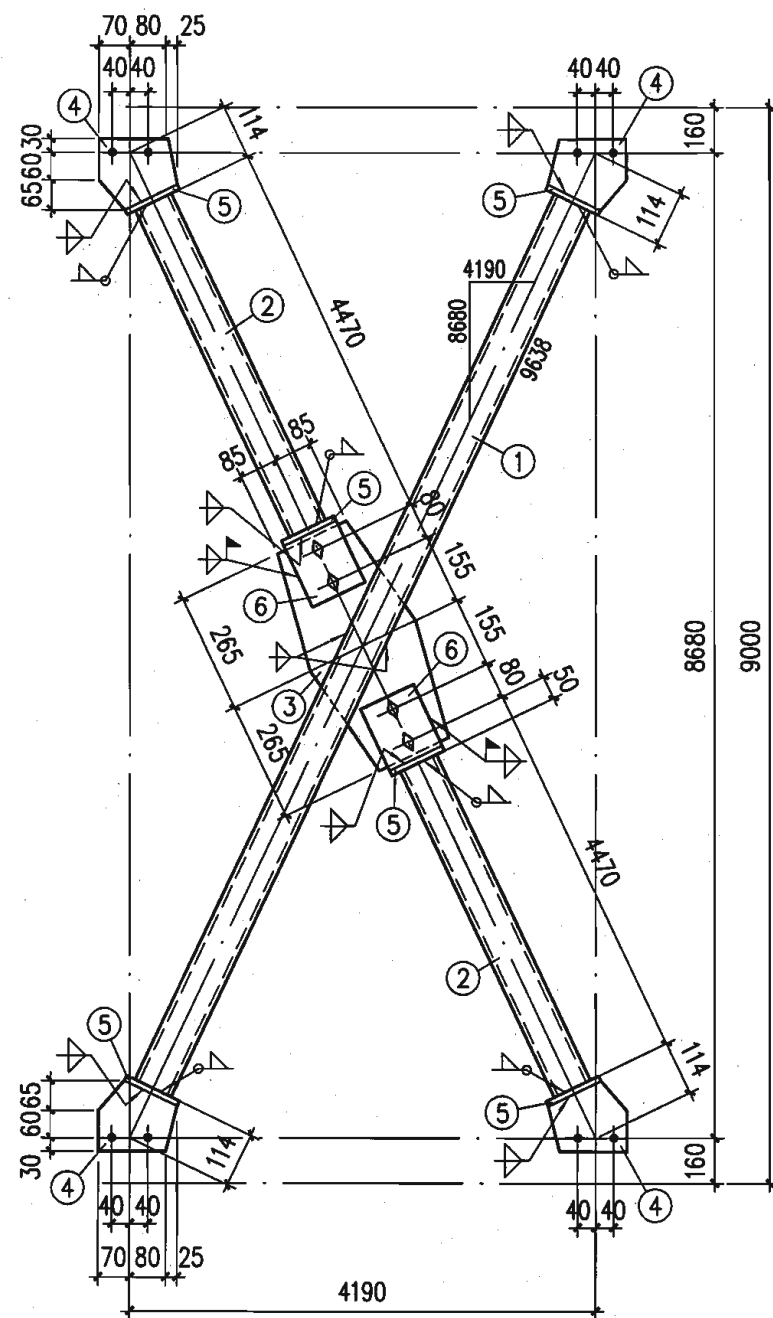
材 料 表

构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)		
				正	反	每个	共计	合计
SC34a	1	D83x2.5	3885	4		19.3	77	108 (109)
	2	-135x6	155	4		1.0	4	
	3	-120x6	120	8		0.7	6	
	4	-120x6	130	4		0.7	3	
	5	-150x6	1110	2		7.8	16	
	6	-74x6	200	1		0.7	1	
	7	-94x6	200	1		0.9	1	
	(8)	-75x6	200	2		0.7	(1)	
SC34b	1	D83x2.5	3855	4		19.1	76	106 (107)
	2	-140x6	155	4		1.0	4	
	3	-120x6	120	8		0.7	6	
	4	-120x6	130	4		0.7	3	
	5	-140x6	1110	2		7.3	15	
	6	-74x6	210	1		0.7	1	
	7	-94x6	210	1		0.9	1	
	(8)	-75x6	210	2		0.7	(1)	

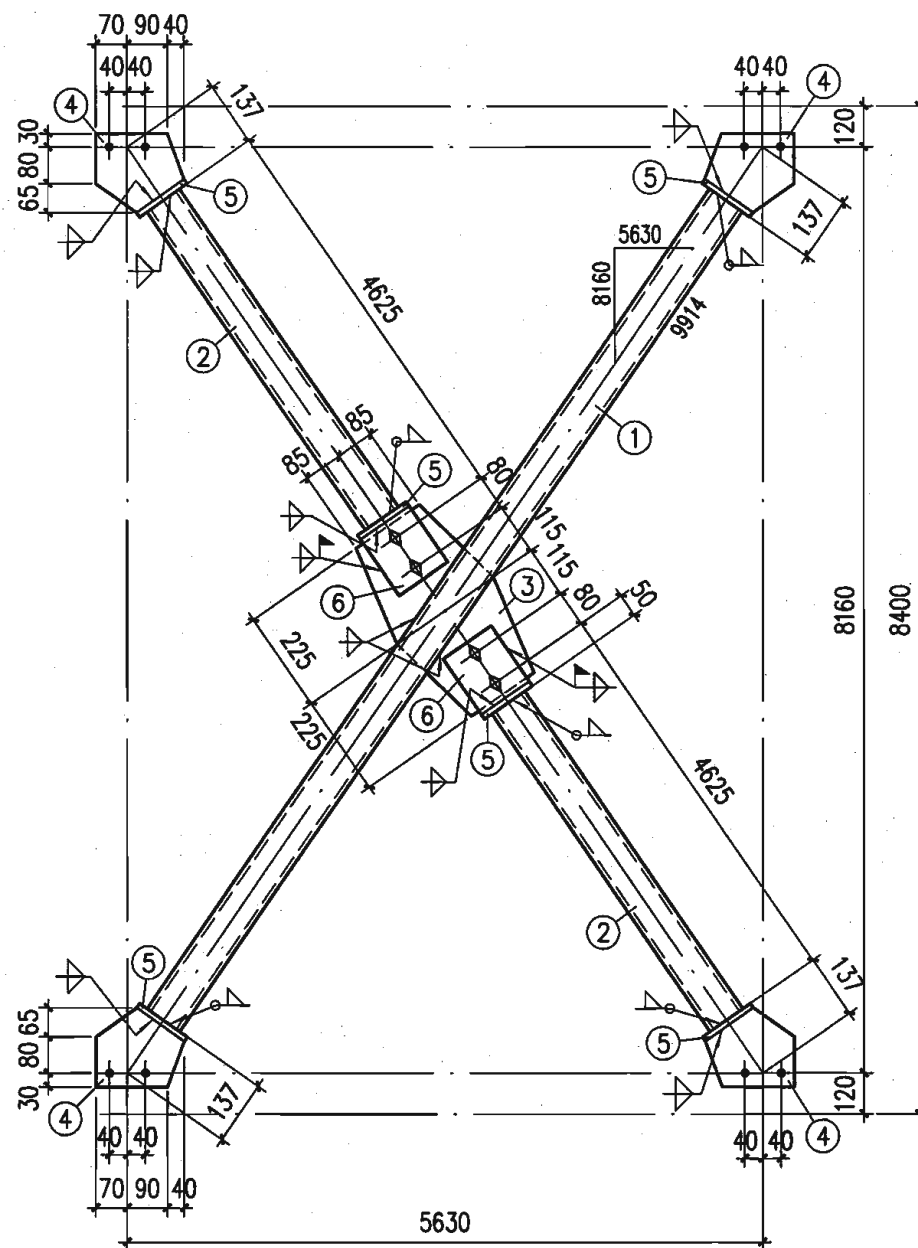
- 注：
1. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5。
 2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
 3. 未注明的孔径为 $\phi 17$ ，螺栓为 M16。
 4. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。
 5. 如杆件①与 CCX 或 XGX 直接围焊时，杆件①加长，其相关零件取消。

横向支撑SC34a、SC34b详图

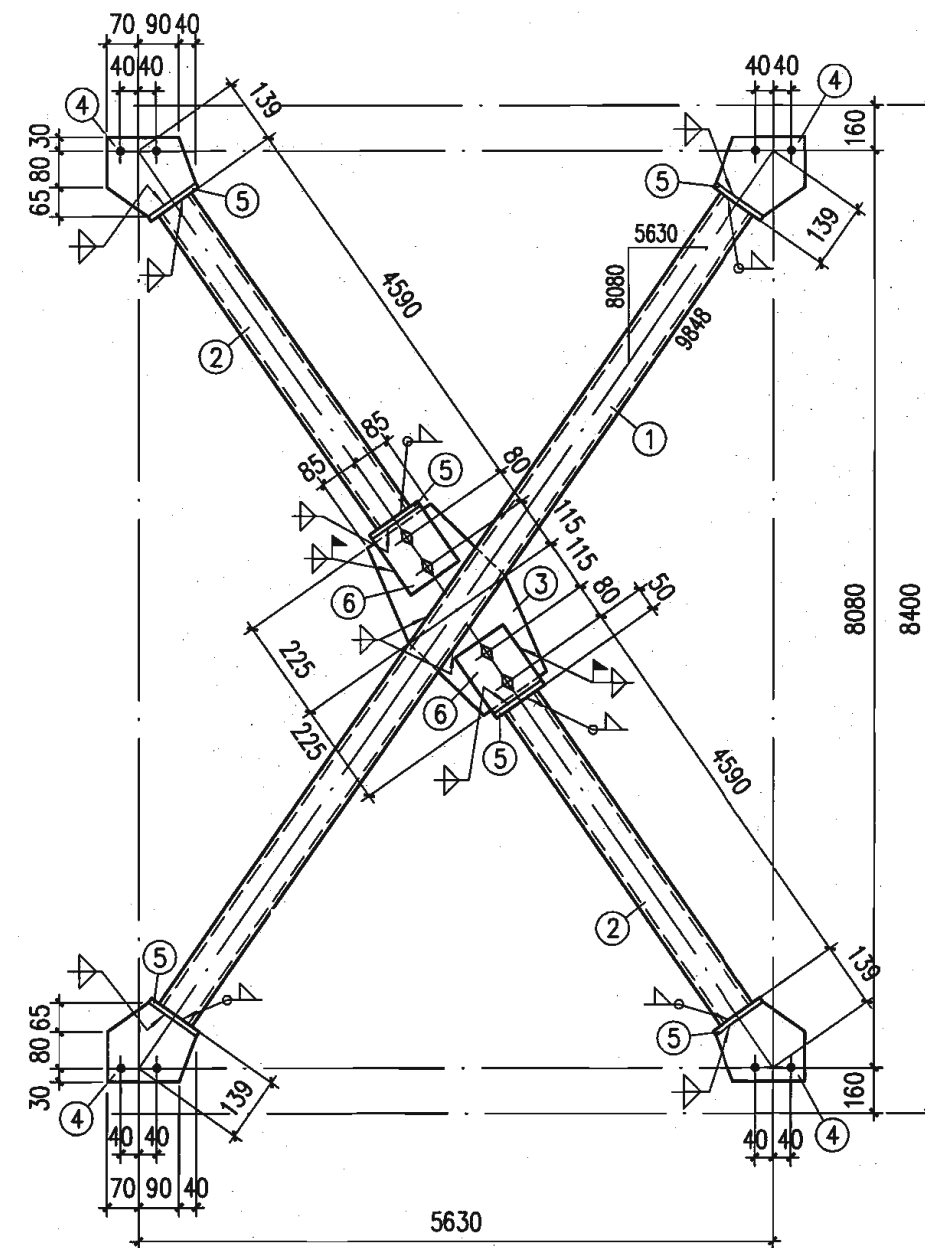
图集号 06SG515-1



SC32b



SC35a



SC35b

材 料 表

构 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
			正	反	每个	共计
SC32b	1 D89x2.5	9410	1		59.8	60
	2 D89x2.5	4420	2		28.1	56
	3 -260x6	530	1		6.5	7
	4 -155x6	175	4		1.3	5
	5 -130x6	130	6		0.8	5
	6 -130x6	150	2		0.9	2
SC35a	1 D89x2.5	9640	1		61.3	61
	2 D89x2.5	4575	2		29.1	58
	3 -260x6	450	1		5.5	6
	4 -175x6	200	4		1.6	6
	5 -130x6	130	6		0.8	5
	6 -130x6	150	2		0.9	2

材 料 表

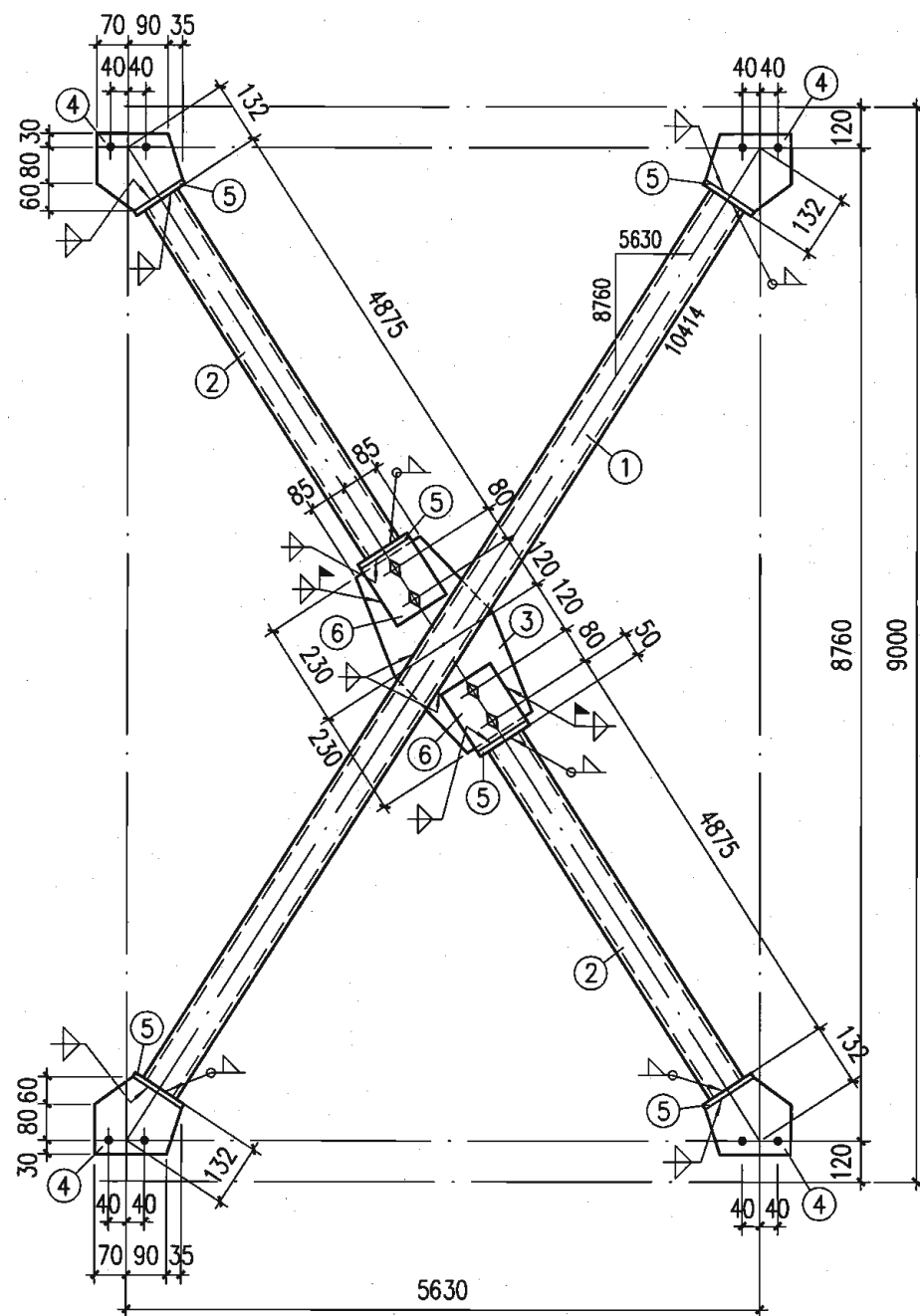
构 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
			正	反	每个	共计
SC35b	1 D89x2.5	9570	1		60.9	61
	2 D89x2.5	4540	2		28.9	58
	3 -260x6	450	1		5.5	6
	4 -175x6	200	4		1.6	6
	5 -130x6	130	6		0.8	5
	6 -130x6	150	2		0.9	2

注:

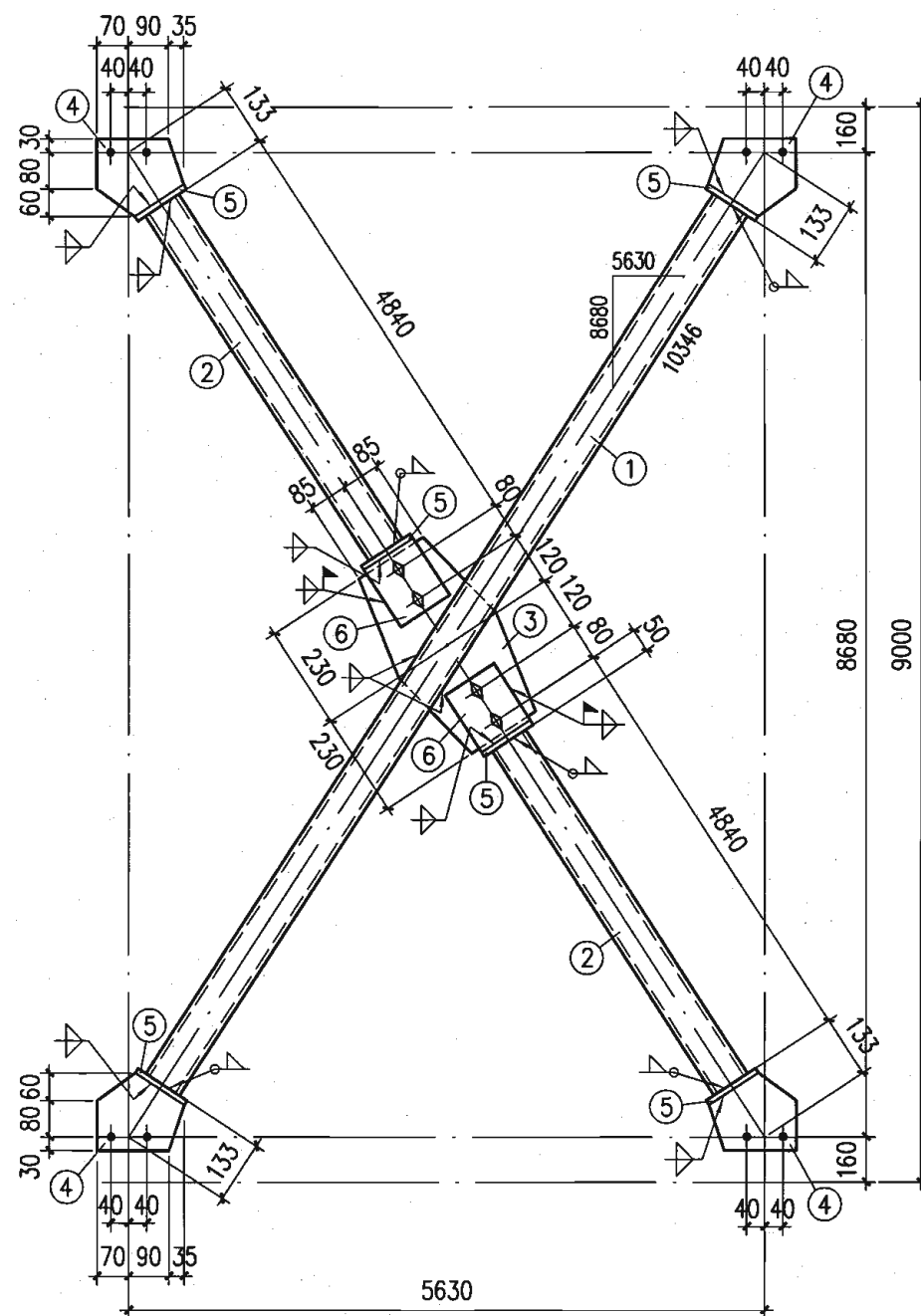
1. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16。
4. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。
5. 如构件采用整体运输时, 杆件②与①可直接围焊, 杆件②加长, 其相关零件取消。

横向支撑SC32b、SC35a、SC35b详图

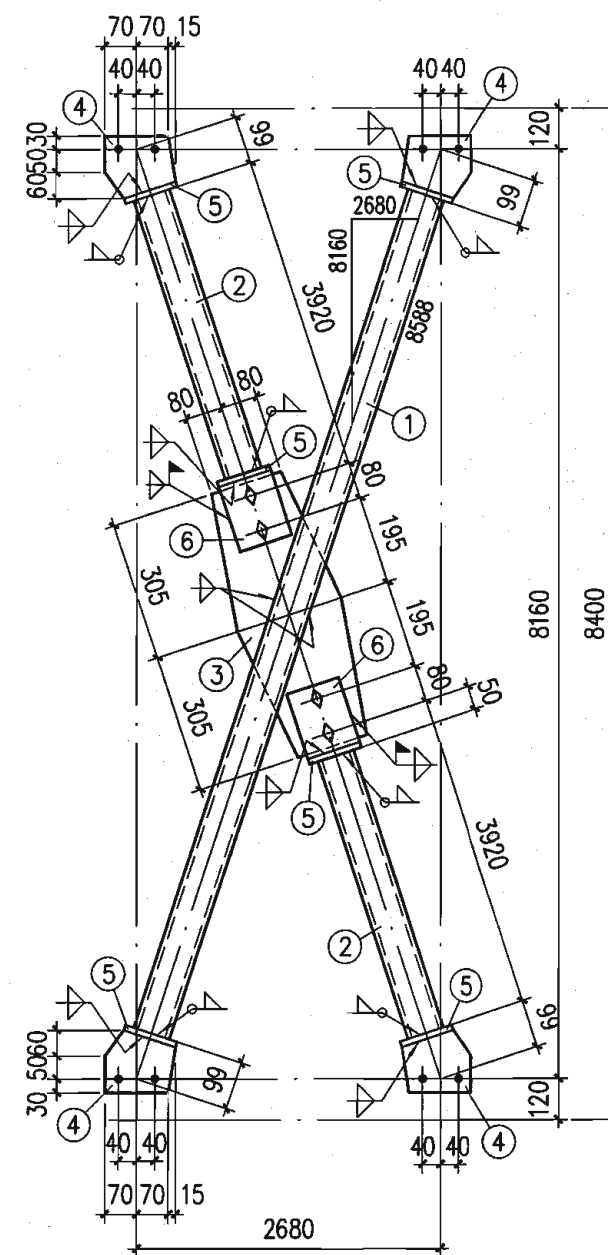
图集号 06SG515-1



SC36a



SC36b



SC37a

材 料 表

构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
SC36a	1	D89x2.5	10150	1		64.6	65
	2	D89x2.5	4825	2		30.7	61
	3	-260x6	460	1		5.6	6
	4	-170x6	195	4		1.6	6
	5	-130x6	130	6		0.8	5
	6	-130x6	150	2		0.9	2
SC36b	1	D89x2.5	10080	1		64.1	64
	2	D89x2.5	4790	2		30.5	61
	3	-260x6	460	1		5.6	6
	4	-170x6	195	4		1.6	6
	5	-130x6	130	6		0.8	5
	6	-130x6	150	2		0.9	2

材 料 表

构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
SC37a	1	D83x2.5	8390	1		41.6	42
	2	D83x2.5	3870	2		19.2	38
	3	-240x6	610	1		6.9	7
	4	-140x6	155	4		1.0	4
	5	-120x6	120	6		0.7	4
	6	-120x6	150	2		0.8	2

注:

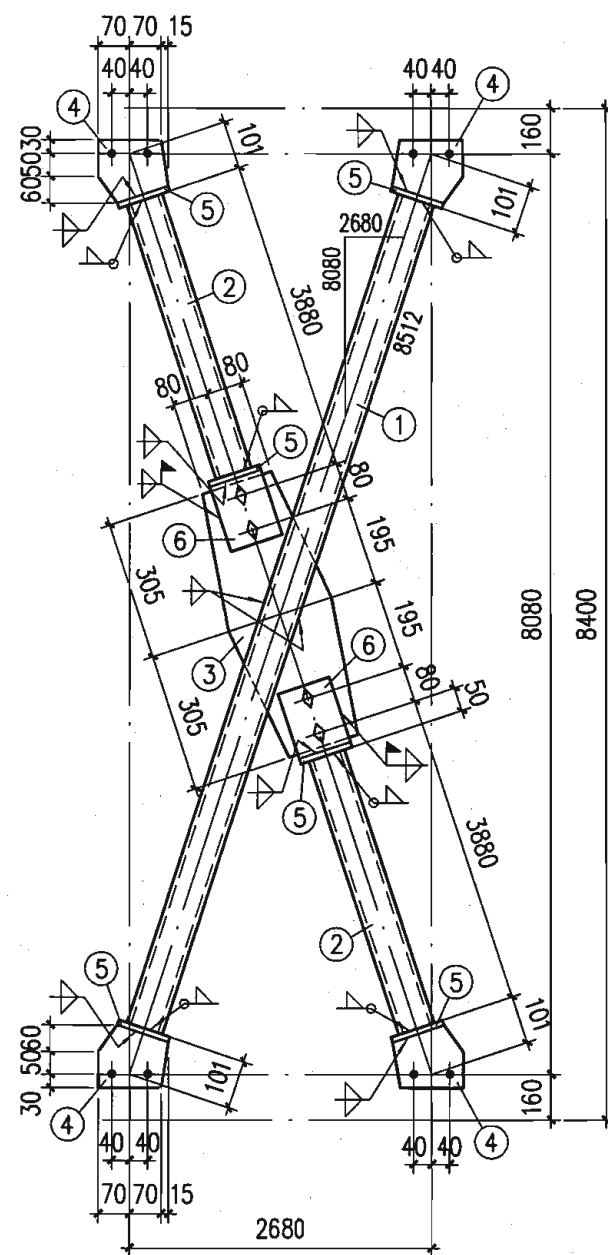
1. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5.
2. 未注明长度的焊缝一律满焊.
3. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16.
4. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中.
5. 如构件采用整体运输时, 杆件②与①可直接围焊, 杆件②加长, 其相关零件取消.

横向支撑SC36a、SC36b、SC37a详图

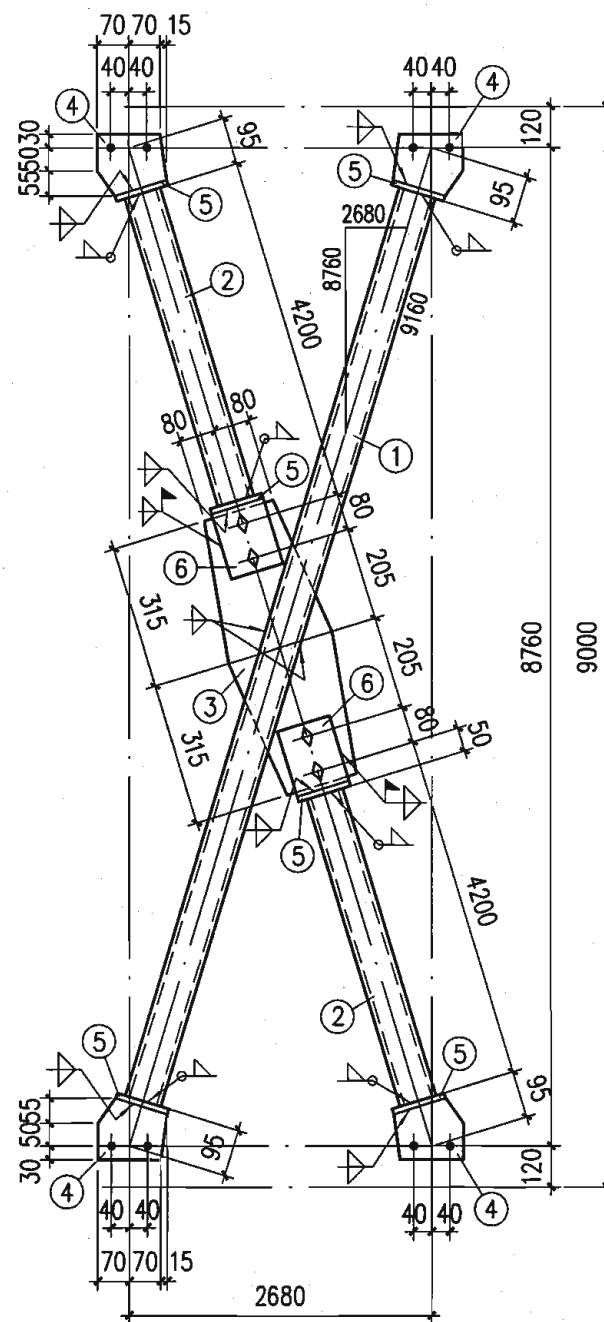
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

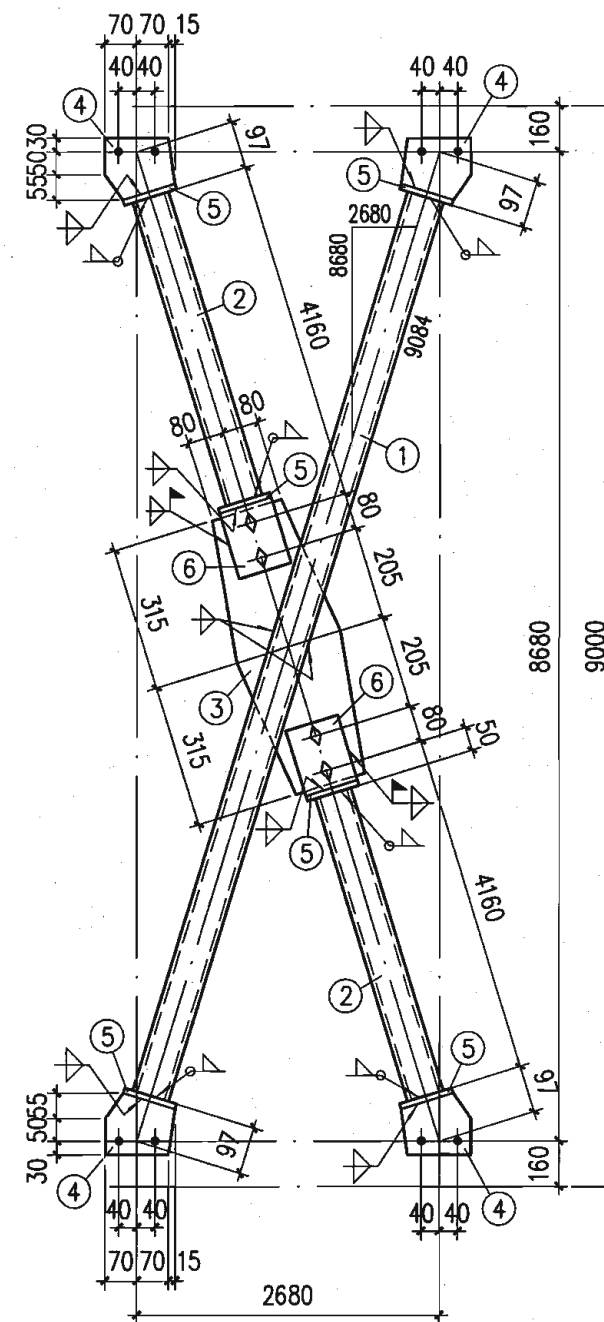
页 109



SC37b



SC38a



SC38b

材 料 表									
构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)		合 计	
				正	反	每个	共计		
SC37b	1	D83x2.5	8310	1		41.2	41	96	
	2	D83x2.5	3830	2		19.0	38		
	3	-240x6	610	1		6.9	7		
	4	-140x6	155	4		1.0	4		
	5	-120x6	120	6		0.7	4		
	6	-120x6	150	2		0.8	2		
SC38a	1	D83x2.5	8970	1		44.5	45	103	
	2	D83x2.5	4150	2		20.6	41		
	3	-240x6	630	1		7.1	7		
	4	-135x6	155	4		1.0	4		
	5	-120x6	120	6		0.7	4		
	6	-120x6	150	2		0.8	2		

材 料 表									
构 件 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)			合 计
				正	反	每个	共计		
SC38b	1	D83x2.5	8890	1		44.1	44	102	
	2	D83x2.5	4110	2		20.4	41		
	3	-240x6	630	1		7.1	7		
	4	-135x6	155	4		1.0	4		
	5	-120x6	120	6		0.7	4		
	6	-120x6	150	2		0.8	2		

注：

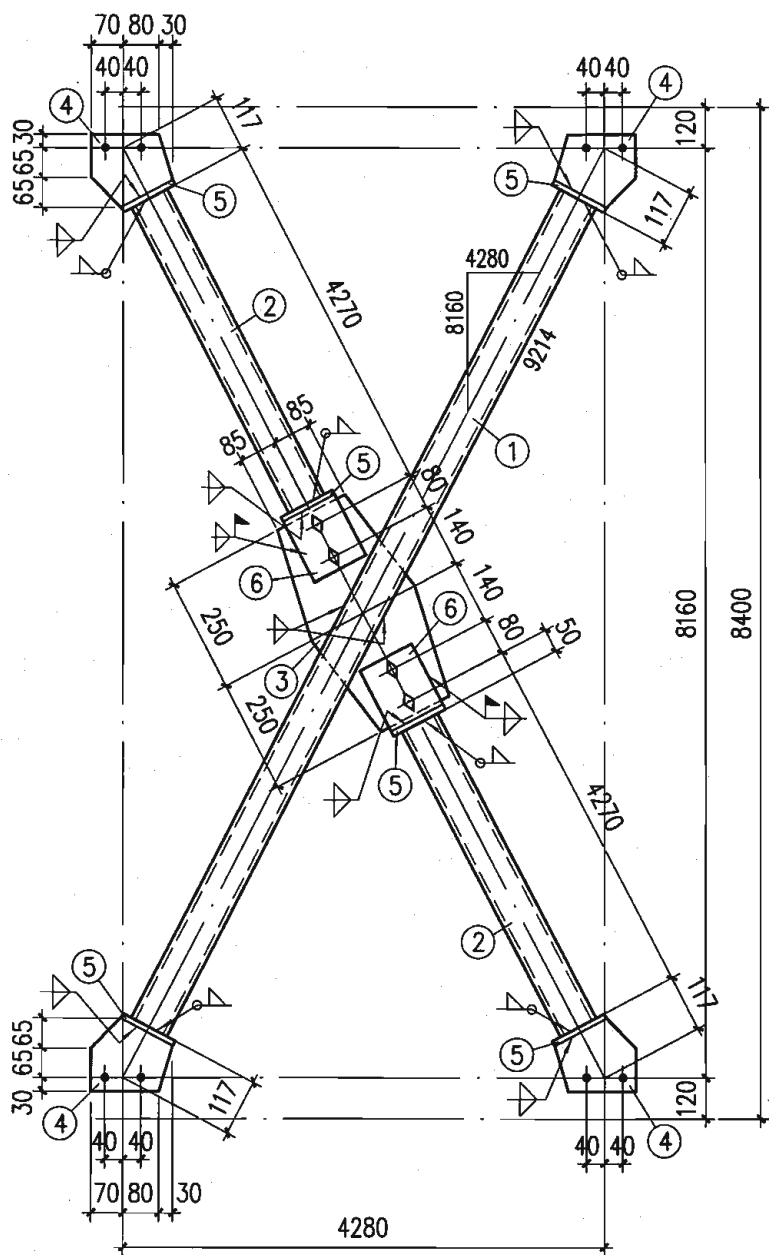
1. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的孔径为 $\phi 17$ ，螺栓为 M16。
4. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。
5. 如构件采用整体运输时，杆件②与①可直接围焊，杆件②加长，其相关零件取消。

横向支撑SC37b、SC38a、SC38b详图

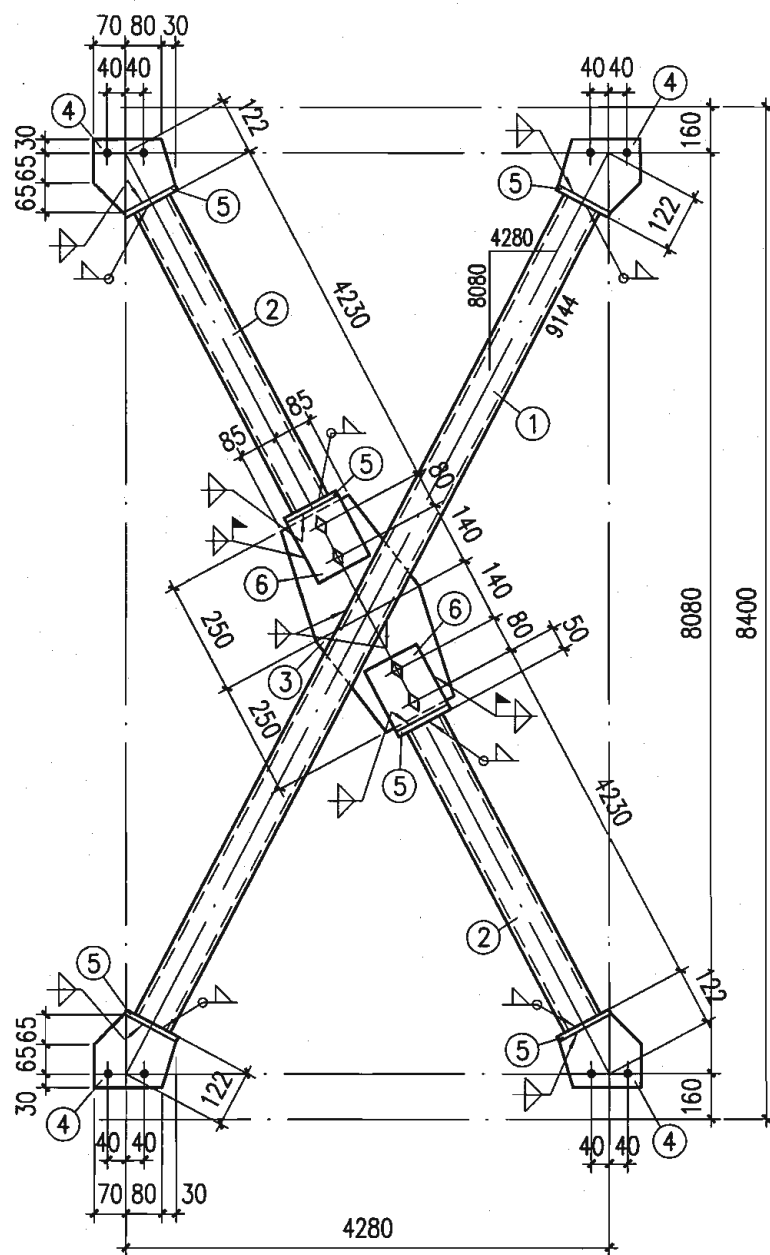
图集号	06SG515-1
-----	-----------

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 馮東

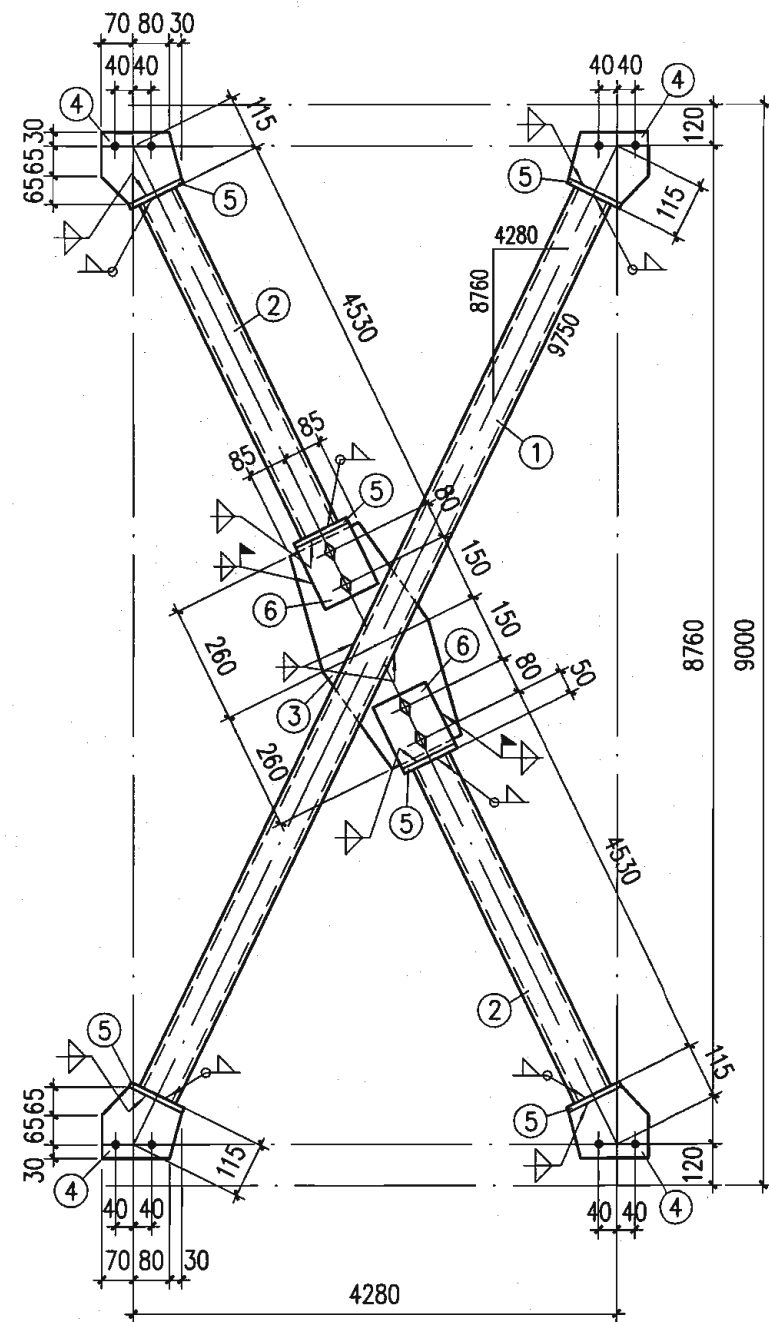
页	110
---	-----



SC39a



SC39b



SC40a

材 料 表							
构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
SC39a	1	D89x2.5	8980	1		57.1	57
	2	D89x2.5	4220	2		26.8	54
	3	-260x6	500	1		6.1	6
	4	-160x6	180	4		1.4	6
	5	-130x6	130	6		0.8	5
	6	-130x6	150	2		0.9	2
SC39b	1	D89x2.5	8900	1		56.6	57
	2	D89x2.5	4180	2		26.6	53
	3	-260x6	500	1		6.1	6
	4	-160x6	180	4		1.4	6
	5	-130x6	130	6		0.8	5
	6	-130x6	150	2		0.9	2

材 料 表							
构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
SC40a	1	D89x2.5	9520	1		60.5	61
	2	D89x2.5	4480	2		28.5	57
	3	-260x6	520	1		6.4	6
	4	-160x6	180	4		1.4	6
	5	-130x6	130	6		0.8	5
	6	-130x6	150	2		0.9	2

注:

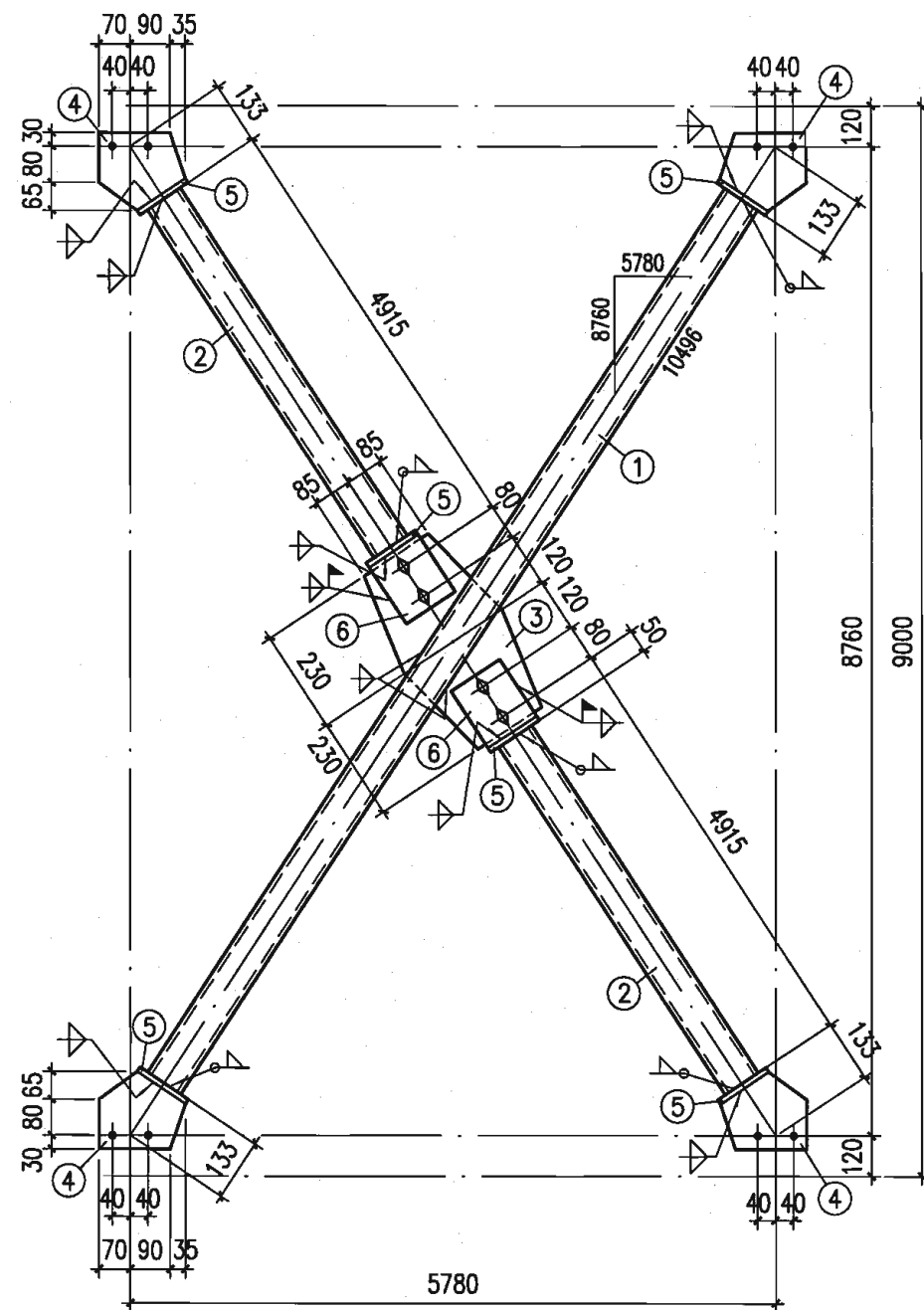
1. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16。
4. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。
5. 如构件采用整体运输时, 杆件②与①可直接围焊, 杆件②加长, 其相关零件取消。

横向支撑SC39a、SC39b、SC40a详图

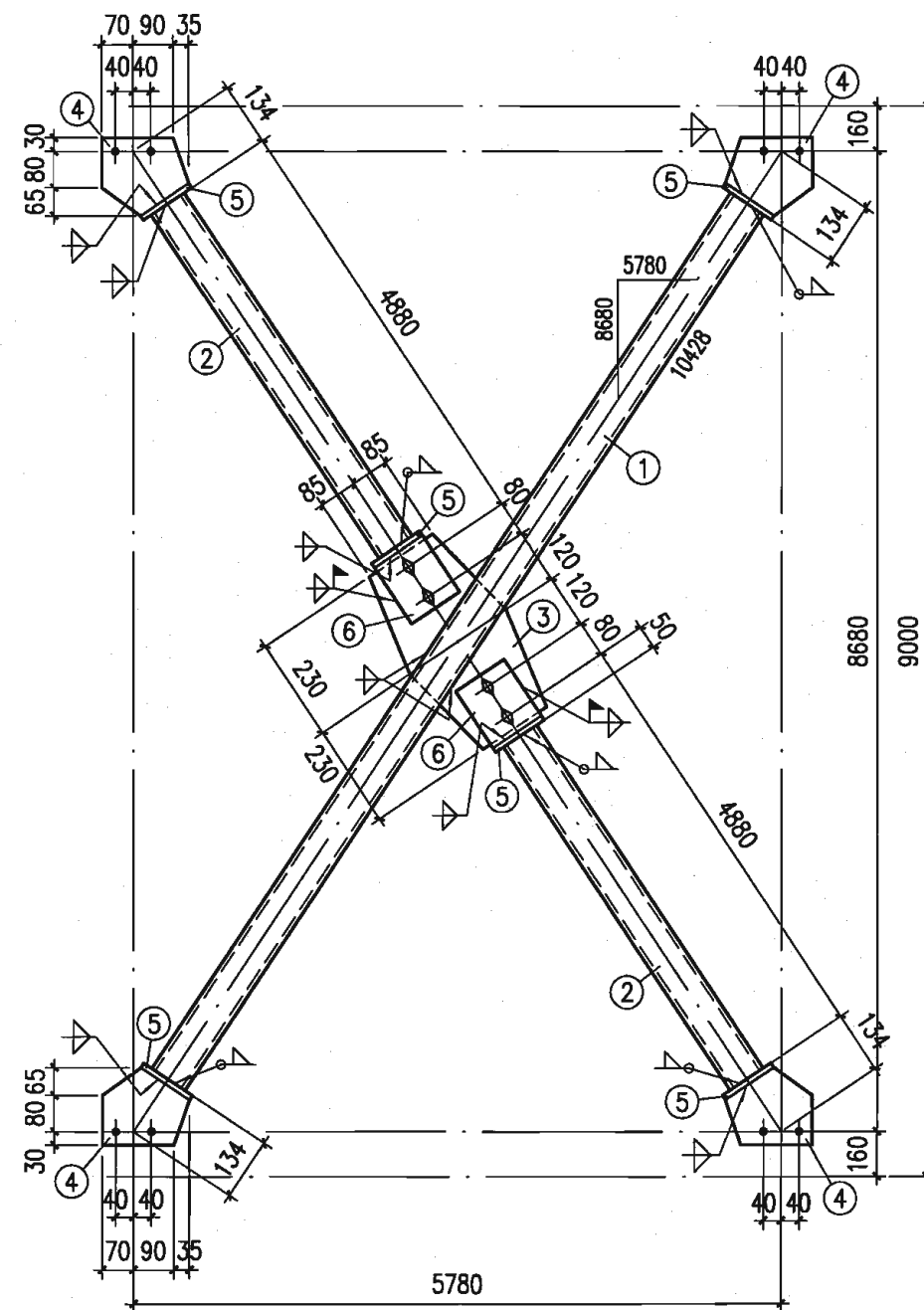
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

页 111



SC42a



SC42b

注:

1. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5.
2. 未注明长度的焊缝一律满焊.
3. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16.
4. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中.
5. 如构件采用整体运输时, 杆件②与①可直接围焊, 杆件②加长, 其相关零件取消.

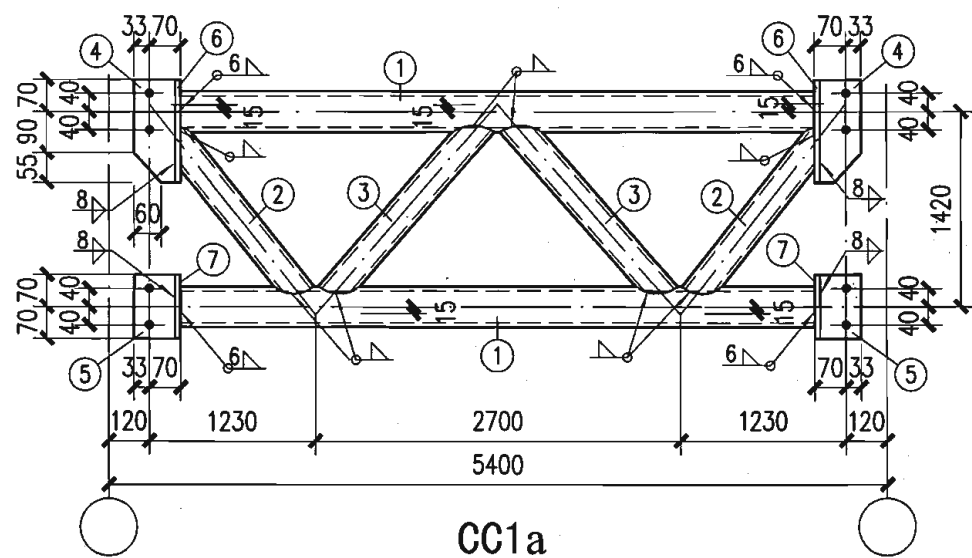
材 料 表								材 料 表							
构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)		构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计					正	反	每个	共计
SC42a	1	D89x2.5	10230	1		65.1	65	SC42b	1	D89x2.5	10160	1		64.6	65
	2	D89x2.5	4865	2		30.9	62		2	D89x2.5	4830	2		30.7	61
	3	-260x6	460	1		5.6	6		3	-260x6	460	1		5.6	6
	4	-175x6	195	4		1.6	6		4	-175x6	195	4		1.6	6
	5	-130x6	130	6		0.8	5		5	-130x6	130	6		0.8	5
	6	-130x6	150	2		0.9	2		6	-130x6	150	2		0.9	2
146								145							

横向支撑SC42a、SC42b详图

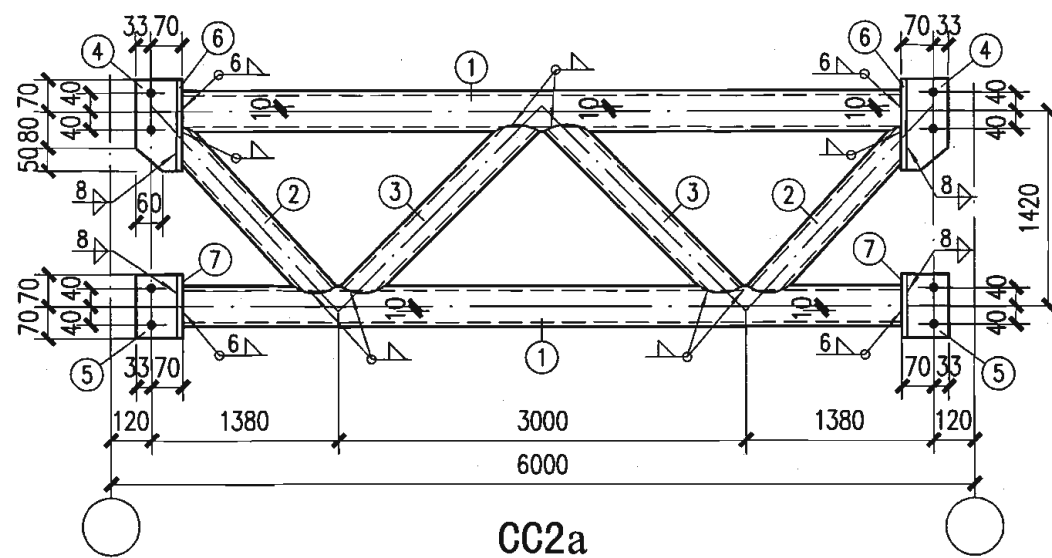
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

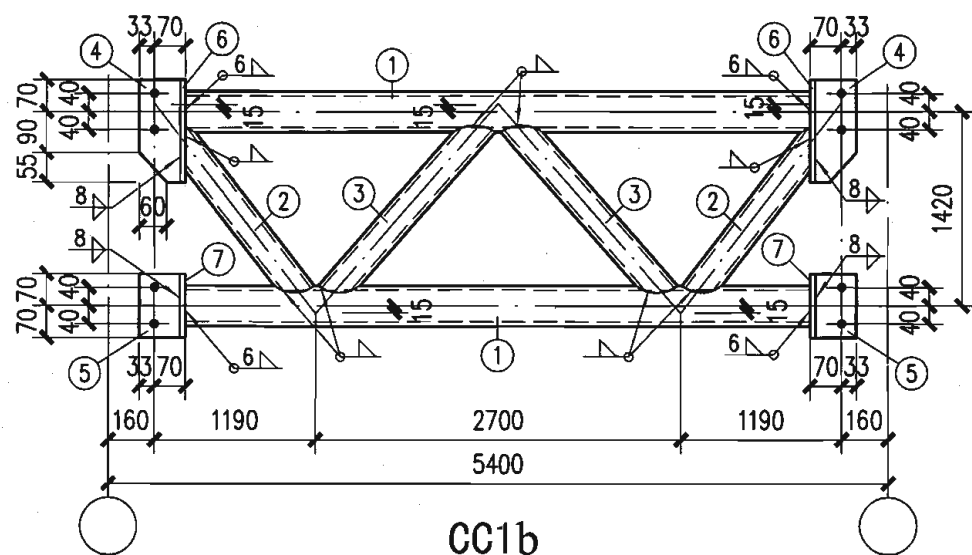
页 113



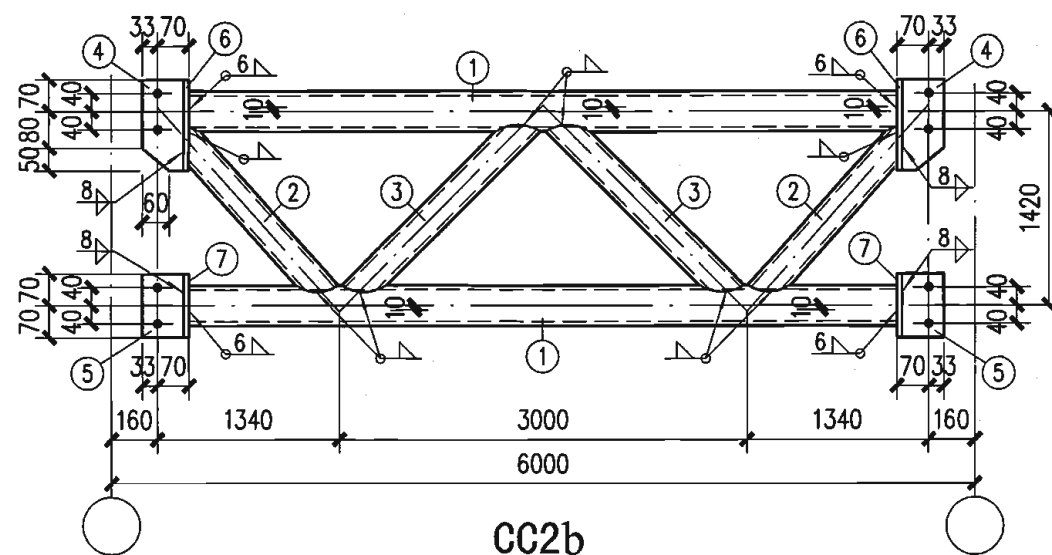
CC1a



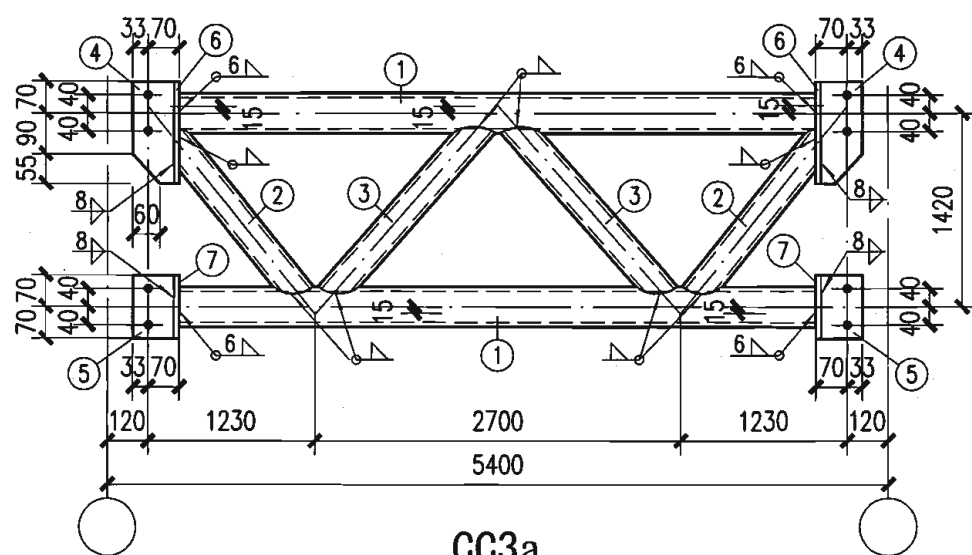
CC2a



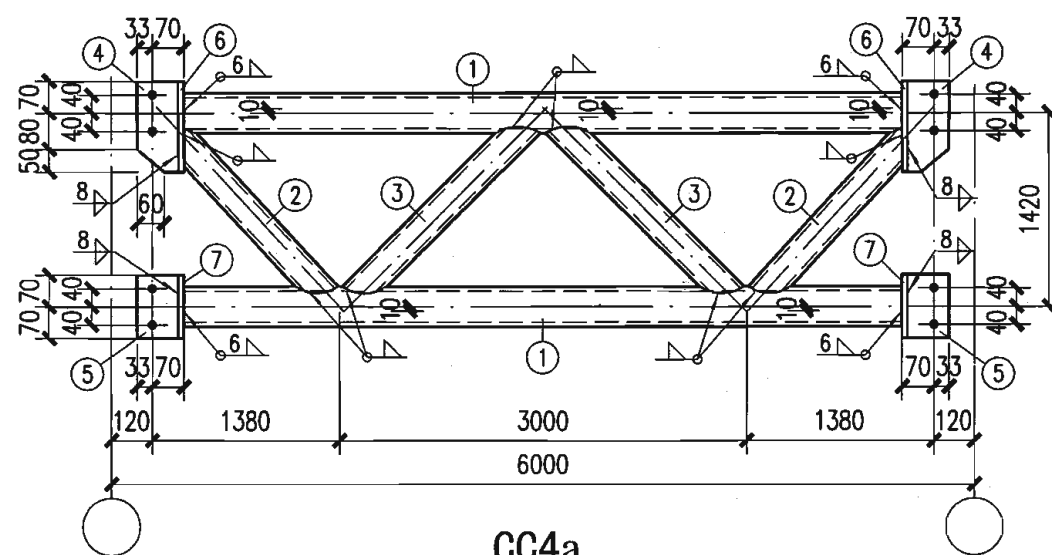
CC1b



CC2b



CC3a

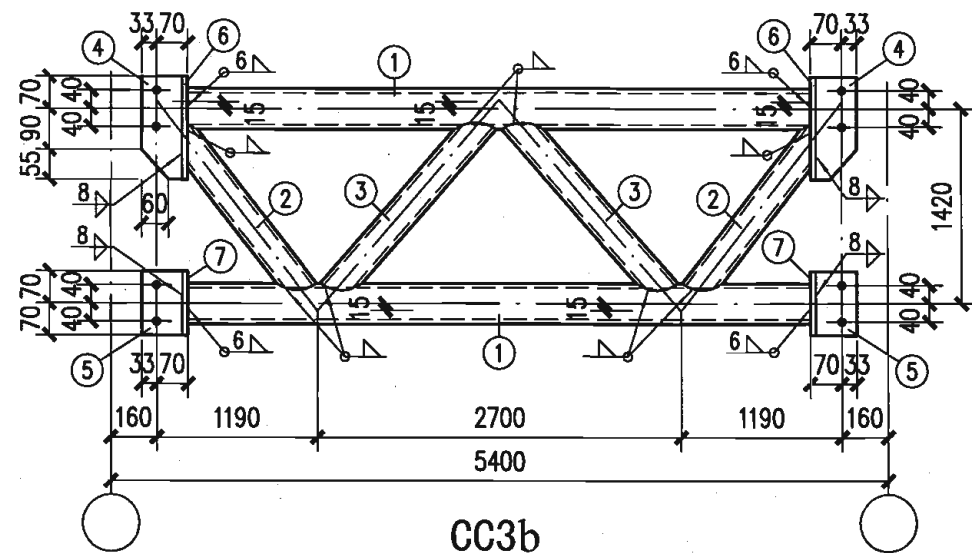


CC4a

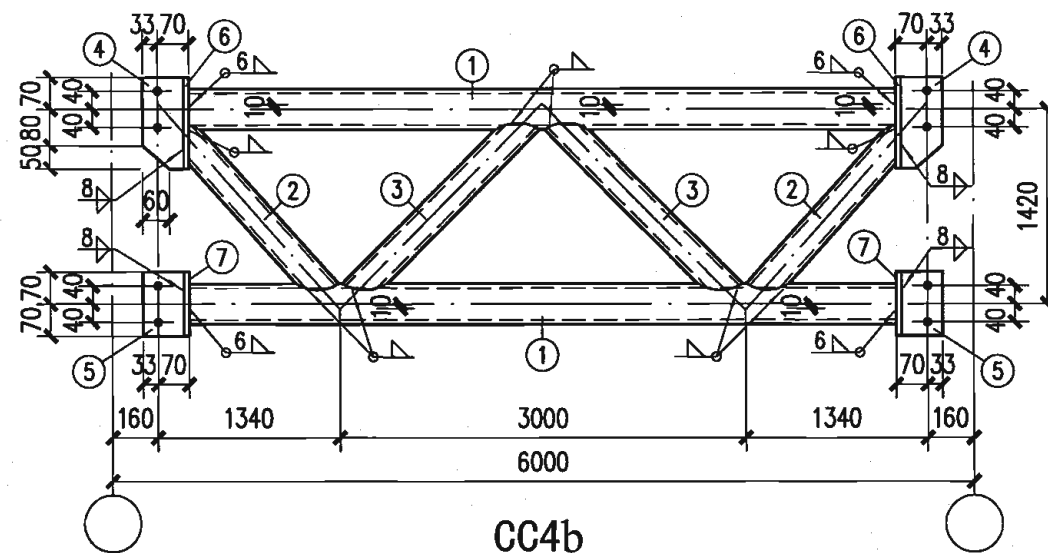
材料表

构件编号	零件号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量 (kg)	
				正	反	每个	共计
CC1a	1	D89x3.0	5020	2		31.9	64
	2	D60x2.5	1879	2		6.7	14
	3	D60x2.5	1959	2		7.0	14
	4	-95x8	215	2		1.2	2
	5	-95x8	140	2		0.8	2
	6	-120x8	225	2		1.7	3
	7	-120x8	140	2		1.1	2
CC1b	1	D89x3.0	4940	2		31.4	63
	2	D60x2.5	1853	2		6.6	13
	3	D60x2.5	1959	2		7.0	14
	4	-95x8	215	2		1.2	2
	5	-95x8	140	2		0.8	2
	6	-120x8	225	2		1.7	3
	7	-120x8	140	2		1.1	2
CC2a	1	D89x3.0	5620	2		35.7	72
	2	D60x2.5	1980	2		7.0	14
	3	D60x2.5	2066	2		7.3	15
	4	-95x8	200	2		1.2	2
	5	-95x8	140	2		0.8	2
	6	-120x8	200	2		1.5	3
	7	-120x8	140	2		1.1	2
CC2b	1	D89x3.0	5540	2		35.2	70
	2	D60x2.5	1952	2		6.9	14
	3	D60x2.5	2066	2		7.3	15
	4	-95x8	200	2		1.2	2
	5	-95x8	140	2		0.8	2
	6	-120x8	200	2		1.5	3
	7	-120x8	140	2		1.1	2
CC3a	1	D89x3.0	5020	2		31.9	64
	2	D70x2.5	1879	2		7.8	16
	3	D70x2.5	1959	2		8.1	16
	4	-95x8	215	2		1.2	2
	5	-95x8	140	2		0.8	2
	6	-120x8	225	2		1.7	3
	7	-120x8	140	2		1.1	2
CC4a	1	D89x3.0	5620	2		35.7	72
	2	D70x2.5	1980	2		8.2	16
	3	D70x2.5	2066	2		8.6	17
	4	-95x8	200	2		1.2	2
	5	-95x8	140	2		0.8	2
	6	-120x8	200	2		1.5	3
	7	-120x8	140	2		1.1	2

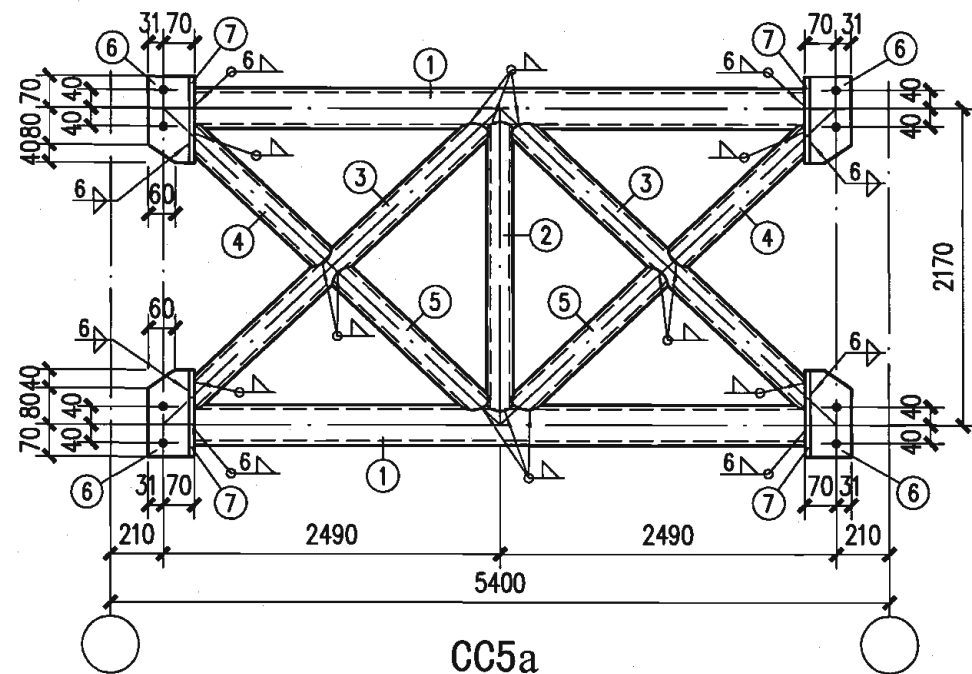
- 注:
- 节点详图见本图集第87页。
 - 未注明的角焊缝焊脚尺寸为5。
 - 未注明长度的焊缝一律满焊。
 - 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16。
 - 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。



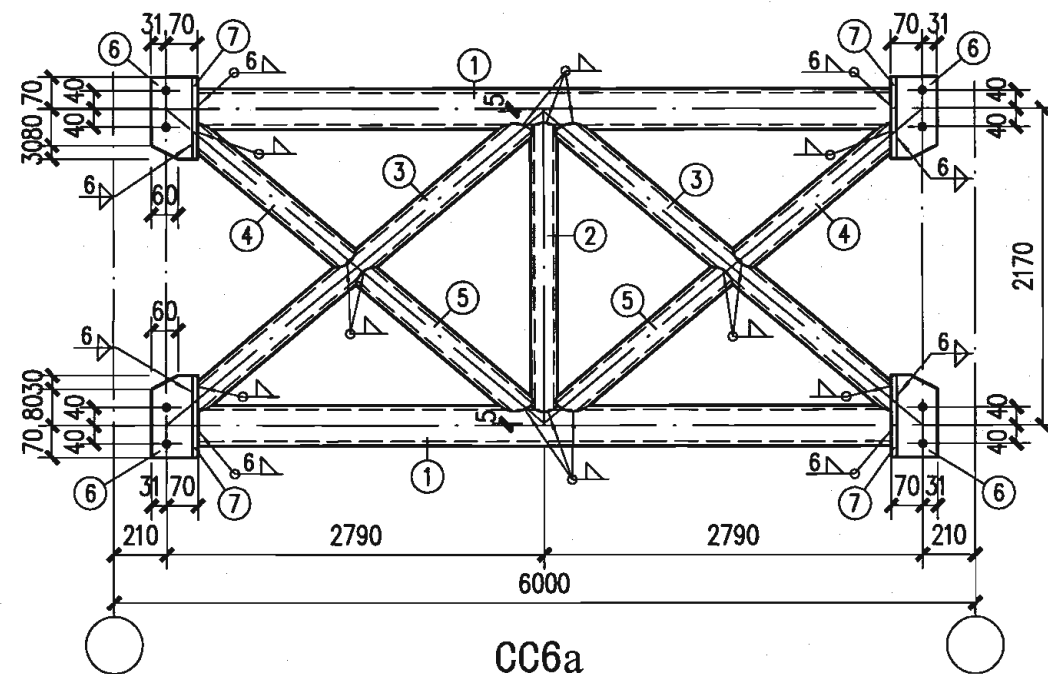
CC3b



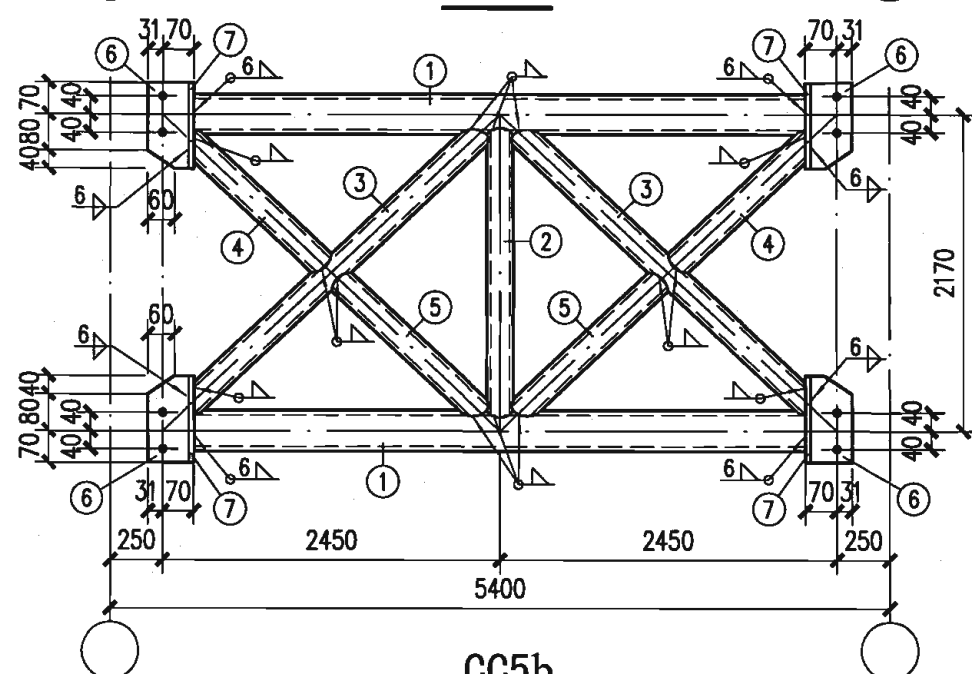
CC4b



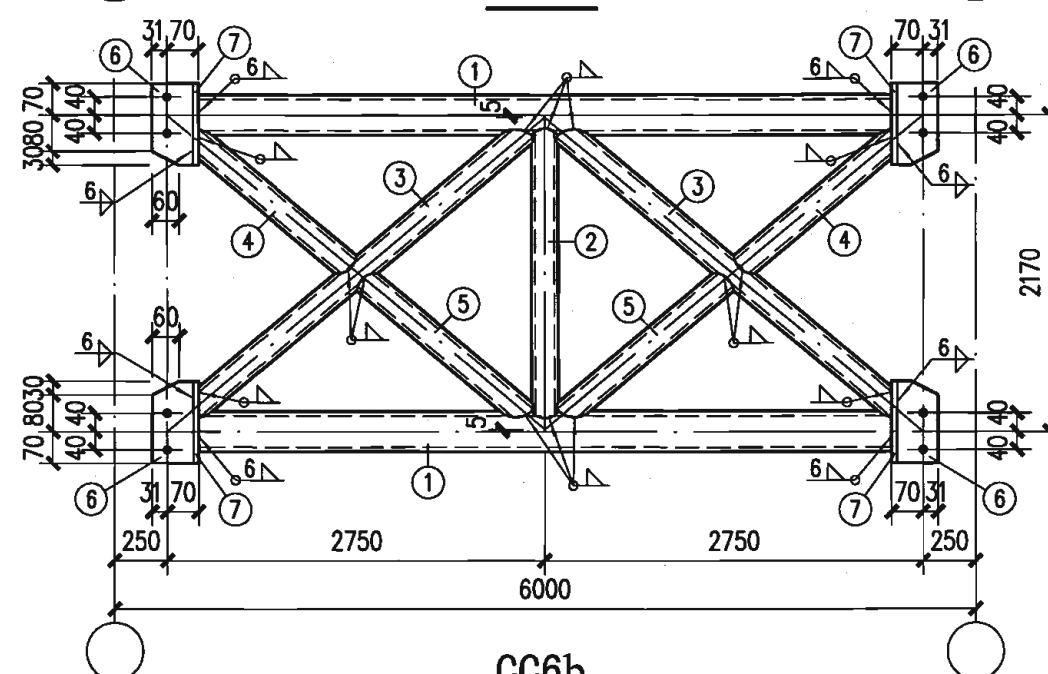
CC5a



CC6a



CC5b



CC6b

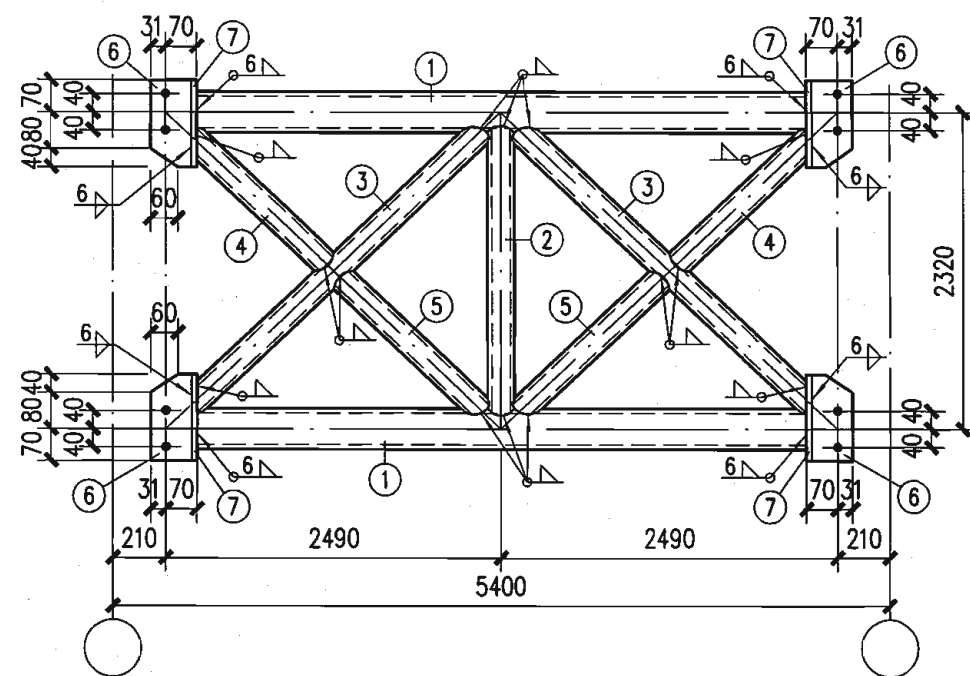
材料表

构件编号	零件号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量 (kg)	
				正	反	每个	共计
CC3b	1	D89x3.0	4940	2		31.4	63
	2	D70x2.5	1853	2		7.7	15
	3	D70x2.5	1959	2		8.1	16
	4	-95x8	215	2		1.2	2
	5	-95x8	140	2		0.8	2
	6	-120x8	225	2		1.7	3
	7	-120x8	140	2		1.1	2
CC4b	1	D89x3.0	5540	2		35.2	70
	2	D70x2.5	1952	2		8.1	16
	3	D70x2.5	2066	2		8.6	17
	4	-95x8	200	2		1.2	2
	5	-95x8	140	2		0.8	2
	6	-120x8	200	2		1.5	3
	7	-120x8	140	2		1.1	2
CC5a	1	D89x3.0	4840	2		30.8	62
	2	D60x2.5	2170	1		7.7	8
	3	D60x2.5	3303	2		11.7	24
	4	D60x2.5	1651	2		5.9	12
	5	D60x2.5	1652	2		5.9	12
	6	-95x6	190	4		0.9	4
	7	-120x6	190	4		1.1	4
CC5b	1	D89x3.0	4760	2		30.3	61
	2	D60x2.5	2170	1		7.7	8
	3	D60x2.5	3273	2		11.6	23
	4	D60x2.5	1636	2		5.8	12
	5	D60x2.5	1637	2		5.8	12
	6	-95x6	190	4		0.9	4
	7	-120x6	190	4		1.1	4
CC6a	1	D89x3.0	5440	2		34.6	70
	2	D60x2.5	2170	1		7.7	8
	3	D60x2.5	3535	2		12.6	25
	4	D60x2.5	1767	2		6.3	13
	5	D60x2.5	1768	2		6.3	13
	6	-95x6	180	4		0.8	3
	7	-120x6	180	4		1.0	4
CC6b	1	D89x3.0	5360	2		34.1	68
	2	D60x2.5	2170	1		7.7	8
	3	D60x2.5	3503	2		12.4	25
	4	D60x2.5	1751	2		6.2	12
	5	D60x2.5	1752	2		6.2	12
	6	-95x6	180	4		0.8	3
	7	-120x6	180	4		1.0	4

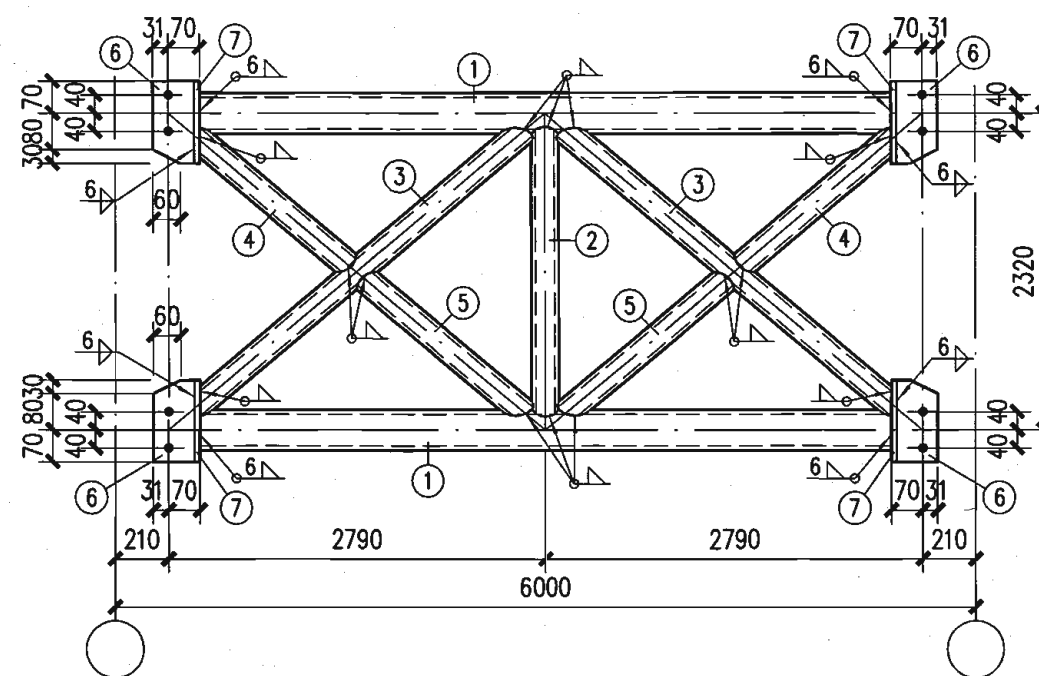
- 注:
- 节点详图见本图集第87页。
 - 未注明的角焊缝焊脚尺寸为5。
 - 未注明长度的焊缝一律满焊。
 - 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16。
 - 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。

竖向支撑 CC5a、CC6a、CC3b~CC6b 详图

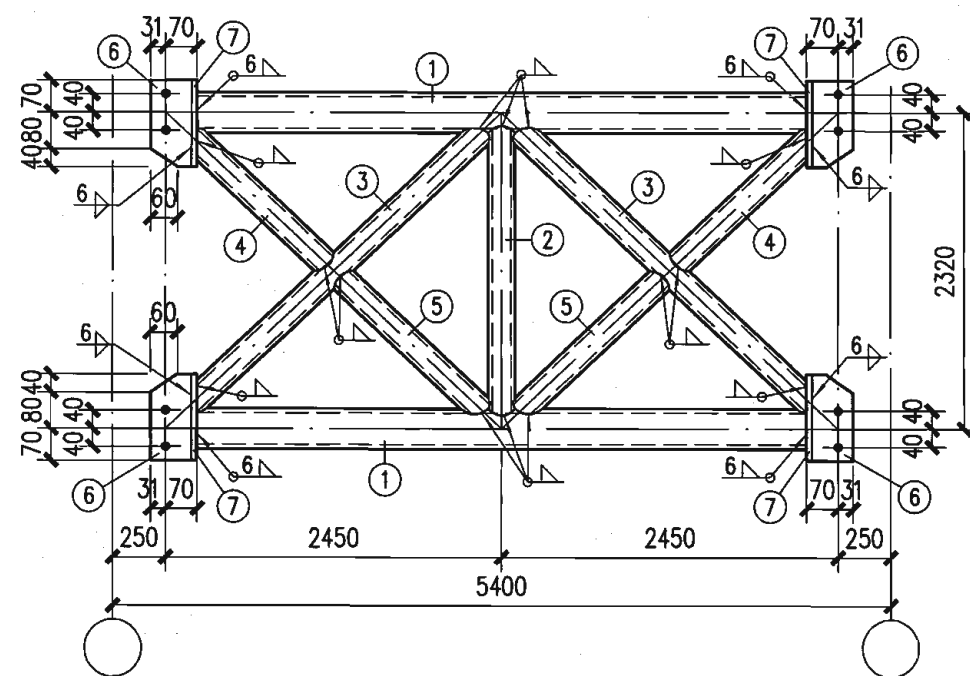
图集号 06SG515-1



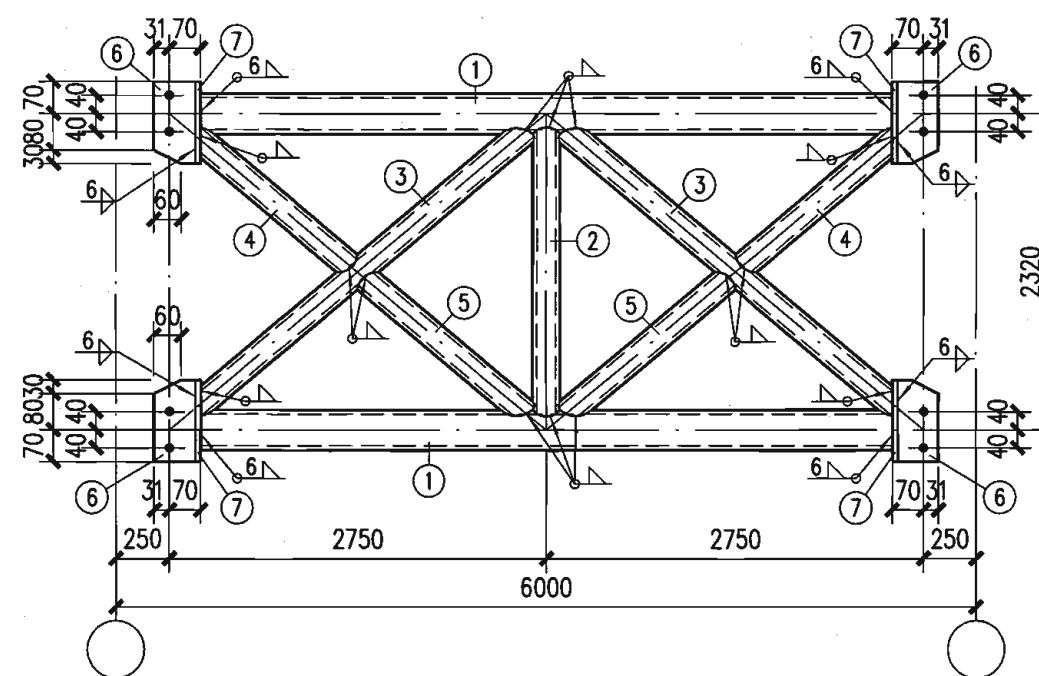
CC7a



CC8a



CC7b



CC8b

材 料 表

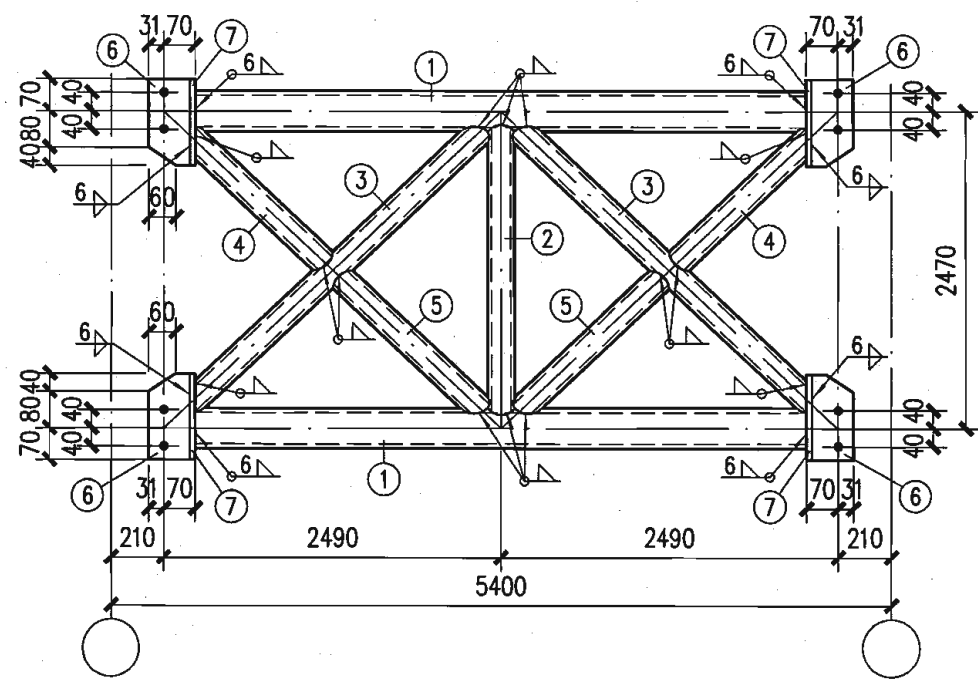
构件编号	零件号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量 (kg)		
				正	反	每个	共计	合计
CC7a	1	D89x3.0	4840	2		30.8	62	126
	2	D60x2.5	2320	1		8.2	8	
	3	D60x2.5	3403	2		12.1	24	
	4	D60x2.5	1701	2		6.0	12	
	5	D60x2.5	1702	2		6.0	12	
	6	-95x6	190	4		0.9	4	
	7	-120x6	190	4		1.1	4	
CC7b	1	D89x3.0	4760	2		30.3	61	125
	2	D60x2.5	2320	1		8.2	8	
	3	D60x2.5	3374	2		12.0	24	
	4	D60x2.5	1687	2		6.0	12	
	5	D60x2.5	1687	2		6.0	12	
	6	-95x6	190	4		0.9	4	
	7	-120x6	190	4		1.1	4	
CC8a	1	D89x3.0	5440	2		34.6	69	136
	2	D60x2.5	2320	1		8.2	8	
	3	D60x2.5	3629	2		12.9	26	
	4	D60x2.5	1814	2		6.4	13	
	5	D60x2.5	1815	2		6.4	13	
	6	-95x6	180	4		0.8	3	
	7	-120x6	180	4		1.0	4	
CC8b	1	D89x3.0	5360	2		34.1	68	135
	2	D60x2.5	2320	1		8.2	8	
	3	D60x2.5	3598	2		12.8	26	
	4	D60x2.5	1799	2		6.4	13	
	5	D60x2.5	1799	2		6.4	13	
	6	-95x6	180	4		0.8	3	
	7	-120x6	180	4		1.0	4	

注:

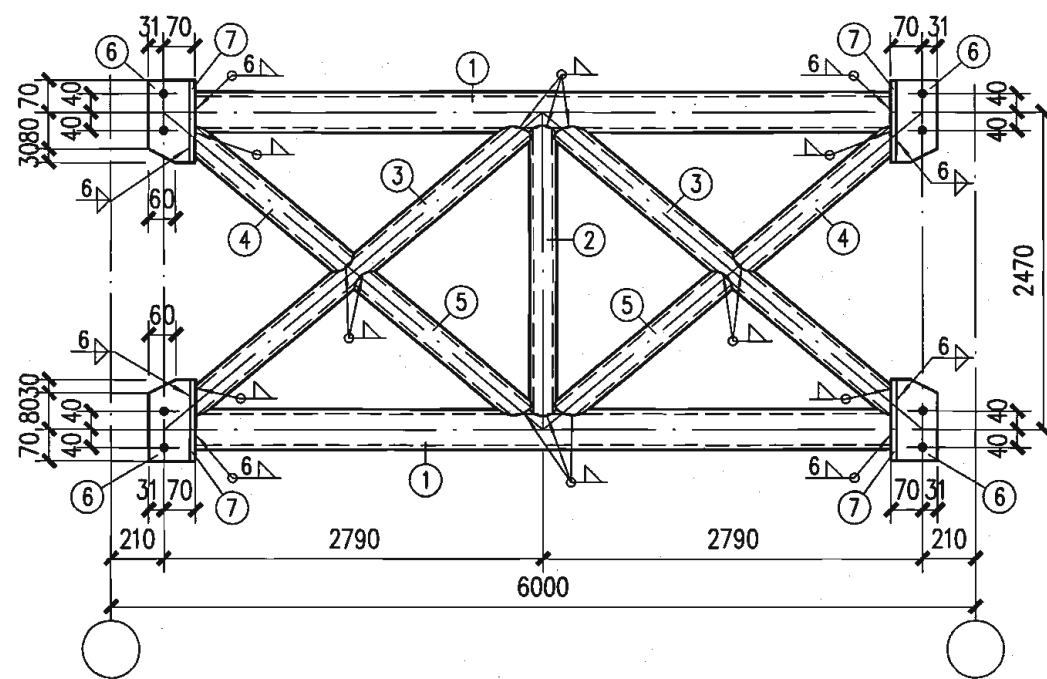
1. 节点详图见本图集第87页。
2. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为5。
3. 未注明长度的焊缝一律满焊。
4. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16。
5. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。

竖向支撑 CC7a、CC7b、CC8a、CC8b 详图

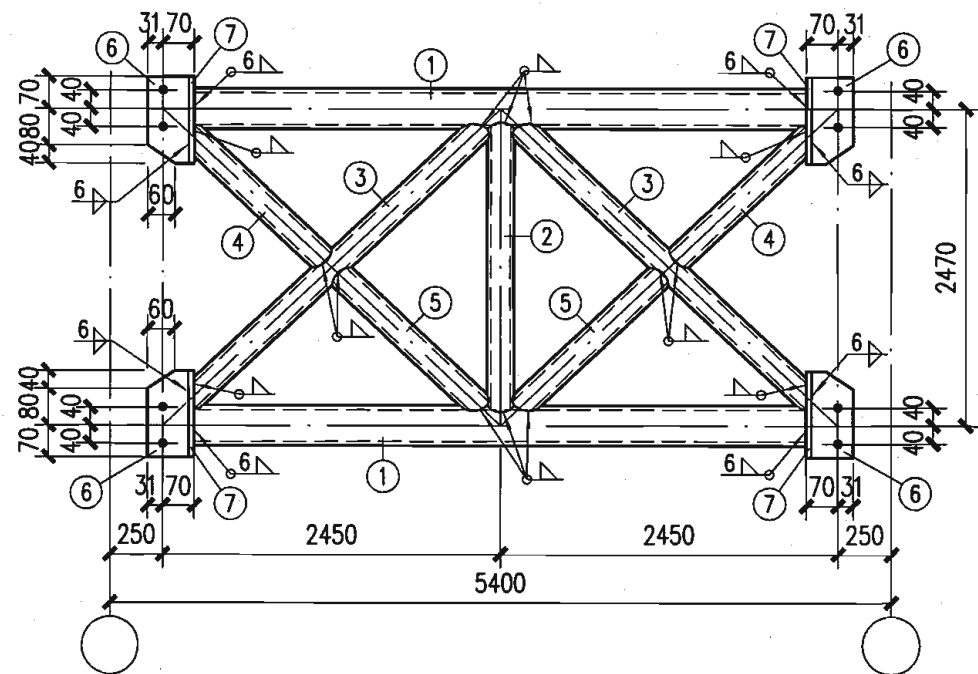
图集号 06SG515-1



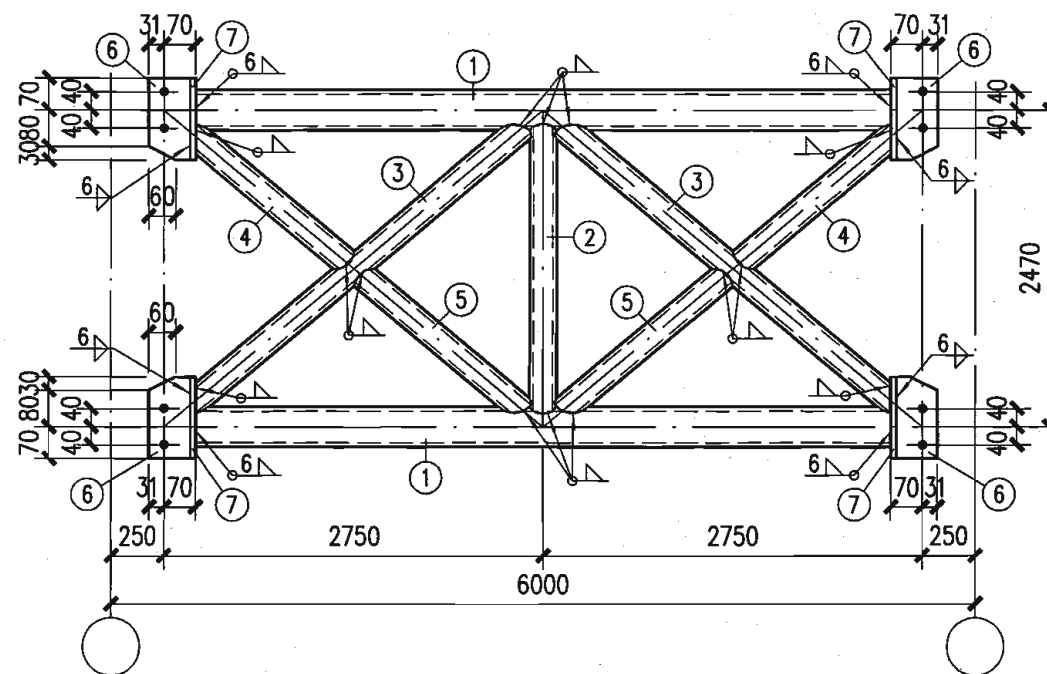
CC9a



CC10a



CC9b



CC10b

材 料 表

构件编号	零件号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量 (kg)		合计
				正	反	每个	共计	
CC9a	1	D89x3.0	4840	2		30.8	62	128
	2	D60x2.5	2470	1		8.8	9	
	3	D60x2.5	3507	2		12.5	25	
	4	D60x2.5	1753	2		6.2	12	
	5	D60x2.5	1754	2		6.2	12	
	6	-95x6	190	4		0.9	4	
	7	-120x6	190	4		1.1	4	
CC9b	1	D89x3.0	4760	2		30.3	61	127
	2	D60x2.5	2470	1		8.8	9	
	3	D60x2.5	3479	2		12.4	25	
	4	D60x2.5	1740	2		6.2	12	
	5	D60x2.5	1739	2		6.2	12	
	6	-95x6	190	4		0.9	4	
	7	-120x6	190	4		1.1	4	
CC10a	1	D89x3.0	5440	2		34.6	69	137
	2	D60x2.5	2470	1		8.8	9	
	3	D60x2.5	3726	2		13.2	26	
	4	D60x2.5	1863	2		6.6	13	
	5	D60x2.5	1863	2		6.6	13	
	6	-95x6	180	4		0.8	3	
	7	-120x6	180	4		1.0	4	
CC10b	1	D89x3.0	5360	2		34.1	68	136
	2	D60x2.5	2470	1		8.8	9	
	3	D60x2.5	3696	2		13.1	26	
	4	D60x2.5	1848	2		6.6	13	
	5	D60x2.5	1848	2		6.6	13	
	6	-95x6	180	4		0.8	3	
	7	-120x6	180	4		1.0	4	

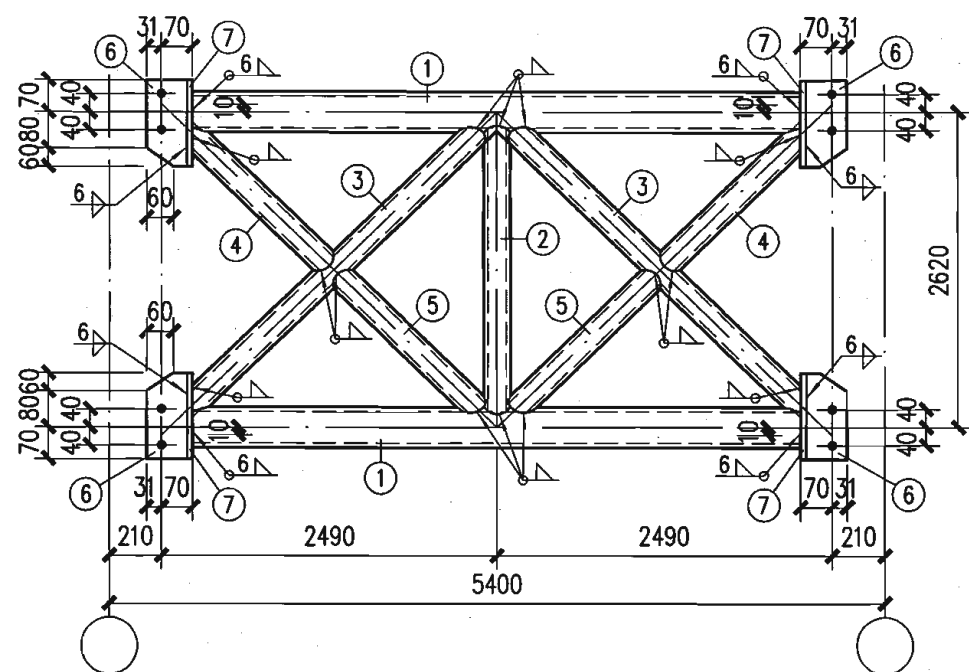
注:

1. 节点详图见本图集第87页。
2. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为5。
3. 未注明长度的焊缝一律满焊。
4. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16。
5. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。

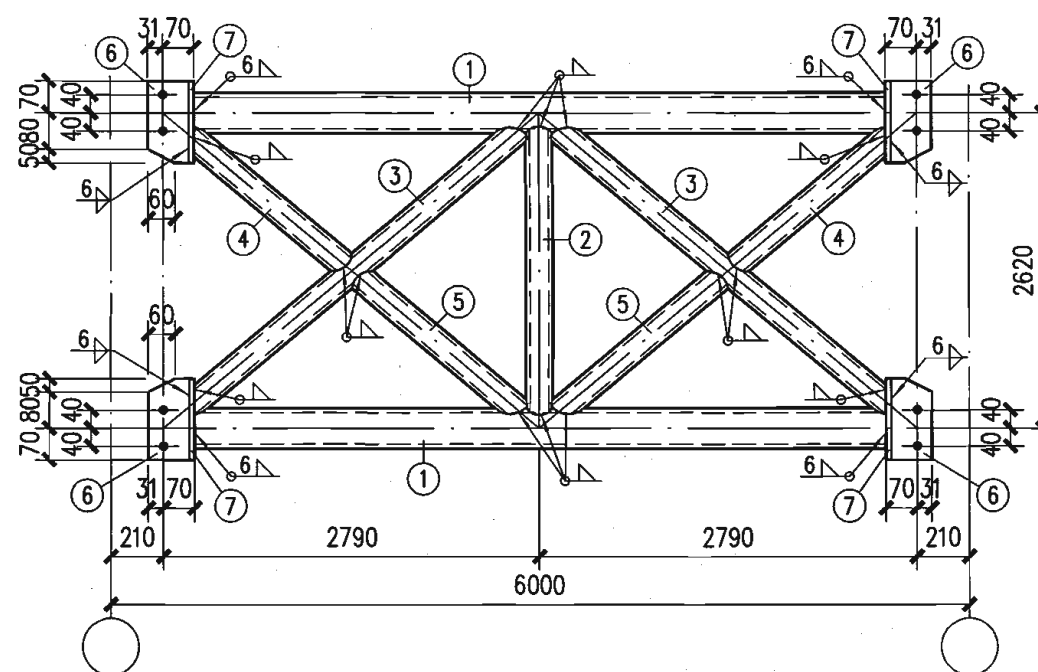
竖向支撑 CC9a、CC9b、CC10a、CC10b 详图

图集号 06SG515-1

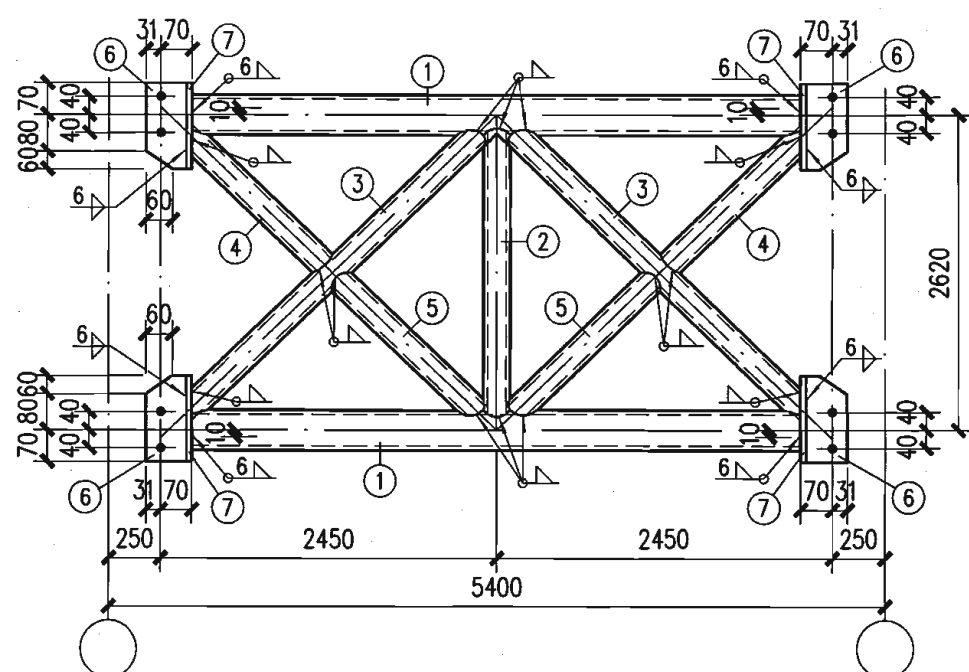
审核 汪一骏 汪一骏 校对 冯东 冯东 设计 汪源 汪源 页 117



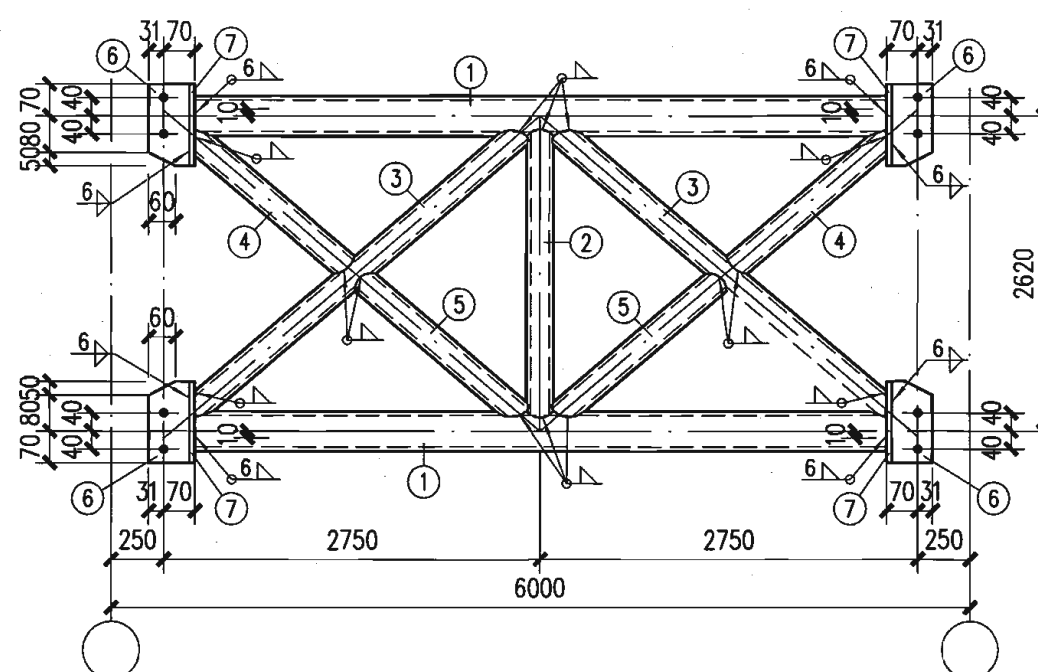
CC11a



CC12a



CC11b



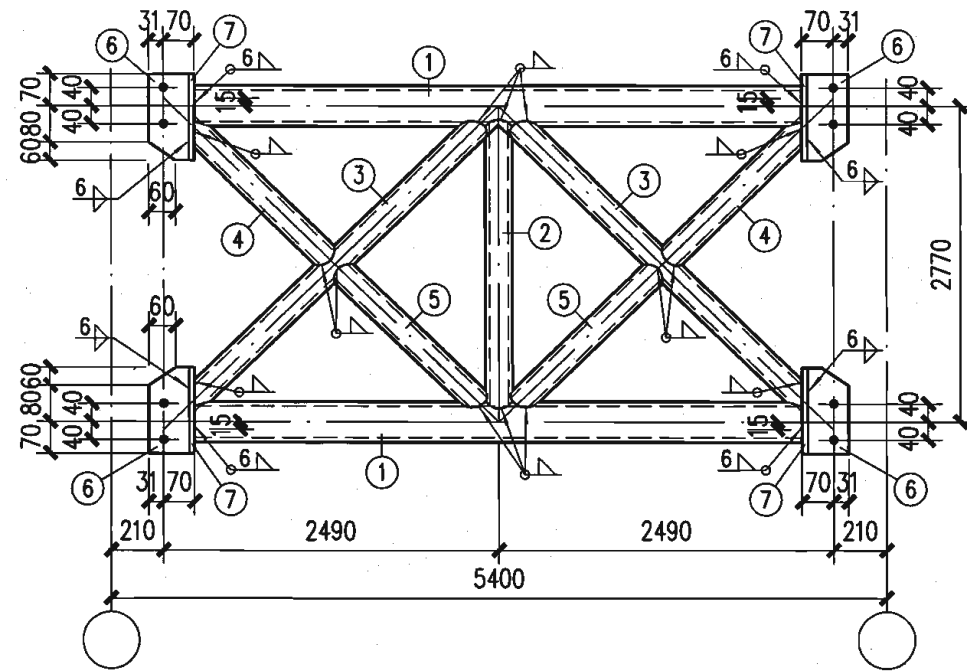
CC12b

材 料 表

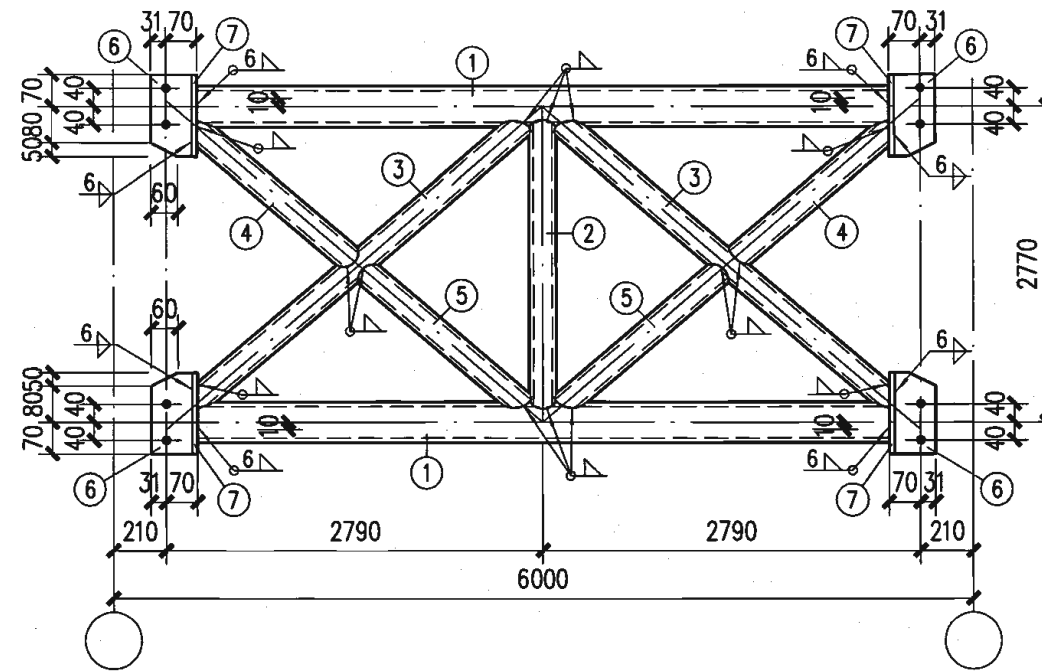
构件编号	零件号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量 (kg)	
				正	反	每个	共计
CC11a	1	D89x3.0	4840	2		30.8	62
	2	D60x2.5	2620	1		9.3	9
	3	D60x2.5	3614	2		12.8	26
	4	D60x2.5	1807	2		6.4	13
	5	D60x2.5	1807	2		6.4	13
	6	-95x6	210	4		0.9	4
	7	-120x6	210	4		1.2	5
CC11b	1	D89x3.0	4760	2		30.3	61
	2	D60x2.5	2620	1		9.3	9
	3	D60x2.5	3587	2		12.7	26
	4	D60x2.5	1793	2		6.4	13
	5	D60x2.5	1794	2		6.4	13
	6	-95x6	210	4		0.9	4
	7	-120x6	210	4		1.2	5
CC12a	1	D89x3.0	5440	2		34.6	69
	2	D60x2.5	2620	1		9.3	9
	3	D60x2.5	3827	2		13.6	27
	4	D60x2.5	1914	2		6.8	14
	5	D60x2.5	1913	2		6.8	14
	6	-95x6	200	4		0.9	4
	7	-120x6	200	4		1.1	4
CC12b	1	D89x3.0	5360	2		34.1	68
	2	D60x2.5	2620	1		9.3	9
	3	D60x2.5	3798	2		13.5	27
	4	D60x2.5	1899	2		6.7	14
	5	D60x2.5	1899	2		6.7	14
	6	-95x6	200	4		0.9	4
	7	-120x6	200	4		1.1	4

注:

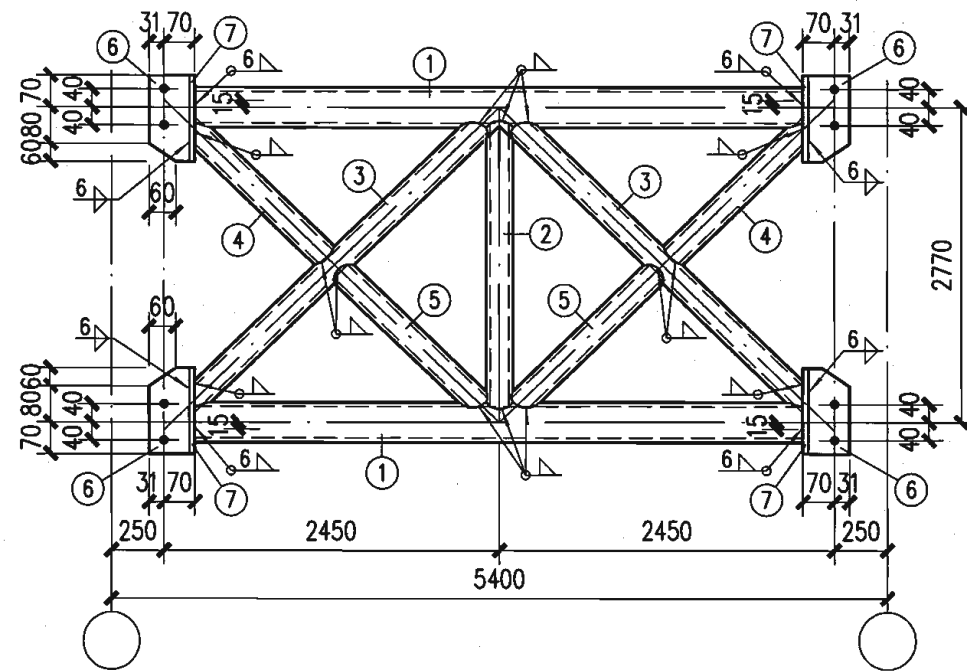
1. 节点详图见本图集第87页。
2. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为5。
3. 未注明长度的焊缝一律满焊。
4. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16。
5. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。



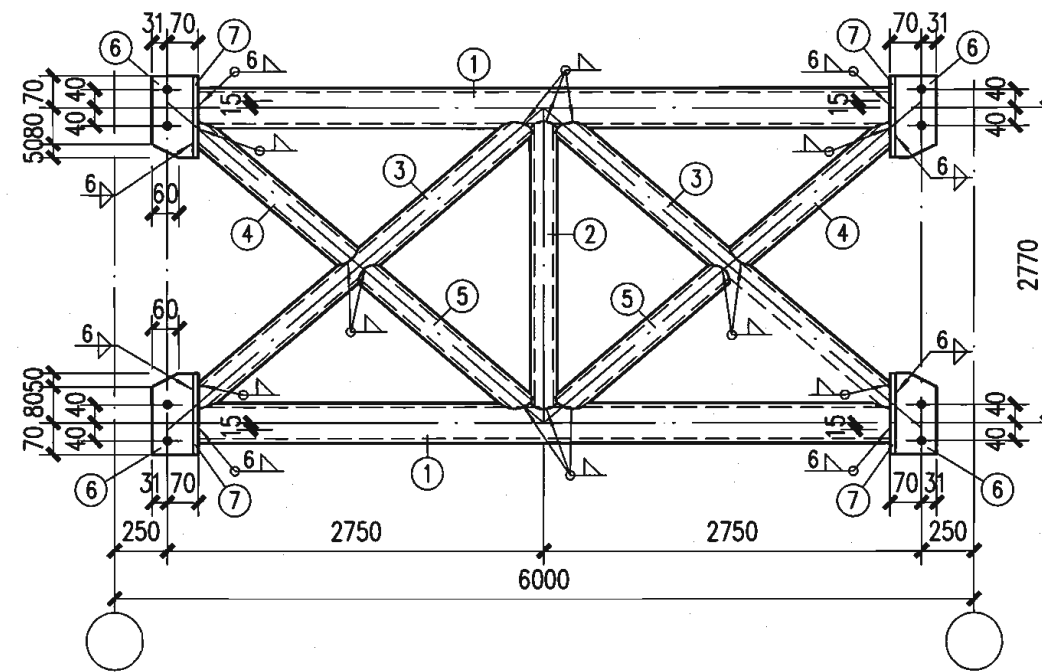
CC13a



CC14a



CC13b



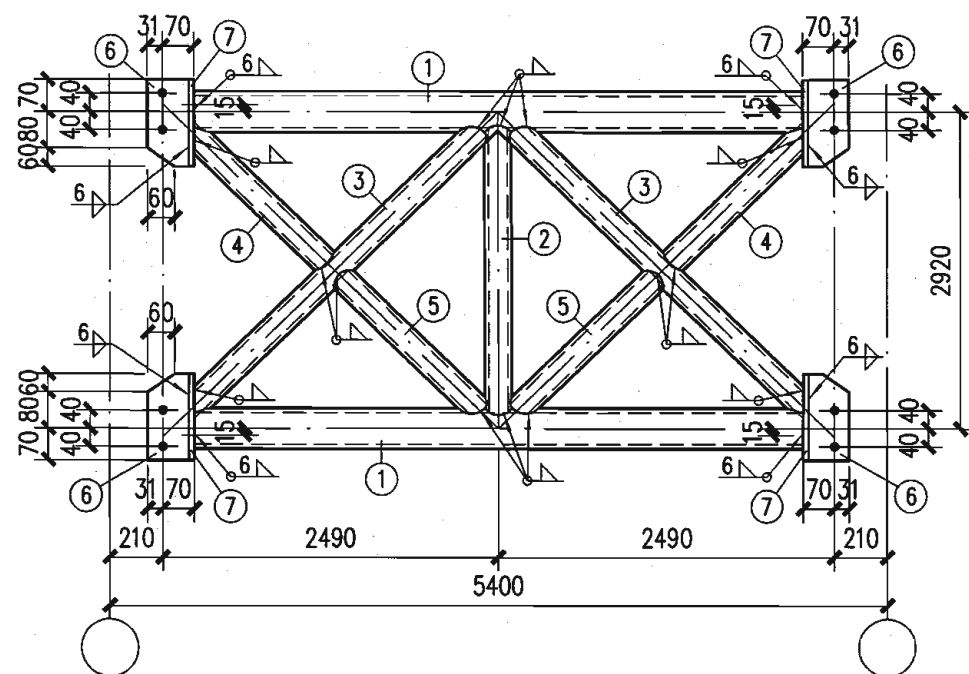
CC14b

材 料 表

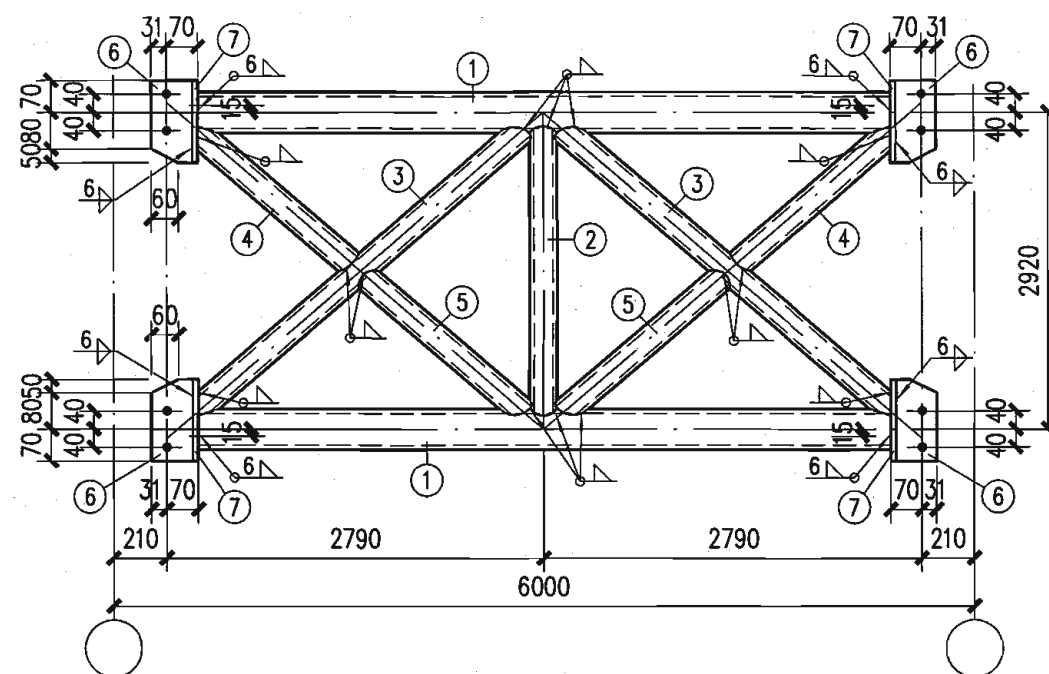
构件编号	零件号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量 (kg)	
				正	反	每个	共计
CC13a	1	D89x3.0	4840	2		30.8	62
	2	D60x2.5	2770	1		9.8	10
	3	D60x2.5	3725	2		13.2	24
	4	D60x2.5	1862	2		6.6	13
	5	D60x2.5	1863	2		6.6	13
	6	-95x6	210	4		0.9	4
	7	-120x6	210	4		1.2	5
CC13b	1	D89x3.0	4760	2		30.3	61
	2	D60x2.5	2770	1		9.8	10
	3	D60x2.5	3698	2		13.1	26
	4	D60x2.5	1849	2		6.6	13
	5	D60x2.5	1849	2		6.6	13
	6	-95x6	210	4		0.9	4
	7	-120x6	210	4		1.2	5
CC14a	1	D89x3.0	5440	2		34.6	69
	2	D60x2.5	2770	1		9.8	10
	3	D60x2.5	3932	2		14.0	28
	4	D60x2.5	1966	2		7.0	14
	5	D60x2.5	1966	2		7.0	14
	6	-95x6	200	4		0.9	4
	7	-120x6	200	4		1.1	4
CC14b	1	D89x3.0	5360	2		34.1	68
	2	D60x2.5	2770	1		9.8	10
	3	D60x2.5	3903	2		13.9	28
	4	D60x2.5	1951	2		6.9	14
	5	D60x2.5	1952	2		6.9	14
	6	-95x6	200	4		0.9	4
	7	-120x6	200	4		1.1	4

注:

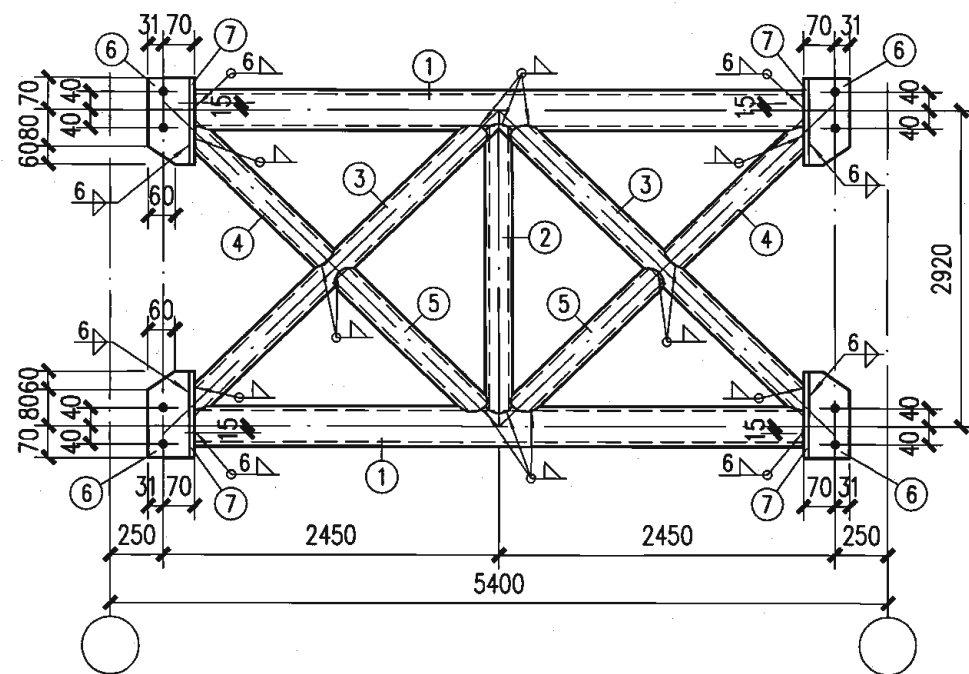
1. 节点详图见本图集第87页。
2. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为5。
3. 未注明长度的焊缝一律满焊。
4. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16。
5. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。



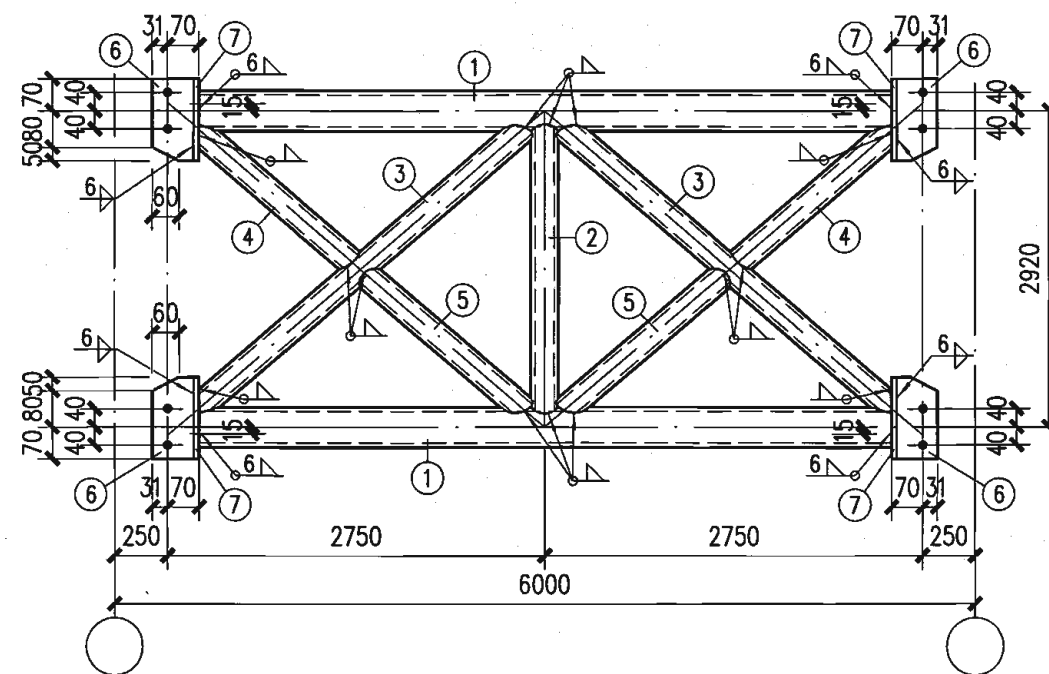
CC15a



CC16a



CC15b



CC16b

材 料 表

构 件 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
CC15a	1	D89x3.0	4840	2		30.8	62
	2	D60x2.5	2920	1		10.4	10
	3	D60x2.5	3838	2		13.6	27
	4	D60x2.5	1919	2		6.8	14
	5	D60x2.5	1919	2		6.8	14
	6	-95x6	210	4		0.9	4
	7	-120x6	210	4		1.2	5
CC15b	1	D89x3.0	4760	2		30.3	61
	2	D60x2.5	2920	1		10.4	10
	3	D60x2.5	3812	2		13.5	27
	4	D60x2.5	1906	2		6.8	14
	5	D60x2.5	1906	2		6.8	14
	6	-95x6	210	4		0.9	4
	7	-120x6	210	4		1.2	5
CC16a	1	D89x3.0	5440	2		34.6	69
	2	D60x2.5	2920	1		10.4	10
	3	D60x2.5	4039	2		14.3	29
	4	D60x2.5	2019	2		7.2	14
	5	D60x2.5	2020	2		7.2	14
	6	-95x6	200	4		0.9	4
	7	-120x6	200	4		1.1	4
CC16b	1	D89x3.0	5360	2		34.1	69
	2	D60x2.5	2920	1		10.4	10
	3	D60x2.5	4011	2		14.2	28
	4	D60x2.5	2005	2		7.1	14
	5	D60x2.5	2006	2		7.1	14
	6	-95x6	200	4		0.9	4
	7	-120x6	200	4		1.2	5

注:

1. 节点详图见本图集第87页。
2. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为5。
3. 未注明长度的焊缝一律满焊。
4. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16。
5. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。

竖向支撑CC15a、CC15b、CC16a、CC16b详图

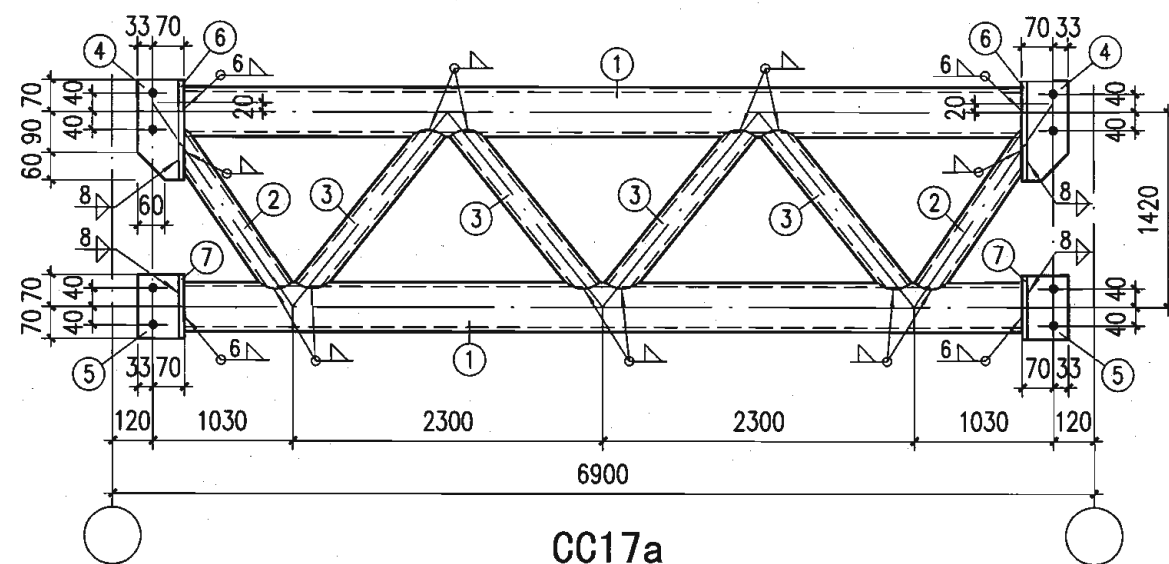
图集号

06SG515-1

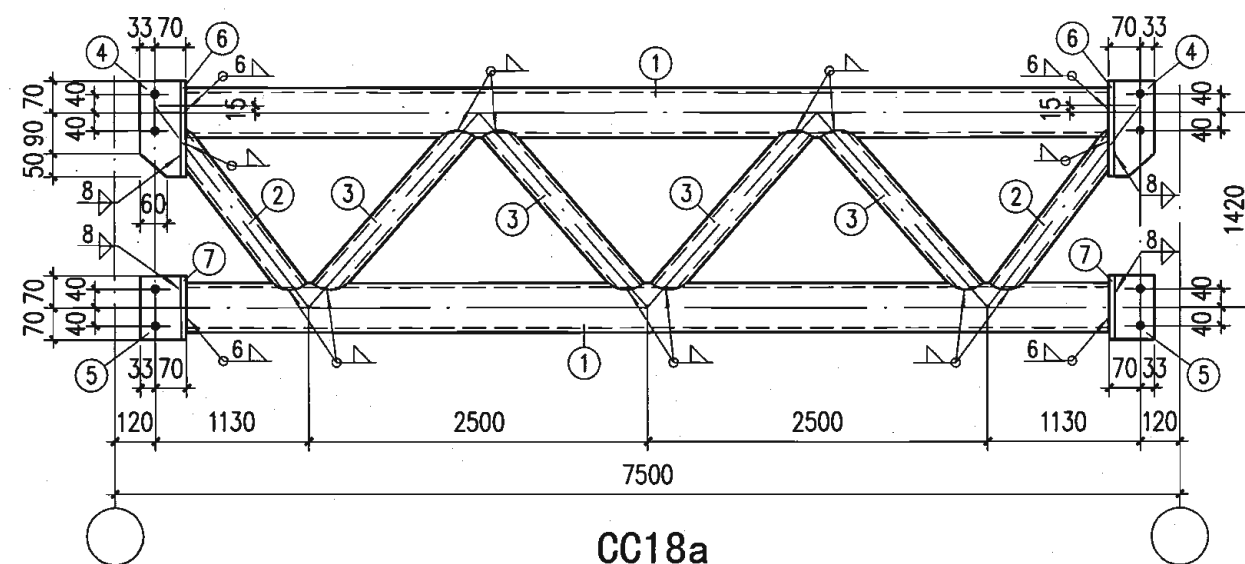
审核 汪一骏 汪一骏 校对 冯东 冯东 设计 汪源 汪源

页

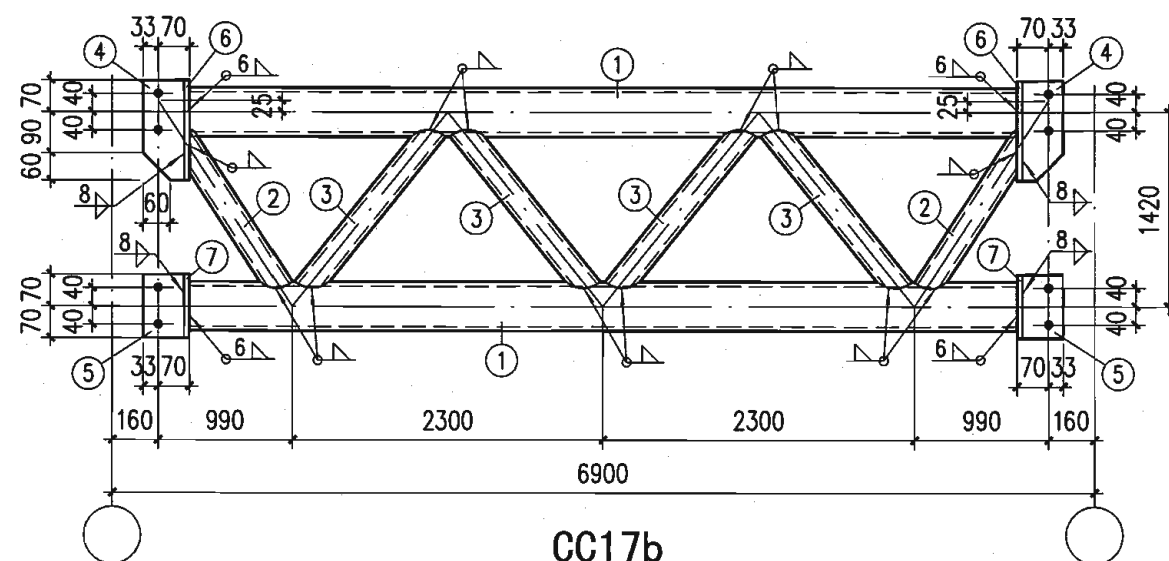
120



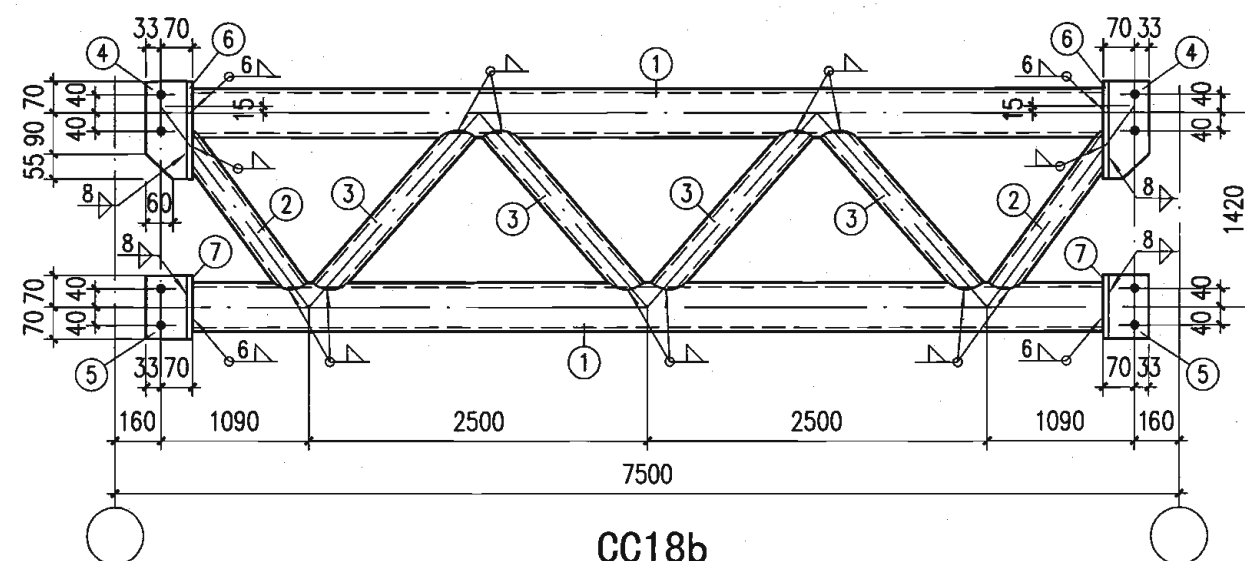
CC17a



CC18a



CC17b



CC18b

材 料 表

构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
CC17a	1	D108x3	6520	2		50.7	101
	2	D60x2.5	1754	2		6.2	12
	3	D60x2.5	1827	4		6.5	26
	4	-95x8	220	2		1.3	3
	5	-95x8	140	2		0.8	2
	6	-140x8	220	2		1.9	4
	7	-140x8	140	2		1.2	2
CC17b	1	D108x3	6440	2		50.0	100
	2	D60x2.5	1731	2		6.1	12
	3	D60x2.5	1827	4		6.5	26
	4	-95x8	220	2		1.3	3
	5	-95x8	140	2		0.8	2
	6	-140x8	220	2		1.9	4
	7	-140x8	140	2		1.2	2

材 料 表

构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
CC18a	1	D108x3	7120	2		55.3	111
	2	D60x2.5	1815	2		6.4	13
	3	D60x2.5	1893	4		6.7	27
	4	-95x8	210	2		1.3	3
	5	-95x8	140	2		0.8	2
	6	-140x8	210	2		1.8	4
	7	-140x8	140	2		1.2	2
CC18b	1	D108x3	7040	2		54.7	109
	2	D60x2.5	1790	2		6.4	13
	3	D60x2.5	1893	4		6.7	27
	4	-95x8	215	2		1.3	3
	5	-95x8	140	2		0.8	2
	6	-140x8	215	2		1.9	4
	7	-140x8	140	2		1.2	2

注:

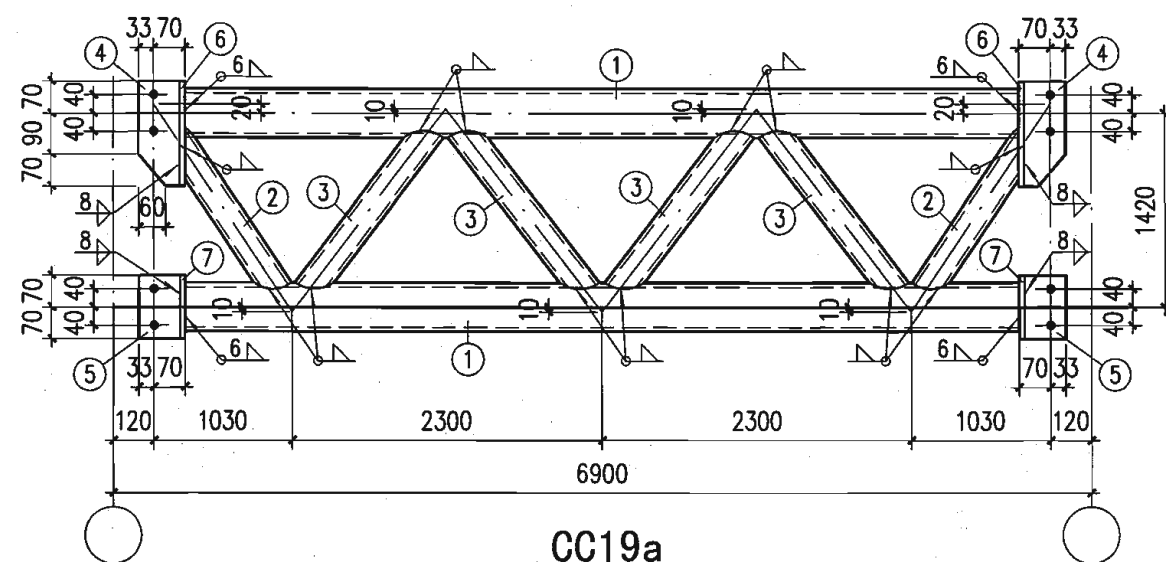
1. 节点详图见本图集第87页。
2. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为5。
3. 未注明长度的焊缝一律满焊。
4. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
5. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。

竖向支撑CC17a、CC17b、CC18a、CC18b详图

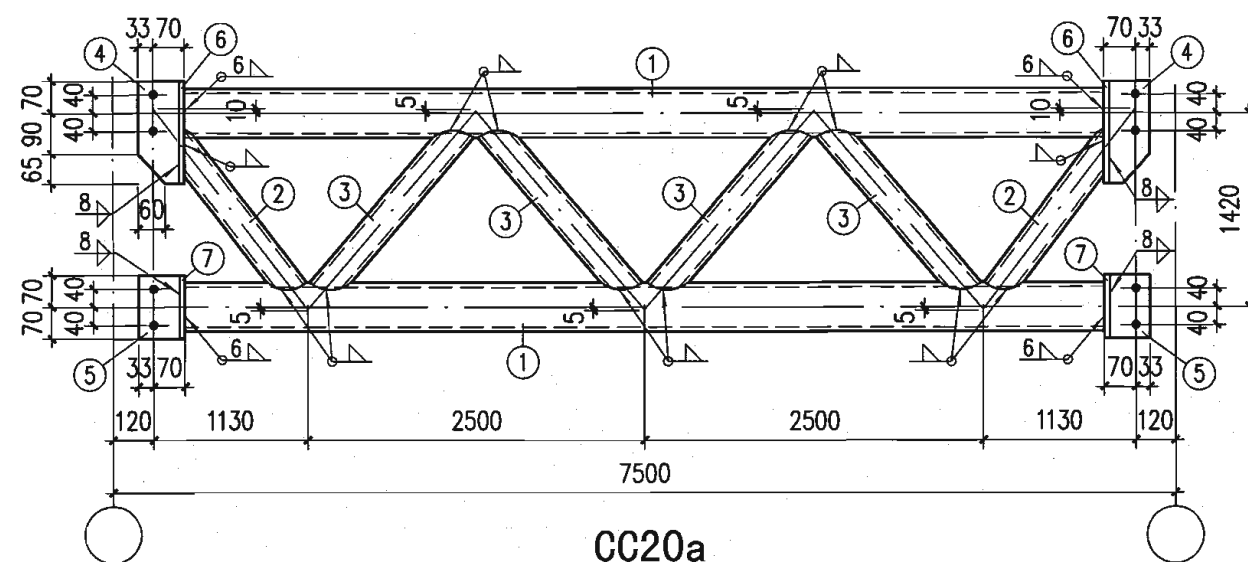
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

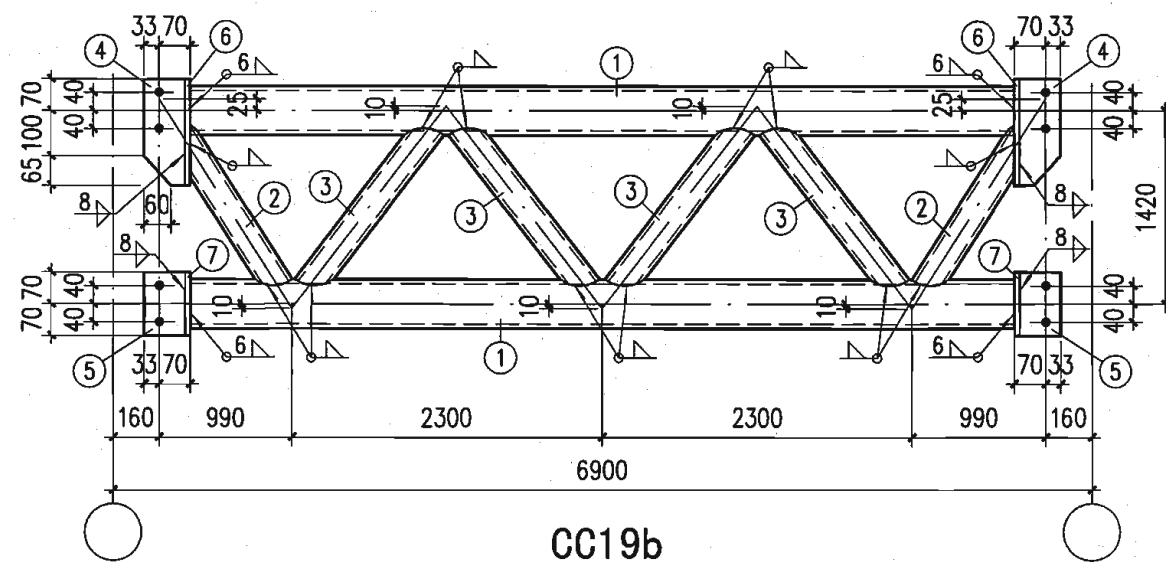
页 121



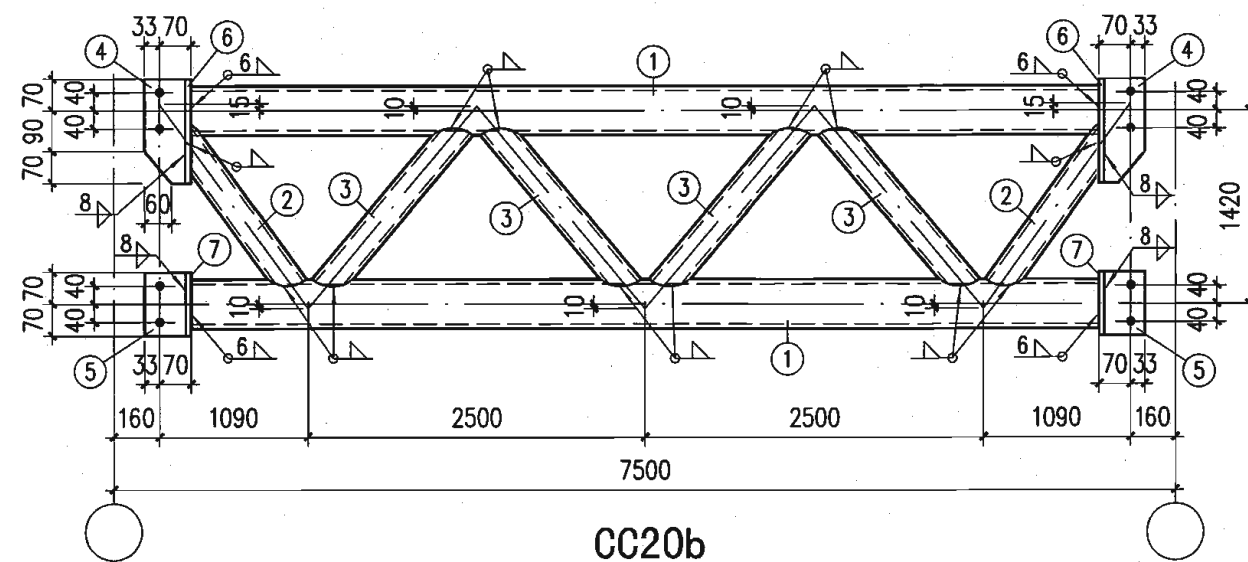
CC19a



CC20a



CC19b



CC20b

材 料 表

构件编号	零件号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量 (kg)	
				正	反	每个	共计
CC19a	1	D108x3	6520	2		50.7	101
	2	D70x2.5	1754	2		7.3	15
	3	D70x2.5	1827	4		7.6	30
	4	-95x8	230	2		1.4	3
	5	-95x8	140	2		0.8	2
	6	-140x8	230	2		2.0	4
	7	-140x8	140	2		1.2	2
CC19b	1	D108x3	6440	2		50.0	100
	2	D70x2.5	1731	2		7.2	14
	3	D70x2.5	1827	4		7.6	30
	4	-95x8	235	2		1.4	3
	5	-95x8	140	2		0.8	2
	6	-140x8	235	2		2.1	4
	7	-140x8	140	2		1.2	2

材 料 表

构件编号	零件号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量 (kg)	
				正	反	每个	共计
CC20a	1	D108x3	7120	2		55.3	111
	2	D70x2.5	1815	2		7.6	15
	3	D70x2.5	1892	4		7.9	32
	4	-95x8	225	2		1.3	3
	5	-95x8	140	2		0.8	2
	6	-140x8	225	2		2.0	4
	7	-140x8	140	2		1.2	2
CC20b	1	D108x3	7040	2		54.7	109
	2	D70x2.5	1790	2		7.4	15
	3	D70x2.5	1892	4		7.9	32
	4	-95x8	230	2		1.4	3
	5	-95x8	140	2		0.8	2
	6	-140x8	230	2		2.0	4
	7	-140x8	140	2		1.2	2

注:

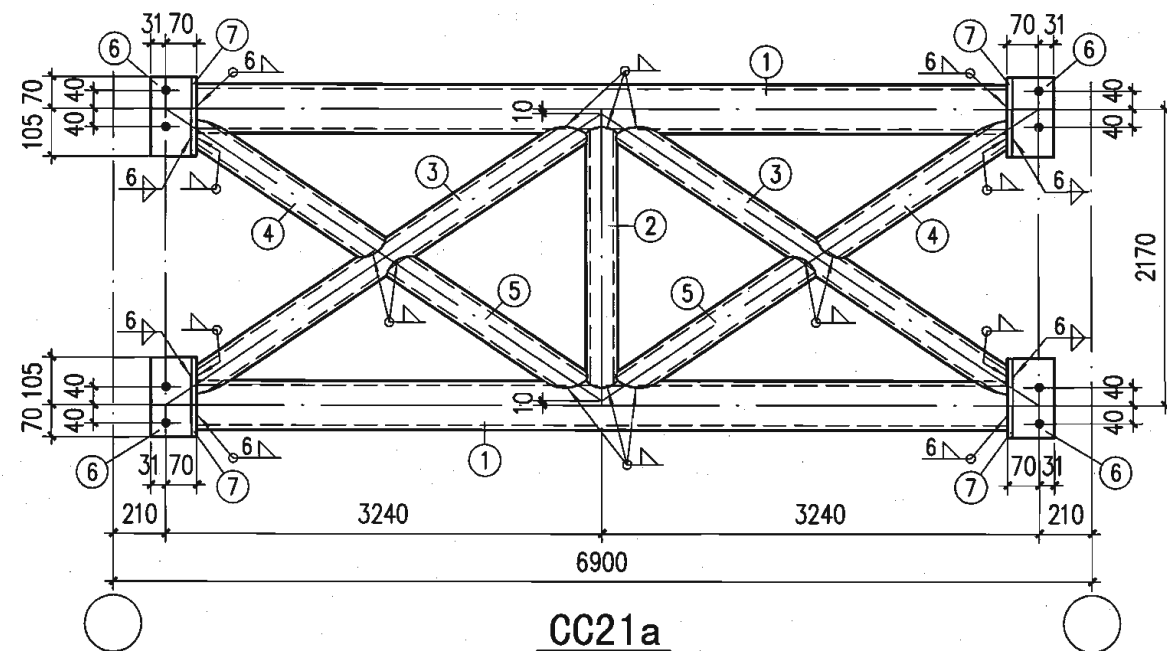
- 节点详图见本图集第87页。
- 未注明的角焊缝焊脚尺寸为5。
- 未注明长度的焊缝一律满焊。
- 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
- 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。

竖向支撑CC19a、CC19b、CC20a、CC20b详图

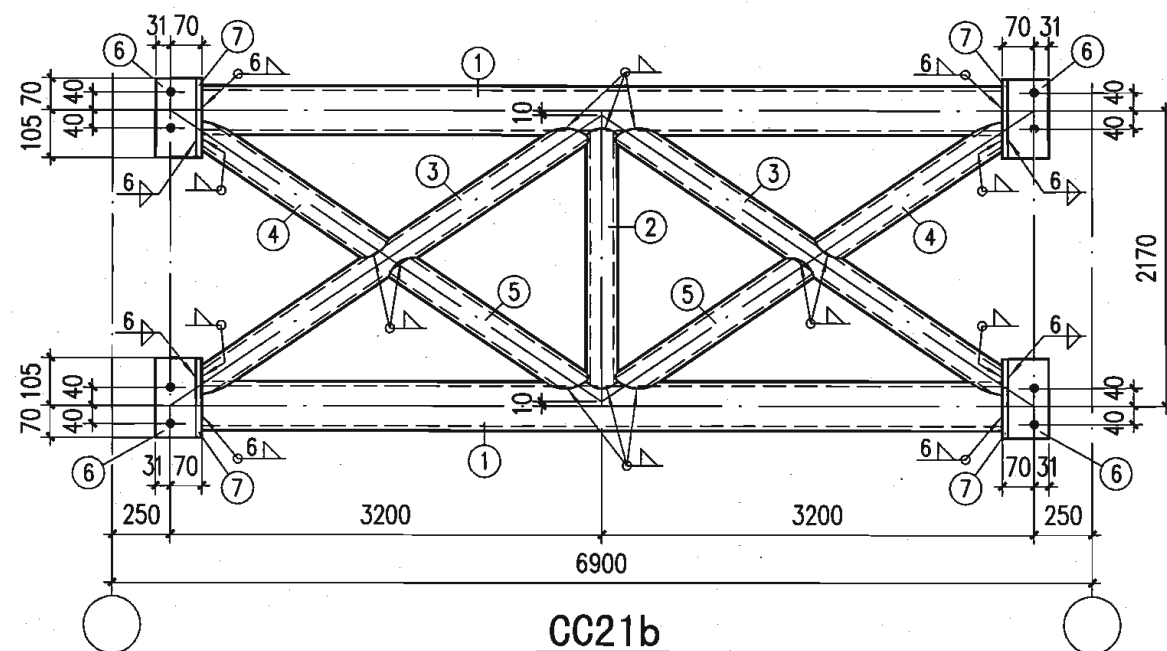
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

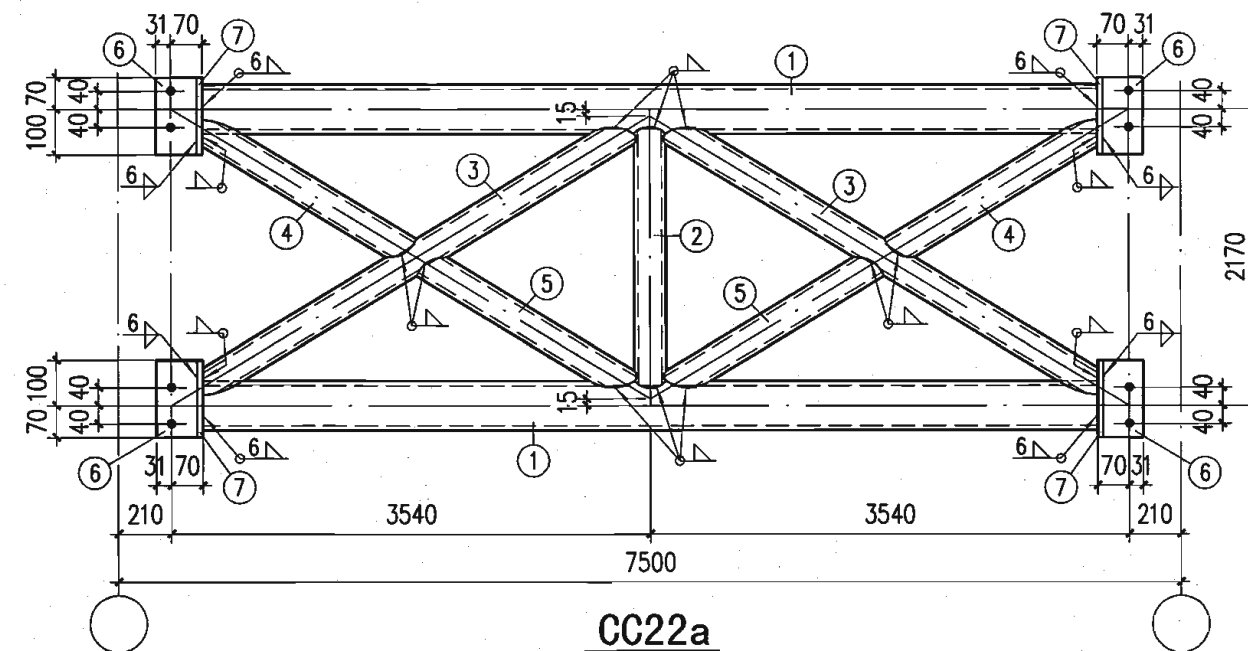
页 122



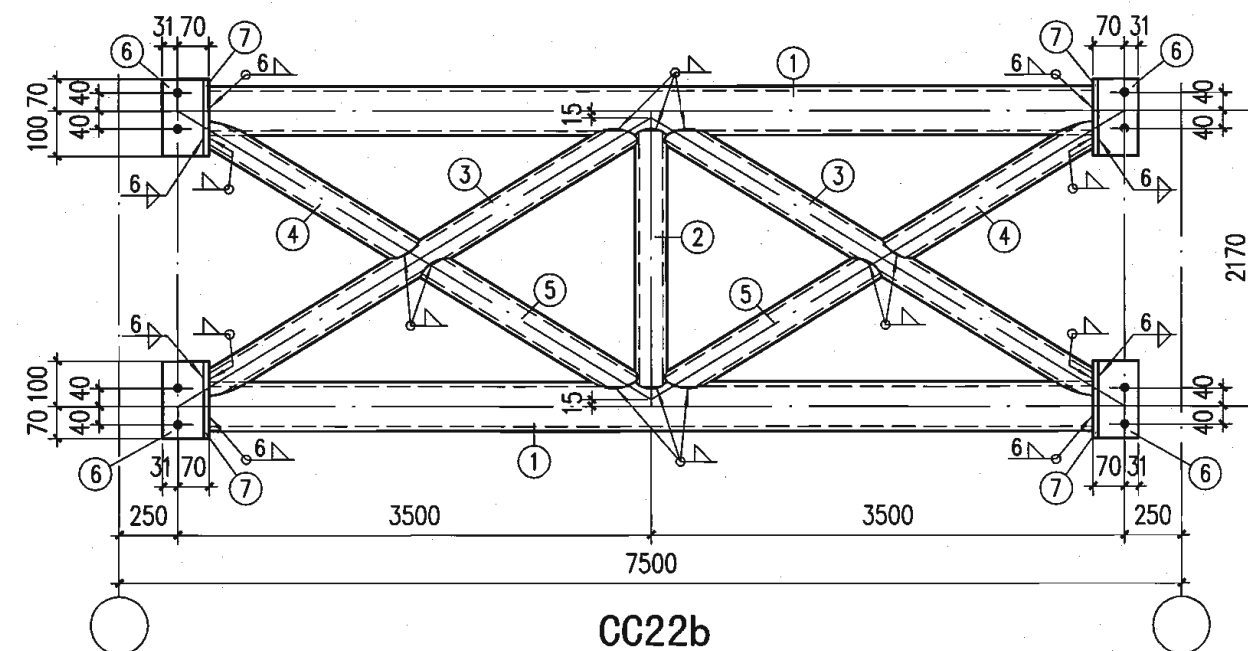
CC21a



CC21b



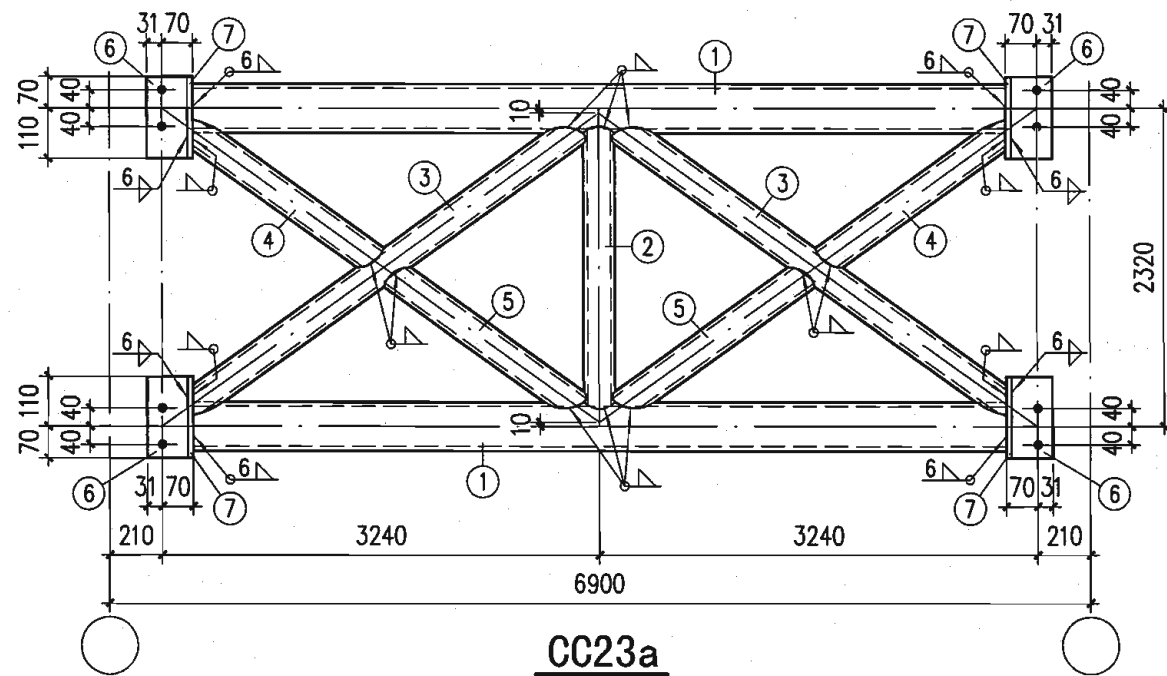
CC22a



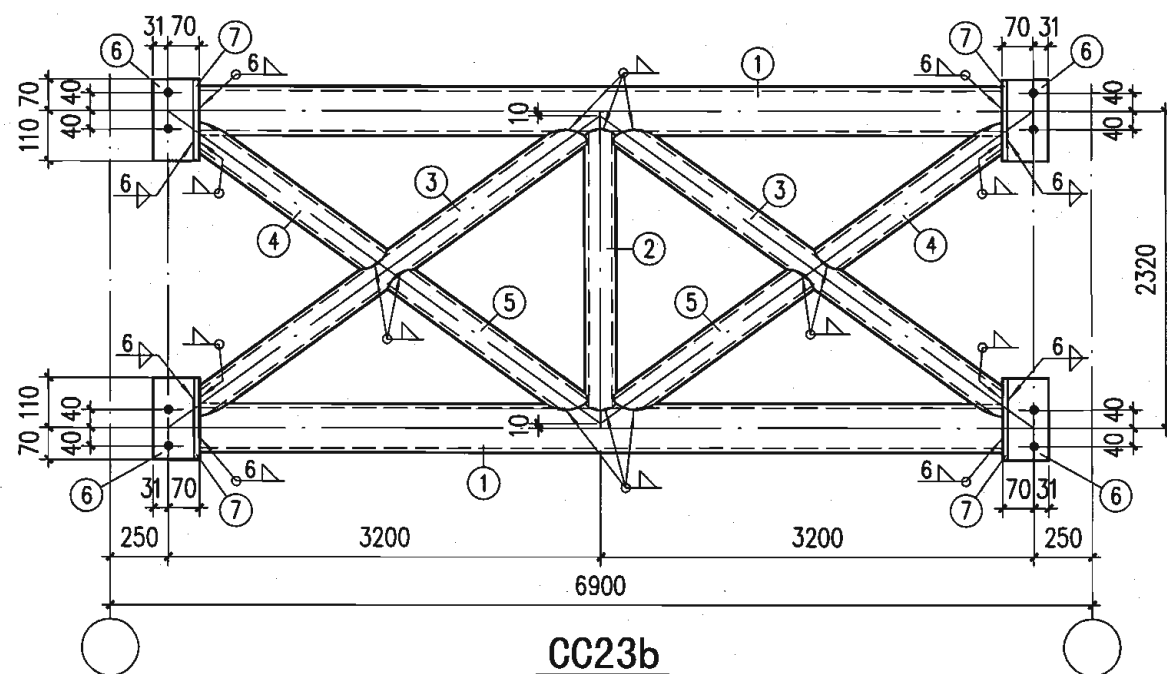
CC22b

材 料 表							材 料 表						
构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)
				正	反	每个 共计					正	反	每个 共计
CC21a	1	D108x3	6340	2		49.3 99	CC22a	1	D108x3	6940	2		53.9 108
	2	D70x2.5	2170	1		9.0 9		2	D70x2.5	2170	1		9.0 9
	3	D70x2.5	3900	2		16.2 32		3	D70x2.5	4152	2		17.3 35
	4	D70x2.5	1950	2		8.1 16		4	D70x2.5	2076	2		8.6 17
	5	D70x2.5	1950	2		8.1 16		5	D70x2.5	2076	2		8.6 17
	6	-95x6	175	4		0.8 3		6	-95x6	170	4		0.8 3
	7	-140x6	175	4		1.2 5		7	-140x6	170	4		1.1 4
CC21b	1	D108x3	6260	2		48.6 97	CC22b	1	D108x3	6860	2		53.3 107
	2	D70x2.5	2170	1		9.0 9		2	D70x2.5	2170	1		9.0 9
	3	D70x2.5	3866	2		16.1 32		3	D70x2.5	4118	2		17.1 34
	4	D70x2.5	1933	2		8.0 16		4	D70x2.5	2059	2		8.6 17
	5	D70x2.5	1933	2		8.0 16		5	D70x2.5	2059	2		8.6 17
	6	-95x6	175	4		0.8 3		6	-95x6	170	4		0.8 3
	7	-140x6	175	4		1.2 5		7	-140x6	170	4		1.1 4

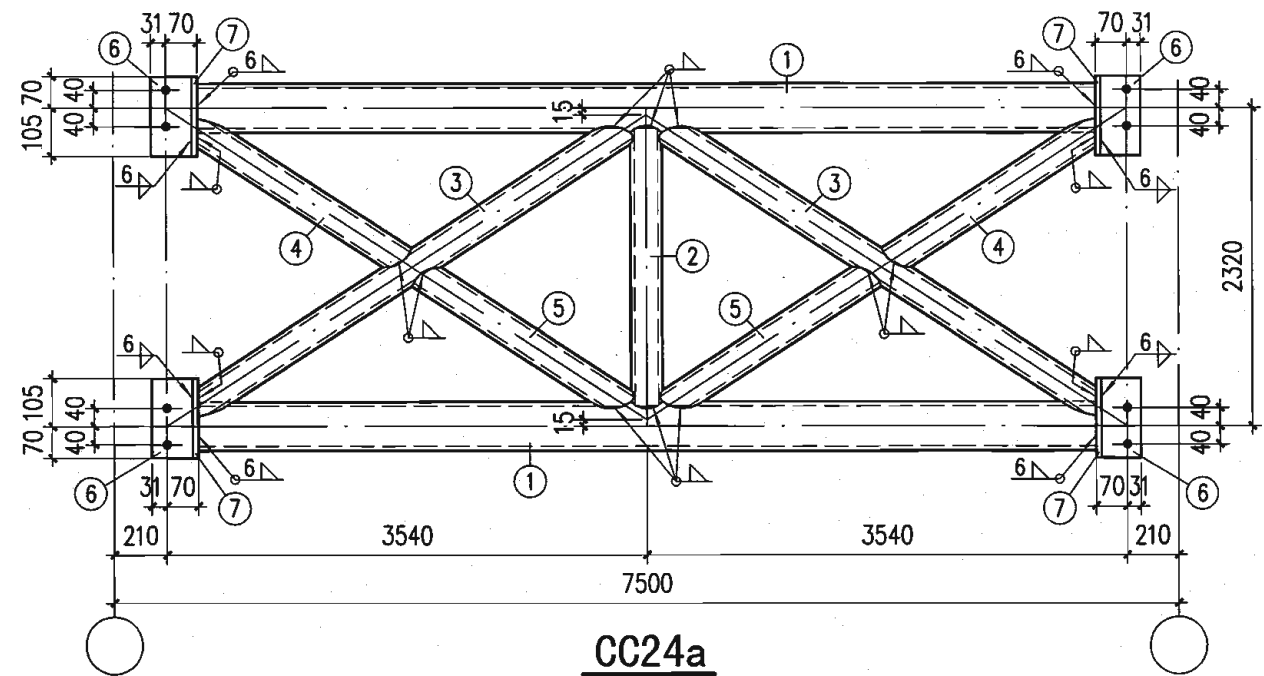
- 注:
- 节点详图见本图集第87页。
 - 未注明的角焊缝焊脚尺寸为5。
 - 未注明长度的焊缝一律满焊。
 - 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
 - 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。



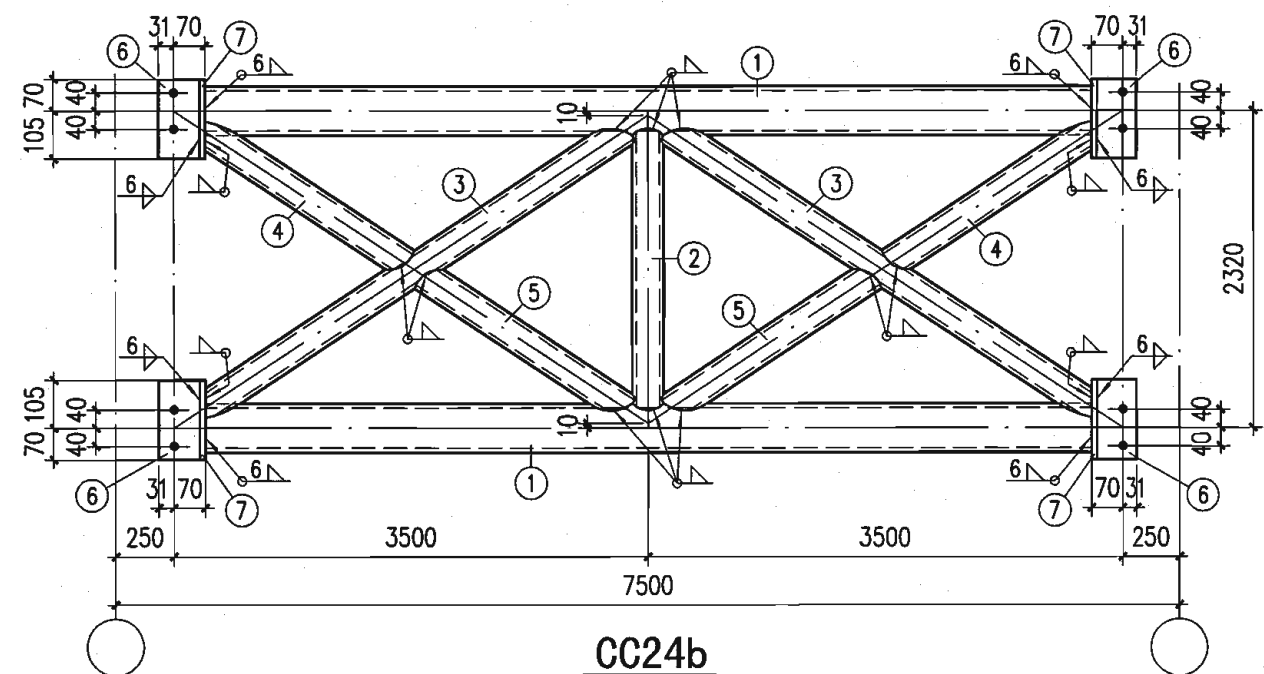
CC23a



CC23b



CC24a



CC24b

材 料 表								材 料 表							
构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)		构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计					正	反	每个	共计
CC23a	1	D108x3	6340	2		49.3	99	CC24a	1	D108x3	6940	2		53.9	108
	2	D70x2.5	2320	1		9.7	10		2	D70x2.5	2320	1		9.7	10
	3	D70x2.5	3985	2		16.6	33		3	D70x2.5	4232	2		17.6	35
	4	D70x2.5	1992	2		8.3	17		4	D70x2.5	2116	2		8.8	18
	5	D70x2.5	1993	2		8.3	17		5	D70x2.5	2116	2		8.8	18
	6	-95x6	180	4		0.8	3		6	-95x6	175	4		0.8	3
	7	-140x6	180	4		1.2	5		7	-140x6	175	4		1.2	5
CC23b	1	D108x3	6260	2		48.6	97	CC24b	1	D108x3	6860	2		53.3	107
	2	D70x2.5	2320	1		9.7	10		2	D70x2.5	2320	1		9.7	10
	3	D70x2.5	3953	2		16.4	33		3	D70x2.5	4199	2		17.5	35
	4	D70x2.5	1976	2		8.2	16		4	D70x2.5	2099	2		8.7	17
	5	D70x2.5	1977	2		8.2	16		5	D70x2.5	2100	2		8.7	17
	6	-95x6	180	4		0.8	3		6	-95x6	175	4		0.8	3
	7	-140x6	180	4		1.2	5		7	-140x6	175	4		1.2	5

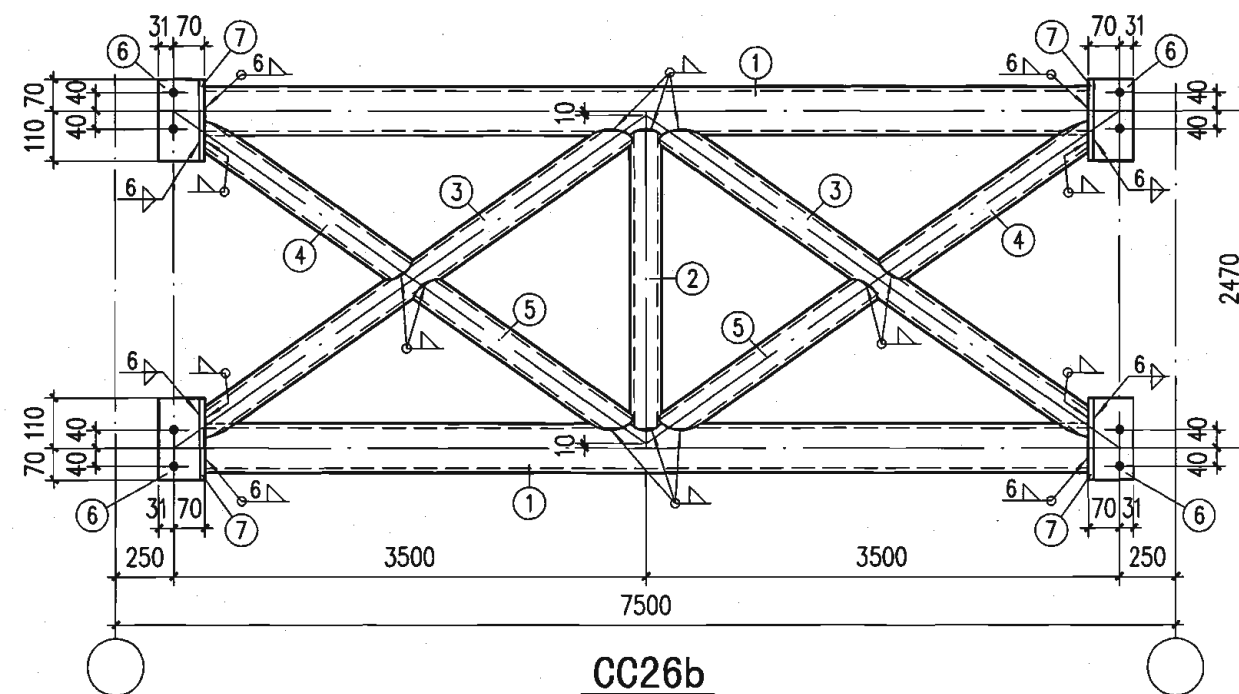
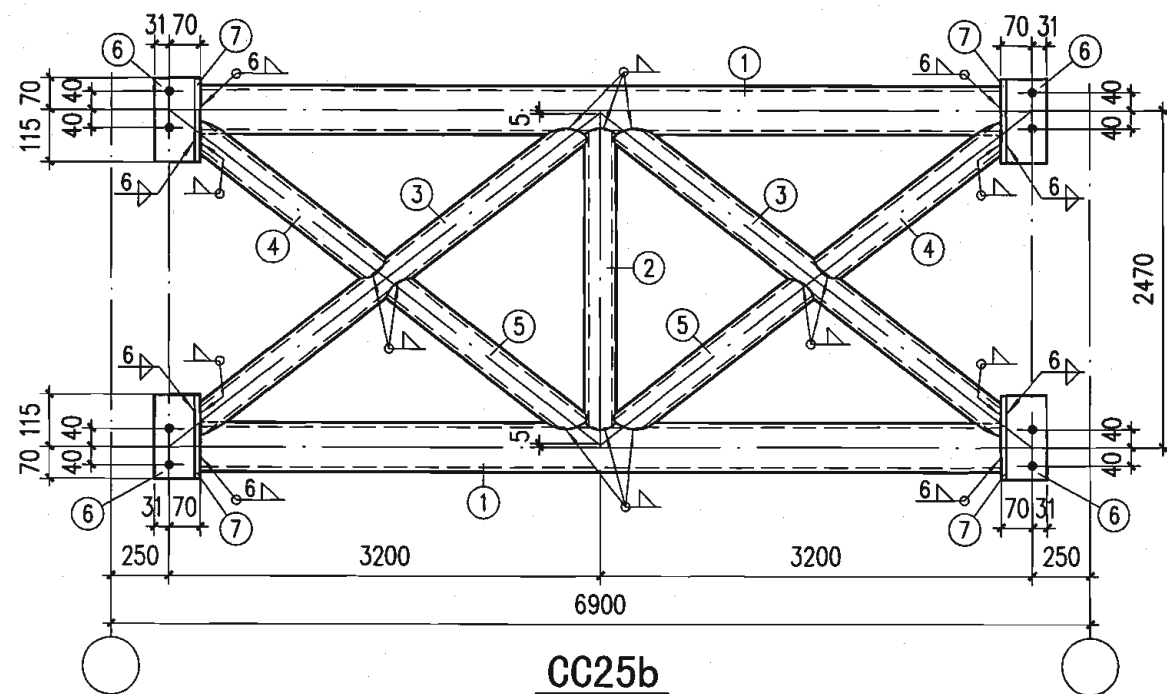
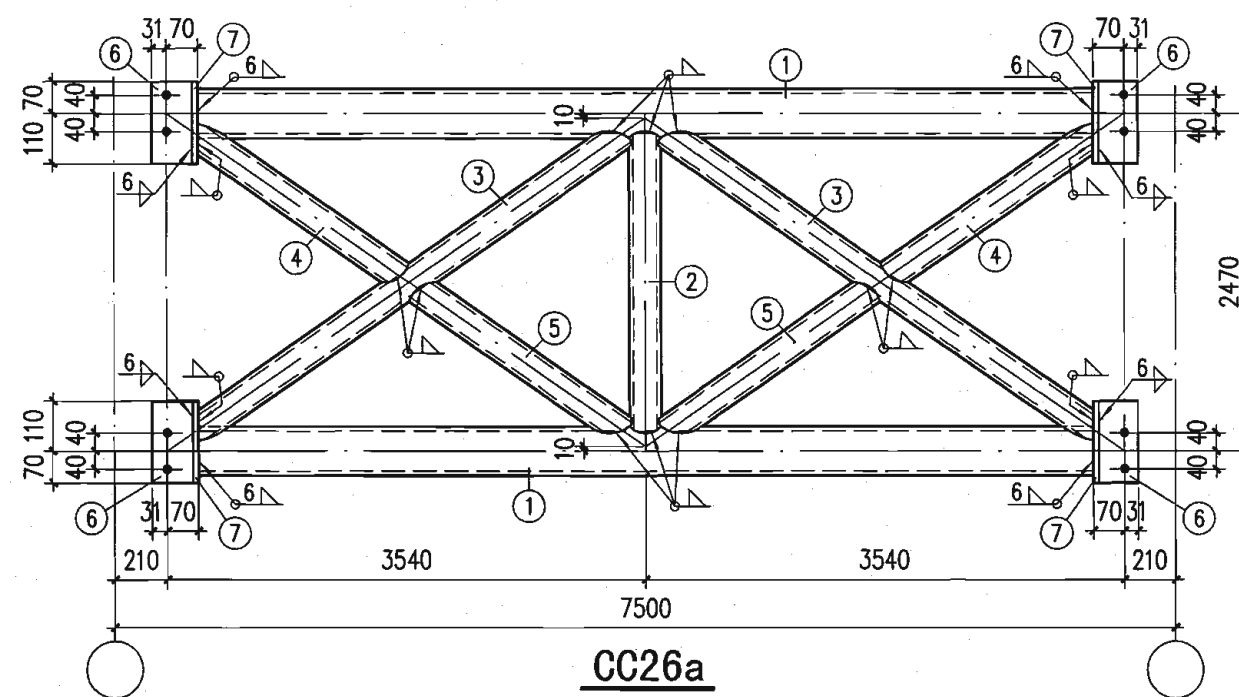
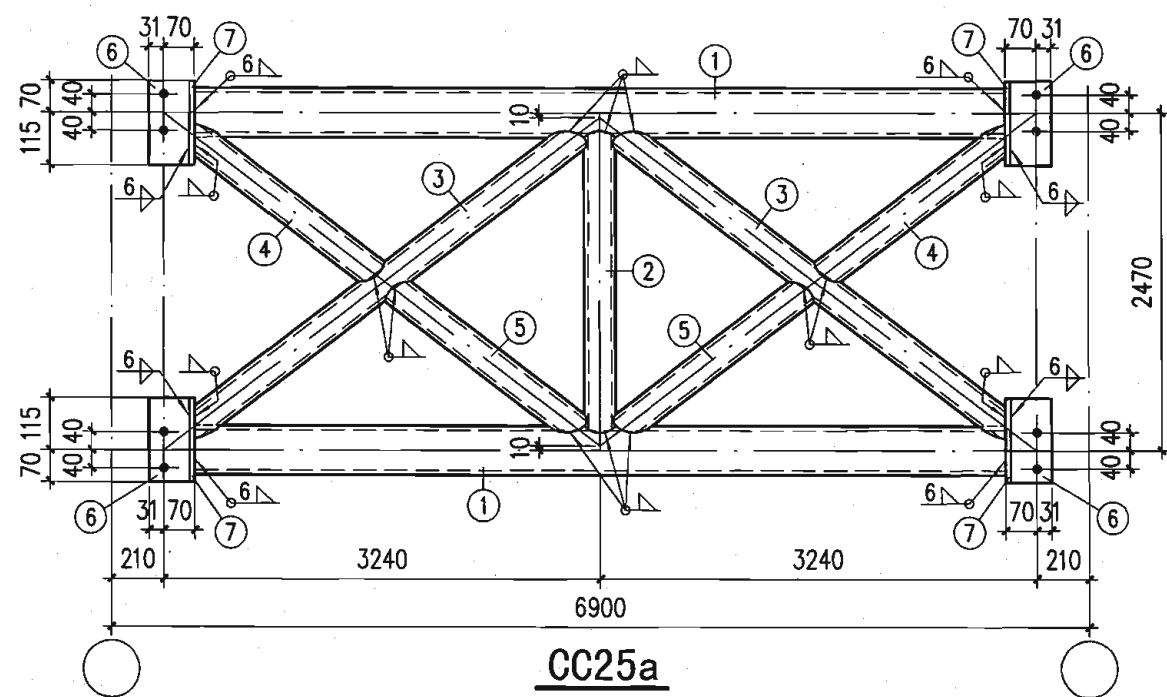
- 注:
- 节点详图见本图集第 87 页。
 - 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5。
 - 未注明长度的焊缝一律满焊。
 - 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16。
 - 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。

竖向支撑CC23a、CC23b、CC24a、CC24b详图

图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

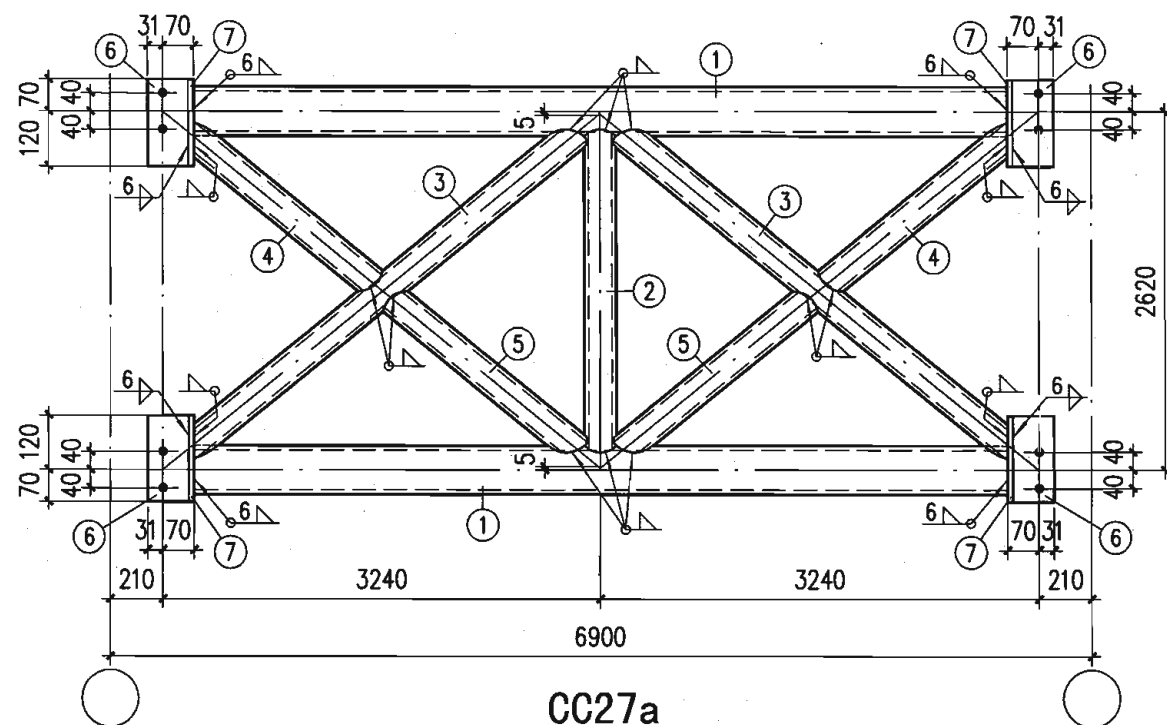
页 124



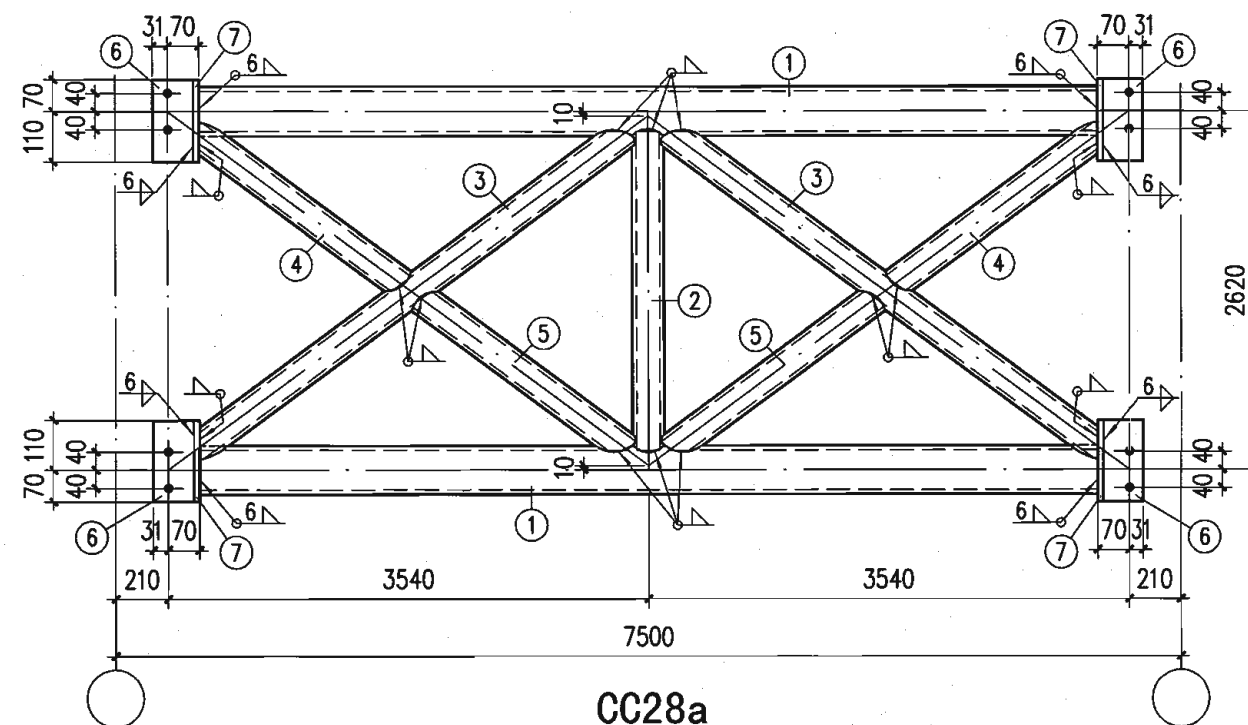
材 料 表								
构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)		
				正	反	每个	共计	合计
CC25a	1	D108x3	6340	2		49.3	99	185
	2	D70x2.5	2470	1		10.3	10	
	3	D70x2.5	4074	2		16.9	34	
	4	D70x2.5	2037	2		8.5	17	
	5	D70x2.5	2037	2		8.5	17	
	6	-95x6	185	4		0.8	3	
	7	-140x6	185	4		1.2	5	
CC25b	1	D108x3	6260	2		48.6	97	183
	2	D70x2.5	2470	1		10.3	10	
	3	D70x2.5	4042	2		16.8	34	
	4	D70x2.5	2021	2		8.4	17	
	5	D70x2.5	2021	2		8.4	17	
	6	-95x6	185	4		0.8	3	
	7	-140x6	185	4		1.2	5	

注：

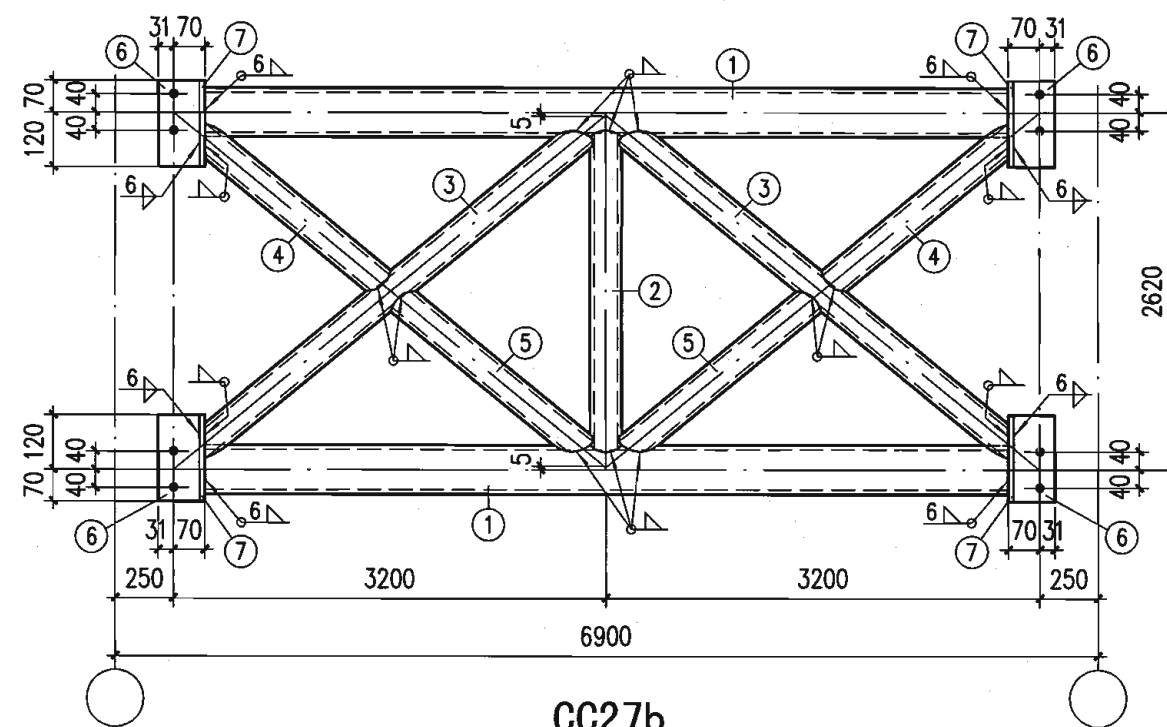
1. 节点详图见本图集第 87 页。
2. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5。
3. 未注明长度的焊缝一律满焊。
4. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16。
5. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。



CC27a



CC28a



CC27b

材 料 表

构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
CC27a	1	D108x3	6340	2		49.3	99
	2	D70x2.5	2620	1		10.9	11
	3	D70x2.5	4167	2		17.3	35
	4	D70x2.5	2083	2		8.7	17
	5	D70x2.5	2084	2		8.7	17
	6	-95x6	190	4		0.9	4
	7	-140x6	190	4		1.3	5
							188
CC27b	1	D108x3	6260	2		48.6	97
	2	D70x2.5	2620	1		10.9	11
	3	D70x2.5	4136	2		17.2	34
	4	D70x2.5	2068	2		8.6	17
	5	D70x2.5	2068	2		8.6	17
	6	-95x6	190	4		0.9	4
	7	-140x6	190	4		1.2	5
							185
CC28a	1	D108x3	6940	2		53.9	108
	2	D70x2.5	2620	1		10.9	11
	3	D70x2.5	4404	2		18.3	37
	4	D70x2.5	2202	2		9.2	18
	5	D70x2.5	2202	2		9.2	18
	6	-95x6	180	4		0.8	3
	7	-140x6	180	4		1.2	5
							200

注:

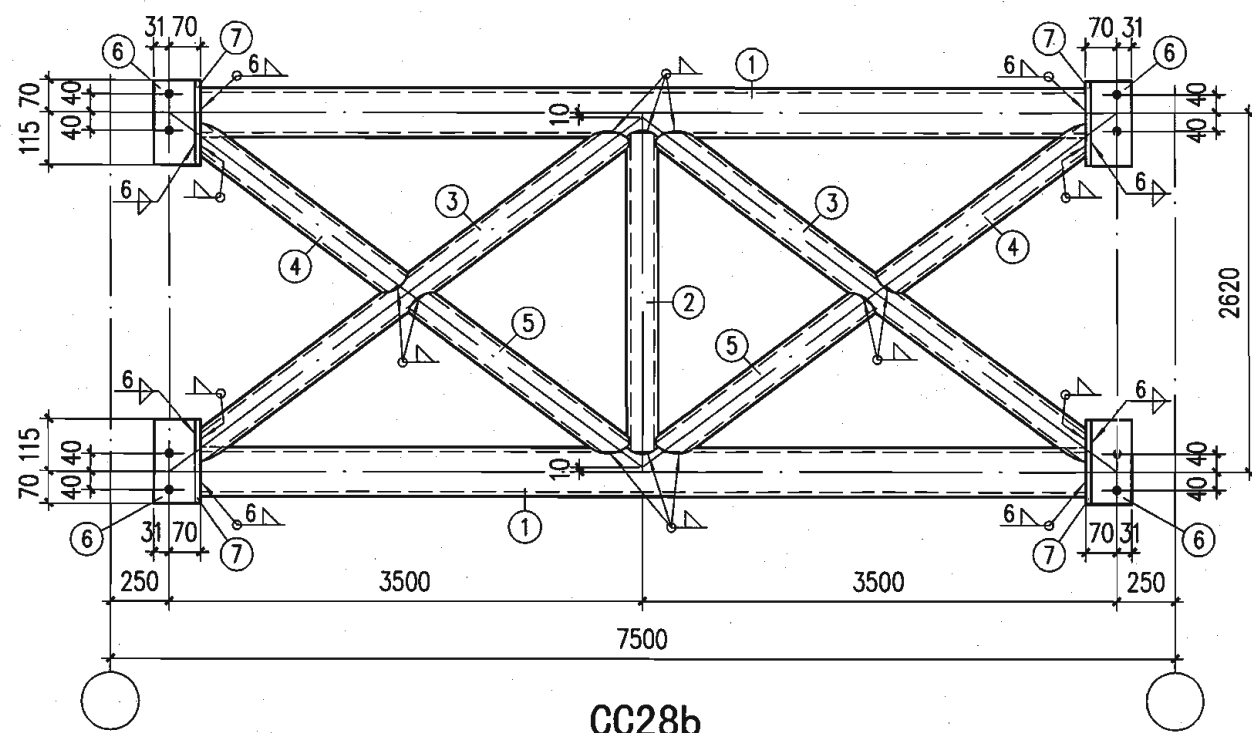
1. 节点详图见本图集第 87 页。
2. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5。
3. 未注明长度的焊缝一律满焊。
4. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16。
5. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。

竖向支撑CC27a、CC27b、CC28a详图

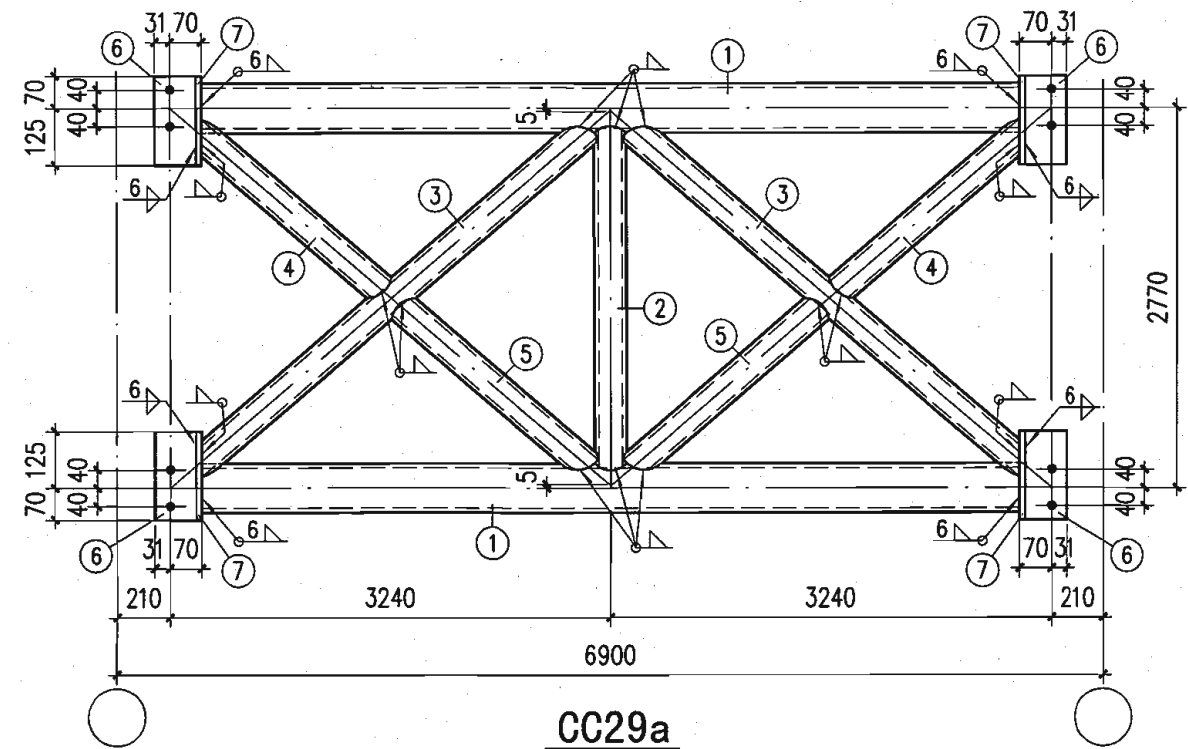
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

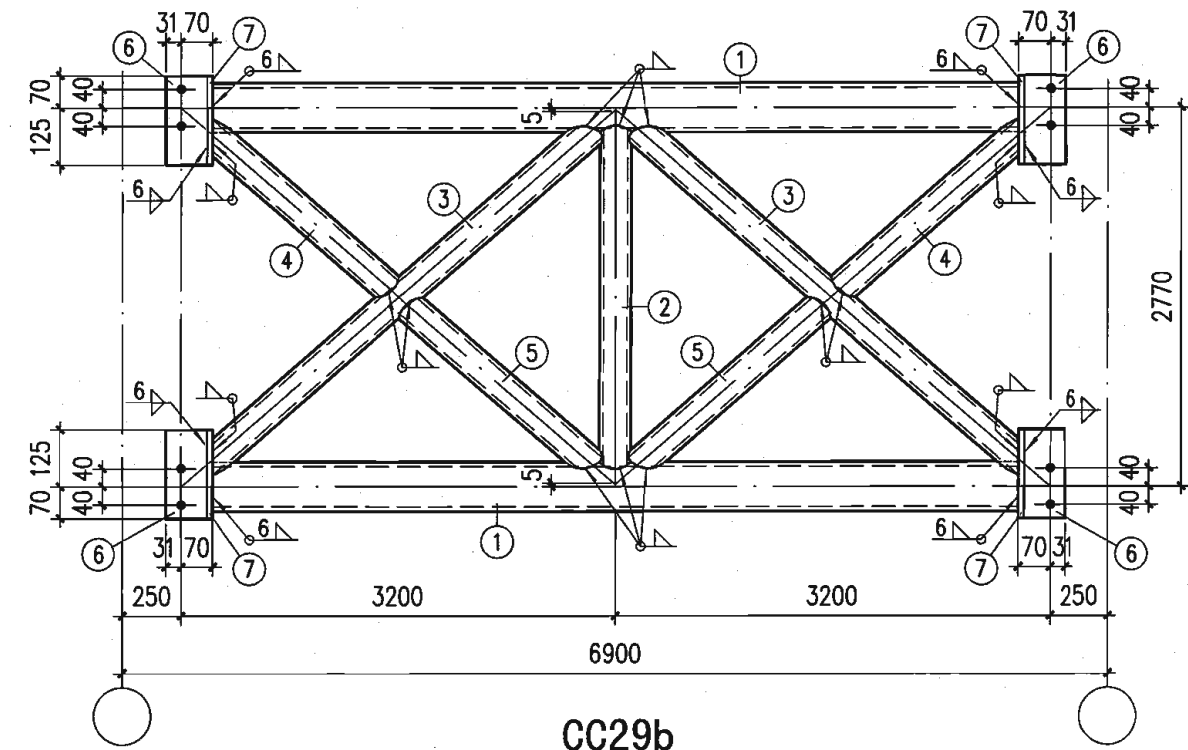
页 126



CC28b



CC29a



CC29b

材 料 表							
构件编号	零件号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量 (kg)	
				正	反	每个	共计
CC28b	1	D108x3	6860	2		53.3	107
	2	D70x2.5	2620	1		10.9	11
	3	D70x2.5	4372	2		18.2	36
	4	D70x2.5	2186	2		9.1	18
	5	D70x2.5	2186	2		9.1	18
	6	-95x6	185	4		0.8	3
	7	-140x6	185	4		1.2	5
CC29a	1	D108x3	6340	2		49.3	99
	2	D70x2.5	2770	1		11.5	12
	3	D70x2.5	4263	2		17.7	35
	4	D70x2.5	2131	2		8.9	18
	5	D70x2.5	2132	2		8.9	18
	6	-95x6	195	4		0.9	4
	7	-140x6	195	4		1.3	5
CC29b	1	D108x3	6260	2		48.6	97
	2	D70x2.5	2770	1		11.5	12
	3	D70x2.5	4232	2		17.6	35
	4	D70x2.5	2116	2		8.8	18
	5	D70x2.5	2116	2		8.8	18
	6	-95x6	195	4		0.9	4
	7	-140x6	195	4		1.3	5

注:

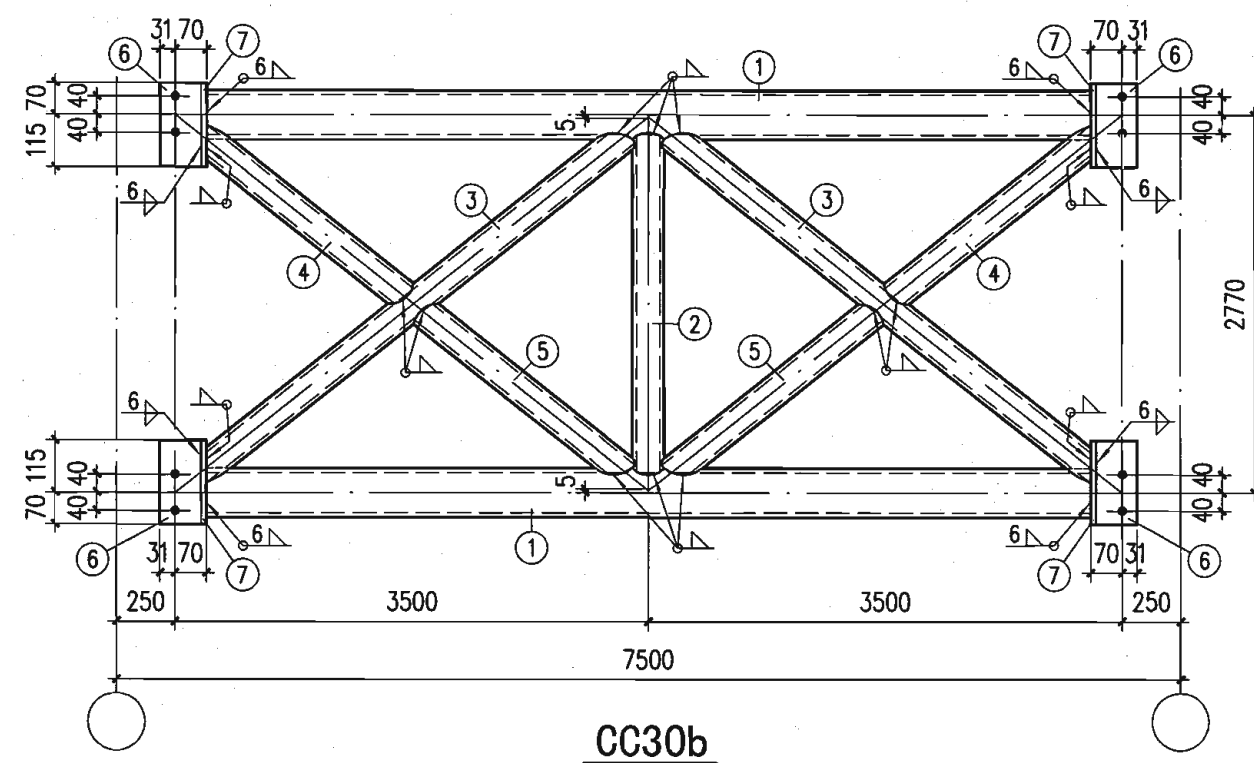
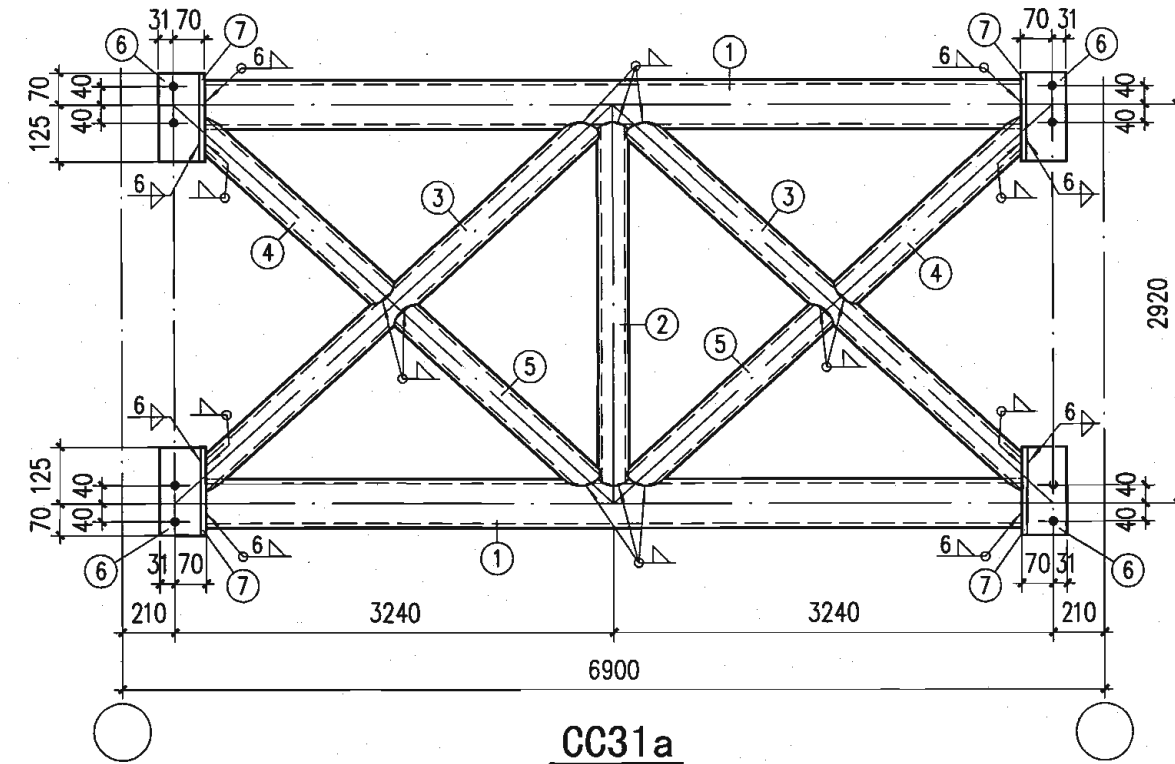
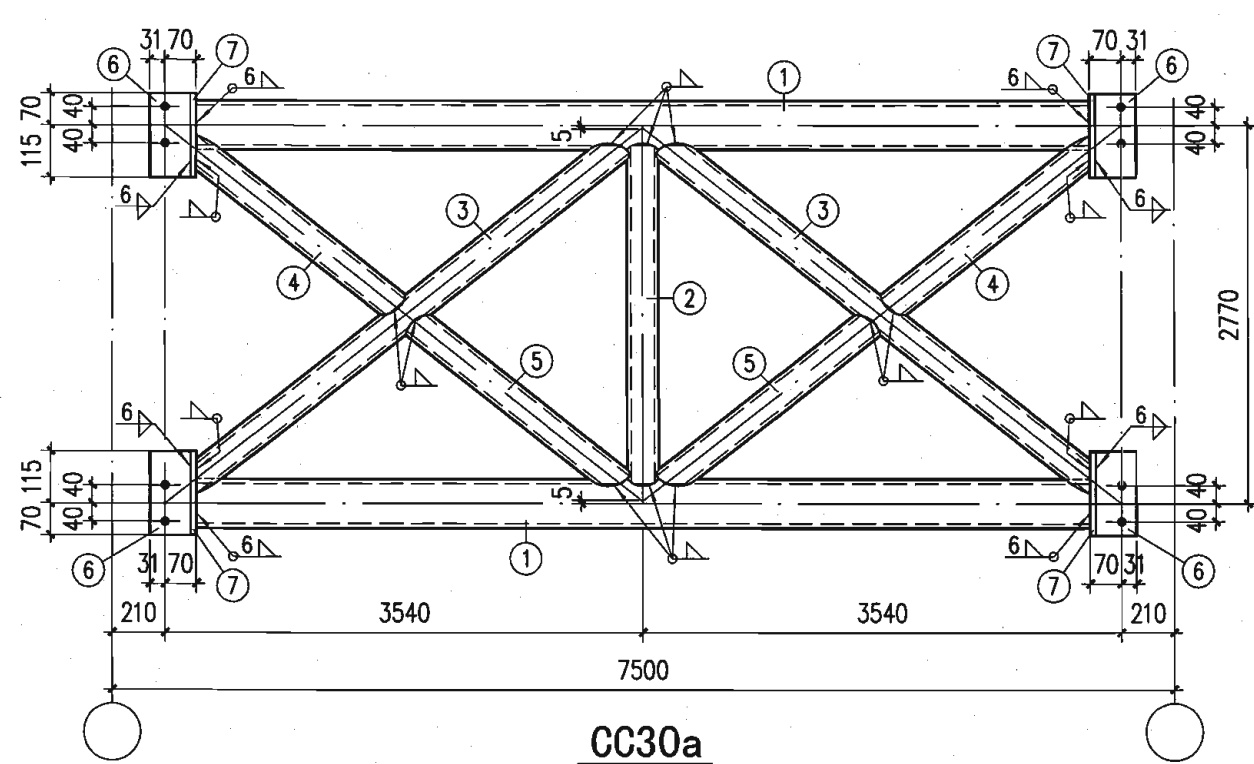
1. 节点详图见本图集第87页。
2. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为5。
3. 未注明长度的焊缝一律满焊。
4. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
5. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。

竖向支撑CC28b、CC29a、CC29b详图

图集号 06SG515-1

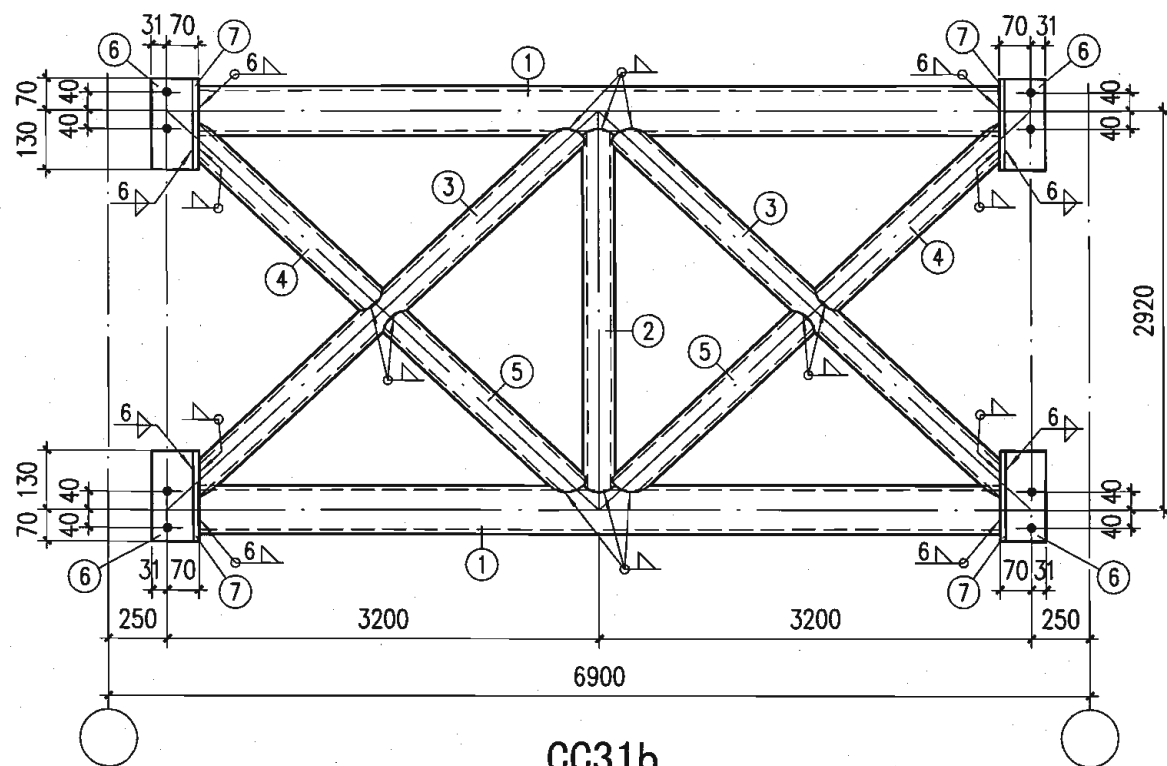
审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

页 127

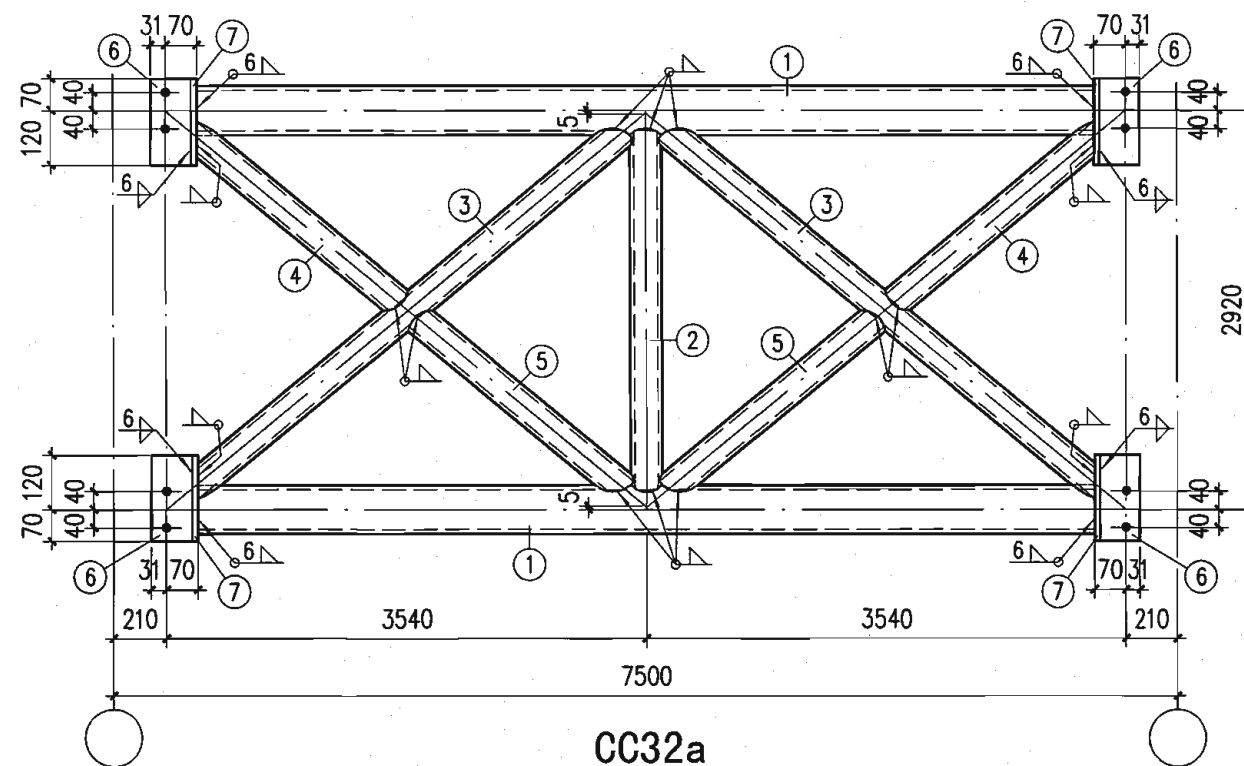


材 料 表							
构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
CC30a	1	D108x3	6940	2		53.9	108
	2	D70x2.5	2770	1		11.5	12
	3	D70x2.5	4495	2		18.7	37
	4	D70x2.5	2247	2		9.3	19
	5	D70x2.5	2248	2		9.3	19
	6	-95x6	185	4		0.8	3
	7	-140x6	185	4		1.2	5
CC30b	1	D108x3	6860	2		53.3	107
	2	D70x2.5	2770	1		11.5	12
	3	D70x2.5	4464	2		18.6	37
	4	D70x2.5	2232	2		9.3	19
	5	D70x2.5	2232	2		9.3	19
	6	-95x6	185	4		0.8	3
	7	-140x6	185	4		1.2	5
CC31a	1	D108x3	6340	2		49.3	99
	2	D70x2.5	2920	1		12.1	12
	3	D70x2.5	4362	2		18.1	36
	4	D70x2.5	2181	2		9.1	18
	5	D70x2.5	2181	2		9.1	18
	6	-95x6	195	4		0.9	4
	7	-140x6	195	4		1.3	5

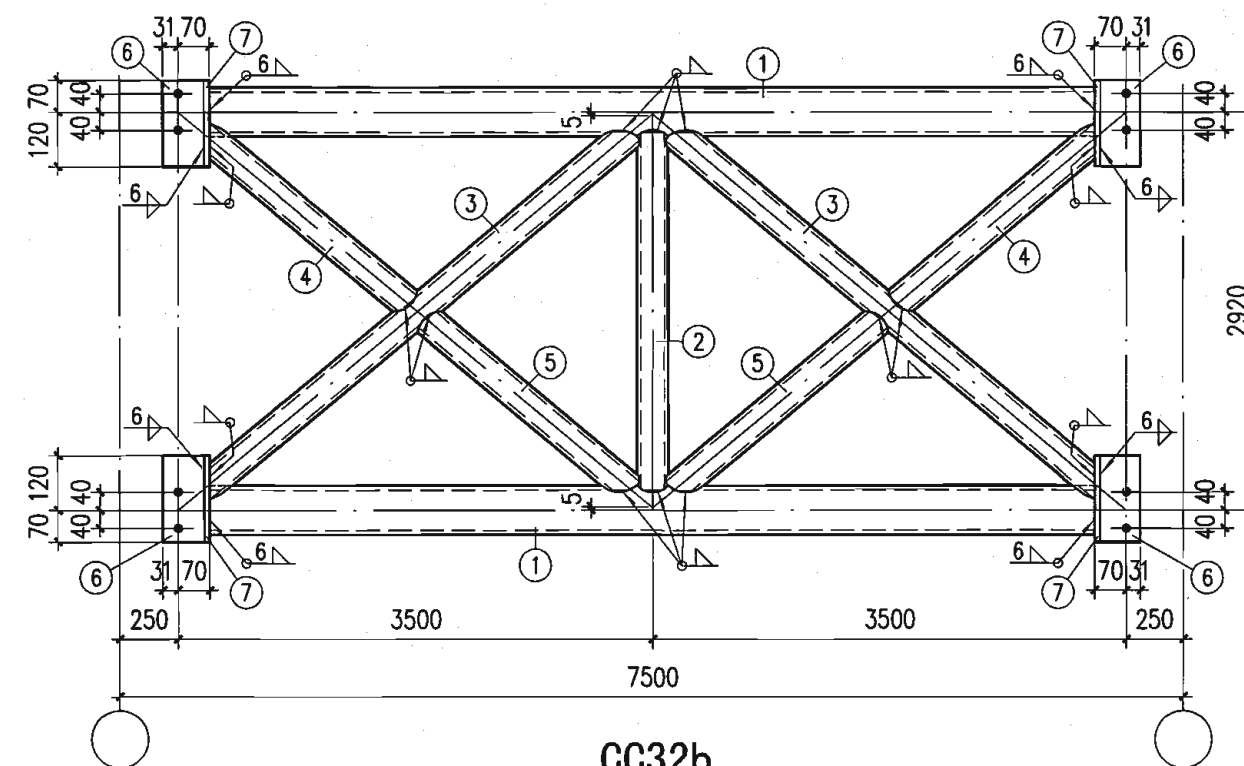
- 注：
1. 节点详图见本图集第 87 页。
 2. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5。
 3. 未注明长度的焊缝一律满焊。
 4. 未注明的孔径为 $\phi 17$ ，螺栓为 M16。
 5. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。



CC31b



CC32a



CC32b

材 料 表							
构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量	重 量 (kg)		
				正 反	每 个	共 计	合 计
CC31b	1	D108x3	6260	2	48.6	97	190
	2	D70x2.5	2920	1	12.1	12	
	3	D70x2.5	4332	2	18.0	36	
	4	D70x2.5	2166	2	9.0	18	
	5	D70x2.5	2166	2	9.0	18	
	6	-95x6	200	4	0.9	4	
	7	-140x6	200	4	1.3	5	
CC32a	1	D108x3	6940	2	53.9	108	205
	2	D70x2.5	2920	1	12.1	12	
	3	D70x2.5	4589	2	19.1	38	
	4	D70x2.5	2294	2	9.5	19	
	5	D70x2.5	2295	2	9.5	19	
	6	-95x6	190	4	0.9	4	
	7	-140x6	190	4	1.3	5	
CC32b	1	D108x3	6860	2	53.3	107	204
	2	D70x2.5	2920	1	12.1	12	
	3	D70x2.5	4558	2	19.0	38	
	4	D70x2.5	2279	2	9.5	19	
	5	D70x2.5	2279	2	9.5	19	
	6	-95x6	190	4	0.9	4	
	7	-140x6	190	4	1.3	5	

注:

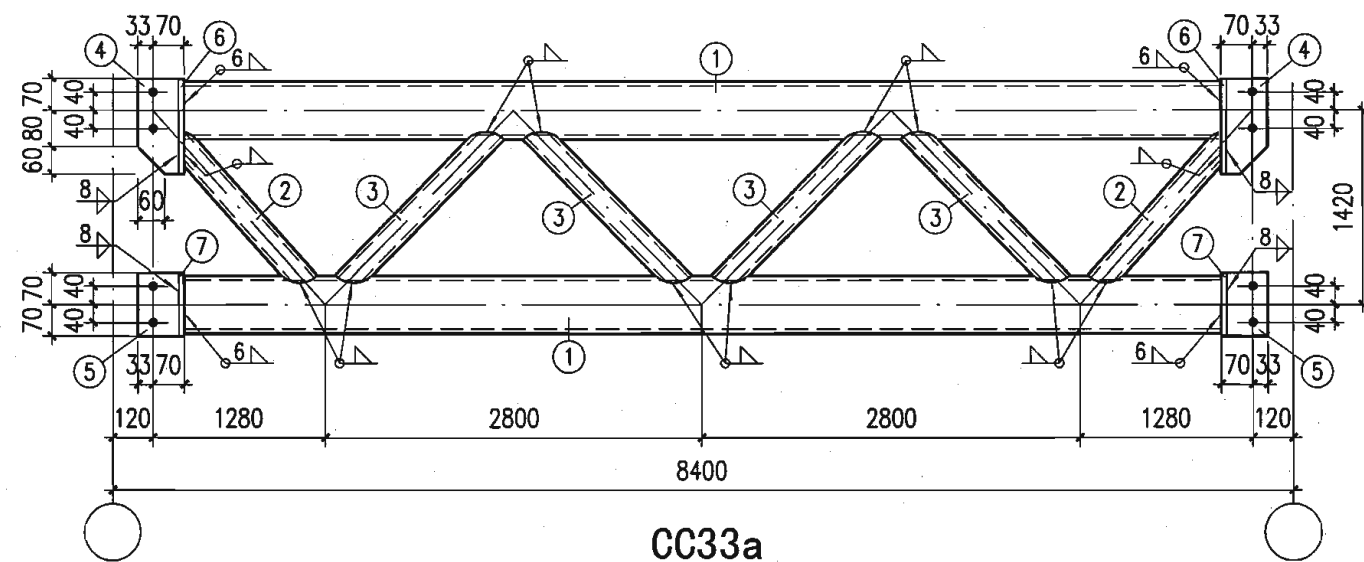
1. 节点详图见本图集第 87 页。
2. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5。
3. 未注明长度的焊缝一律满焊。
4. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16。
5. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。

竖向支撑CC31b、CC32a、CC32b详图

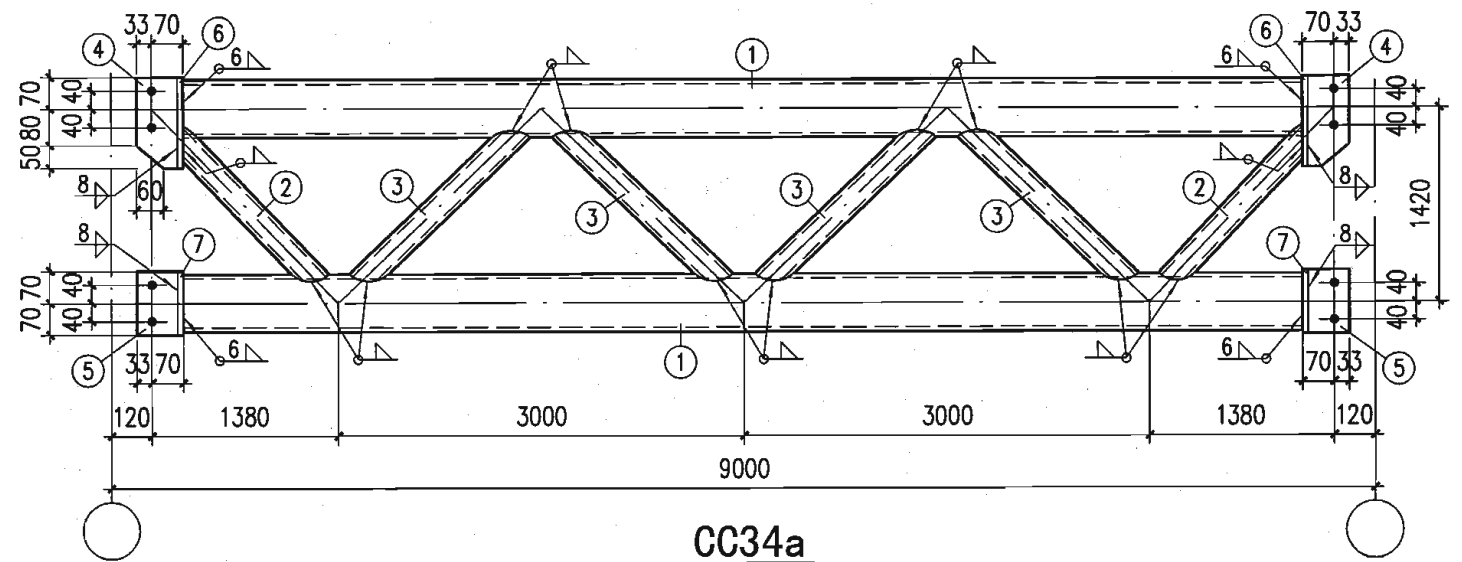
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

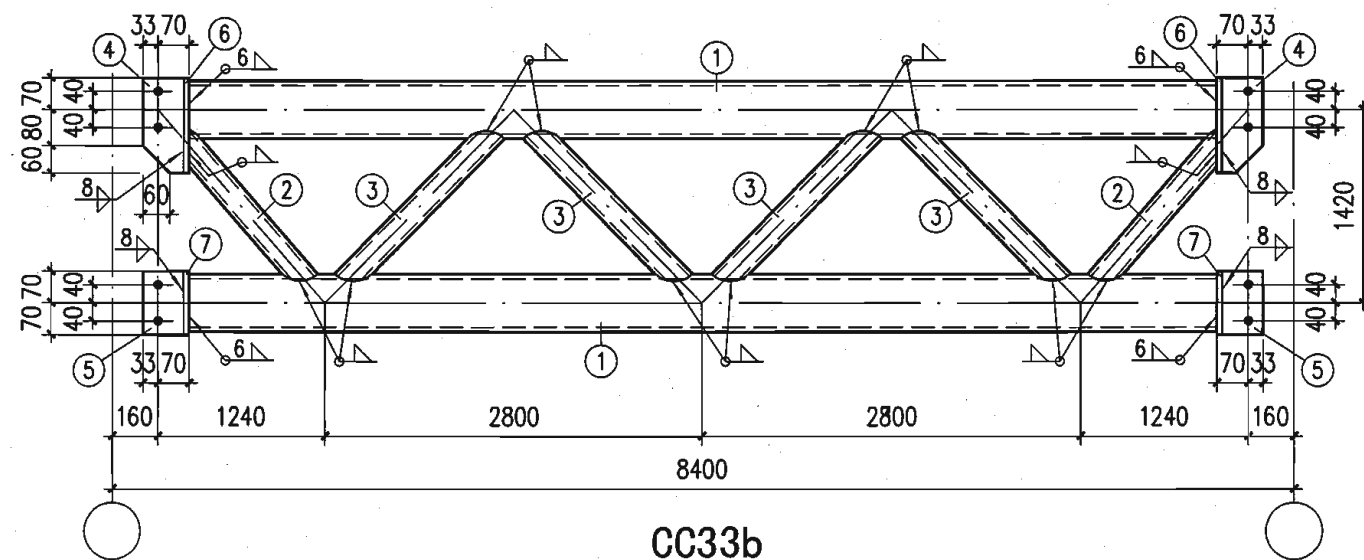
页 129



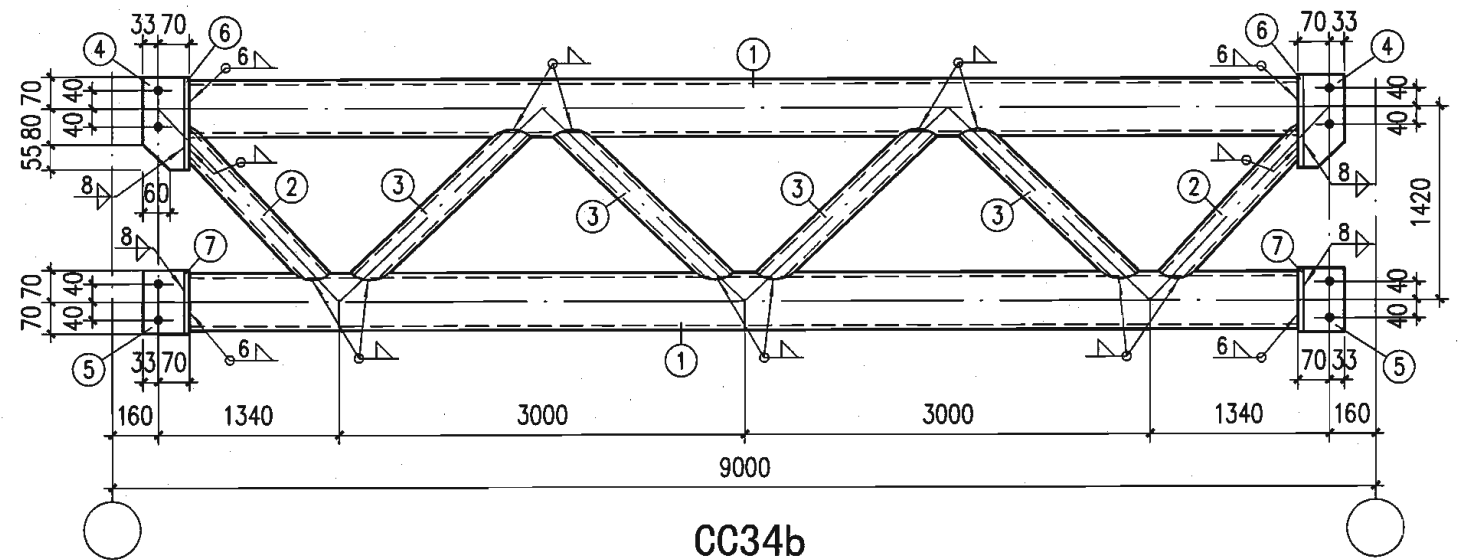
CC33a



CC34a



CC33b



CC34b

材 料 表

构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
CC33a	1	D127x3	8020	2		73.6	147
	2	D60x2.5	1912	2		6.8	14
	3	D60x2.5	1994	4		7.1	28
	4	-95x8	210	2		1.3	3
	5	-95x8	140	2		0.8	2
	6	-160x8	210	2		2.1	4
	7	-140x8	160	2		1.4	3
						201	
CC33b	1	D127x3	7940	2		72.9	146
	2	D60x2.5	1885	2		6.7	13
	3	D60x2.5	1994	4		7.1	28
	4	-95x8	210	2		1.3	3
	5	-95x8	140	2		0.8	2
	6	-160x8	210	2		2.1	4
	7	-140x8	160	2		1.4	3
						199	

材 料 表

构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
CC34a	1	D127x3	8620	2		79.1	158
	2	D60x2.5	1980	2		7.0	14
	3	D60x2.5	2066	4		7.3	29
	4	-95x8	200	2		1.2	2
	5	-95x8	140	2		0.8	2
	6	-160x8	200	2		2.0	4
	7	-140x8	160	2		1.4	3
						212	
CC34b	1	D127x3	8540	2		78.4	157
	2	D60x2.5	1952	2		6.9	14
	3	D60x2.5	2066	4		7.3	29
	4	-95x8	205	2		1.2	2
	5	-95x8	140	2		0.8	2
	6	-160x8	205	2		2.1	4
	7	-140x8	160	2		1.4	3
						211	

注:

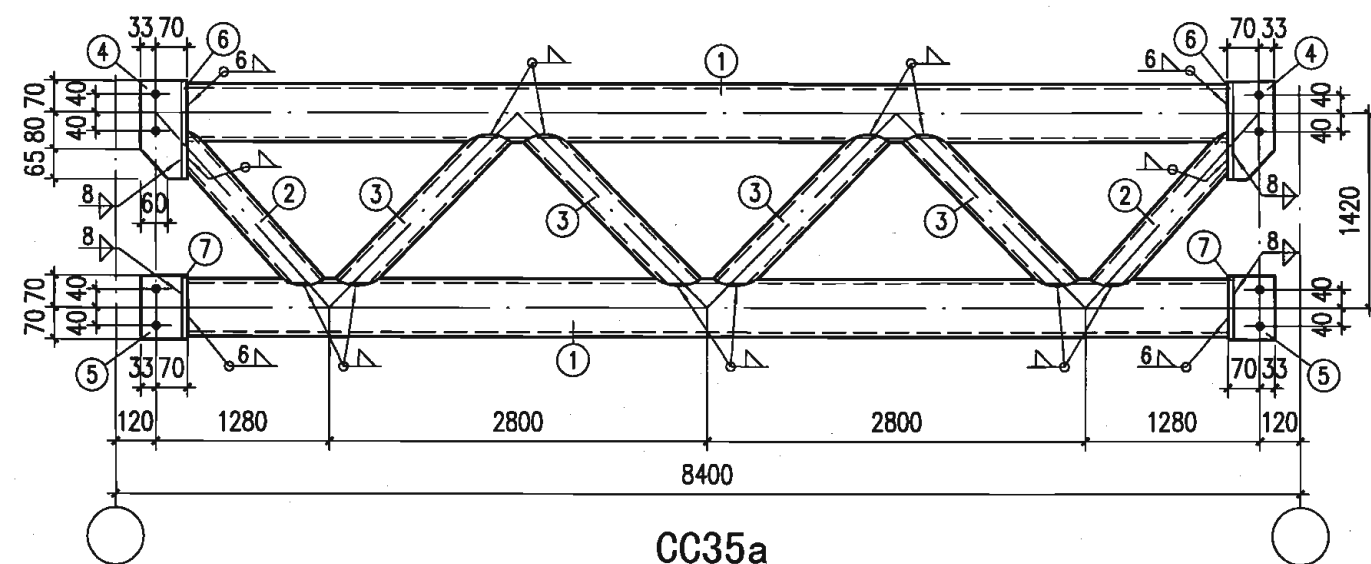
1. 节点详图见本图集第87页。
2. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为5。
3. 未注明长度的焊缝一律满焊。
4. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
5. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。

竖向支撑CC33a、CC33b、CC34a、CC34b详图

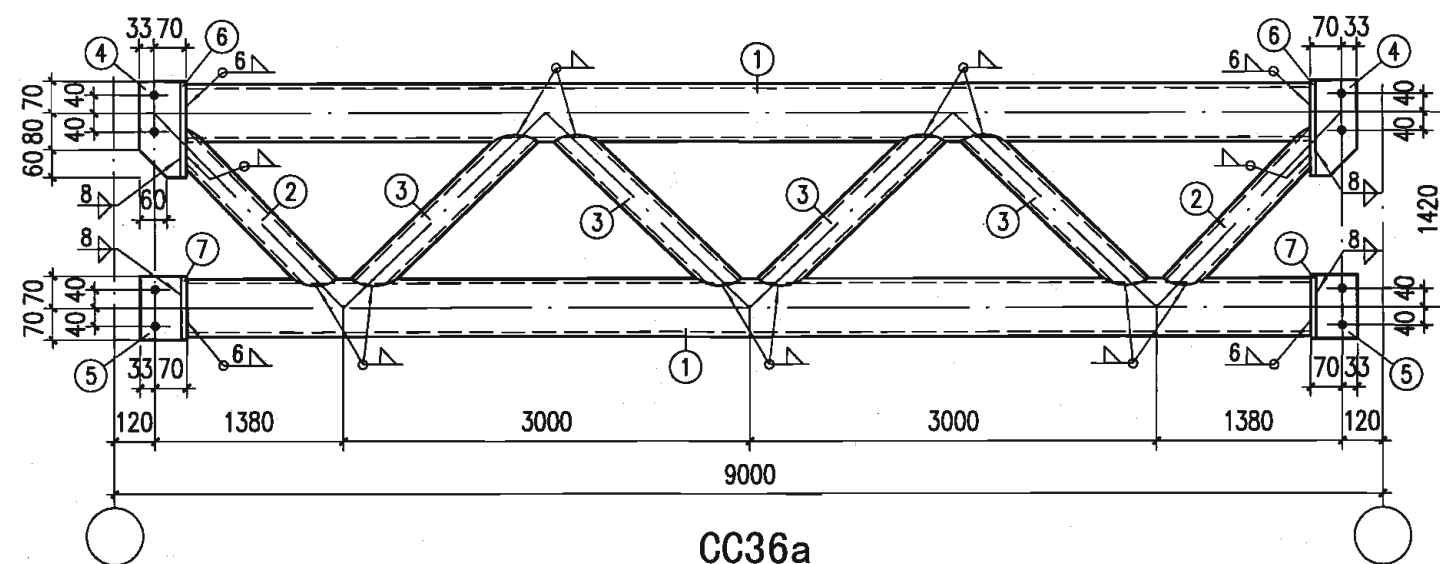
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

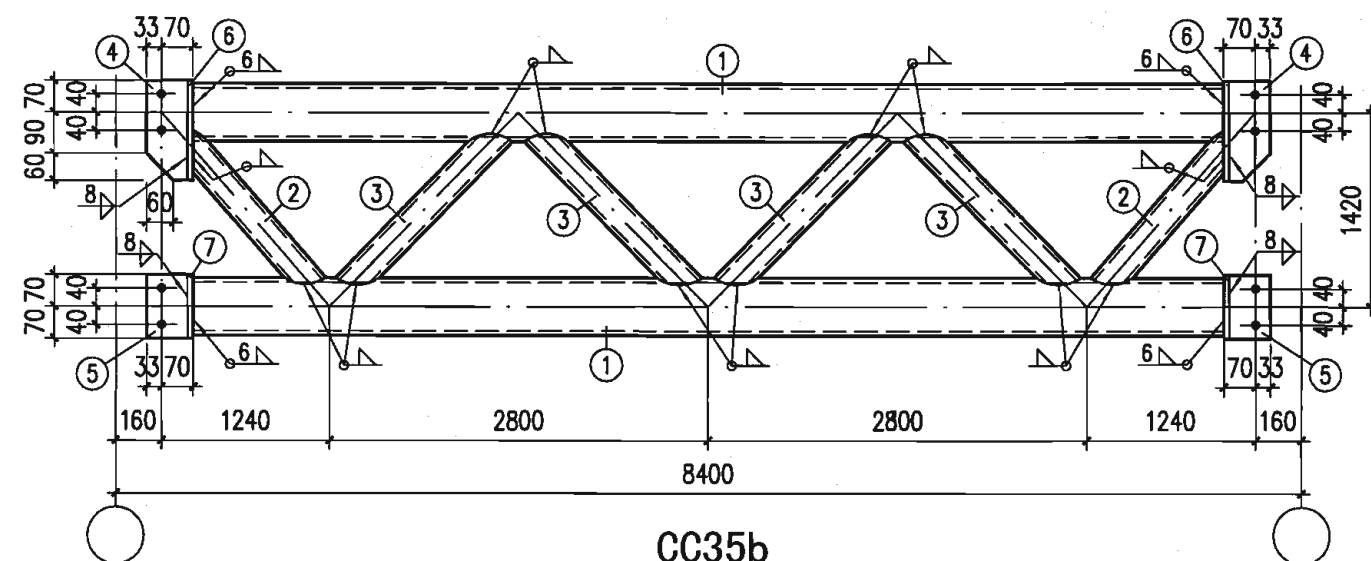
页 130



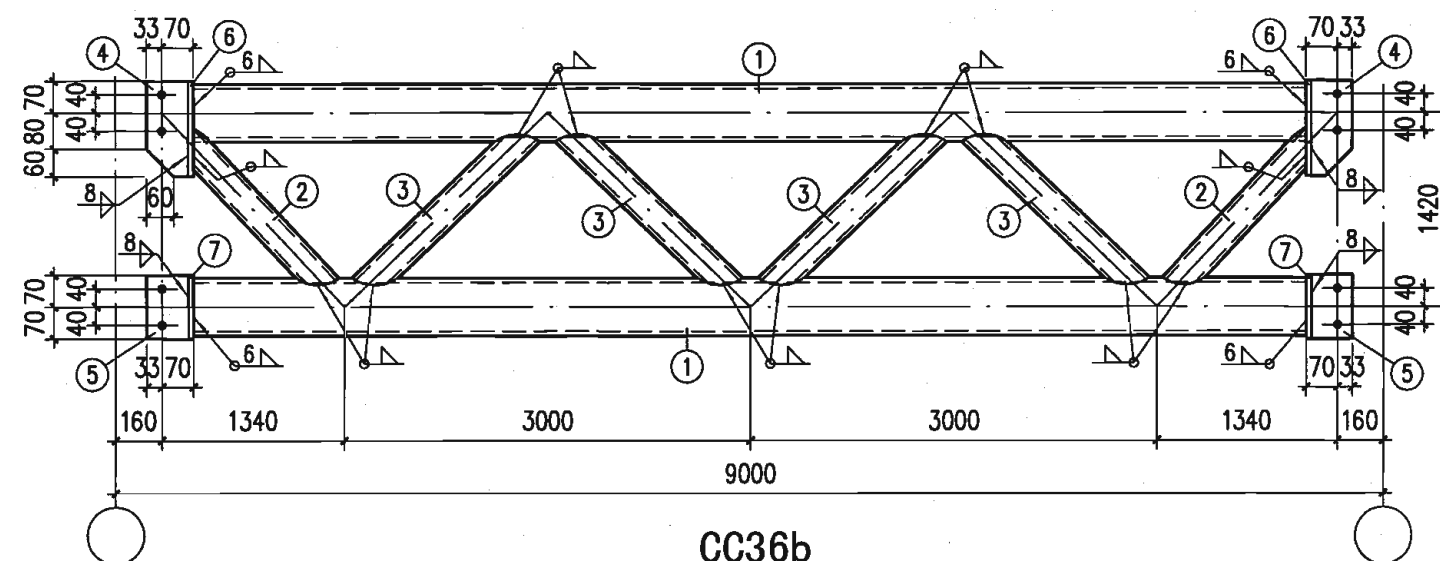
CC35a



CC36a



CC35b



CC36b

材料表

构件编号	零件号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量 (kg)	
				正	反	每个	共计
CC35a	1	D127x3	8020	2		73.6	147
	2	D70x2.5	1912	2		8.0	16
	3	D70x2.5	1994	4		8.3	33
	4	-95x8	215	2		1.3	3
	5	-95x8	140	2		0.8	2
	6	-160x8	215	2		2.2	4
	7	-140x8	160	2		1.4	3
						208	
CC35b	1	D127x3	7940	2		72.9	146
	2	D70x2.5	1885	2		7.8	16
	3	D70x2.5	1994	4		8.3	33
	4	-95x8	220	2		1.3	3
	5	-95x8	140	2		0.8	2
	6	-160x8	220	2		2.2	4
	7	-140x8	160	2		1.4	3
						207	

材料表

构件编号	零件号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量 (kg)	
				正	反	每个	共计
CC36a	1	D127x3	8620	2		79.1	158
	2	D70x2.5	1980	2		8.2	16
	3	D70x2.5	2066	4		8.6	34
	4	-95x8	210	2		1.3	3
	5	-95x8	140	2		0.8	2
	6	-160x8	210	2		2.1	4
	7	-140x8	160	2		1.4	3
						220	
CC36b	1	D127x3	8540	2		78.4	157
	2	D70x2.5	1952	2		8.1	16
	3	D70x2.5	2066	4		8.6	34
	4	-95x8	210	2		1.3	3
	5	-95x8	140	2		0.8	2
	6	-160x8	210	2		2.1	4
	7	-140x8	160	2		1.4	3
						219	

注:

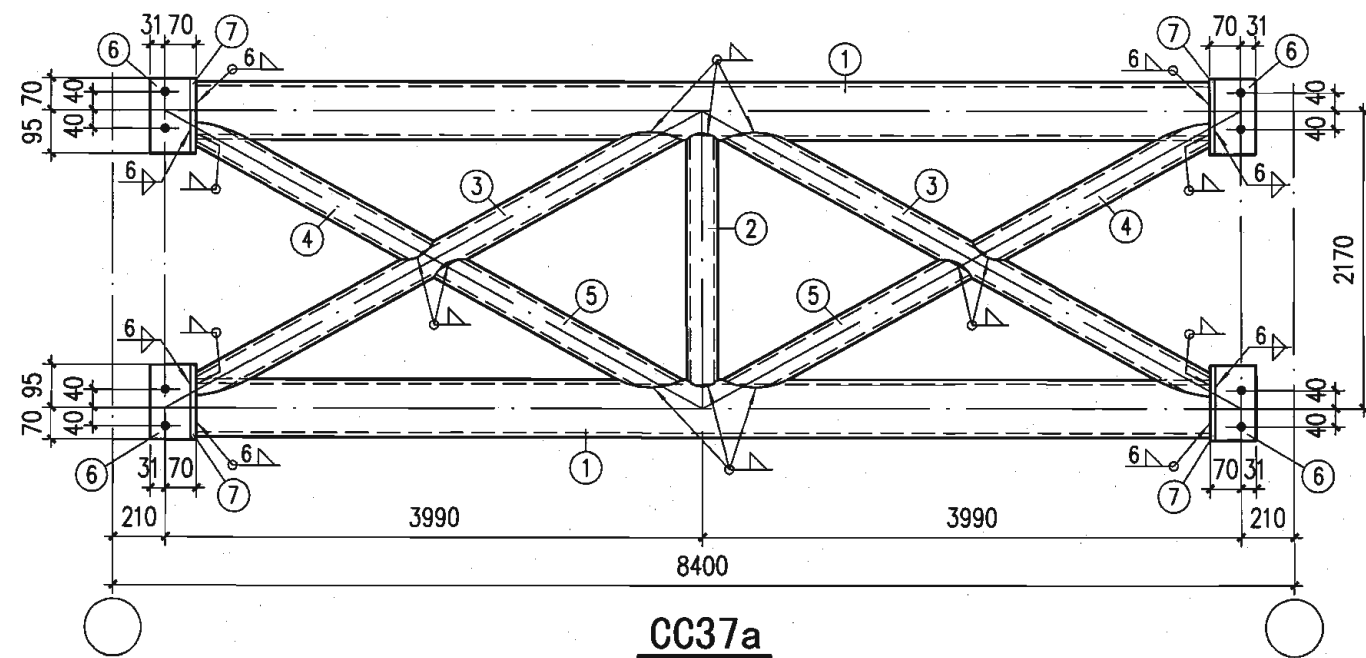
1. 节点详图见本图集第87页。
2. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为5。
3. 未注明长度的焊缝一律满焊。
4. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
5. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。

竖向支撑CC35a、CC35b、CC36a、CC36b详图

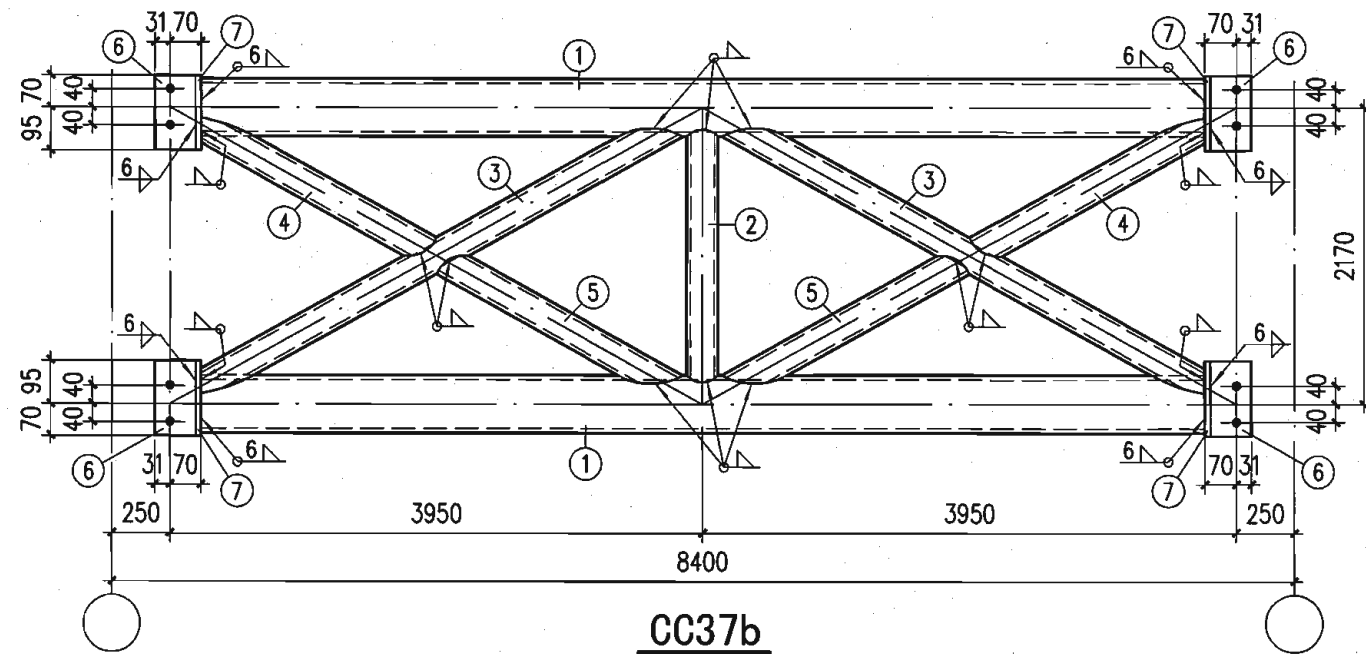
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

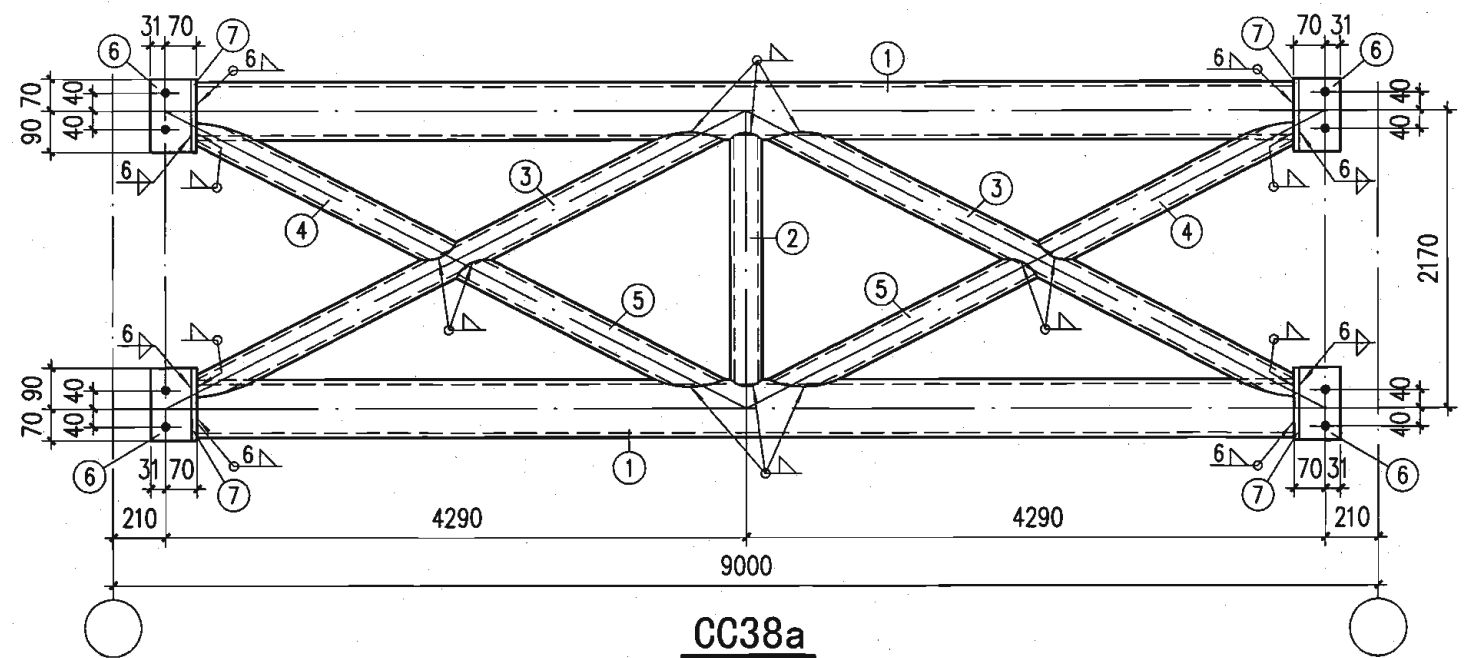
页 131



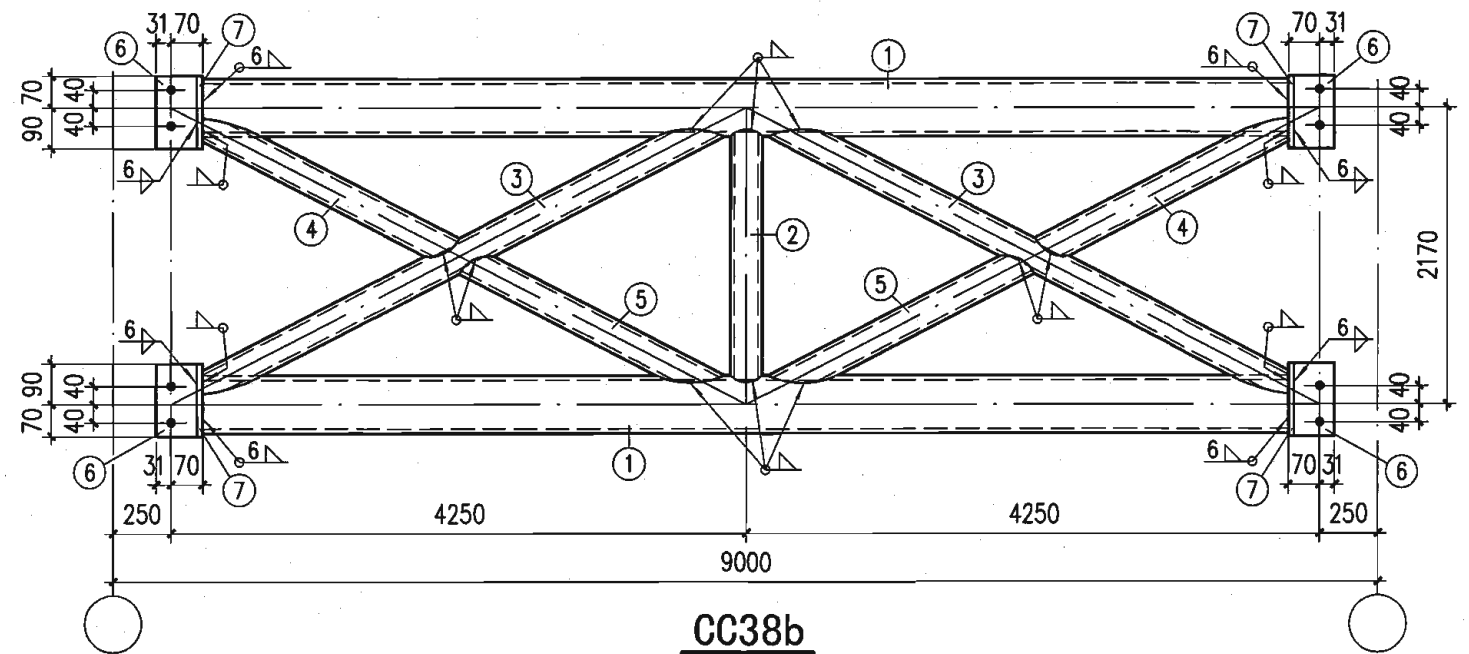
CC37a



CC37b



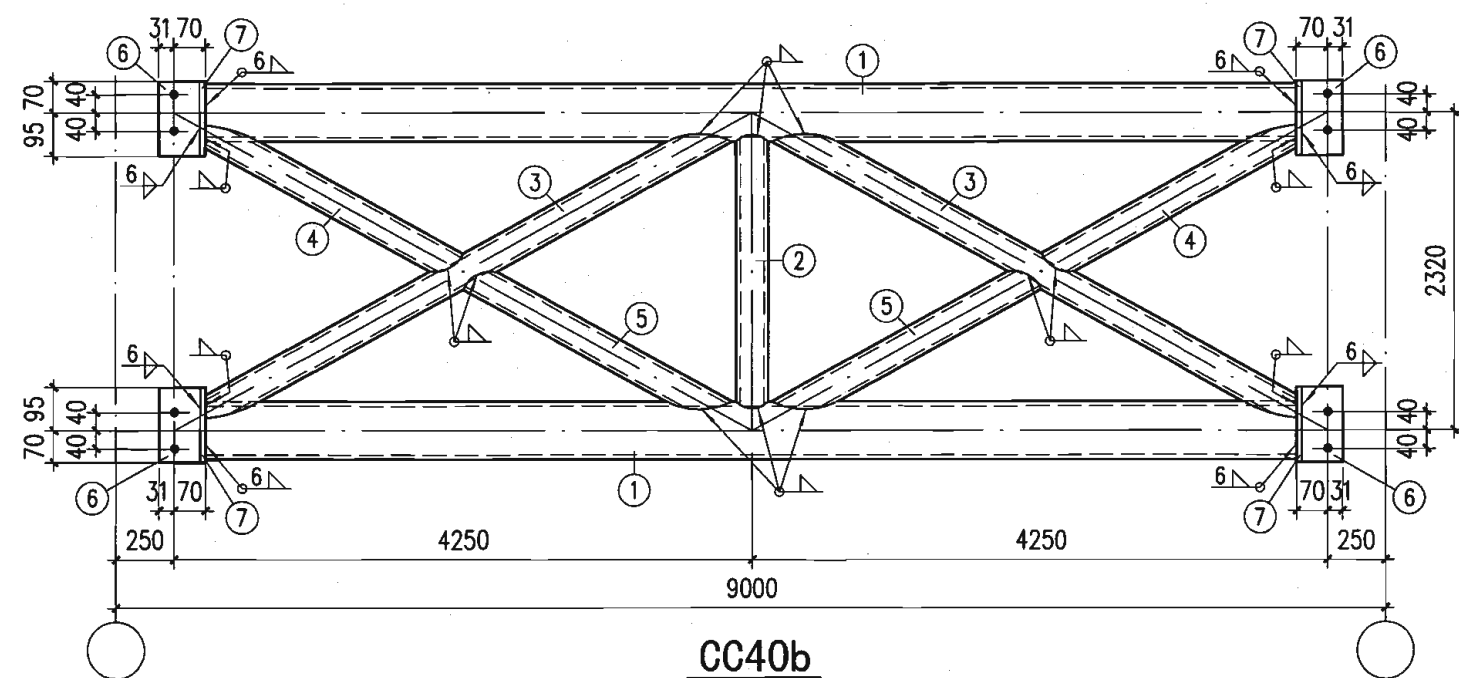
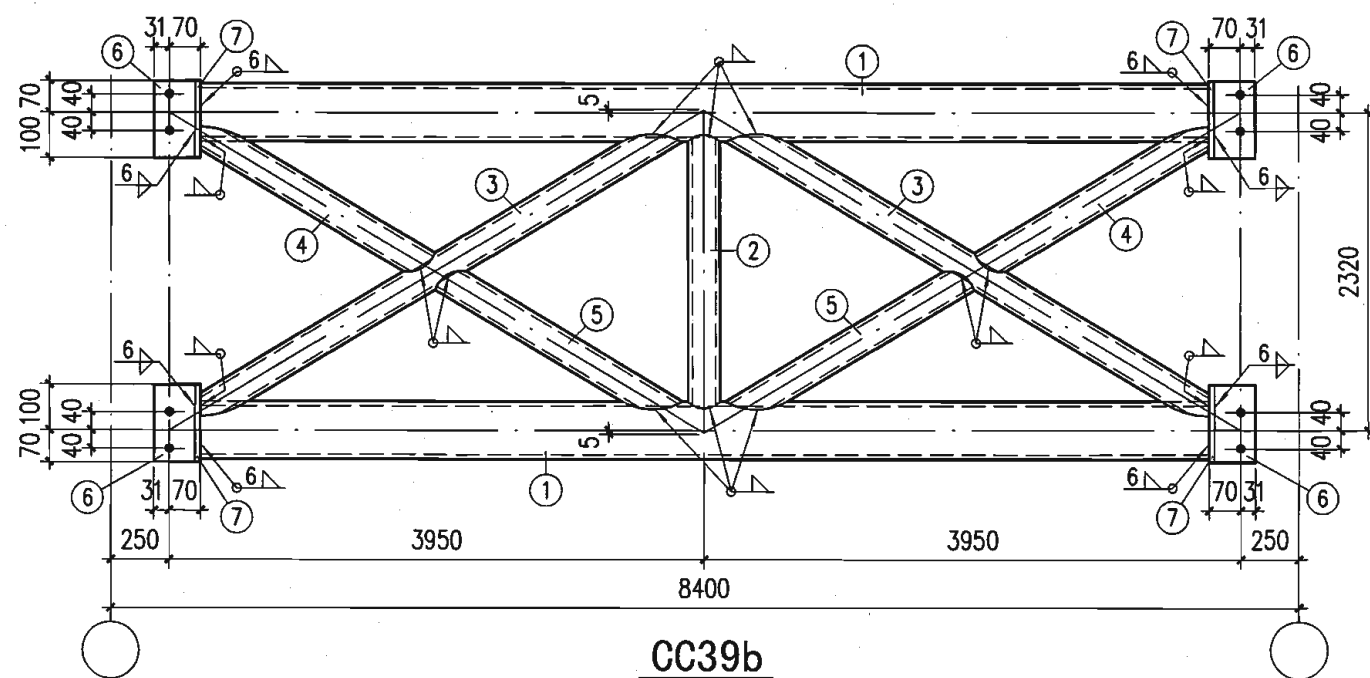
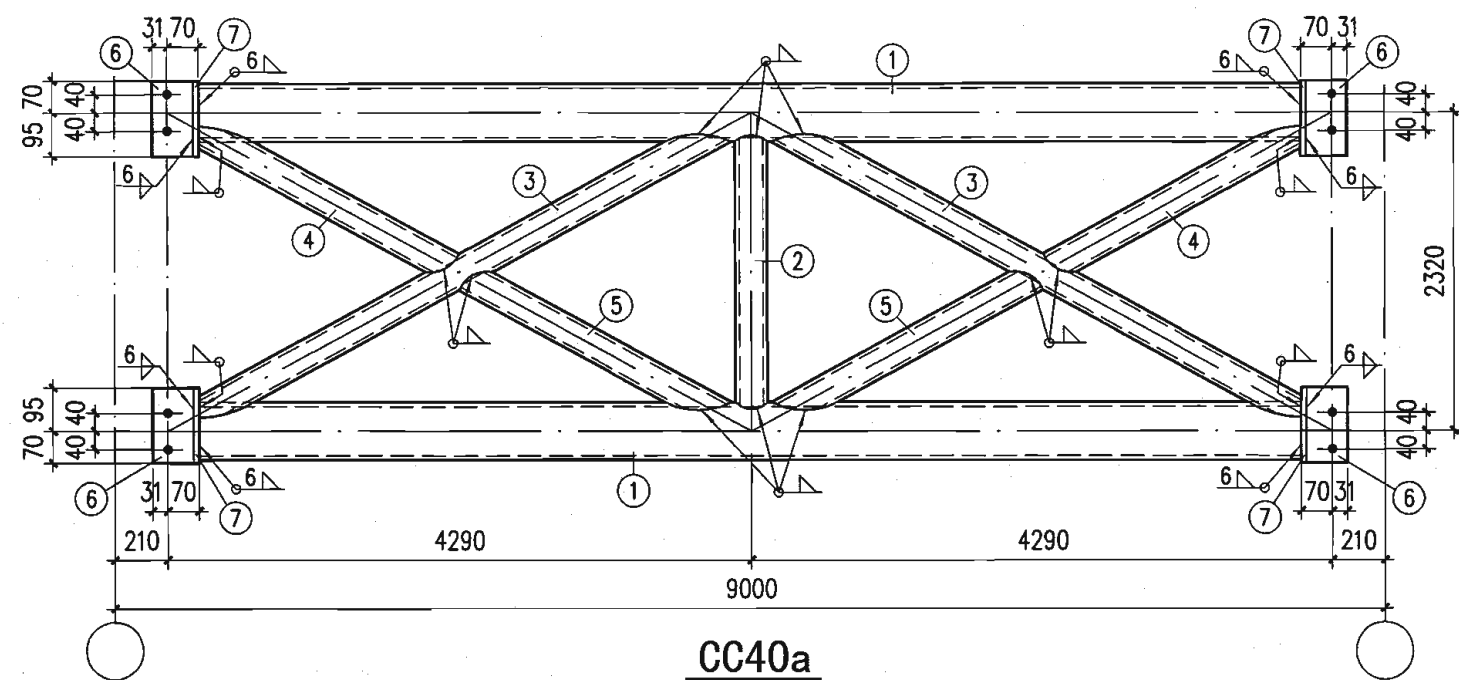
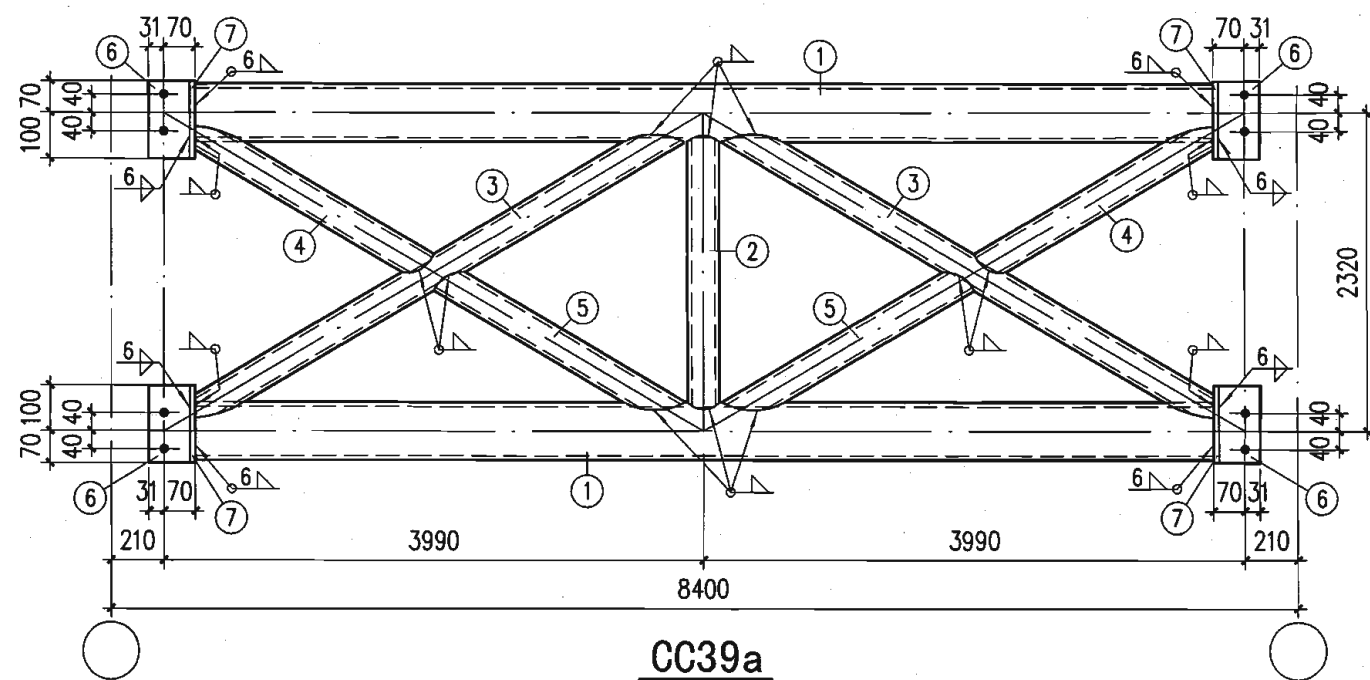
CC38a



CC38b

材 料 表										材 料 表									
构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)				构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)			
				正	反	每个	共计	合计						正	反	每个	共计	合计	
CC37a	1	D127x3	7840	2		72.0	144	237	CC38a	1	D127x3	8440	2		77.5	155	252		
	2	D70x2.5	2170	1		9.0	9			2	D70x2.5	2170	1		9.0	9			
	3	D70x2.5	4542	2		18.9	38			3	D70x2.5	4808	2		20.0	40			
	4	D70x2.5	2271	2		9.4	19			4	D70x2.5	2404	2		10.0	20			
	5	D70x2.5	2271	2		9.4	19			5	D70x2.5	2404	2		10.0	20			
	6	-95x6	165	4		0.7	3			6	-95x6	160	4		0.7	3			
	7	-160x6	165	4		1.2	5			7	-160x6	160	4		1.2	5			
CC37b	1	D127x3	7760	2		71.2	142	234	CC38b	1	D127x3	8360	2		76.7	153	250		
	2	D70x2.5	2170	1		9.0	9			2	D70x2.5	2170	1		9.0	9			
	3	D70x2.5	4507	2		18.7	37			3	D70x2.5	4772	2		19.9	40			
	4	D70x2.5	2254	2		9.4	19			4	D70x2.5	2386	2		9.9	20			
	5	D70x2.5	2253	2		9.4	19			5	D70x2.5	2386	2		9.9	20			
	6	-95x6	165	4		0.7	3			6	-95x6	160	4		0.7	3			
	7	-160x6	165	4		1.2	5			7	-160x6	160	4		1.2	5			

- 注：
1. 节点详图见本图集第87页。
 2. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为5。
 3. 未注明长度的焊缝一律满焊。
 4. 未注明的孔径为 $\phi 17$ ，螺栓为M16。
 5. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。

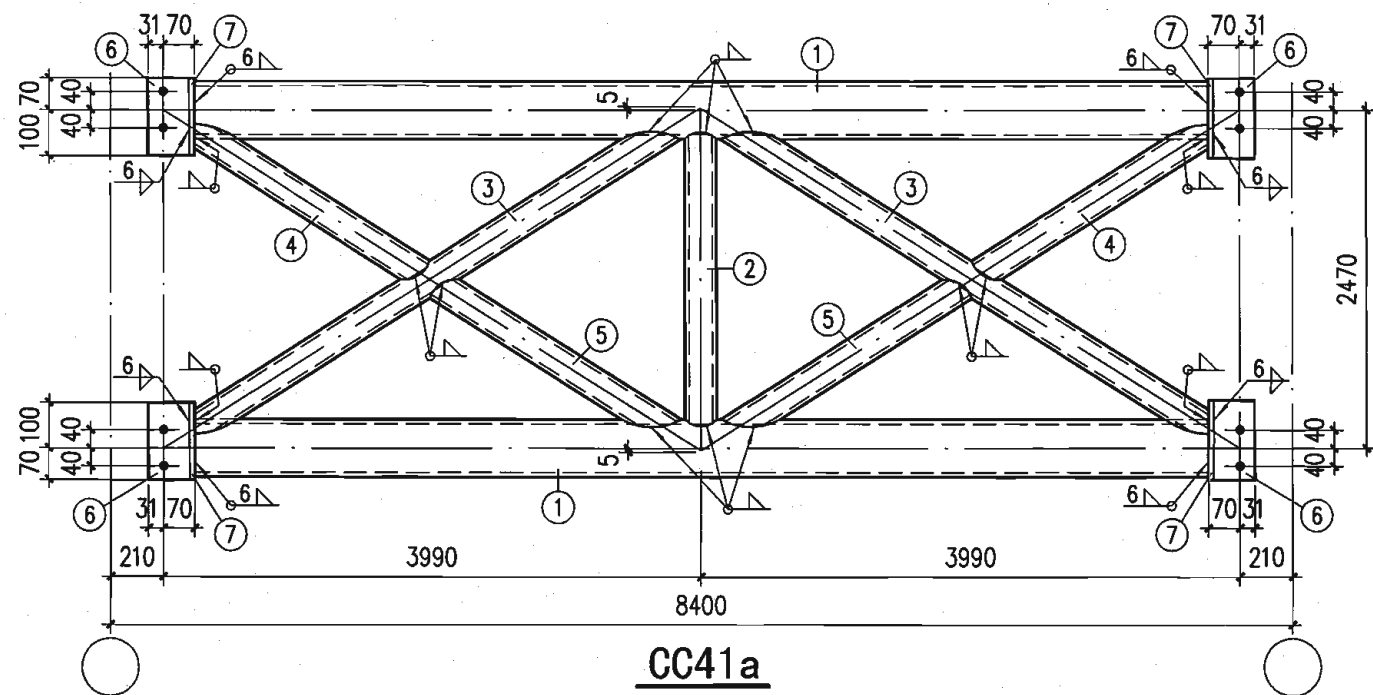


材 料 表								
构 件 号 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)		
				正	反	每个	共计	合计
CC39a	1	D127x3	7840	2		72.0	144	238
	2	D70x2.5	2320	1		9.7	10	
	3	D70x2.5	4615	2		19.2	38	
	4	D70x2.5	2307	2		9.6	19	
	5	D70x2.5	2308	2		9.6	19	
	6	-95x6	170	4		0.8	3	
	7	-160x6	170	4		1.3	5	
CC39b	1	D127x3	7760	2		71.2	142	236
	2	D70x2.5	2320	1		9.7	10	
	3	D70x2.5	4581	2		19.1	38	
	4	D70x2.5	2290	2		9.5	19	
	5	D70x2.5	2291	2		9.5	19	
	6	-95x6	170	4		0.8	3	
	7	-160x6	170	4		1.3	5	

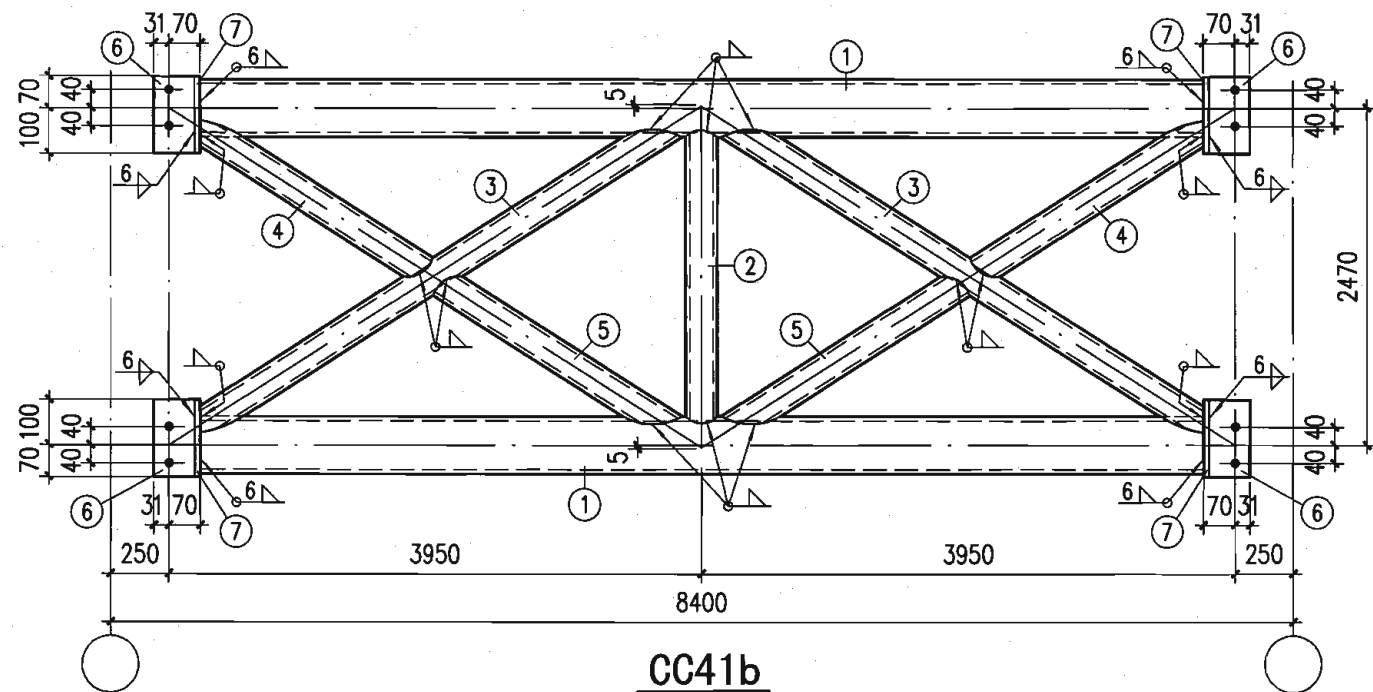
材 料 表								
构 件 号 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)		
				正	反	每个	共计	合计
CC40a	1	D127x3	8440	2		77.5	155	254
	2	D70x2.5	2320	1		9.7	10	
	3	D70x2.5	4877	2		20.3	41	
	4	D70x2.5	2438	2		10.1	20	
	5	D70x2.5	2439	2		10.1	20	
	6	-95x6	165	4		0.7	3	
	7	-160x6	165	4		1.2	5	
CC40b	1	D127x3	8360	2		76.7	153	251
	2	D70x2.5	2320	1		9.7	10	
	3	D70x2.5	4842	2		20.1	40	
	4	D70x2.5	2421	2		10.1	20	
	5	D70x2.5	2421	2		10.1	20	
	6	-95x6	165	4		0.7	3	
	7	-160x6	165	4		1.2	5	

注：

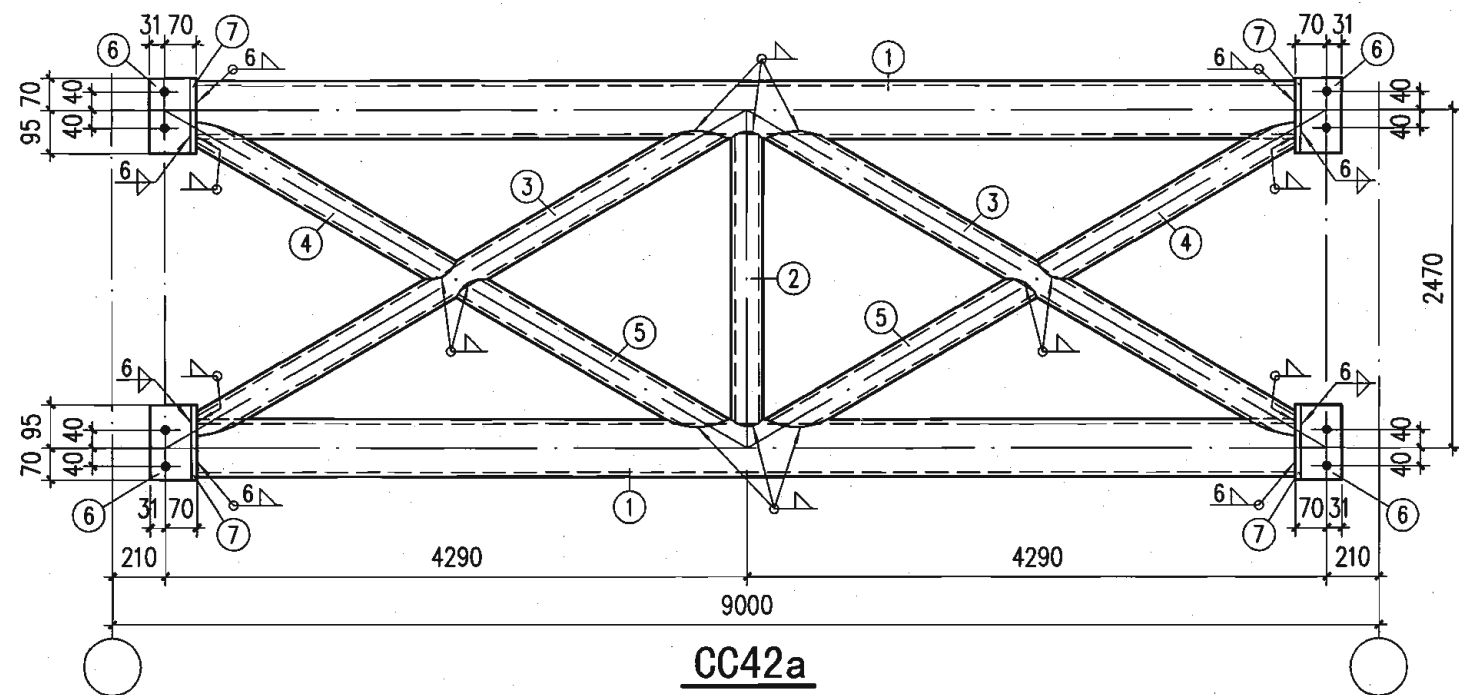
1. 节点详图见本图集第 87 页。
2. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5。
3. 未注明长度的焊缝一律满焊。
4. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16。
5. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。



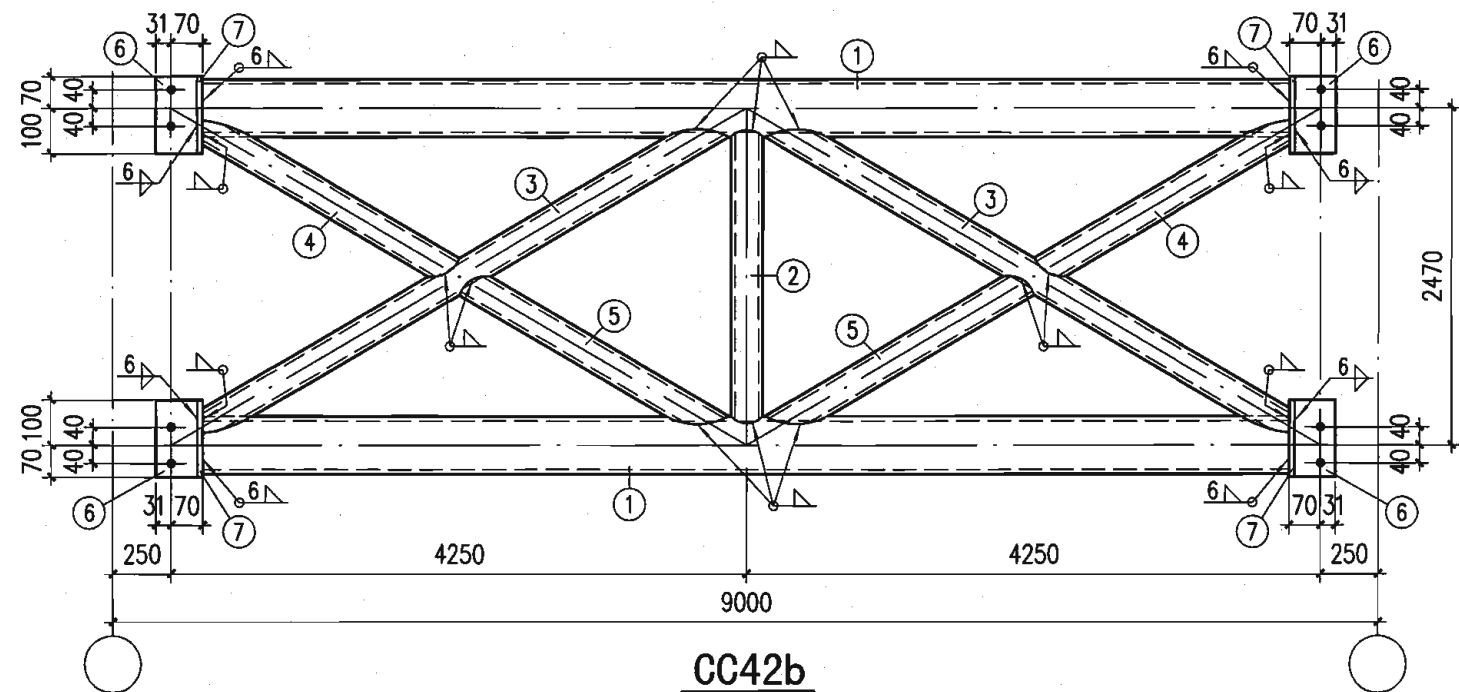
CC41a



CC41b



CC42a



CC42b

材 料 表

构件编号	零件号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量 (kg)	
				正	反	每个	共计
CC41a	1	D127x3	7840	2		72.0	144
	2	D70x2.5	2470	1		10.3	10
	3	D70x2.5	4693	2		19.5	39
	4	D70x2.5	2346	2		9.8	20
	5	D70x2.5	2347	2		9.8	20
	6	-95x6	170	4		0.8	3
	7	-160x6	170	4		1.3	5
CC41b	1	D127x3	7760	2		71.2	142
	2	D70x2.5	2470	1		10.3	10
	3	D70x2.5	4659	2		19.4	39
	4	D70x2.5	2329	2		9.7	19
	5	D70x2.5	2330	2		9.7	19
	6	-95x6	170	4		0.8	3
	7	-160x6	170	4		1.3	5

241

237

材 料 表

构件编号	零件号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量 (kg)	
				正	反	每个	共计
CC42a	1	D127x3	8440	2		77.5	155
	2	D70x2.5	2470	1		10.3	10
	3	D70x2.5	4950	2		20.6	41
	4	D70x2.5	2475	2		10.3	21
	5	D70x2.5	2475	2		10.3	21
	6	-95x6	165	4		0.7	3
	7	-160x6	165	4		1.2	5
CC42b	1	D127x3	8360	2		76.7	153
	2	D70x2.5	2470	1		10.3	10
	3	D70x2.5	4916	2		20.5	41
	4	D70x2.5	2458	2		10.2	20
	5	D70x2.5	2458	2		10.2	20
	6	-95x6	170	4		0.8	3
	7	-160x6	170	4		1.3	5

256

252

注:

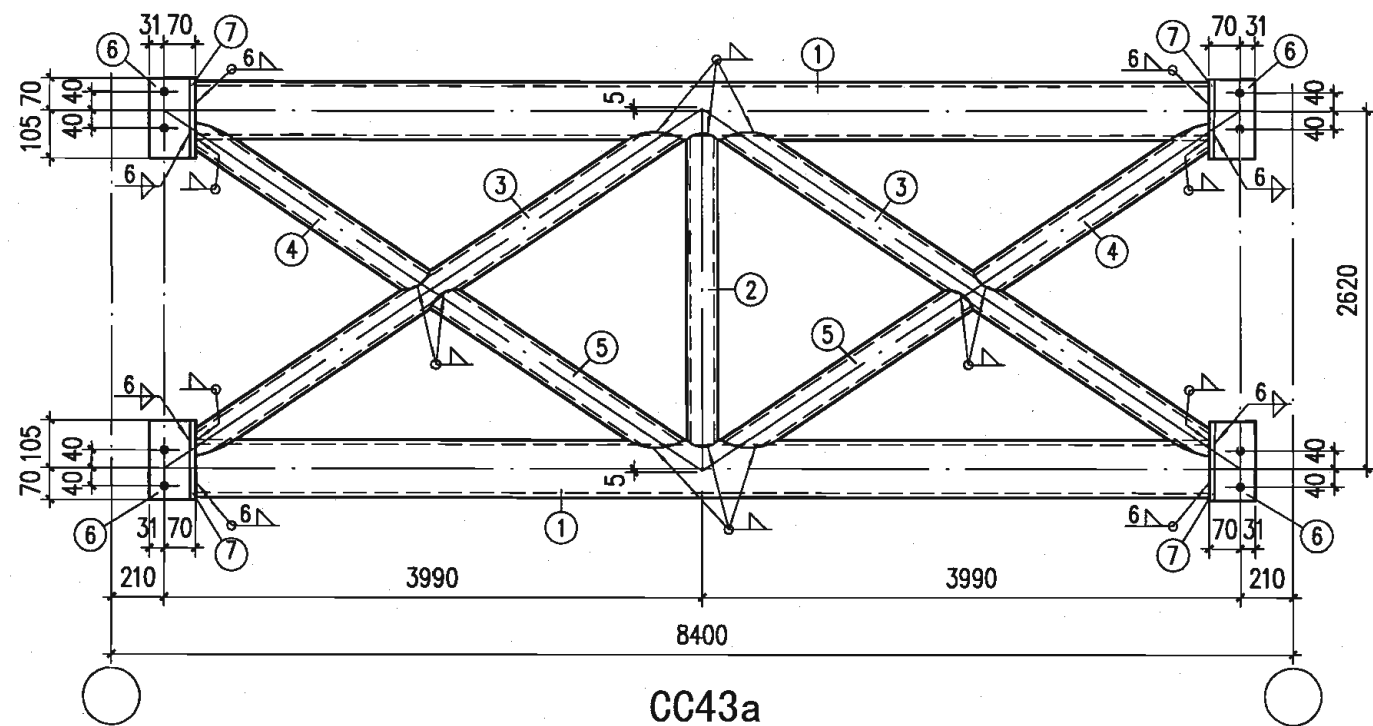
1. 节点详图见本图集第87页。
2. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为5。
3. 未注明长度的焊缝一律满焊。
4. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
5. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。

竖向支撑CC41a、CC41b、CC42a、CC42b详图

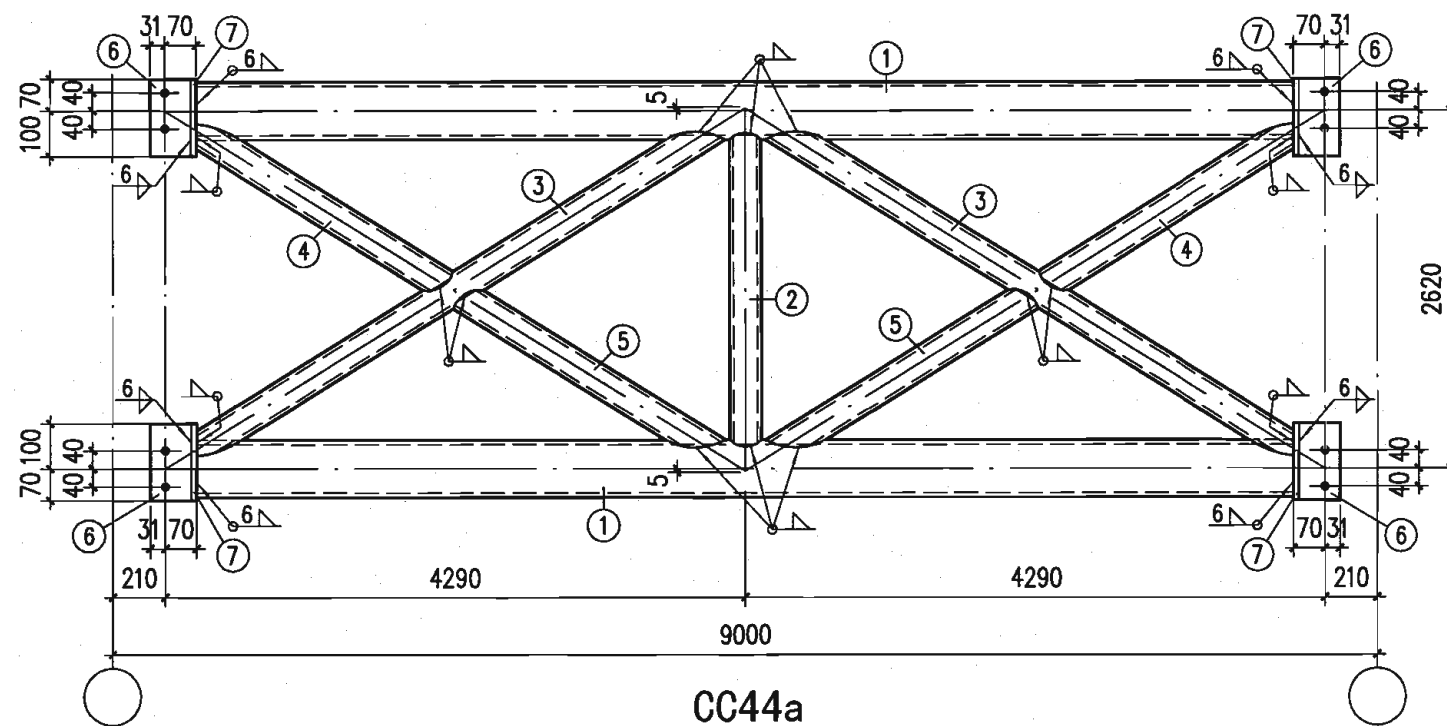
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

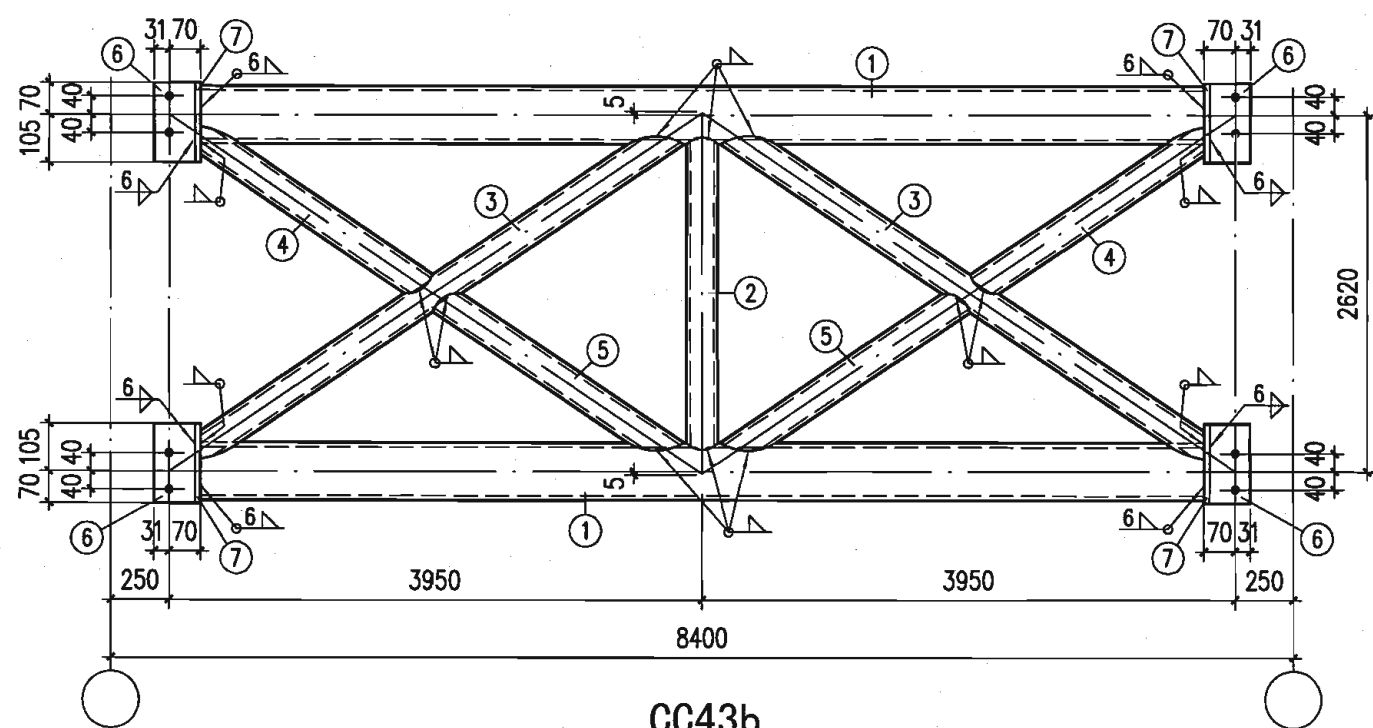
页 134



CC43a



CC44a



CC43b

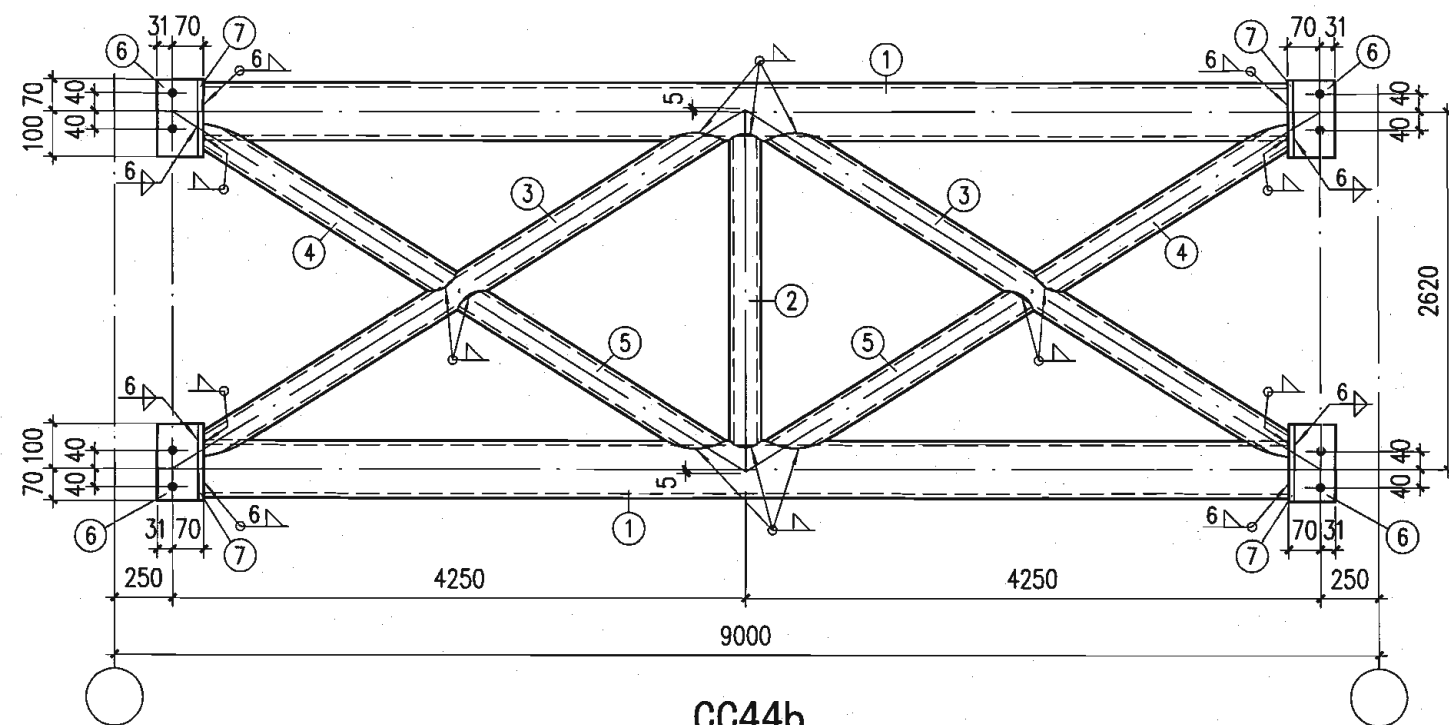
材 料 表									
构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)			
				正	反	每个	共计	合计	
CC43a	1	D127x3	7840	2		72.0	144		243
	2	D70x2.5	2620	1		10.9	11		
	3	D70x2.5	4773	2		19.9	40		
	4	D70x2.5	2386	2		9.9	20		
	5	D70x2.5	2387	2		9.9	20		
	6	-95x6	175	4		0.8	3		
	7	-160x6	175	4		1.3	5		
CC43b	1	D127x3	7760	2		71.2	142		240
	2	D70x2.5	2620	1		10.9	11		
	3	D70x2.5	4740	2		19.7	39		
	4	D70x2.5	2370	2		9.9	20		
	5	D70x2.5	2370	2		9.9	20		
	6	-95x6	175	4		0.8	3		
	7	-160x6	175	4		1.3	5		
CC44a	1	D127x3	8440	2		77.5	155		258
	2	D70x2.5	2620	1		10.9	11		
	3	D70x2.5	5027	2		20.9	42		
	4	D70x2.5	2513	2		10.5	21		
	5	D70x2.5	2514	2		10.5	21		
	6	-95x6	170	4		0.8	3		
	7	-160x6	170	4		1.3	5		

注:

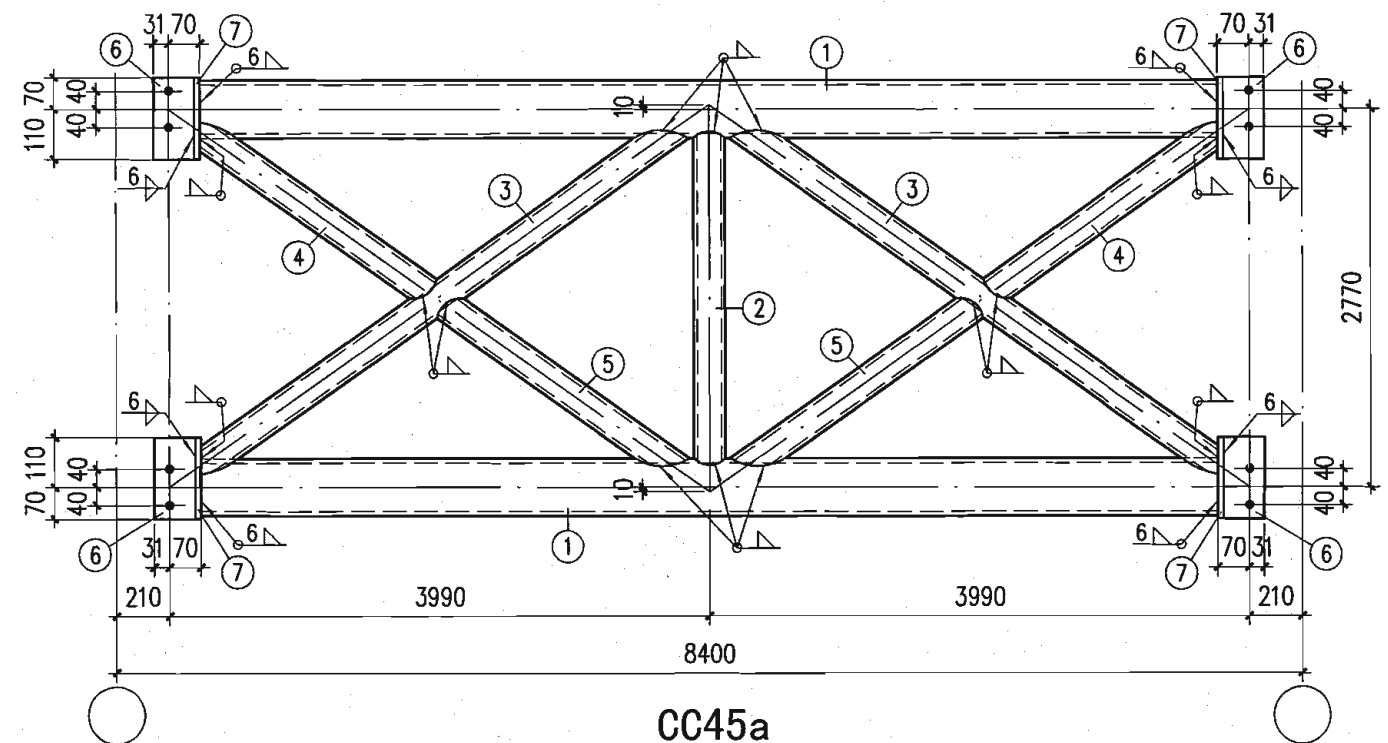
1. 节点详图见本图集第 87 页。
2. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5。
3. 未注明长度的焊缝一律满焊。
4. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16。
5. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。

竖向支撑CC43a、CC43b、CC44a详图

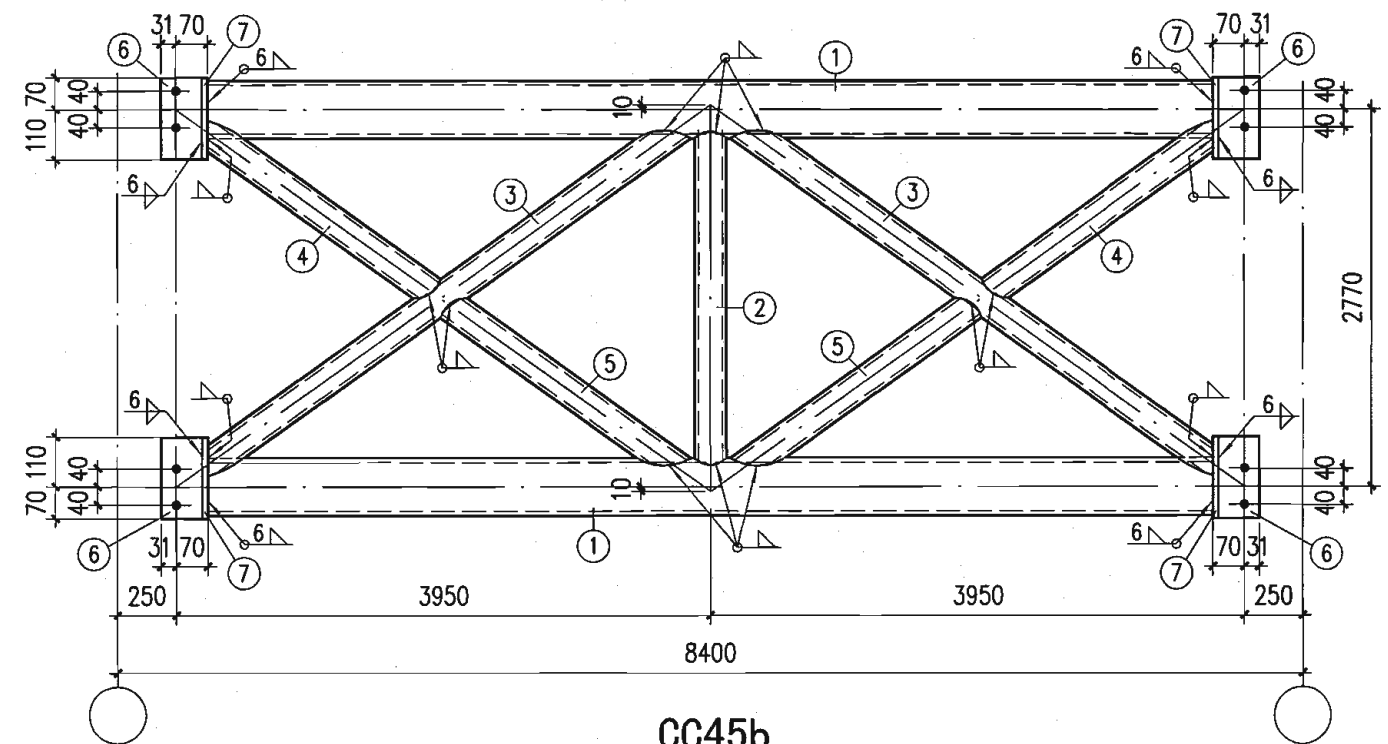
图集号 06SG515-1



CC44b



CC45a



CC45b

材 料 表

构件 编号	零件 号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量 (kg)	
				正	反	每个	共计
CC44b	1	D127x3	8360	2		76.7	153
	2	D70x2.5	2620	1		10.9	11
	3	D70x2.5	4993	2		20.8	42
	4	D70x2.5	2496	2		10.4	21
	5	D70x2.5	2497	2		10.4	21
	6	-95x6	170	4		0.8	3
	7	-160x6	170	4		1.3	5
CC45a	1	D127x3	7840	2		72.0	144
	2	D70x2.5	2770	1		11.5	12
	3	D70x2.5	4857	2		20.2	40
	4	D70x2.5	2428	2		10.1	20
	5	D70x2.5	2429	2		10.1	20
	6	-95x6	180	4		0.8	3
	7	-160x6	180	4		1.4	6
CC45b	1	D127x3	7760	2		71.2	142
	2	D70x2.5	2770	1		11.5	12
	3	D70x2.5	4824	2		20.1	40
	4	D70x2.5	2412	2		10.0	20
	5	D70x2.5	2412	2		10.0	20
	6	-95x6	180	4		0.8	3
	7	-160x6	180	4		1.4	6

注:

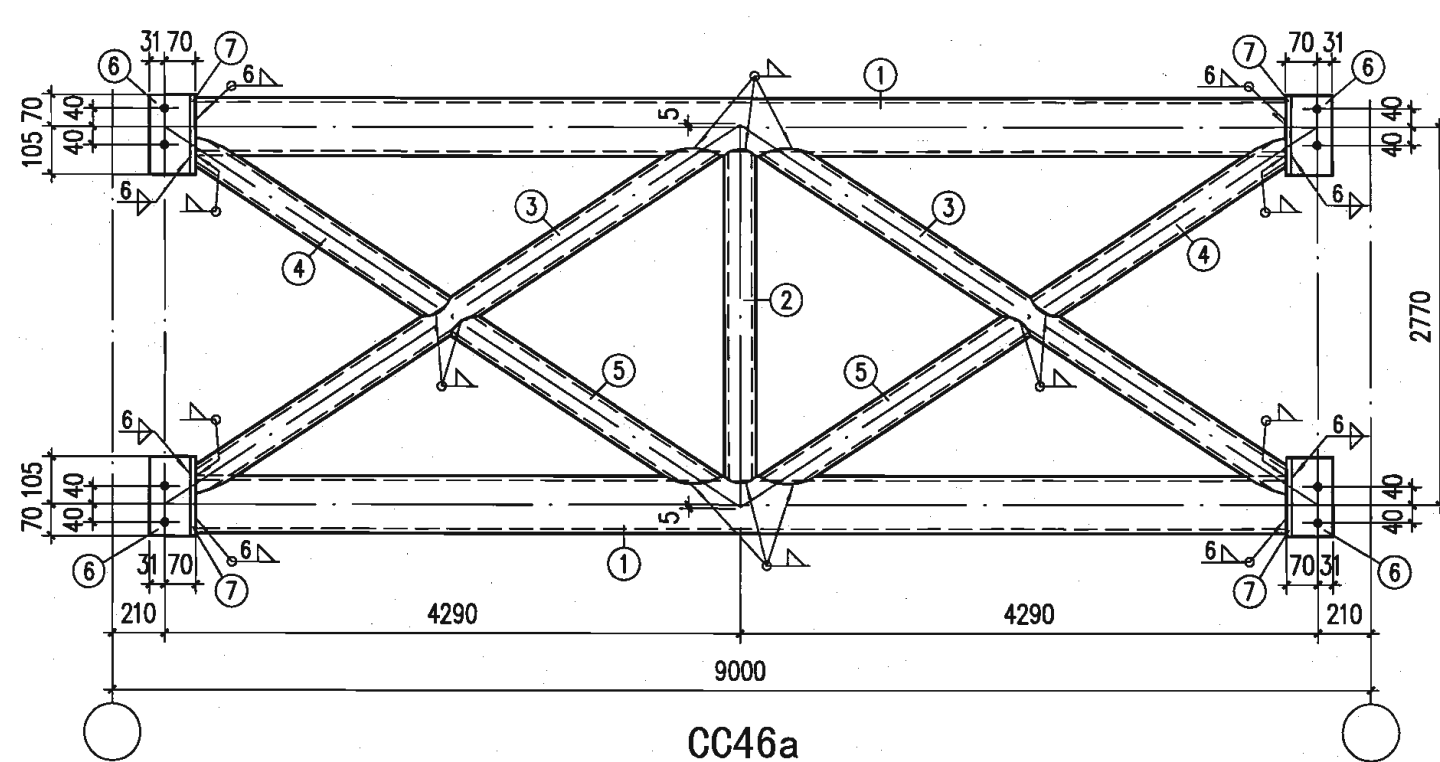
1. 节点详图见本图集第 87 页。
2. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5。
3. 未注明长度的焊缝一律满焊。
4. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16。
5. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。

竖向支撑CC44b、CC45a、CC45b详图

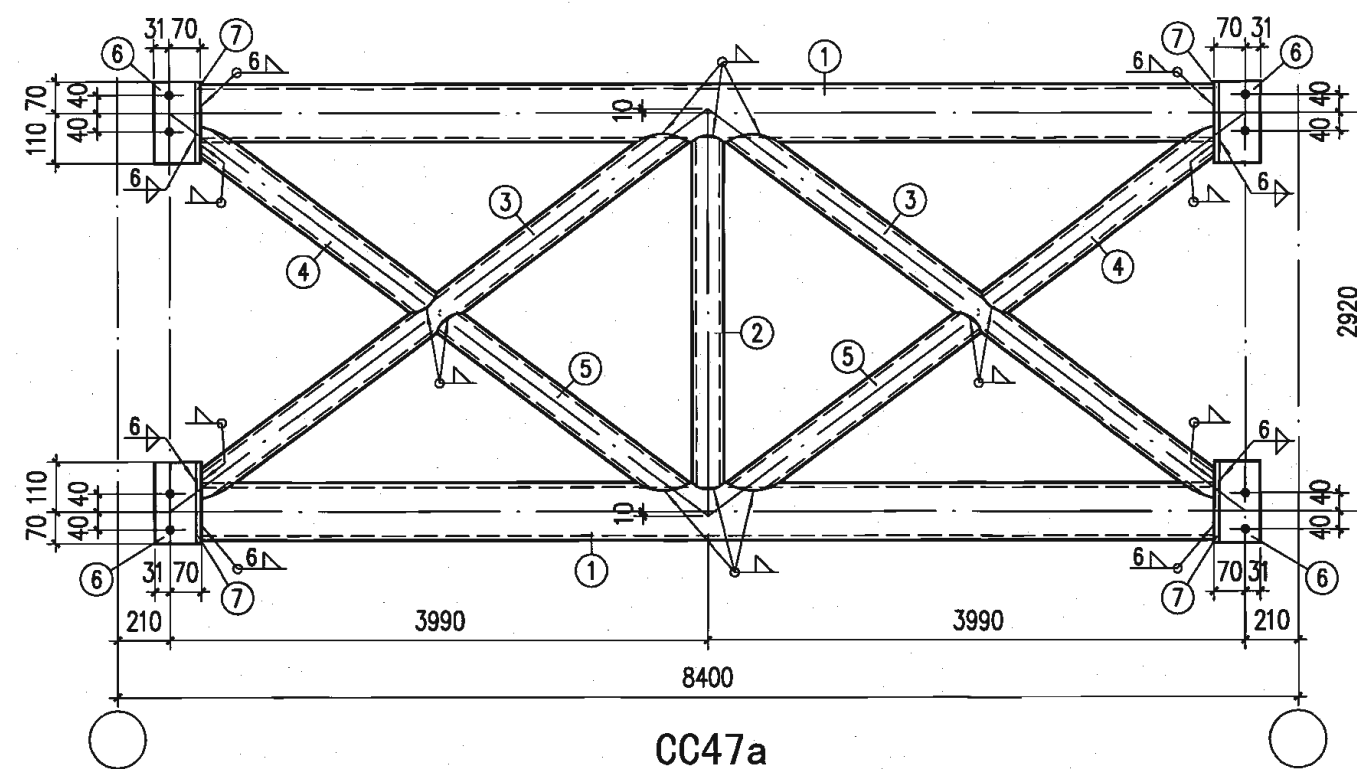
审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

图集号 06SG515-1

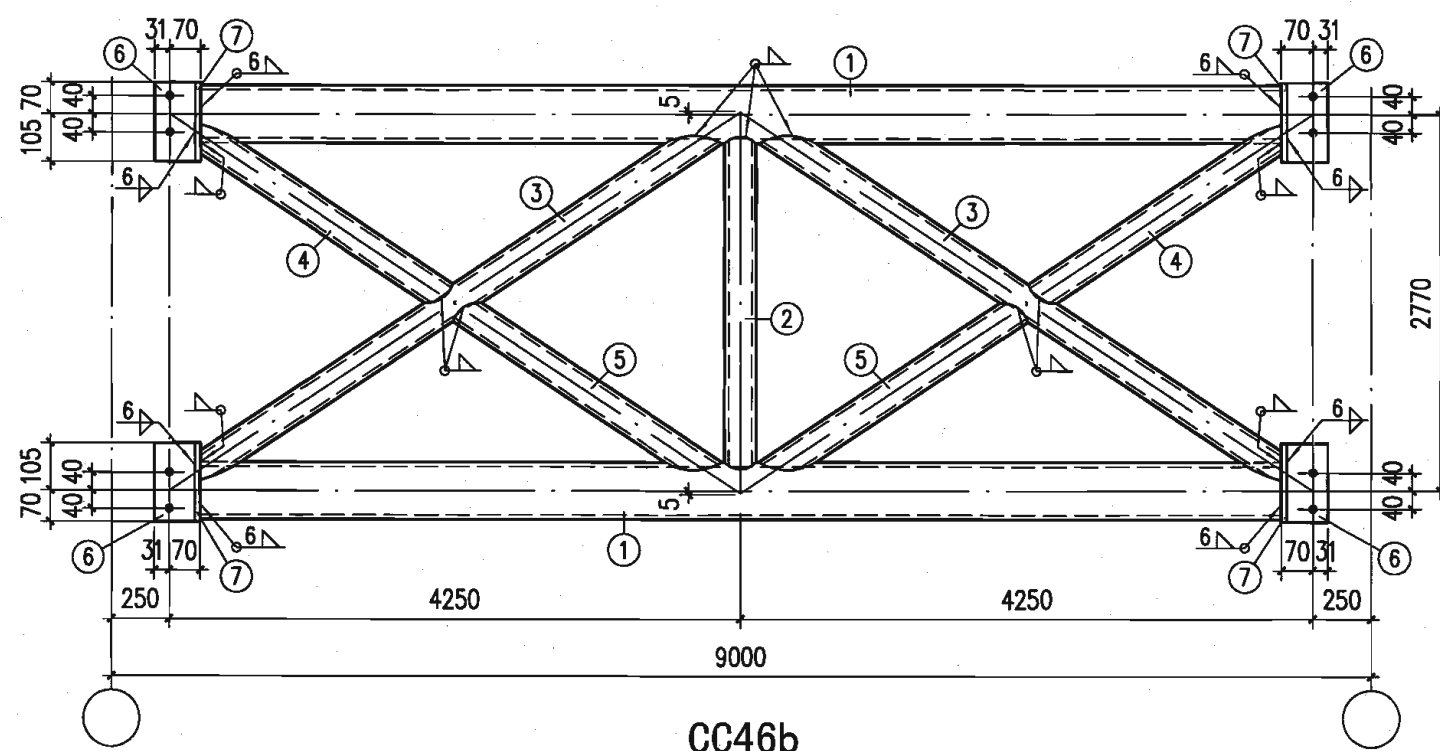
页 136



CC46a



CC47a



CC46b

注:

1. 节点详图见本图集第87页。
2. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为5。
3. 未注明长度的焊缝一律满焊。
4. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
5. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。

材 料 表

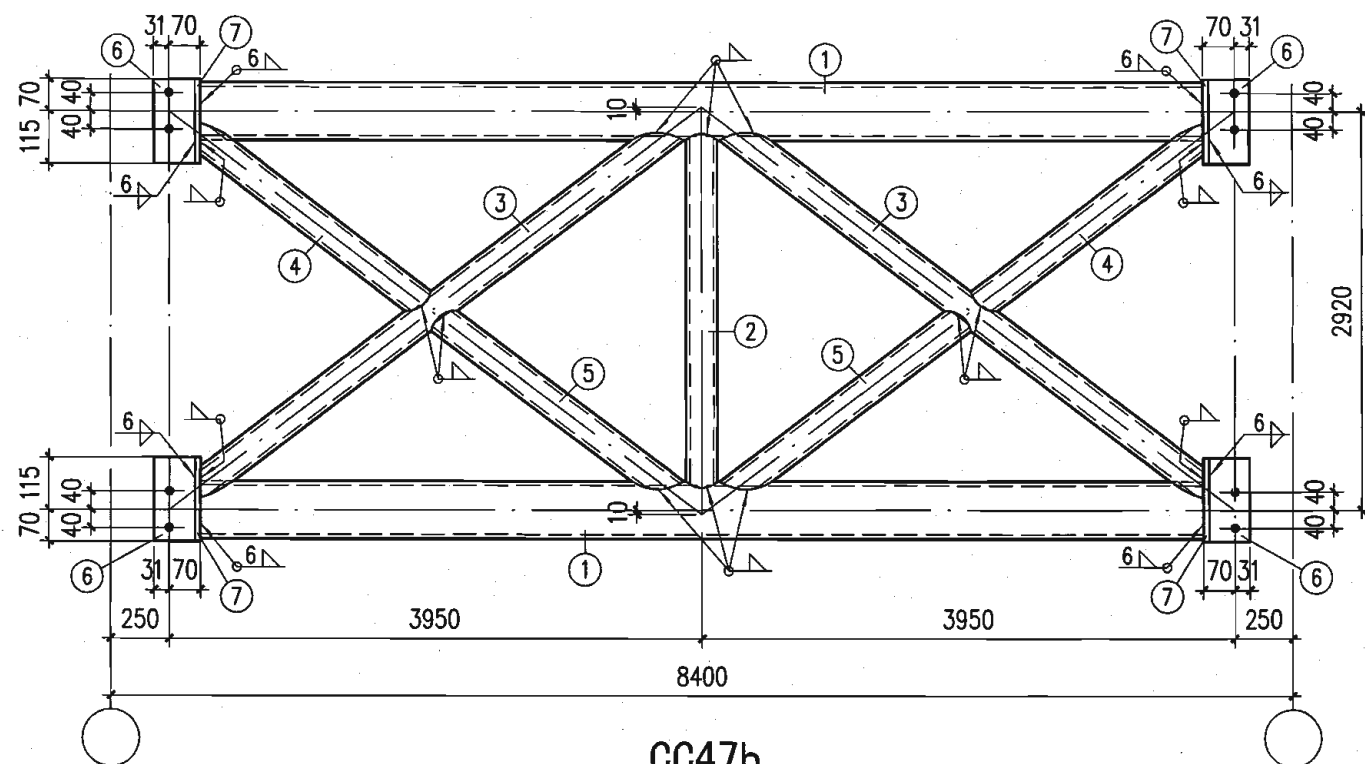
构件 编 号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
CC46a	1	D127x3	8440	2		77.5	155
	2	D70x2.5	2770	1		11.5	12
	3	D70x2.5	5107	2		21.2	42
	4	D70x2.5	2553	2		10.6	21
	5	D70x2.5	2554	2		10.6	21
	6	-95x6	175	4		0.8	3
	7	-160x6	175	4		1.3	5
CC46b	1	D127x3	8360	2		76.7	153
	2	D70x2.5	2770	1		11.5	12
	3	D70x2.5	5073	2		21.1	42
	4	D70x2.5	2536	2		10.5	21
	5	D70x2.5	2537	2		10.5	21
	6	-95x6	175	4		0.8	3
	7	-160x6	175	4		1.3	5
CC47a	1	D127x3	7840	2		72.0	144
	2	D70x2.5	2920	1		12.1	12
	3	D70x2.5	4944	2		20.6	41
	4	D70x2.5	2472	2		10.3	21
	5	D70x2.5	2472	2		10.3	21
	6	-95x6	180	4		0.8	3
	7	-160x6	180	4		1.4	6

竖向支撑CC46a、CC46b、CC47a详图

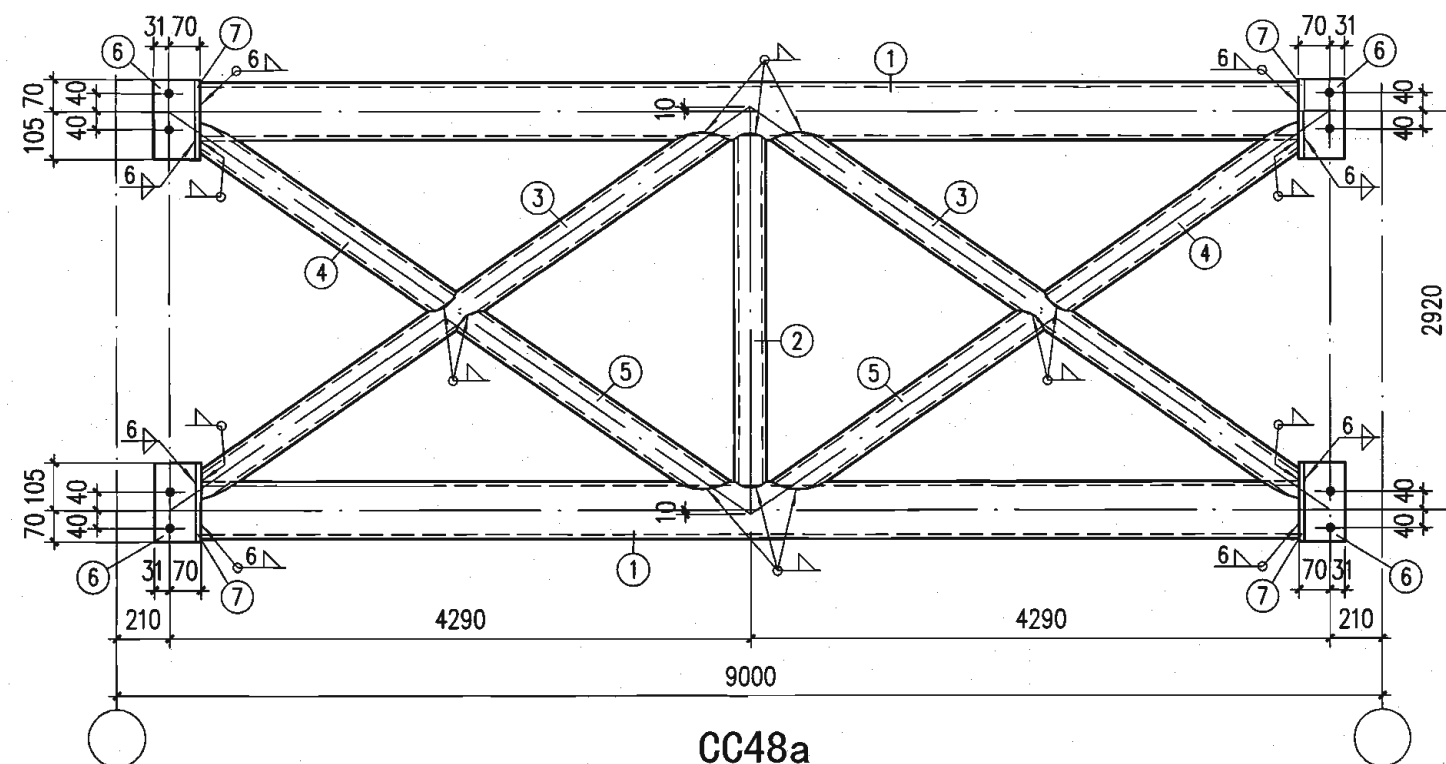
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

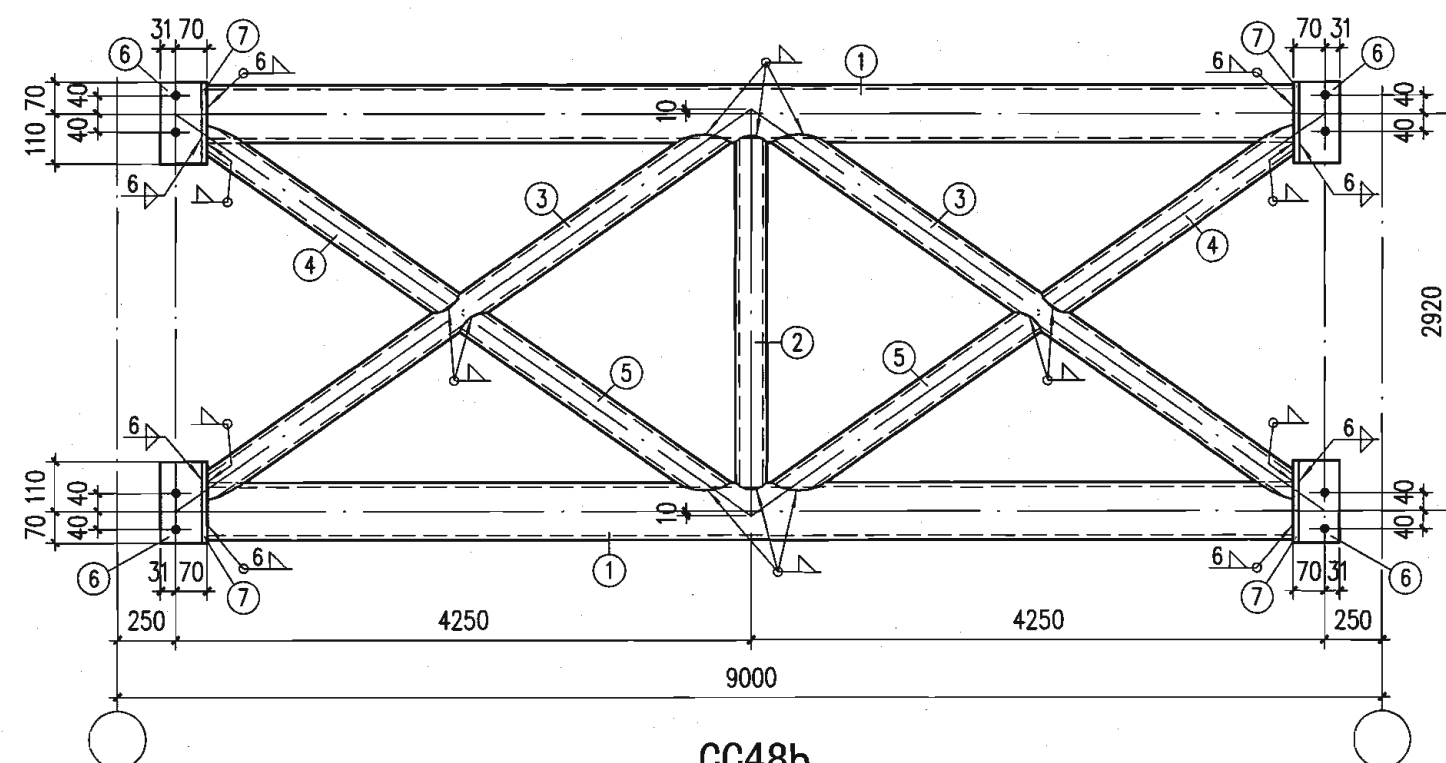
页 137



CC47b



CC48a



CC48b

材 料 表

构件编号	零件号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量 (kg)	
				正	反	每个	共计
CC47b	1	D127x3	7760	2		71.2	142
	2	D70x2.5	2920	1		12.1	12
	3	D70x2.5	4912	2		20.4	41
	4	D70x2.5	2456	2		10.2	20
	5	D70x2.5	2456	2		10.2	20
	6	-95x6	185	4		0.8	3
	7	-160x6	185	4		1.4	6
CC48a	1	D127x3	8440	2		77.5	155
	2	D70x2.5	2920	1		12.1	12
	3	D70x2.5	5189	2		21.6	43
	4	D70x2.5	2594	2		10.8	22
	5	D70x2.5	2595	2		10.8	22
	6	-95x6	175	4		0.8	3
	7	-160x6	175	4		1.3	5
CC48b	1	D127x3	8360	2		76.7	153
	2	D70x2.5	2920	1		12.1	12
	3	D70x2.5	5156	2		21.4	43
	4	D70x2.5	2578	2		10.7	21
	5	D70x2.5	2578	2		10.7	21
	6	-95x6	180	4		0.8	3
	7	-160x6	180	4		1.4	6

注:

1. 节点详图见本图集第 87 页。
2. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5。
3. 未注明长度的焊缝一律满焊。
4. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16。
5. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。

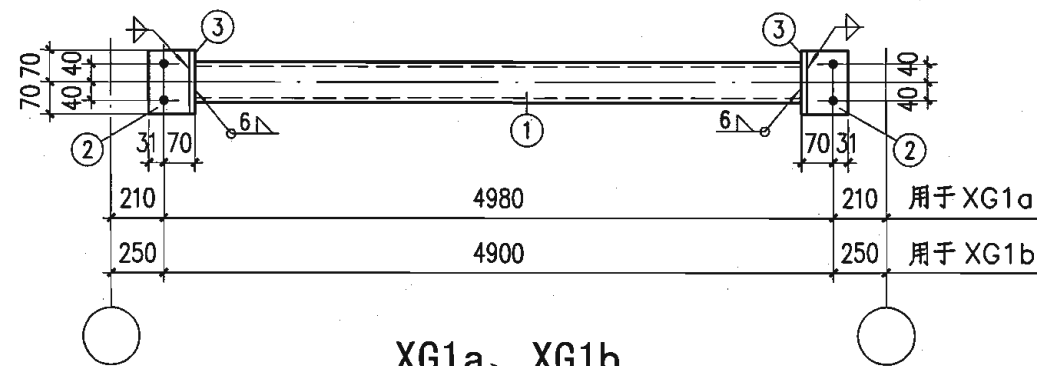
竖向支撑CC47b、CC48a、CC48b详图

图集号 06SG515-1

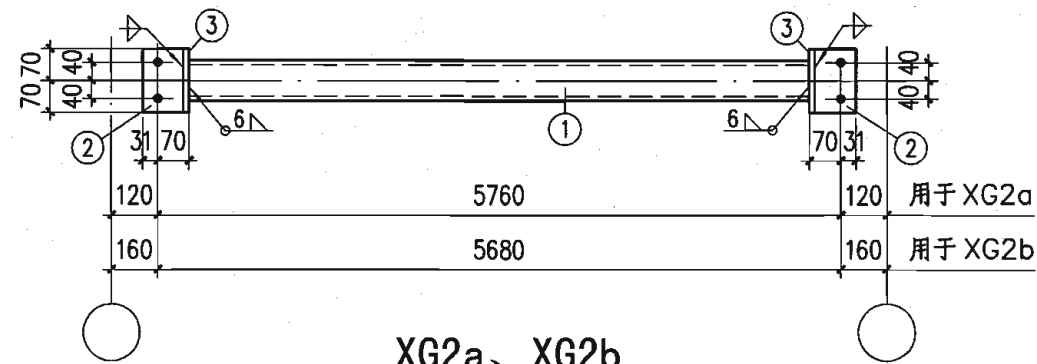
审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

页

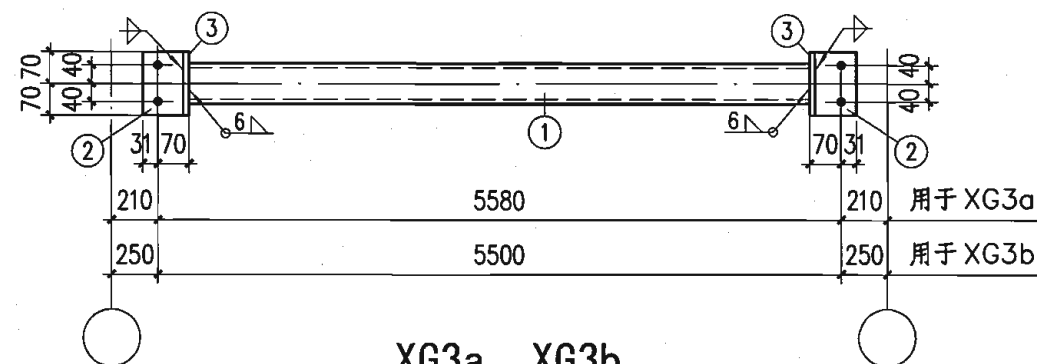
138



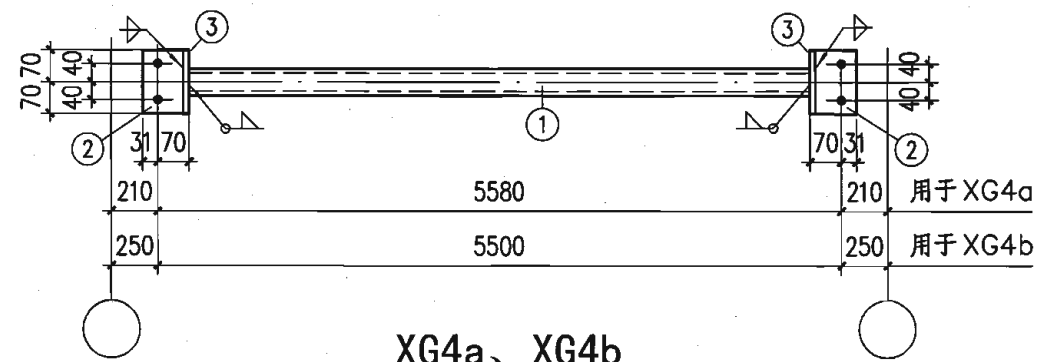
XG1a、XG1b
(方案一)



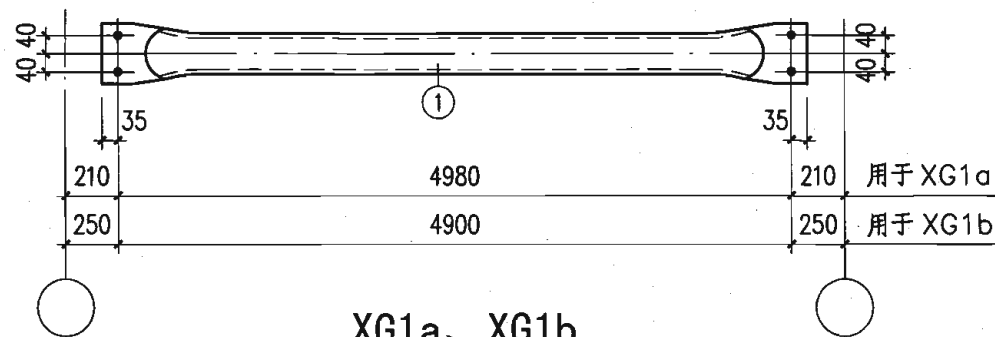
XG2a、XG2b
(方案一)



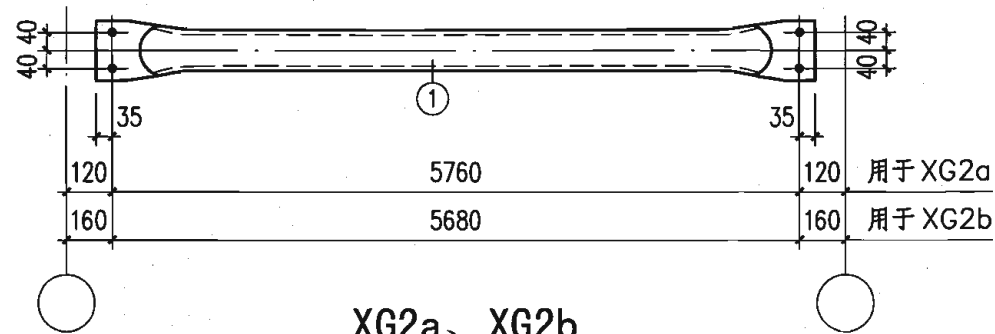
XG3a、XG3b
(方案一)



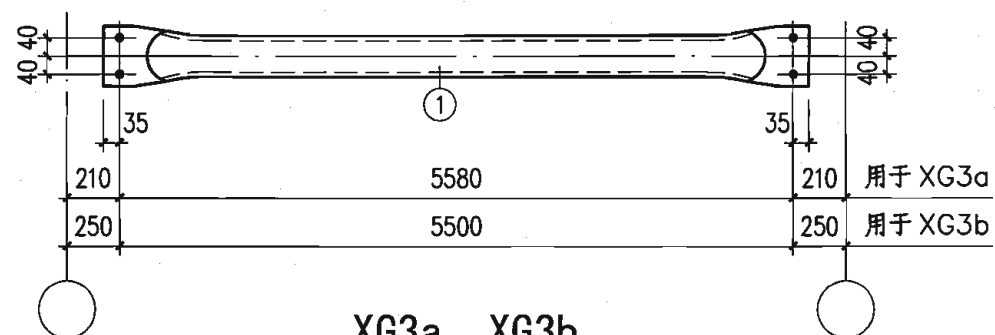
XG4a、XG4b
(方案一)



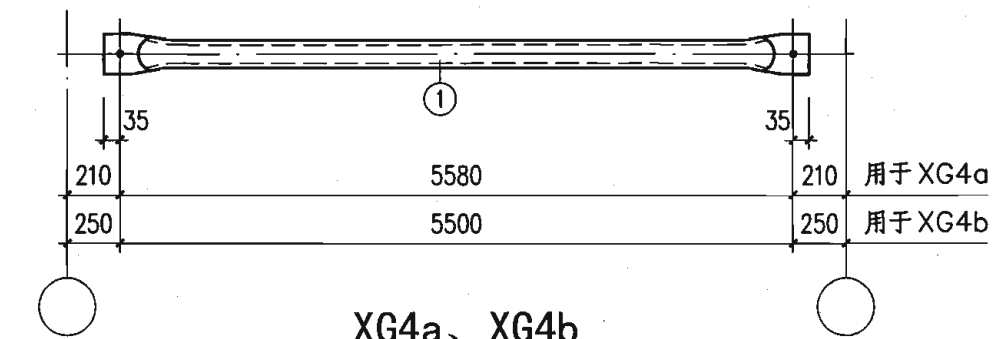
XG1a、XG1b
(方案二)



XG2a、XG2b
(方案二)



XG3a、XG3b
(方案二)



XG4a、XG4b
(方案二)

注:

1. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为 M16。
4. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。
5. 当采用方案二时, XG4X 的支撑连接板应做相应修改或直接与连接板焊接。安装节点可参见本图集第 73、74、77、78 页。
6. 本图中的方案二根据河南鸿马实业有限公司提供的技术资料编制。

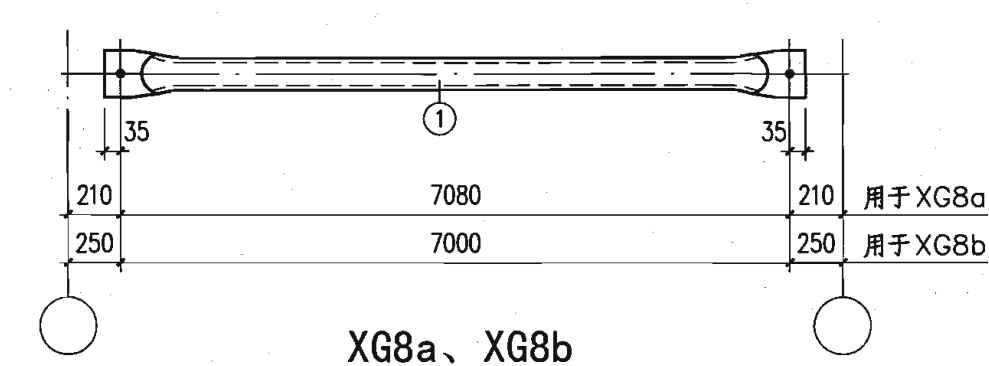
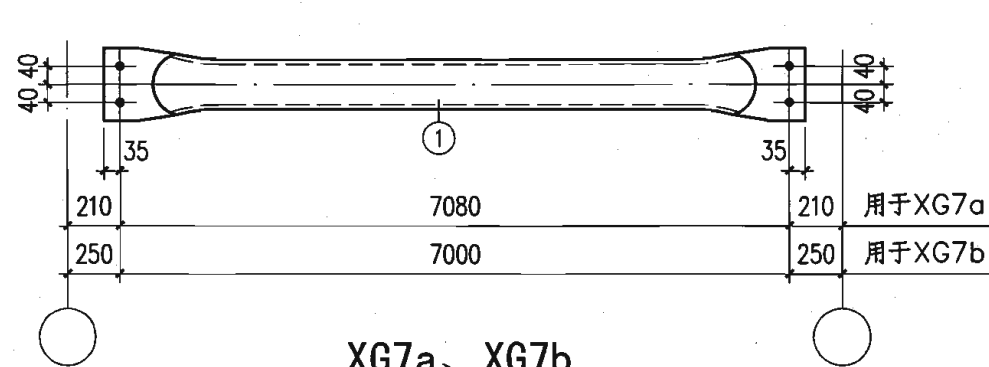
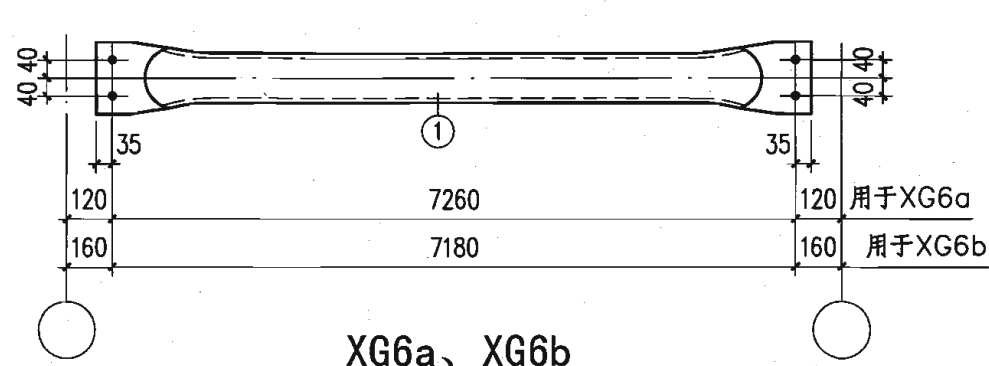
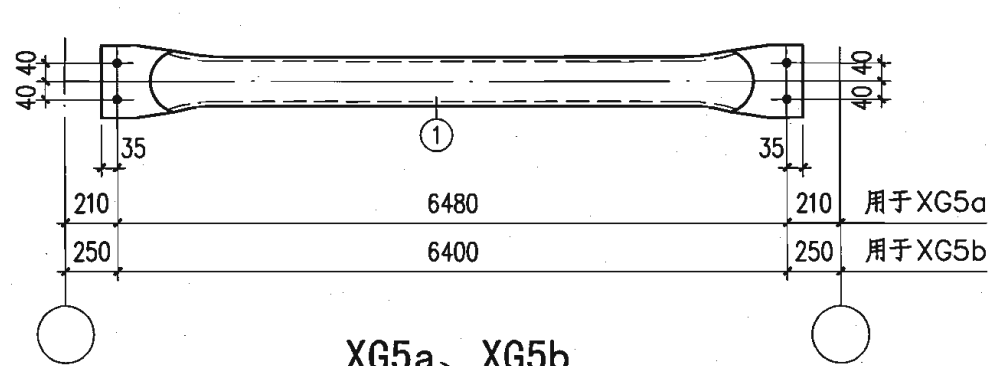
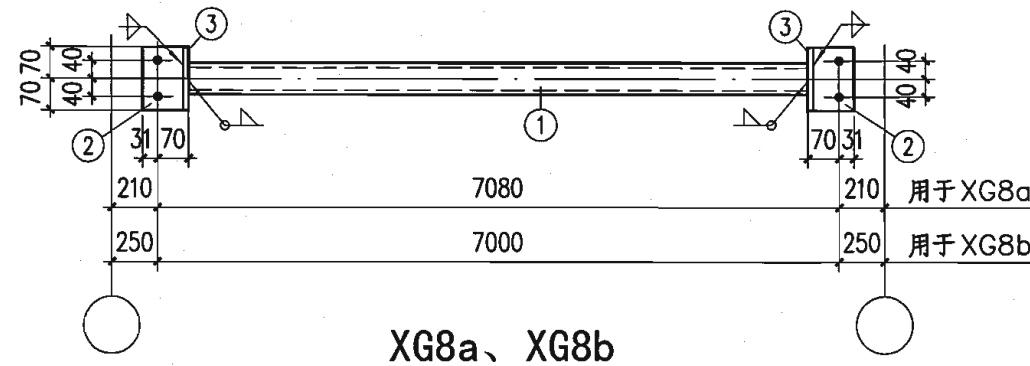
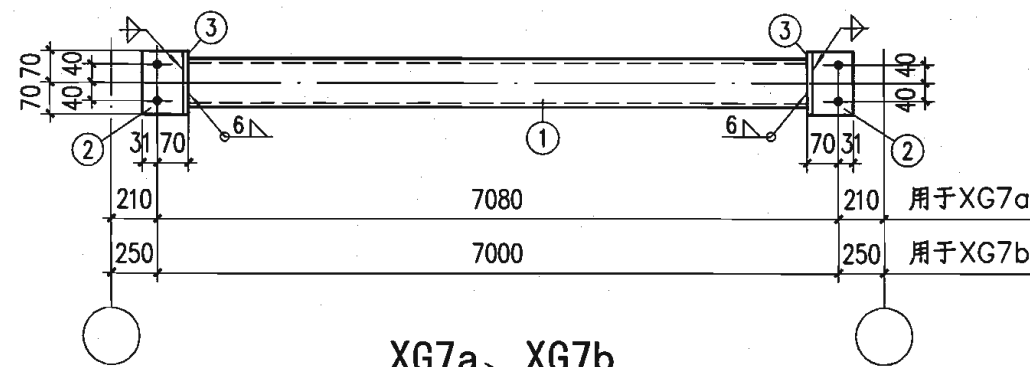
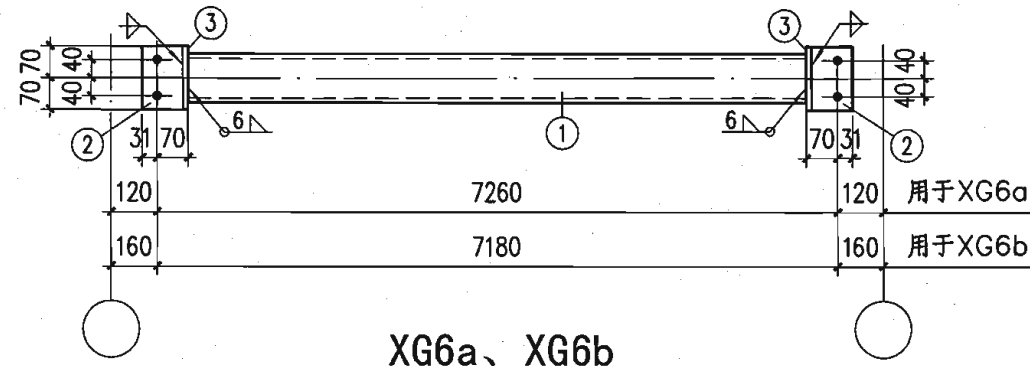
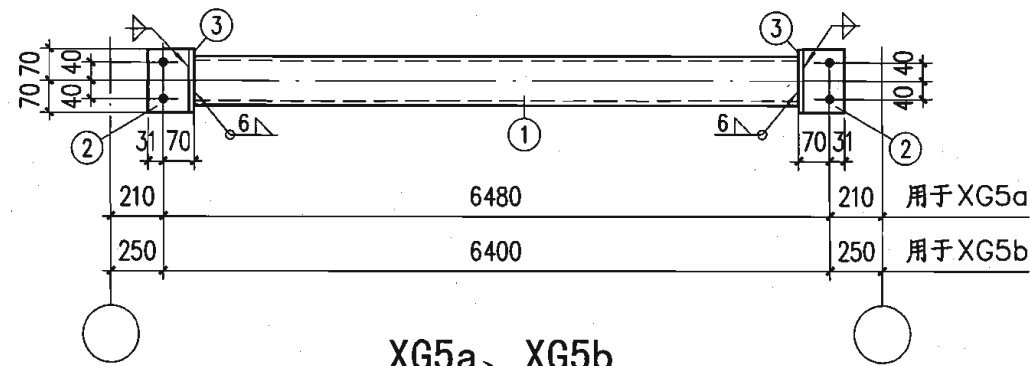
材 料 表

构件编号	零件号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量 (kg)		
				正	反	每个	共计	
XG1a (方案一)	1	D89x3	4840	1		30.8	31	34
	2	-95x6	140	2		0.6	1	
	3	-140x6	140	2		0.9	2	
XG1b (方案一)	1	D89x3	4760	1		30.3	30	33
	2	-95x6	140	2		0.6	1	
	3	-140x6	140	2		0.9	2	
XG2a (方案一)	1	D89x3	5620	1		35.7	36	39
	2	-95x6	140	2		0.6	1	
	3	-140x6	140	2		0.9	2	
XG2b (方案一)	1	D89x3	5540	1		35.2	35	38
	2	-95x6	140	2		0.6	1	
	3	-140x6	140	2		0.9	2	
XG3a (方案一)	1	D89x3	5440	1		34.6	35	38
	2	-95x6	140	2		0.6	1	
	3	-140x6	140	2		0.9	2	
XG3b (方案一)	1	D89x3	5360	1		34.1	34	37
	2	-95x6	140	2		0.6	1	
	3	-140x6	140	2		0.9	2	
XG4a (方案一)	1	D60x2.5	5440	1		19.3	19	21
	2	-95x6	140	2		0.6	1	
	3	-110x6	140	2		0.7	1	
XG4b (方案一)	1	D60x2.5	5360	1		19.0	19	21
	2	-95x6	140	2		0.6	1	
	3	-110x6	140	2		0.7	1	
XG1a (方案二)	1	D89x3	5050	1		32.1	32	32
XG1b (方案二)	1	D89x3	4970	1		31.6	32	32
XG2a (方案二)	1	D89x3	5830	1		37.1	37	37
XG2b (方案二)	1	D89x3	5750	1		36.6	37	37
XG3a (方案二)	1	D89x3	5650	1		35.9	36	36
XG3b (方案二)	1	D89x3	5570	1		35.4	35	35
XG4a (方案二)	1	D60x2.5	5650	1		20.1	20	20
XG4b (方案二)	1	D60x2.5	5570	1		19.8	20	20

系杆XG1a~XG4a、XG1b~XG4b详图

图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东 页 139



注：

1. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为 5。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的孔径为 $\phi 17$ ，螺栓为 M16。
4. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。
5. 当采用方案二时，XG8X 的支撑连接板应做相应修改或直接与连接板焊接。安装节点可参见本图集第 73、74、77、78 页。
6. 本图中的方案二根据河南鸿马实业有限公司提供的技术资料编制。

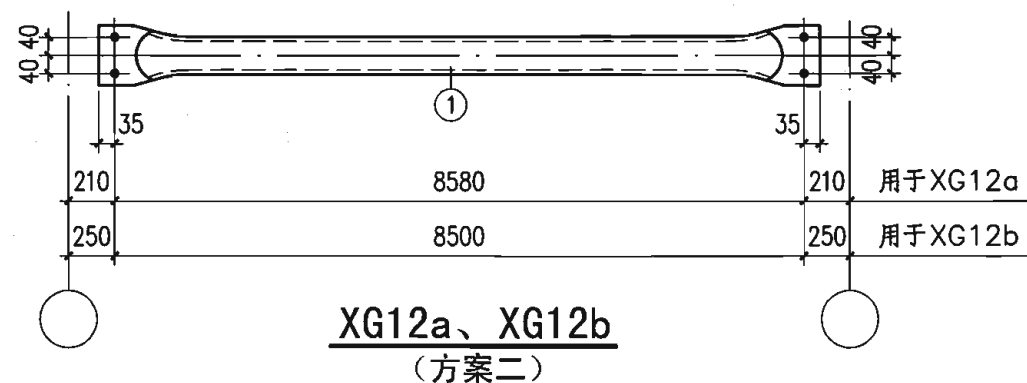
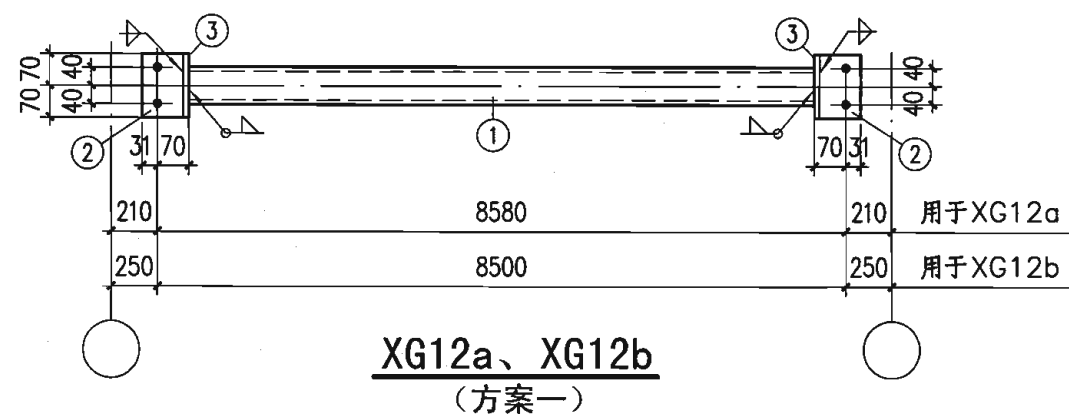
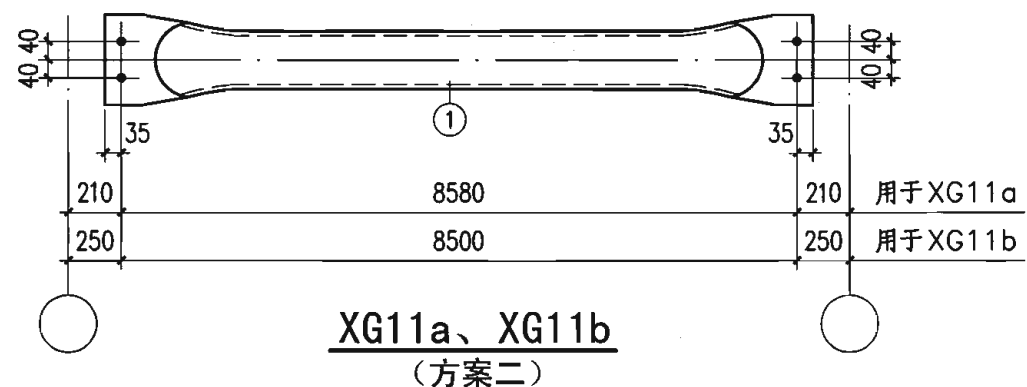
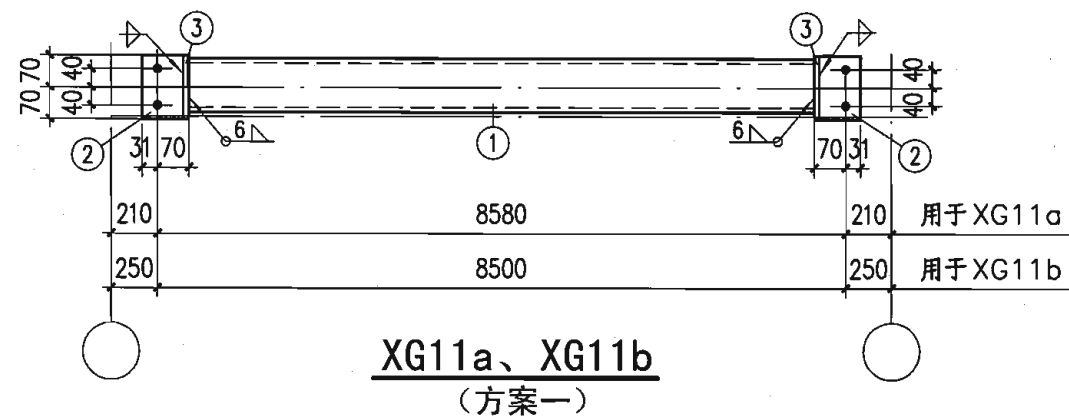
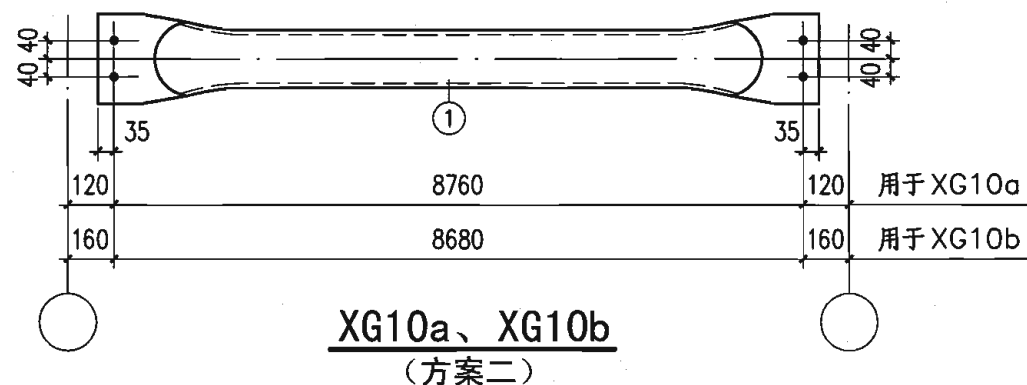
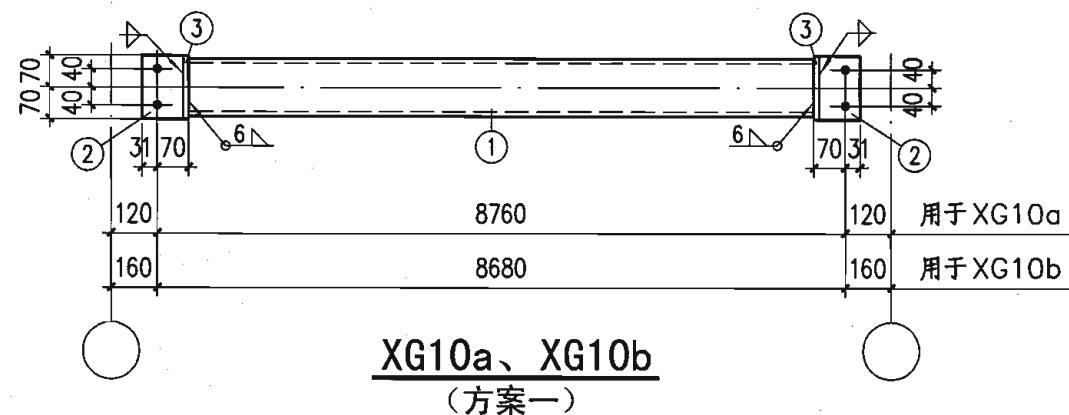
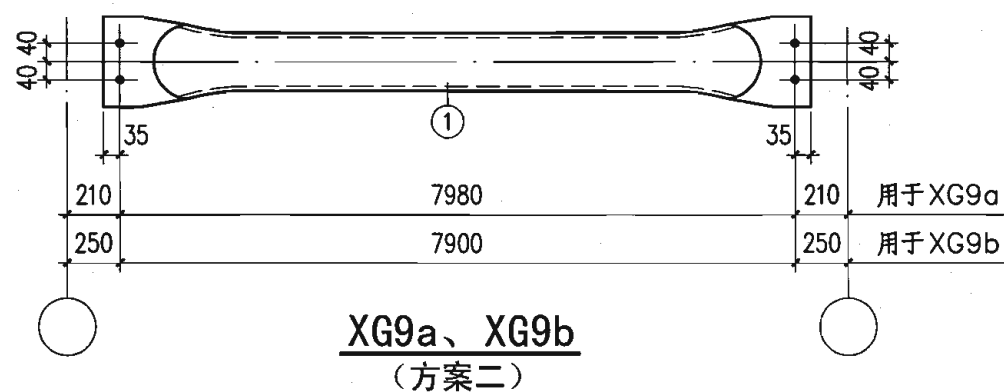
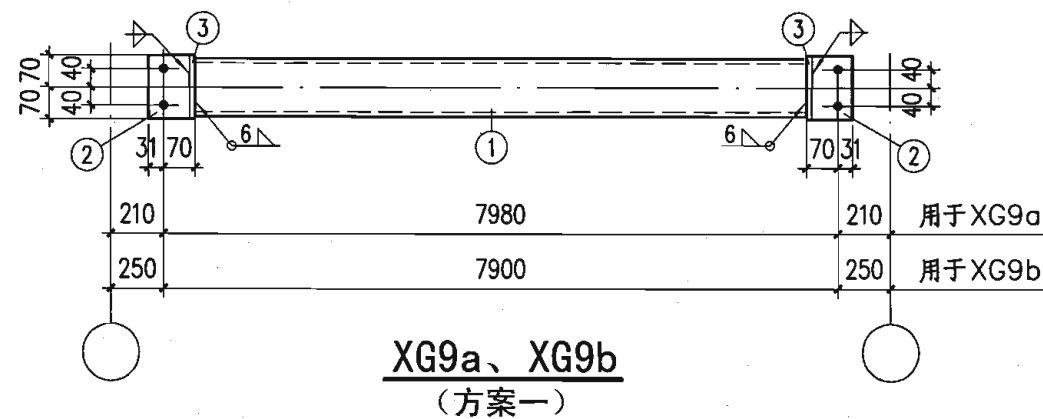
材 料 表

构件编号	零件号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量 (kg)	
				正	反	每个	共计
XG5a (方案一)	1	D108x3	6340	1		49.3	49
	2	-95x6	140	2		0.6	1
	3	-140x6	140	2		0.9	2
							52
XG5b (方案一)	1	D108x3	6260	1		48.6	49
	2	-95x6	140	2		0.6	1
	3	-140x6	140	2		0.9	2
							52
XG6a (方案一)	1	D108x3	7120	1		55.3	55
	2	-95x6	140	2		0.6	1
	3	-140x6	140	2		0.9	2
							58
XG6b (方案一)	1	D108x3	7040	1		54.7	55
	2	-95x6	140	2		0.6	1
	3	-140x6	140	2		0.9	2
							58
XG7a (方案一)	1	D108x3	6940	1		53.9	54
	2	-95x6	140	2		0.6	1
	3	-140x6	140	2		0.9	2
							57
XG7b (方案一)	1	D108x3	6860	1		53.3	53
	2	-95x6	140	2		0.6	1
	3	-140x6	140	2		0.9	2
							56
XG8a (方案一)	1	D70x2.5	6940	1		28.9	29
	2	-95x6	140	2		0.6	1
	3	-110x6	140	2		0.7	1
							31
XG8b (方案一)	1	D70x2.5	6860	1		28.5	29
	2	-95x6	140	2		0.6	1
	3	-110x6	140	2		0.7	1
							31
XG5a (方案二)	1	D108x3	6550	1		50.9	51
XG5b (方案二)	1	D108x3	6470	1		50.3	50
XG6a (方案二)	1	D108x3	7330	1		57.0	57
XG6b (方案二)	1	D108x3	7250	1		56.3	56
XG7a (方案二)	1	D108x3	7150	1		55.5	56
XG7b (方案二)	1	D108x3	7070	1		54.9	55
XG8a (方案二)	1	D70x2.5	7150	1		29.7	30
XG8b (方案二)	1	D70x2.5	7070	1		29.4	29

系杆XG5a~XG8a、XG5b~XG8b详图

图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东 页 140



注:

1. 未注明的角焊缝焊脚尺寸为5。
2. 未注明长度的焊缝一律满焊。
3. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
4. 未注明的板宽度和厚度位置一律居中。
5. 当采用方案二时, 安装节点可参见本图集第73、74、77、78页。
6. 本图中的方案二根据河南鸿马实业有限公司提供的技术资料编制。

材 料 表

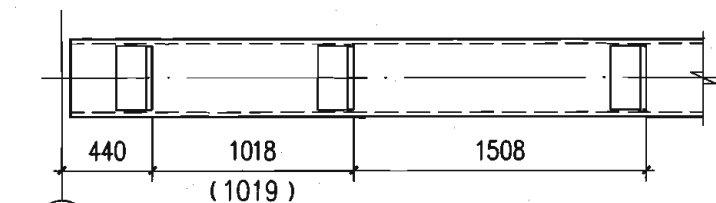
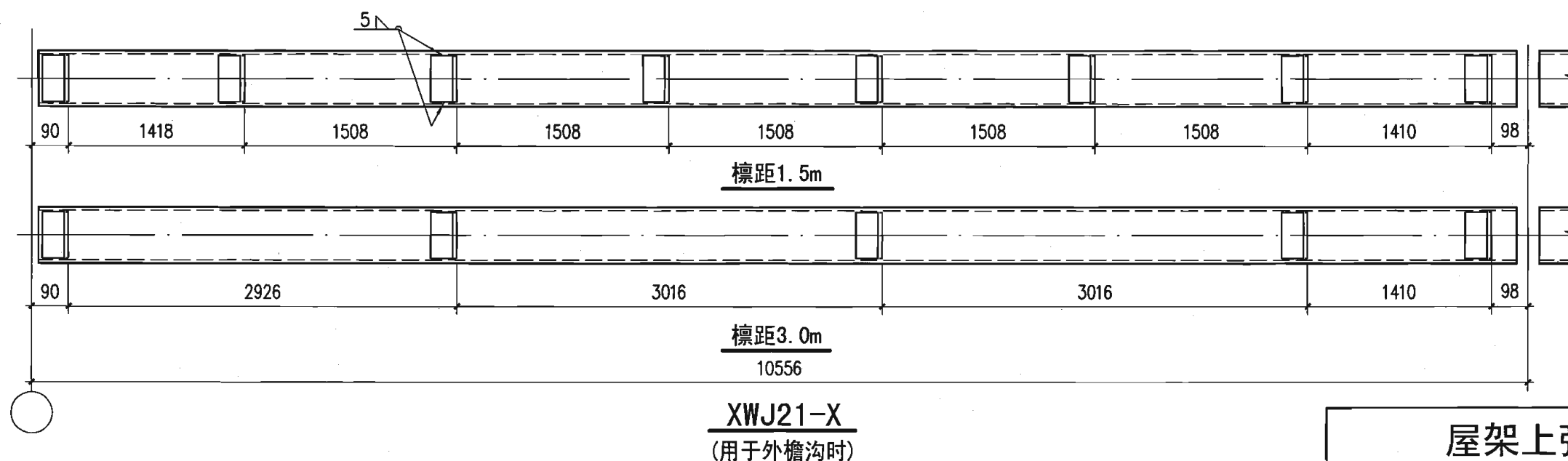
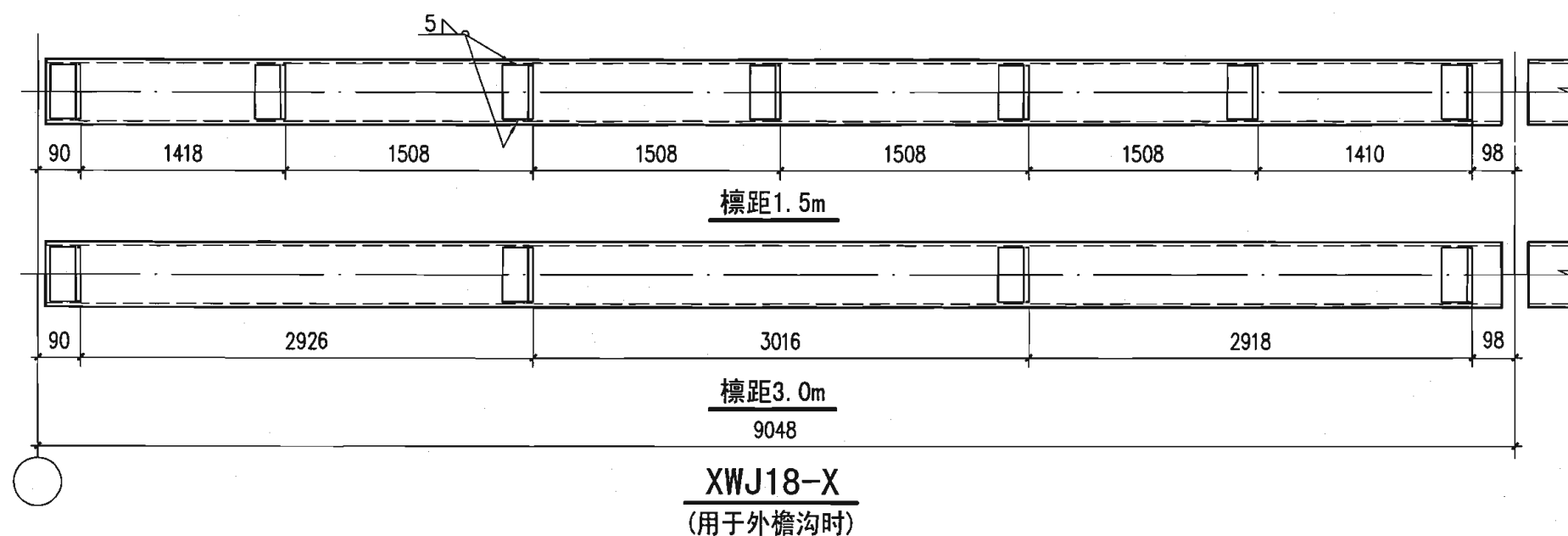
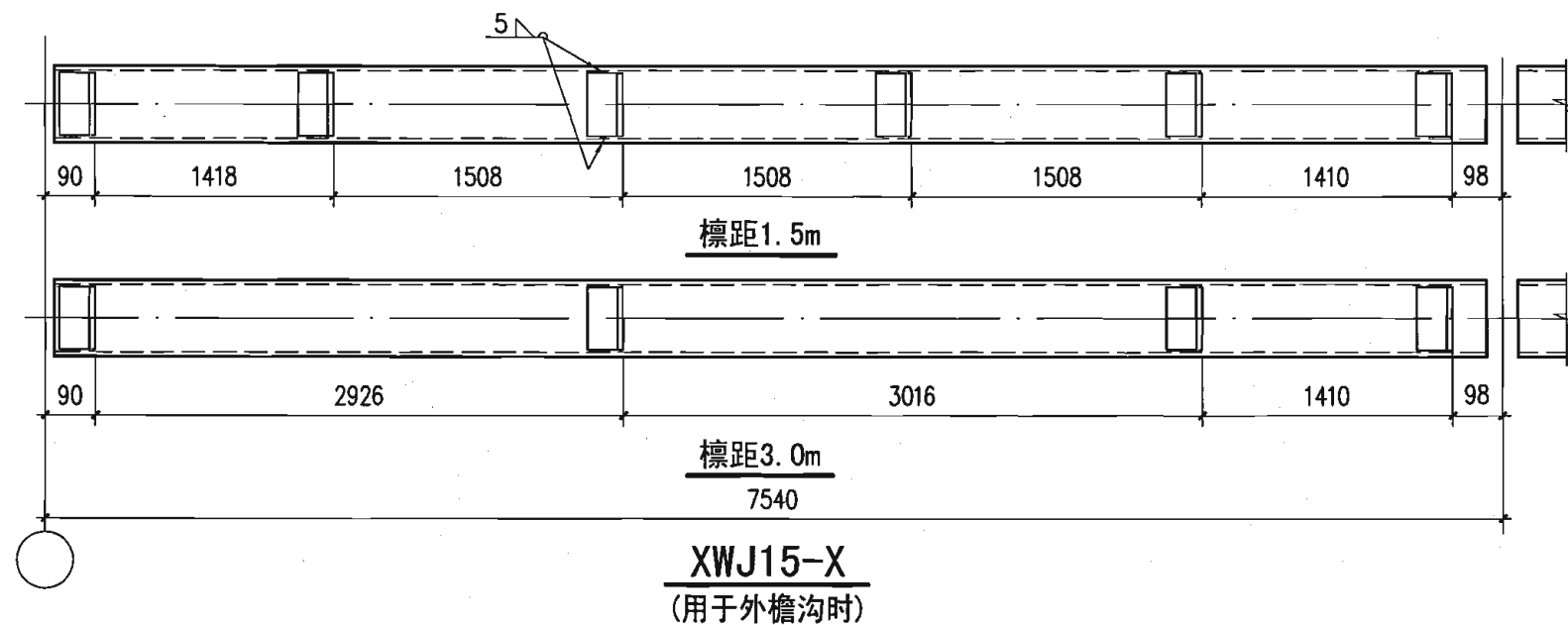
构 件 编 号	零 件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)		
				正	反	每个	共计	
XG9a (方案一)	1	D127x3	7840	1		72.0	72	75
	2	-95x6	140	2		0.6	1	
	3	-140x6	160	2		1.1	2	
XG9b (方案一)	1	D127x3	7760	1		71.2	71	74
	2	-95x6	140	2		0.6	1	
	3	-140x6	160	2		1.1	2	
XG10a (方案一)	1	D127x3	8620	1		79.1	79	82
	2	-95x6	140	2		0.6	1	
	3	-140x6	160	2		1.1	2	
XG10b (方案一)	1	D127x3	8540	1		78.4	78	81
	2	-95x6	140	2		0.6	1	
	3	-140x6	160	2		1.1	2	
XG11a (方案一)	1	D127x3	8440	1		77.5	78	81
	2	-95x6	140	2		0.6	1	
	3	-140x6	160	2		1.1	2	
XG11b (方案一)	1	D127x3	8360	1		76.7	77	80
	2	-95x6	140	2		0.6	1	
	3	-140x6	160	2		1.1	2	
XG12a (方案一)	1	D83x2.5	8440	1		41.9	42	45
	2	-95x6	140	2		0.6	1	
	3	-120x6	140	2		0.8	2	
XG12b (方案一)	1	D83x2.5	8360	1		41.5	42	45
	2	-95x6	140	2		0.6	1	
	3	-120x6	140	2		0.8	2	
XG9a (方案二)	1	D127x3	8050	1		73.9	74	74
XG9b (方案二)	1	D127x3	7970	1		73.2	73	73
XG10a (方案二)	1	D127x3	8830	1		81.1	81	81
XG10b (方案二)	1	D127x3	8750	1		80.3	80	80
XG11a (方案二)	1	D127x3	8650	1		79.4	79	79
XG11b (方案二)	1	D127x3	8570	1		78.7	79	79
XG12a (方案二)	1	D83x2.5	8650	1		42.9	43	43
XG12b (方案二)	1	D83x2.5	8570	1		42.5	43	43

系杆XG9a~XG12a、XG9b~XG12b详图

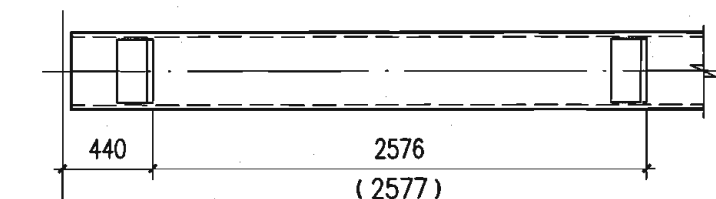
图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

页 141



用于1.5m檩距内檐沟或内天沟



用于3.0m檩距内檐沟或内天沟

注：

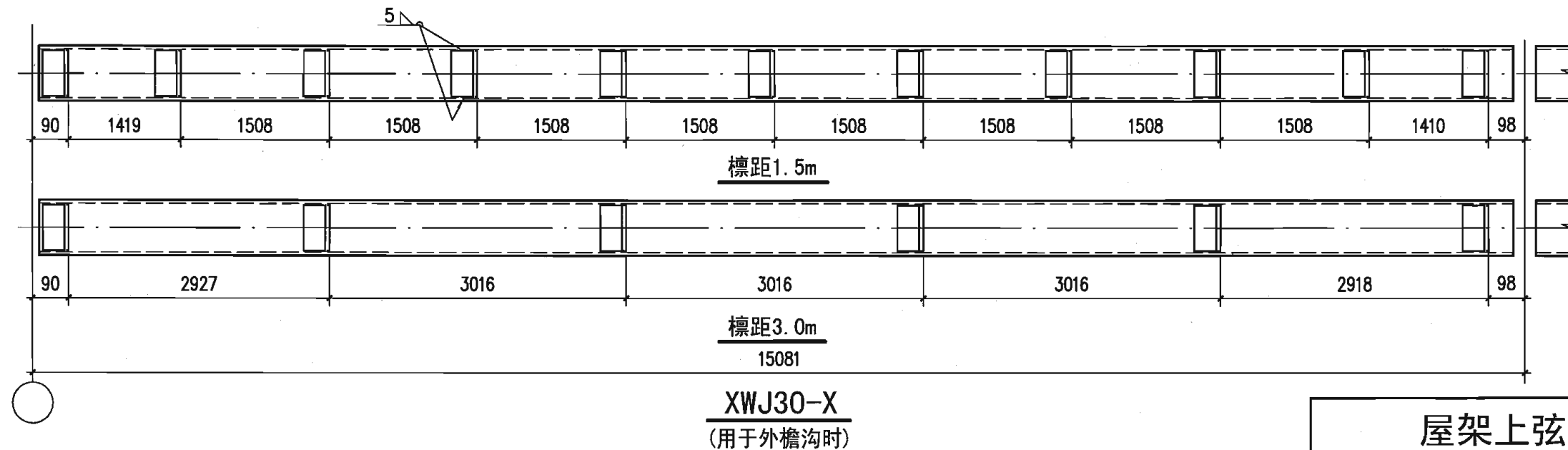
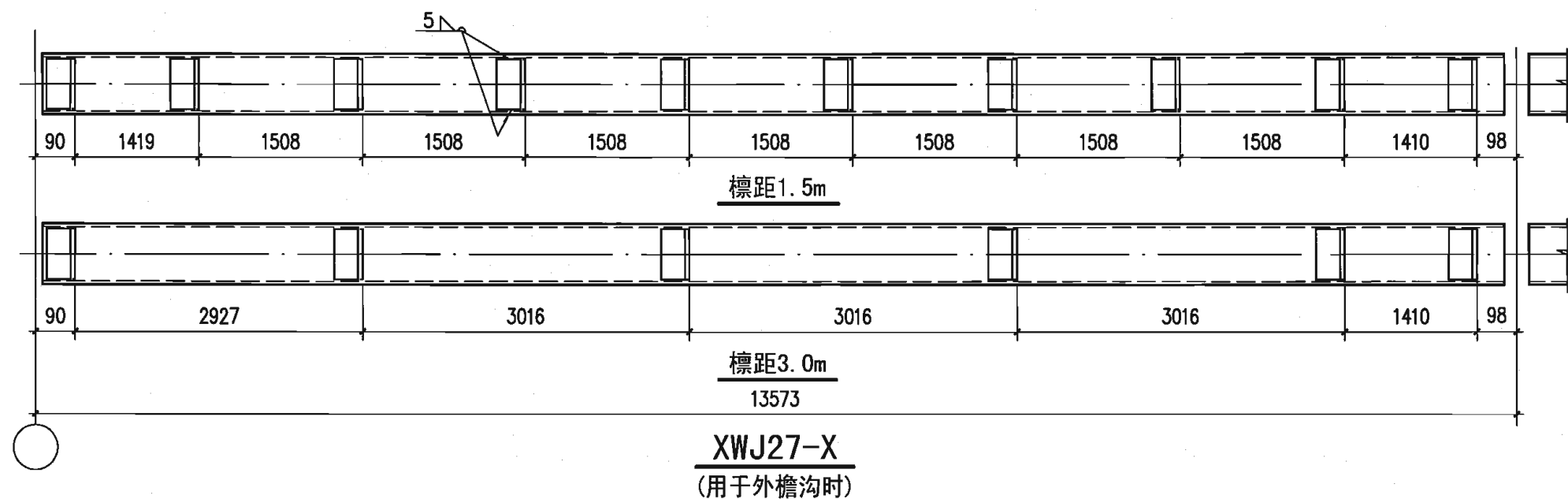
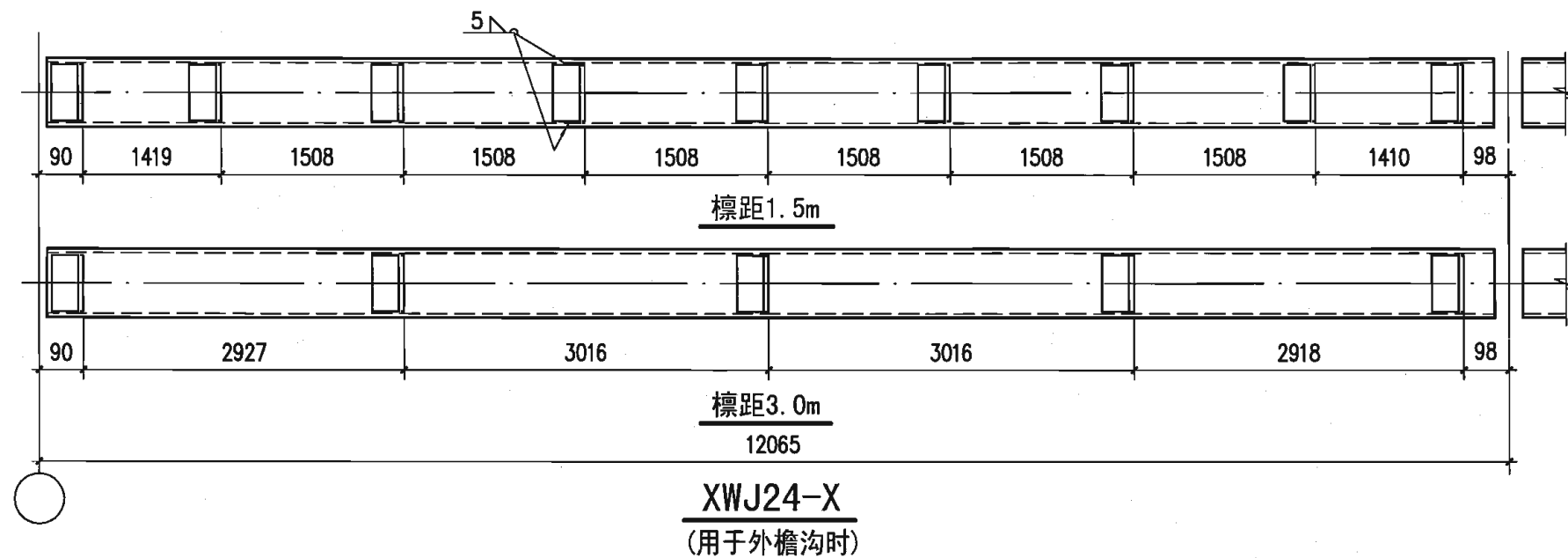
1. 本图分别与有檩体系的15~21m屋架详图(本图集第147~182、221~256页),檩条、拉条布置图(本图集第19~21、28~30、37~39页)配合使用。
2. 构件编号中首个X代表截面类型,尾个X代表屋架承载力序号1~6。
3. 本图为屋架上弦檩托位置图,檩托截面尺寸详见SG521-1~3。
4. 图中所示总尺寸为上弦杆轴线尺寸。
5. 图中内檐沟或内天沟的檩托位置与本图集第79页配合,距轴线440;具体工程中如拟修改此值时,应相应修改拉条和撑杆尺寸。

屋架上弦檩托位置图

图集号 06SG515-1

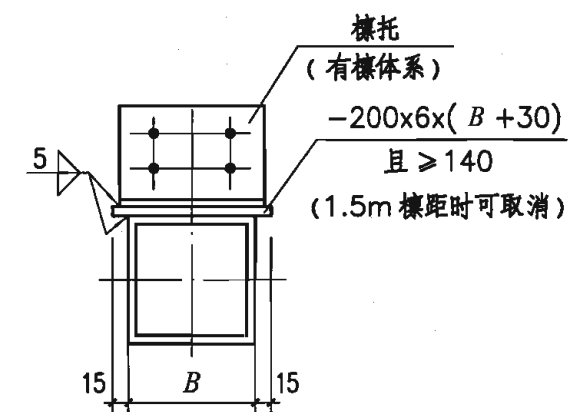
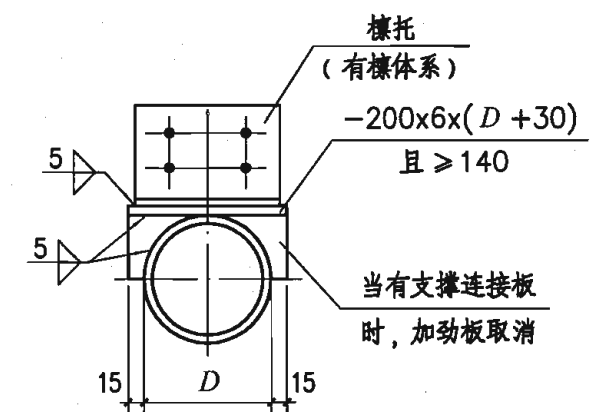
审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

页 142



注:

1. 本图分别与有檩体系的 24~30m 屋架详图 (本图集第 183~220、257~294 页), 檩条、拉条布置图 (本图集第 46~48、58~60、70~72 页) 配合使用。
2. 构件编号中首个 X 代表截面类型, 尾个 X 代表屋架承载力序号 1~6。
3. 本图为屋架上弦檩托位置图, 檩托截面尺寸详见 SG521-1~3。
4. 图中所示总尺寸为上弦杆轴线尺寸。
5. 图中内檐沟或内天沟的檩托位置与本图集第 79 页配合, 距轴线 440; 具体工程中如拟修改此值时, 应相应修改拉条和撑杆尺寸。

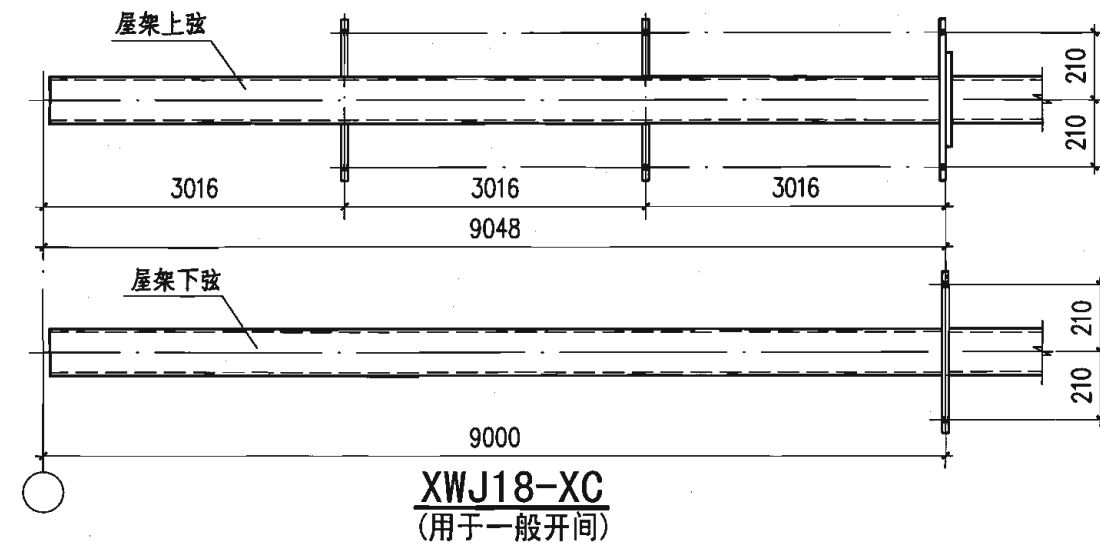
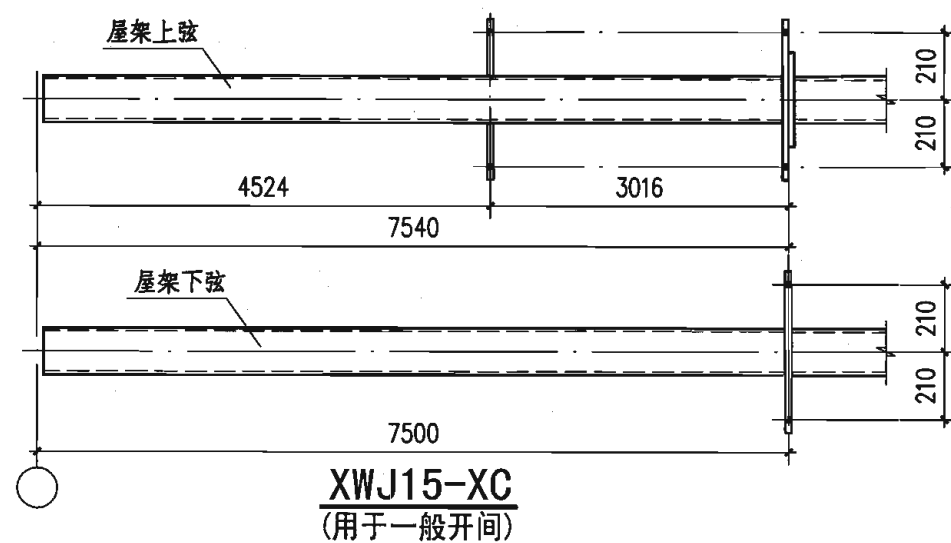
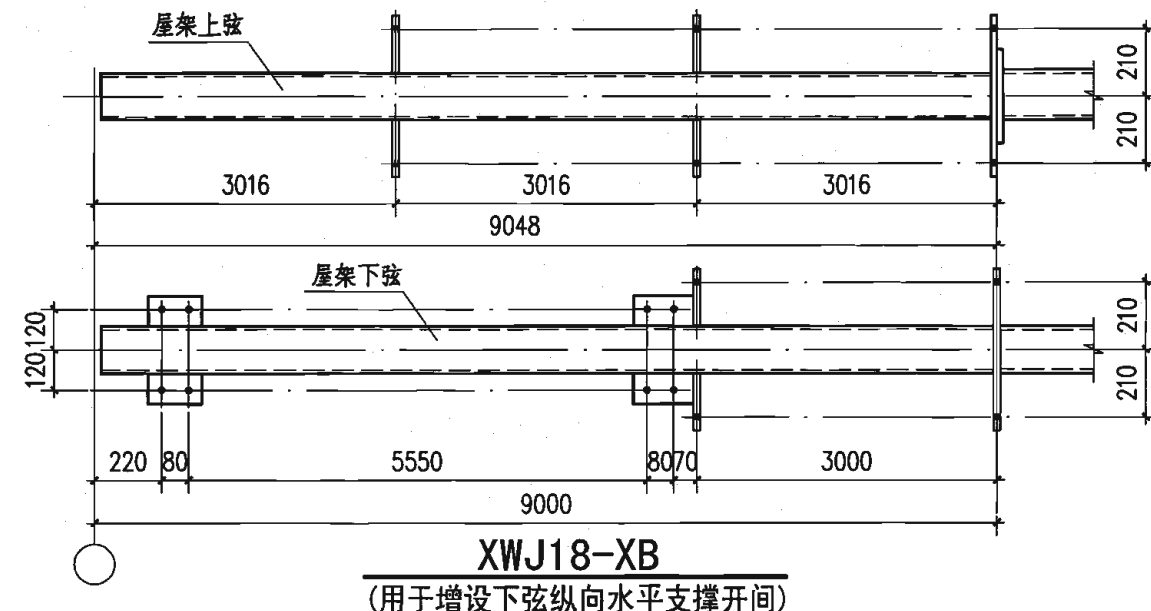
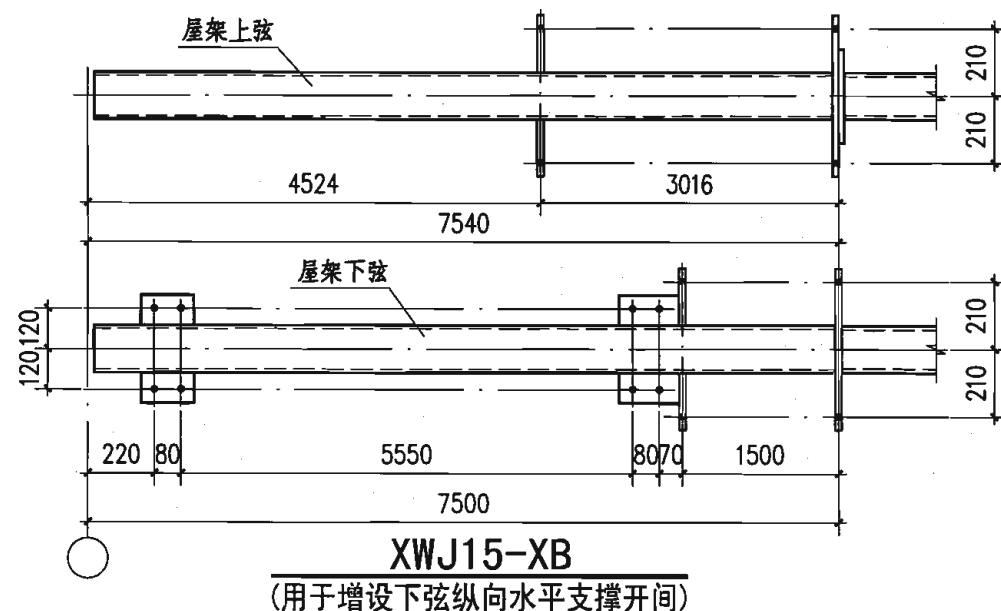
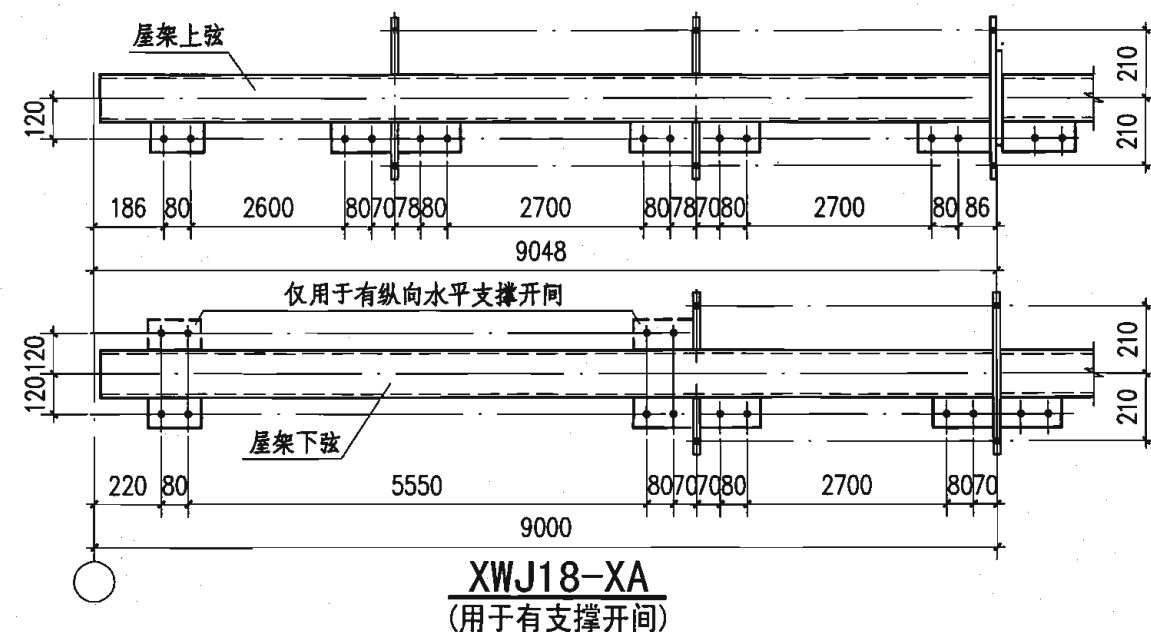
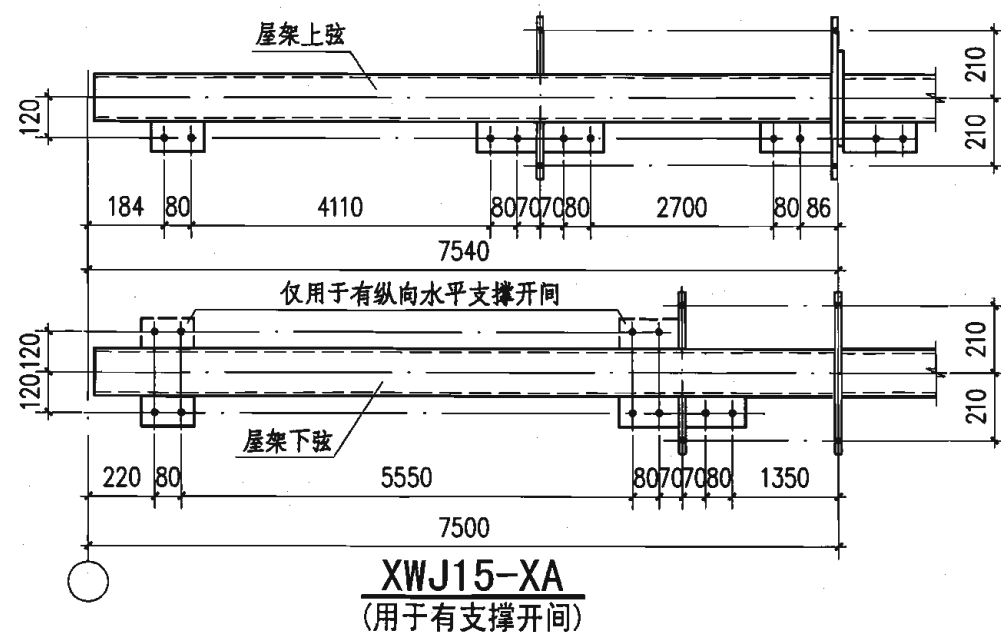


屋架上弦檩托位置图

图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

页 143



注:

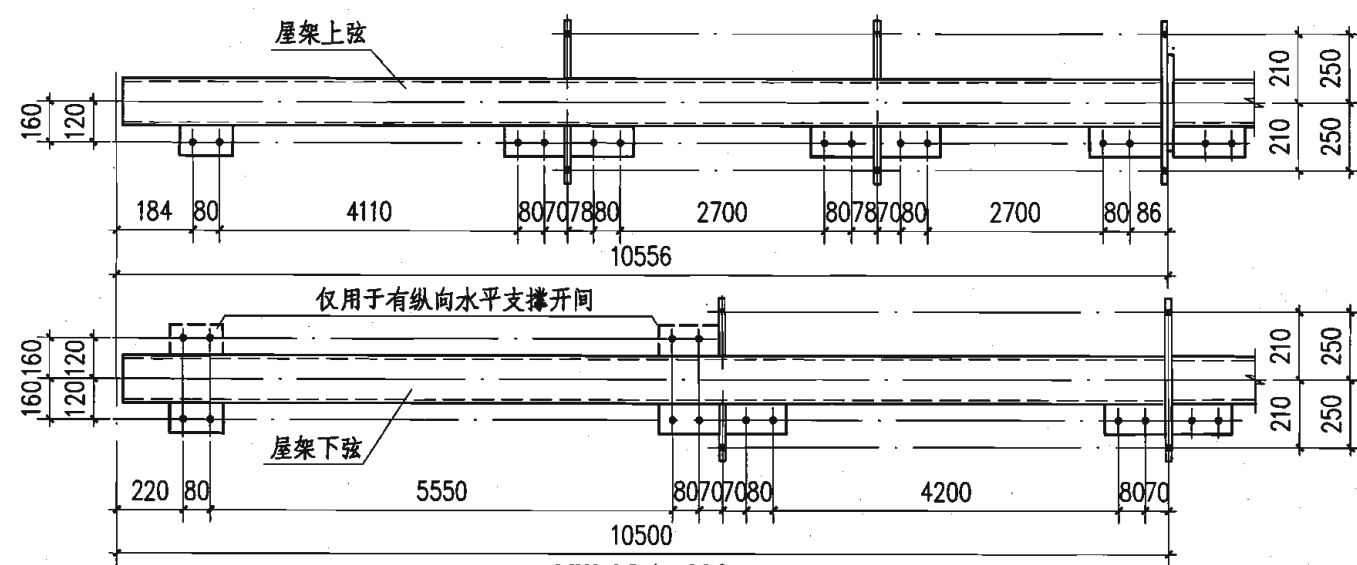
1. 本图分别与 15m、18m 屋架详图 (本图集第 147~170、221~244 页) 配合使用。
2. 构件编号中的第一个 X 代表屋架截面类型, 后一个 X 代表屋架承载力序号 1~6。
3. 屋架两端上、下弦均有连接板, 本图不作重复表示, 其连接位置和加工尺寸按各屋架施工详图。
4. 图中的螺栓孔径为 $\phi 17$, 支撑连接板加工尺寸分别见各屋架详图。
5. 图中所示上弦总尺寸为上弦杆轴线尺寸。

屋架上、下弦支撑连接板位置图

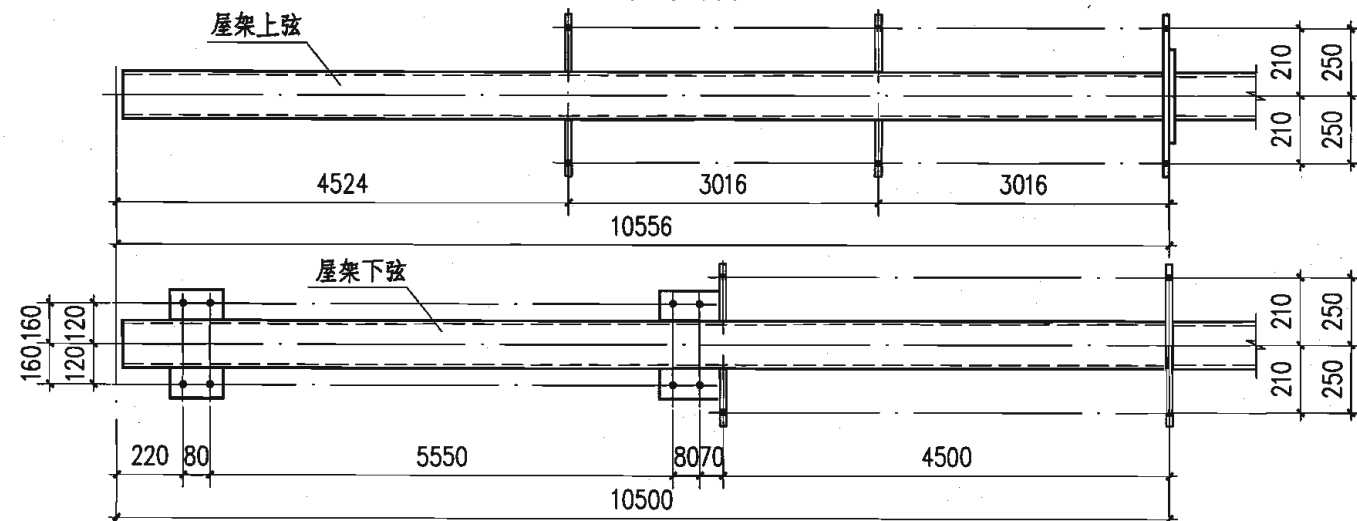
审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

图集号 06SG515-1

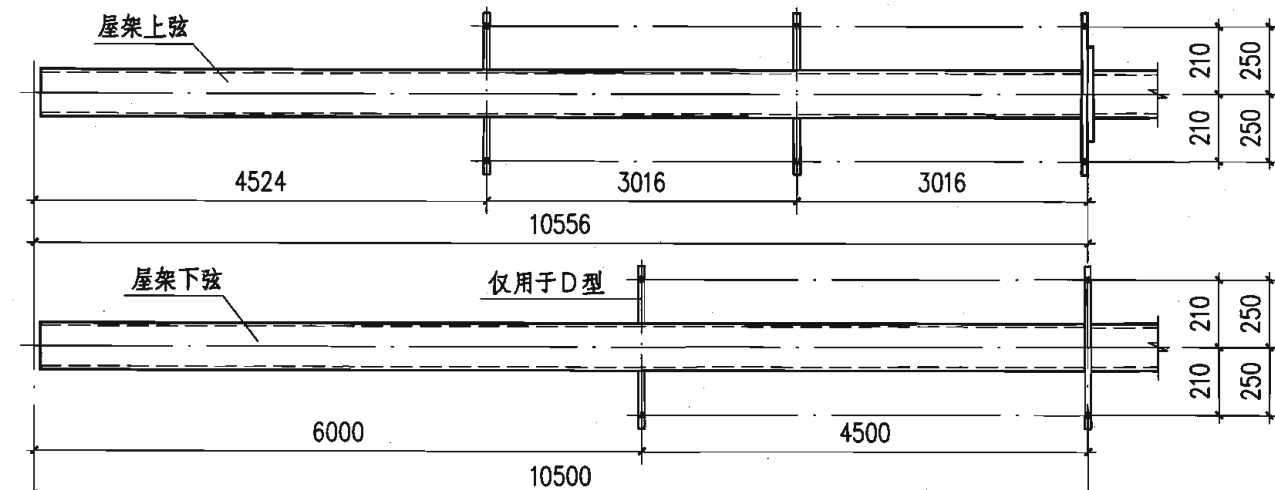
页 144



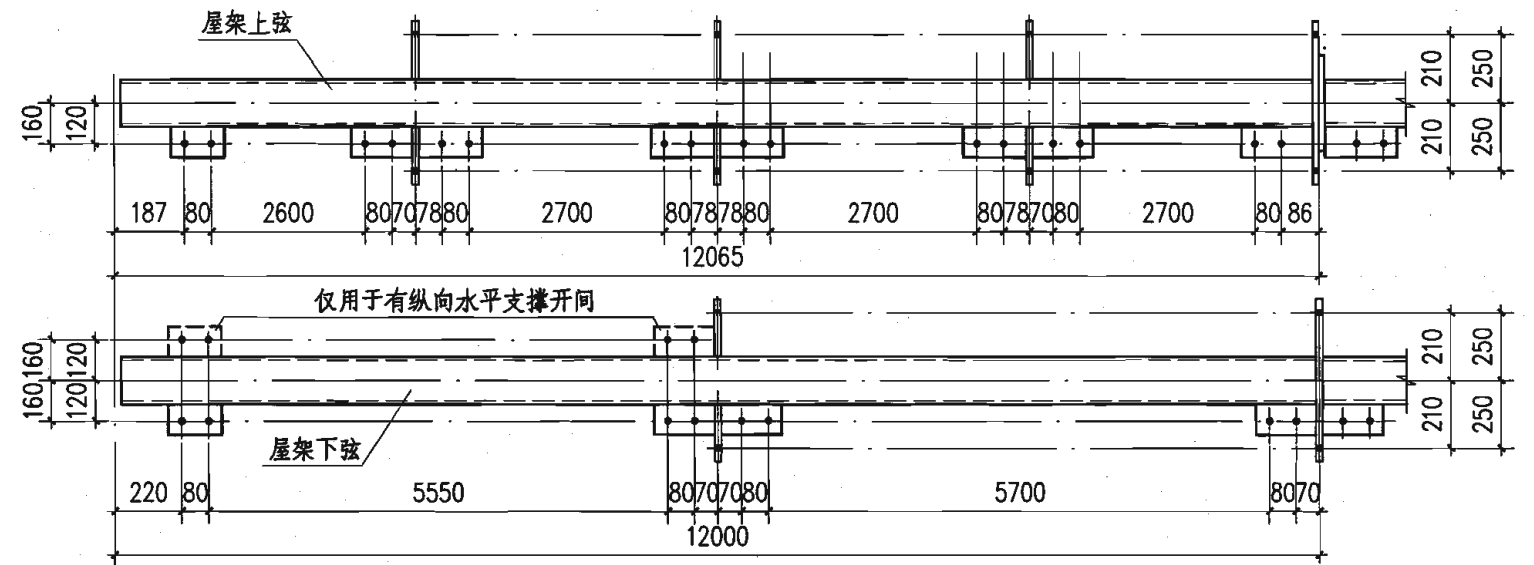
XWJ21-XA
(用于有支撑开间)



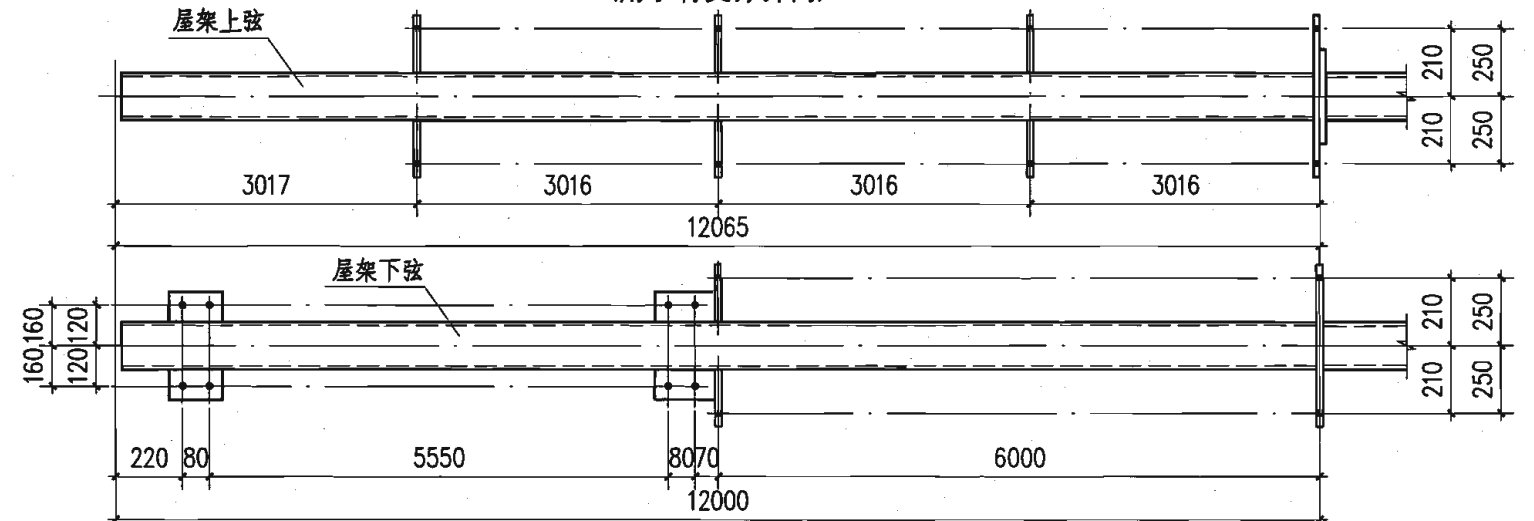
XWJ21-XB
(用于增设下弦纵向水平支撑开间)



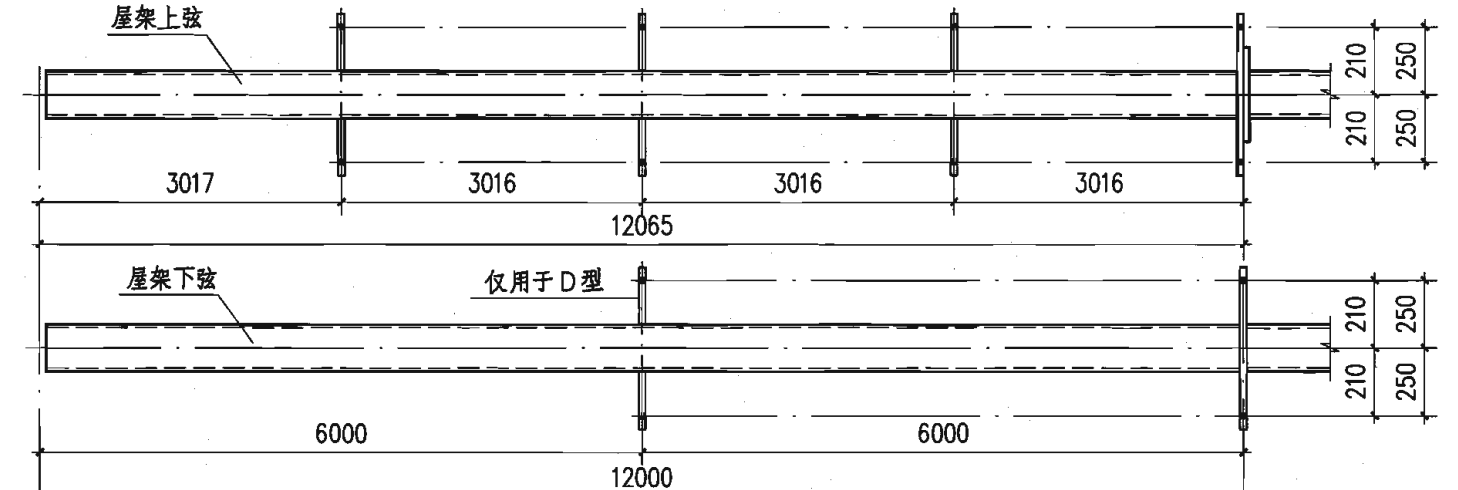
XWJ21-XC、XD
(用于一般开间)



XWJ24-XA
(用于有支撑开间)



XWJ24-XB
(用于增设下弦纵向水平支撑开间)



XWJ24-XC、XD
(用于一般开间)

注：

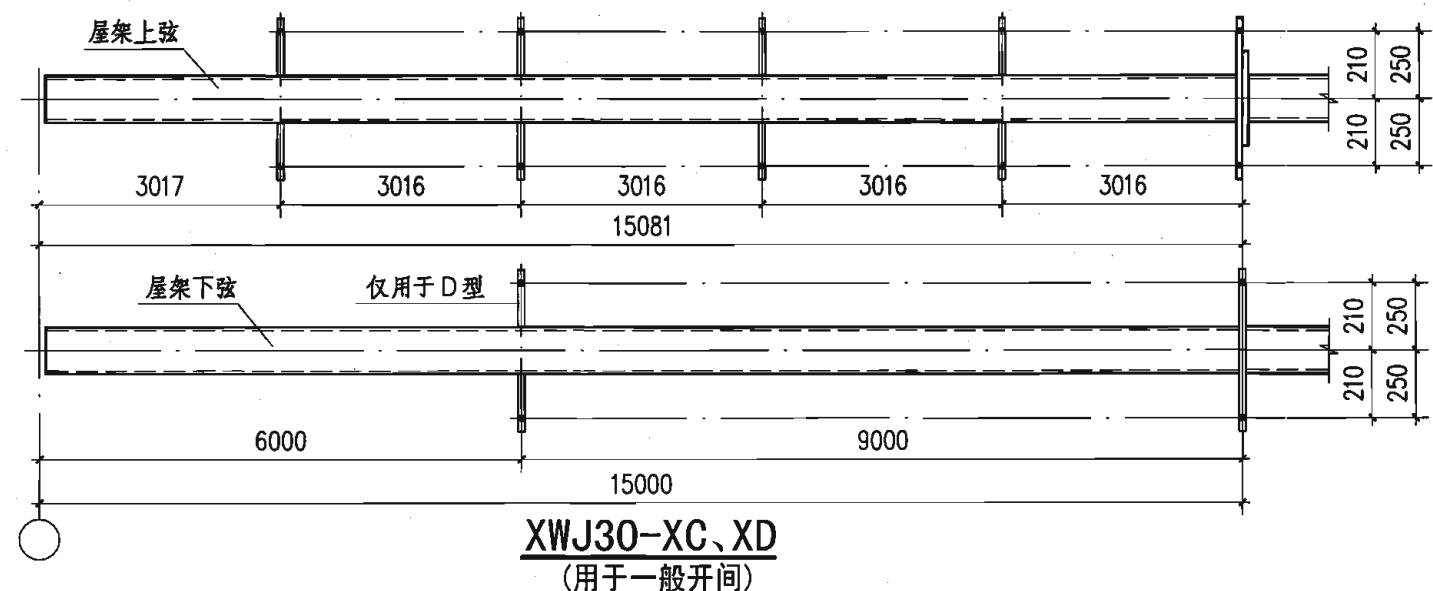
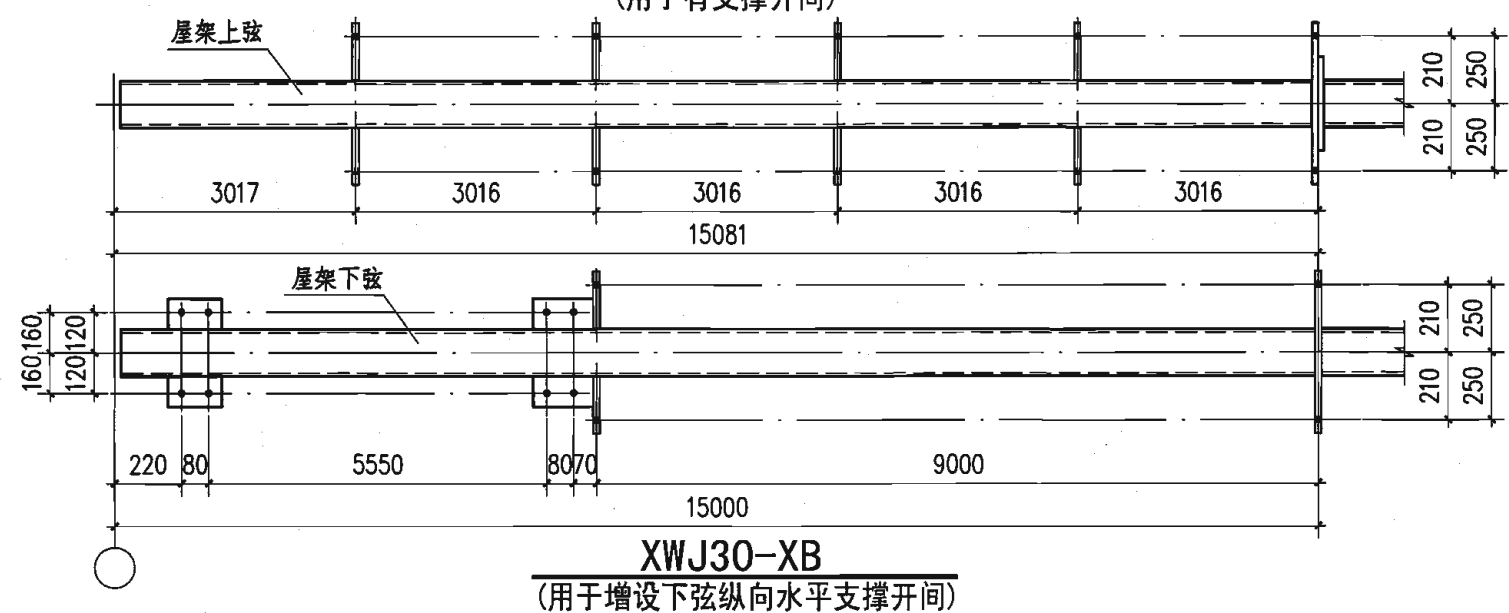
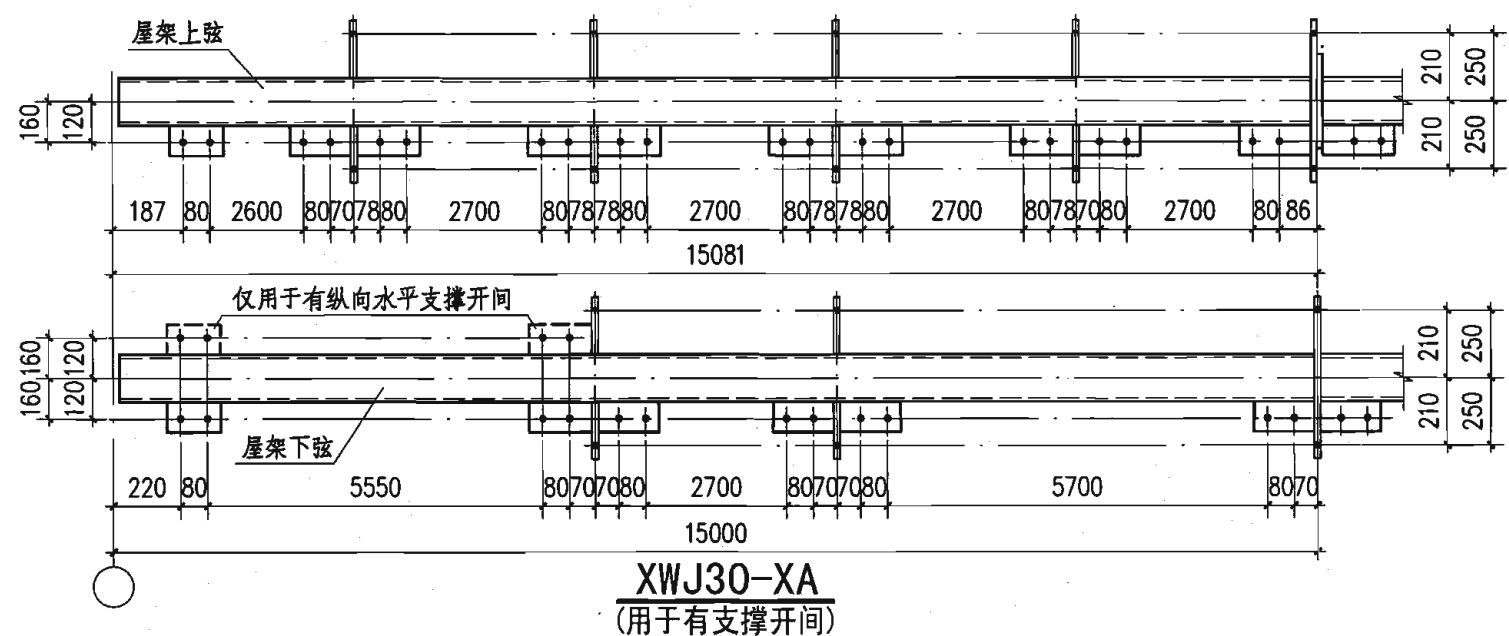
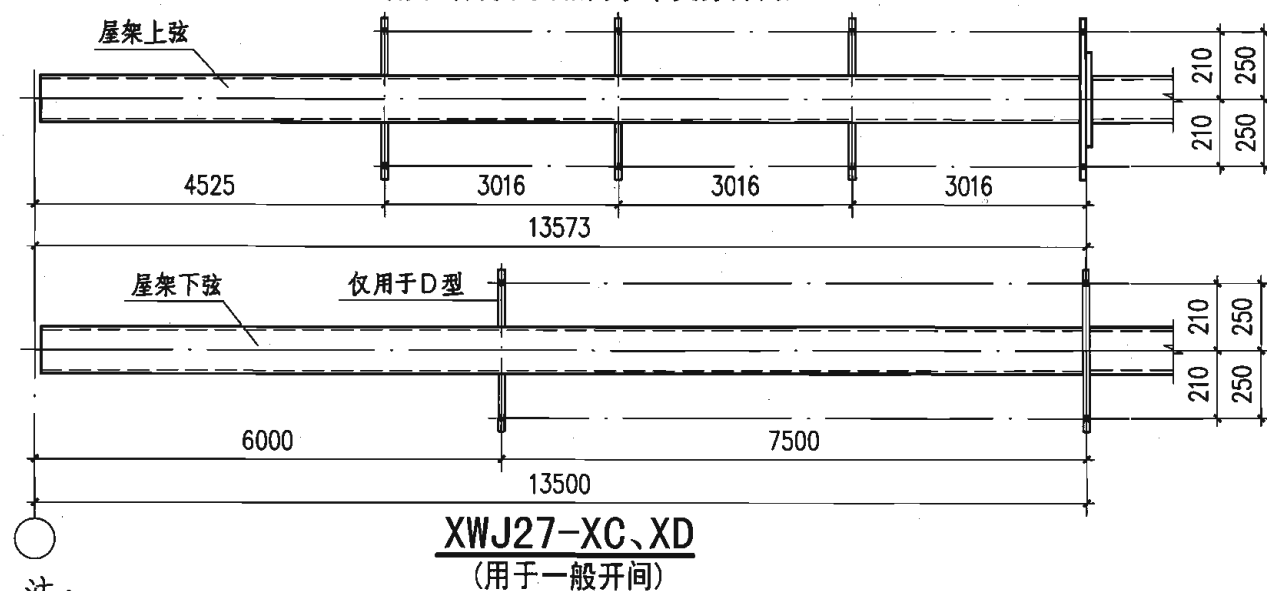
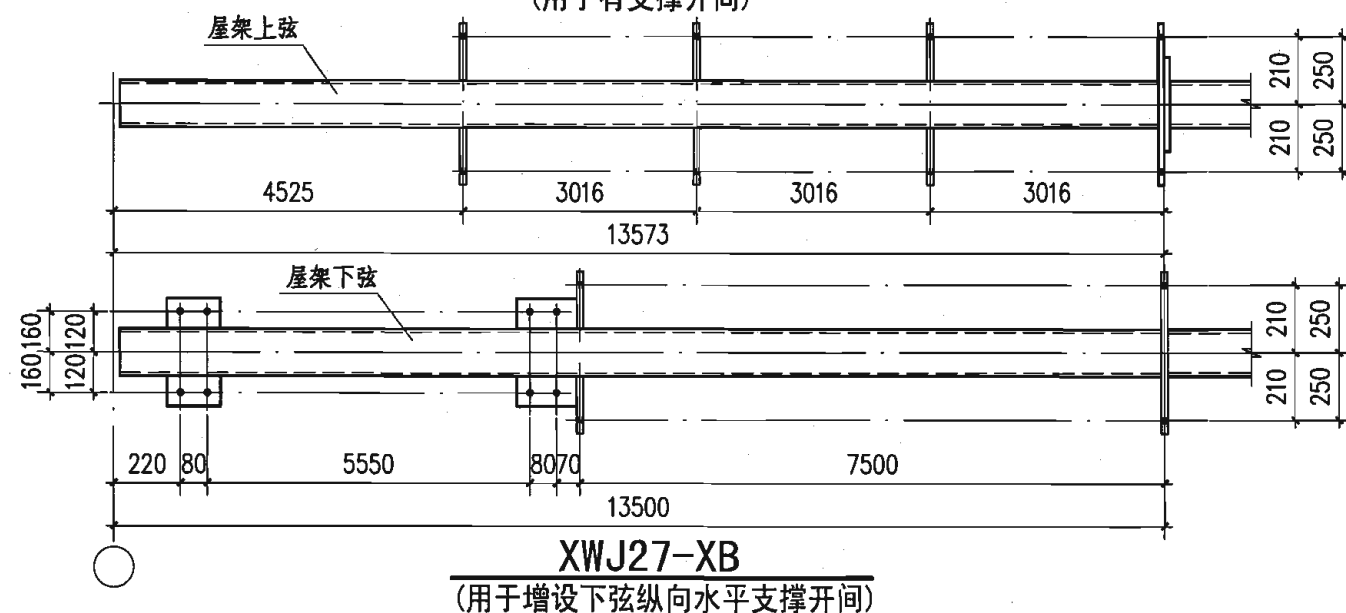
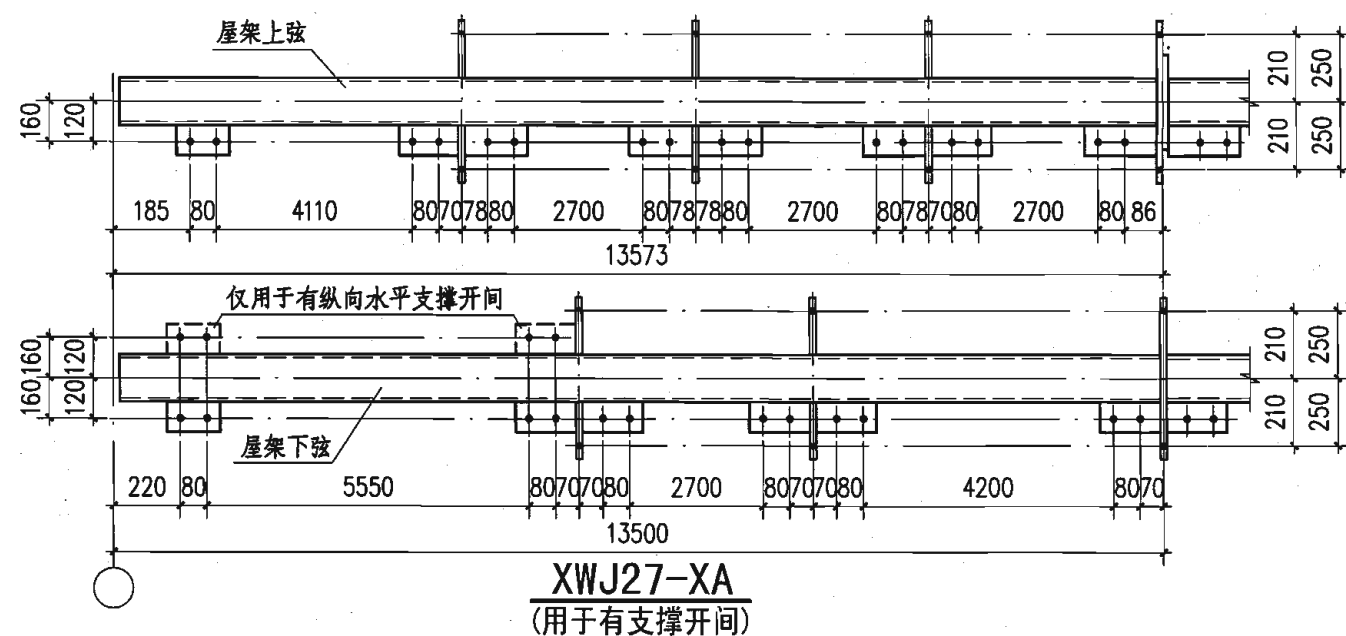
1. 本图分别与 21m、24m 屋架详图 (本图集第 171~194、245~268 页) 配合使用。
2. 构件编号中的第一个 X 代表屋架截面类型, 后一个 X 代表屋架承载力序号 1~6。
3. 屋架两端上、下弦均有连接板, 本图不作重复表示, 其连接位置和加工尺寸按各屋架施工详图。
4. 图中的螺栓孔径为 $\phi 17$, 支撑连接板加工尺寸分别见各屋架详图。
5. 图中所示上弦总尺寸为上弦杆轴线尺寸。
6. 支撑连接螺栓孔至弦杆中心线距离 120 (210) 用于截面宽度 (直径) 小于或等于 140, 160 (250) 用于截面宽度 (直径) 大于 140。

屋架上、下弦支撑连接板位置图

图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

页 145



注：

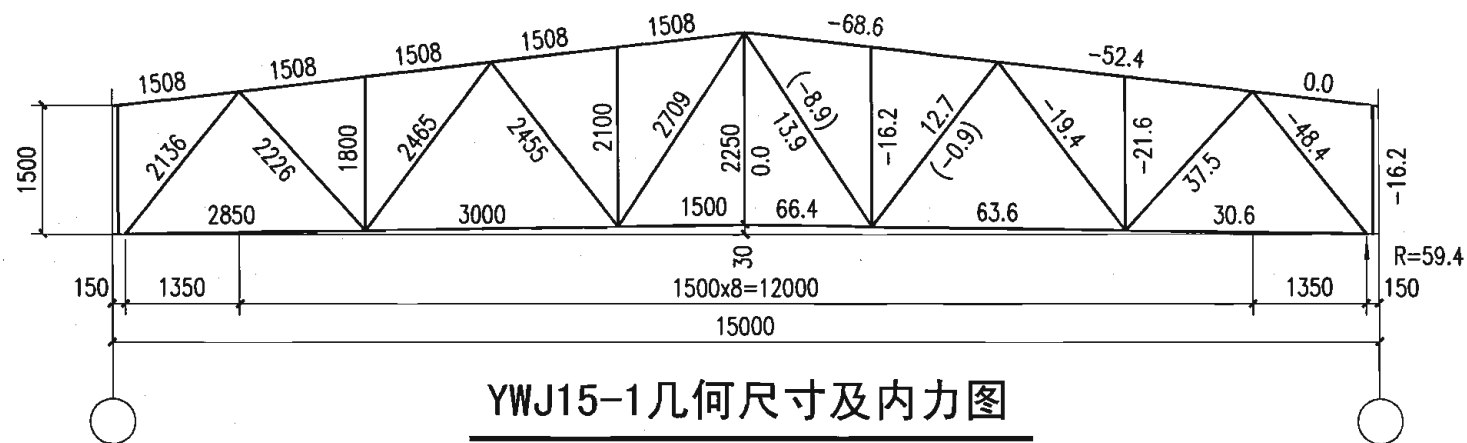
1. 本图分别与 27m、30m 屋架详图 (本图集第 195~220、269~294 页) 配合使用。
2. 构件编号中的第一个 X 代表屋架截面类型, 后一个 X 代表屋架承载力序号 1~6。
3. 屋架两端上、下弦均有连接板, 本图不作重复表示, 其连接位置和加工尺寸按各屋架施工详图。
4. 图中的螺栓孔径为 $\phi 17$, 支撑连接板加工尺寸分别见各屋架详图。
5. 图中所示上弦总尺寸为上弦杆轴线尺寸。
6. 支撑连接螺栓孔至弦杆中心线距离 120 (210) 用于截面宽度 (直径) 小于或等于 140, 160 (250) 用于截面宽度 (直径) 大于 140。

屋架上、下弦支撑连接板位置图

图集号 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 汪源 汪源 设计 冯东 冯东

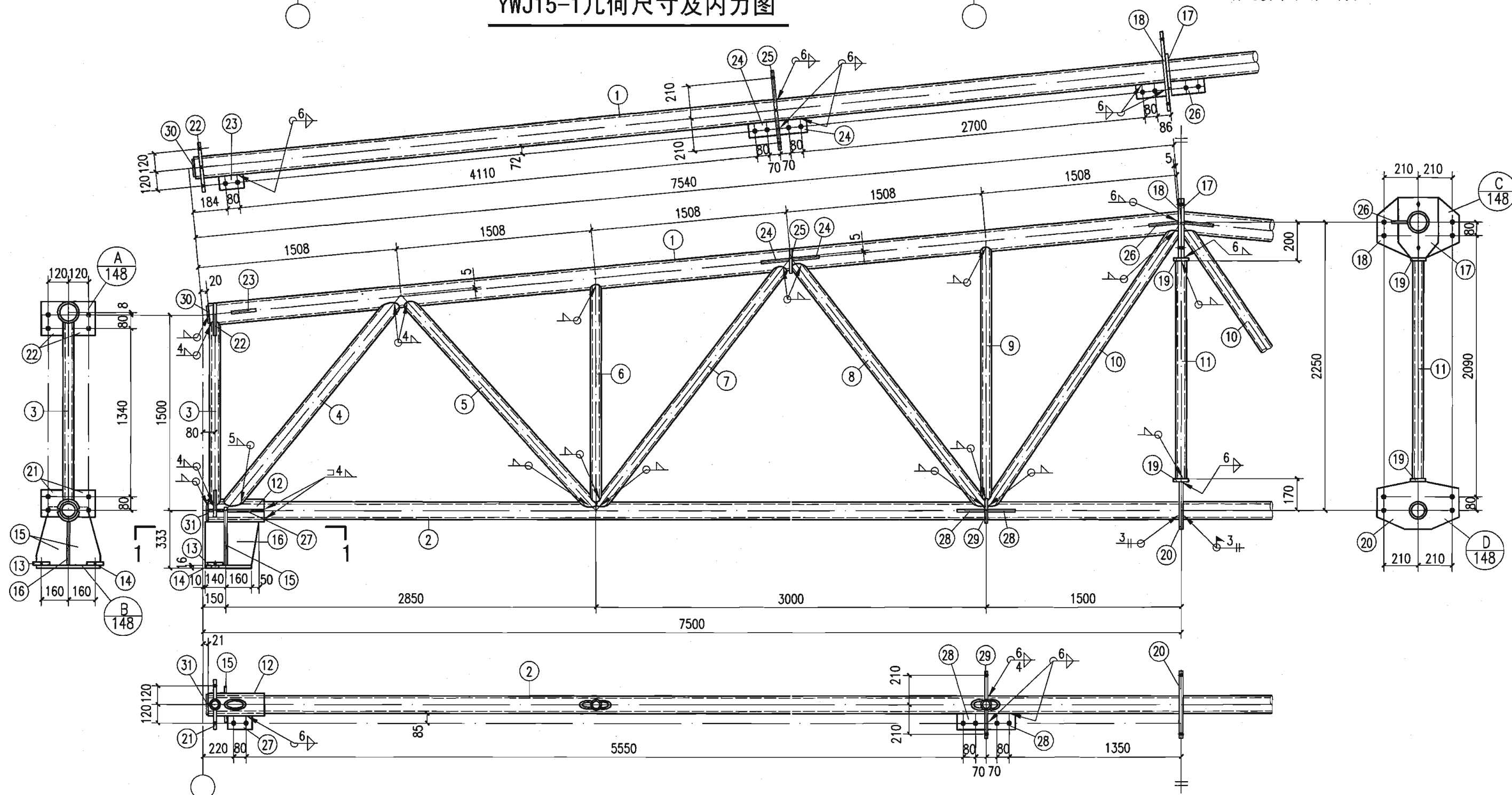
页 146



YWJ15-1几何尺寸及内力图

注:

1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
2. 未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
3. 未注明的螺栓孔边距为40。
4. 加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 。
5. 剖面、零件及材料表详见本图集第148页。
6. 节点详图详见本图集第82、83页。
7. 零件②⑨与弦杆连接时焊脚尺寸为6, 与腹杆连接时焊脚尺寸为4。



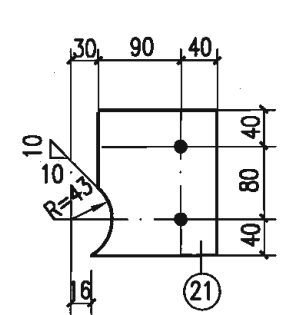
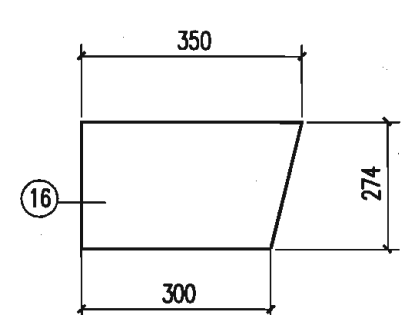
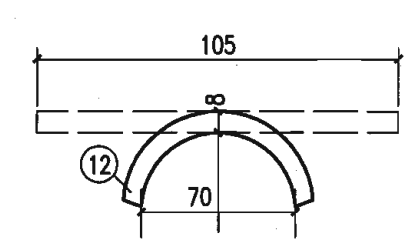
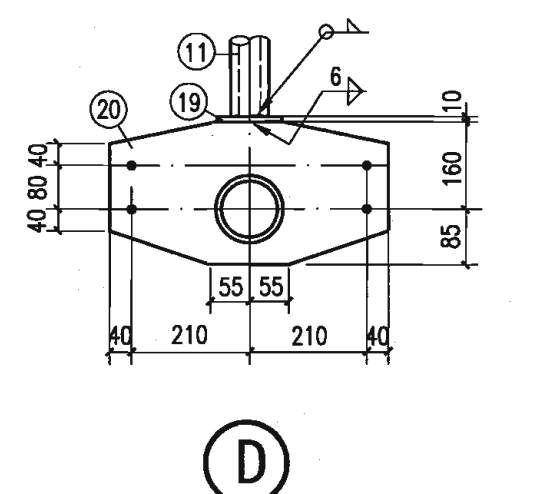
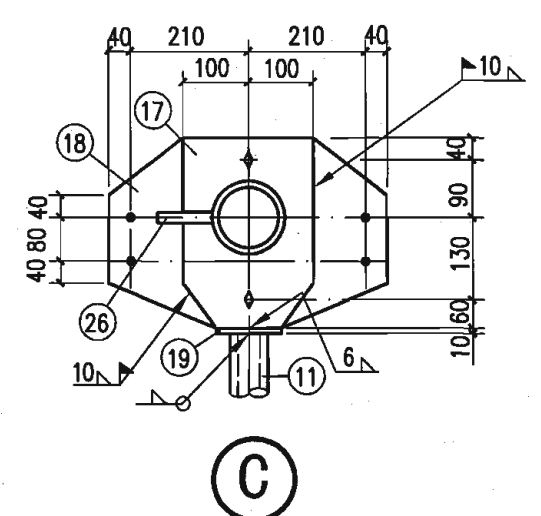
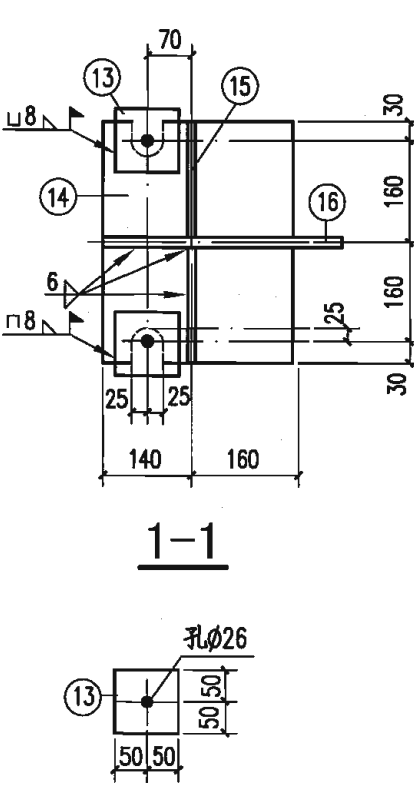
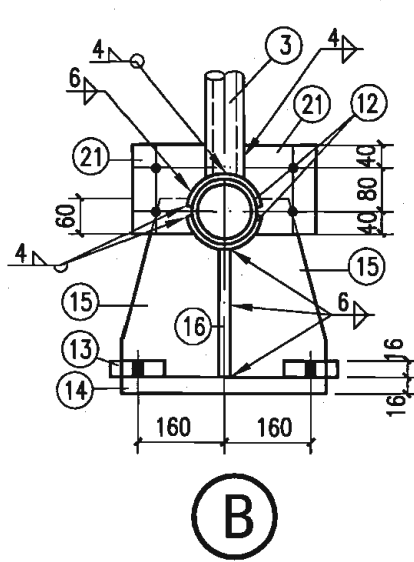
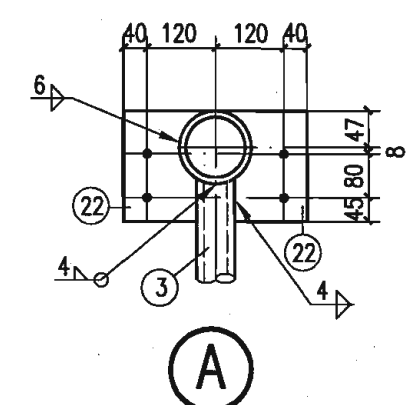
YWJ15-1

YWJ15-1详图

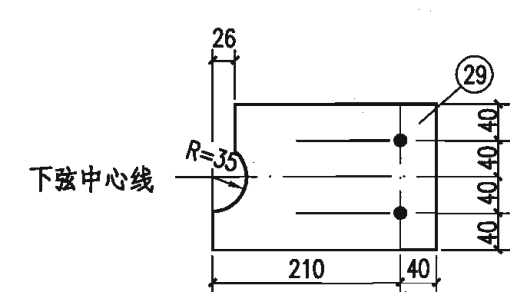
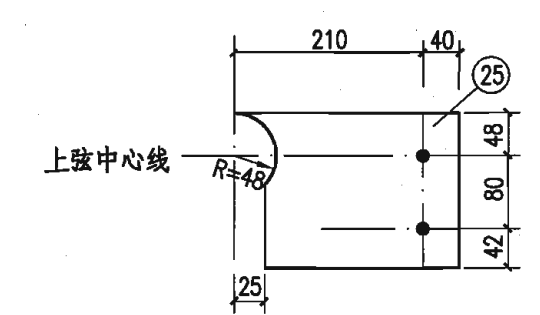
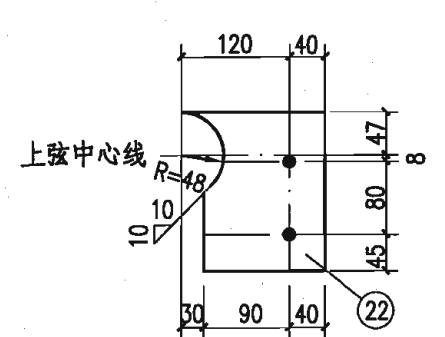
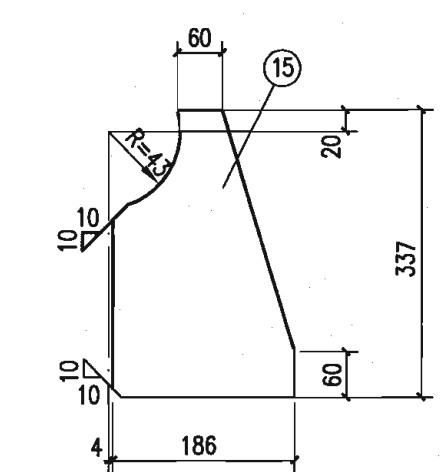
图集号 06SG515-1

审核 冯东 冯东 校对 房鹏鹏 房鹏鹏 设计 王亚曼 王亚曼

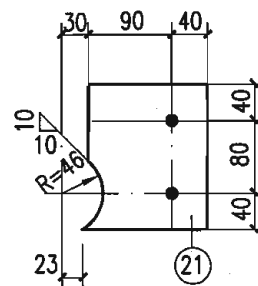
页 147



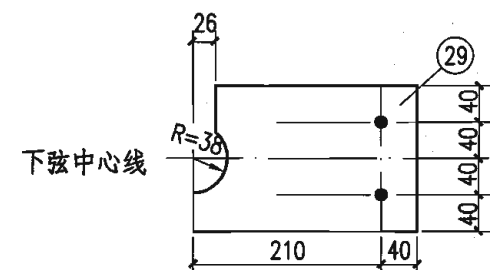
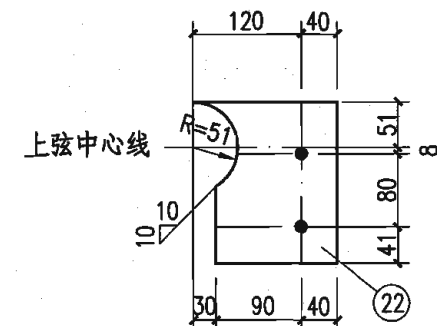
材 料 表							材 料 表						
构件编号	零件号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	构件编号	零件号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)
				正	反						正	反	
YWJ15-1	1	D95x3.5	7515	2		59.4	YWJ15-1	17	-200x10	320	1		5.0
	2	D70x3	7470	2		37.1		18	-320x10	500	1		12.6
	3	D60x2.5	1500	2		5.3		19	-80x10	80	2		0.5
	4	D60x3	2136	2		9.0		20	-245x12	500	1		11.5
	5	D57x2	2226	2		6.0		21	-144x8	160	4		1.4
	6	D51x2	1800	2		4.4		22	-160x8	180	4		1.8
	7	D57x2	2465	2		6.7		23	-112x6	160	2		0.9
	8	D57x2	2455	2		6.7		24	-112x6	187	4		1.0
	9	D51x2	2100	2		5.1		25	-170x6	250	4		2.0
	10	D57x2	2709	2		7.3		26	-112x6	196	2		1.0
	11	D51x2	1880	1		4.5		27	-117x6	160	2		0.9
	12	-105x8	400	4		2.6		28	-125x6	187	4		1.1
	13	-100x16	100	4		1.3		29	-160x6	250	4		1.9
	14	-300x16	380	2		14.3		30	-89x6	89	2		0.4
	15	-186x8	337	4		3.9		31	-80x6	80	2		0.3
	16	-274x8	350	2		6.0							
							447						



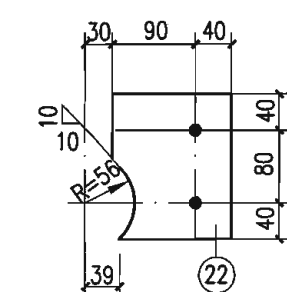
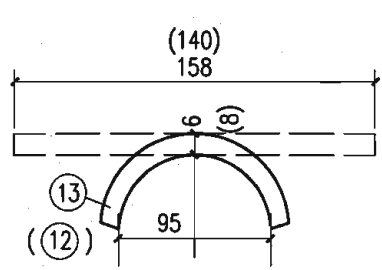
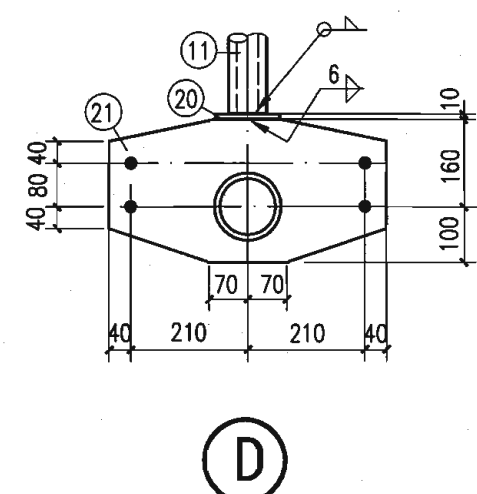
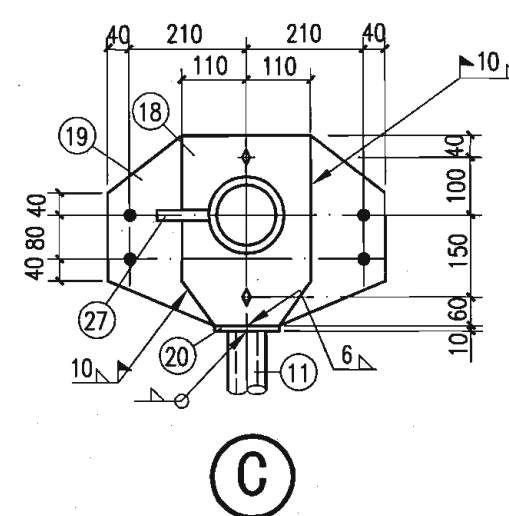
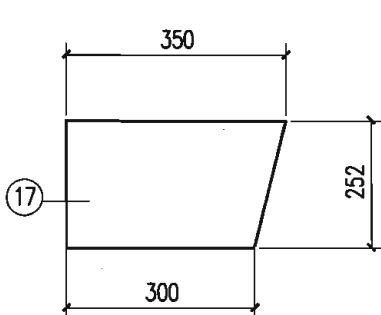
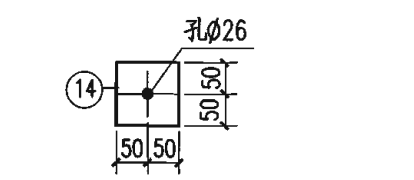
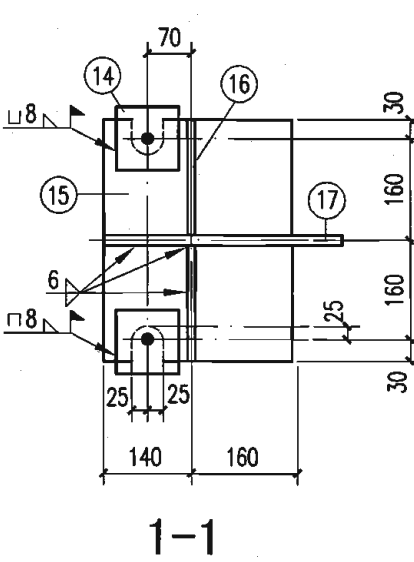
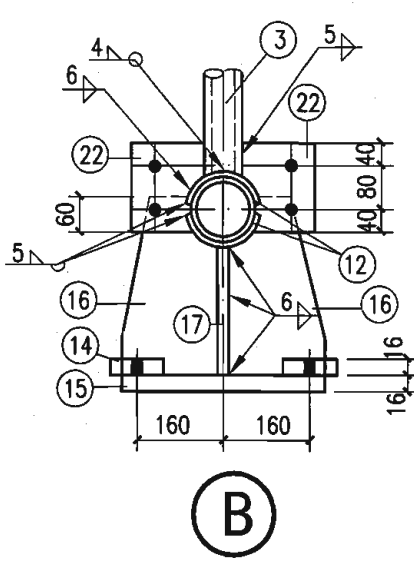
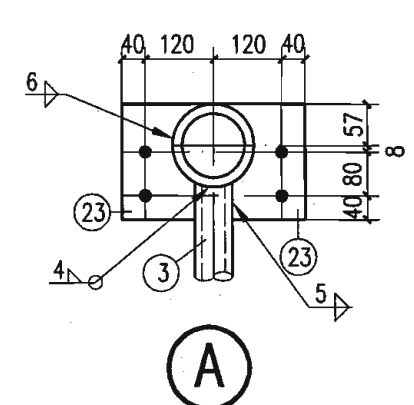
注：
 1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
 2. 未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$ ，螺栓为M16。
 3. 对有支撑的屋架，零件⑫需沿下弦中心线旋转30度。



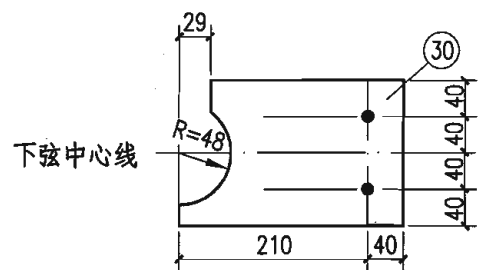
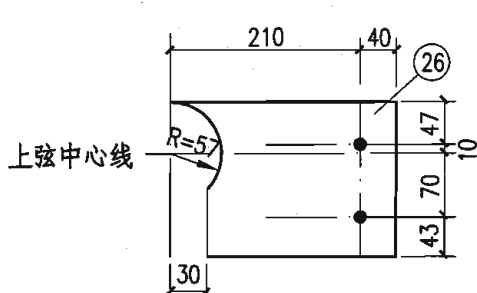
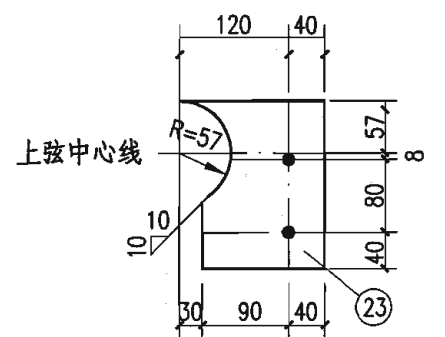
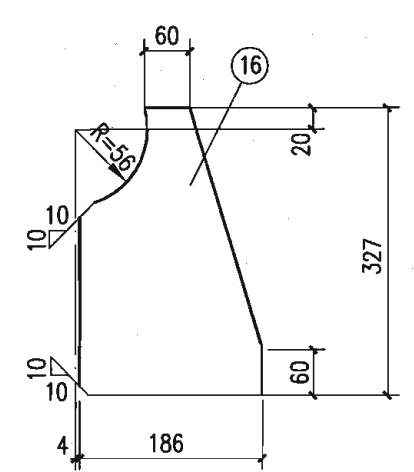
材 料 表								
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数量		重 量 (kg)		合 计
				正	反	每个	共计	
YWJ15-2	17	-200x10	330	1		5.2	5	501
	18	-330x10	500	1		13.0	13	
	19	-80x10	80	2		0.5	1	
	20	-260x12	500	1		12.2	12	
	21	-137x8	160	4		1.4	6	
	22	-160x8	180	4		1.8	7	
	23	-109x6	160	2		0.8	2	
	24	-109x6	187	4		1.0	4	
	25	-165x6	250	4		1.9	8	
	26	-109x6	196	2		1.0	2	
	27	-114x6	160	2		0.9	2	
	28	-122x6	187	4		1.1	4	
	29	-160x6	250	4		1.9	8	
30	-96x6	96	2		0.4	1		
31	-86x6	86	2		0.3	1		



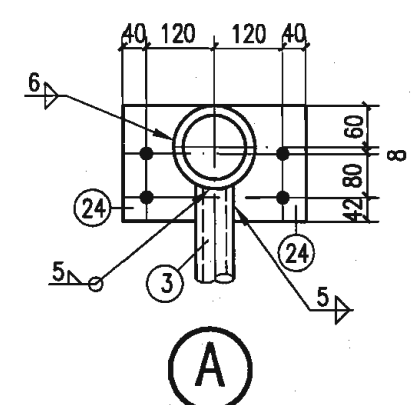
页	150
---	-----



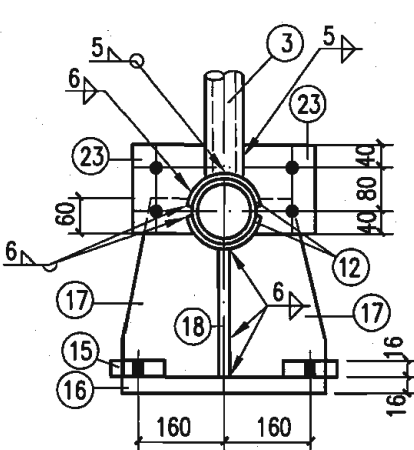
材 料 表							材 料 表						
构件编号	零件号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重量(kg)	构件编号	零件号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重量(kg)
				正	反						正	反	
YWJ15-3	1	D114x4	7515	2		81.5	YWJ15-3	18	-220x10	350	1		6.0
	2	D95x3	7470	2		50.9		19	-350x10	500	1		13.7
	3	D60x2.5	1500	2		5.3		20	-80x10	80	2		0.5
	4	D83x3	2136	2		12.6		21	-260x12	500	1		12.2
	5	D70x2.5	2226	2		9.3		22	-130x8	160	4		1.3
	6	D57x2	1800	2		4.9		23	-160x8	185	4		1.9
	7	D70x2.5	2465	2		10.3		24	-103x6	160	2		0.8
	8	D70x2.5	2455	2		10.2		25	-103x6	187	4		0.9
	9	D57x2	2100	2		5.7		26	-170x6	250	4		2.0
	10	D70x2.5	2709	2		11.3		27	-103x6	196	2		0.9
	11	D57x2	1860	1		5.0		28	-104x6	160	2		0.8
	12	-140x8	400	4		3.5		29	-112x6	187	4		1.0
	13	-158x6	350	2		2.6		30	-160x6	250	4		1.9
	14	-100x16	100	4		1.3		31	-108x6	108	2		0.5
	15	-300x16	380	2		14.3		32	-105x6	105	2		0.5
	16	-186x8	327	4		3.8							
	17	-252x8	350	2		5.5							



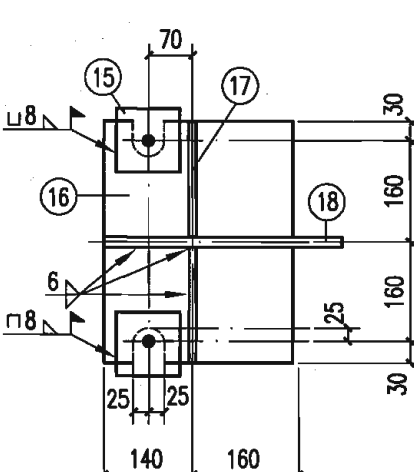
注：
 1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
 2. 未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
 3. 对有支撑的屋架, 零件(12)需沿下弦中心线旋转30度。



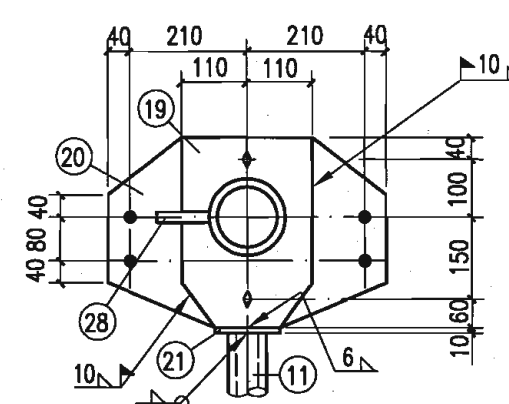
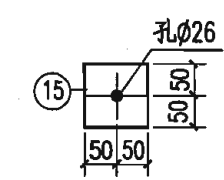
A



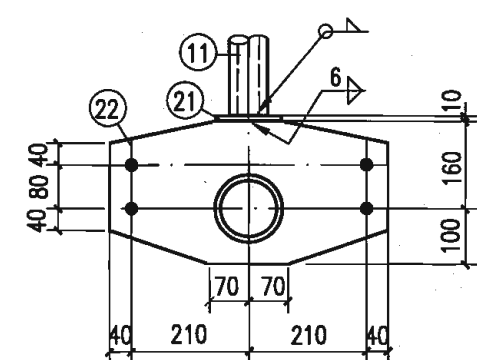
B



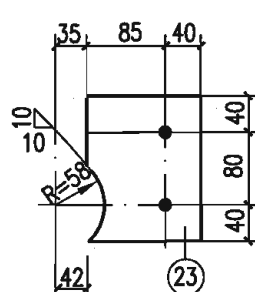
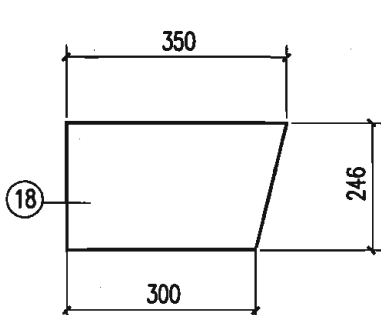
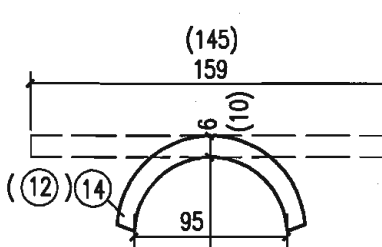
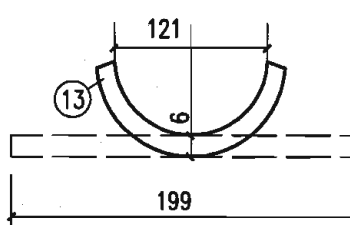
1-1



C



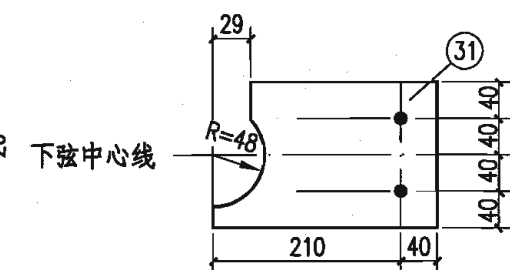
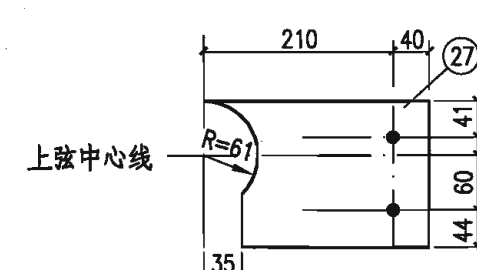
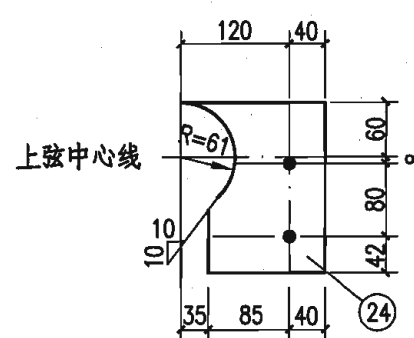
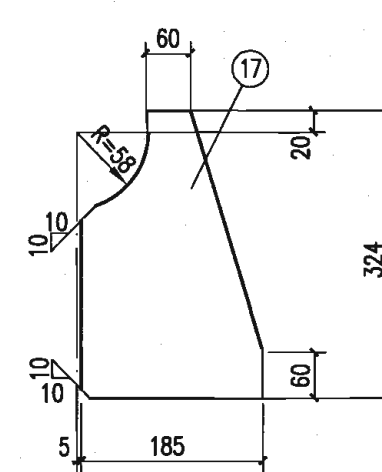
D



材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反	
YWJ15-4	1	D121x4	7515	2	86.9	174
	2	D95x3.5	7470	2	59.0	118
	3	D70x2.5	1500	2	6.2	12
	4	D89x3.5	2136	2	15.8	32
	5	D70x2.5	2226	2	9.3	19
	6	D57x2	1800	2	4.9	10
	7	D70x2.5	2465	2	10.3	21
	8	D70x2.5	2455	2	10.2	20
	9	D57x2	2100	2	5.7	11
	10	D70x2.5	2709	2	11.3	23
	11	D57x2	1860	1	5.0	5
	12	-145x10	400	4	4.6	18
	13	-199x6	400	2	3.7	7
	14	-159x6	350	2	2.6	5
	15	-100x16	100	4	1.3	5
	16	-300x16	380	2	14.3	30
	17	-185x10	324	4	4.7	19

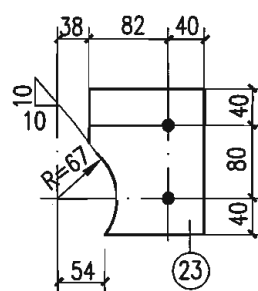
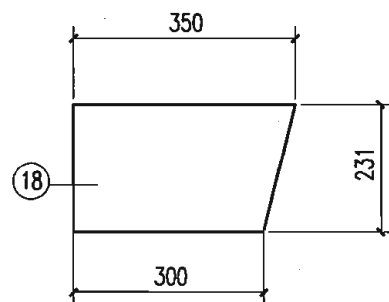
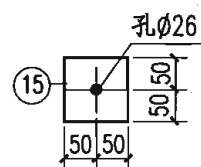
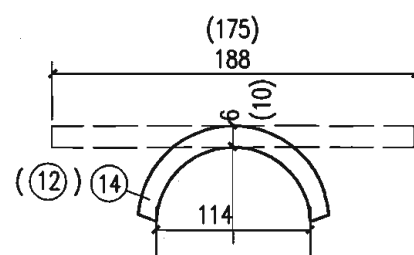
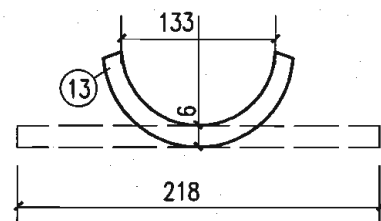
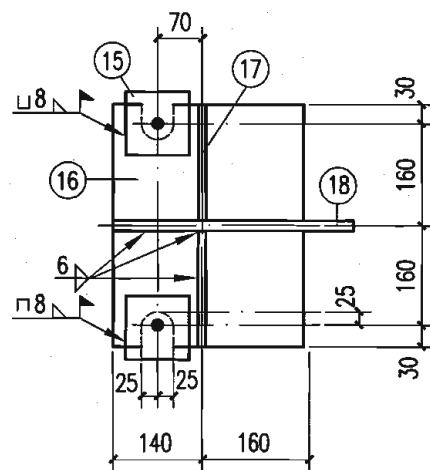
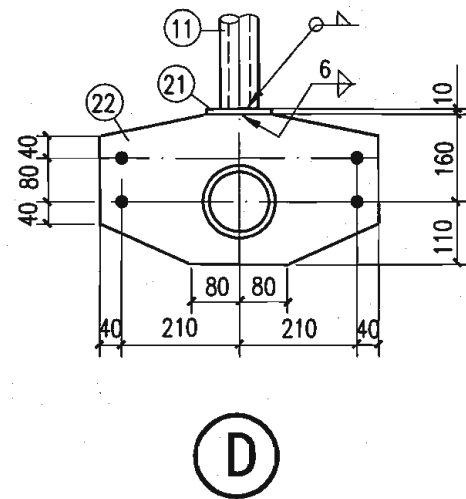
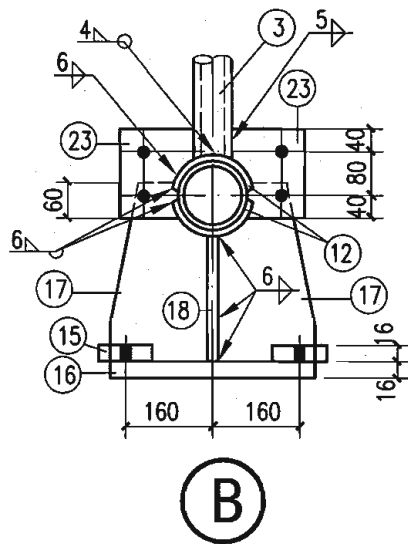
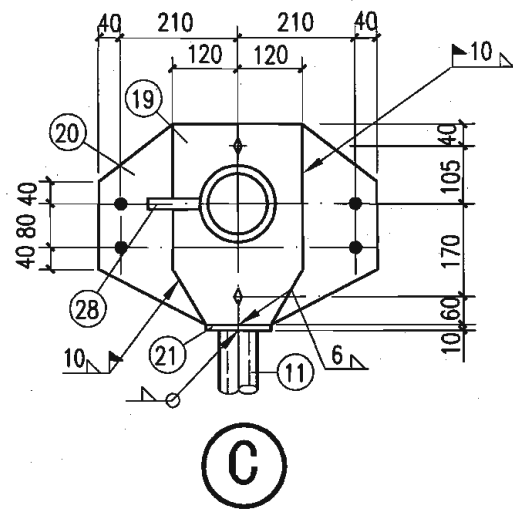
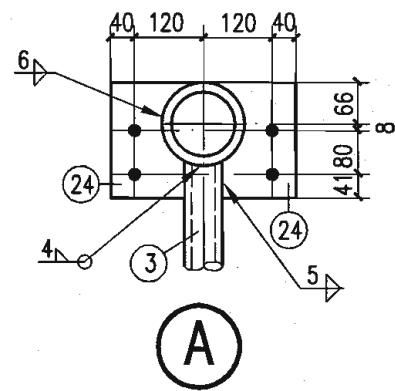
材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反	
YWJ15-4	18	-246x10	350	2	6.8	14
	19	-220x10	350	1	6.0	6
	20	-350x10	500	1	13.7	14
	21	-80x10	80	2	0.5	1
	22	-260x12	500	1	12.2	12
	23	-125x8	160	4	1.3	5
	24	-160x8	190	4	1.9	8
	25	-99x6	160	2	0.8	2
	26	-99x6	187	4	0.9	4
	27	-165x6	250	4	1.9	8
	28	-99x6	196	2	0.9	2
	29	-102x6	160	2	0.8	2
	30	-112x6	187	4	1.0	4
	31	-160x6	250	4	1.9	8
	32	-115x6	115	2	0.6	1
	33	-109x6	109	2	0.6	1

621



注：
1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
2.未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
3.对有支撑的屋架,零件⑫需沿下弦中心线旋转30度。

YWJ15-4详图						图集号	06SG515-1
审核	冯东	冯东	校对	房鹏鹏	房鹏鹏	设计	王亚曼
王亚曼	王亚曼	王亚曼	王亚曼	王亚曼	王亚曼	王亚曼	王亚曼
页	154	154	154	154	154	154	154



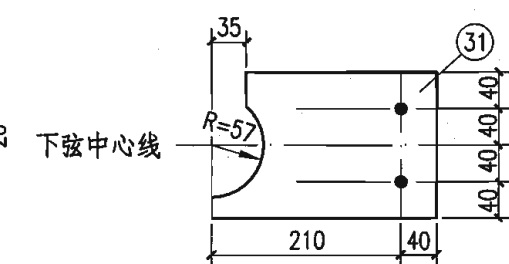
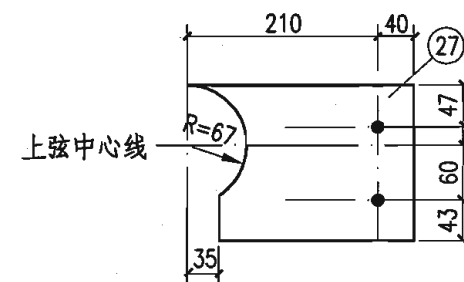
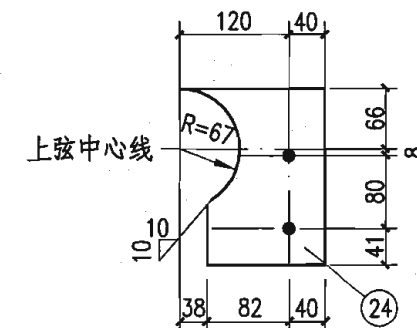
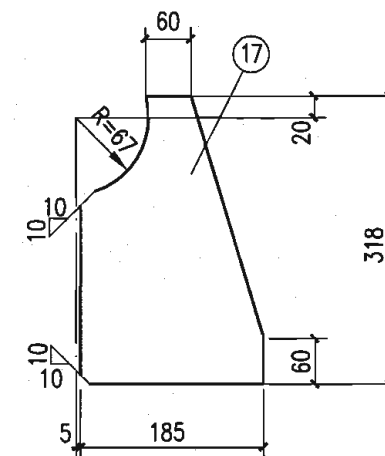
材料表

构件 编号	零件 号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量(kg)	
				正	反	每个	合计
YWJ15-5	1	D133x4	7515	2		95.7	191
	2	D114x3	7470	2		61.3	123
	3	D76x2.5	1500	2		6.8	14
	4	D108x3	2136	2		16.6	33
	5	D83x2.5	2226	2		11.0	22
	6	D70x2	1800	2		6.0	12
	7	D83x2.5	2465	2		12.2	24
	8	D83x2.5	2455	2		12.2	24
	9	D70x2	2100	2		7.0	14
	10	D83x2.5	2709	2		13.4	27
	11	D70x2	1840	1		6.2	6
	12	-175x10	400	4		5.5	22
	13	-218x6	450	2		4.6	9
	14	-188x6	400	2		3.5	7
	15	-100x16	100	4		1.3	5
	16	-300x16	380	2		14.3	29
	17	-185x10	318	4		4.6	18

材料表

构件 编号	零件 号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量(kg)	
				正	反	每个	合计
YWJ15-5	18	-231x10	350	2		6.3	13
	19	-240x10	375	1		7.1	7
	20	-375x10	500	1		14.7	15
	21	-90x10	90	2		0.6	1
	22	-270x12	500	1		12.7	13
	23	-122x8	160	4		1.2	5
	24	-160x8	195	4		2.0	8
	25	-93x6	160	2		0.7	1
	26	-93x6	187	4		0.8	3
	27	-170x6	250	4		2.0	8
	28	-93x6	196	2		0.9	2
	29	-93x6	160	2		0.7	1
	30	-103x6	187	4		0.9	4
	31	-160x6	250	4		1.9	8
	32	-127x6	127	2		0.8	2
	33	-128x6	108	2		0.8	2

673



注:

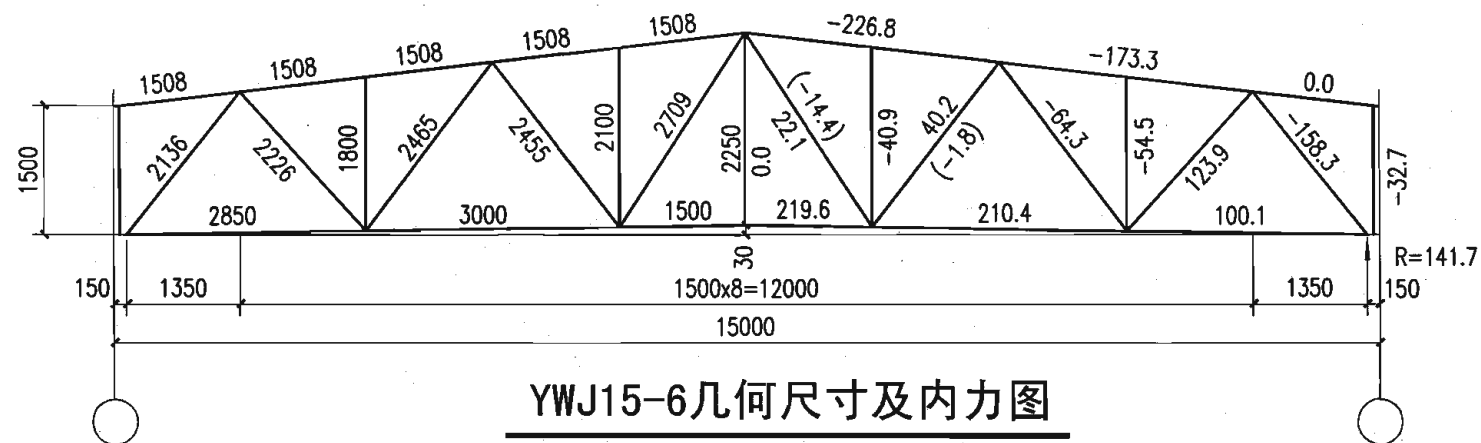
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3.
- 2.未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16.
- 3.对有支撑的屋架,零件⑫需沿下弦中心线旋转30度.

YWJ15-5详图

图集号 06SG515-1

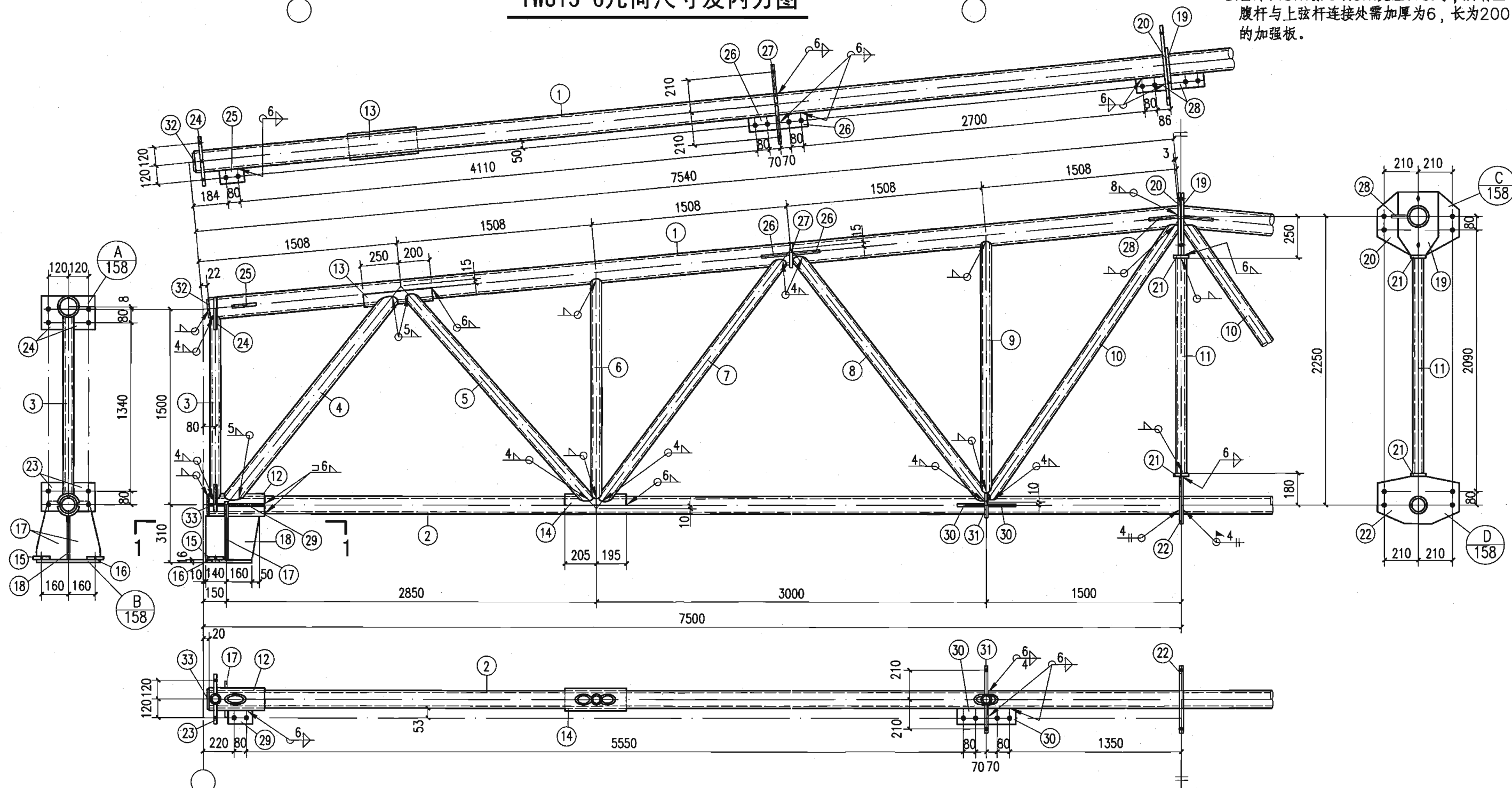
审核 冯东 冯东 校对 房鹏鹏 房鹏鹏 设计 王亚曼 王亚曼

页 156



注:

1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
2. 未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
3. 未注明的螺栓孔边距为40。
4. 加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角10 \times 10。
5. 剖面、零件及材料表详见本图集第158页。
6. 节点详图详见本图集第82、83页。
7. 零件③①与弦杆连接时焊脚尺寸为6, 与腹杆连接时焊脚尺寸为4。
8. 当采用3m檩距或3m宽屋面板时, 所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为6, 长为200的加强板。

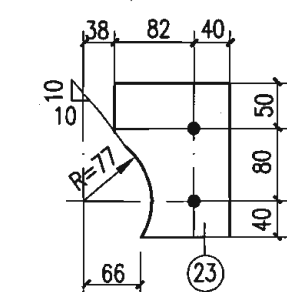
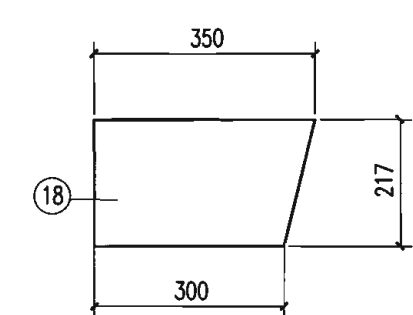
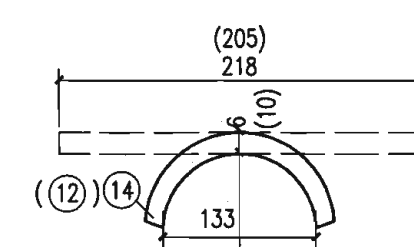
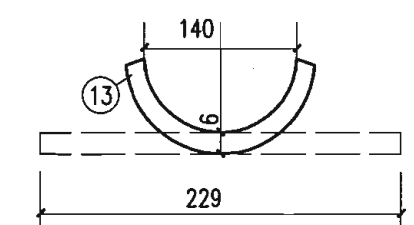
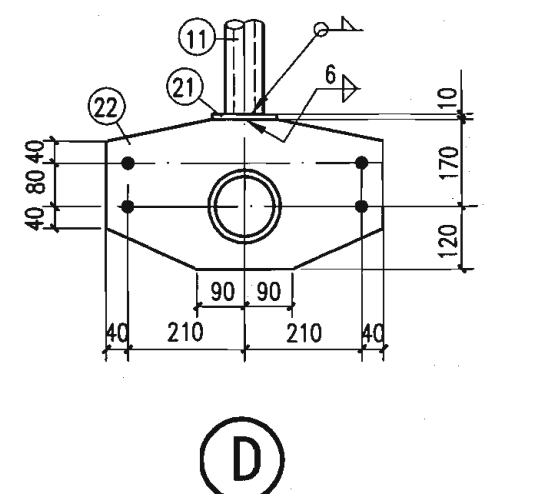
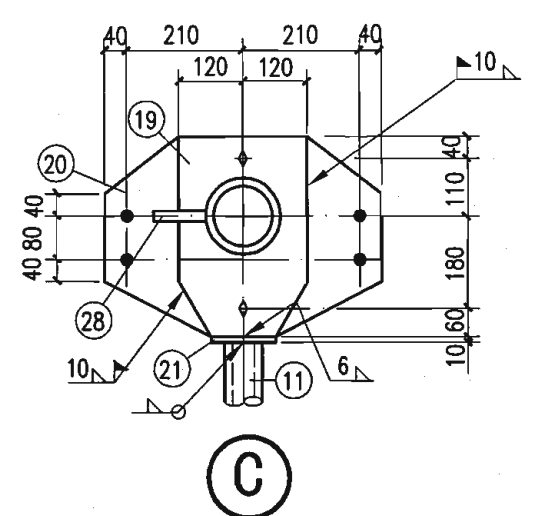
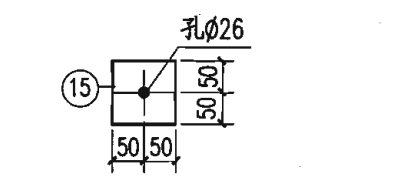
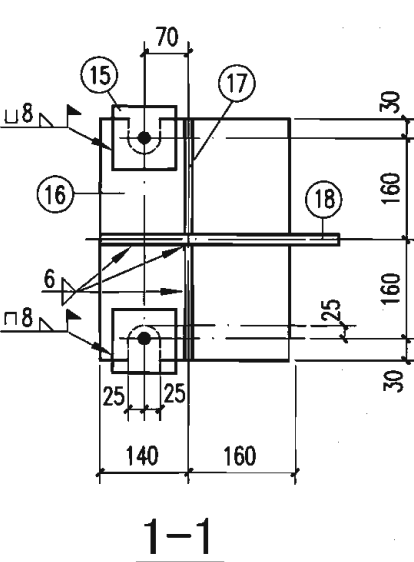
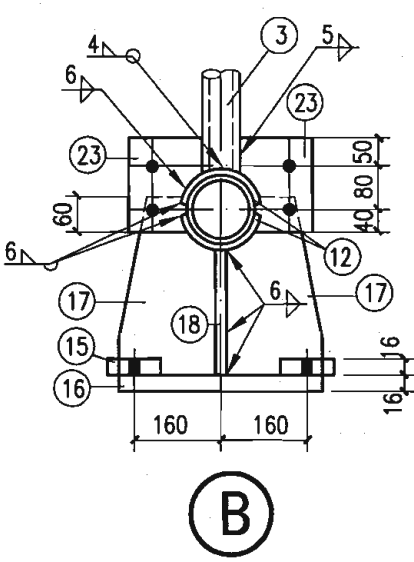
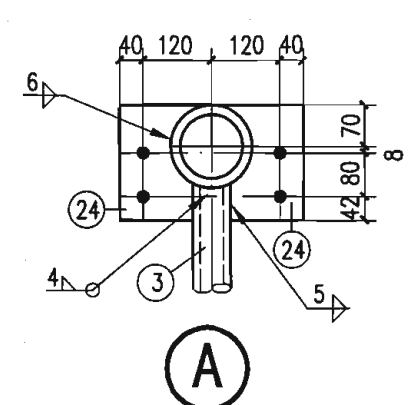


YWJ15-6

YWJ15-6详图

图集号 06SG515-1

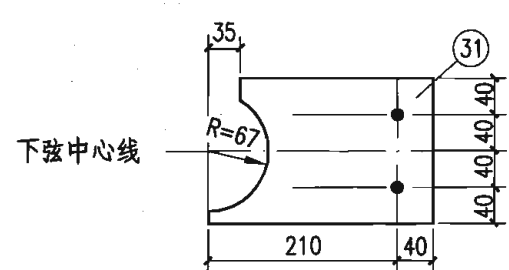
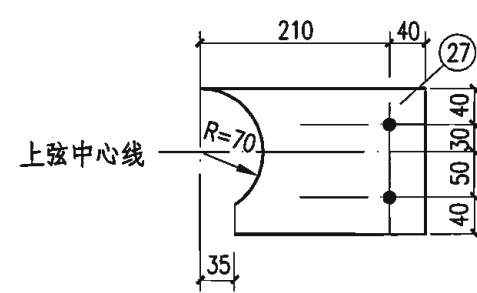
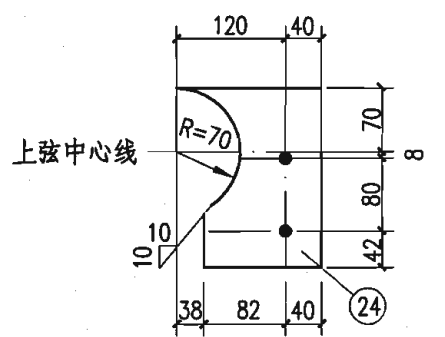
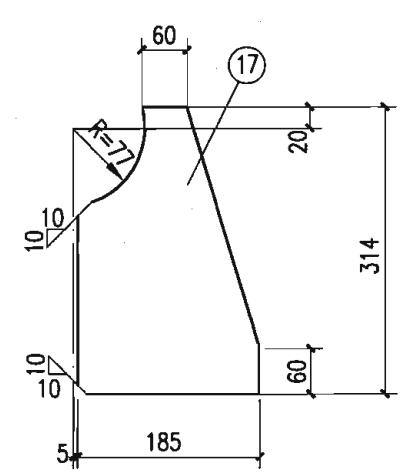
审核 汪一骏 汪一骏 校对 王亚曼 王亚曼 设计 汪源 汪源 页 157



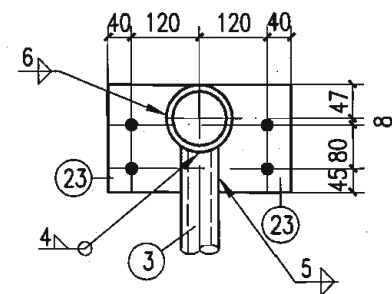
材 料 表						
构件编号	零件号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反	
YWJ15-6	1	D140x4	7515	2	100.9	202
	2	D133x3.5	7470	2	83.5	167
	3	D76x2.5	1500	2	6.8	14
	4	D121x3	2136	2	18.6	37
	5	D95x2.5	2226	2	12.7	25
	6	D70x2	1800	2	6.0	12
	7	D95x2.5	2465	2	14.1	28
	8	D95x2.5	2455	2	14.0	28
	9	D70x2	2100	2	7.0	14
	10	D95x2.5	2709	2	15.4	31
	11	D70x2	1820	1	6.1	6
	12	-205x10	400	4	6.4	26
	13	-229x6	450	2	4.9	10
	14	-218x6	400	2	4.1	8
	15	-100x16	100	4	1.3	5
	16	-300x16	380	2	14.3	29
	17	-185x10	314	4	4.6	18

材 料 表						
构件编号	零件号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反	
YWJ15-6	18	-217x10	350	2	6.0	12
	19	-240x10	390	1	7.3	7
	20	-390x10	500	1	15.3	15
	21	-90x10	90	2	0.6	1
	22	-290x12	500	1	13.7	14
	23	-122x8	170	4	1.3	5
	24	-160x8	200	4	2.0	8
	25	-90x6	160	2	0.7	1
	26	-90x6	187	4	0.8	3
	27	-160x6	250	4	1.9	8
	28	-90x6	196	2	0.8	2
	29	-83x6	160	2	0.6	1
	30	-93x6	187	4	0.8	3
	31	-160x6	250	4	1.9	8
	32	-134x6	134	2	0.8	2
	33	-147x6	147	2	1.0	2

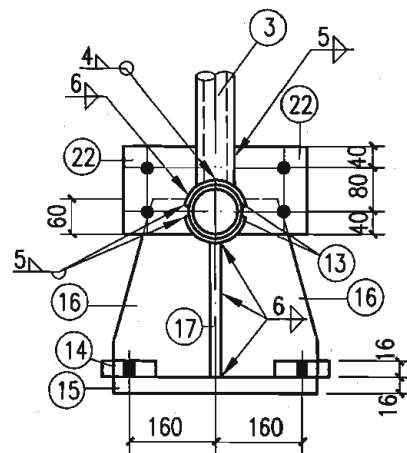
752



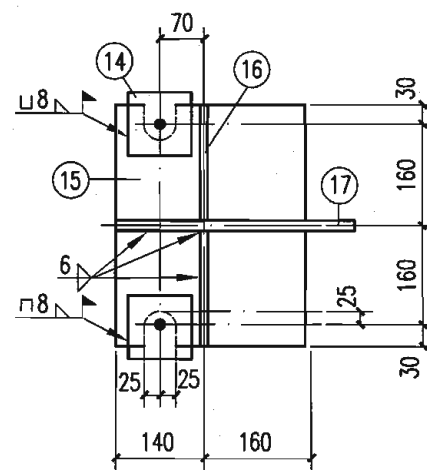
- 注:
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3.
 - 2.未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16.
 - 3.对有支撑的屋架,零件(12)需沿下弦中心线旋转30度.



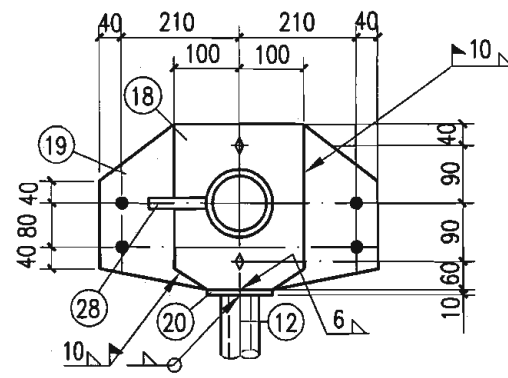
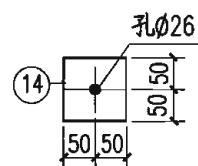
A



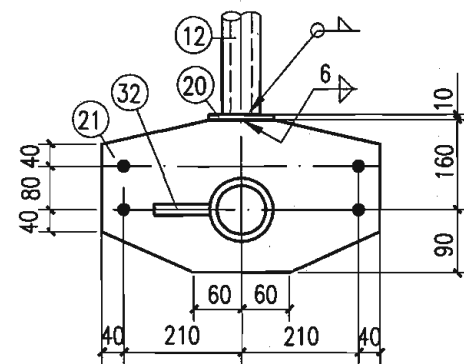
B



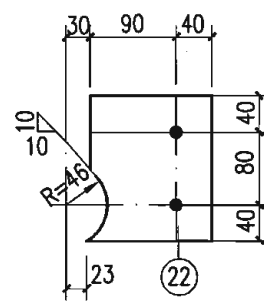
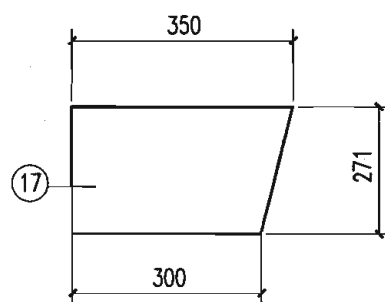
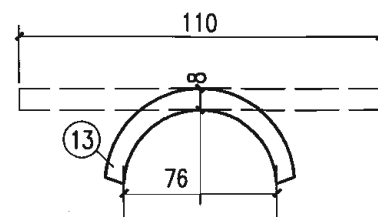
1-1



C



D



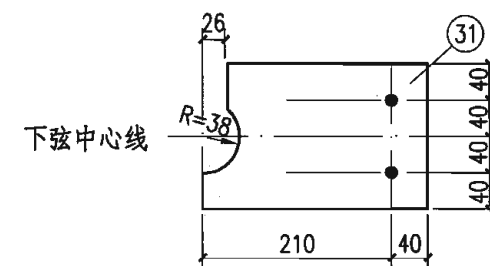
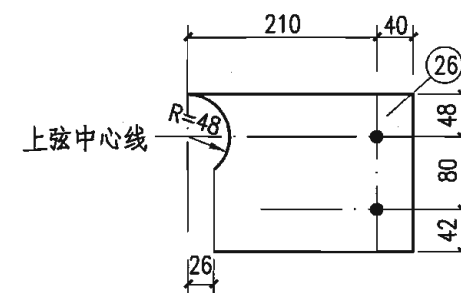
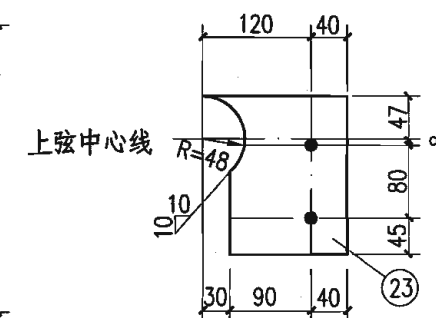
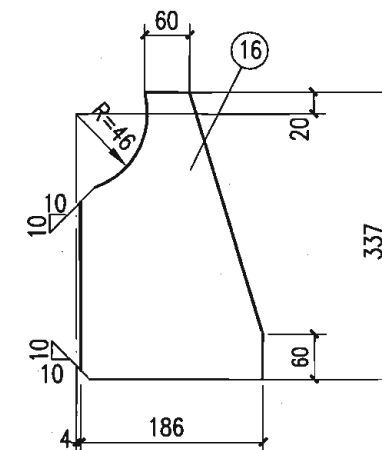
材料表

构件编号	零件号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量 (kg)	
				正	反	每个	共计
YWJ18-1	1	D95x4	9025	2		81.0	162
	2	D76x3	8970	2		48.4	97
	3	D60x2.5	1500	2		5.3	11
	4	D70x3	2136	2		10.6	21
	5	D70x2	2226	2		7.5	15
	6	D51x2	1800	2		4.4	9
	7	D70x2	2465	2		8.3	17
	8	D60x2.5	2455	2		8.7	17
	9	D51x2	2100	2		5.1	10
	10	D60x2.5	2709	2		9.6	19
	11	D60x2.5	2699	2		9.6	19
	12	D51x2	2070	1		5.0	5
	13	-110x8	400	4		2.8	11
	14	-100x16	100	4		1.3	5
	15	-300x16	380	2		14.3	29
	16	-186x8	337	4		3.9	16
	17	-271x8	350	2		6.0	12
	18	-200x10	280	1		4.4	4

材料表

构件编号	零件号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量 (kg)	
				正	反	每个	共计
YWJ18-1	19	-280x10	500	1		11.0	11
	20	-80x10	80	2		0.5	1
	21	-250x12	500	1		11.8	12
	22	-137x8	160	4		1.4	6
	23	-160x8	180	4		1.8	7
	24	-112x6	160	2		0.9	2
	25	-112x6	187	4		1.0	4
	26	-170x6	250	8		2.0	16
	27	-112x6	195	4		1.0	4
	28	-112x6	196	2		1.0	2
	29	-114x6	160	2		0.9	2
	30	-122x6	187	4		1.1	4
	31	-160x6	250	4		1.9	8
	32	-122x6	184	2		1.1	2
	33	-89x6	89	2		0.4	1
	34	-86x6	86	2		0.3	1

562



注:

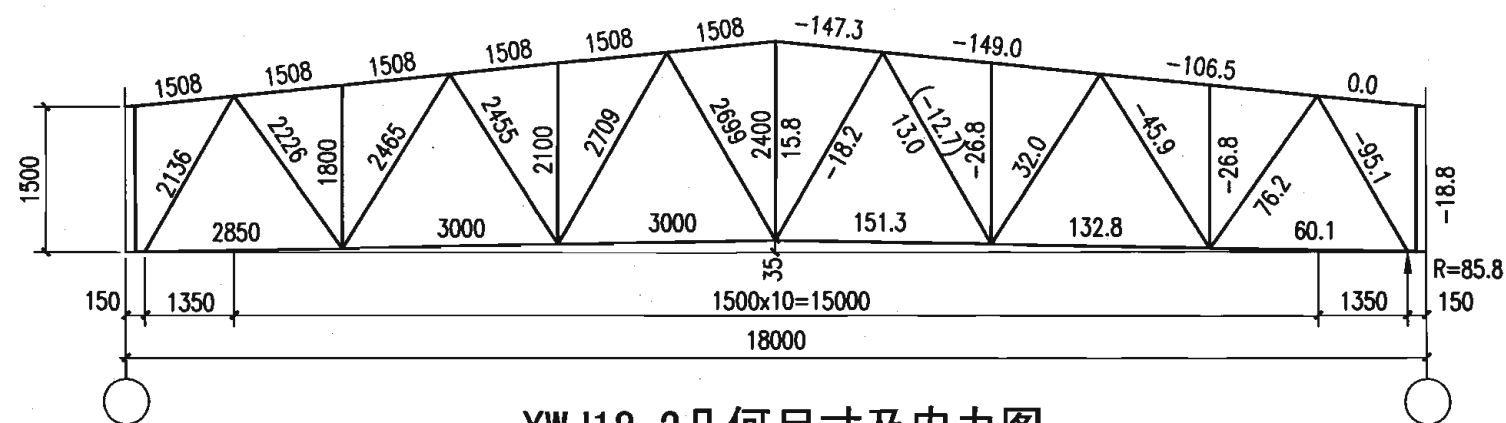
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
- 2.未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
- 3.对有支撑的屋架,零件(13)需沿下弦中心线旋转30度。

YWJ18-1详图

图集号 06SG515-1

审核 冯东 冯东 校对 房鹏鹏 房鹏鹏 设计 王亚曼 王亚曼

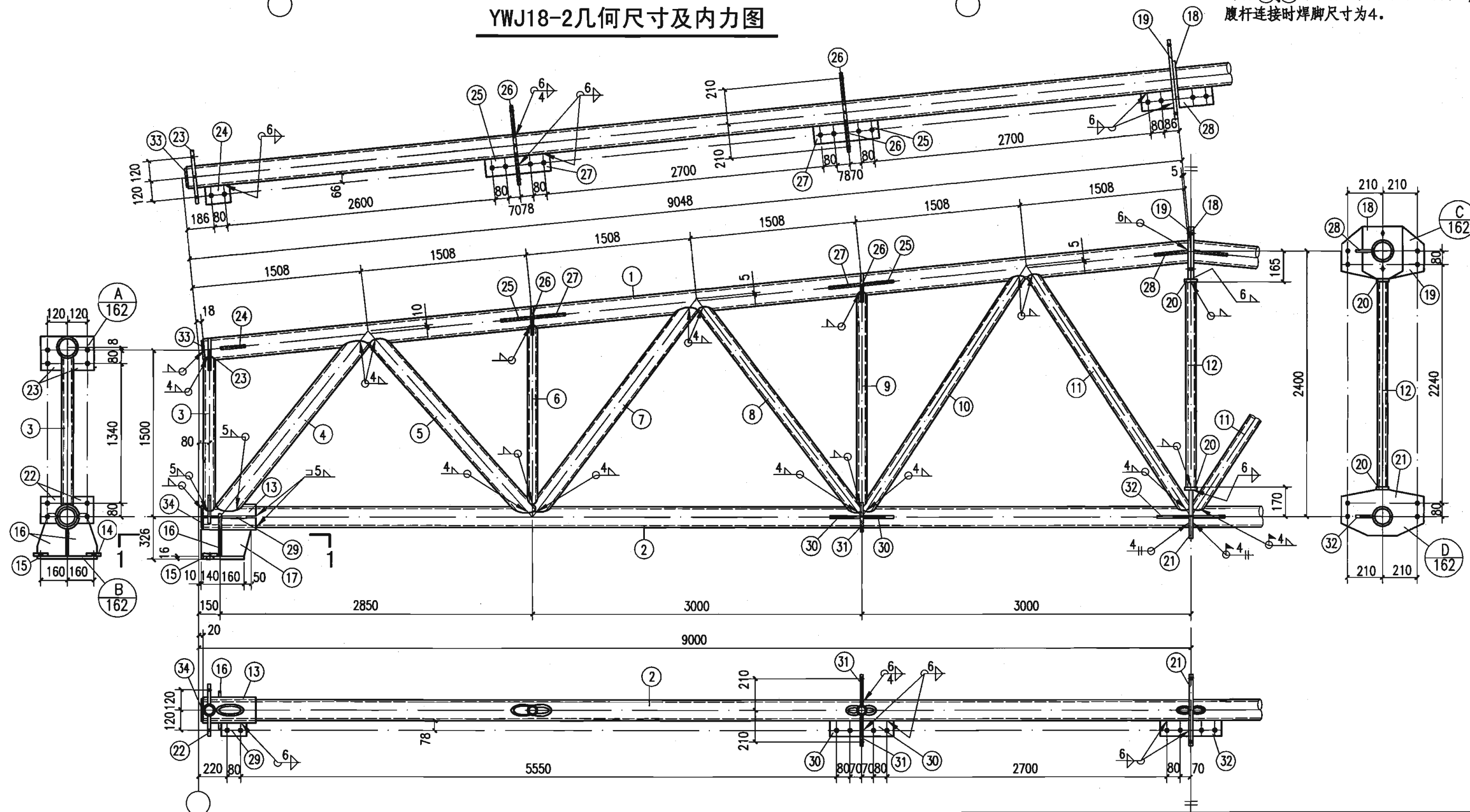
页 160



YWJ18-2几何尺寸及内力图

注:

1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
2. 未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
3. 未注明的螺栓孔边距为40。
4. 加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角10 \times 10。
5. 剖面、零件及材料表详见本图集第162页。
6. 节点详图详见本图集第82、83页。
7. 零件(26)(31)与弦杆连接时焊脚尺寸为6, 与腹杆连接时焊脚尺寸为4。



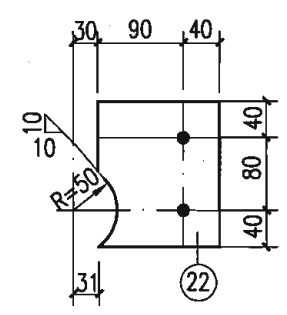
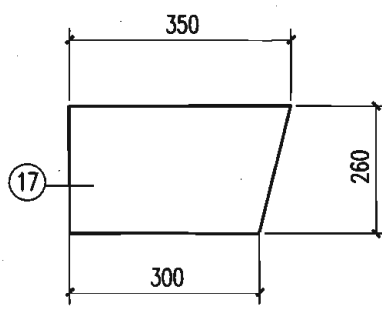
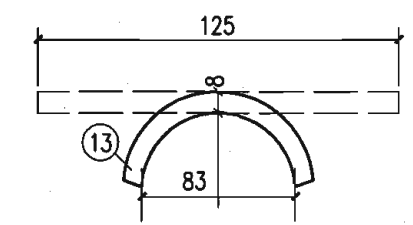
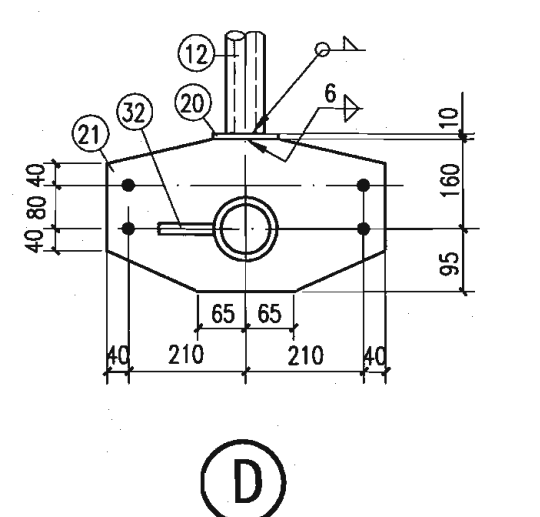
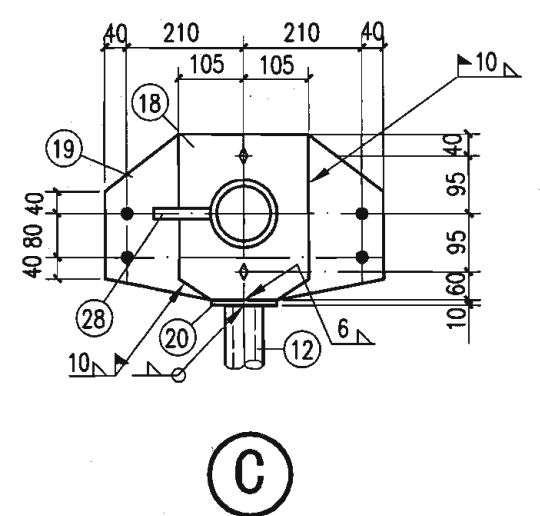
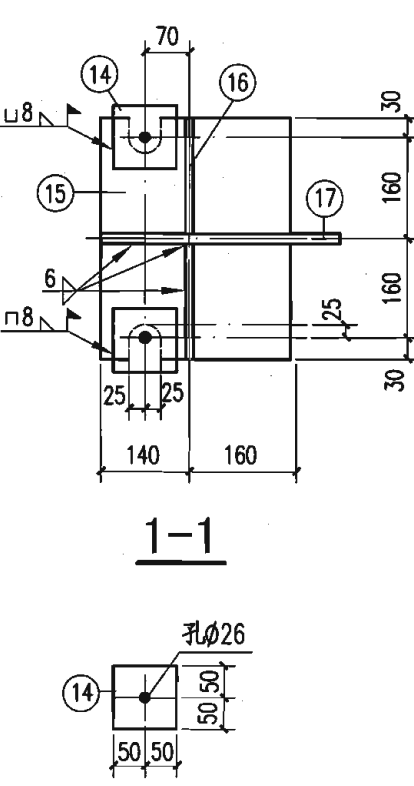
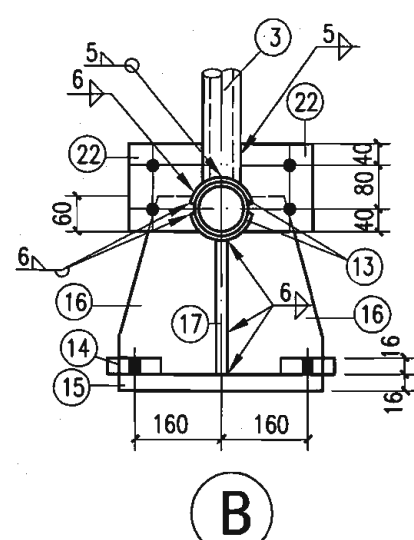
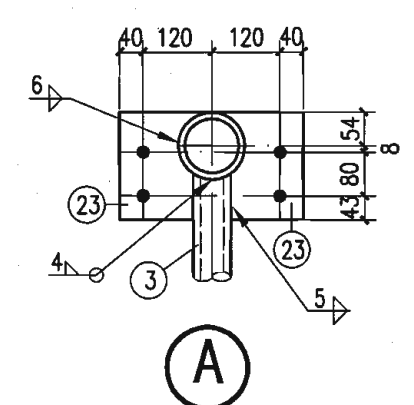
YWJ18-2

YWJ18-2详图

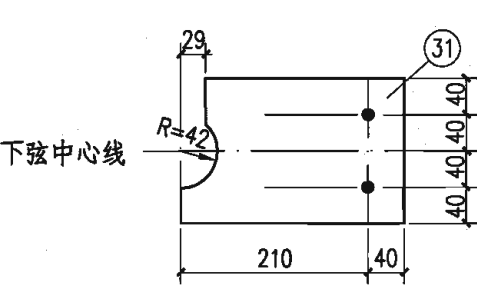
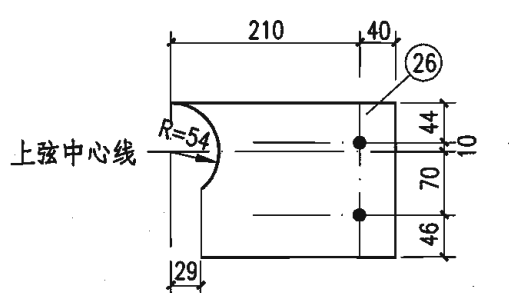
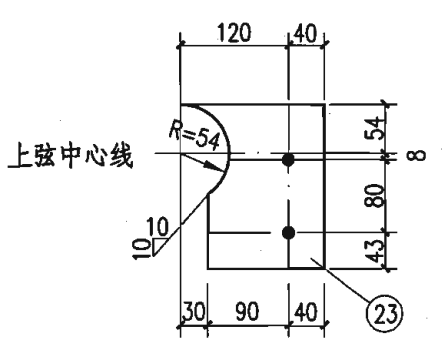
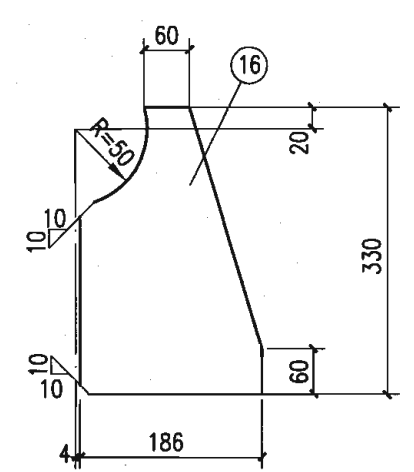
图集号 06SG515-1

审核 冯东 冯东 校对 房鹏鹏 房鹏鹏 设计 王亚曼 王亚曼

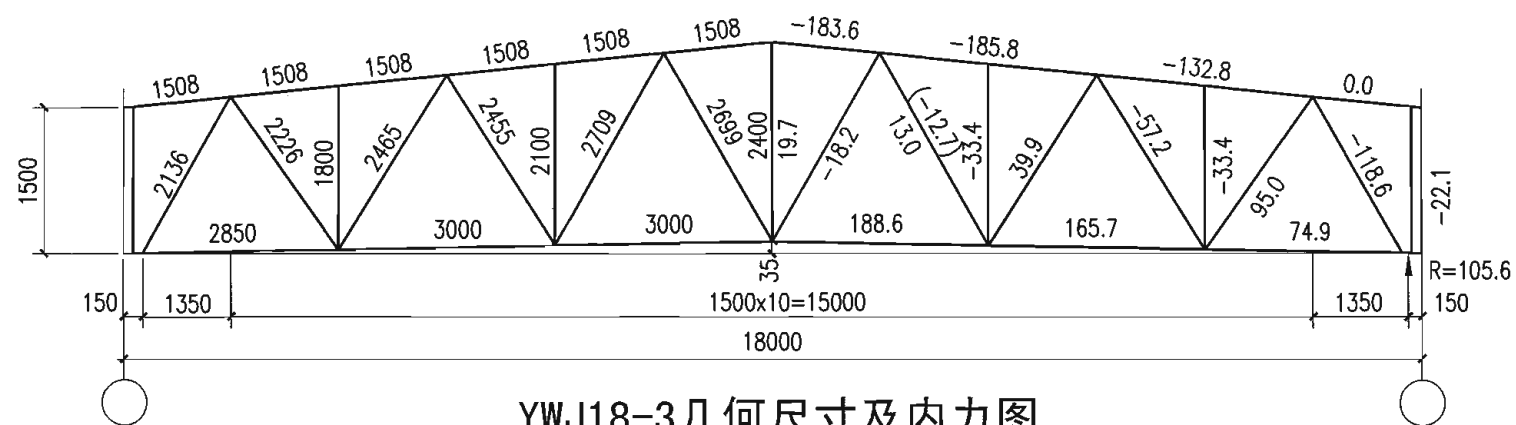
页 161



材 料 表							材 料 表										
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数量		重量(kg)			构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数量		重量(kg)		
				正	反	每个	共计	合计					正	反	每个	共计	合计
YWJ18-2	1	D108x4	9025	2		92.6	185		YWJ18-2	19	-290x10	500	1		11.4	11	
	2	D83x4	8970	2		69.9	140			20	-80x10	80	2		0.5	1	
	3	D60x2.5	1500	2		5.3	11			21	-255x12	500	1		12.0	12	
	4	D76x3.5	2136	2		13.4	27			22	-130x8	160	4		1.3	5	
	5	D76x2	2226	2		8.1	16			23	-160x8	185	4		1.9	8	
	6	D57x2	1800	2		4.9	10			24	-106x6	160	2		0.8	2	
	7	D76x2	2465	2		9.0	18			25	-106x6	187	4		0.9	4	
	8	D60x2.5	2455	2		8.7	17			26	-170x6	250	8		2.0	16	
	9	D57x2	2100	2		5.7	11			27	-106x6	195	4		1.0	4	
	10	D60x2.5	2709	2		9.6	19			28	-106x6	196	2		1.0	2	
	11	D60x2.5	2699	2		9.6	19			29	-110x6	160	2		0.8	2	
	12	D57x2	2065	1		5.6	6			30	-118x6	187	4		1.0	4	
	13	-125x8	400	4		3.1	12			31	-160x6	250	4		1.9	8	
	14	-100x16	100	4		1.3	5			32	-118x6	184	2		1.0	2	
	15	-300x16	380	2		14.3	29			33	-102x6	102	2		0.5	1	
	16	-186x8	330	4		3.9	16			34	-93x6	93	2		0.4	1	
	17	-260x8	350	2		5.7	11										
	18	-210x10	290	1		4.8	5										



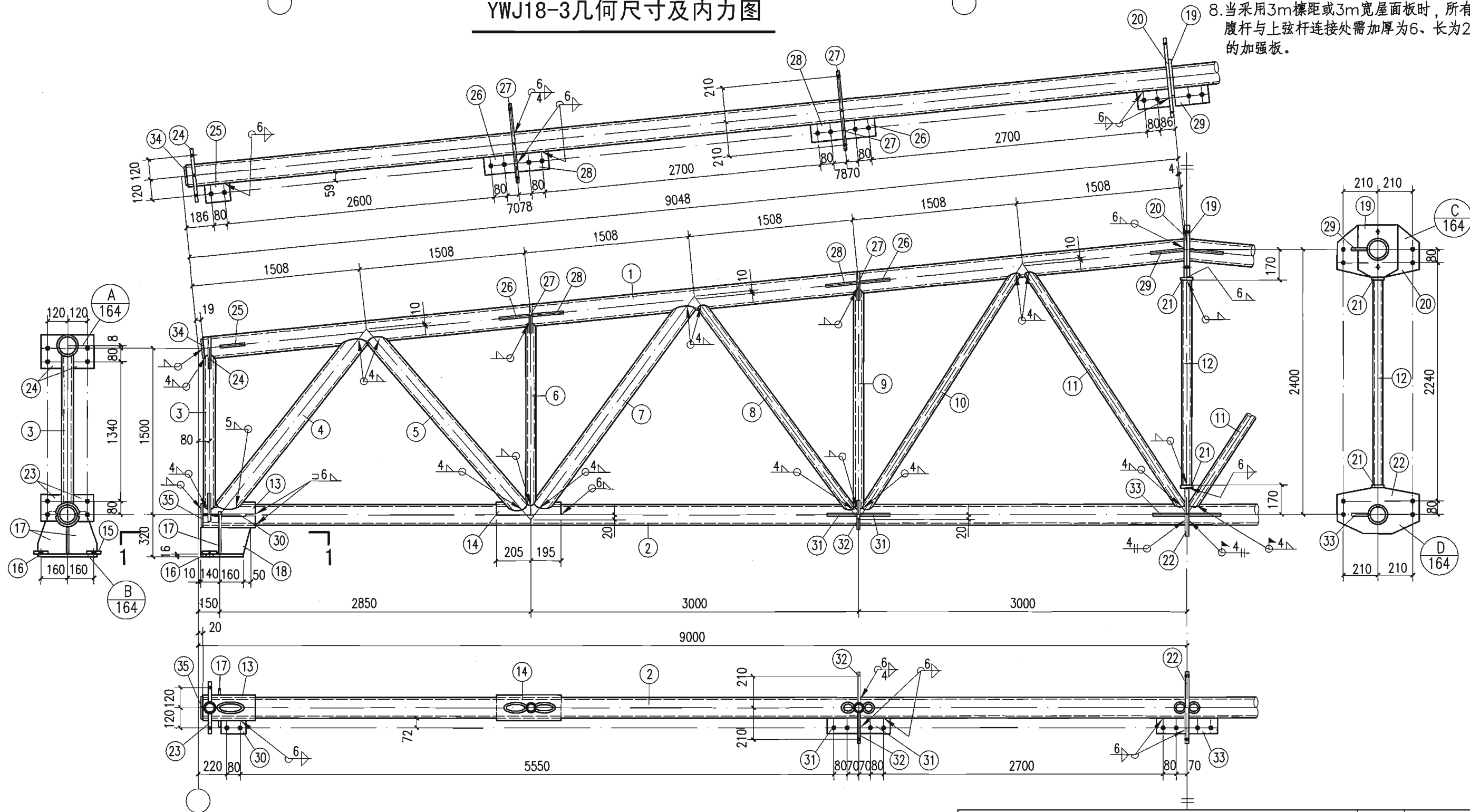
注：
 1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
 2. 未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$ ，螺栓为M16。
 3. 对有支撑的屋架，零件⑬需沿下弦中心线旋转30度。



YWJ18-3几何尺寸及内力图

注:

- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
- 2.未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
- 3.未注明的螺栓孔边距为40。
- 4.加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角10 \times 10。
- 5.剖面、零件及材料表详见本图集第164页。
- 6.节点详图详见本图集第82、83页。
- 7.零件(27)(32)与弦杆连接时焊脚尺寸为6,与腹杆连接时焊脚尺寸为4。
- 8.当采用3m檩距或3m宽屋面板时,所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为6,长为200的加强板。



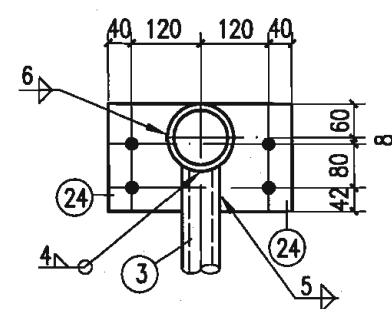
YWJ18-3

YWJ18-3详图

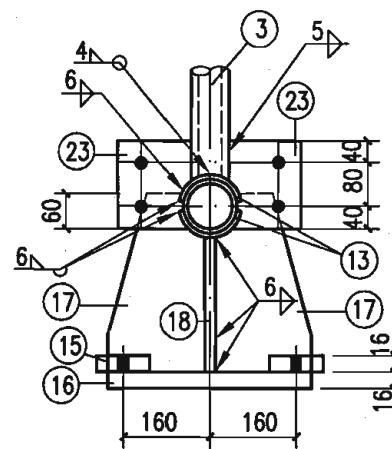
图集号 06SG515-1

审核 冯东 冯东 校对 房鹏鹏 房鹏鹏 设计 王亚曼 王亚曼

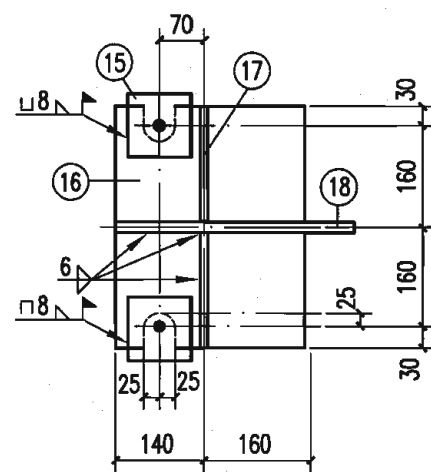
页 163



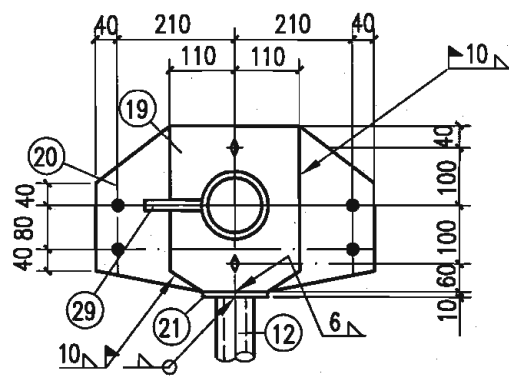
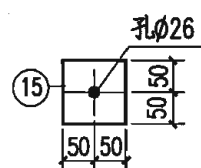
(A)



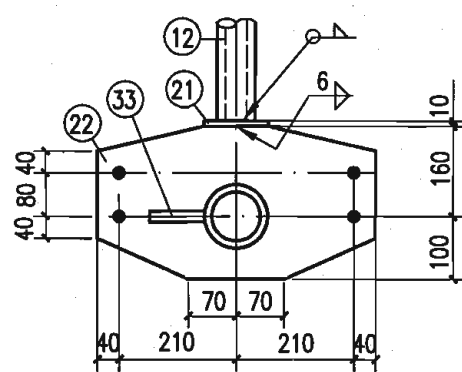
(B)



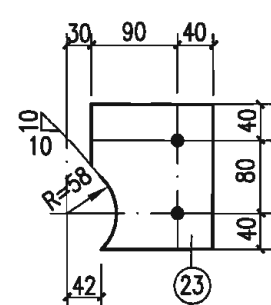
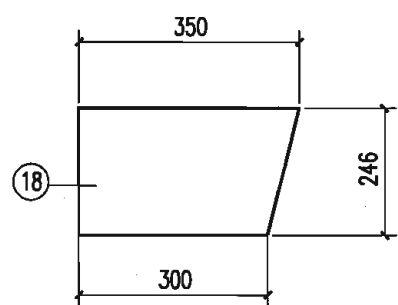
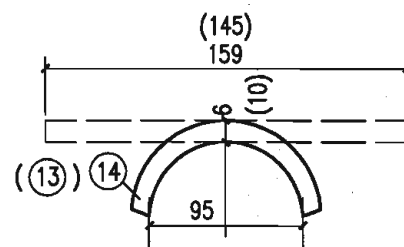
1-1



(C)

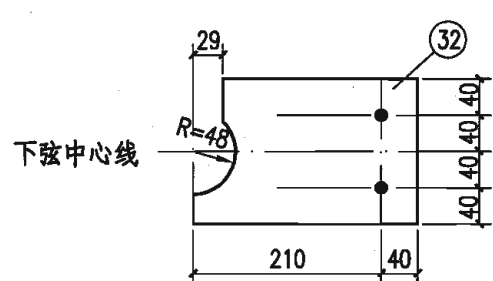
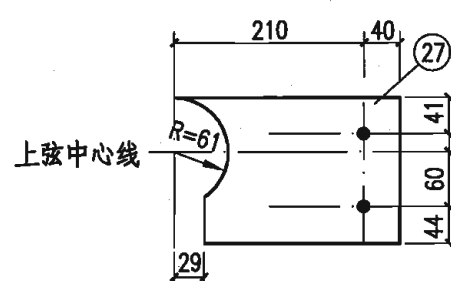
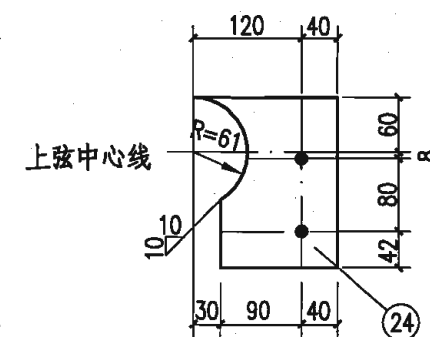
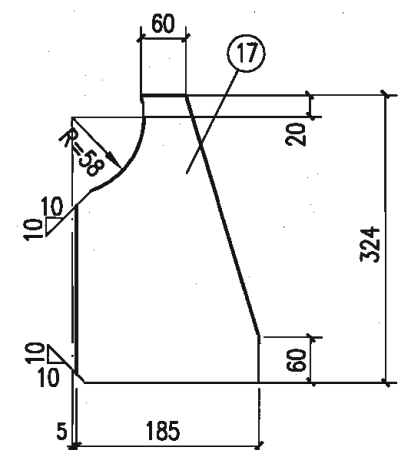


(D)

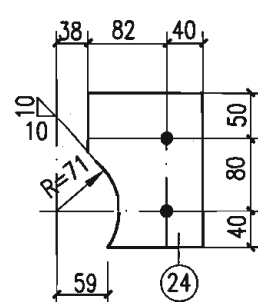
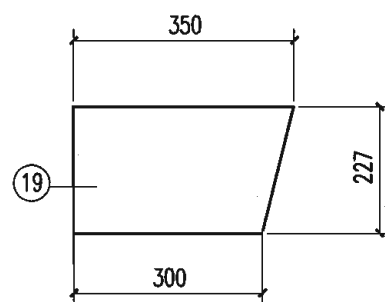
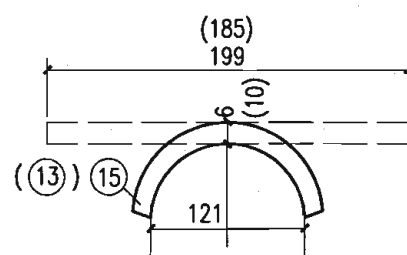
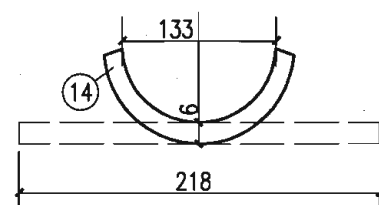
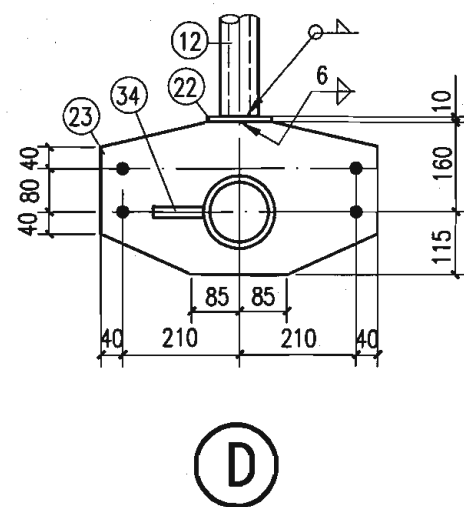
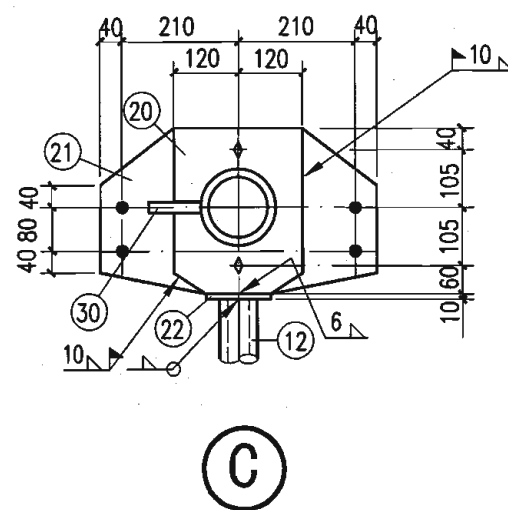
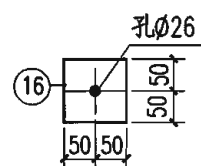
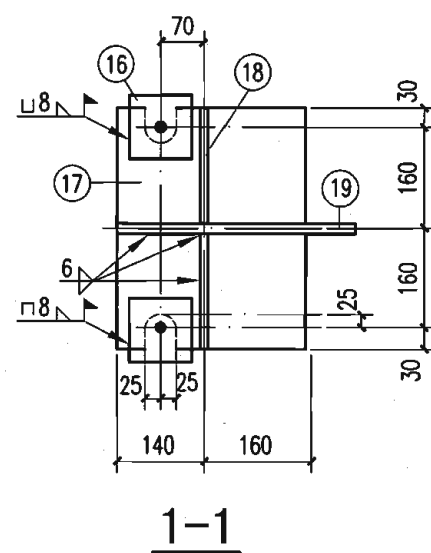
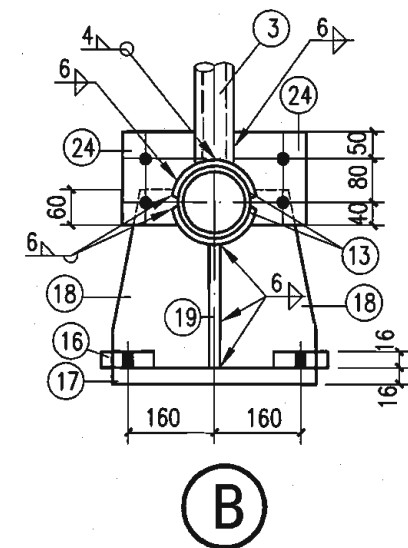
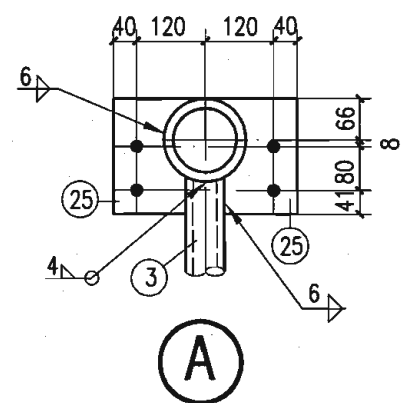


材 料 表							材 料 表								
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)		构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计					合计	正	反	每个
YWJ18-3	1	D121x4	9025	2		104.3	209	YWJ18-3	19	-220x10	300	1		5.2	5
	2	D95x4	8970	2		80.6	161		20	-300x10	500	1		11.8	12
	3	D60x2.5	1500	2		5.3	11		21	-80x10	80	2		0.5	1
	4	D89x3.5	2136	2		15.8	32		22	-260x12	500	1		12.2	12
	5	D83x2.5	2226	2		11.0	22		23	-130x8	160	4		1.3	5
	6	D57x2	1800	2		4.9	10		24	-160x8	190	4		1.9	8
	7	D83x2.5	2465	2		12.2	24		25	-99x6	160	2		0.8	2
	8	D70x2	2455	2		8.2	16		26	-99x6	187	4		0.9	4
	9	D57x2	2100	2		5.7	11		27	-165x6	250	8		1.9	15
	10	D70x2	2709	2		9.1	18		28	-99x6	195	4		0.9	4
	11	D70x2	2699	2		9.0	18		29	-99x6	196	2		0.9	2
	12	D57x2	2060	1		5.6	6		30	-102x6	160	2		0.8	2
	13	-145x10	400	4		4.6	18		31	-112x6	187	4		1.0	4
	14	-159x6	400	2		3.0	6		32	-160x6	250	4		1.9	8
	15	-100x16	100	4		1.3	5		33	-112x6	184	2		1.0	2
	16	-300x16	380	2		14.3	29		34	-115x6	115	2		0.6	1
	17	-185x10	324	4		4.7	19		35	-109x6	109	2		0.6	1
	18	-246x10	350	2		6.8	14								

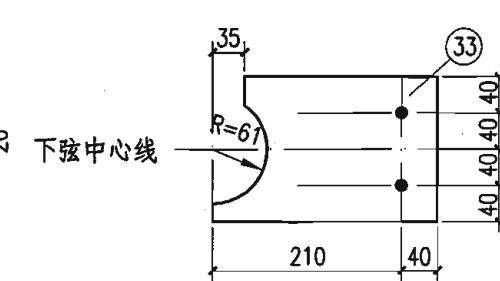
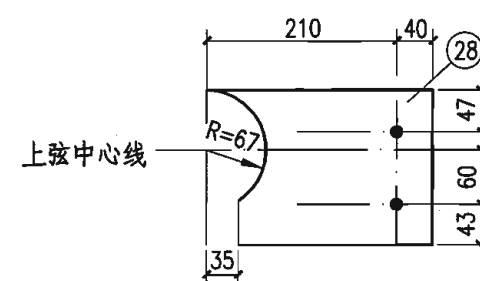
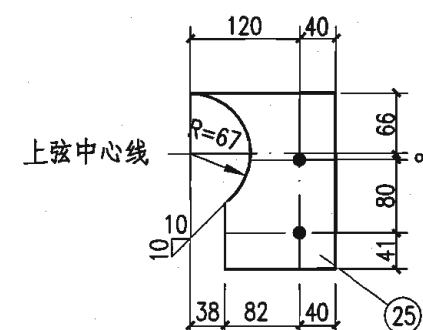
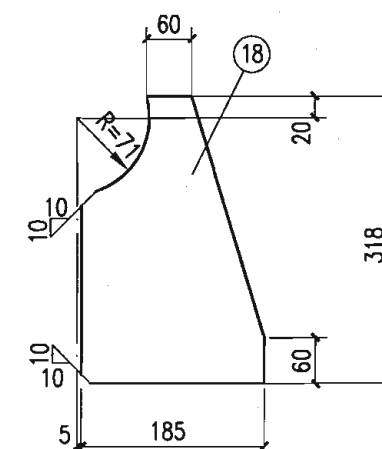
717



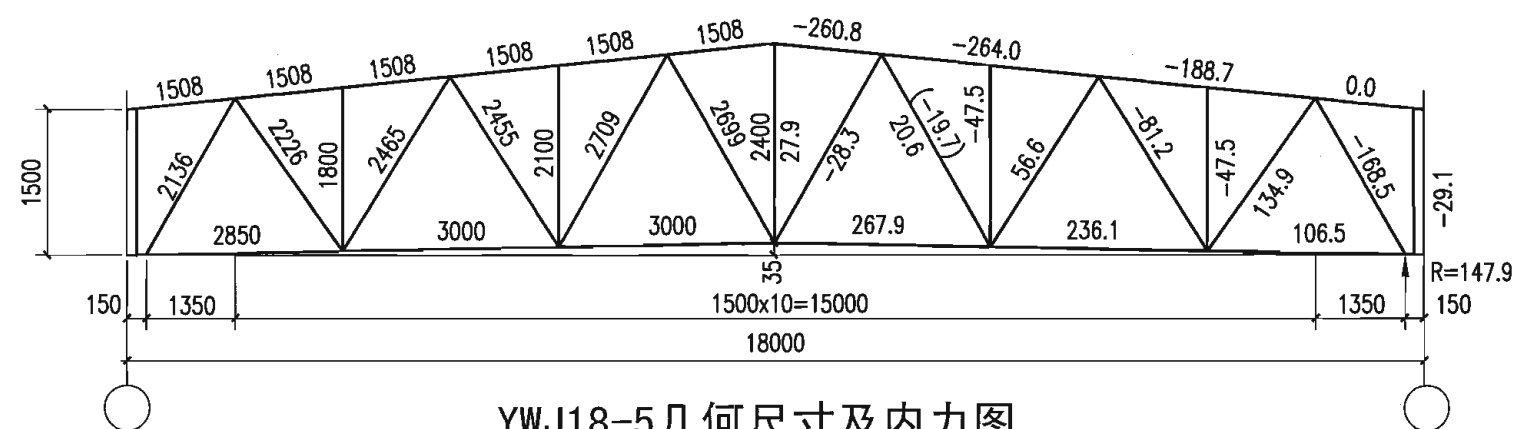
- 注：
 1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
 2. 未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$ ，螺栓为M16。
 3. 对有支撑的屋架，零件⑬需沿下弦中心线旋转30度。



材 料 表							材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重量(kg)	构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重量(kg)
				正	反						正	反	
YWJ18-4	1	D133x4.5	9025	2		128.7	YWJ18-4	20	-240x10	310	1		5.8
	2	D121x4	8970	2		103.5		21	-310x10	500	1		12.2
	3	D76x2.5	1500	2		6.8		22	-90x10	90	2		0.6
	4	D114x3	2136	2		17.5		23	-275x12	500	1		13.0
	5	D89x2.5	2226	2		11.9		24	-122x8	170	4		1.3
	6	D70x2	1800	2		6.0		25	-160x8	195	4		2.0
	7	D89x2.5	2465	2		13.1		26	-93x6	160	2		0.7
	8	D70x2	2455	2		8.2		27	-93x6	187	4		0.8
	9	D70x2	2100	2		7.0		28	-170x6	250	8		2.0
	10	D70x2	2709	2		9.1		29	-93x6	195	4		0.9
	11	D70x2	2699	2		9.0		30	-93x6	196	2		0.9
	12	D70x2	2065	1		6.9		31	-89x6	160	2		0.7
	13	-185x10	400	4		5.8		32	-99x6	187	4		0.9
	14	-218x6	450	2		4.6		33	-160x6	250	4		1.9
	15	-199x6	400	2		3.7		34	-99x6	184	2		0.9
	16	-100x16	100	4		1.3		35	-127x6	127	2		0.8
	17	-300x16	380	2		14.3		36	-135x6	135	2		0.9
	18	-185x10	318	4		4.6							
	19	-227x10	350	2		6.2							
						841							



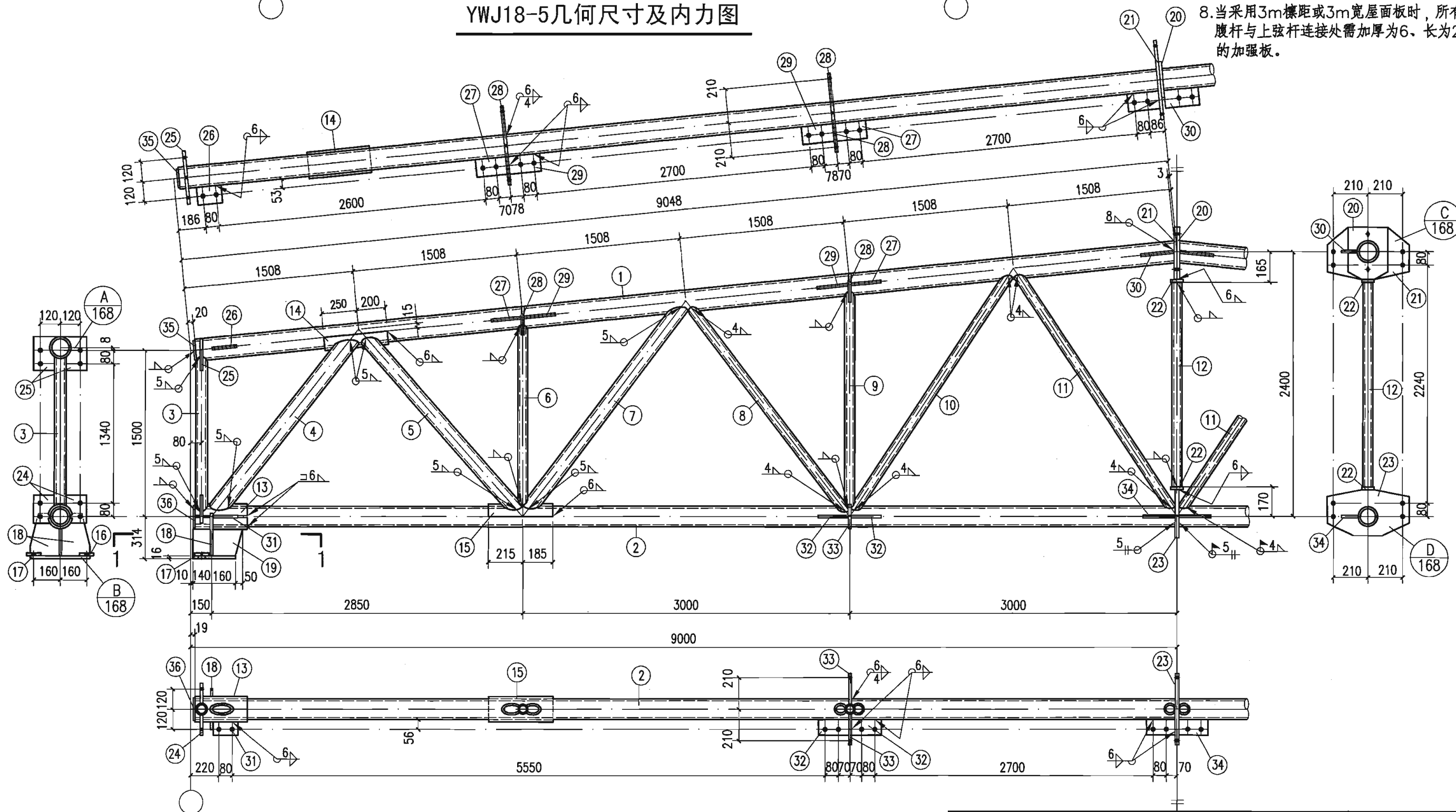
- 注:
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3.
 - 2.未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16.
 - 3.对有支撑的屋架,零件(13)需沿下弦中心线旋转30度.



YWJ18-5几何尺寸及内力图

注:

- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
- 2.未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
- 3.未注明的螺栓孔边距为40。
- 4.加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角10 \times 10。
- 5.剖面、零件及材料表详见本图集第168页。
- 6.节点详图详见本图集第82、83页。
- 7.零件(28)(33)与弦杆连接时焊脚尺寸为6,与腹杆连接时焊脚尺寸为4。
- 8.当采用3m檩距或3m宽屋面板时,所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为6、长为200的加强板。



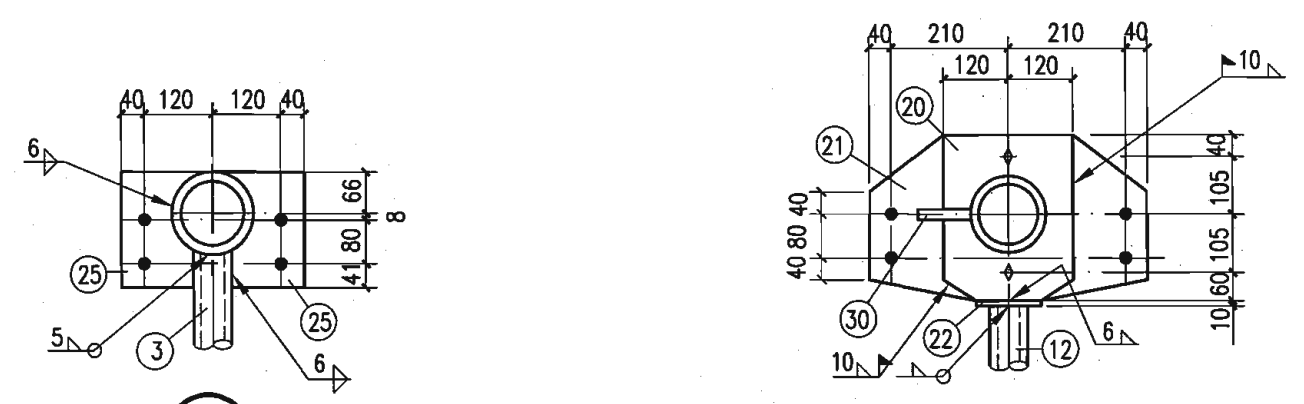
YWJ18-5

YWJ18-5详图

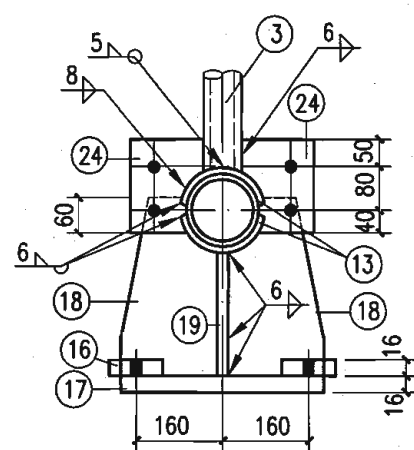
图集号 06SG515-1

审核 冯东 冯东 校对 房鹏鹏 房鹏鹏 设计 王亚曼 王亚曼

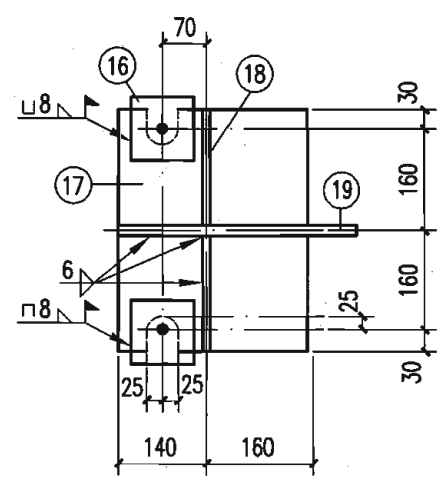
页 167



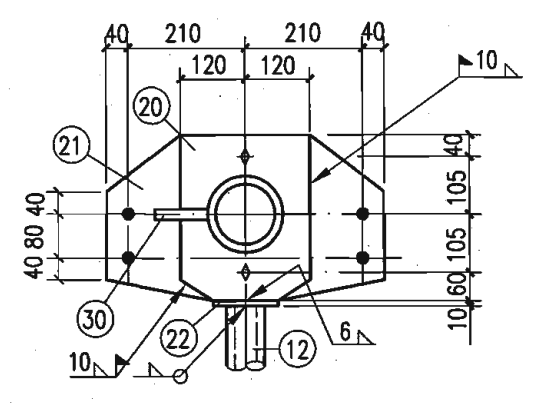
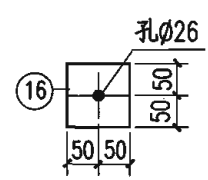
A



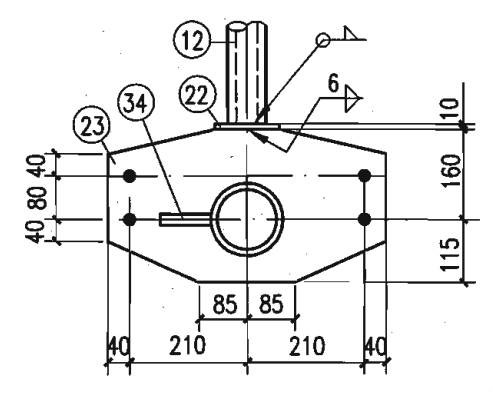
B



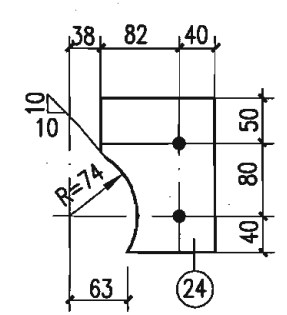
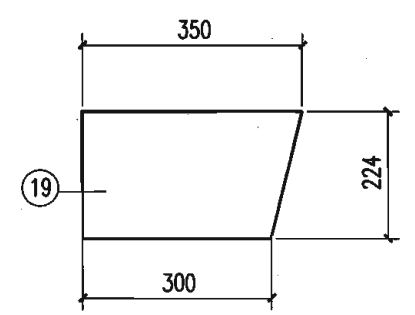
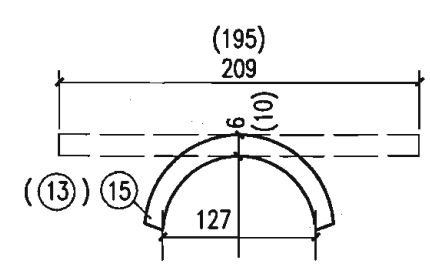
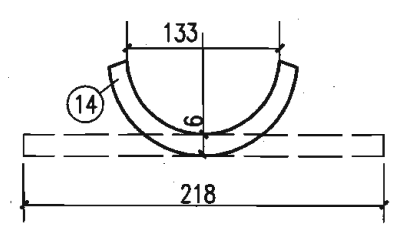
1-1



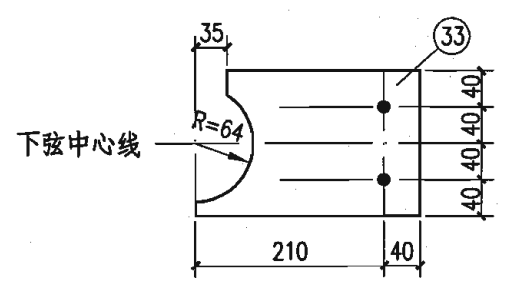
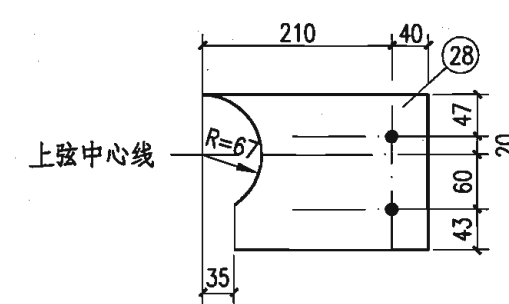
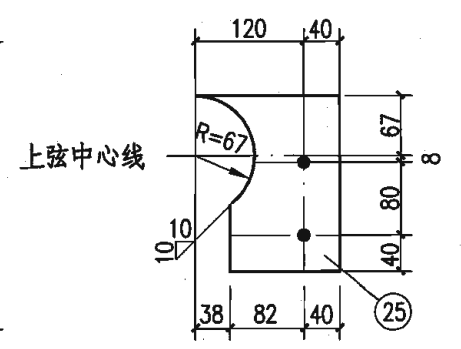
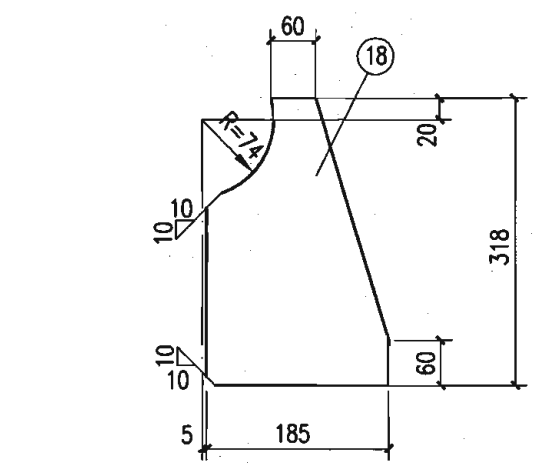
C



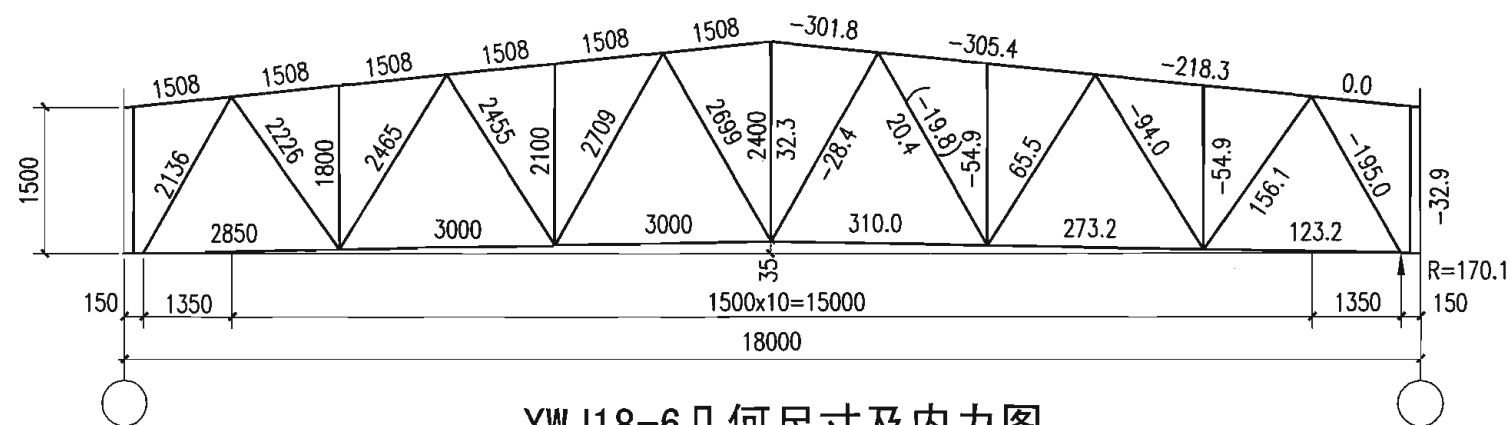
D



材 料 表							材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重量(kg)	构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重量(kg)
				正	反						正	反	
YWJ18-5	1	D133x5	9025	2		142.4	YWJ18-5	20	-240x10	310	1		5.8
	2	D127x4.5	8970	2		121.9		21	-310x10	500	1		12.2
	3	D76x2.5	1500	2		6.8		22	-90x10	90	2		0.6
	4	D121x3	2136	2		18.6		23	-275x12	500	1		13.0
	5	D95x3	2226	2		15.2		24	-122x8	170	4		1.3
	6	D70x2	1800	2		6.0		25	-160x8	195	4		2.0
	7	D95x3	2465	2		16.8		26	-93x6	160	2		0.7
	8	D70x2	2455	2		8.2		27	-93x6	187	4		0.8
	9	D70x2	2100	2		7.0		28	-170x6	250	8		2.0
	10	D70x2	2709	2		9.1		29	-93x6	195	4		0.9
	11	D70x2	2699	2		9.0		30	-93x6	196	2		0.9
	12	D70x2	2065	1		6.9		31	-86x6	160	2		0.7
	13	-195x10	400	4		6.1		32	-96x6	187	4		0.9
	14	-218x6	450	2		4.6		33	-160x6	250	4		1.9
	15	-209x6	400	2		3.9		34	-96x6	184	2		0.8
	16	-100x16	100	4		1.3		35	-127x6	127	2		0.8
	17	-300x16	380	2		14.3		36	-141x6	141	2		0.9
	18	-185x10	318	4		4.6							
	19	-224x10	350	2		6.2							



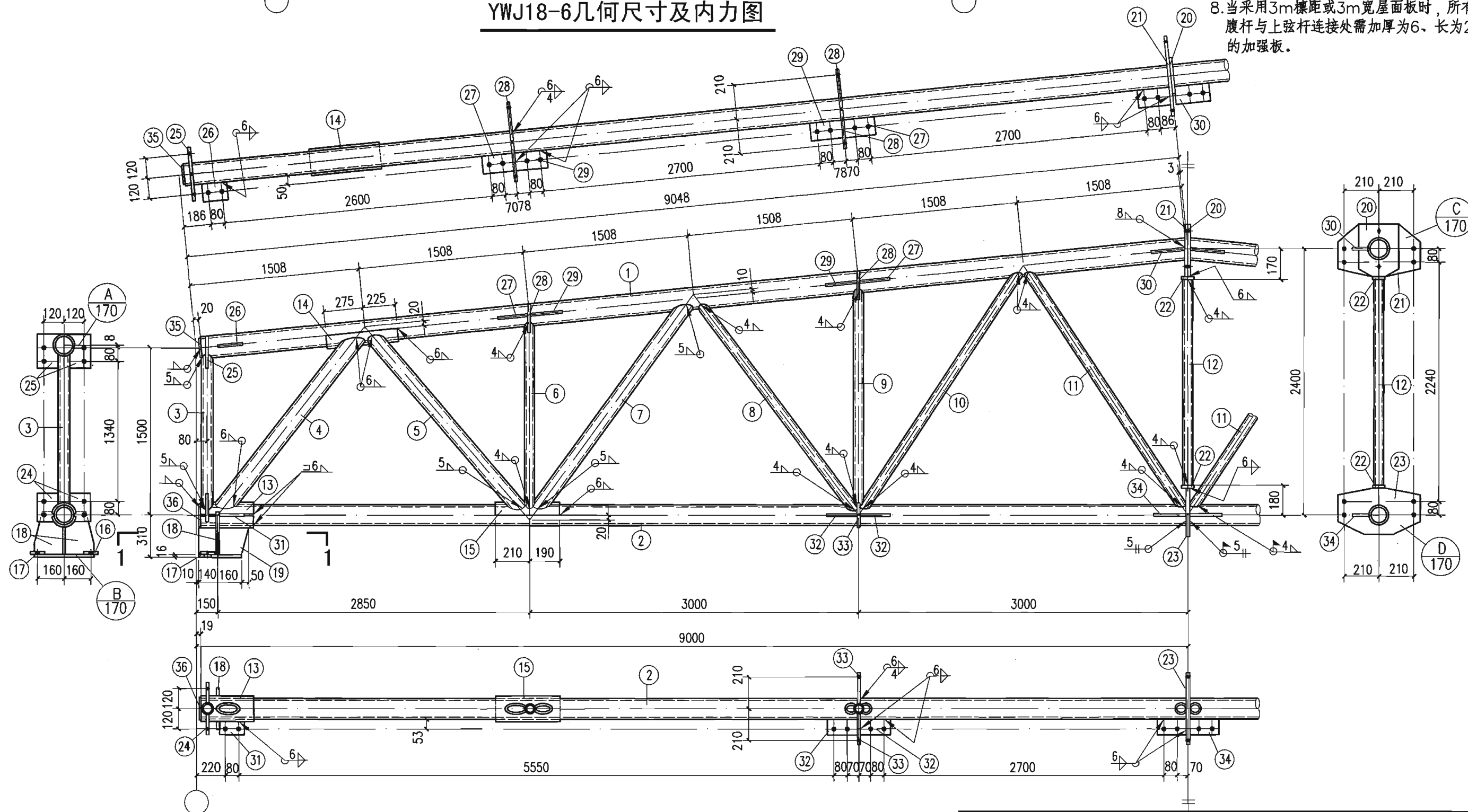
- 注：
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
 - 2.未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
 - 3.对有支撑的屋架,零件⑬需沿下弦中心线旋转30度。



YWJ18-6几何尺寸及内力图

注:

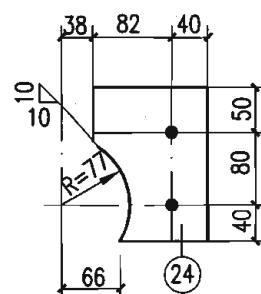
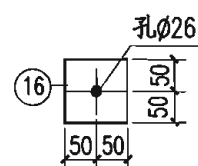
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
- 2.未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
- 3.未注明的螺栓孔边距为40。
- 4.加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角10 \times 10。
- 5.剖面、零件及材料表详见本图集第170页。
- 6.节点详图详见本图集第82、83页。
- 7.零件(28)(33)与弦杆连接时焊脚尺寸为6,与腹杆连接时焊脚尺寸为4。
- 8.当采用3m檩距或3m宽屋面板时,所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为6,长为200的加强板。



YWJ18-6

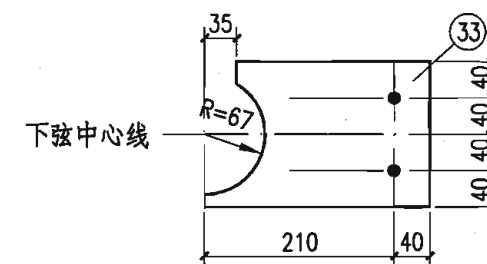
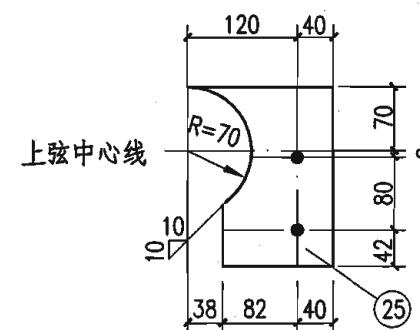
YWJ18-6详图

图集号 06SG515-1



材 料 表								
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数量		重量(kg)		
				正	反	每个	共计	合计
YWJ18-6	1	D140x5	9025	2		150.3	301	
	2	D133x5	8970	2		141.5	283	
	3	D76x2.5	1500	2		6.8	14	
	4	D121x4	2136	2		24.6	49	
	5	D102x3	2226	2		16.3	33	
	6	D70x2	1800	2		6.0	12	
	7	D102x3	2465	2		18.0	36	
	8	D70x2	2455	2		8.2	16	
	9	D70x2	2100	2		7.0	14	
	10	D70x2	2709	2		9.1	18	
	11	D70x2	2699	2		9.0	18	
	12	D70x2	2050	1		6.9	7	
	13	-205x10	400	4		6.4	26	
	14	-229x6	500	2		5.4	11	
	15	-218x6	400	2		4.1	8	
	16	-100x16	100	4		1.3	5	
	17	-300x16	380	2		14.3	29	
	18	-185x10	314	4		4.6	18	
	19	-217x10	350	2		6.0	12	

材 料 表								
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数量		重量(kg)		合计
				正	反	每个	共计	
YWJ8-6	20	-240x10	320	1		6.0	6	999
	21	-320x10	500	1		12.6	13	
	22	-90x10	90	2		0.6	1	
	23	-290x12	500	1		13.7	14	
	24	-122x8	170	4		1.3	5	
	25	-160x8	200	4		2.0	8	
	26	-90x6	160	2		0.7	1	
	27	-90x6	187	4		0.8	3	
	28	-160x6	250	8		1.9	15	
	29	-90x6	195	4		0.8	3	
	30	-90x6	196	2		0.8	2	
	31	-83x6	160	2		0.6	1	
	32	-93x6	187	4		0.8	3	
	33	-160x6	250	4		1.9	8	
	34	-93x6	184	2		0.8	2	
	35	-134x6	134	2		0.8	2	
	36	-147x6	147	2		1.0	2	

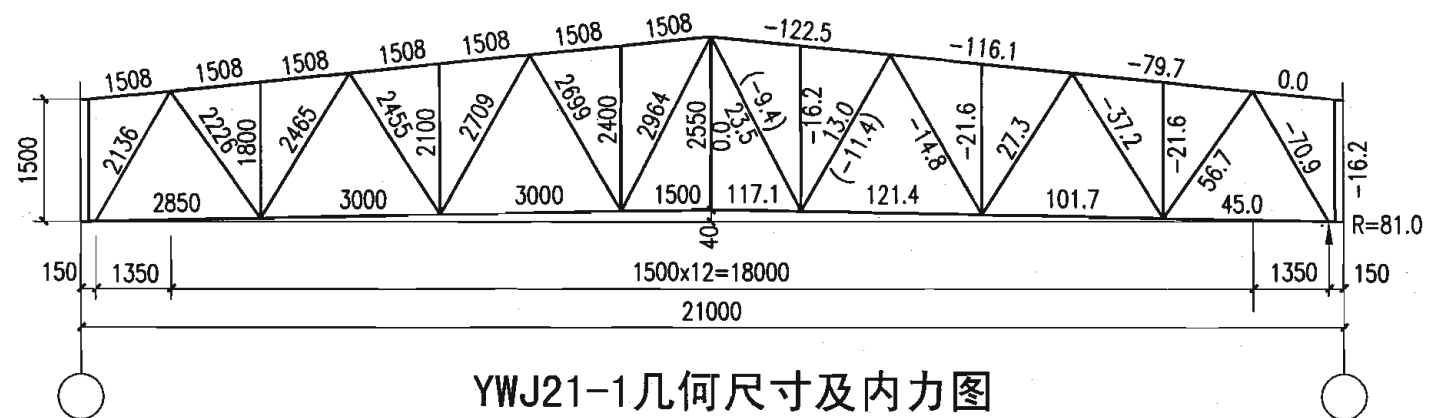


注：

- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
- 2.未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
- 3.对有支撑的屋架,零件(13)需沿下弦中心线旋转30度。

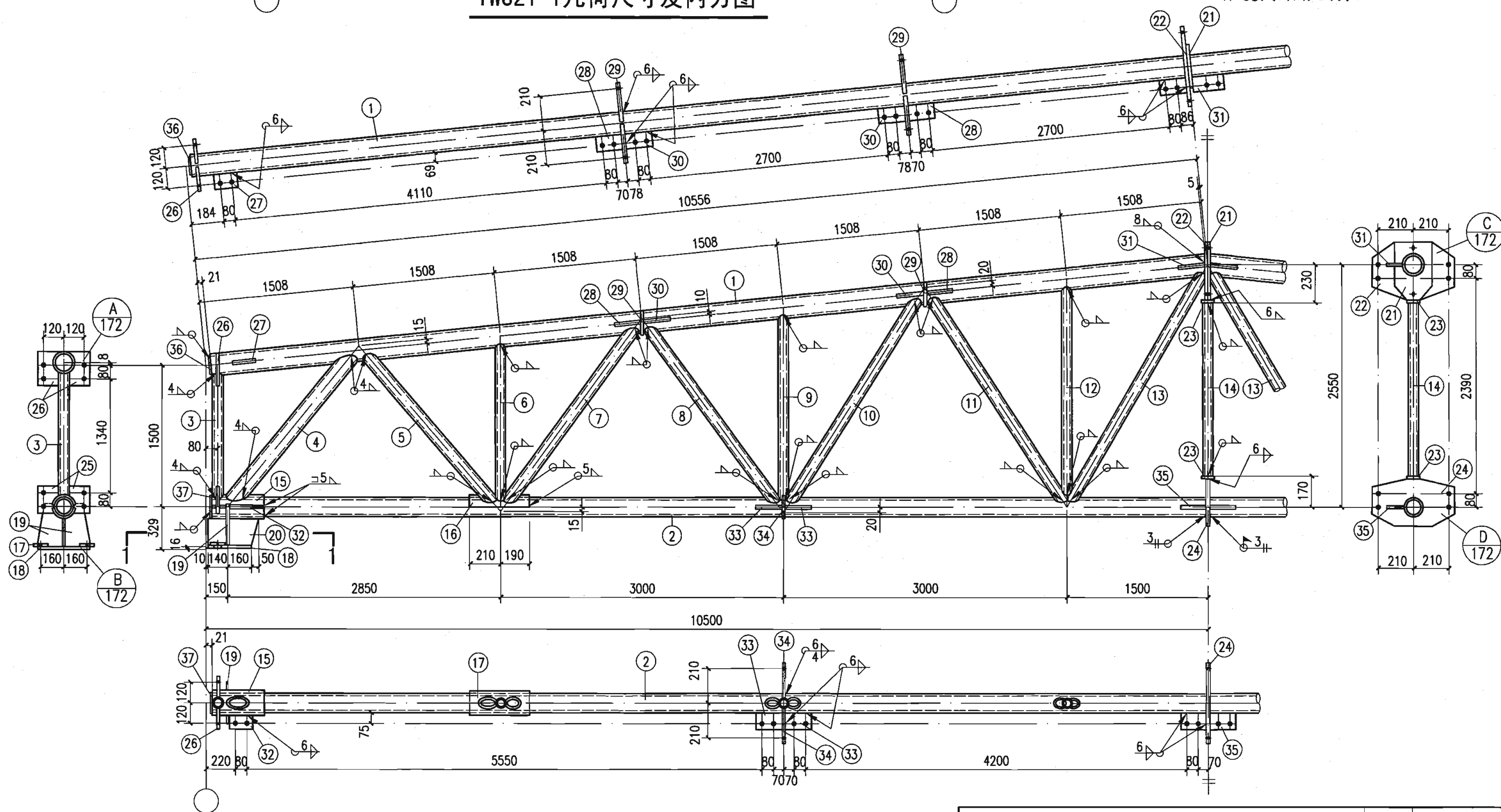
YWJ18-6详图

图集号	06SG515-1
-----	-----------



注:

1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
2. 未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
3. 未注明的螺栓孔边距为40。
4. 加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 。
5. 剖面、零件及材料表详见本图集第172页。
6. 节点详图详见本图集第82、83页。
7. 零件③④与弦杆连接时焊脚尺寸为6, 与腹杆连接时焊脚尺寸为4。



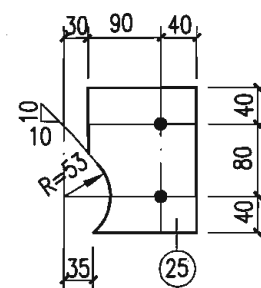
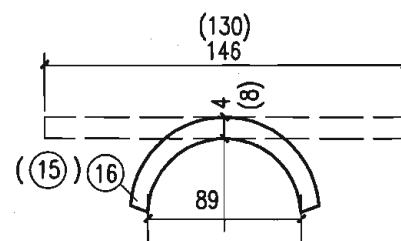
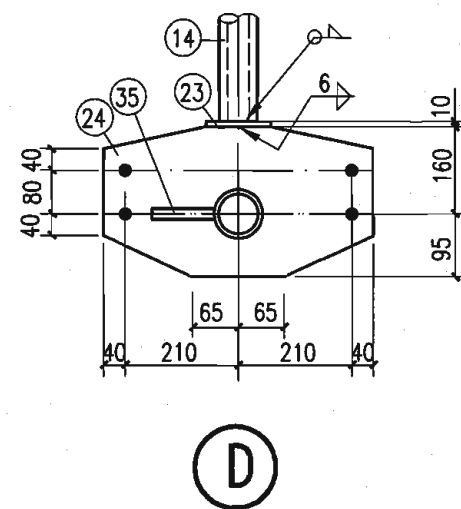
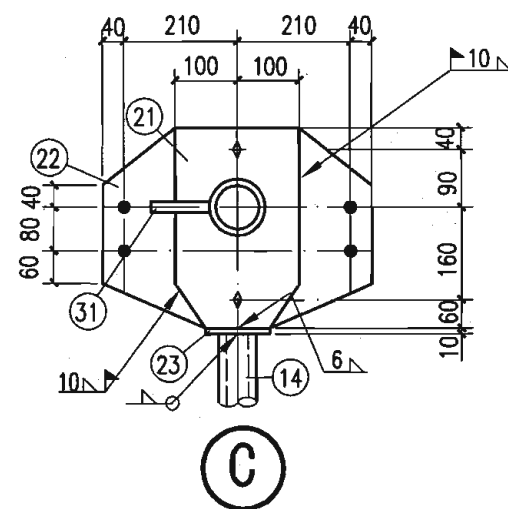
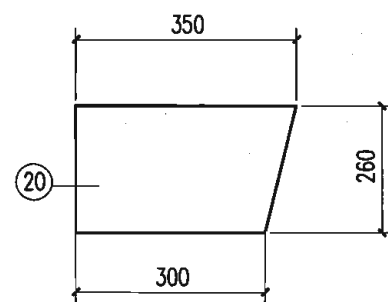
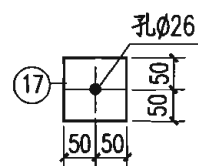
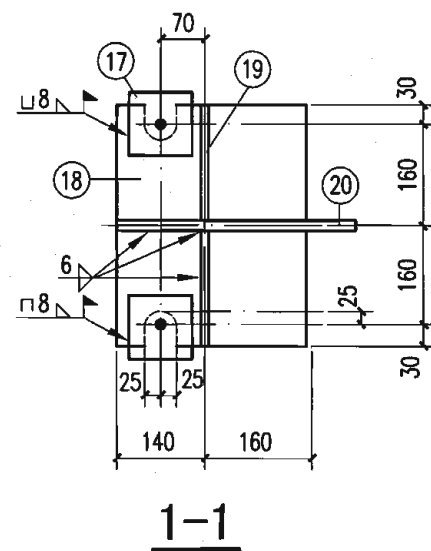
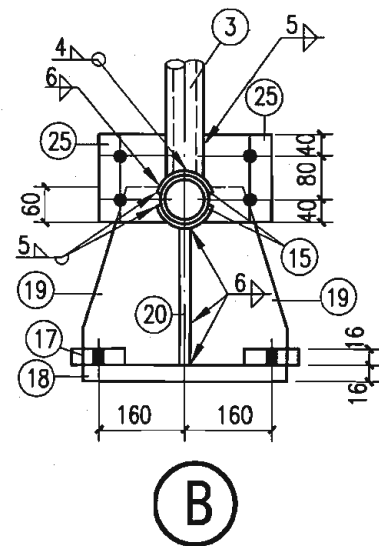
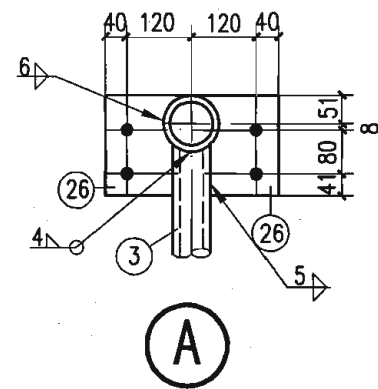
YWJ21-1

YWJ21-1详图

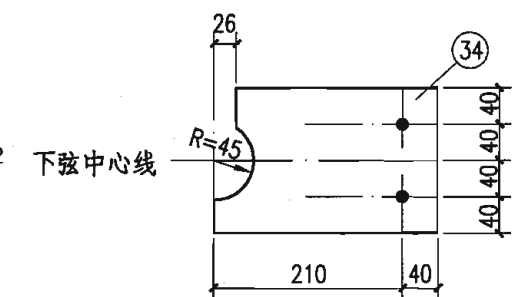
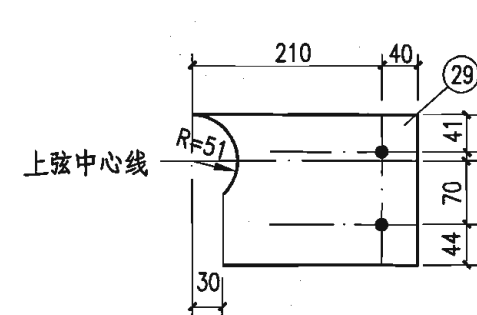
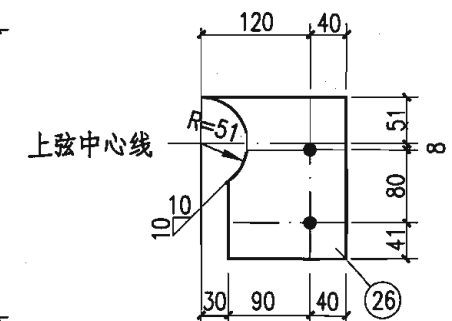
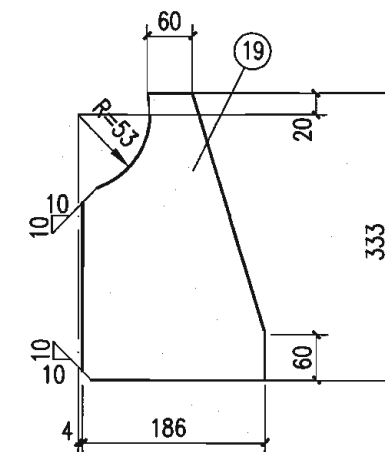
图集号 06SG515-1

审核 冯东 冯东 校对 房鹏鹏 房鹏鹏 设计 王亚曼 王亚曼

页 171



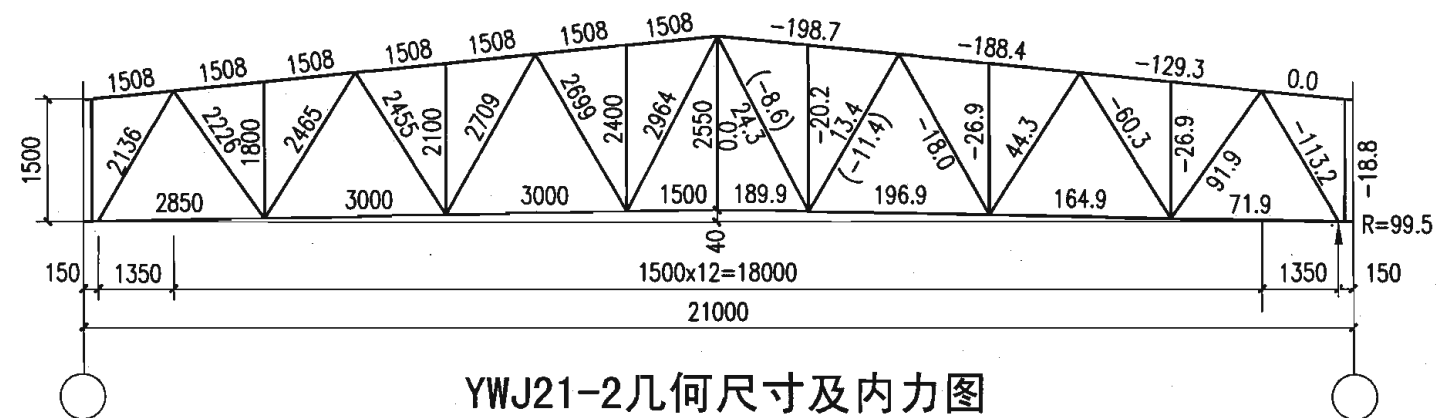
材 料 表							材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重量(kg)	构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重量(kg)
				正	反						正	反	
YWJ21-1	1	D102x4	10530	2		101.8	YWJ21-1	20	-260x8	350	2		5.7
	2	D89x3	10470	2		66.6		21	-200x10	350	1		5.5
	3	D60x2.5	1500	2		5.3		22	-350x10	500	1		13.7
	4	D83x2.5	2136	2		10.6		23	-80x10	80	2		0.5
	5	D70x2	2226	2		7.5		24	-255x12	500	1		12.0
	6	D51x2	1800	2		4.4		25	-130x8	160	4		1.3
	7	D70x2	2465	2		8.3		26	-160x8	180	4		1.8
	8	D70x2	2455	2		8.2		27	-109x6	160	2		0.8
	9	D51x2	2100	2		5.1		28	-109x6	187	4		1.0
	10	D70x2	2709	2		9.1		29	-160x6	250	8		1.9
	11	D70x2	2699	2		9.0		30	-109x6	195	4		1.0
	12	D51x2	2400	2		5.8		31	-109x6	196	2		1.0
	13	D70x2	2964	2		9.9		32	-107x6	160	2		0.8
	14	D51x2	2150	1		5.2		33	-115x6	187	4		1.0
	15	-130x8	400	4		3.3		34	-160x6	250	4		1.9
	16	-146x4	400	2		1.8		35	-115x6	184	2		1.0
	17	-100x16	100	4		1.3		36	-96x6	96	2		0.4
	18	-300x16	380	2		14.3		37	-99x6	99	2		0.5
	19	-186x8	333	4		3.9							
							678						



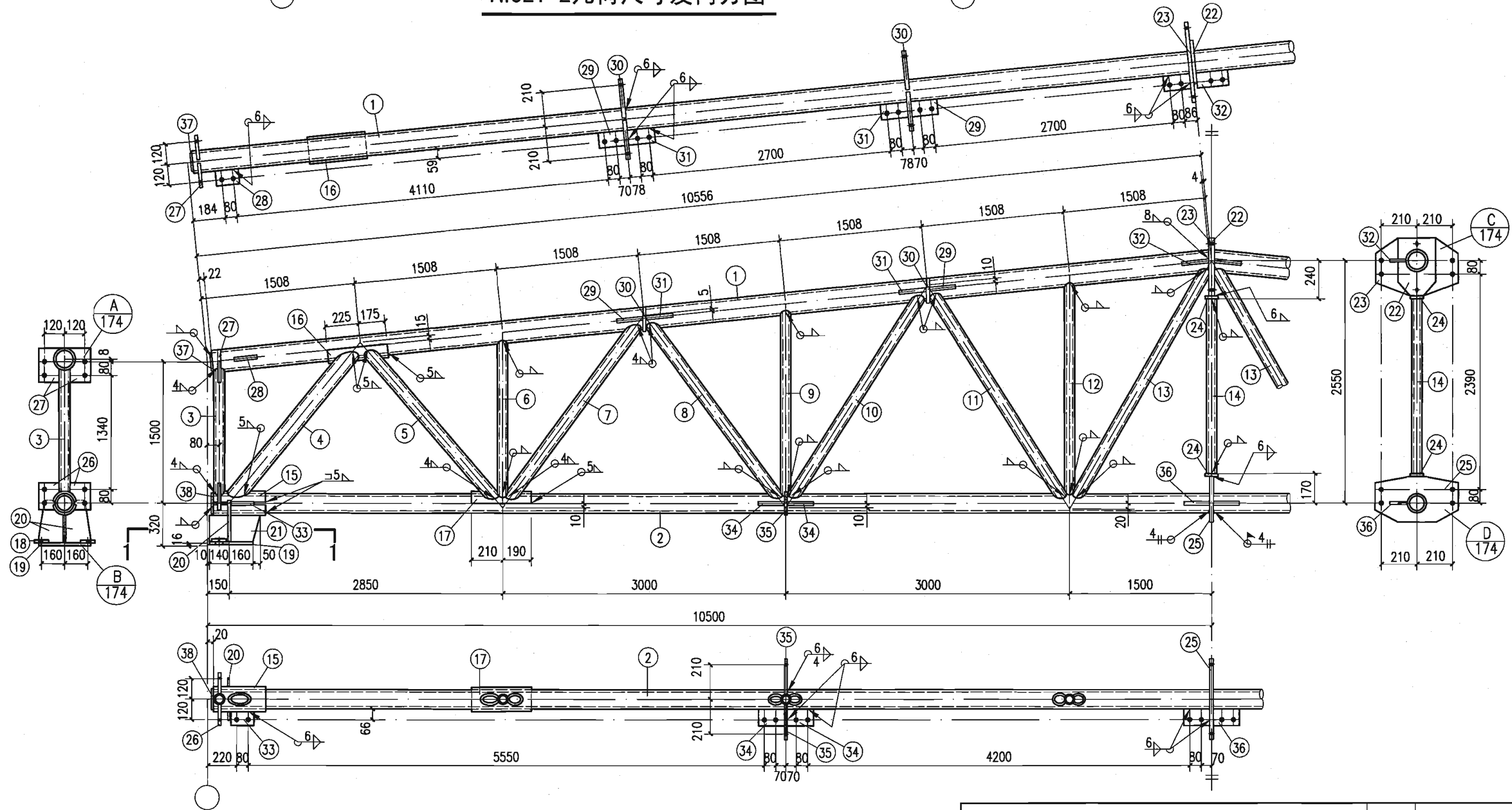
- 注:
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3.
 - 2.未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16.
 - 3.对有支撑的屋架,零件⑮需沿下弦中心线旋转30度.

YWJ21-1详图

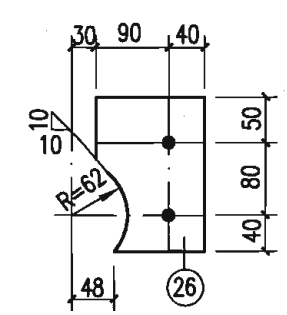
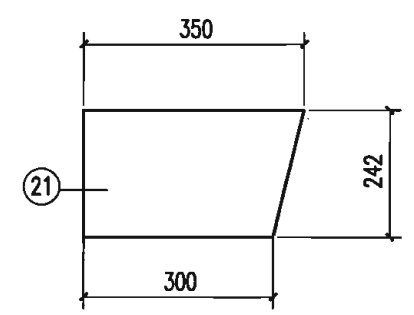
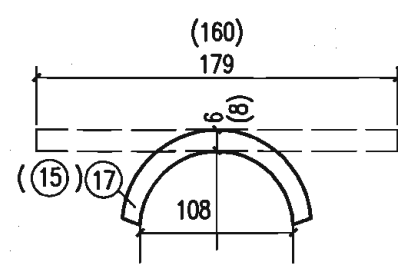
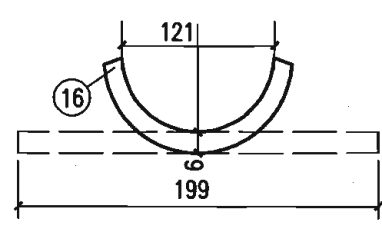
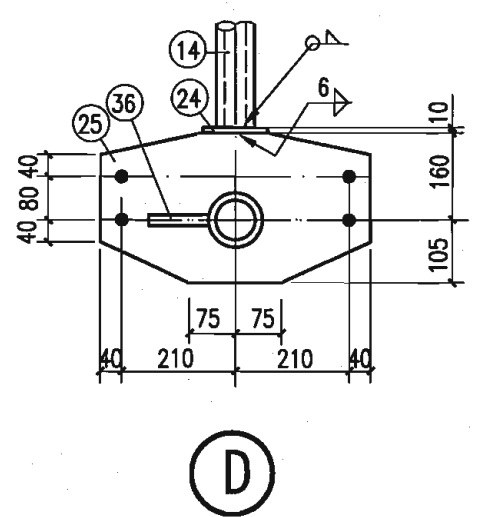
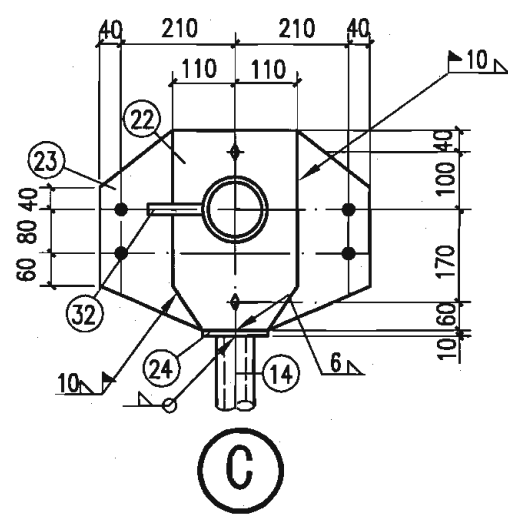
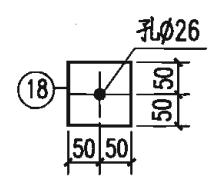
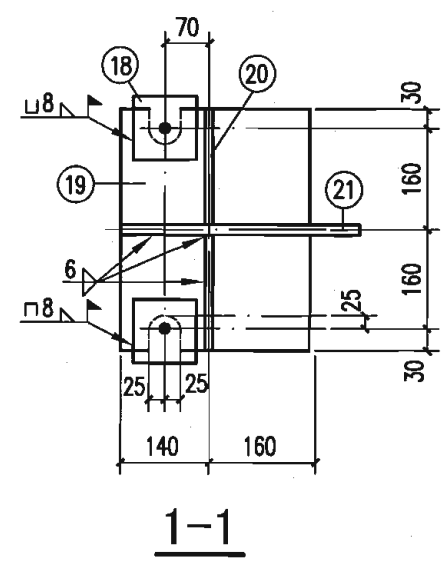
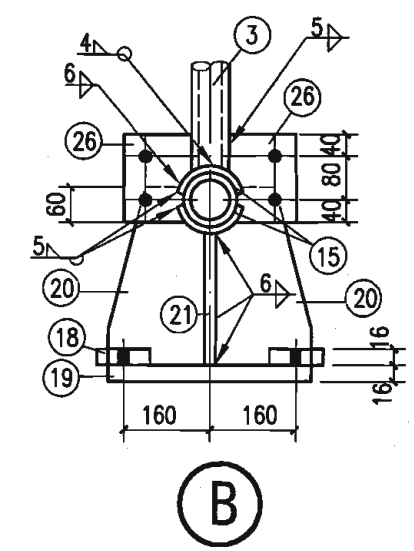
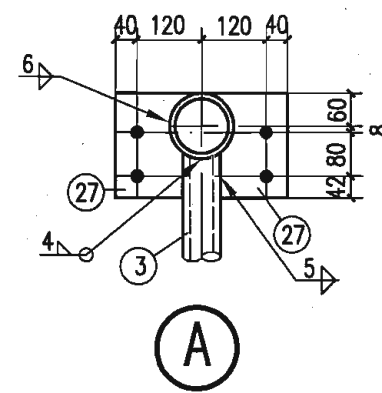
图集号 06SG515-1



- 注:
1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
 2. 未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
 3. 未注明的螺栓孔边距为40。
 4. 加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角10 \times 10。
 5. 剖面、零件及材料表详见本图集第174页。
 6. 节点详图详见本图集第82、83页。
 7. 零件③⑤与弦杆连接时焊脚尺寸为6, 与腹杆连接时焊脚尺寸为4。

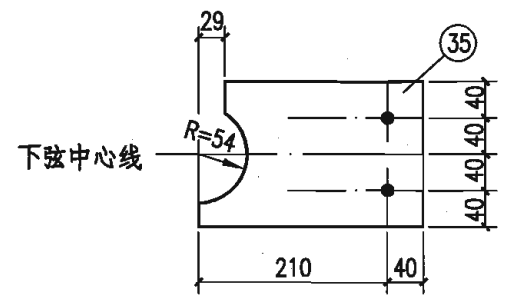
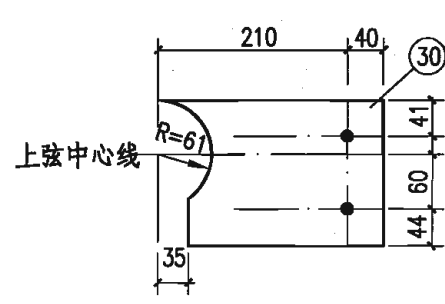
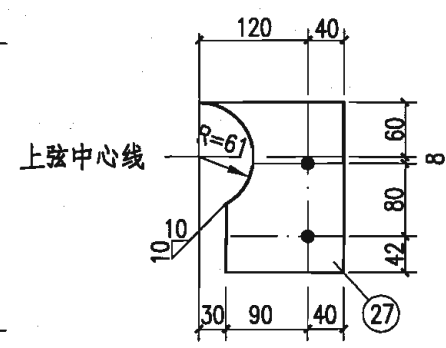
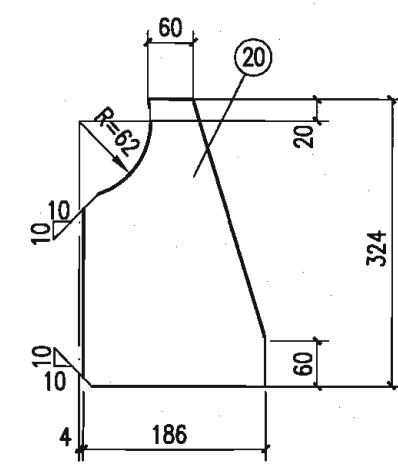


YWJ21-2详图					图集号	06SG515-1
审核	冯东	冯东	校对	房鹏鹏	设计	王亚曼
王亚曼	王亚曼	王亚曼	王亚曼	王亚曼	页	173

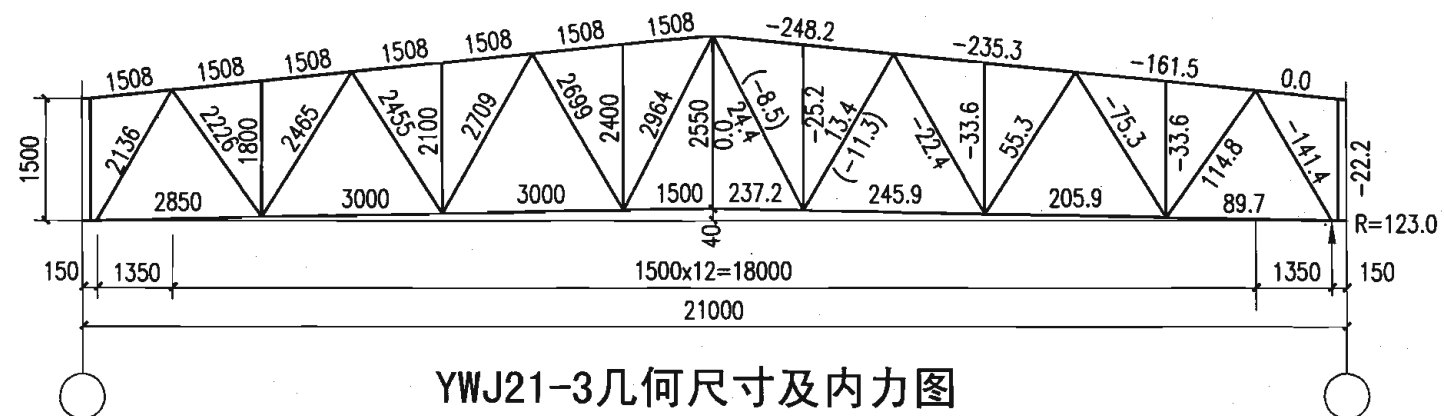


材 料 表								
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数量		重 量(kg)		
				正	反	每个	共计	合计
YWJ21-2	1	D121x4	10530	2		121.5	243	
	2	D108x3.5	10470	2		94.4	189	
	3	D60x2.5	1500	2		5.3	11	
	4	D102x3	2136	2		15.6	31	
	5	D76x2.5	2226	2		10.1	20	
	6	D57x2	1800	2		4.9	10	
	7	D76x2.5	2465	2		11.2	22	
	8	D70x2	2455	2		8.2	16	
	9	D57x2	2100	2		5.7	11	
	10	D70x2	2709	2		9.1	18	
	11	D70x2	2699	2		9.0	18	
	12	D57x2	2400	2		6.5	13	
	13	D70x2	2964	2		9.9	20	
	14	D57x2	2140	1		5.8	6	
	15	-160x8	400	4		4.0	16	
	16	-199x6	400	2		3.7	7	
	17	-179x6	400	2		3.4	7	
	18	-100x16	100	4		1.3	5	
	19	-300x16	380	2		14.3	29	
	20	-186x8	324	4		3.8	15	
				合 计				

材 料 表								
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)		合 计
				正	反	每个	共计	
YWJ21-2	21	-242x8	350	2		5.3	11	811
	22	-220x10	370	1		6.4	6	
	23	-370x10	500	1		14.5	15	
	24	-80x10	80	2		0.5	1	
	25	-265x12	500	1		12.5	13	
	26	-130x8	170	4		1.4	6	
	27	-160x8	190	4		1.9	8	
	28	-99x6	160	2		0.8	2	
	29	-99x6	187	4		0.9	4	
	30	-165x6	250	8		1.9	15	
	31	-99x6	195	4		0.9	4	
	32	-99x6	196	2		0.9	2	
	33	-98x6	160	2		0.7	1	
	34	-106x6	187	4		0.9	4	
	35	-160x6	250	4		1.9	8	
	36	-106x6	184	2		0.9	2	
	37	-115x6	115	2		0.6	1	
	38	-118x6	118	2		0.7	1	

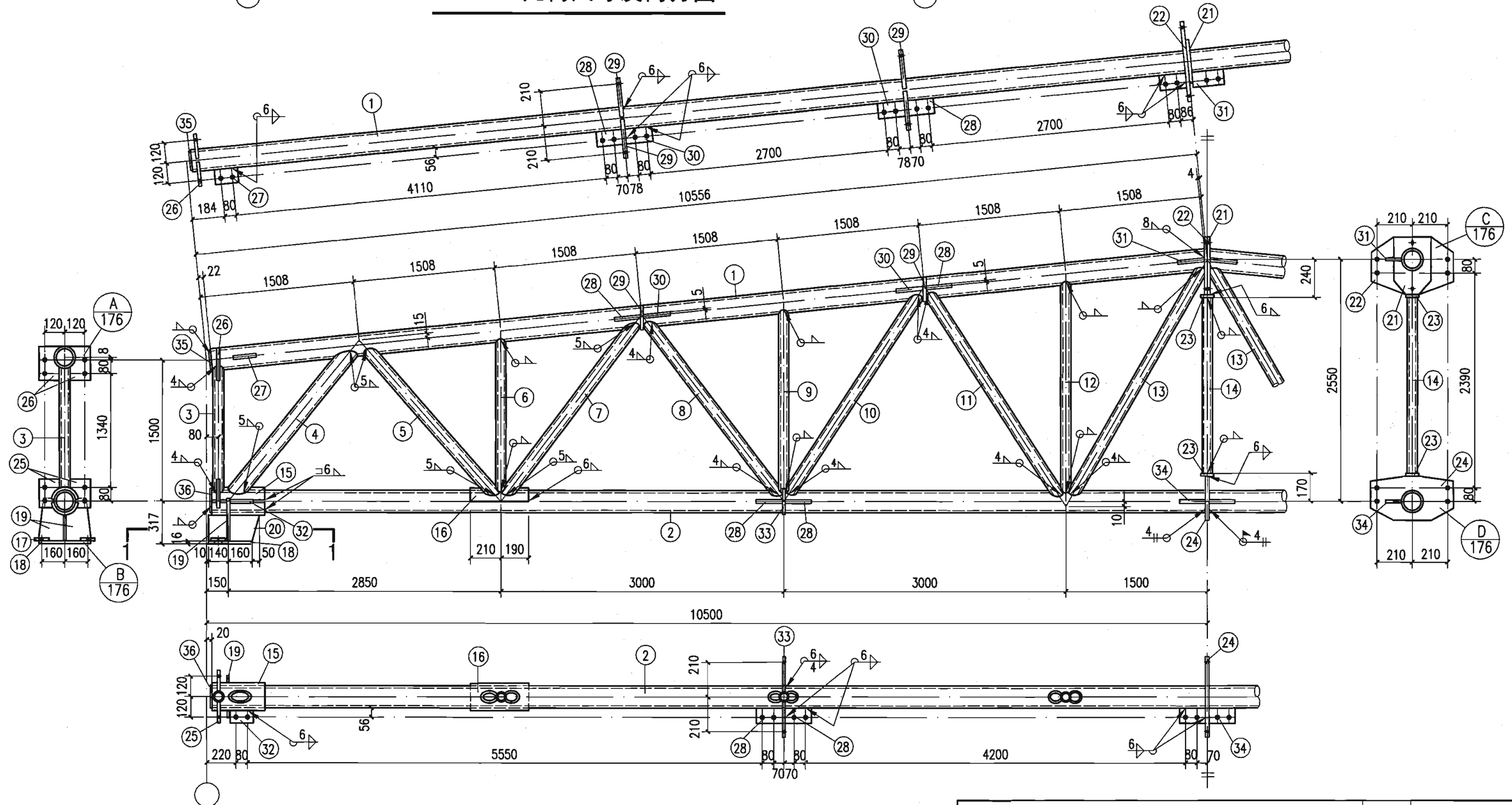


注：
 1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
 2. 未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
 3. 对有支撑的屋架, 零件(15)需沿下弦中心线旋转30度。



YWJ21-3几何尺寸及内力图

- 注:
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
 - 2.未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
 - 3.未注明的螺栓孔边距为40。
 - 4.加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角10 \times 10。
 - 5.剖面、零件及材料表详见本图集第176页。
 - 6.节点详图详见本图集第82、83页。
 - 7.零件③③与弦杆连接时焊脚尺寸为6,与腹杆连接时焊脚尺寸为4。



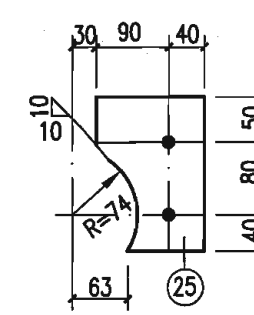
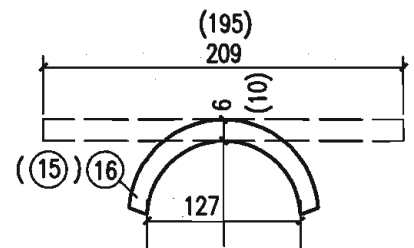
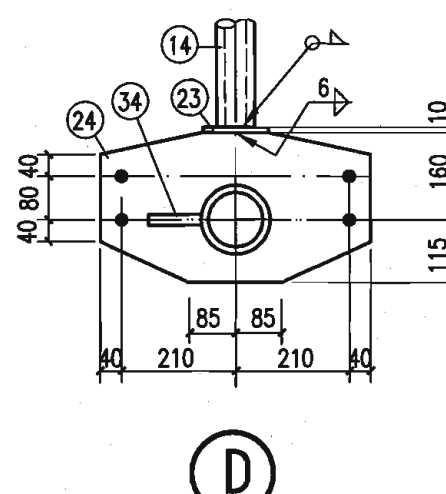
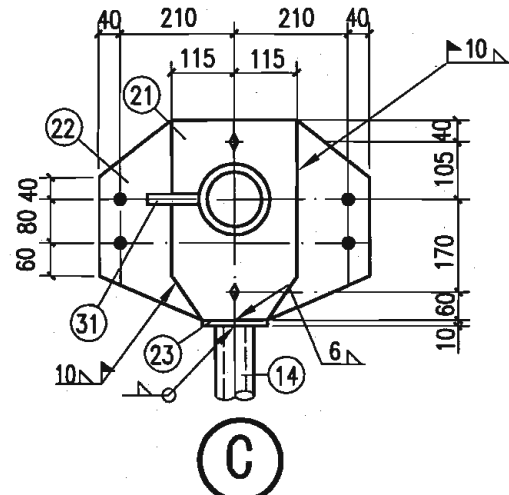
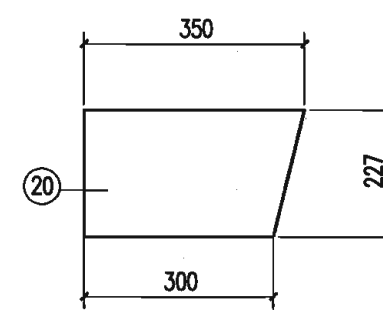
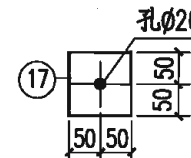
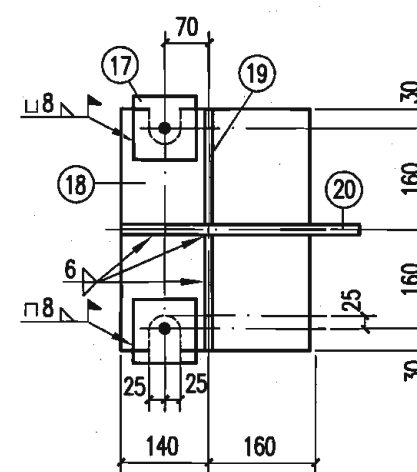
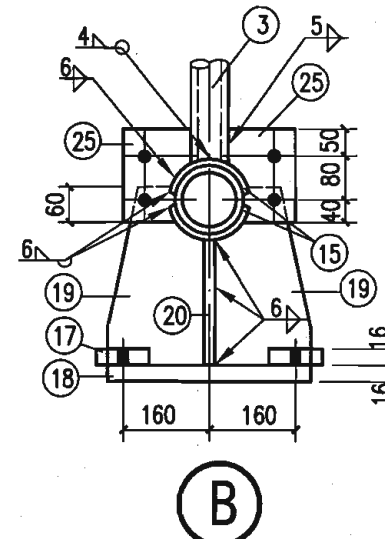
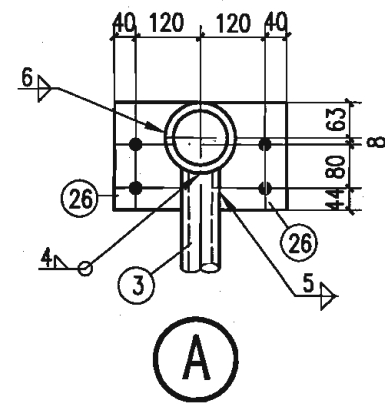
YWJ21-3

YWJ21-3详图

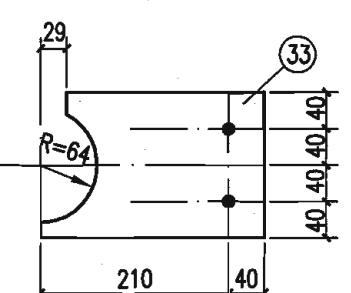
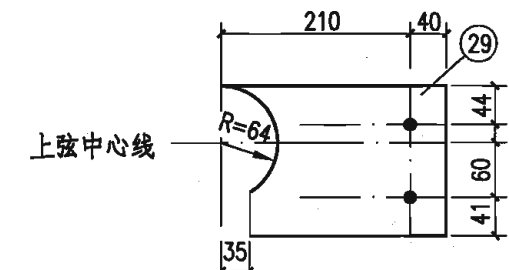
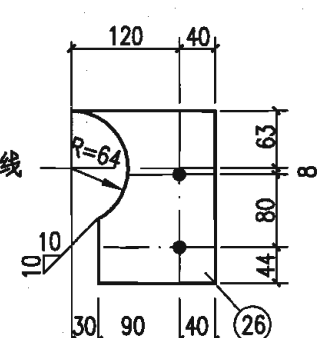
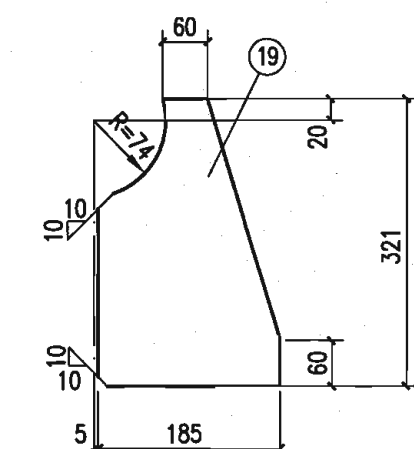
图集号 06SG515-1

审核 冯东 冯东 校对 房鹏鹏 房鹏鹏 设计 王亚曼 王亚曼

页 175

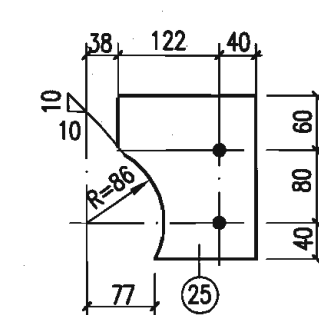
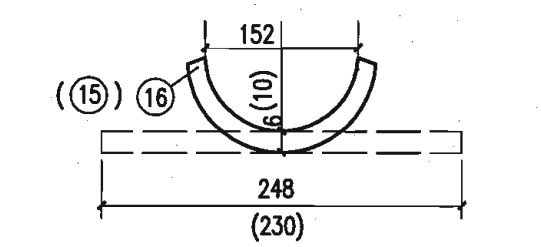
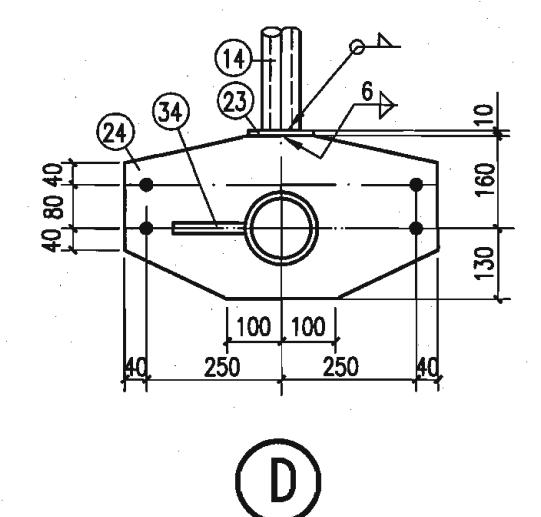
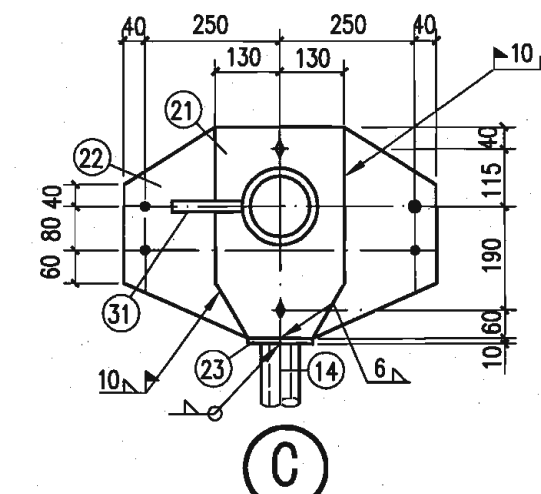
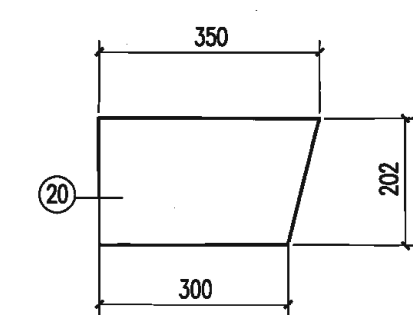
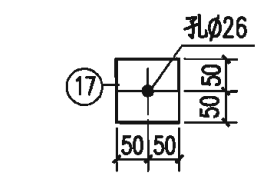
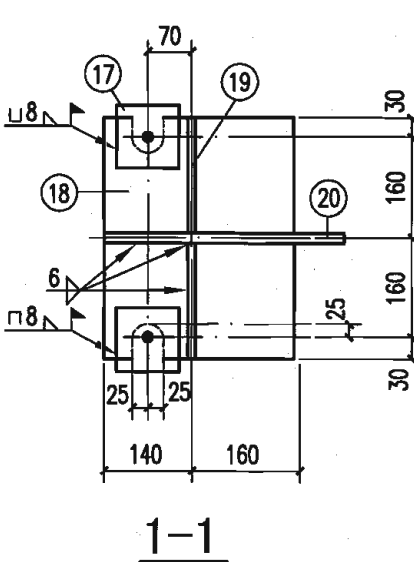
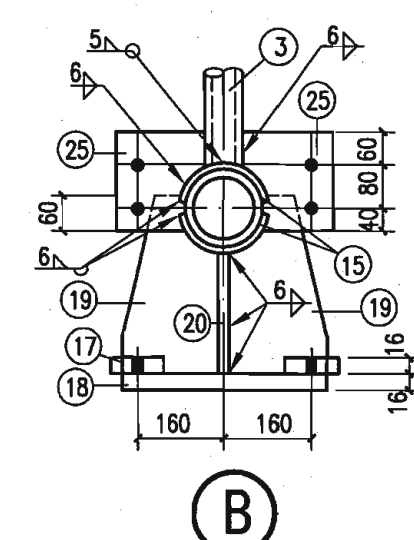
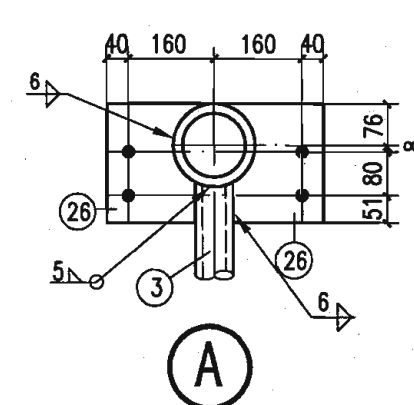


材 料 表							材 料 表								
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)		构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)	
				正	反	每个	共计					合计	正	反	每个
YWJ21-3	1	D127x5	10530	2		158.4	317	20	-227x10	350	2		6.2	12	972
	2	D127x4	10470	2		127.0	254	21	-230x10	375	1		6.8	7	
	3	D60x2.5	1500	2		5.3	11	22	-375x10	500	1		14.7	15	
	4	D108x3	2136	2		16.6	33	23	-80x10	80	2		0.5	1	
	5	D83x3	2226	2		13.2	26	24	-275x12	500	1		13.0	13	
	6	D57x2	1800	2		4.9	10	25	-130x8	170	4		1.4	6	
	7	D83x3	2465	2		14.6	29	26	-160x8	195	4		2.0	8	
	8	D70x2	2455	2		8.2	16	27	-96x6	160	2		0.7	1	
	9	D57x2	2100	2		5.7	11	28	-96x6	187	8		0.9	7	
	10	D70x2	2709	2		9.1	18	29	-165x6	250	8		1.9	15	
	11	D70x2	2699	2		9.0	18	30	-96x6	195	4		0.9	4	
	12	D57x2	2400	2		6.5	13	31	-96x6	196	2		0.9	2	
	13	D70x2	2964	2		9.9	20	32	-86x6	160	2		0.7	1	
	14	D57x2	2140	1		5.8	6	33	-160x6	250	4		1.9	8	
	15	-195x10	400	4		6.1	24	34	-96x6	184	2		0.8	2	
	16	-209x6	400	2		3.9	8	35	-121x6	121	2		0.7	1	
	17	-100x16	100	4		1.3	5	36	-141x6	141	2		0.9	2	
	18	-300x16	380	2		14.3	29								
	19	-185x10	321	4		4.7	19								

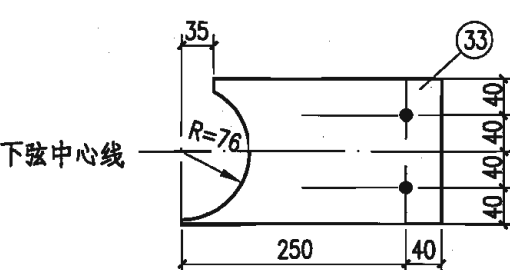
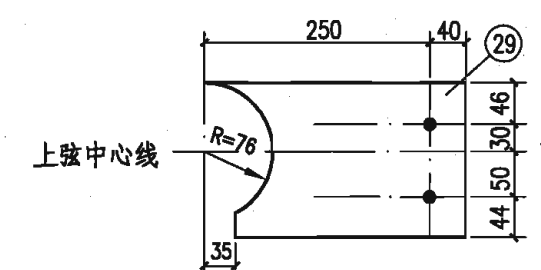
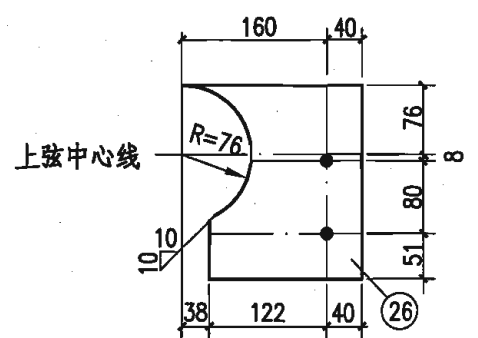
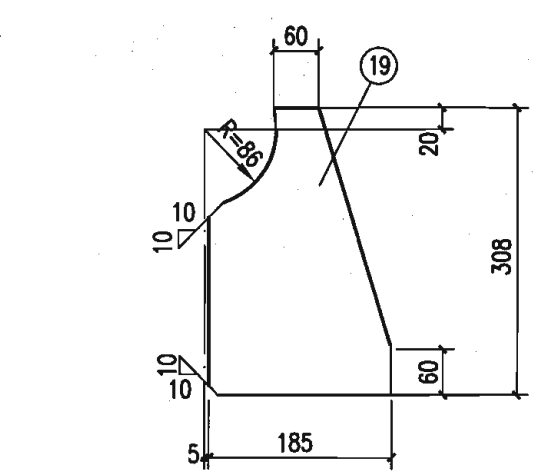


- 注：
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
 - 2.未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
 - 3.对有支撑的屋架,零件(15)需沿下弦中心线旋转30度。

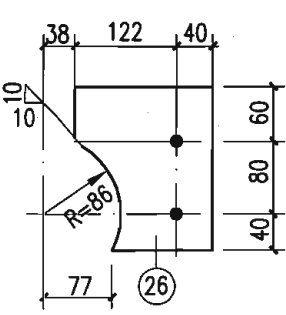
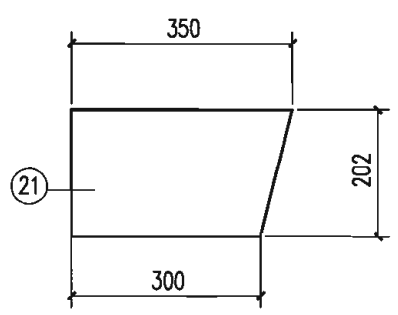
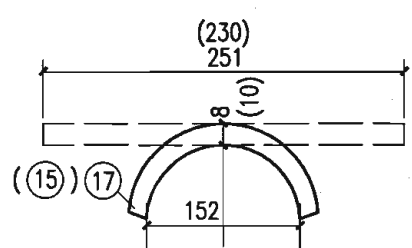
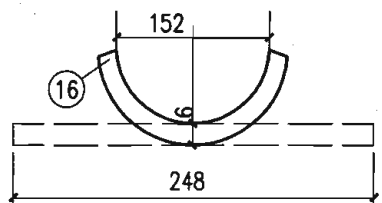
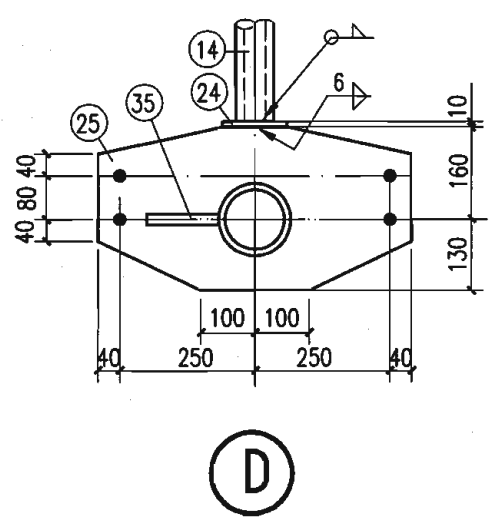
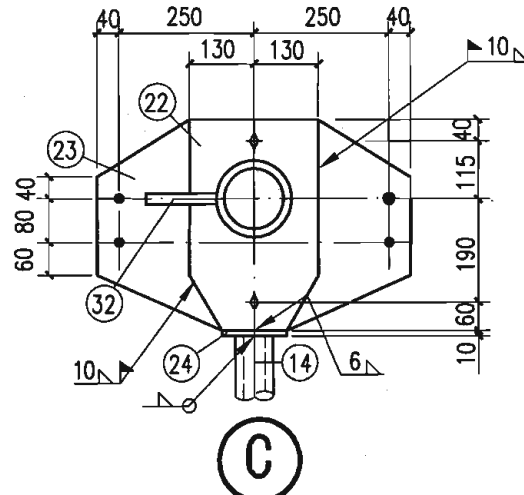
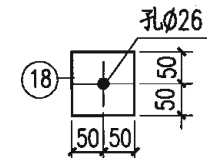
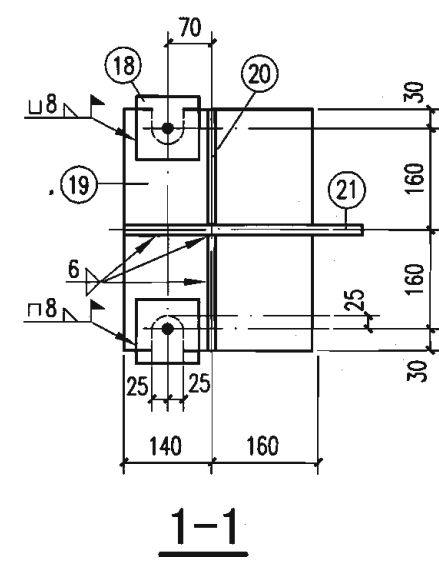
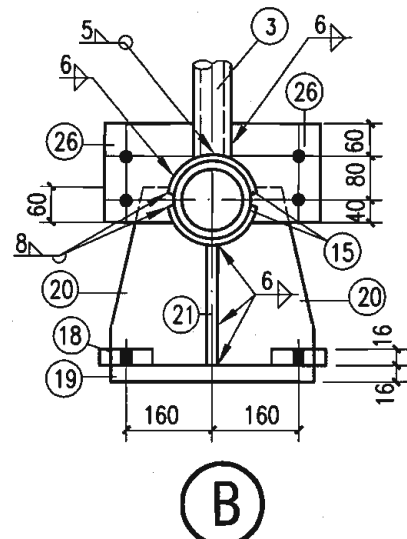
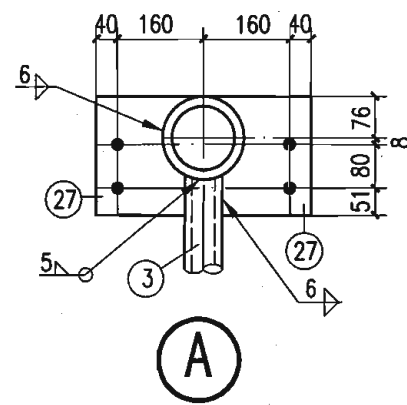
YWJ21-3详图



材 料 表								材 料 表							
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)		构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计					合计	正	反	每个
YWJ21-4	1	D152x5	10530	2		190.9	382	20	-202x10	350	2		5.5	11	1170
	2	D152x4	10470	2		152.9	306	21	-260x10	405	1		8.3	8	
	3	D76x3	1500	2		8.1	16	22	-405x10	580	1		18.4	18	
	4	D121x3.5	2136	2		21.7	43	23	-90x10	90	2		0.6	1	
	5	D89x3	2226	2		14.2	28	24	-290x12	580	1		15.8	16	
	6	D70x2	1800	2		6.0	12	25	-162x8	180	4		1.8	7	
	7	D89x3	2465	2		15.7	31	26	-200x8	215	4		2.7	11	
	8	D83x2	2455	2		9.8	20	27	-124x6	160	2		0.9	2	
	9	D70x2	2100	2		7.0	14	28	-124x6	187	8		1.1	9	
	10	D83x2	2709	2		10.8	22	29	-170x6	290	8		2.3	18	
	11	D83x2	2699	2		10.8	22	30	-124x6	195	4		1.1	4	
	12	D70x2	2400	2		8.0	16	31	-124x6	196	2		1.1	2	
	13	D83x2	2964	2		11.9	24	32	-114x6	160	2		0.9	2	
	14	D70x2	2120	1		7.1	7	33	-160x6	290	4		2.2	9	
	15	-230x10	400	4		7.2	29	34	-124x6	184	2		1.1	2	
	16	-248x6	450	4		5.3	21	35	-146x6	146	2		1.0	2	
	17	-100x16	100	4		1.3	5	36	-166x6	166	4		1.3	3	
	18	-300x16	380	2		14.3	29								
	19	-185x10	308	4		4.5	18								

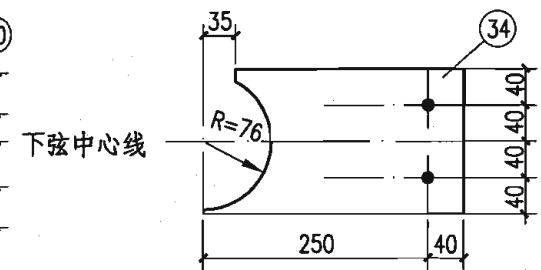
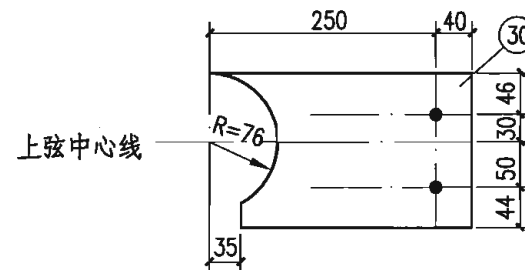
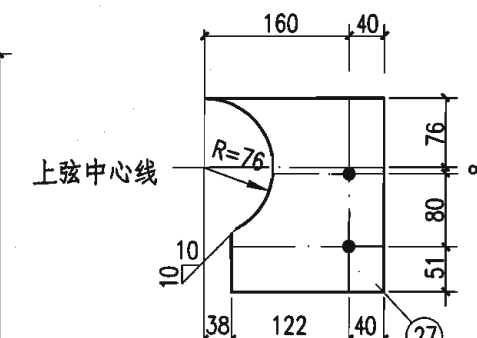
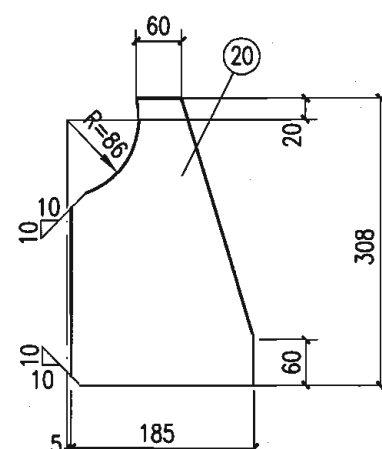


注：
 1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
 2. 未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$ ，螺栓为M16。
 3. 对有支撑的屋架，零件(15)需沿下弦中心线旋转30度。

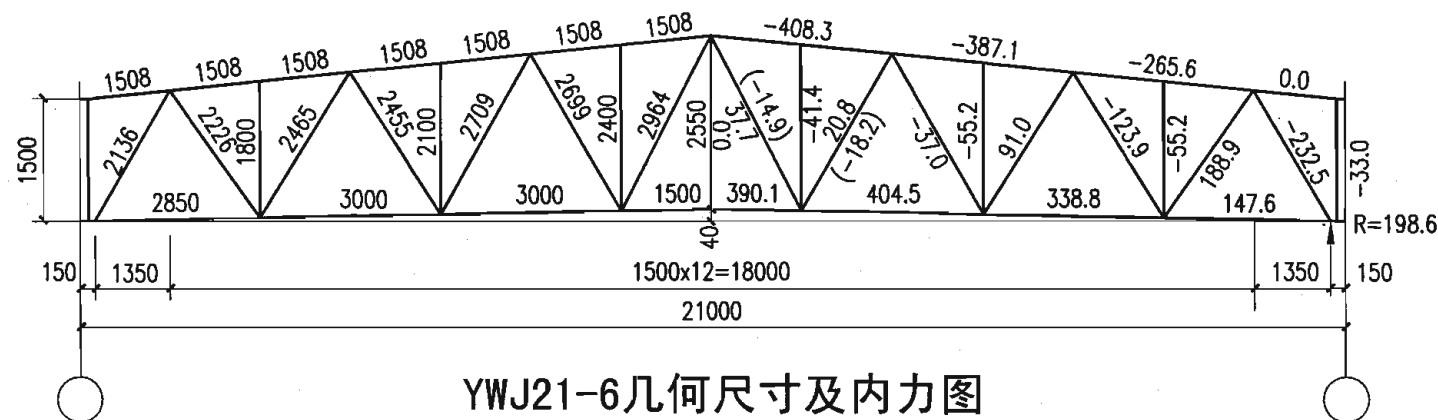


材 料 表						
构件编号	零件号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反	
YWJ21-5	1	D152x5.5	10530	2	209.2	418
	2	D152x4.5	10470	2	171.4	343
	3	D76x3	1500	2	8.0	16
	4	D121x4	2136	2	24.7	49
	5	D89x3.5	2226	2	16.4	33
	6	D70x2	1800	2	6.0	12
	7	D89x3.5	2465	2	18.2	36
	8	D83x2.5	2455	2	12.2	24
	9	D70x2	2100	2	7.0	14
	10	D83x2.5	2709	2	13.4	27
	11	D83x2.5	2699	2	13.4	27
	12	D70x2	2400	2	8.0	16
	13	D83x2.5	2964	2	14.7	29
	14	D70x2	2120	1	7.1	7
	15	-230x10	400	4	7.2	29
	16	-248x6	500	2	5.8	12
	17	-251x8	400	2	6.3	13
	18	-100x16	100	4	1.3	5
	19	-300x16	380	2	14.3	29

材 料 表						
构件编号	零件号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反	
YWJ21-5	20	-185x10	308	4	4.5	18
	21	-202x10	350	2	5.5	11
	22	-260x10	405	1	8.3	8
	23	-405x10	580	1	18.4	18
	24	-90x10	90	2	0.6	1
	25	-290x12	580	1	15.8	16
	26	-162x8	180	4	1.8	7
	27	-200x8	215	4	2.7	11
	28	-124x6	160	2	0.9	2
	29	-124x6	187	8	1.1	9
	30	-170x6	290	8	2.3	18
	31	-124x6	195	4	1.1	4
	32	-124x6	196	2	1.1	2
	33	-114x6	160	2	0.9	2
	34	-160x6	290	4	2.2	9
	35	-124x6	184	2	1.1	2
	36	-146x6	146	2	1.0	2
	37	-166x6	166	2	1.3	3
						1282



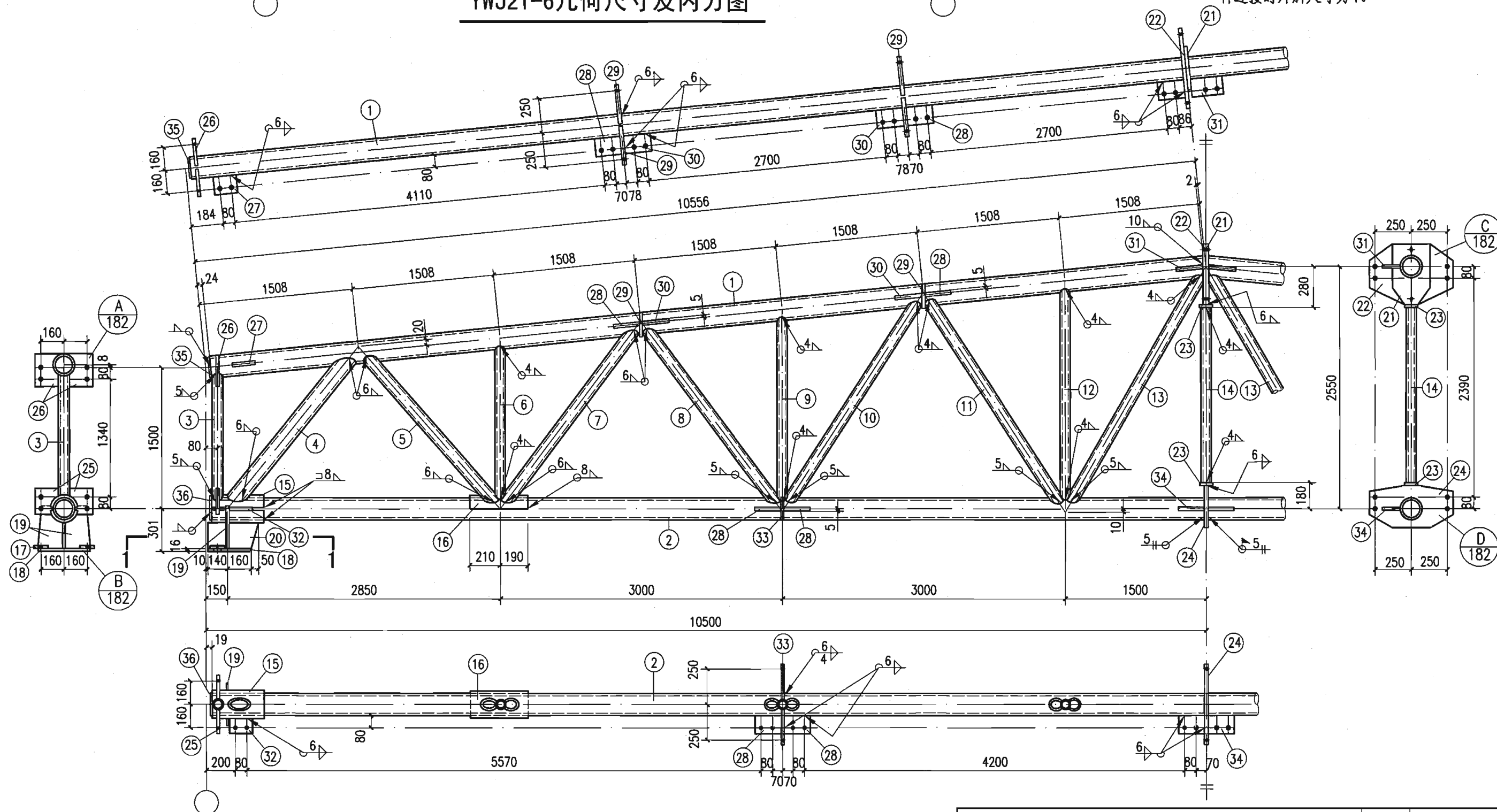
- 注:
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3.
 - 2.未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16.
 - 3.对有支撑的屋架,零件⑮需沿下弦中心线旋转30度.



YWJ21-6几何尺寸及内力图

注:

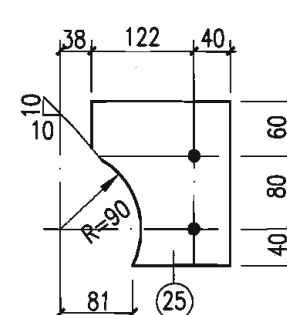
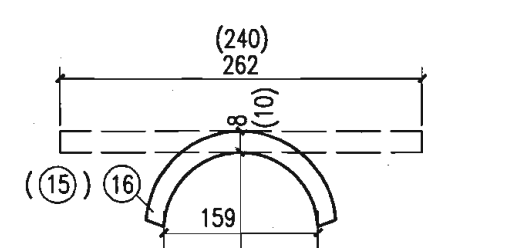
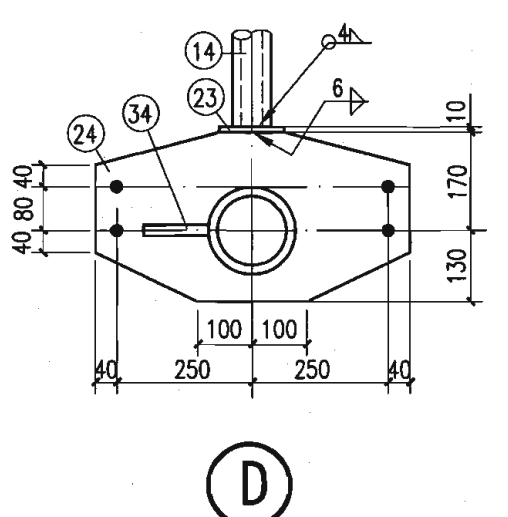
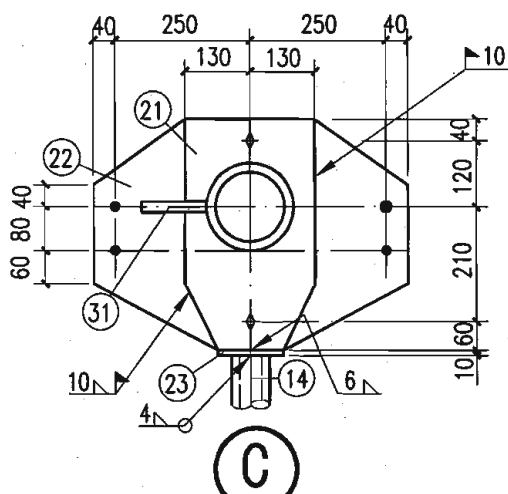
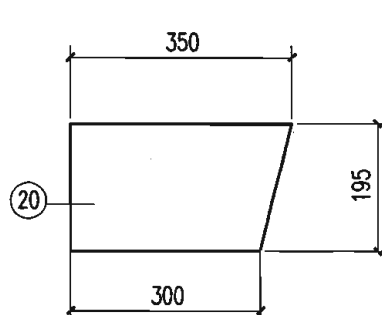
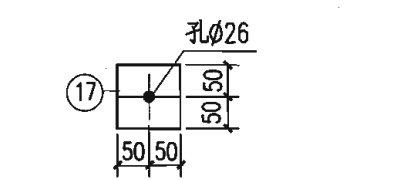
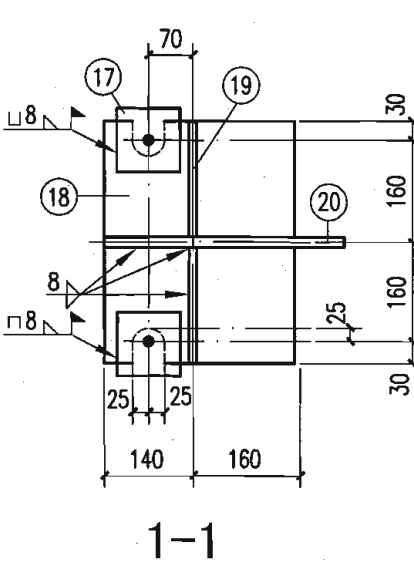
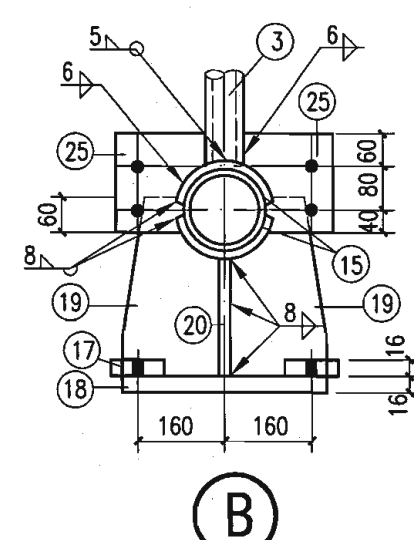
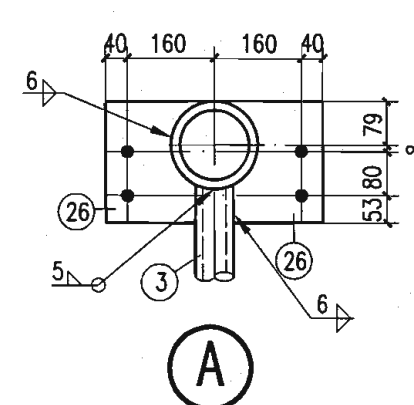
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
- 2.未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
- 3.未注明的螺栓孔边距为40。
- 4.加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 。
- 5.剖面、零件及材料表详见本图集第182页。
- 6.节点详图详见本图集第82、83页。
- 7.零件(33)与弦杆连接时焊脚尺寸为6,与腹杆连接时焊脚尺寸为4。



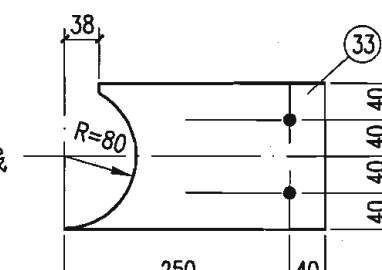
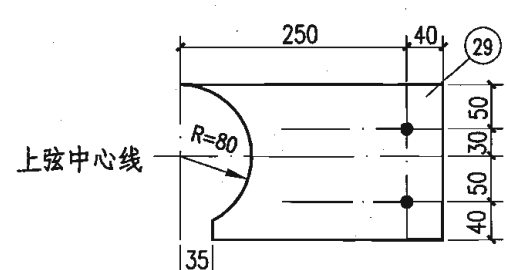
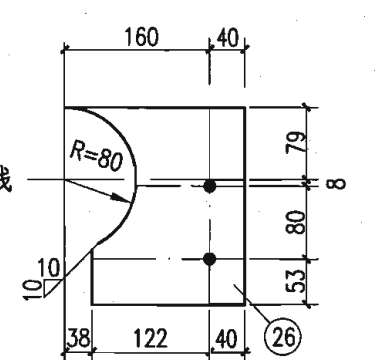
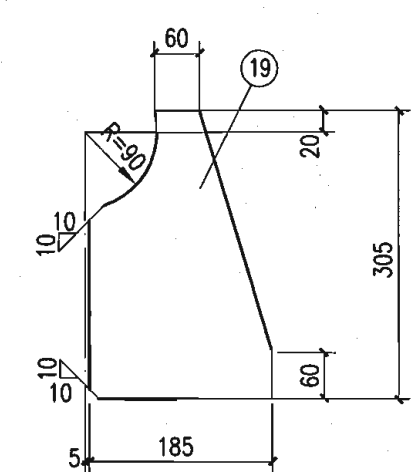
YWJ21-6

YWJ21-6详图

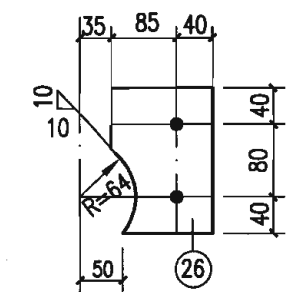
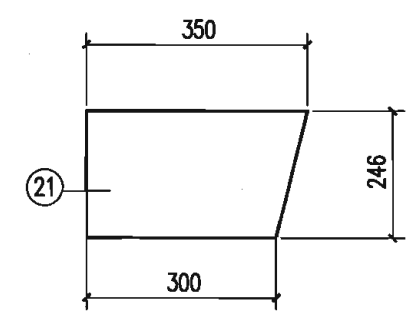
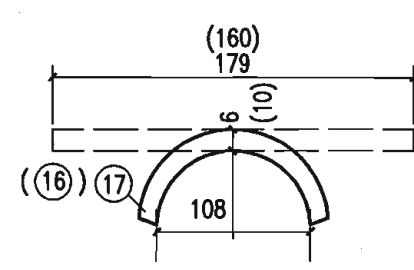
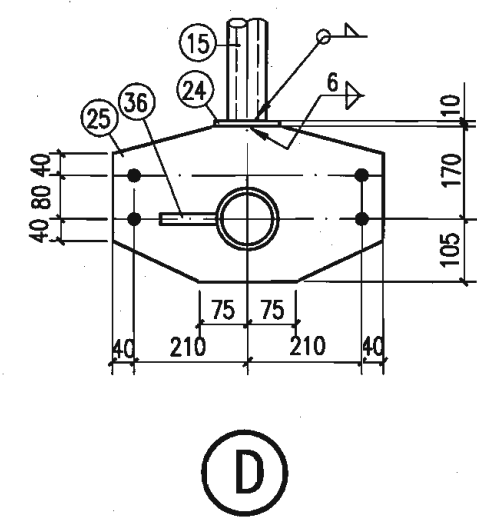
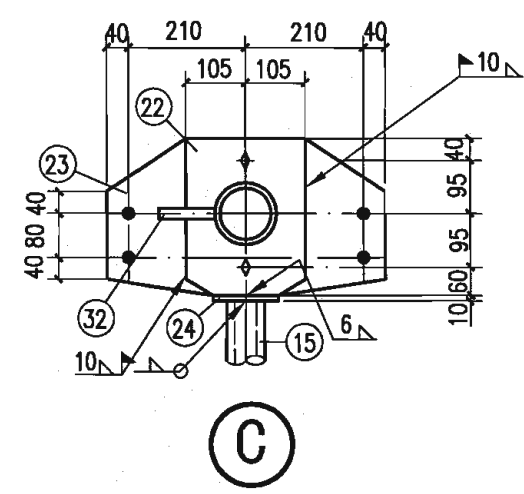
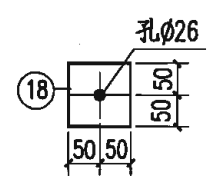
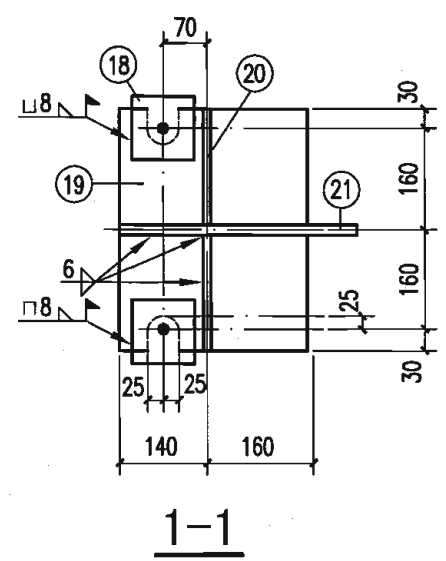
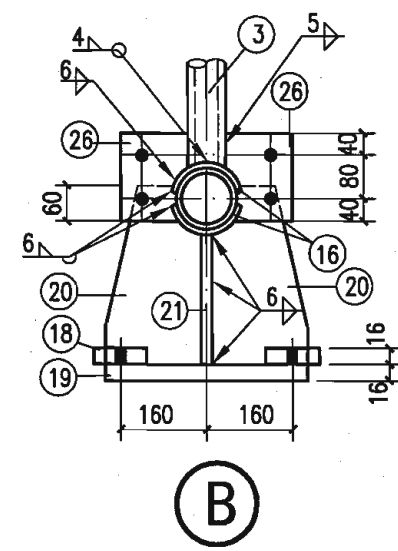
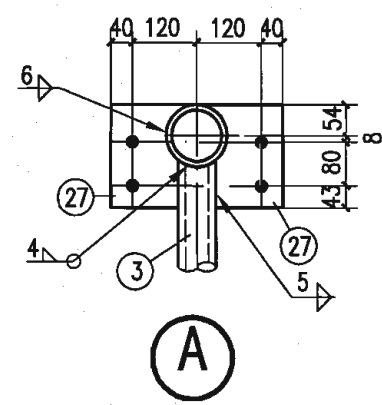
图集号 06SG515-1



材 料 表							材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)	构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反						正	反	
YWJ21-6	1	D159x6	10530	2		238.4	YWJ21-6	20	-195x10	350	2		5.4
	2	D159x5	10470	2		198.8		21	-260x10	430	1		8.8
	3	D76x3	1500	2		8.1		22	-430x10	580	1		19.6
	4	D140x4	2136	2		28.7		23	-100x10	100	2		0.8
	5	D102x3.5	2226	2		18.9		24	-300x12	580	1		16.4
	6	D76x2	1800	2		6.6		25	-162x8	180	4		1.8
	7	D102x3.5	2465	2		21.0		26	-200x8	220	4		2.8
	8	D89x2.5	2455	2		13.1		27	-120x6	160	2		0.9
	9	D76x2	2100	2		7.7		28	-120x6	187	8		1.1
	10	D89x2.5	2709	2		14.4		29	-170x6	290	8		2.3
	11	D89x2.5	2699	2		14.4		30	-120x6	195	4		1.1
	12	D76x2	2400	2		8.8		31	-120x6	196	2		1.1
	13	D89x2.5	2964	2		15.8		32	-110x6	160	2		0.8
	14	D76x2	2090	1		7.6		33	-160x6	290	4		2.2
	15	-240x10	400	4		7.5		34	-120x6	184	2		1.0
	16	-262x8	400	2		6.6		35	-153x6	153	2		1.1
	17	-100x16	100	4		1.3		36	-173x6	173	2		1.4
	18	-300x16	380	2		14.3							
	19	-185x10	305	4		4.4							

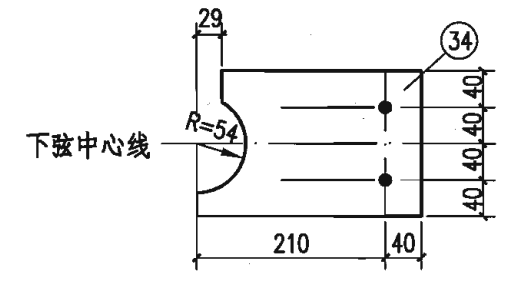
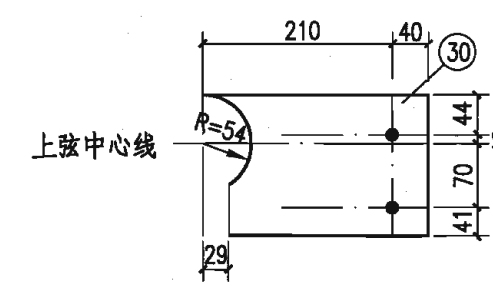
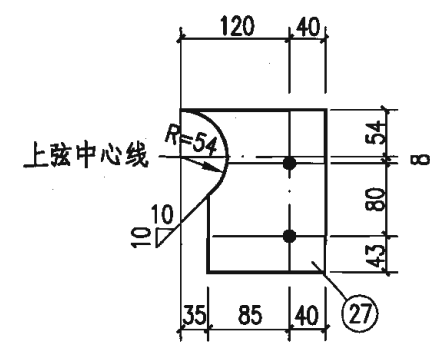
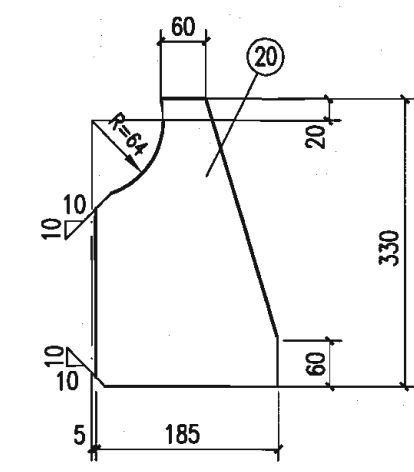


注：
 1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
 2. 未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$ ，螺栓为M16。
 3. 对有支撑的屋架，零件(15)需沿下弦中心线旋转30度。

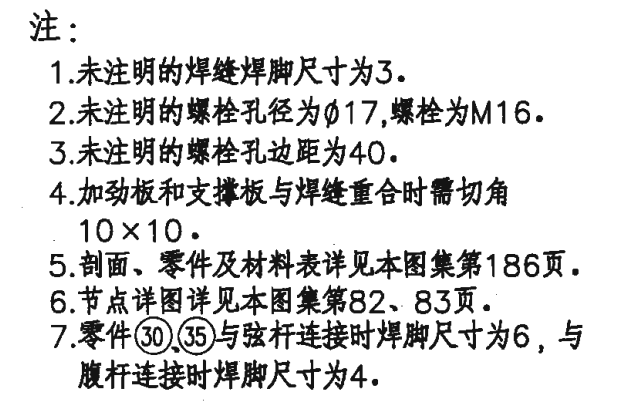


材 料 表							材 料 表										
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)			构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)		
				正	反	每个	共计	合计					正	反	每个	共计	合计
YWJ24-1	1	D108x4	12040	2		123.5	247		YWJ24-1	20	-185x10	330	4		4.8	19	
	2	D108x3	11970	2		93.0	186			21	-246x10	350	2		6.8	14	
	3	D70x2	1500	2		5.0	10			22	-210x10	290	1		4.8	5	
	4	D83x3	2136	2		12.6	25			23	-290x10	500	1		11.4	11	
	5	D76x2	2226	2		8.1	16			24	-80x10	80	2		0.5	1	
	6	D57x2	1800	2		4.9	10			25	-275x12	500	1		13.0	13	
	7	D76x2	2465	2		9.0	18			26	-125x8	160	4		1.3	5	
	8	D70x2	2455	2		8.2	16			27	-160x8	185	4		1.9	8	
	9	D57x2	2100	2		5.7	11			28	-106x6	160	2		0.8	2	
	10	D70x2	2709	2		9.1	18			29	-106x6	187	8		0.9	7	
	11	D70x2	2699	2		9.0	18			30	-165x6	250	12		1.9	23	
	12	D57x2	2400	2		6.5	13			31	-106x6	195	8		1.0	8	
	13	D70x2	2964	2		9.9	20			32	-106x6	196	2		1.0	2	
	14	D70x2	2953	2		9.9	20			33	-96x6	160	2		0.7	1	
	15	D57x2	2355	1		6.4	6			34	-160x6	250	4		1.9	8	
	16	-160x10	400	4		5.0	20			35	-106x6	184	2		0.9	2	
	17	-179x6	400	2		3.4	7			36	-102x6	102	2		0.5	1	
	18	-100x16	100	4		1.3	5			37	-122x6	122	2		0.7	1	
	19	-300x16	380	2		14.3	29										

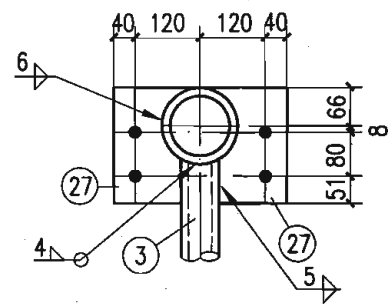
826



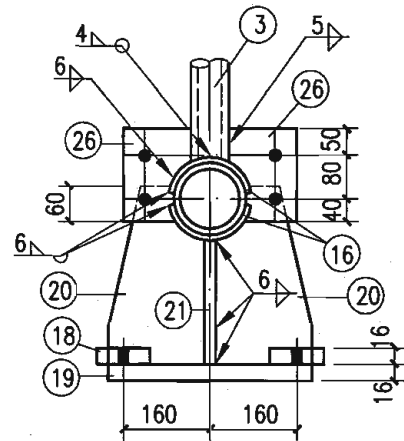
注：
 1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
 2. 未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$ ，螺栓为M16。
 3. 对有支撑的屋架，零件①⑥需沿下弦中心线旋转25度。



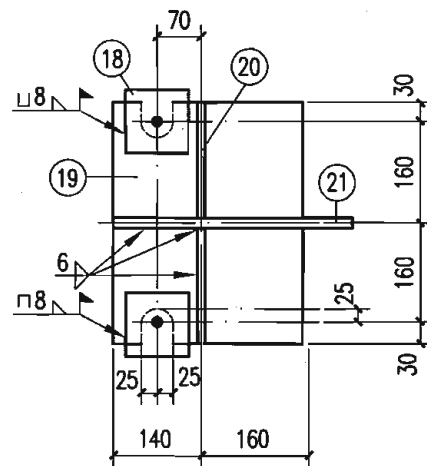
页	185
---	-----



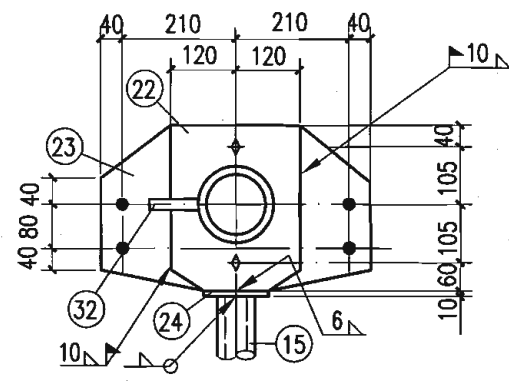
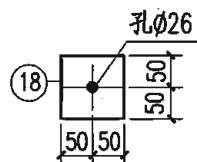
A



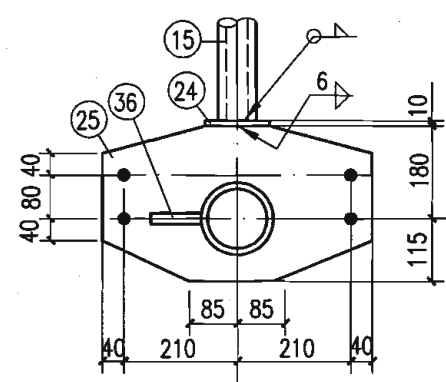
B



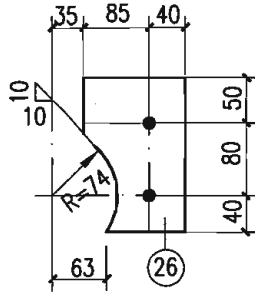
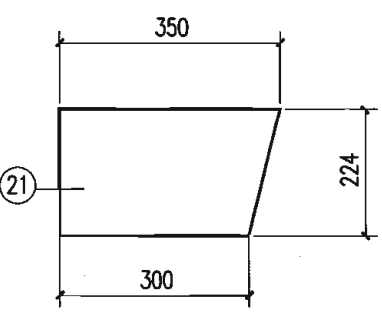
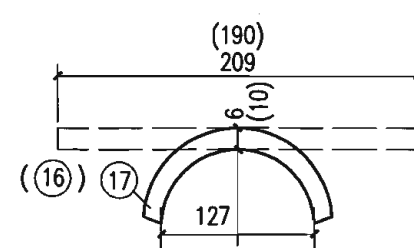
1-1



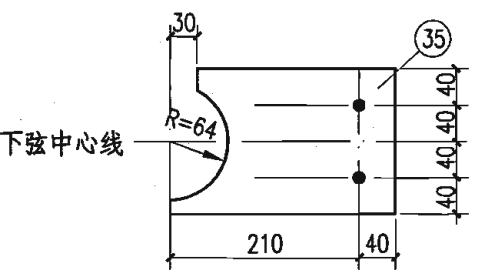
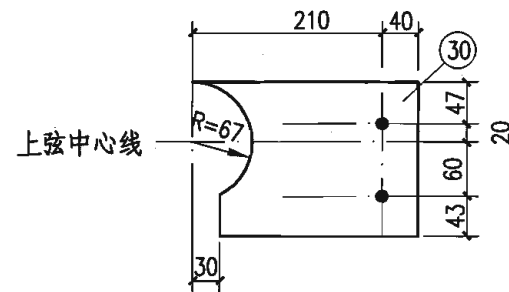
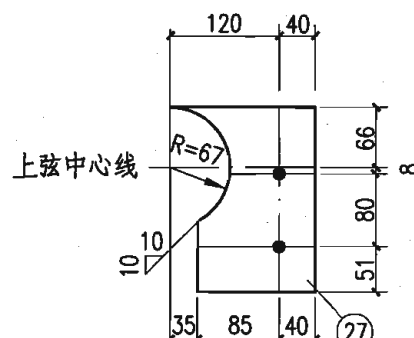
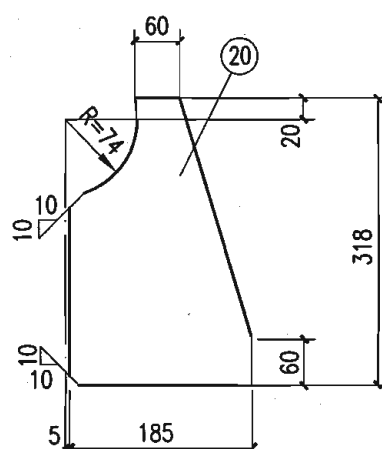
C



D



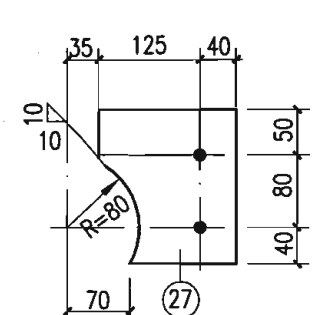
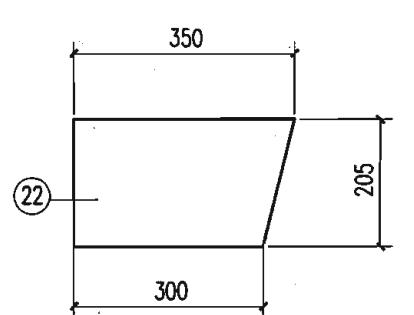
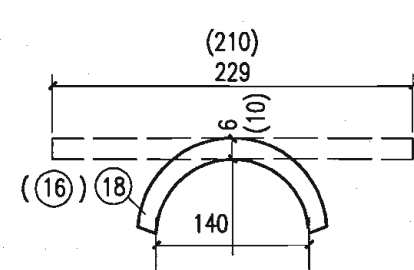
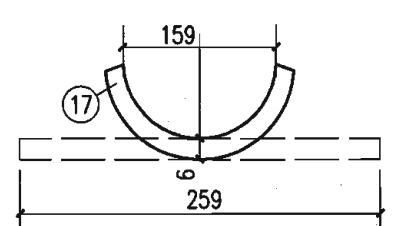
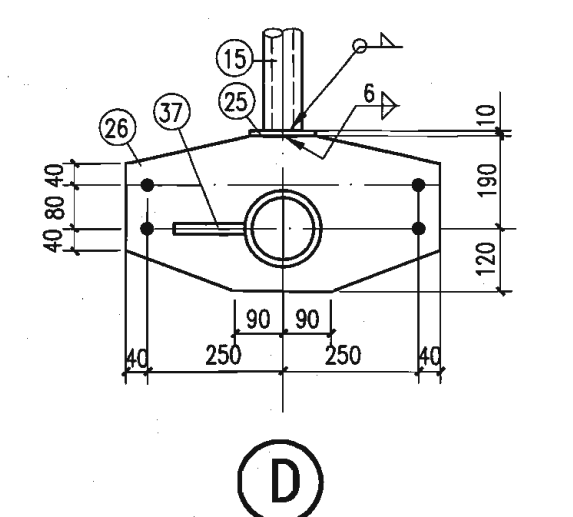
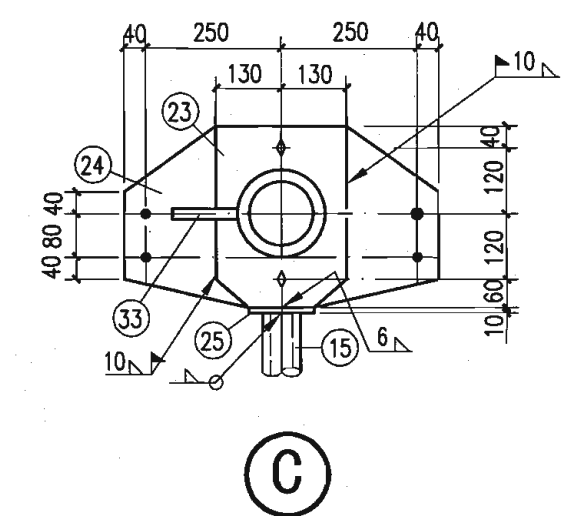
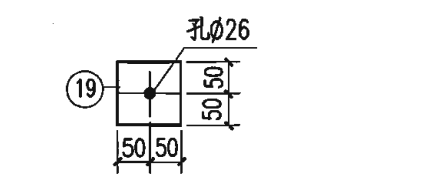
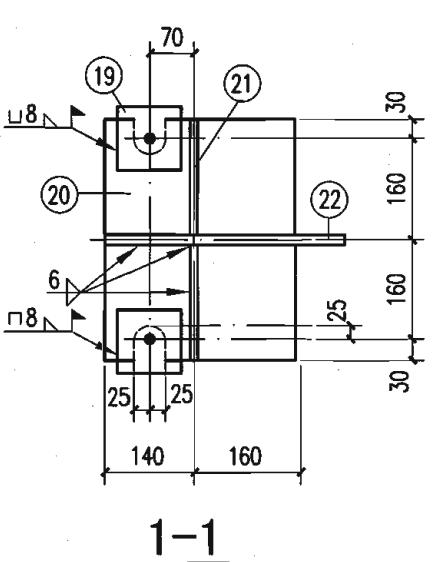
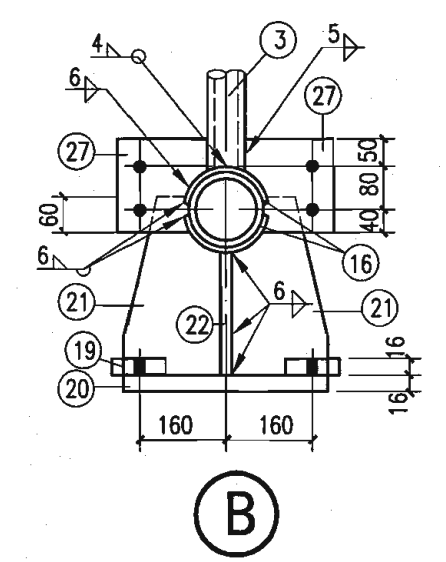
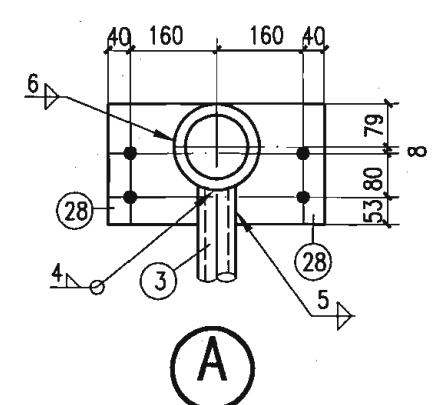
材 料 表							材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重量(kg)	构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重量(kg)
				正	反						正	反	
YWJ24-2	1	D133x4.5	12040	2		171.7	YWJ24-2	21	-224x10	350	2		6.2
	2	D127x4	11970	2		145.2		22	-240x10	310	1		5.8
	3	D70x2	1500	2		5.0		23	-310x10	500	1		12.2
	4	D108x3	2136	2		16.6		24	-100x10	100	2		0.8
	5	D83x3	2226	2		13.1		25	-295x12	500	1		13.9
	6	D60x2	1800	2		5.1		26	-125x8	170	4		1.3
	7	D83x3	2465	2		14.6		27	-160x8	205	4		2.1
	8	D76x2	2455	2		9.0		28	-93x6	160	2		0.7
	9	D60x2	2100	2		6.0		29	-93x6	187	4		0.8
	10	D76x2	2709	2		9.9		30	-170x6	250	12		2.0
	11	D76x2	2699	2		9.9		31	-93x6	195	8		0.9
	12	D60x2	2400	2		6.9		32	-93x6	196	2		0.9
	13	D76x2	2964	2		10.8		33	-86x6	160	2		0.7
	14	D76x2	2953	2		10.8		34	-96x6	187	4		0.8
	15	D60x2	2335	1		6.7		35	-160x6	250	4		1.9
	16	-190x10	400	4		6.0		36	-96x6	184	2		0.8
	17	-209x6	400	2		3.9		37	-127x6	127	2		0.8
	18	-100x16	100	4		1.3		38	-141x6	141	2		0.9
	19	-300x16	380	2		14.3							
	20	-185x10	318	4		4.6							
						1074							



- 注：
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
 - 2.未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
 - 3.对有支撑的屋架,零件①⑥需沿下弦中心线旋转25度。



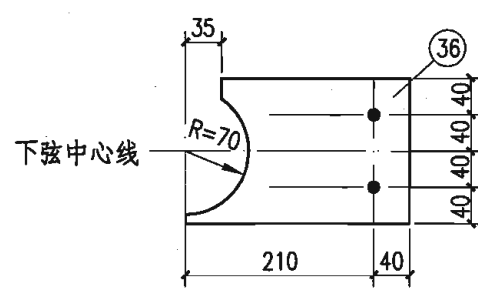
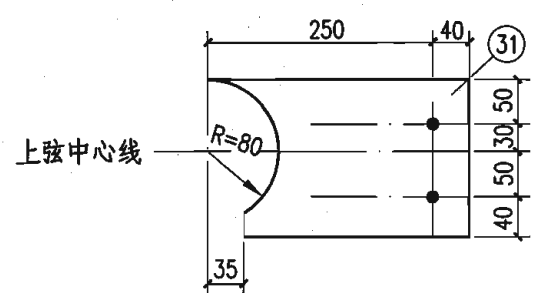
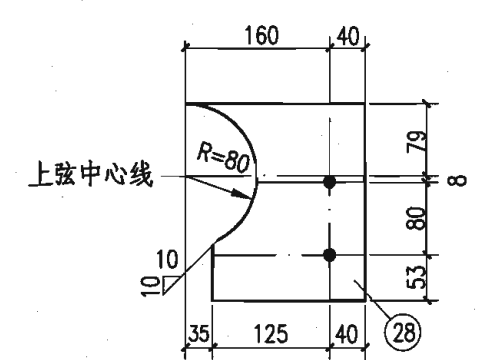
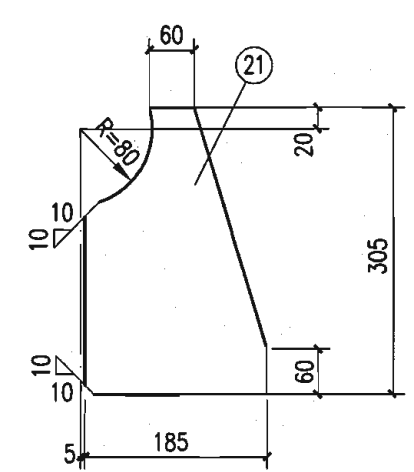
- | | |
|---|-----|
| 页 | 187 |
|---|-----|



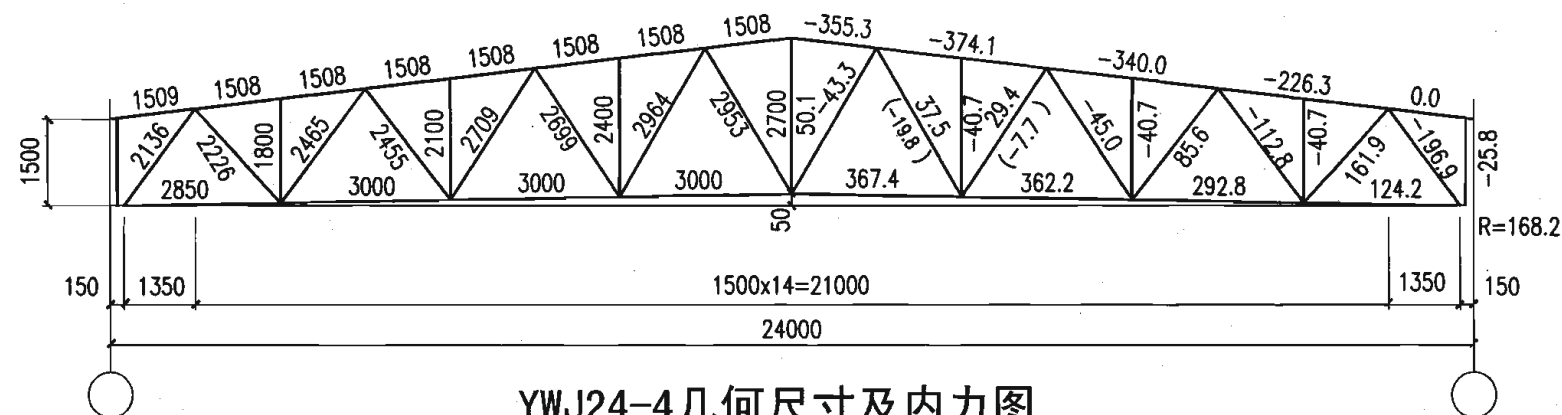
材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反 每个	
YWJ24-3	1	D159x4.5	12040	2	206.5	413
	2	D140x4.5	11970	2	180.0	360
	3	D70x2	1500	2	5.0	10
	4	D121x3.5	2136	2	21.7	43
	5	D102x2.5	2226	2	13.7	27
	6	D70x2	1800	2	6.0	12
	7	D102x2.5	2465	2	15.1	30
	8	D83x2	2455	2	9.8	20
	9	D70x2	2100	2	7.0	14
	10	D83x2	2709	2	10.8	22
	11	D83x2	2699	2	10.8	22
	12	D70x2	2400	2	8.0	16
	13	D83x2	2964	2	11.9	24
	14	D83x2	2953	2	11.8	24
	15	D70x2	2310	1	7.7	8
	16	-210x10	400	4	6.6	26
	17	-259x6	500	2	6.1	12
	18	-229x6	450	2	4.9	10
	19	-100x16	100	4	1.3	5
	20	-300x16	380	2	14.3	29

材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反 每个	
YWJ24-3	21	-185x10	305	4	4.4	18
	22	-205x10	350	2	5.6	11
	23	-260x10	340	1	6.9	7
	24	-340x10	580	2	15.5	31
	25	-90x10	90	2	0.6	1
	26	-310x12	580	1	16.9	17
	27	-165x8	170	4	1.8	7
	28	-200x8	220	4	2.8	11
	29	-120x6	160	2	0.9	2
	30	-120x6	187	4	1.1	4
	31	-170x6	290	12	2.3	28
	32	-120x6	195	8	1.1	9
	33	-120x6	196	2	1.1	2
	34	-80x6	160	2	0.6	1
	35	-90x6	187	4	0.8	3
	36	-160x6	250	4	1.9	8
	37	-90x6	184	2	0.8	2
	38	-153x6	153	2	1.1	2
	39	-154x6	154	2	1.1	2

1293



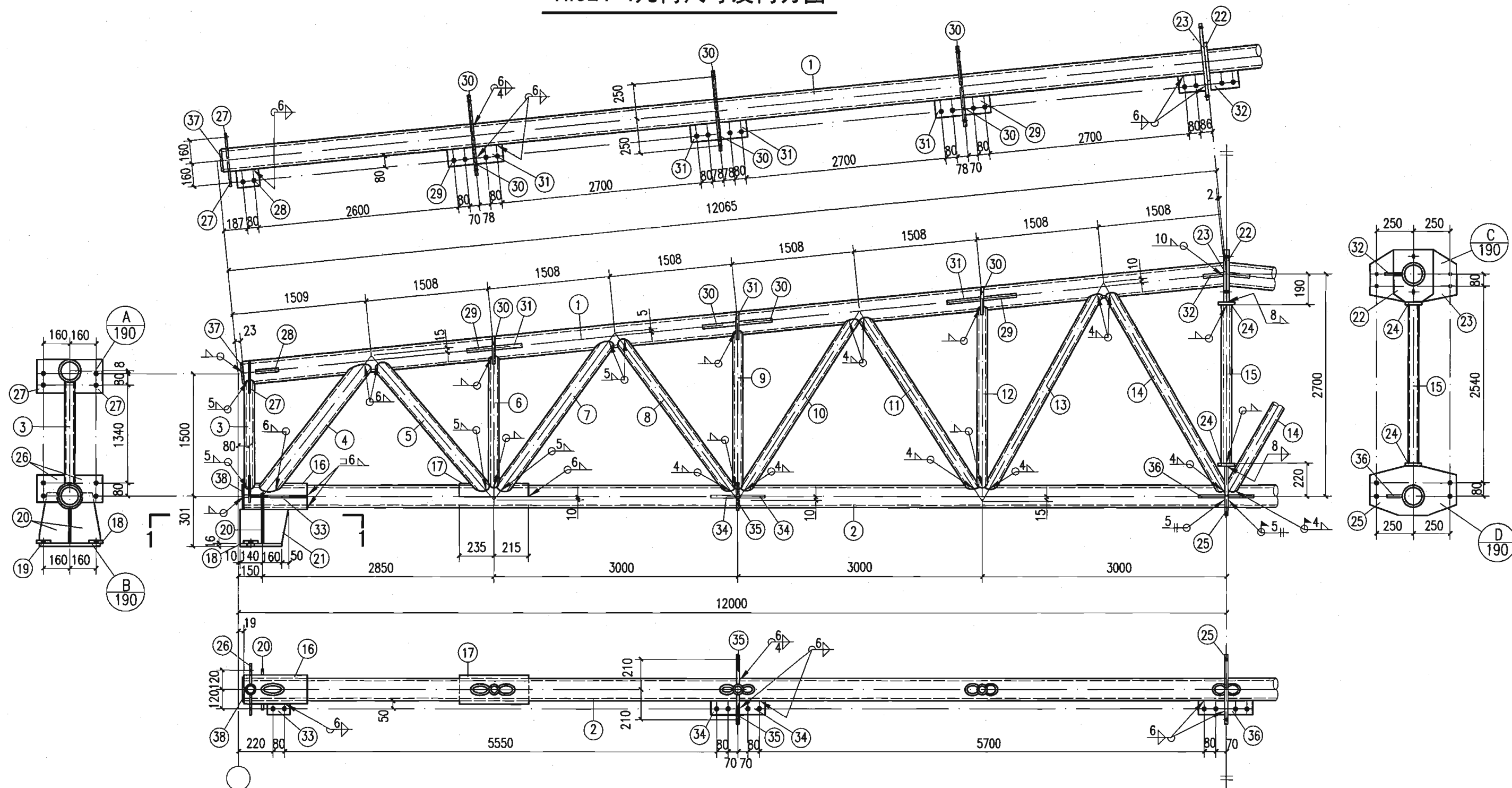
- 注：
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
 - 2.未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
 - 3.对有支撑的屋架,零件①6需沿下弦中心线旋转25度。



YWJ24-4几何尺寸及内力图

注:

1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
2. 未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
3. 未注明的螺栓孔边距为40。
4. 加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角10 \times 10。
5. 剖面、零件及材料表详见本图集第190页。
6. 节点详图详见本图集第82、83页。
7. 零件(30)(35)与弦杆连接时焊脚尺寸为6, 与腹杆连接时焊脚尺寸为4。



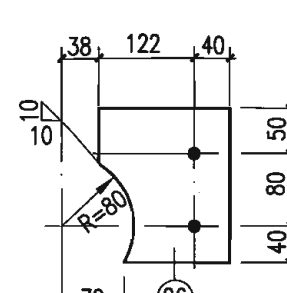
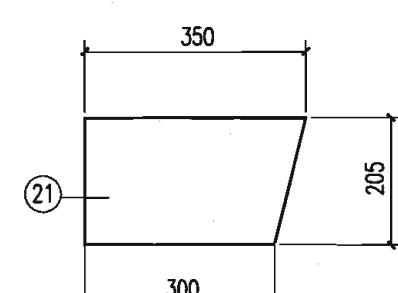
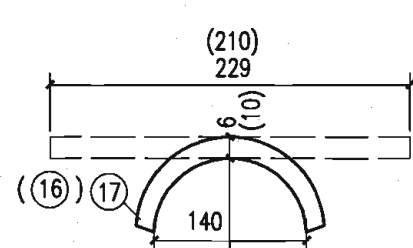
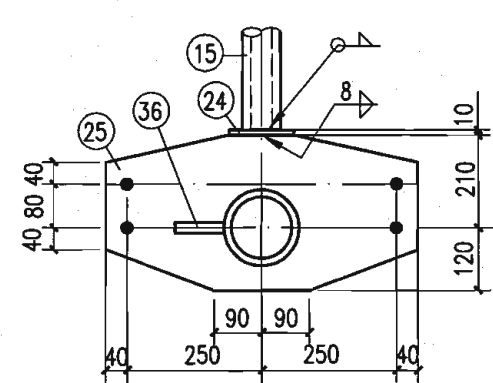
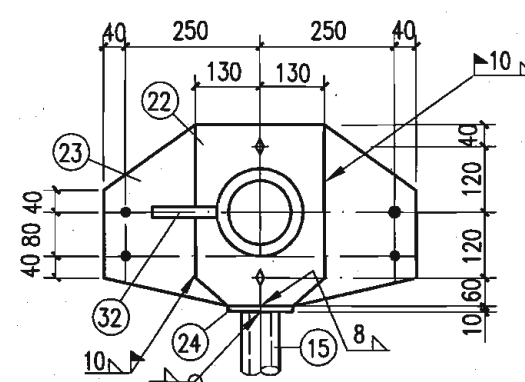
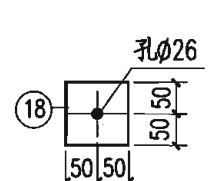
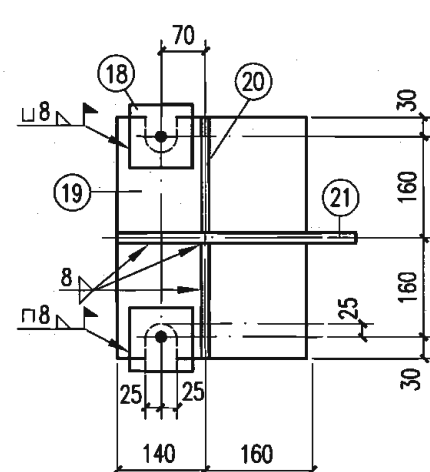
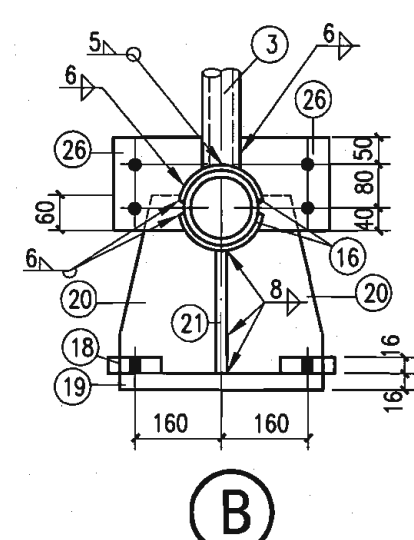
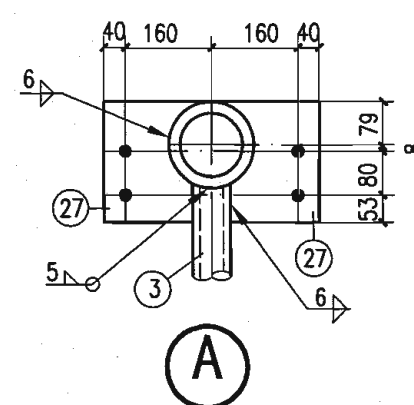
YWJ24-4

YWJ24-4详图

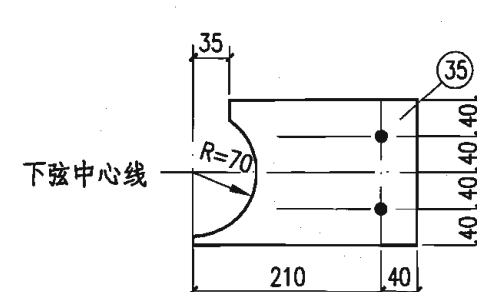
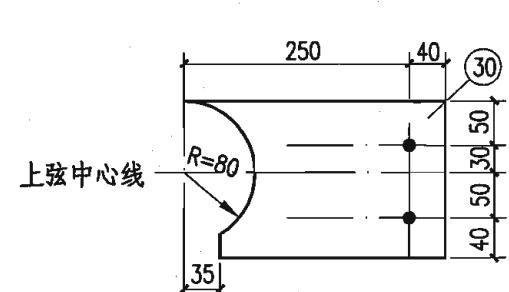
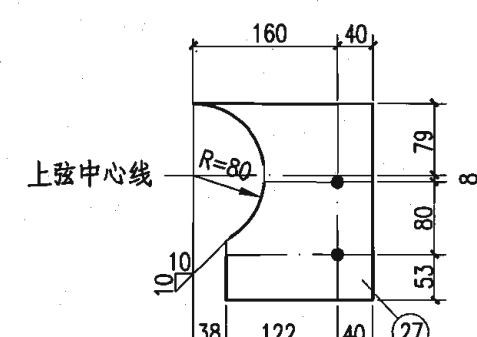
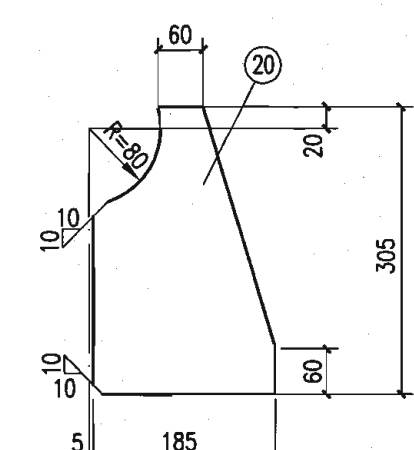
图集号 06SG515-1

审核 冯东 冯东 校对 房鹏鹏 房鹏鹏 设计 王亚曼 王亚曼

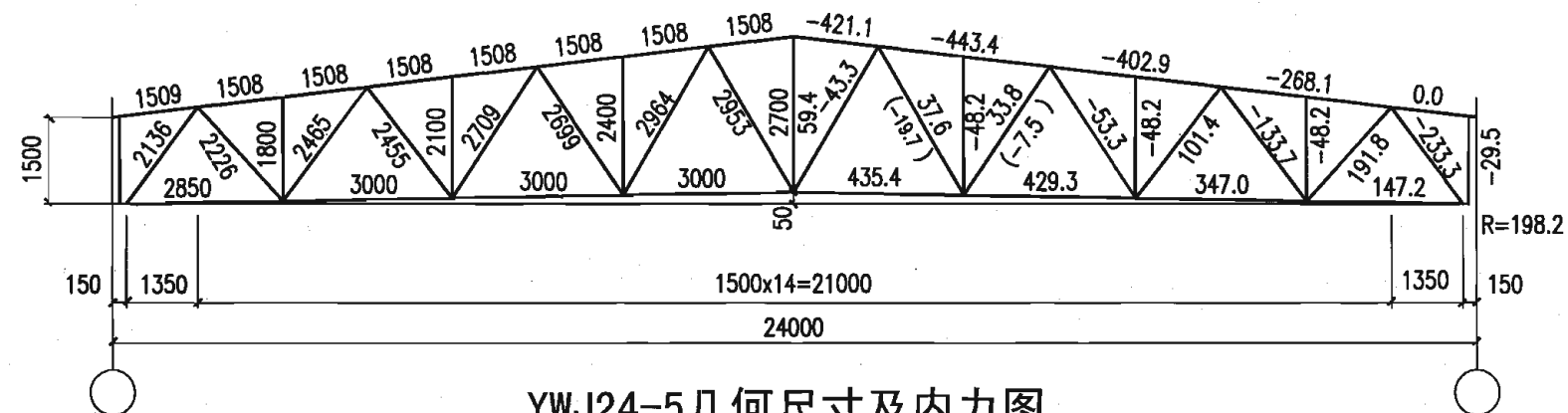
页 189



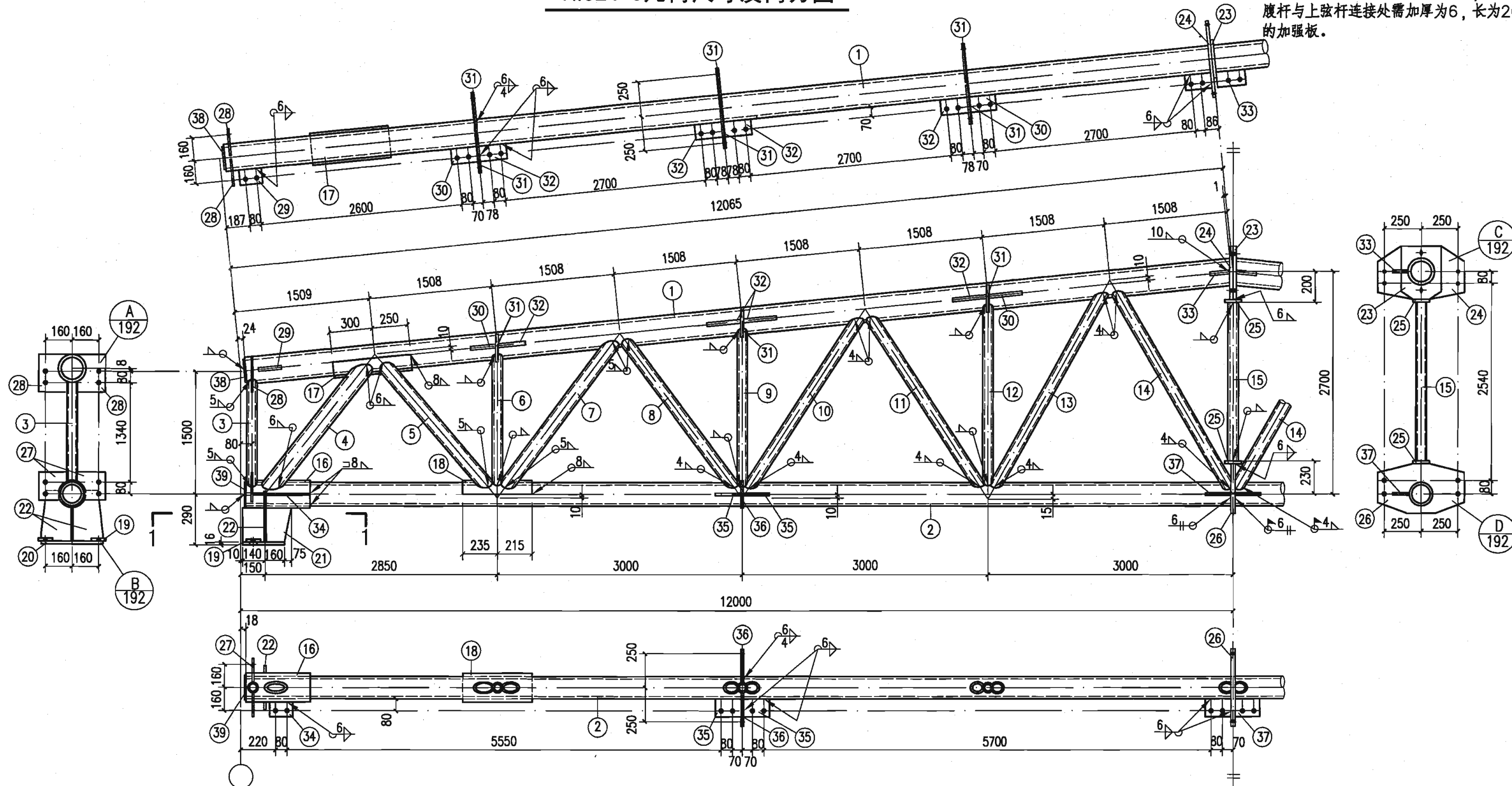
材 料 表							材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)
				正	反						正	反	
YWJ24-4	1	D159x5.5	12040	2		250.7	YWJ24-4	21	-205x10	350	2		5.6
	2	D140x5	11970	2		199.3		22	-260x10	340	1		6.9
	3	D76x3	1500	2		8.1		23	-340x10	580	1		15.5
	4	D127x3.5	2136	2		22.8		24	-90x10	90	2		0.6
	5	D102x3	2226	2		16.3		25	-330x12	580	1		18.0
	6	D70x2	1800	2		6.0		26	-162x8	170	4		1.7
	7	D102x3	2465	2		18.0		27	-200x8	220	4		2.8
	8	D83x2.5	2455	2		12.2		28	-120x6	160	2		0.9
	9	D70x2	2100	2		7.0		29	-120x6	187	4		1.1
	10	D83x2.5	2709	2		13.4		30	-170x6	290	12		2.3
	11	D83x2.5	2699	2		13.4		31	-120x6	195	8		1.1
	12	D70x2	2400	2		8.0		32	-120x6	196	2		1.1
	13	D83x2.5	2964	2		14.7		33	-80x6	160	2		0.6
	14	D83x2.5	2953	2		14.6		34	-90x6	187	4		0.8
	15	D70x2	2290	1		7.7		35	-160x6	250	4		1.9
	16	-210x10	450	4		7.4		36	-90x6	184	2		0.8
	17	-229x6	450	2		4.9		37	-153x6	153	2		1.1
	18	-100x16	100	4		1.3		38	-154x6	154	2		1.1
	19	-300x16	380	2		14.3							
	20	-185x10	305	4		4.4							
													1443



注：
 1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
 2. 未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
 3. 对有支撑的屋架, 零件(16)需沿下弦中心线旋转25度。



- 注:
1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
 2. 未注明的螺栓孔径为 $\varnothing 17$, 螺栓为M16。
 3. 未注明的螺栓孔边距为40。
 4. 加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角
10 \times 10。
 5. 剖面、零件及材料表详见本图集第192页。
 6. 节点详图详见本图集第82、83页。
 7. 零件③①、③⑥与弦杆连接时焊脚尺寸为6, 与腹杆连接时焊脚尺寸为4。
 8. 当采用3m檩距或3m宽屋面板时, 所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为6, 长为200的加强板。



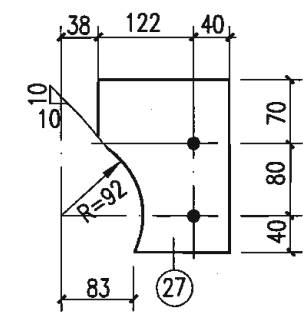
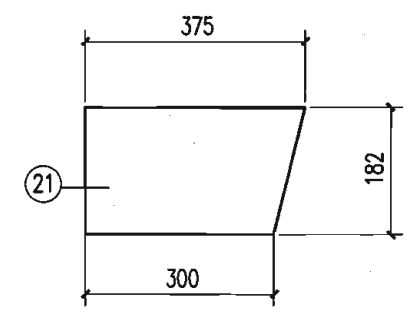
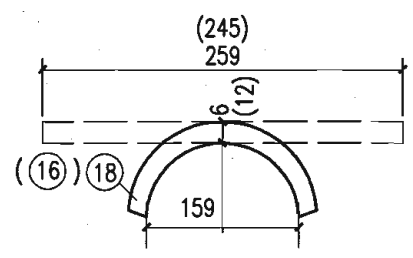
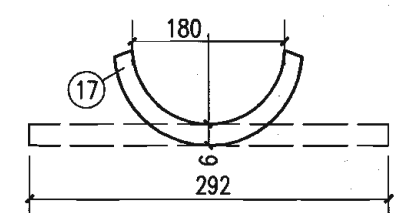
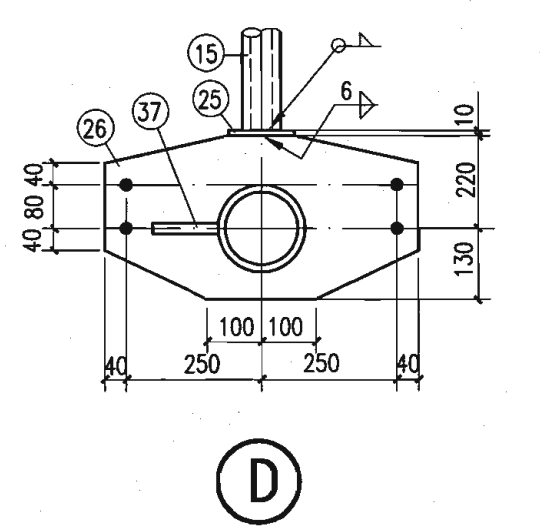
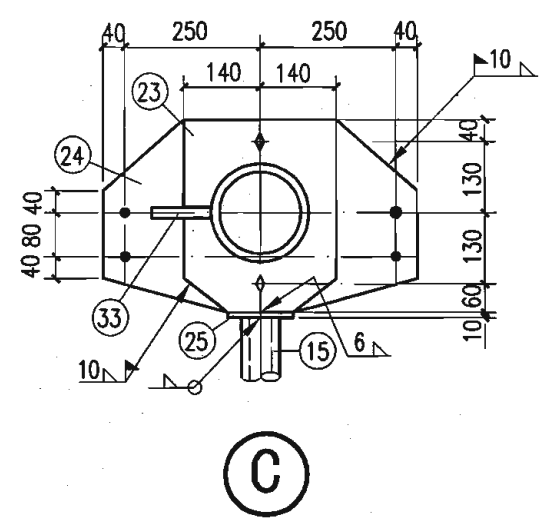
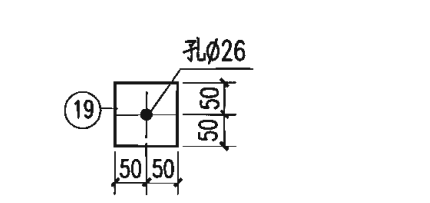
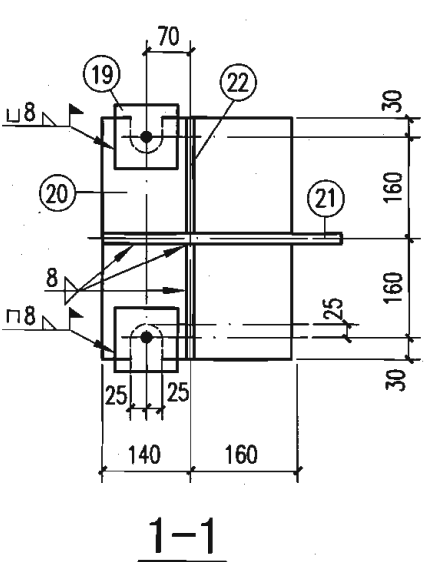
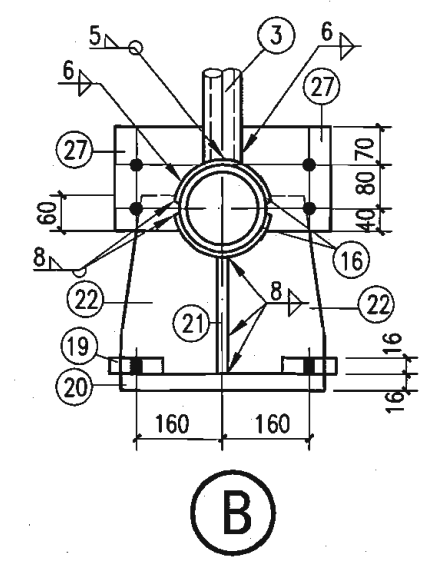
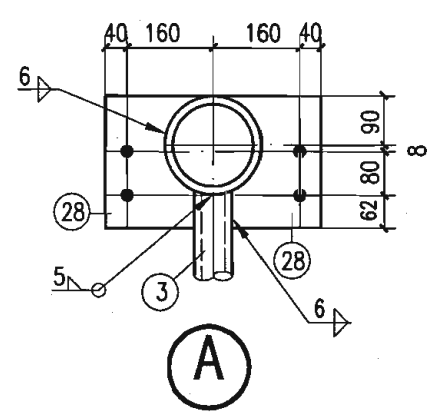
YWJ24-5

YWJ24-5详图

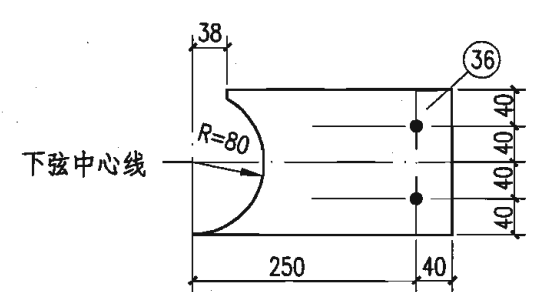
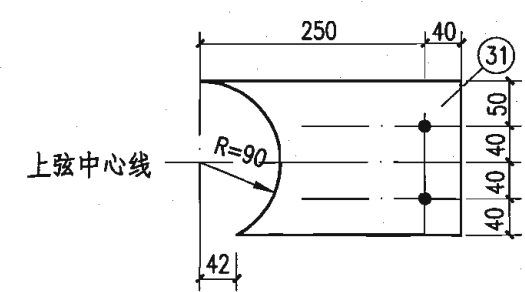
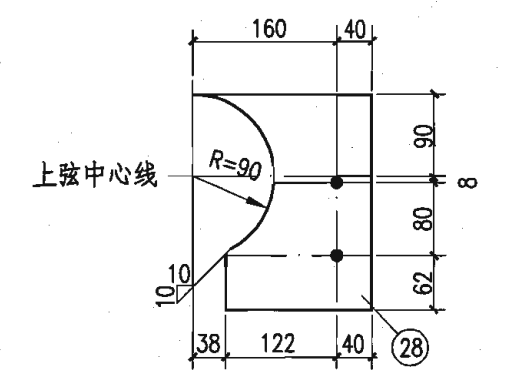
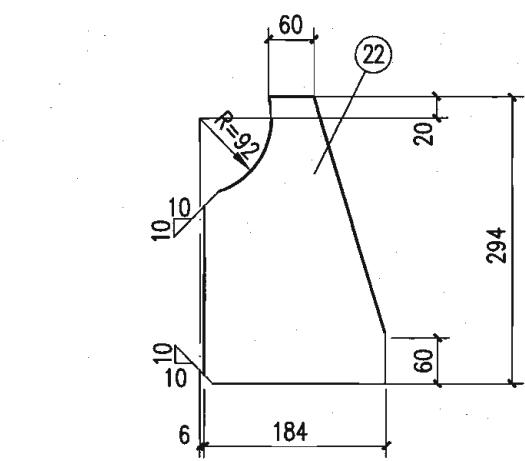
图集号	06SG515-1
-----	-----------

审核	冯东	馮東	校对	房鹏鹏	房鵬鵬	设计	王亚曼	王亞曼
----	----	----	----	-----	-----	----	-----	-----

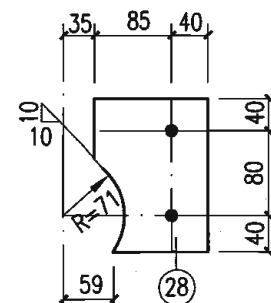
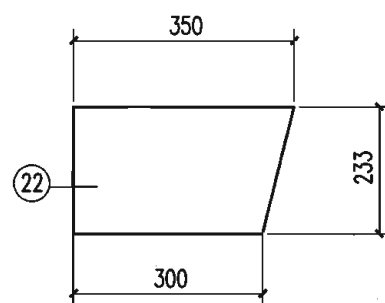
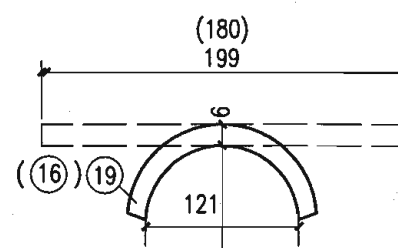
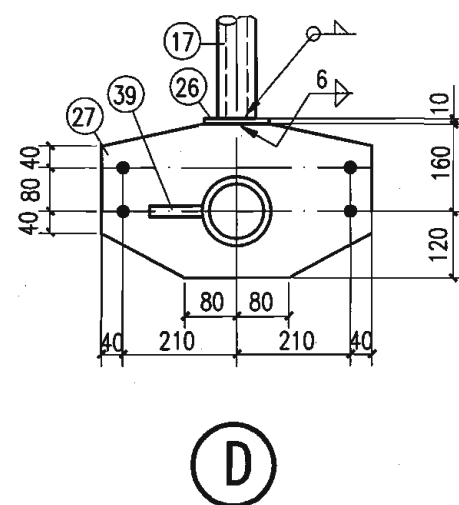
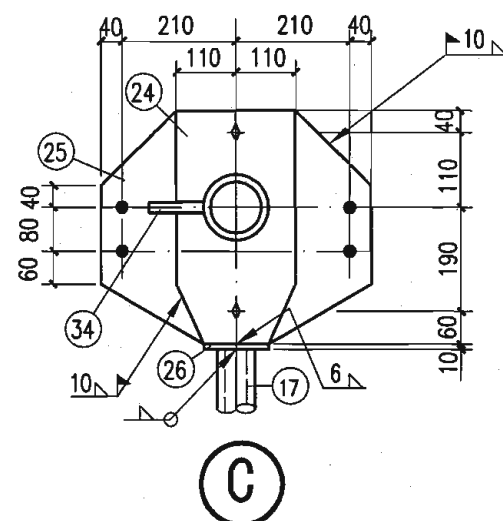
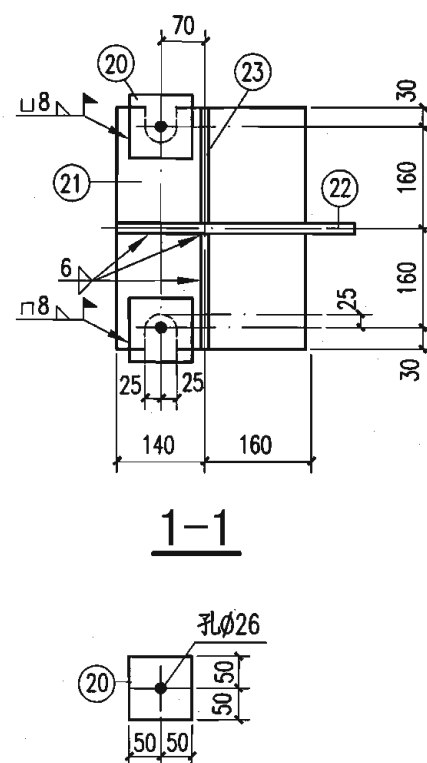
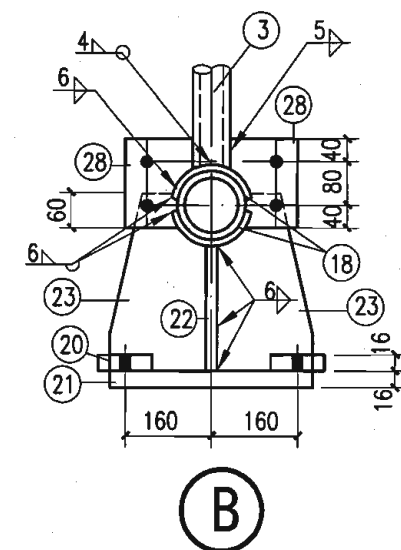
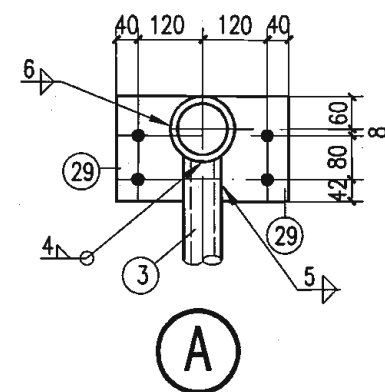
页	191
---	-----



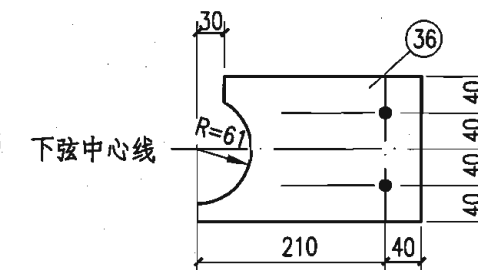
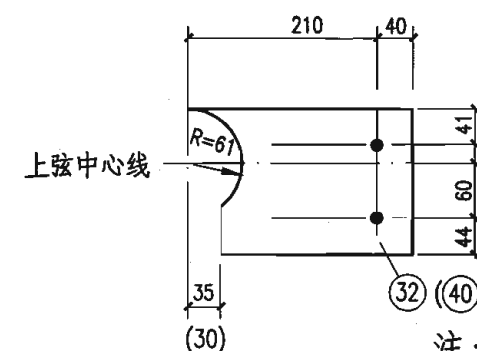
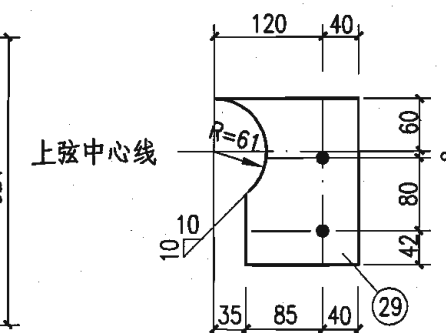
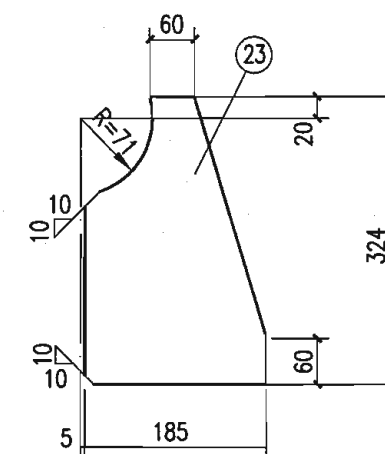
材 料 表							材 料 表										
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数量		重量(kg)			构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数量		重量(kg)		
				正	反	每个	共计	合计					正	反	每个	共计	合计
YWJ24-5	1	D180x5.5	12040	2		285.0	570		YWJ24-5	21	-184x10	375	2	5.4	11		1685
	2	D159x5.5	11970	2		249.2	498			22	-184x10	294	4	4.2	17		
	3	D76x3	1500	2		8.1	16			23	-280x10	360	1	7.9	8		
	4	D140x4	2136	2		28.7	57			24	-360x10	580	1	16.4	16		
	5	D114x3	2226	2		18.3	37			25	-100x10	100	2	0.9	2		
	6	D76x2	1800	2		6.6	13			26	-350x12	580	1	19.1	19		
	7	D114x3	2465	2		20.2	40			27	-162x8	190	4	1.9	8		
	8	D95x2.5	2455	2		14.0	28			28	-200x8	240	4	3.0	12		
	9	D76x2	2100	2		7.7	15			29	-110x6	160	2	0.8	2		
	10	D95x2.5	2709	2		15.4	31			30	-110x6	187	4	1.0	4		
	11	D95x2.5	2699	2		15.4	31			31	-170x6	290	12	2.3	28		
	12	D76x2	2400	2		8.8	18			32	-110x6	195	8	1.0	8		
	13	D95x2.5	2964	2		16.9	34			33	-110x6	196	2	1.0	2		
	14	D95x2.5	2953	2		16.8	34			34	-108x6	160	2	0.8	2		
	15	D76x2	2270	1		8.3	8			35	-120x6	187	4	1.1	4		
	16	-245x10	450	4		8.7	35			36	-160x6	290	4	2.2	9		
	17	-292x6	550	2		7.6	15			37	-120x6	184	2	1.0	2		
	18	-259x6	450	2		5.5	11			38	-174x6	174	2	1.4	3		
	19	-100x16	100	4		1.3	5			39	-177x6	177	2	1.5	3		
	20	-300x16	380	2		14.3	29										



注：
 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
 2.未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
 3.对有支撑的屋架,零件①⑥需沿下弦中心线旋转25度。



材 料 表							材 料 表									
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)		构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)		合 计
				正	反	每个	共计					正	反	每个	共计	
YWJ27-1	1	D121x4	13550	2		156.4	313	22	-233x10	350	2		6.4	13		101 (101)
	2	D121x3	13470	2		117.6	235	23	-185x10	324	4		4.7	19		
	3	D70x2	1500	2		5.0	10	24	-220x10	400	1		6.9	7		
	4	D95x2.5	2136	2		12.2	24	25	-400x10	500	1		15.7	16		
	5	D83x2.5	2226	2		11.0	22	26	-80x10	80	2		0.5	1		
	6	D60x2	1800	2		5.1	10	27	-280x12	500	1		13.2	13		
	7	D83x2.5	2465	2		12.2	24	28	-125x8	160	4		1.3	5		
	8	D70x2	2455	2		8.2	16	29	-160x8	190	4		1.9	8		
	9	D60x2	2100	2		6.0	12	30	-99x6	160	2		0.8	2		
	10	D70x2	2709	2		9.1	18	31	-99x6	187	12		0.9	11		
	11	D70x2	2699	2		9.0	18	32	-165x6	250	12		1.9	23		
	12	D60x2	2400	2		6.9	14	33	-99x6	195	8		0.9	7		
	13	D70x2	2964	2		9.9	20	34	-99x6	196	2		0.9	2		
	14	D70x2	2953	2		9.9	20	35	-89x6	160	2		0.7	1		
	15	D60x2	2700	2		7.7	15	36	-160x6	250	8		1.9	15		
	16	D70x2	3225	2		10.8	22	37	-99x6	184	2		0.9	2		
	17	D60x2	2420	1		6.9	7	38	-115x6	115	2		0.6	1		
	18	-180x10	400	4		5.7	23	39	-135x6	135	2		0.9	2		
	19	-199x6	400	2		3.7	7	(40)	-165x6	250	2		1.9	4		
	20	-100x16	100	4		1.3	5									
	21	-300x16	380	2		14.3	29									



注:

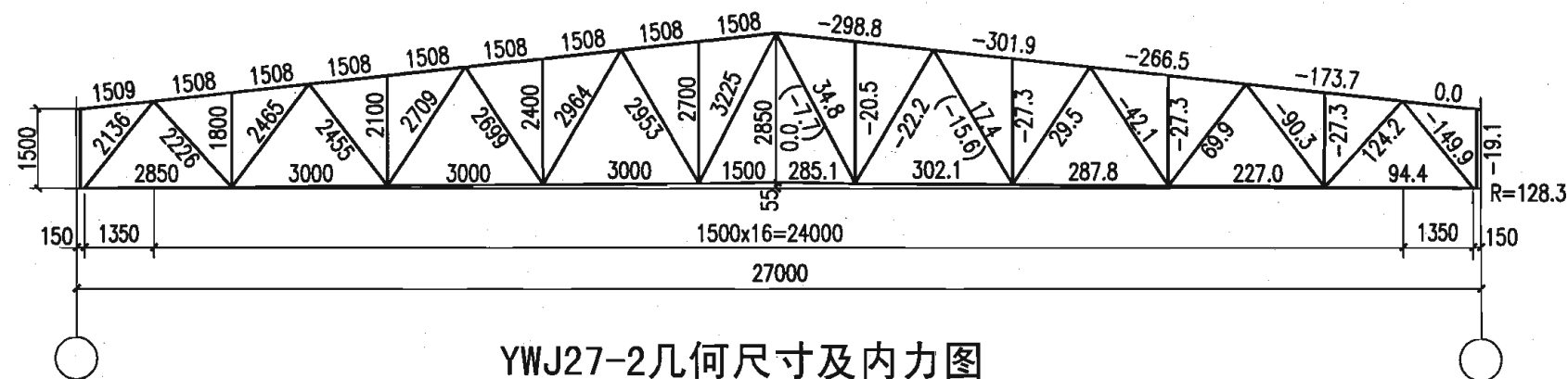
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3.
- 2.未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16.
- 3.零件(40)仅用于9度区有支撑开间的屋架.
- 4.对有支撑的屋架,零件(18)需沿下弦中心线旋转25度.

YWJ27-1详图

图集号 06SG515-1

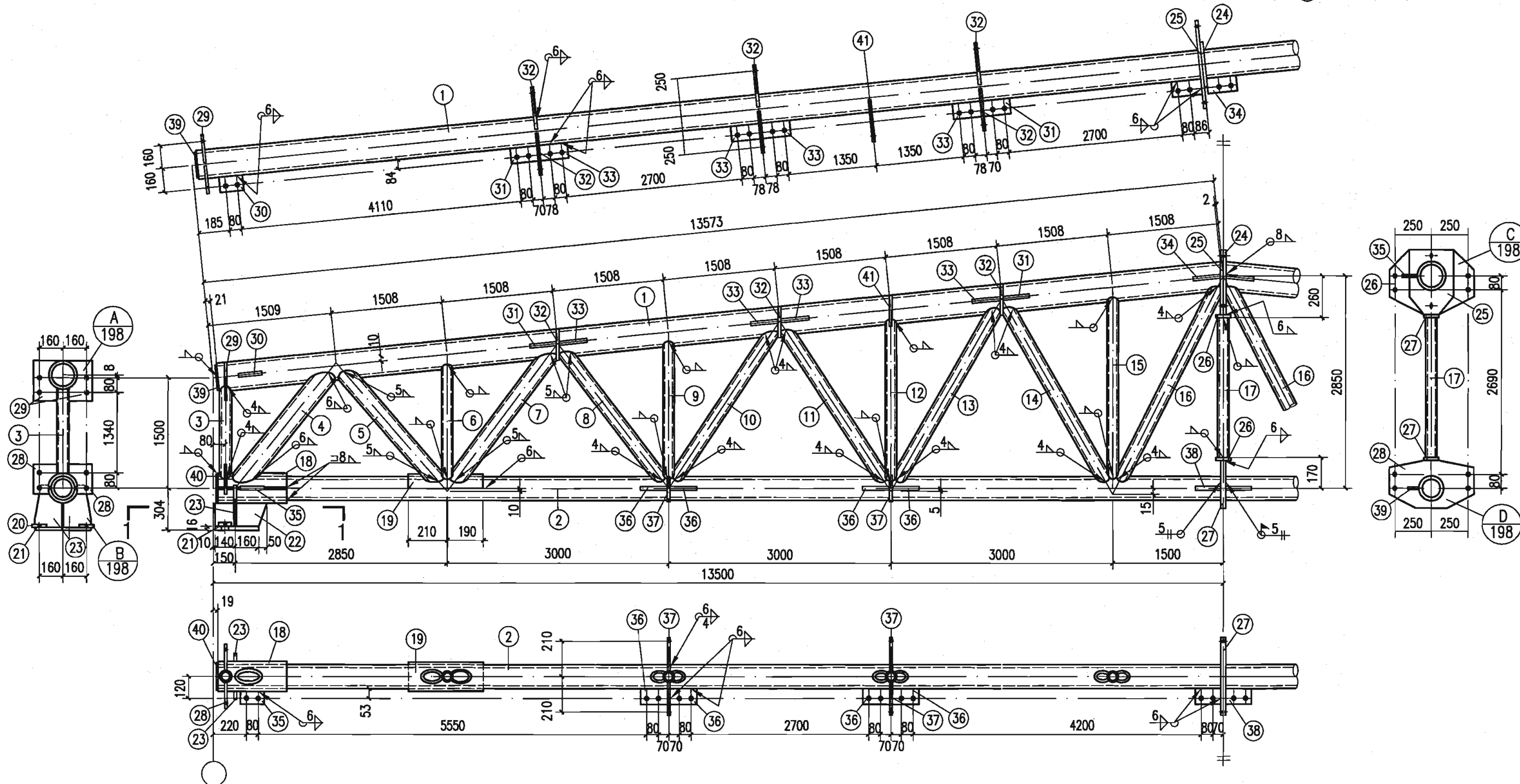
审核 冯东 冯东 校对 房鹏鹏 房鹏鹏 设计 王亚曼 王亚曼

页 196



注:

- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3.
- 2.未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16.
- 3.未注明的螺栓孔边距为40.
- 4.加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 .
- 5.剖面、零件及材料表详见本图集第198页.
- 6.节点详图详见本图集第82、83页.
- 7.零件④①③⑦与弦杆连接时焊脚尺寸为6,与腹杆连接时焊脚尺寸为4.
- 8.零件④①仅用于9度区有支撑开间的屋架.

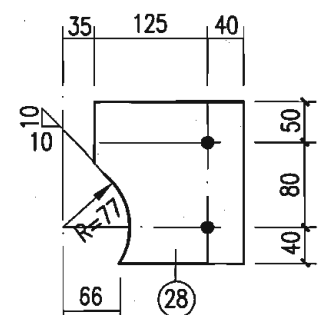
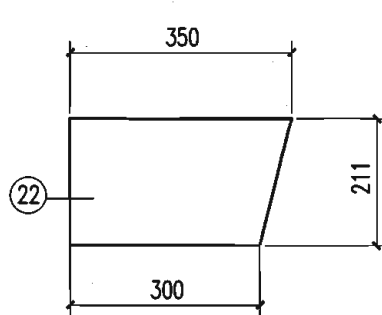
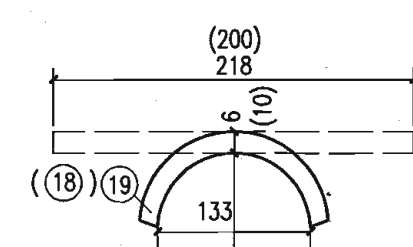
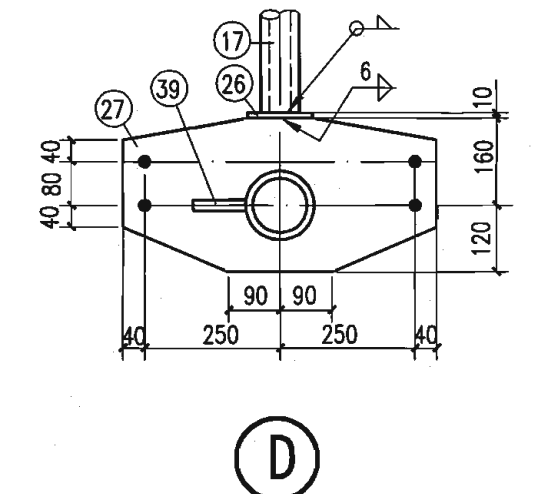
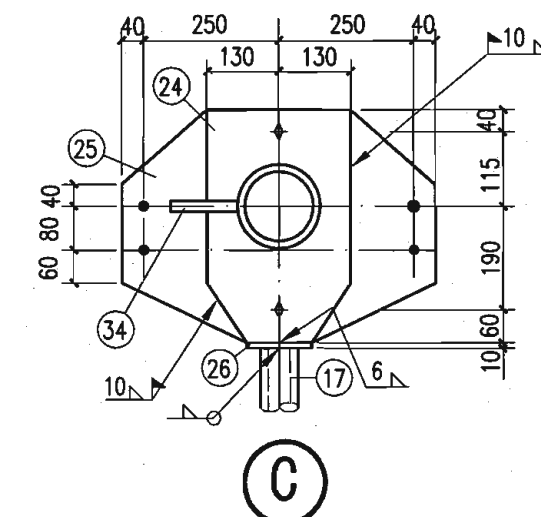
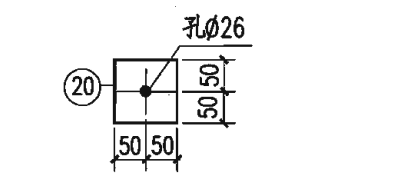
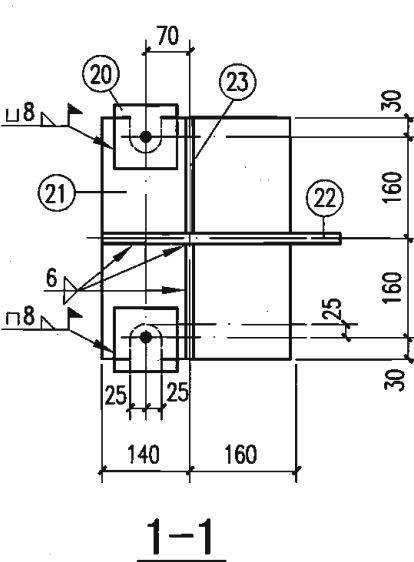
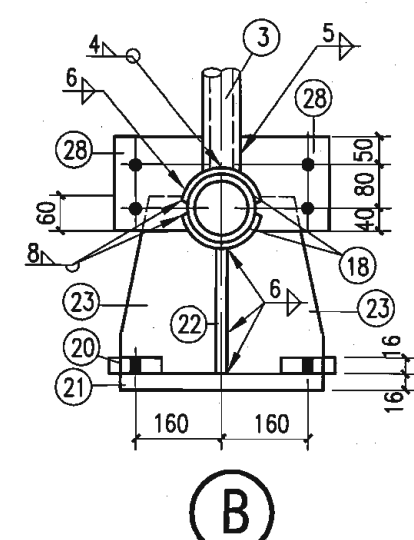
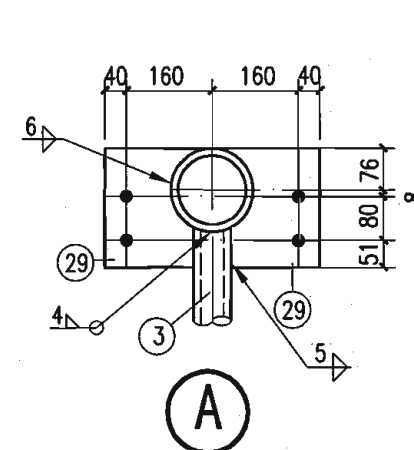


YWJ27-2详图

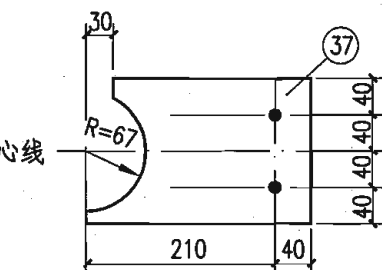
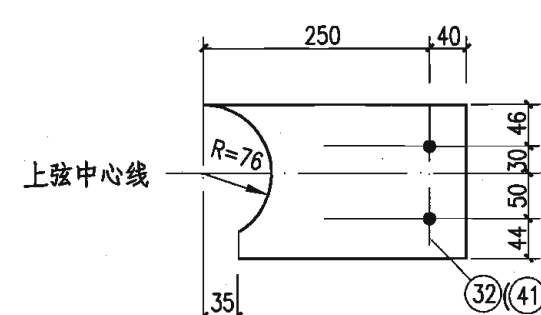
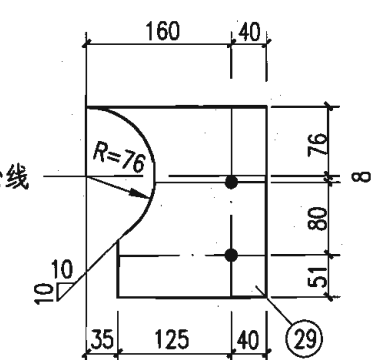
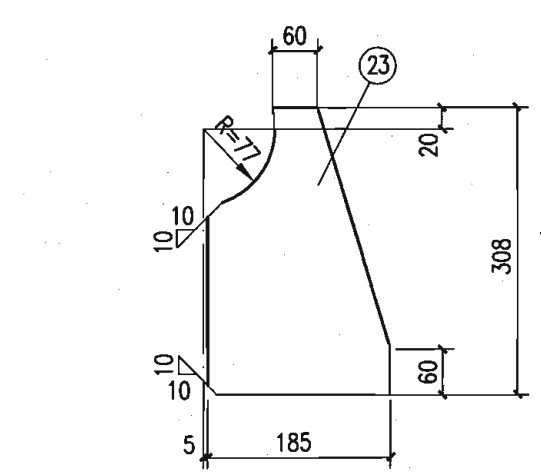
图集号 06SG515-1

审核 冯东 冯东 校对 房鹏鹏 房鹏鹏 设计 王亚曼 王亚曼

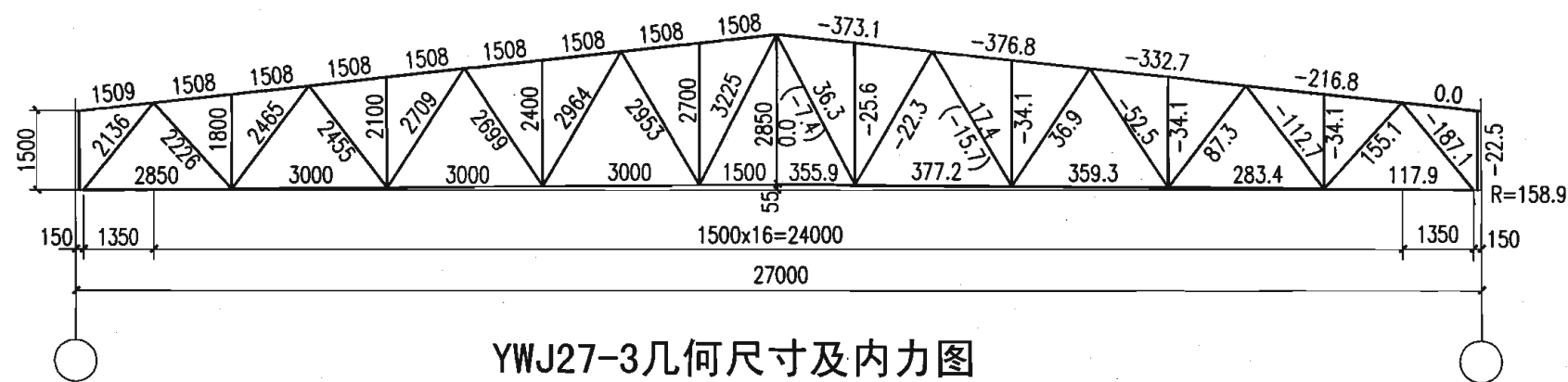
页 197



材 料 表							材 料 表						
构件编号	零件号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重量(kg)	构件编号	零件号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重量(kg)
				正	反						正	反	
YWJ27-2	1	D152x5	13550	2		245.7	YWJ27-2	22	-211x10	350	2		5.8
	2	D133x4.5	13470	2		192.1		23	-185x10	308	4		4.5
	3	D70x2.5	1500	2		6.2		24	-260x10	405	1		8.3
	4	D108x3.5	2136	2		19.3		25	-405x10	580	1		18.4
	5	D95x2.5	2226	2		12.7		26	-80x10	80	2		0.5
	6	D60x2	1800	2		5.1		27	-280x12	580	1		15.3
	7	D95x2.5	2465	2		14.1		28	-165x8	170	4		1.8
	8	D70x2.5	2455	2		10.2		29	-200x8	215	4		2.7
	9	D60x2	2100	2		6.0		30	-124x6	160	2		0.9
	10	D70x2.5	2709	2		11.3		31	-124x6	187	4		1.1
	11	D70x2.5	2699	2		11.2		32	-170x6	290	12		2.3
	12	D60x2	2400	2		6.9		33	-124x6	195	8		1.1
	13	D70x2.5	2964	2		12.3		34	-124x6	196	2		1.1
	14	D70x2.5	2953	2		12.3		35	-83x6	160	2		0.6
	15	D60x2	2700	2		7.7		36	-93x6	187	8		0.8
	16	D70x2.5	3225	2		13.4		37	-160x6	250	8		1.9
	17	D60x2	2420	1		6.9		38	-93x6	184	2		0.8
	18	-200x10	400	4		6.3		39	-146x6	146	2		1.0
	19	-218x6	400	2		4.1		40	-147x6	147	2		1.0
	20	-100x16	100	4		1.3		(41)	-170x6	290	2		2.3
	21	-300x16	380	2		14.3							
													1409 (1414)

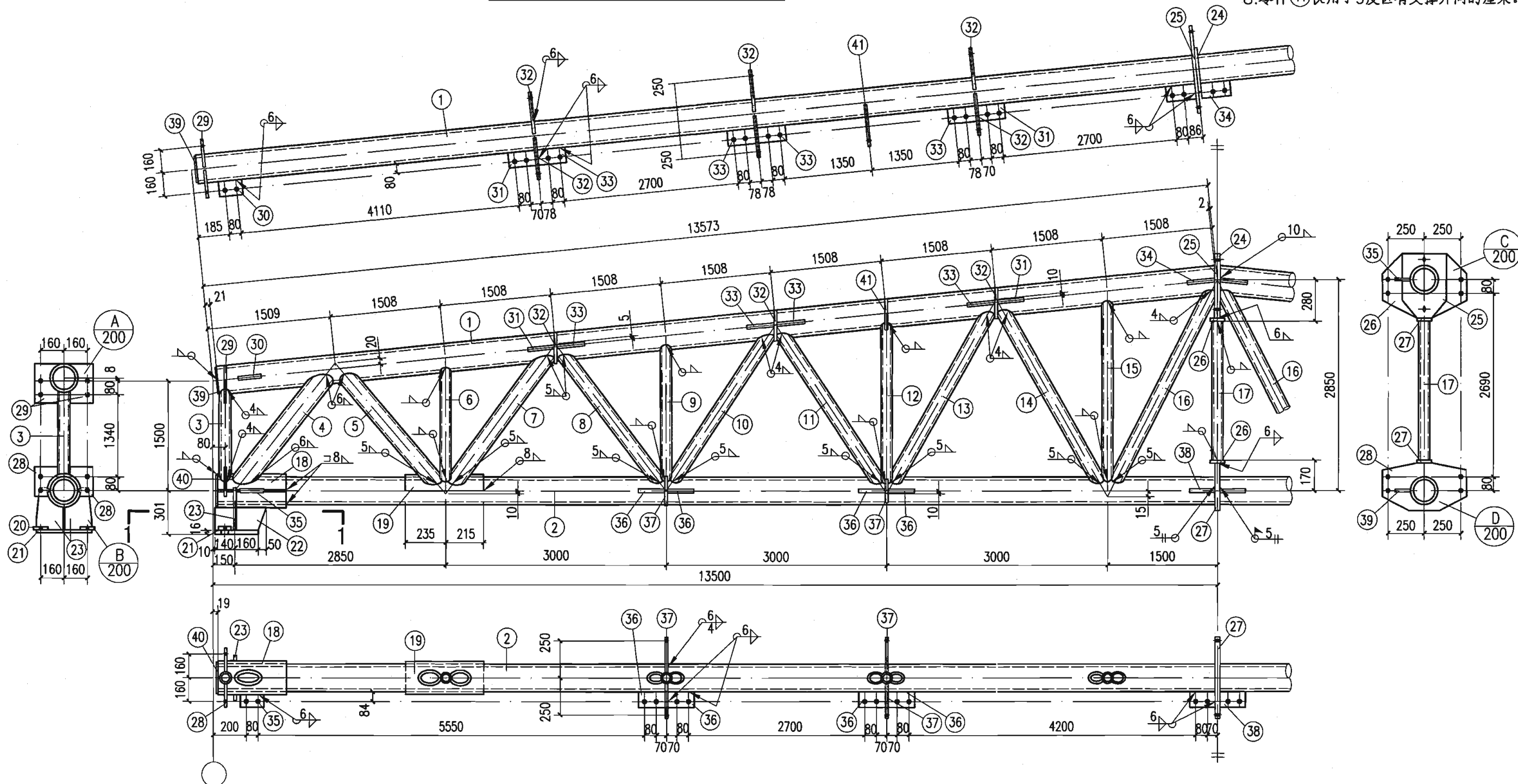


- 注:
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3.
 - 2.未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16.
 - 3.零件(41)仅用于9度区有支撑开间的屋架.
 - 4.对有支撑的屋架,零件(18)需沿下弦中心线旋转25度.



注:

- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
- 2.未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
- 3.未注明的螺栓孔边距为40。
- 4.加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角10 \times 10。
- 5.剖面、零件及材料表详见本图集第200页。
- 6.节点详图详见本图集第82、83页。
- 7.零件④①、③⑦与弦杆连接时焊脚尺寸为6,与腹杆连接时焊脚尺寸为4。
- 8.零件④①仅用于9度区有支撑开间的屋架。



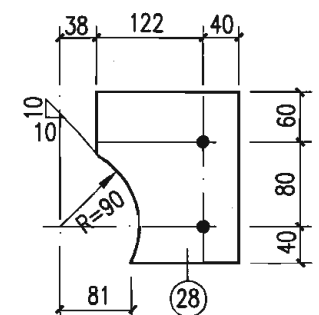
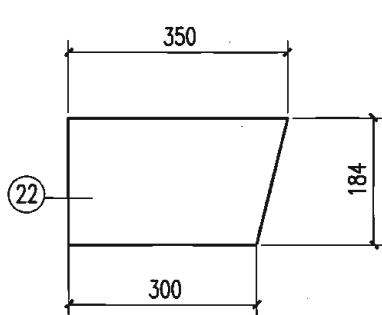
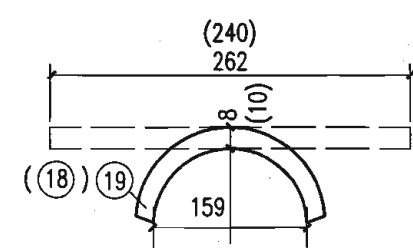
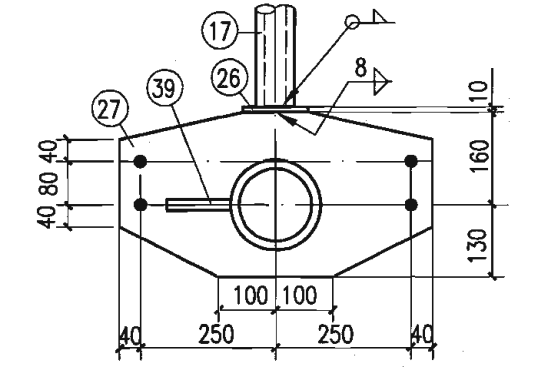
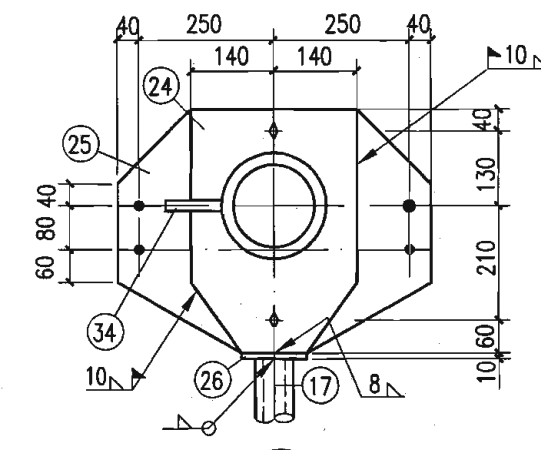
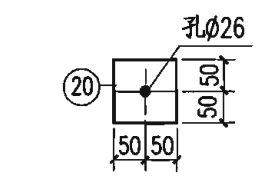
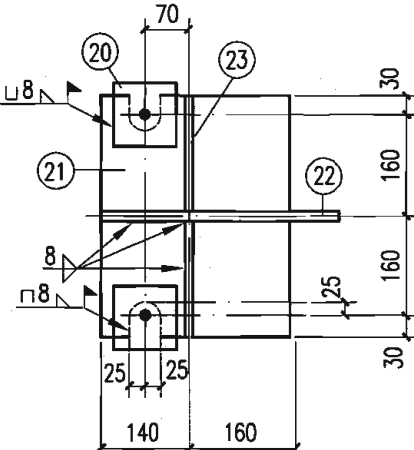
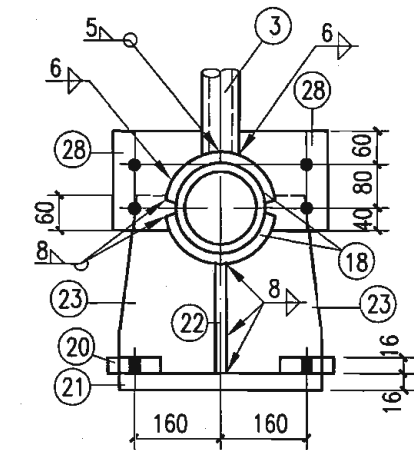
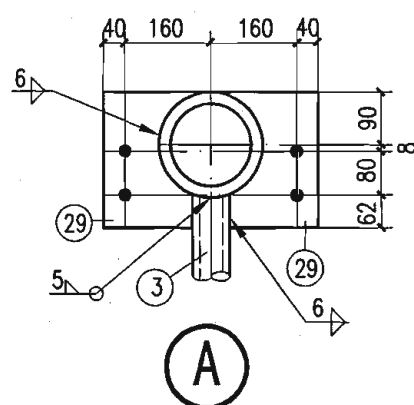
YWJ27-3

YWJ27-3详图

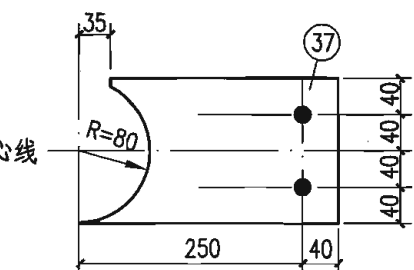
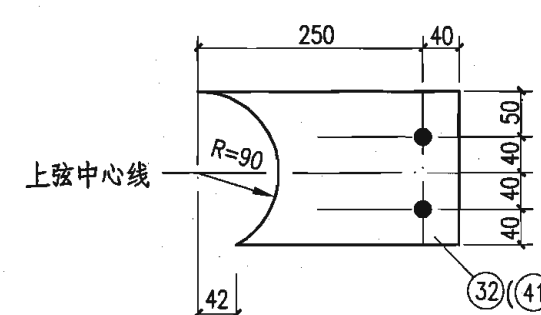
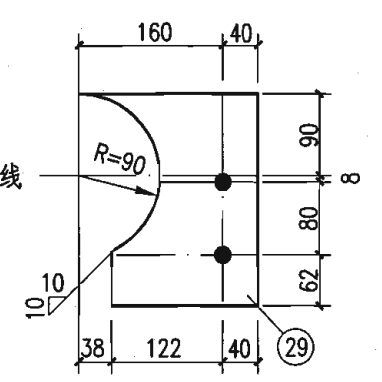
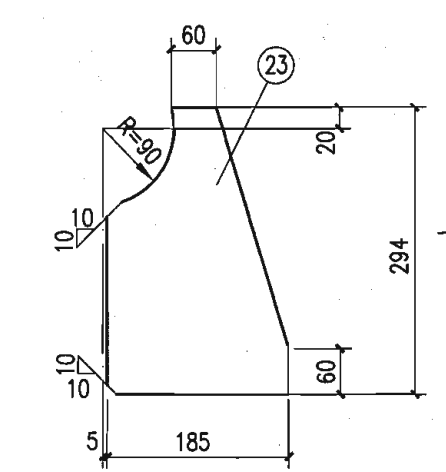
图集号 06SG515-1

审核 冯东 冯东 校对 房鹏鹏 房鹏鹏 设计 王亚曼 王亚曼

页 199



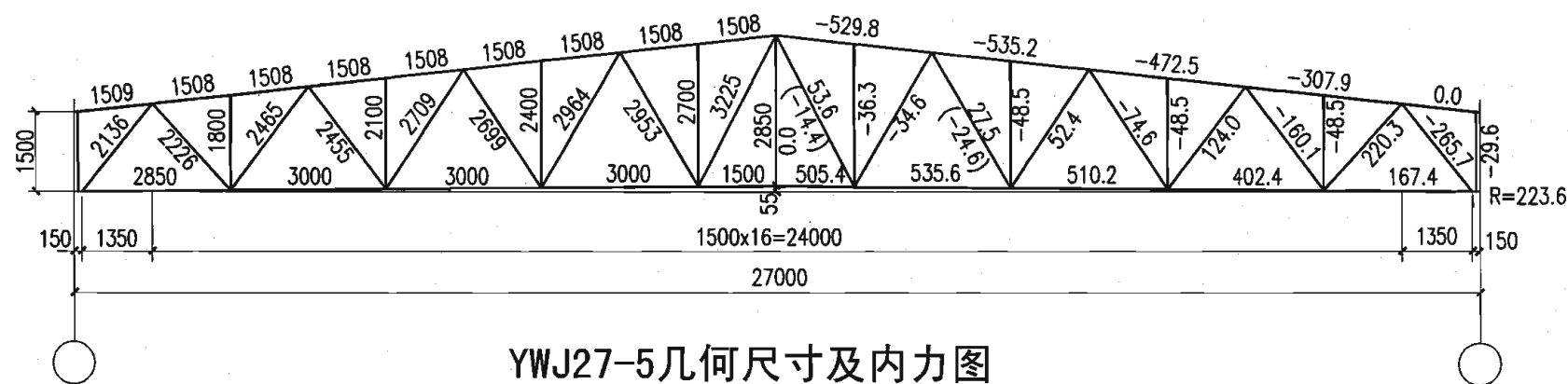
材 料 表							材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)	构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反						正	反	
YWJ27-4	1	D180x6	13550	2		348.9	YWJ27-4	22	-184x10	350	2		5.1
	2	D159x5.5	13470	2		280.4		23	-185x10	294	4		4.3
	3	D76x3	1500	2		8.1		24	-280x10	440	1		9.7
	4	D133x4	2136	2		27.2		25	-440x10	580	1		20.0
	5	D114x3.5	2226	2		21.2		26	-90x10	90	2		0.6
	6	D70x2	1800	2		6.0		27	-290x12	580	1		15.8
	7	D114x3.5	2465	2		23.5		28	-162x8	180	4		1.8
	8	D83x3	2455	2		14.5		29	-200x8	240	4		3.0
	9	D70x2	2100	2		7.0		30	-110x6	160	2		0.8
	10	D83x3	2709	2		16.0		31	-110x6	187	4		1.0
	11	D83x3	2699	2		16.0		32	-170x6	290	12		2.3
	12	D70x2	2400	2		8.0		33	-110x6	195	8		1.0
	13	D83x3	2964	2		17.5		34	-110x6	196	2		1.0
	14	D83x3	2953	2		17.5		35	-110x6	160	2		0.8
	15	D70x2	2700	2		9.0		36	-120x6	187	8		1.1
	16	D83x3	3225	2		19.1		37	-160x6	290	8		2.2
	17	D70x2	2400	1		8.0		38	-120x6	184	2		1.0
	18	-240x10	450	4		8.5		39	-174x6	174	2		1.4
	19	-262x8	500	2		8.2		40	-173x6	173	2		1.4
	20	-100x16	100	4		1.3		(41)	-170x6	290	2		2.3
	21	-300x16	380	2		14.3							



- 注:
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
 - 2.未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
 - 3.零件(41)仅用于9度区有支撑开间的屋架。
 - 4.对有支撑的屋架,零件(18)需沿下弦中心线旋转25度。

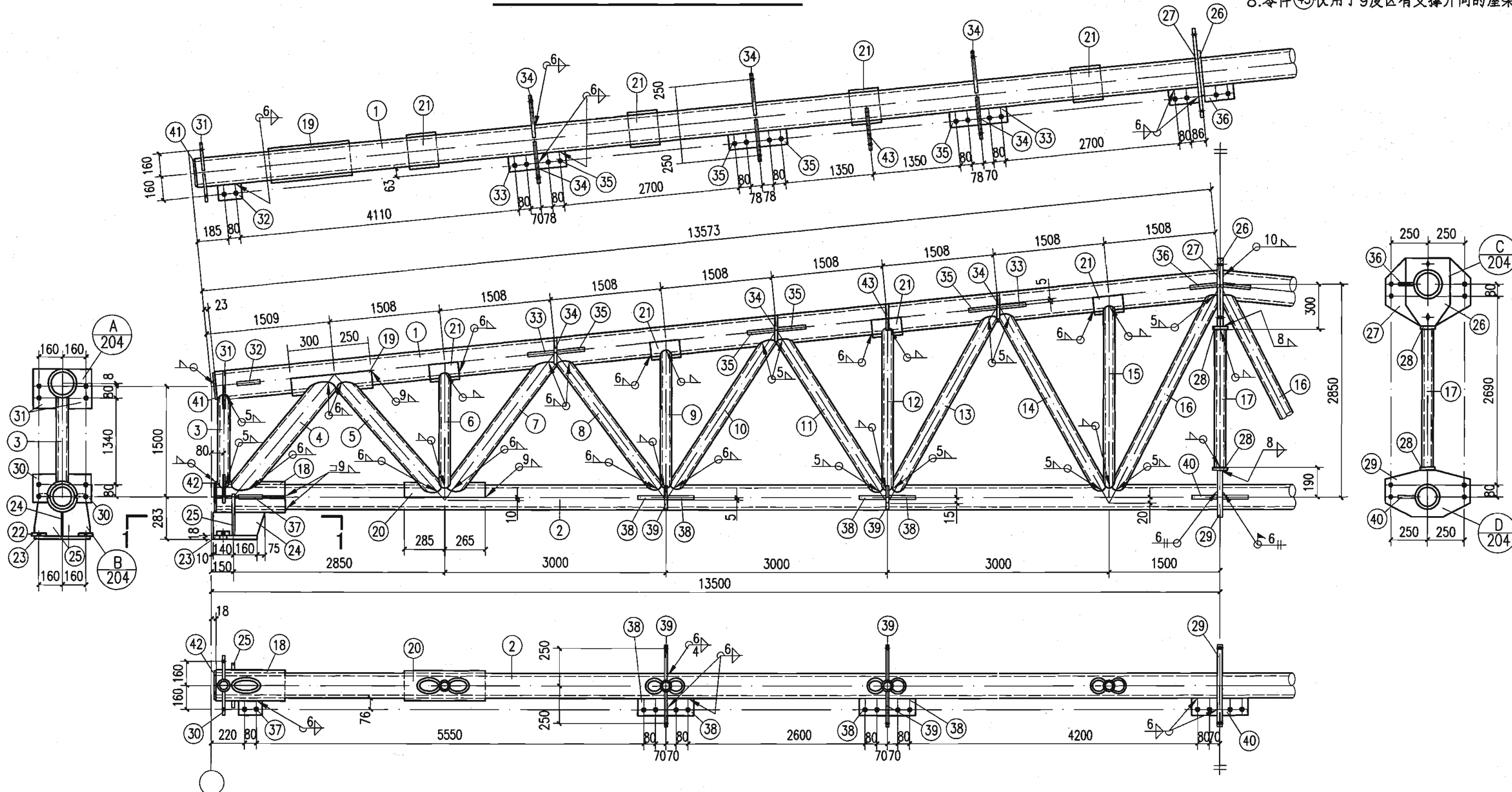
YWJ27-4详图

图集号 06SG515-1



注:

1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
2. 未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
3. 未注明的螺栓孔边距为40。
4. 加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角10 \times 10。
5. 剖面、零件及材料表详见本图集第204页。
6. 节点详图详见本图集第82、83页。
7. 零件④③③与弦杆连接时焊脚尺寸为6, 与腹杆连接时焊脚尺寸为4。
8. 零件④③仅用于9度区有支撑开间的屋架。

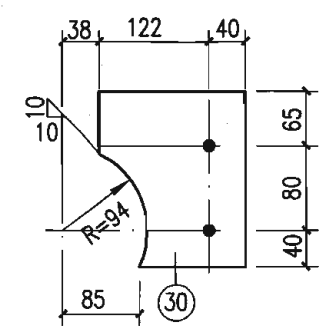
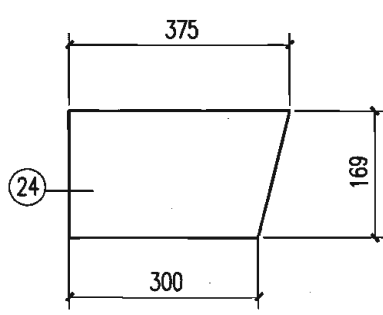
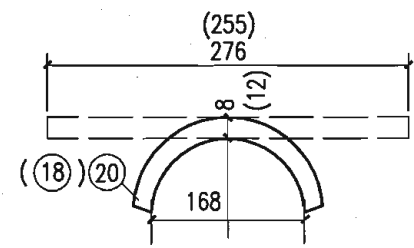
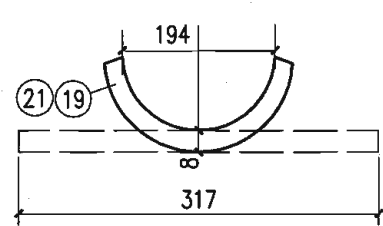
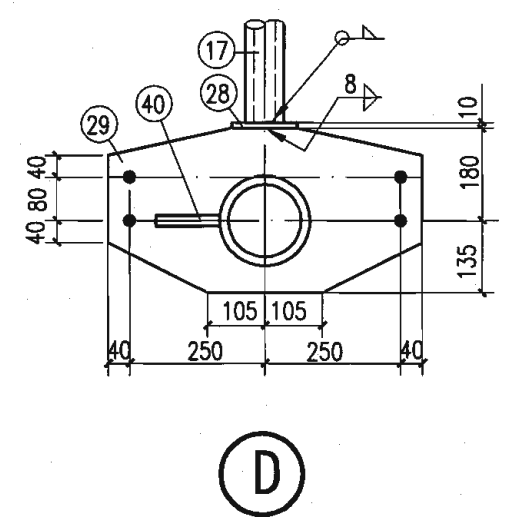
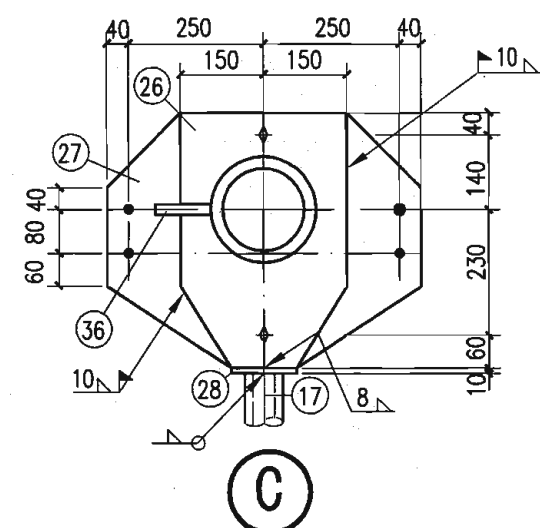
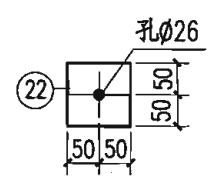
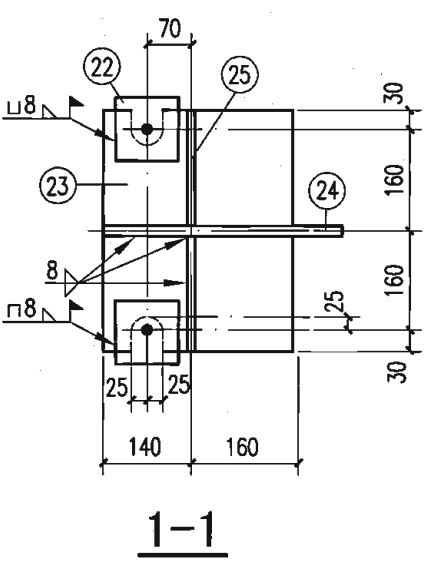
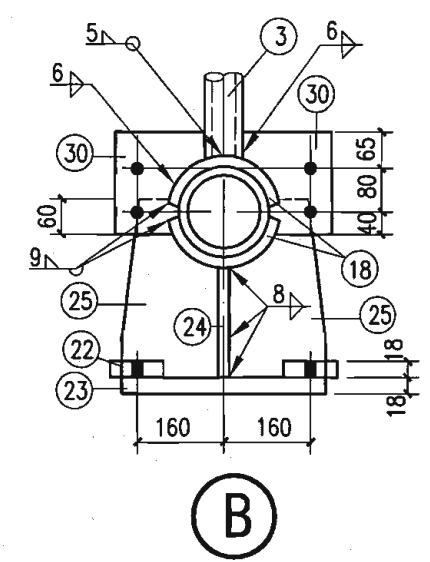
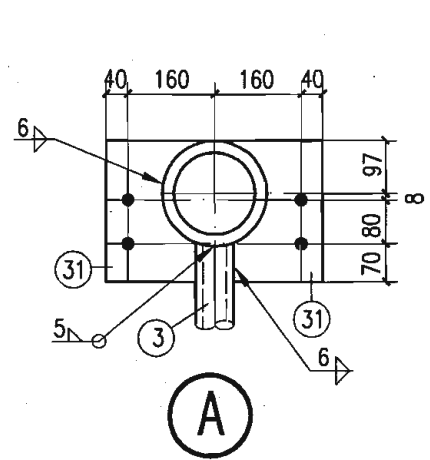


YWJ27-5详图

图集号 06SG515-1

审核 冯东 冯东 校对 房鹏鹏 房鹏鹏 设计 王亚曼 王亚曼

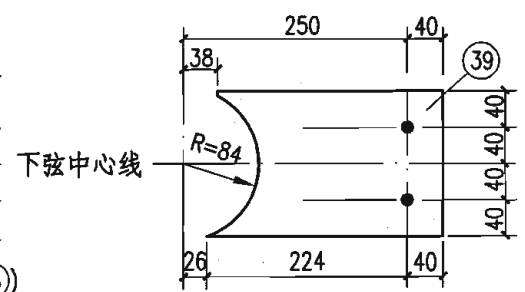
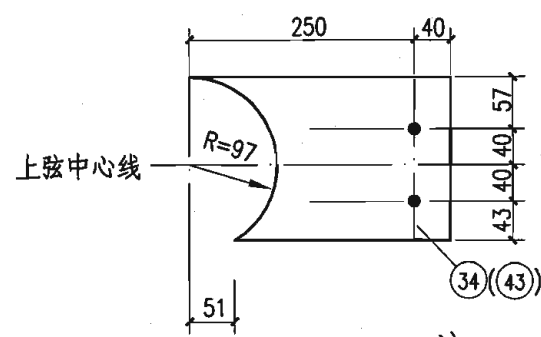
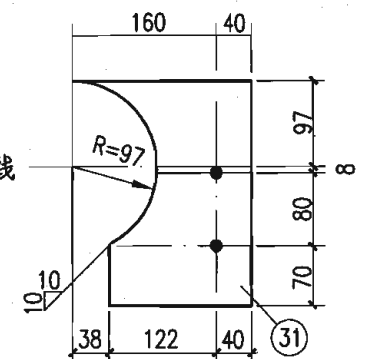
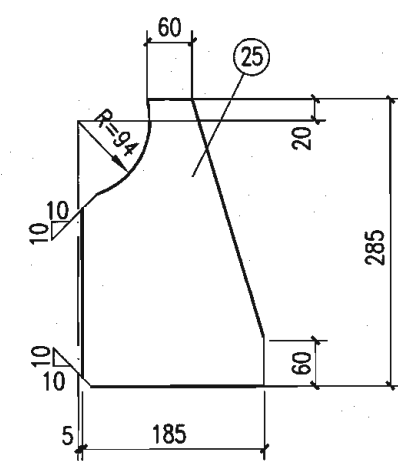
页 203



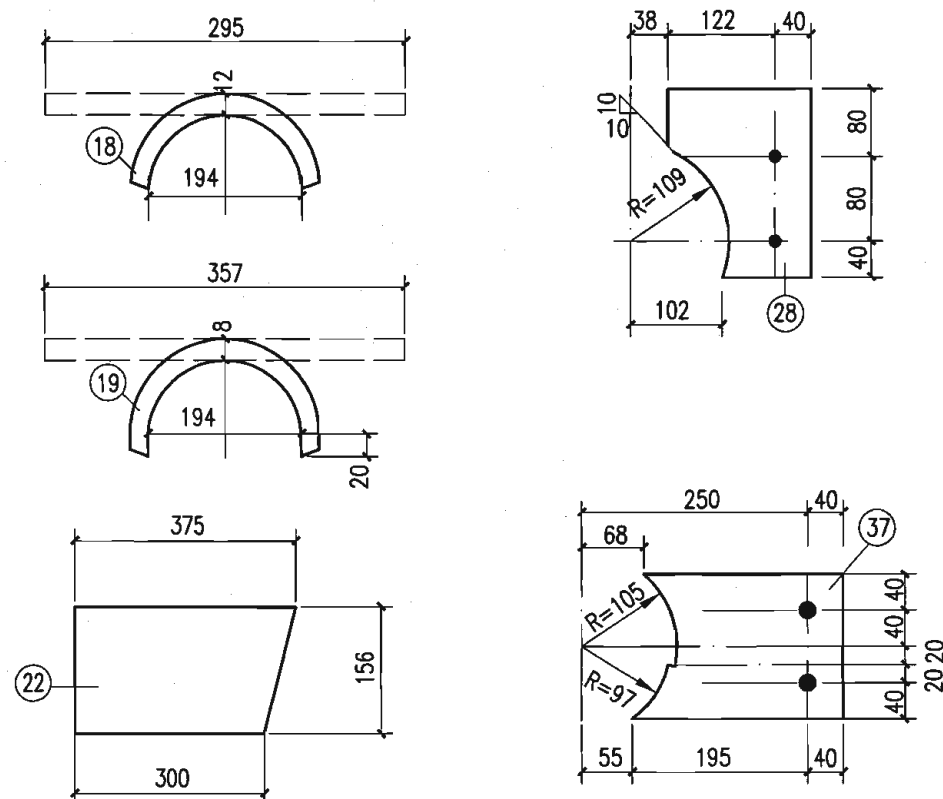
材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反	
YWJ27-5	1	D194x6	13550	2		377.0 754
	2	D168x6	13470	2		323.3 647
	3	D76x3	1500	2		8.1 16
	4	D140x4.5	2136	2		32.1 64
	5	D121x4	2226	2		25.7 51
	6	D76x2	1800	2		6.6 13
	7	D121x4	2465	2		28.4 57
	8	D95x3	2455	2		16.7 33
	9	D76x2	2100	2		7.7 15
	10	D95x3	2709	2		18.4 37
	11	D95x3	2699	2		18.4 37
	12	D76x2	2400	2		8.8 18
	13	D95x3	2964	2		20.2 40
	14	D95x3	2953	2		20.1 40
	15	D76x2	2700	2		9.9 20
	16	D95x3	3225	2		22.0 44
	17	D76x2	2360	1		8.6 9
	18	-255x12	450	4		10.8 43
	19	-317x8	550	2		10.9 22
	20	-276x8	450	2		7.8 16
	21	-200x8	317	8		4.0 32
	22	-100x18	100	4		1.4 6
				合 计		

材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反	
YWJ27-5	23	-300x18	380	2		16.1 32
	24	-169x12	375	2		6.0 12
	25	-185x12	285	4		5.0 20
	26	-300x10	470	1		11.1 11
	27	-470x10	580	1		21.4 21
	28	-100x10	100	2		0.8 2
	29	-315x12	580	1		17.2 17
	30	-162x8	185	4		1.9 8
	31	-200x8	255	4		3.2 13
	32	-103x6	160	2		0.8 2
	33	-103x6	187	4		0.9 4
	34	-180x6	290	12		2.5 30
	35	-103x6	195	8		1.0 8
	36	-103x6	196	2		1.0 2
	37	-106x6	160	2		0.8 2
	38	-116x6	187	8		1.0 8
	39	-160x6	264	8		2.0 16
	40	-116x6	184	2		1.0 2
	41	-188x6	188	2		1.7 3
	42	-182x6	182	2		1.6 3
	(43)	-180x6	290	2		2.5 5
				合 计		

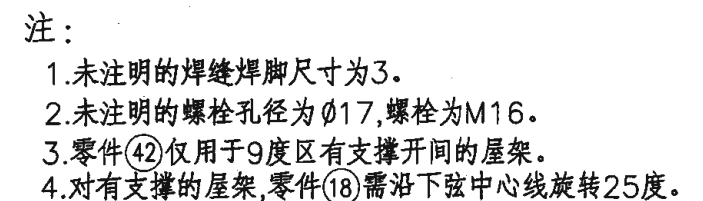
2230
(2235)



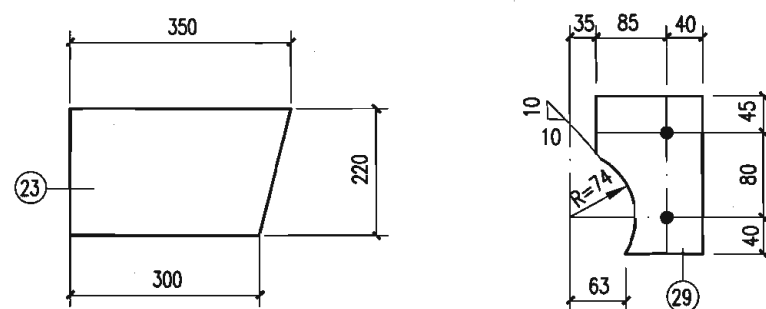
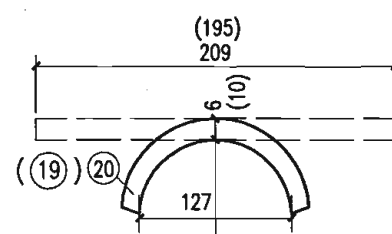
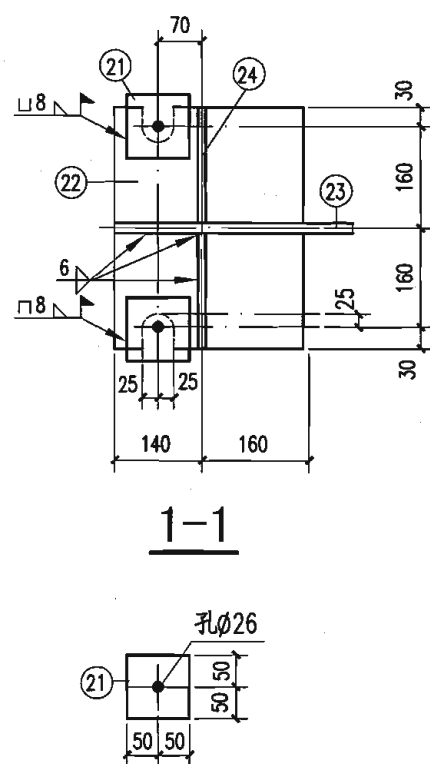
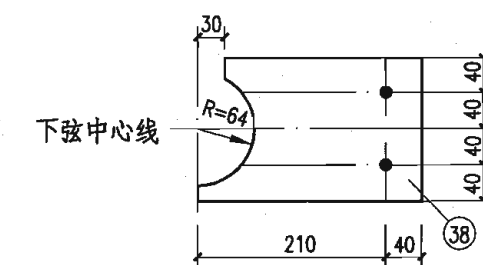
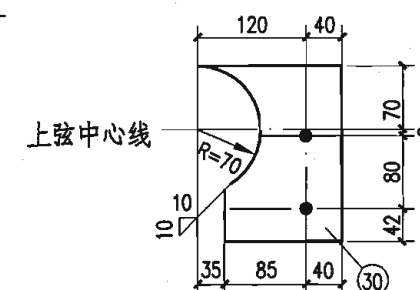
- 注:
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3.
 - 2.未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16.
 - 3.零件(43)仅用于9度区有支撑开间的屋架.
 - 4.对有支撑的屋架,零件(18)需沿下弦中心线旋转25度.



材 料 表								
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数量		重 量 (kg)		合计
				正	反	每个	共计	
YWJ27-6	23	-184x12	285	4		4.9	20	2497 (2502)
	24	-300x10	480	1		11.3	11	
	25	-480x10	580	1		21.9	22	
	26	-100x10	100	2		0.8	2	
	27	-340x14	580	1		21.7	22	
	28	-162x8	200	4		2.0	8	
	29	-200x8	250	4		3.1	12	
	30	-103x6	160	2		0.8	2	
	31	-103x6	187	8		0.9	7	
	32	-180x6	290	12		2.5	30	
	33	-103x6	195	8		0.9	7	
	34	-103x6	196	2		1.0	2	
	35	-91x6	160	2		0.7	1	
	36	-95x6	187	4		0.8	3	
	37	-160x6	235	4		1.8	7	
	38	-160x6	235	4		1.8	7	
	39	-103x6	183	2		0.9	2	
	40	-188x6	188	2		1.7	3	
	41	-212x6	212	2		2.1	4	
	(42)	-180x6	290	2		2.5	5	



审核	汪一骏	汪一骏	校对	王亚曼	王亚曼	设计	汪源	汪源	页	206
----	-----	-----	----	-----	-----	----	----	----	---	-----

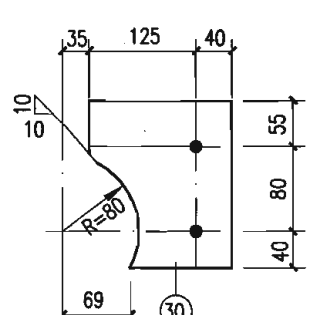
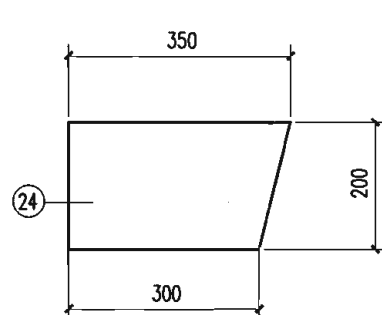
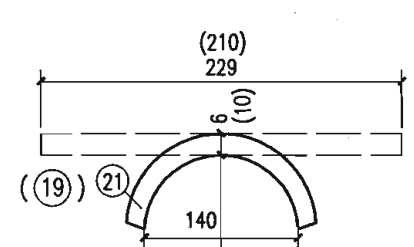
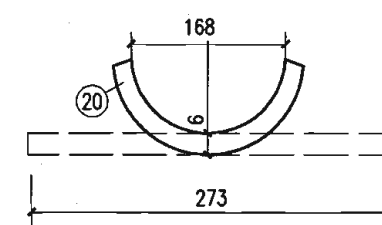
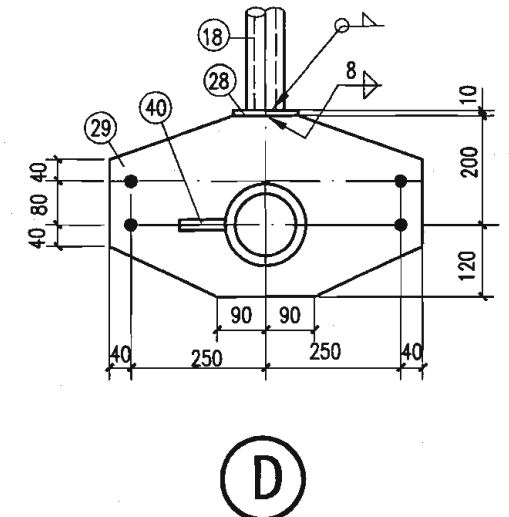
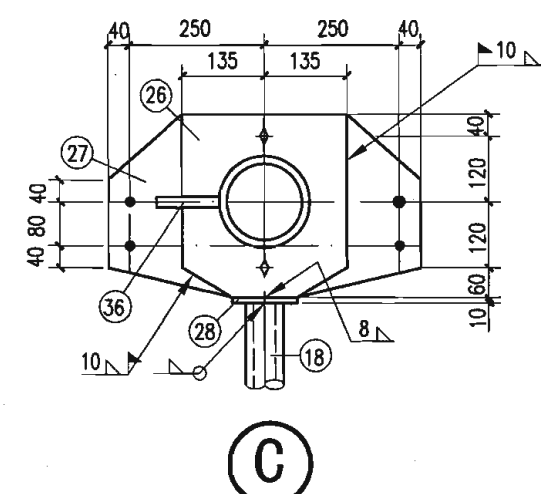
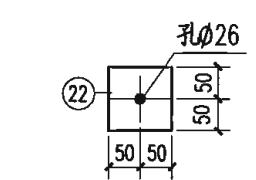
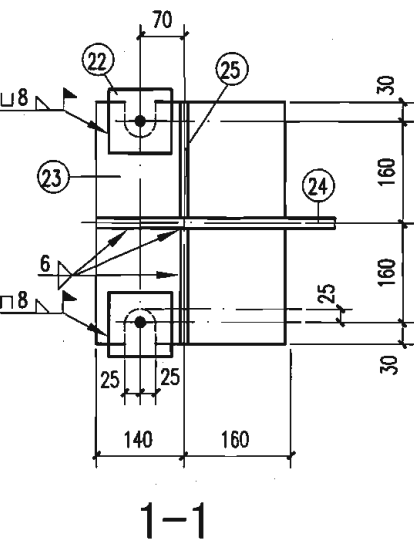
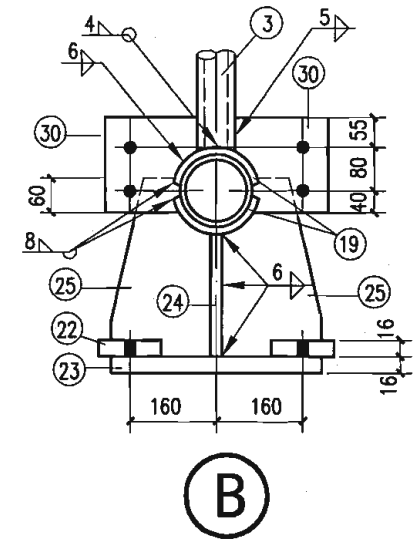
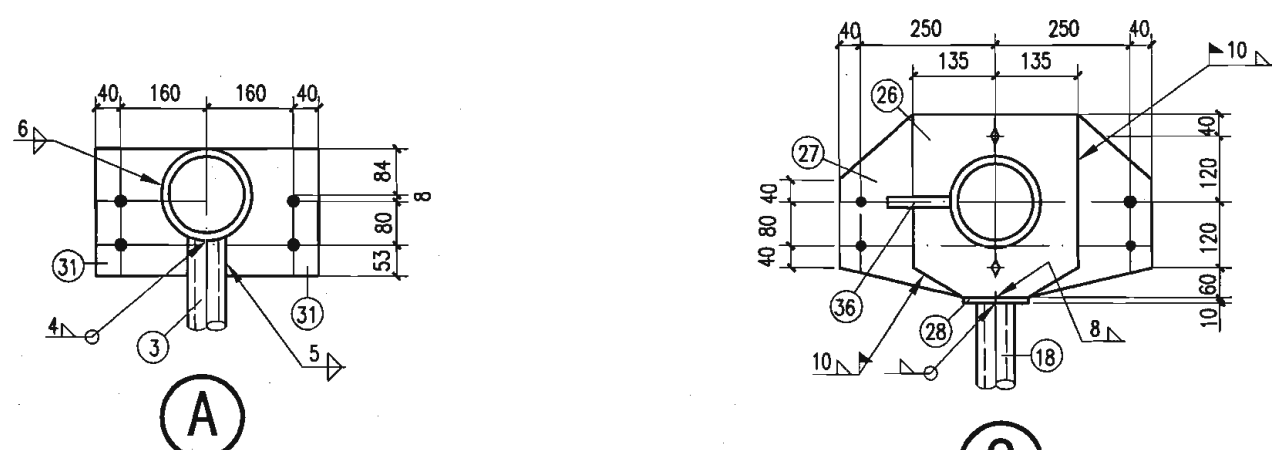
[illegible]

注：

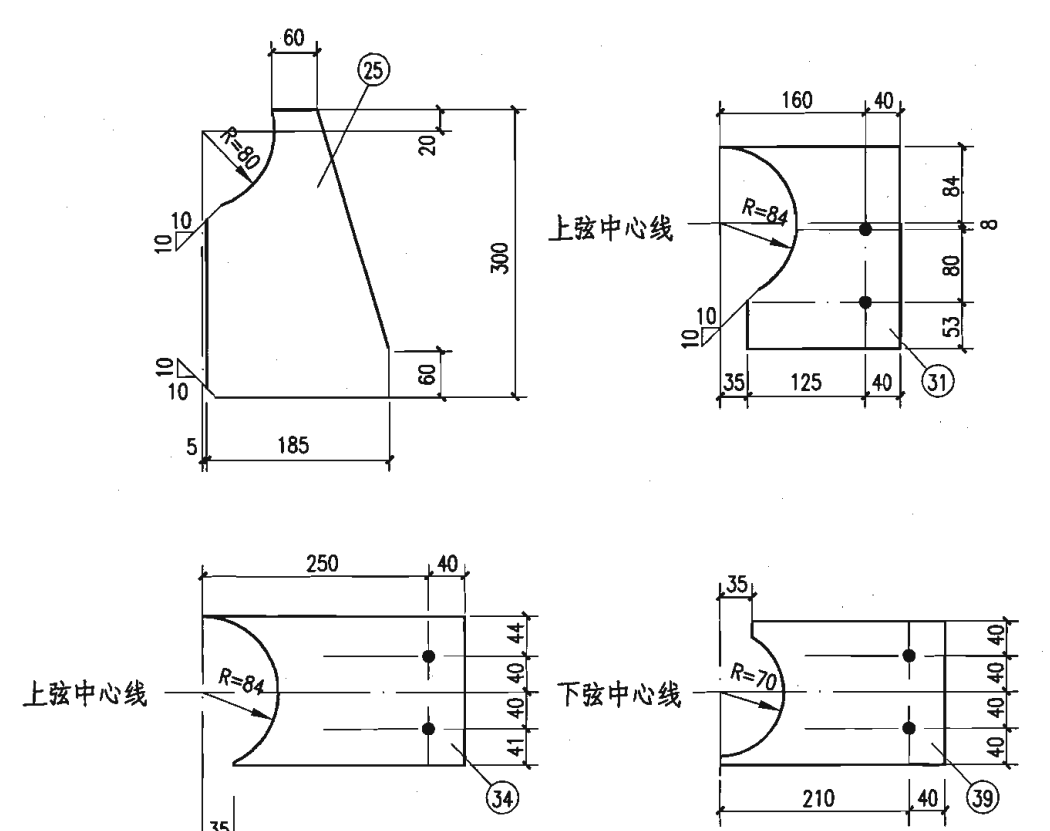
1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
2. 未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
3. 对有支撑的屋架, 零件(19)需沿下弦中心线旋转20度。

YWJ30-1详图

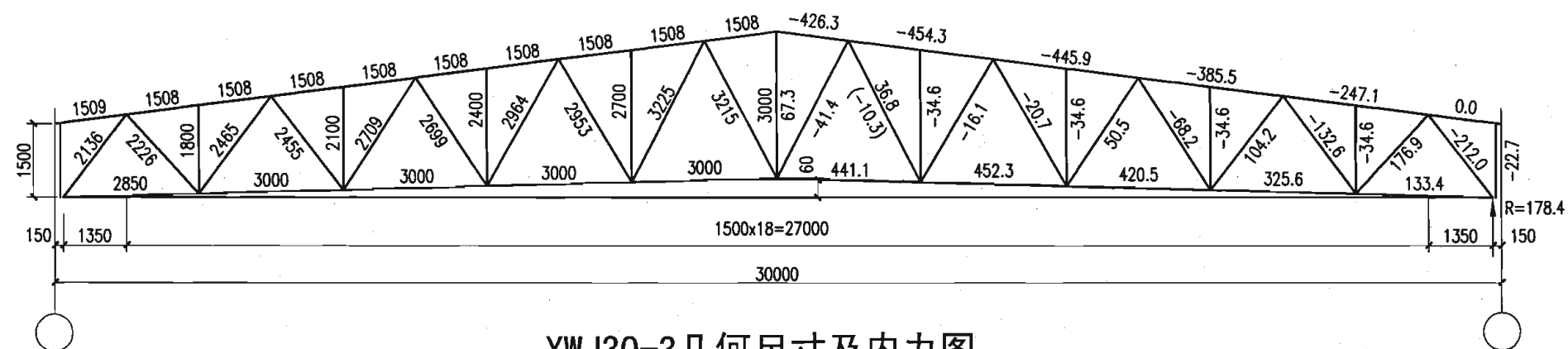
图集号	06SG515-1
-----	-----------



材 料 表							材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重量(kg)	构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重量(kg)
				正	反						正	反	
YWJ30-2	1	D168x5	15055	2		302.6	YWJ30-2	23	-300x16	380	2		14.3
	2	D140x5	14970	2		249.3		24	-200x10	350	2		5.5
	3	D76x2.5	1500	2		6.8		25	-185x10	300	4		4.4
	4	D121x3.5	2136	2		21.7		26	-270x10	340	1		7.2
	5	D95x3	2226	2		15.2		27	-340x10	580	1		15.5
	6	D70x2	1800	2		6.0		28	-90x10	90	2		0.6
	7	D95x3	2465	2		16.8		29	-320x12	580	1		17.5
	8	D83x2.5	2455	2		12.2		30	-165x8	175	4		1.8
	9	D70x2	2100	2		7.0		31	-200x8	225	4		2.8
	10	D83x2.5	2709	2		13.4		32	-116x6	160	2		0.9
	11	D83x2.5	2699	2		13.4		33	-116x6	187	4		1.0
	12	D70x2	2400	2		8.0		34	-165x6	290	16		2.3
	13	D83x2.5	2964	2		14.7		35	-116x6	195	12		1.1
	14	D83x2.5	2953	2		14.6		36	-116x6	196	2		1.1
	15	D70x2	2700	2		9.0		37	-80x6	160	2		0.6
	16	D83x2.5	3225	2		16.0		38	-90x6	187	8		0.8
	17	D83x2.5	3215	2		15.9		39	-160x6	250	8		1.9
	18	D70x2	2600	1		8.7		40	-90x6	184	2		0.8
	19	-210x10	400	4		6.6		41	-162x6	162	2		1.2
	20	-273x6	450	2		5.8		42	-154x6	154	2		1.1
	21	-229x6	450	2		4.9							
	22	-100x16	100	4		1.3							



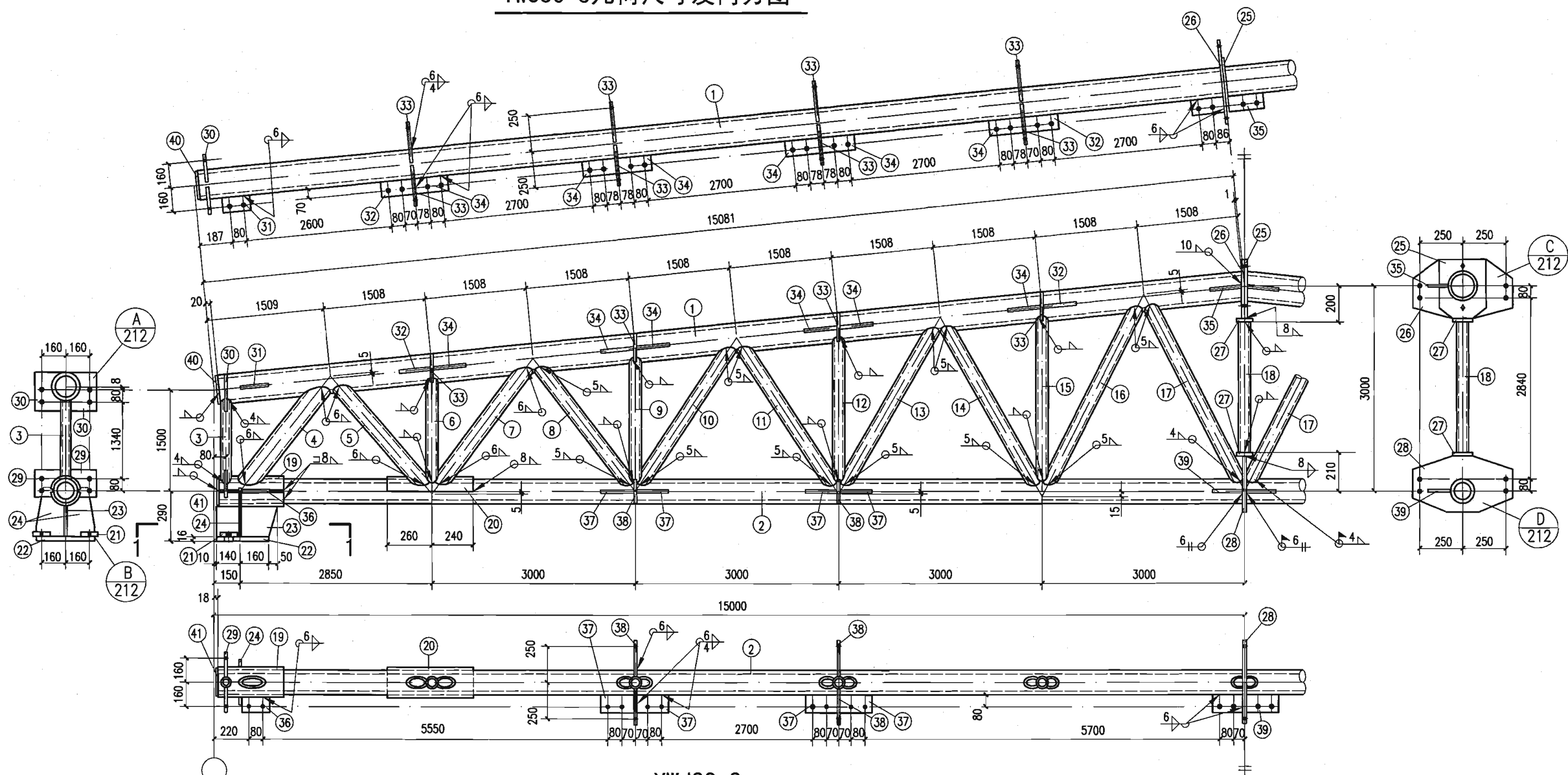
注：
 1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
 2. 未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$ ，螺栓为M16。
 3. 对有支撑的屋架，零件①⑨需沿下弦中心线旋转20度。



YWJ30-3几何尺寸及内力图

注:

- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
- 2.未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
- 3.未注明的螺栓孔边距为40。
- 4.加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 。
- 5.剖面、零件及材料表详见本图集第212页。
- 6.节点详图详见本图集第82、83页。
- 7.零件(33)(38)与弦杆连接时焊脚尺寸为6,与腹杆连接时焊脚尺寸为4。



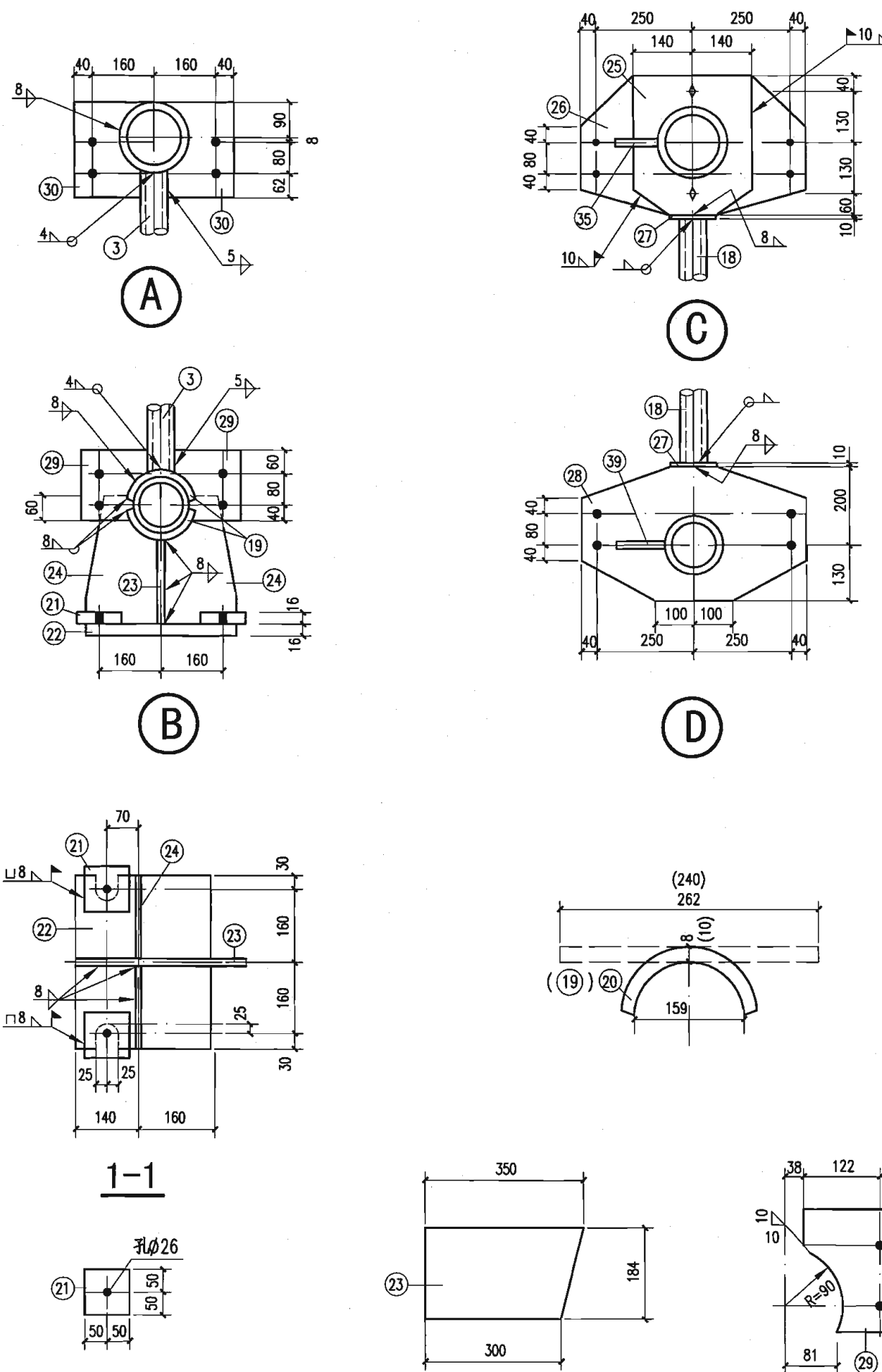
YWJ30-3

YWJ30-3详图

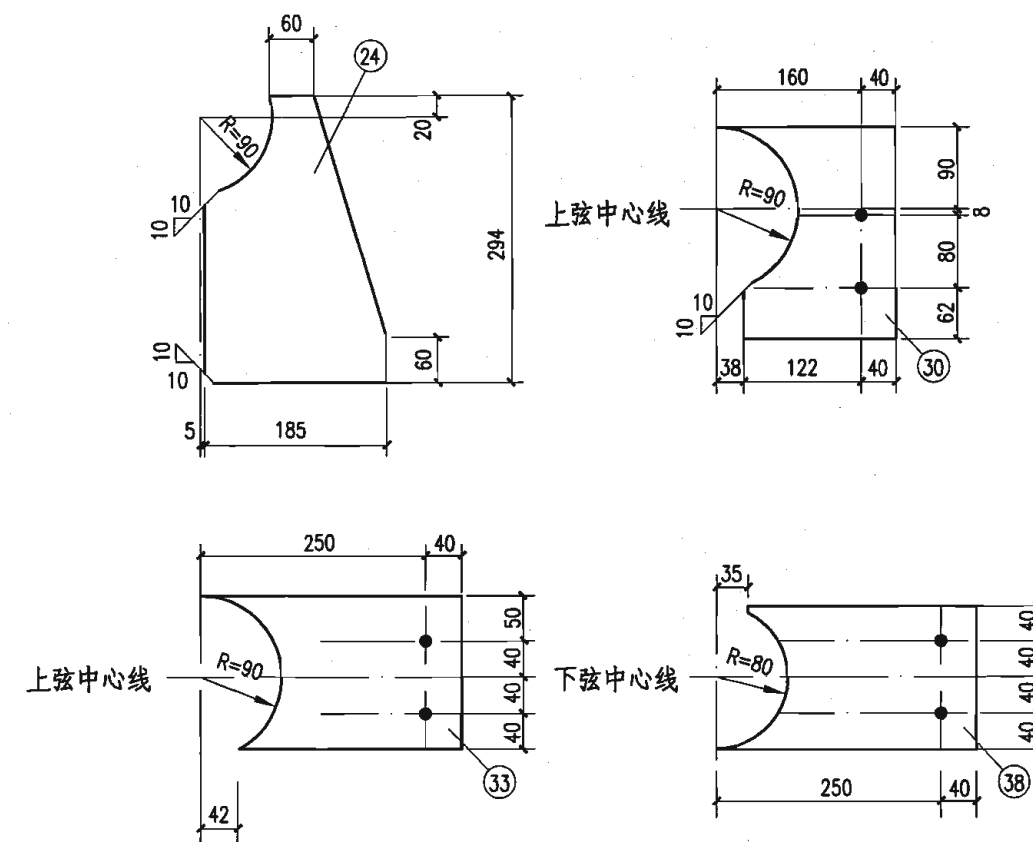
图集号 06SG515-1

审核 冯东 冯东 校对 房鹏鹏 房鹏鹏 设计 王亚曼 王亚曼

页 211



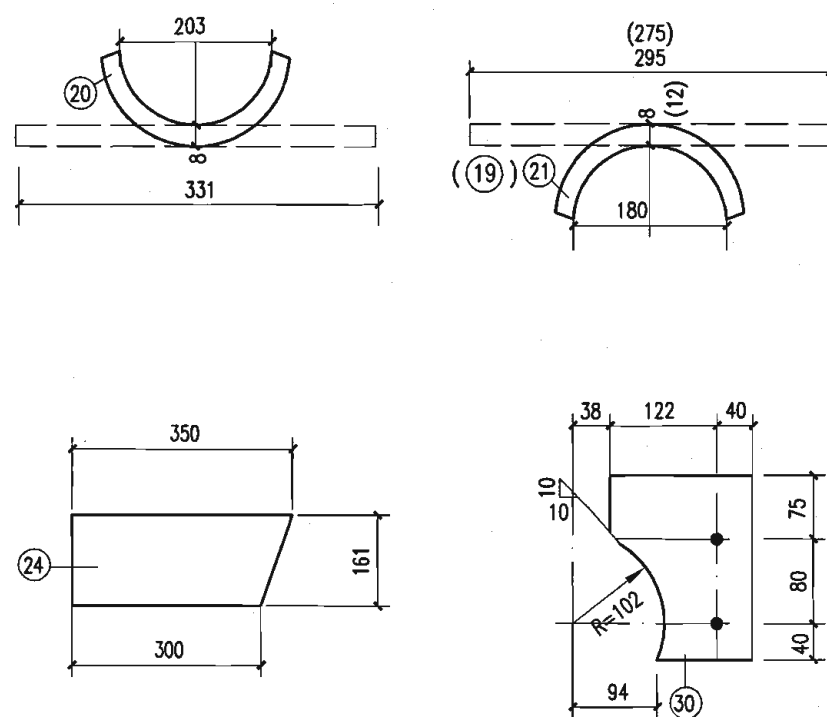
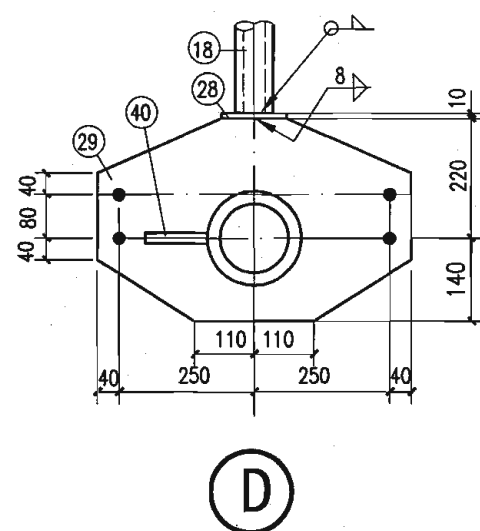
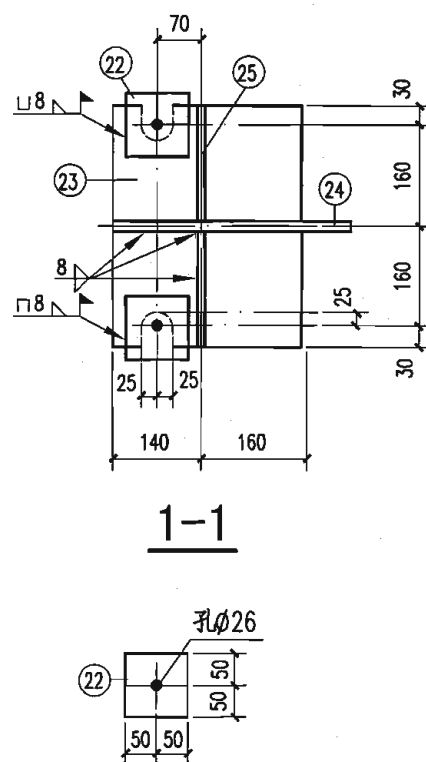
材 料 表							材 料 表								
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)		构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)	
				正	反	每个	共计					合计	正	反	每个
YWJ30-3	1	D180x6	15060	2		387.8	776	22	-300x16	380	2		14.3	29	2175
	2	D159x6	14970	2		338.9	678	23	-184x10	350	2		5.1	10	
	3	D76x2.5	1500	2		6.8	14	24	-185x10	294	4		4.3	17	
	4	D127x4	2136	2		25.9	52	25	-280x10	360	1		7.9	8	
	5	D108x3.5	2226	2		20.1	40	26	-360x10	580	1		16.4	16	
	6	D70x2	1800	2		6.0	12	27	-90x10	90	2		0.6	1	
	7	D108x3.5	2465	2		22.2	44	28	-330x12	580	1		18.0	18	
	8	D83x3	2455	2		14.5	29	29	-162x8	180	4		1.8	7	
	9	D70x2	2100	2		7.0	14	30	-200x8	240	4		3.0	12	
	10	D83x3	2709	2		16.0	32	31	-110x6	160	2		0.8	2	
	11	D83x3	2699	2		16.0	32	32	-110x6	187	4		1.0	4	
	12	D70x2	2400	2		8.0	16	33	-170x6	290	16		2.3	37	
	13	D83x3	2964	2		17.5	35	34	-110x6	195	12		1.0	12	
	14	D83x3	2953	2		17.5	35	35	-110x6	196	2		1.0	2	
	15	D70x2	2700	2		9.0	18	36	-110x6	160	2		0.8	2	
	16	D83x3	3225	2		19.1	38	37	-120x6	187	8		1.1	9	
	17	D83x3	3215	2		19.0	38	38	-160x6	290	8		2.2	18	
	18	D70x2	2590	1		8.7	9	39	-120x6	184	2		1.0	2	
	19	-240x10	400	4		7.5	30	40	-174x6	174	2		1.4	3	
	20	-262x8	500	2		8.2	16	41	-173x6	173	2		1.4	3	
	21	-100x16	100	4		1.3	5								



- 注:
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3.
 - 2.未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16.
 - 3.对有支撑的屋架,零件①9需沿下弦中心线旋转20度.

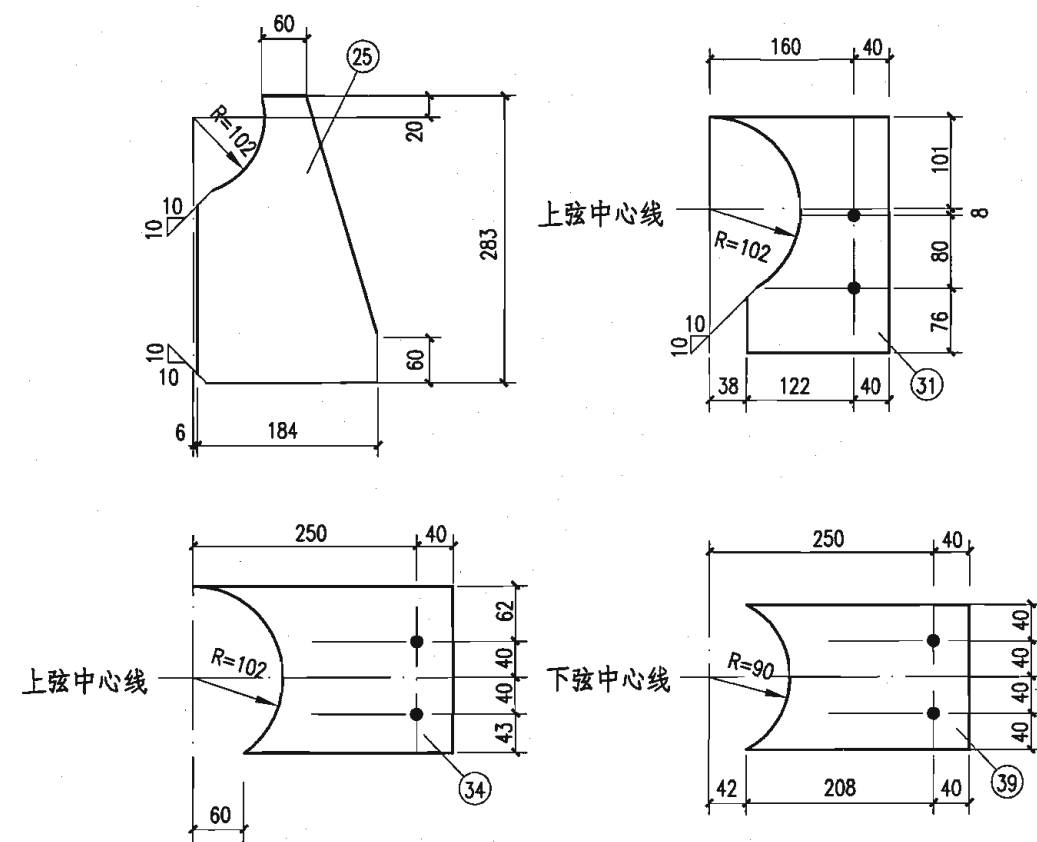
YWJ30-3详图

图集号 06SG515-1




材 料 表								
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数量		重 量 (kg)		合 计
				正	反	每个	共计	
YWJ30-4	1	D203x6	15060	2		439.0	878	
	2	D180x6	14970	2		385.5	771	
	3	D76x3	1500	2		8.1	16	
	4	D140x4.5	2136	2		32.1	64	
	5	D127x4	2226	2		27.0	54	
	6	D76x2	1800	2		6.6	13	
	7	D127x4	2465	2		29.9	60	
	8	D95x3	2455	2		16.7	33	
	9	D76x2	2100	2		7.6	15	
	10	D95x3	2709	2		18.4	37	
	11	D95x3	2699	2		18.4	37	
	12	D76x2	2400	2		8.8	18	
	13	D95x3	2964	2		20.2	40	
	14	D95x3	2953	2		20.1	40	
	15	D76x2	2700	2		9.9	20	
	16	D95x3	3225	2		22.0	44	
	17	D95x3	3215	2		21.9	44	
	18	D76x2	2560	1		9.3	9	
	19	-275x12	450	4		11.7	47	
	20	-331x8	550	2		11.4	23	
	21	-295x8	550	2		10.2	20	
	22	-100x16	100	4		1.3	5	

材 料 表								
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数量		重 量 (kg)		合计
				正	反	每个	共计	
YWJ30-4	23	-300x16	380	2		14.3	29	2509
	24	-161x12	350	2		5.3	11	
	25	-184x12	283	4		4.9	20	
	26	-310x10	380	1		9.2	9	
	27	-380x10	580	1		17.3	17	
	28	-100x10	100	2		0.8	2	
	29	-360x12	580	1		19.7	20	
	30	-162x8	195	4		2.0	8	
	31	-200x8	265	4		3.3	13	
	32	-98x6	160	2		0.7	1	
	33	-98x6	187	4		0.9	4	
	34	-185x6	290	16		2.5	40	
	35	-98x6	195	12		0.9	11	
	36	-98x6	196	2		0.9	2	
	37	-98x6	160	2		0.7	1	
	38	-110x6	187	8		1.0	8	
	39	-160x6	248	8		1.9	15	
	40	-110x6	184	2		1.0	2	
	41	-197x6	197	2		1.8	4	
	42	-198x6	198	2		1.8	4	



注：

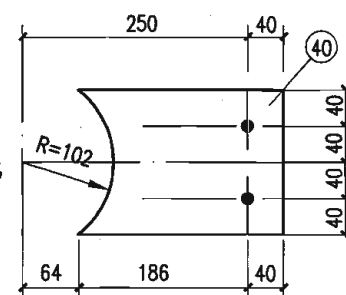
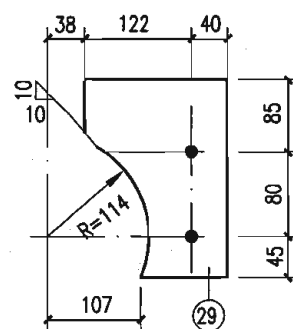
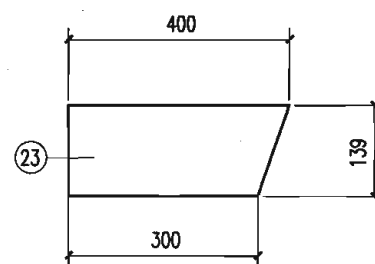
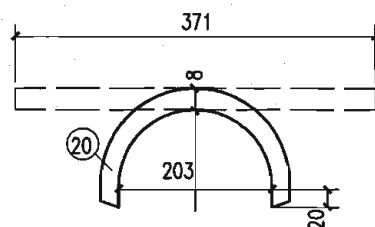
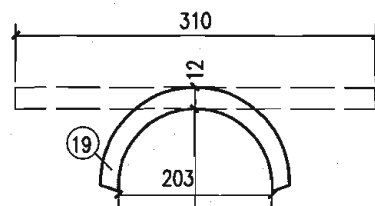
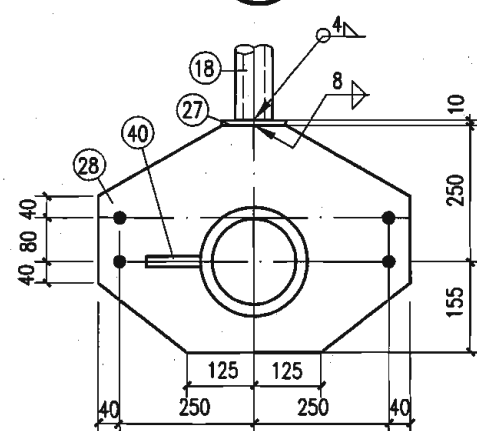
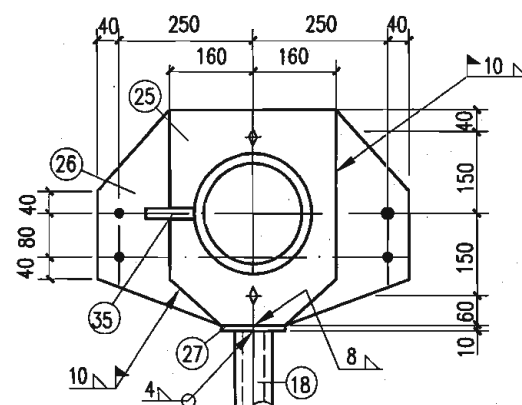
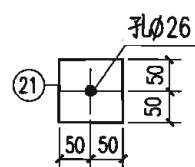
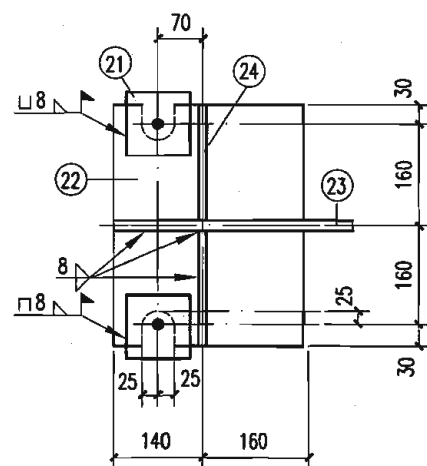
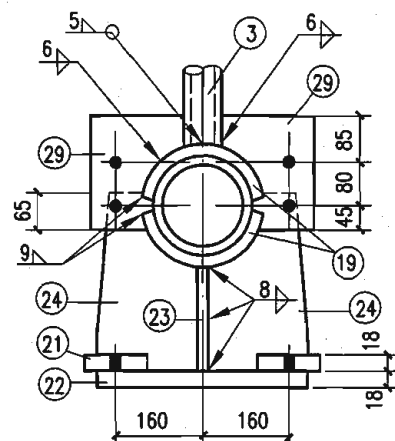
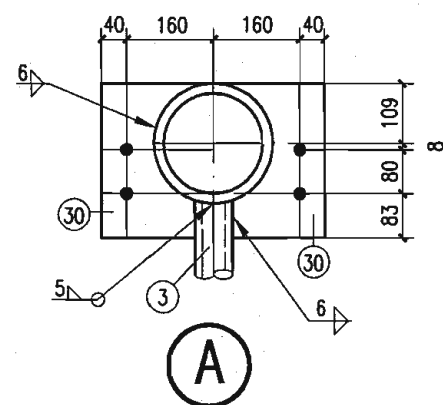
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
- 2.未注明的螺栓孔径为 $\varnothing 17$,螺栓为M16。
- 3.对有支撑的屋架,零件(19)需沿下弦中心线旋转 20° 。

YWJ30-4详图 

图集号	06SG515-1
-----	-----------

审核	冯东	馮東	校对	房鹏鹏	房鵬鵬	设计	王亚曼	王亞曼
----	----	----	----	-----	-----	----	-----	-----

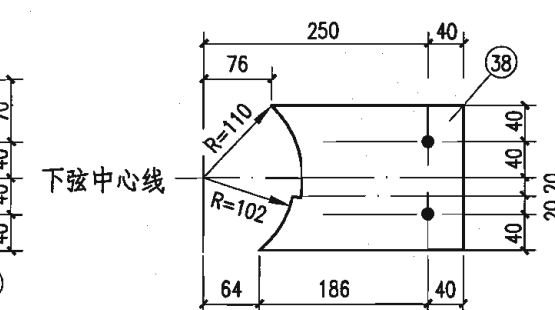
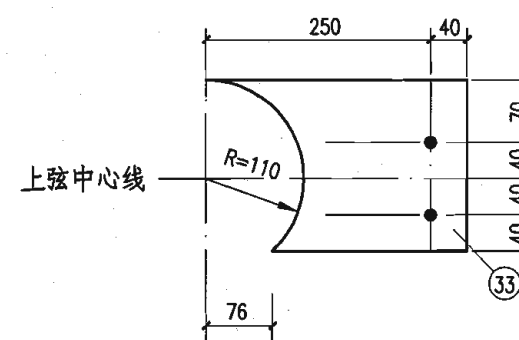
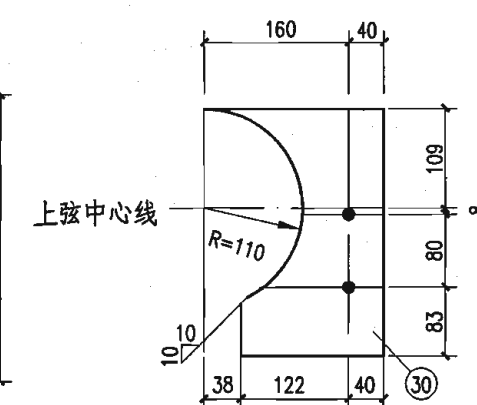
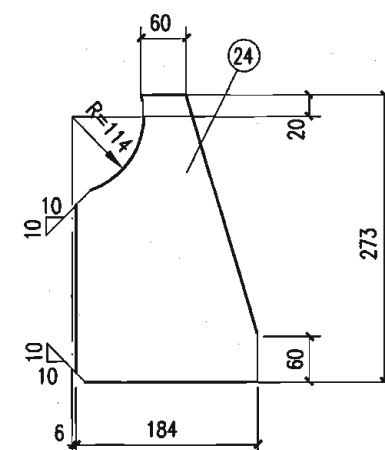
页	214
---	-----



材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反 每个	
YWJ30-5	1	D219x7	15060	2	551.2	1102
	2	D203x6	14970	2	436.4	873
	3	D76x3	1500	2	8.1	16
	4	D152x4.5	2136	2	35.0	70
	5	D133x4	2226	2	28.3	57
	6	D83x2	1800	2	7.2	14
	7	D133x4	2465	2	31.4	63
	8	D102x3	2455	2	18.0	36
	9	D83x2	2100	2	8.4	17
	10	D102x3	2709	2	19.8	40
	11	D102x3	2699	2	19.8	40
	12	D83x2	2400	2	9.6	19
	13	D102x3	2964	2	21.7	43
	14	D102x3	2953	2	21.6	43
	15	D83x2	2700	2	10.8	22
	16	D102x3	3225	2	23.6	47
	17	D102x3	3215	2	23.5	47
	18	D83x2	2520	1	10.1	10
	19	-310x12	500	4	14.6	58
	20	-371x8	550	4	12.8	51
	21	-100x18	100	4	1.4	6
	22	-300x18	380	2	16.1	32
				合 计		

材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反 每个	
YWJ30-5	23	-139x12	400	2	5.2	10
	24	-184x12	273	4	4.7	19
	25	-320x10	400	1	10.0	10
	26	-400x10	580	1	18.2	18
	27	-110x10	110	2	1.0	2
	28	-405x12	580	1	22.1	22
	29	-162x8	210	4	2.1	8
	30	-200x8	280	4	3.5	14
	31	-90x6	160	2	0.7	1
	32	-90x6	187	4	0.8	3
	33	-190x6	290	16	2.6	42
	34	-90x6	195	12	0.8	10
	35	-90x6	196	2	0.8	2
	36	-86x6	160	2	0.7	1
	37	-90x6	187	4	0.8	3
	38	-160x6	226	4	1.7	7
	39	-98x6	187	4	0.9	4
	40	-160x6	226	4	1.7	7
	41	-98x6	184	2	0.9	2
	42	-213x6	213	2	2.1	4
	43	-221x6	221	2	2.3	5
				合 计		

2899

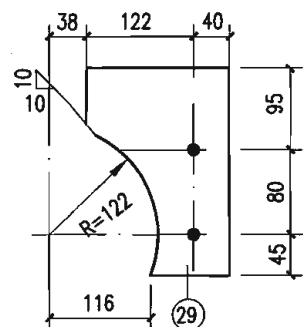
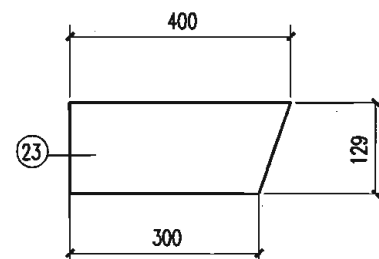
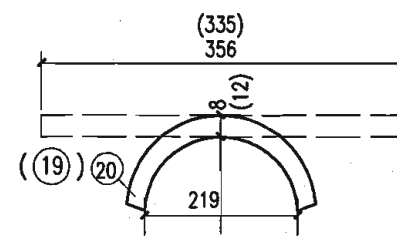
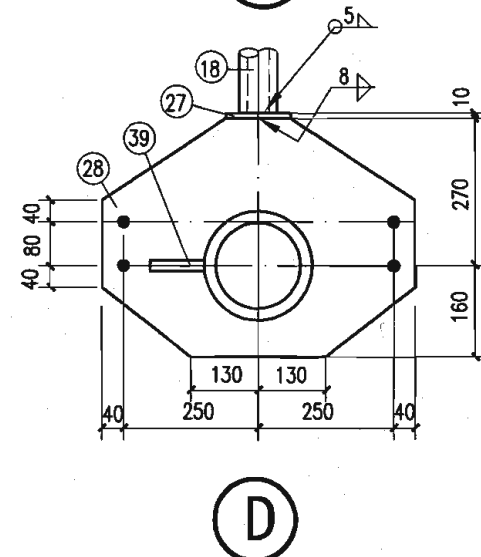
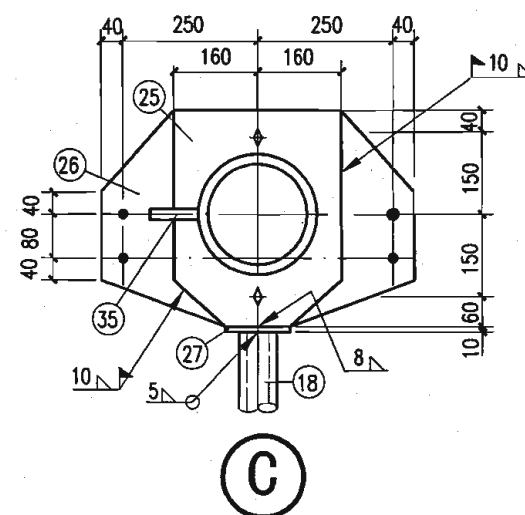
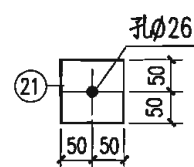
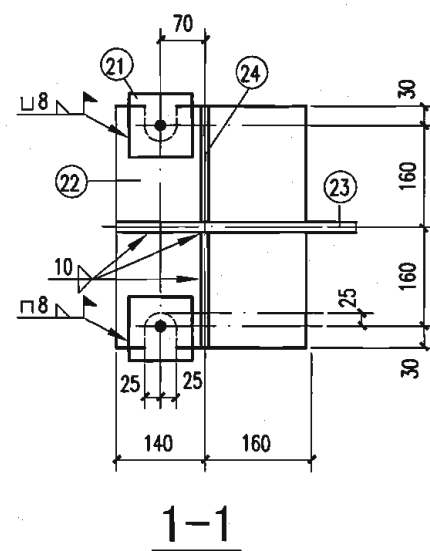
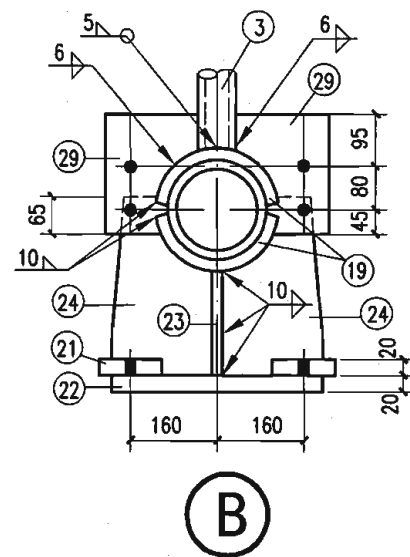
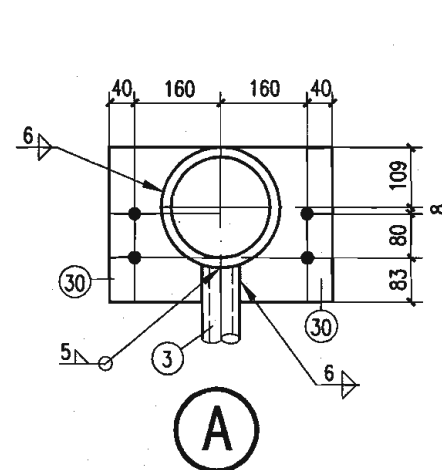


注:

- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3.
- 2.未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16.
- 3.对有支撑的屋架,零件①9需沿下弦中心线旋转20度.

YWJ30-5详图

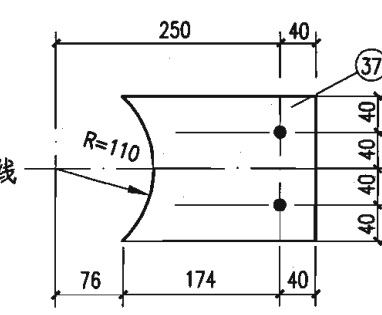
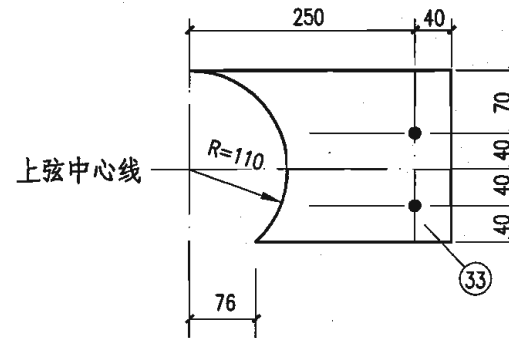
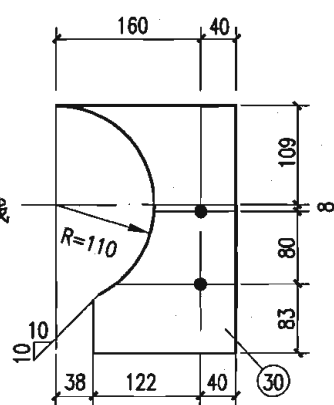
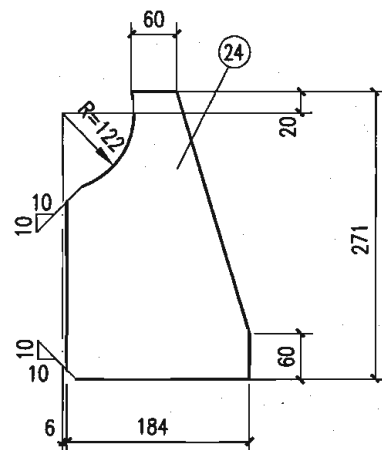
图集号 06SG515-1



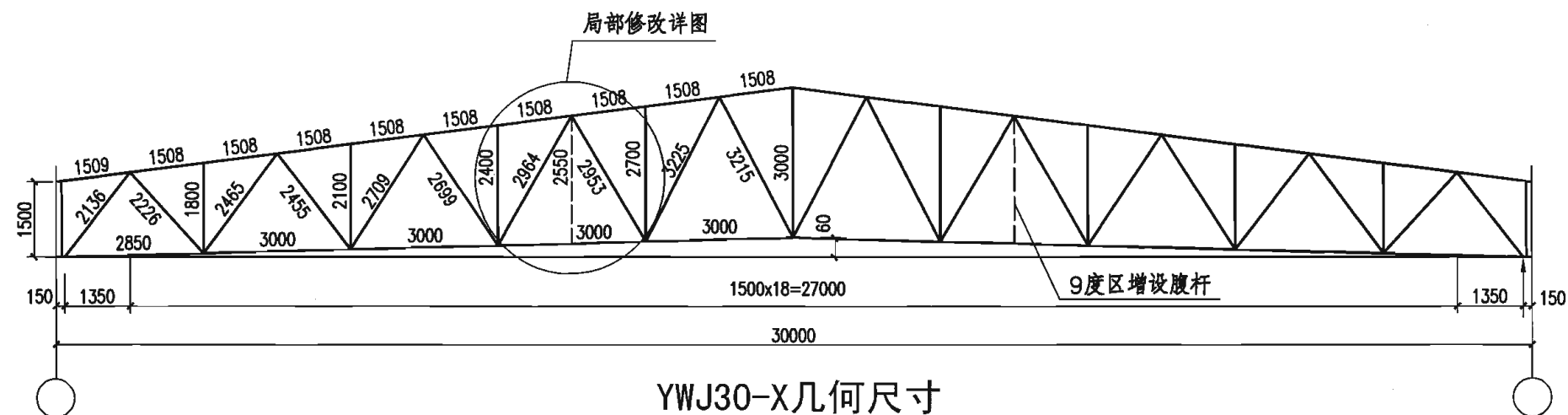
材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)
				正	反	
YWJ30-6	1	D219x7	15060	2		551.2
	2	D219x7	14970	2		547.9
	3	D76x3	1500	2		8.1
	4	D159x5	2136	2		40.6
	5	D152x4	2226	2		32.5
	6	D83x3	1800	2		10.7
	7	D152x4	2465	2		36.0
	8	D114x3	2455	2		20.2
	9	D83x3	2100	2		12.4
	10	D114x3	2709	2		22.2
	11	D114x3	2699	2		22.2
	12	D83x3	2400	2		14.2
	13	D114x3	2964	2		24.3
	14	D114x3	2953	2		24.2
	15	D83x3	2700	2		16.0
	16	D114x3	3225	2		26.5
	17	D114x3	3215	2		26.4
	18	D83x3	2500	1		14.8
	19	-335x12	500	4		15.8
	20	-356x8	650	4		14.5
	21	-100x20	100	4		1.6
						合计

材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)
				正	反	
YWJ30-6	22	-300x20	380	2		17.9
	23	-129x12	400	2		4.9
	24	-184x12	271	4		4.7
	25	-320x10	400	1		10.0
	26	-400x10	580	1		18.2
	27	-110x10	110	2		1.0
	28	-430x14	580	1		27.4
	29	-162x8	220	4		2.2
	30	-200x8	280	4		3.5
	31	-90x6	160	2		0.7
	32	-90x6	187	12		0.8
	33	-190x6	290	16		2.6
	34	-90x6	195	12		0.8
	35	-90x6	196	2		0.8
	36	-78x6	160	2		0.6
	37	-160x6	214	8		1.6
	38	-90x6	183	4		0.8
	39	-213x6	213	2		2.1
	40	-237x6	237	2		2.6
						合计

3246

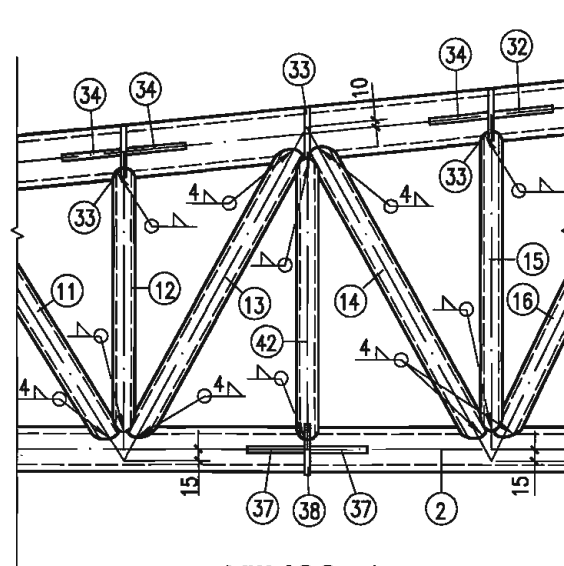


注：
1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
2. 未注明的螺栓孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
3. 对有支撑的屋架, 零件(19)需沿下弦中心线旋转20度。

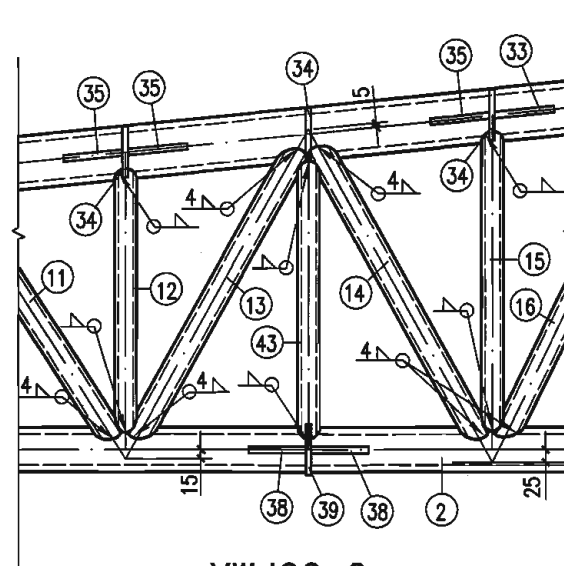


YWJ30-X几何尺寸

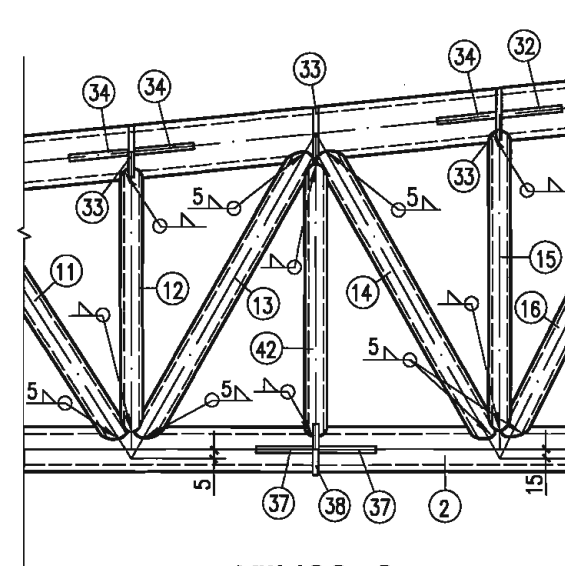
材 料 表								
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)		
				正	反	每个	共计	合计
YWJ30-1	1~32、34~41	与第208页同					1275	1324
	33	-160x6	250	18	1.9	34		
	42	D60x2	2550	2	7.3	15		
YWJ30-2	1~33、35~42	与第210页同					1714	1772
	34	-165x6	290	18	2.3	41		
	43	D70x2	2550	2	8.5	17		
YWJ30-3	1~32、34~41	与第212页同					2138	2196
	33	-170x6	290	18	2.3	41		
	42	D70x2	2550	2	8.5	17		



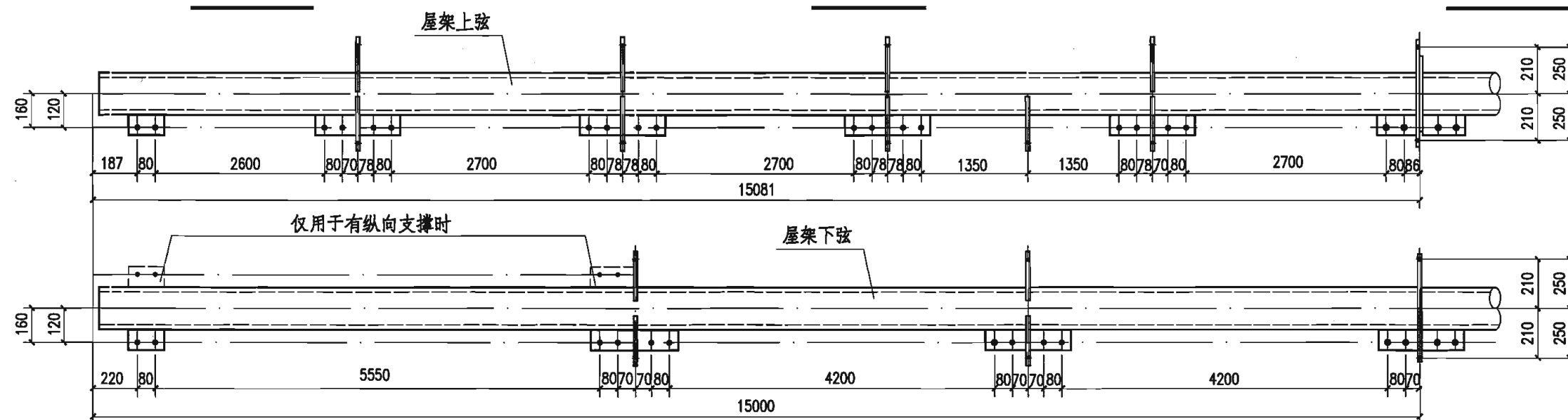
YWJ30-1



YWJ30-2



YWJ30-3



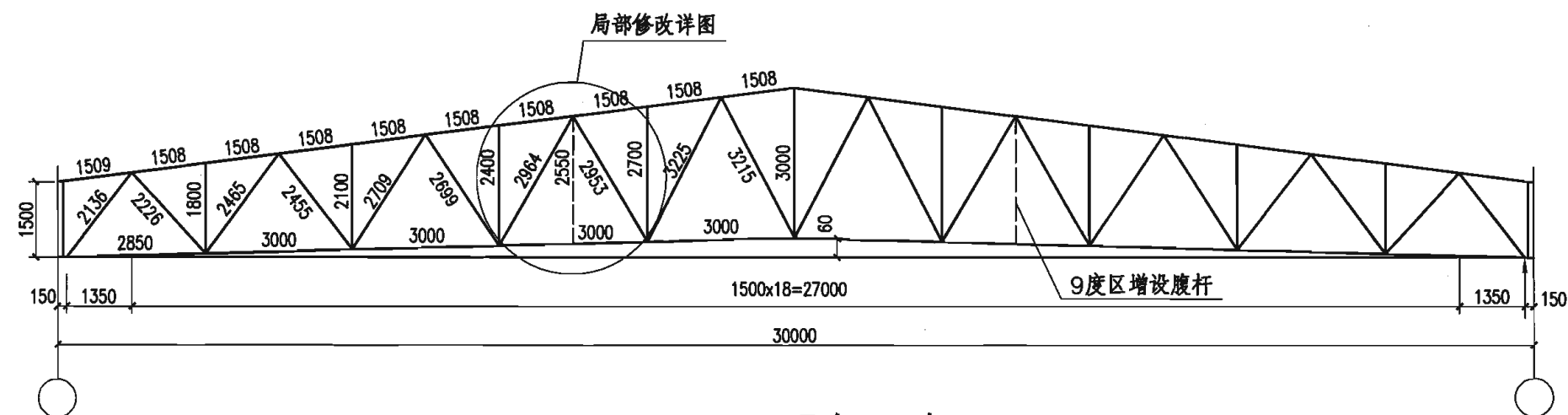
YWJ30-XA

(用于有支撑开间)

注:

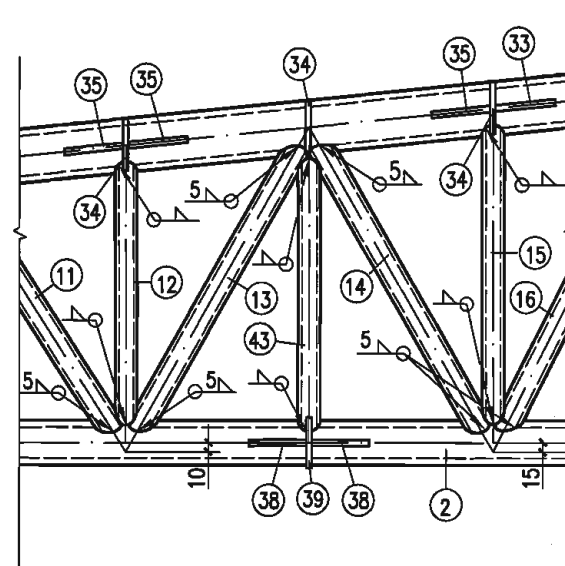
- 1.未注明的焊脚尺寸为3。
- 2.YWJ30-XB、XC、XD参见本图集第146页按本页进行修改。
- 3.支撑板连接螺栓孔至弦杆中心线距离120(210)用于截面直径小于或等于140,160(250)用于截面直径大于140。

YWJ30-X(局部)详图						图集号	06SG515-1
审核	冯东	冯东	校对	房鹏鹏	房鹏鹏	设计	王亚曼
王亚曼						页	219

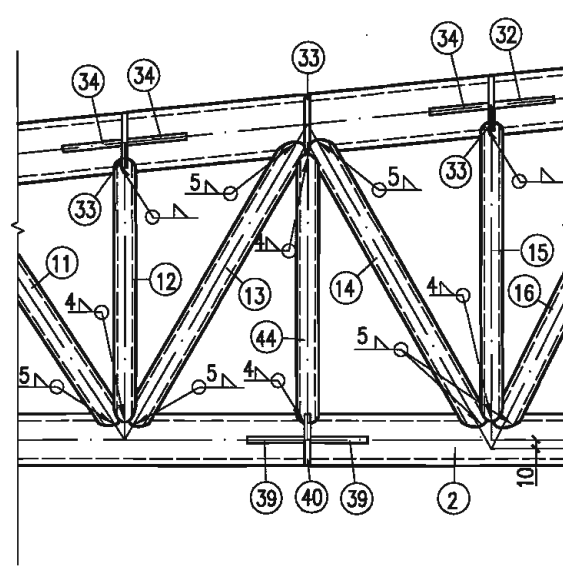


YWJ30-X几何尺寸

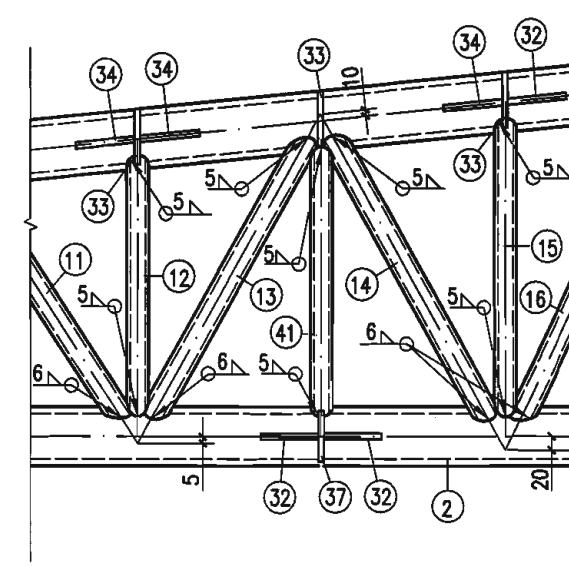
材 料 表							
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
YWJ30-4	1~33、35~42与第214页同						2469
	34	-185x6	290	18	2.5	45	2533
	43	D76x2	2550	2	9.3	19	
YWJ30-5	1~32、34~43与第216页同						2858
	33	-190x6	290	18	2.6	47	2925
	44	D83x2	2550	2	10	20	
YWJ30-6	1~32、34~40与第218页同						3204
	33	-190x6	290	18	2.6	47	3282
	41	D83x3	2550	2	15.1	30	



YWJ30-4



YWJ30-5



YWJ30-6

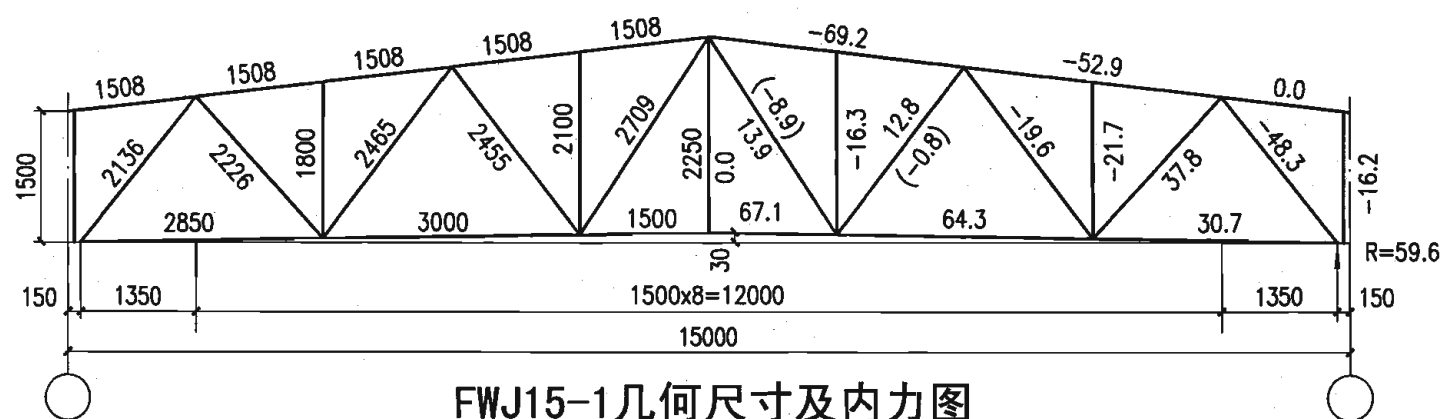
注：未注明的焊缝焊脚尺寸为3。

YWJ30-X(局部)详图

图集号 06SG515-1

审核 冯东 冯东 校对 房鹏鹏 房鹏鹏 设计 王亚曼 王亚曼

页 220



- 注：

1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3.

2.未注明的孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16.

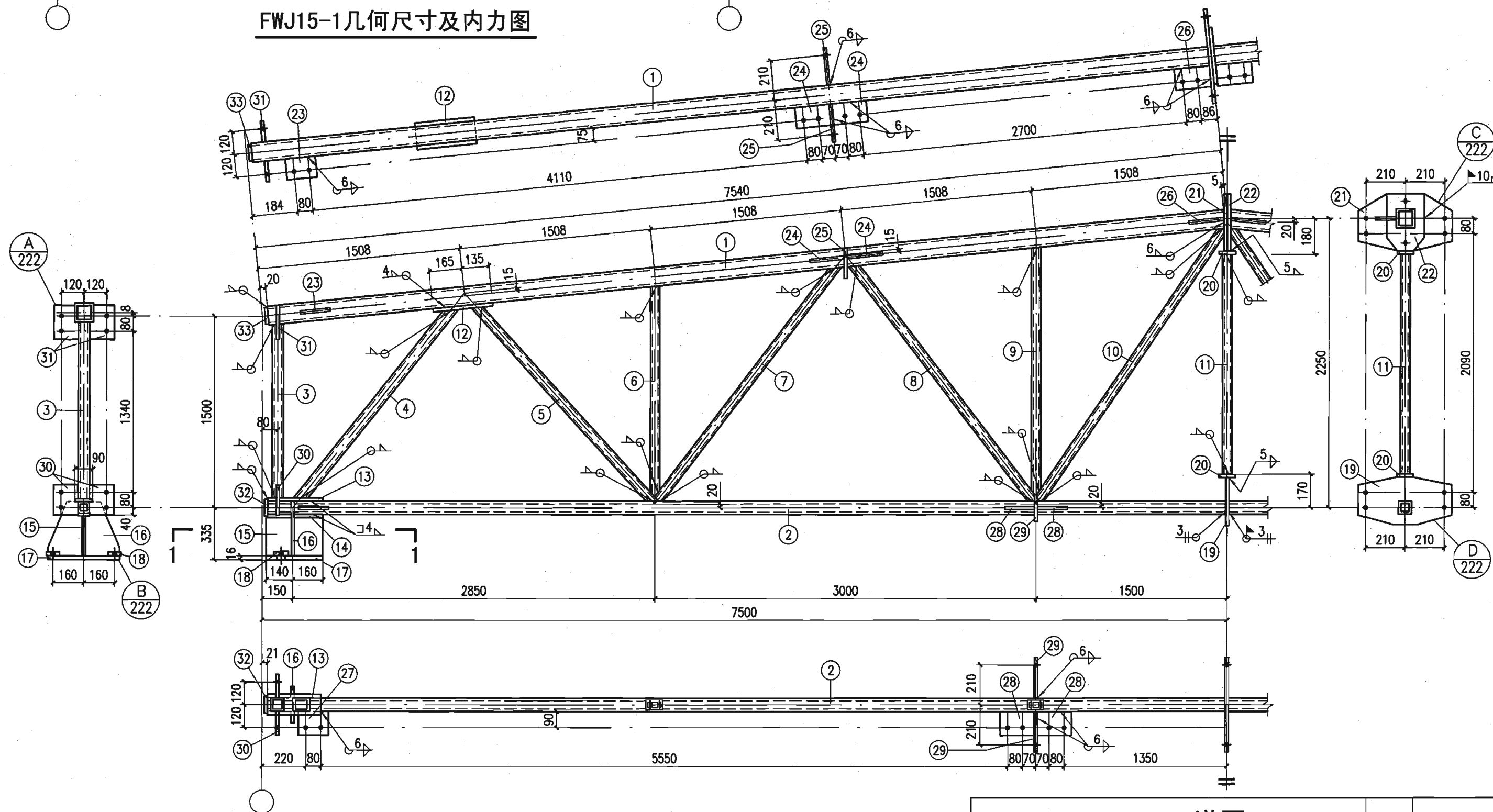
3.未注明的螺栓孔边距为40。

4.加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 .

5.当采用3m檩距或3m宽屋面板时,所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为4,长为140的加强板。

6.剖面、零件及材料表详见本图集第222页。

7. 节点详图见本图集第84、85页。



FWJ15-1

FWJ15-1详图

图号集	06SG515-1
-----	-----------

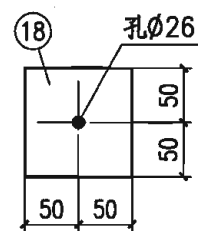
审核	冯东	馮東	校对	王亚曼	王亚曼	设计	房鹏鹏	房鹏鹏
----	----	----	----	-----	-----	----	-----	-----

页	221
---	-----

A

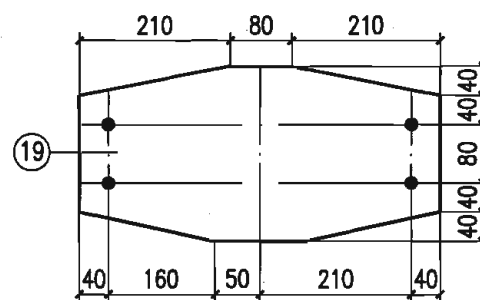
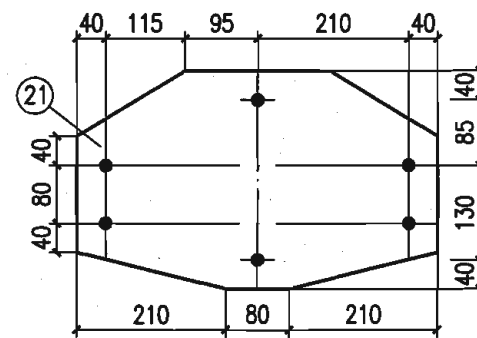
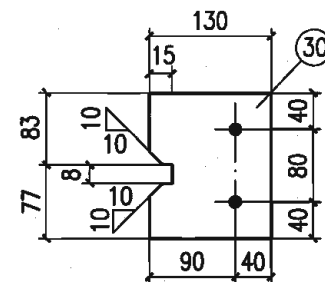
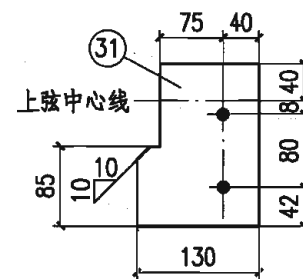
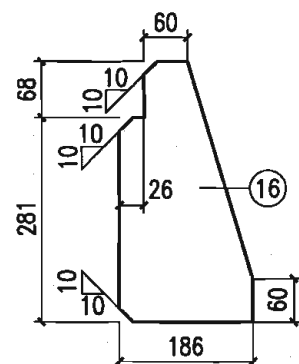
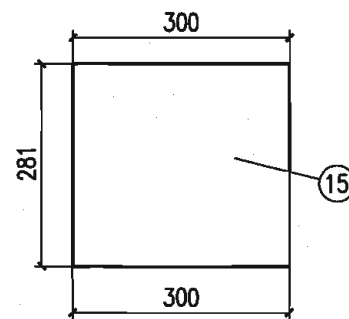
B

1-1



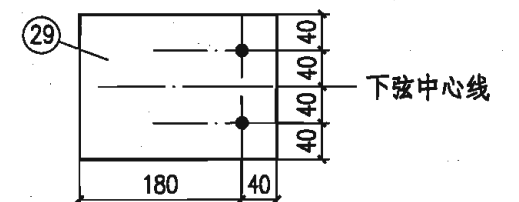
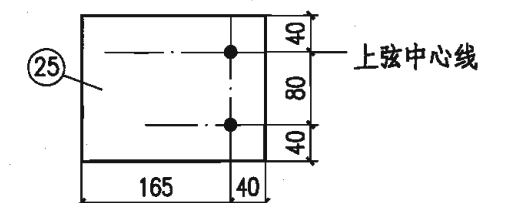
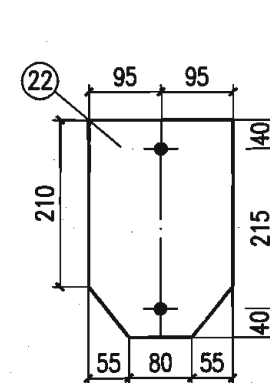
©

D



材 料 表								
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)		合 计
				正	反	每个	共计	
FWJ15-1	1	F90X3	7515	2		60.2	120	
	2	F60X3	7470	2		38.7	77	
	3	F60X2	1500	2		5.3	11	
	4	F60X2	2136	2		7.5	15	
	5	F50X2	2226	2		6.4	13	
	6	F50X2	1800	2		5.2	10	
	7	F50X2	2465	2		7.1	14	
	8	F50X2	2455	2		7.1	14	
	9	F50X2	2100	2		6.0	12	
	10	F50X2	2709	2		7.8	16	
	11	F50X2	1900	1		5.5	5	
	12	-120X4	300	2		1.1	2	
	13	-90X6	300	2		1.3	3	
	14	-60X8	300	2		1.1	2	
	15	-281X8	300	2		5.3	11	
	16	-186X8	349	4		4.1	16	
	17	-300X16	380	2		14.3	29	

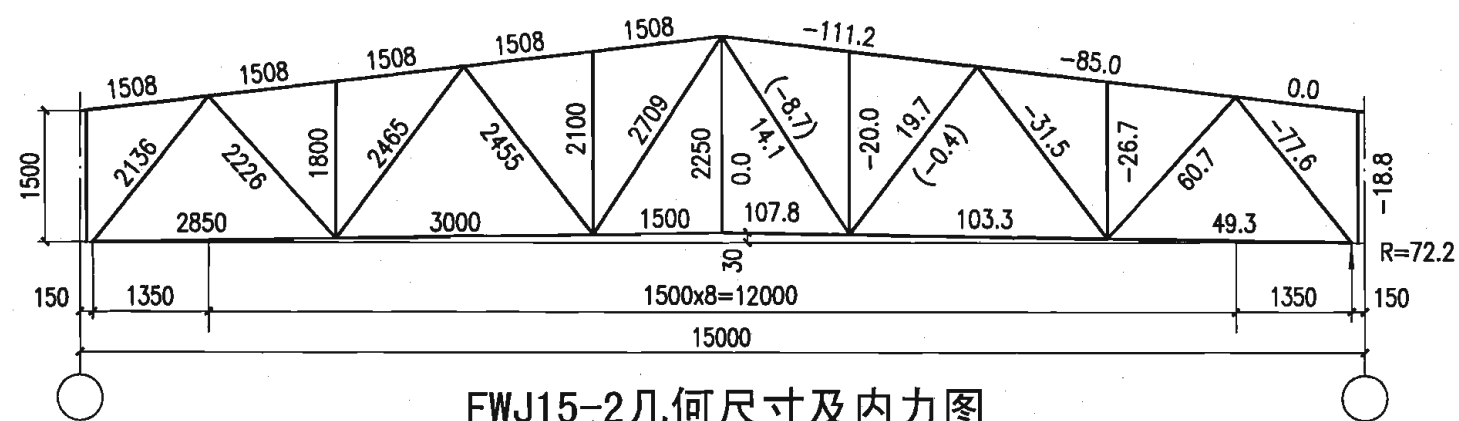
材 料 表								
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数量		重 量 (kg)		合计
				正	反	每个	共计	
FWJ15-1	18	-100X16	100	4		1.3	5	446
	19	-240X12	500	1		11.3	11	
	20	-80X10	80	2		0.5	1	
	21	-295X10	500	1		11.6	12	
	22	-190X10	295	1		4.4	4	
	23	-115X6	160	2		0.9	2	
	24	-115X6	187	4		1.0	4	
	25	-160X6	205	4		1.5	6	
	26	-115X6	196	2		1.1	2	
	27	-130X6	160	2		1.0	4	
	28	-130X6	187	4		1.1	5	
	29	-160X6	220	4		1.7	7	
	30	-130X8	160	4		1.3	5	
	31	-130X8	170	4		1.4	6	
	32	-68X4	68	2		0.1	1	
	33	-84X4	84	2		0.2	1	



注：

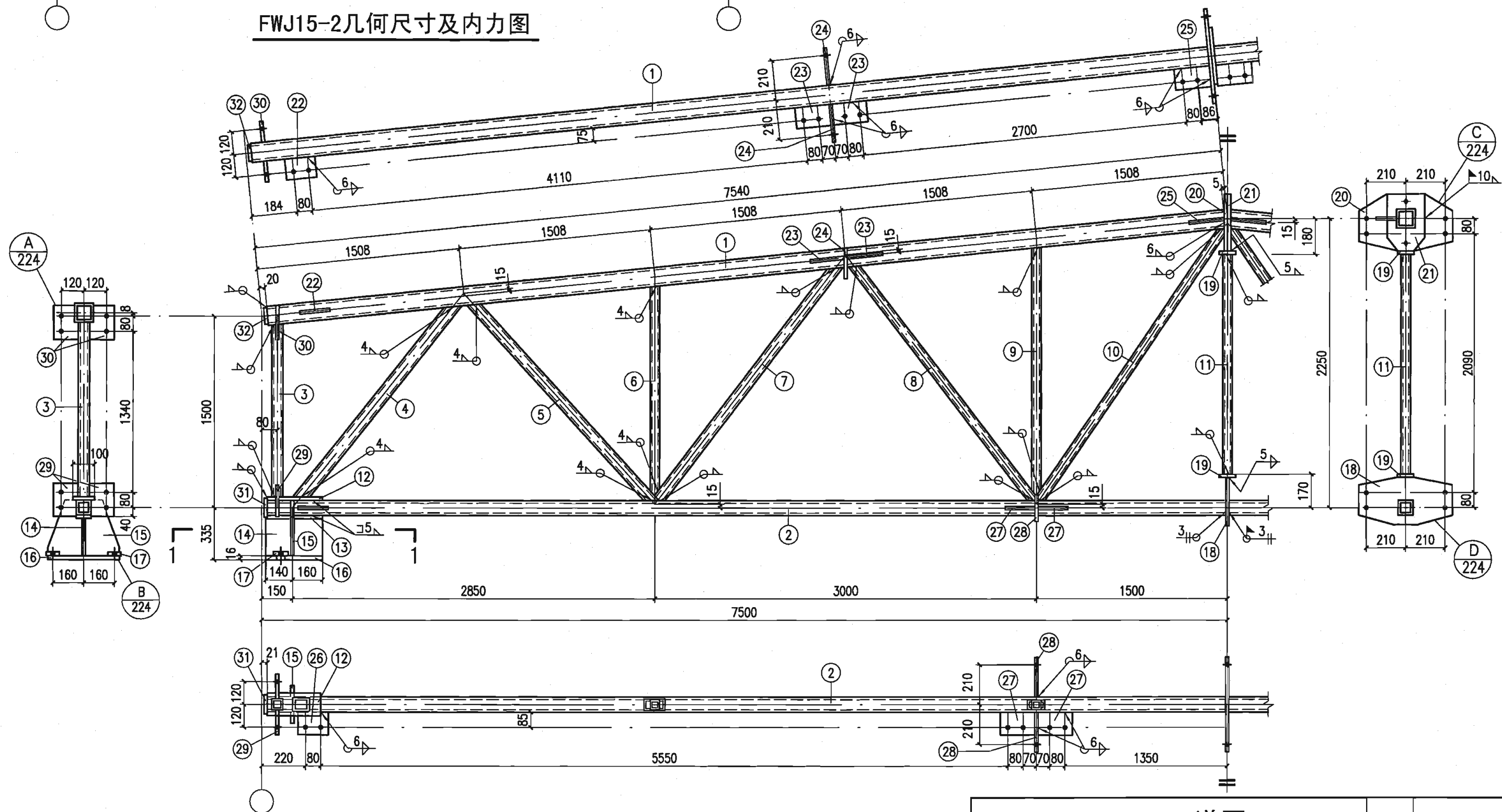
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
- 2.未注明的孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
- 3.未注明的螺栓孔边距为40。

FWJ15-1详图



注:

1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
2. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
3. 未注明的螺栓孔边距为40。
4. 加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 。
5. 当采用3m檩距或3m宽屋面板时, 所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为6, 长为140的加强板。
6. 剖面、零件及材料表详见本图集第224页。
7. 节点详图见本图集第84、85页。



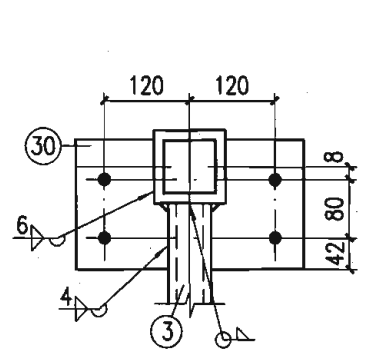
FWJ15-2

FWJ15-2详图

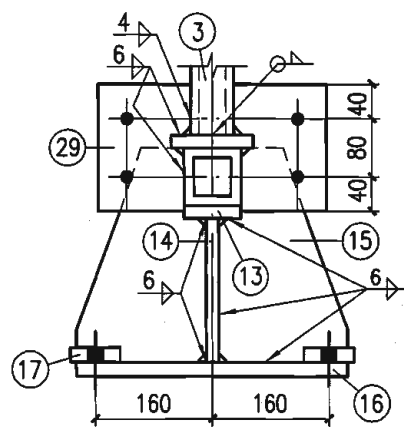
图号集 06SG515-1

审核 冯东 冯东 校对 王亚曼 王亚曼 设计 房鹏鹏 房鹏鹏

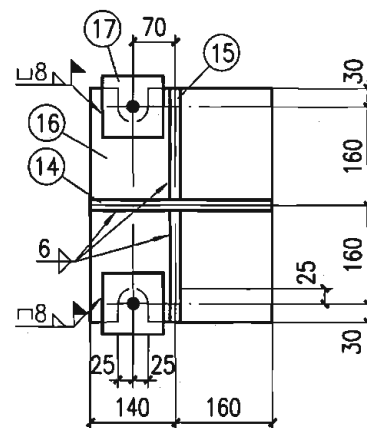
页 223



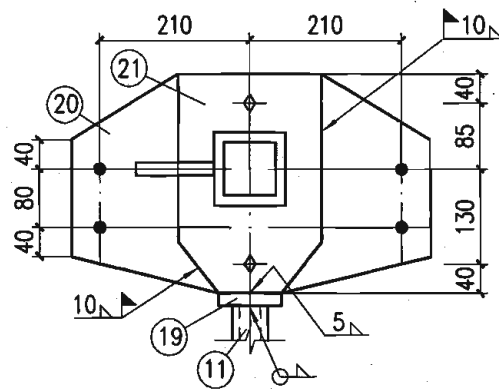
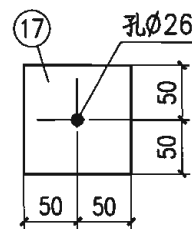
(A)



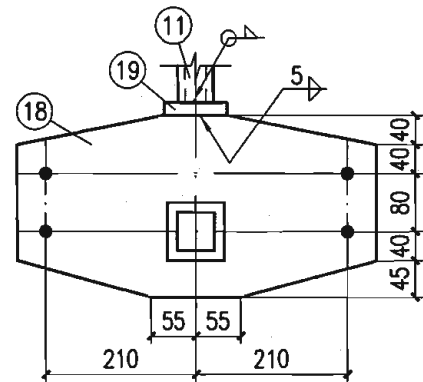
(B)



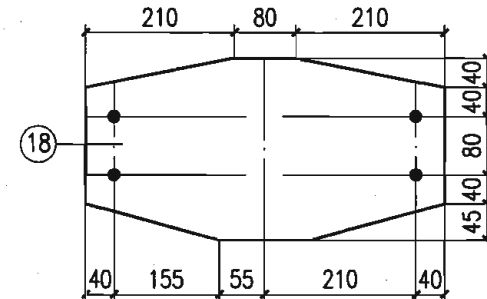
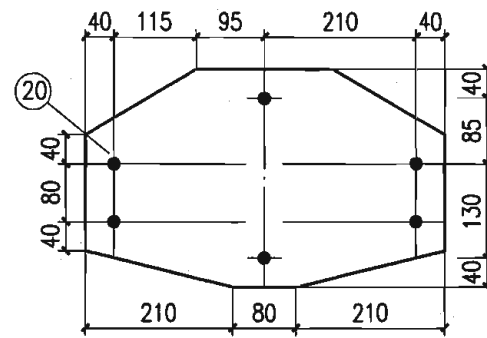
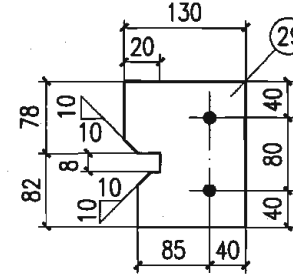
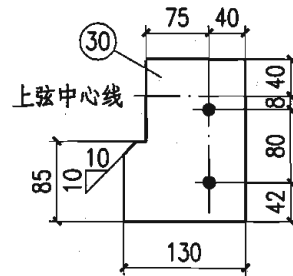
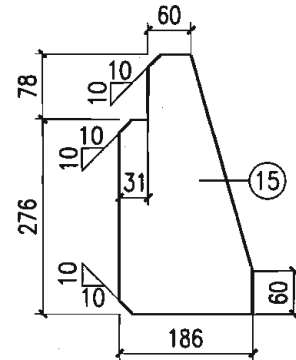
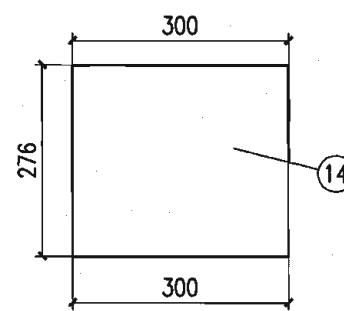
1-1



(C)



(D)



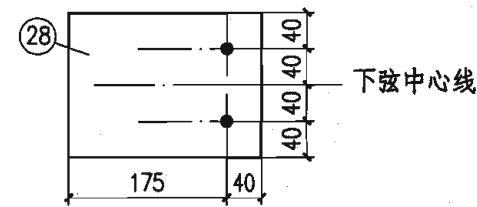
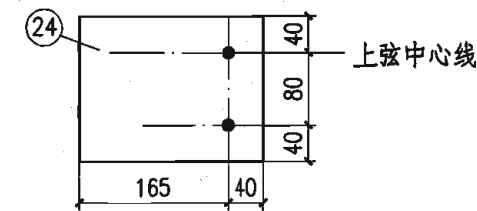
材料表

构件编号	零件号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量(kg)	
				正	反	每个	合计
FWJ15-2	1	F90X4	7515	2		78.7	157
	2	F70X3	7470	2		45.8	92
	3	F60X2	1500	2		5.3	11
	4	F70X3	2136	2		13.1	26
	5	F60X2	2226	2		7.8	16
	6	F50X2	1800	2		5.2	10
	7	F60X2	2465	2		8.7	17
	8	F50X2	2455	2		7.1	14
	9	F50X2	2100	2		6.0	12
	10	F50X2	2709	2		7.8	16
	11	F50X2	1900	1		5.5	5
	12	-100X6	300	2		1.4	3
	13	-70X8	300	2		1.3	3
	14	-276X8	300	2		5.2	10
	15	-186X8	354	4		4.1	17
	16	-300X16	380	2		14.3	29
	17	-100X16	100	4		1.3	5

材料表

构件编号	零件号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量(kg)	
				正	反	每个	合计
FWJ15-2	18	-245X12	500	1		11.5	12
	19	-80X10	80	2		0.5	1
	20	-295X10	500	1		11.6	12
	21	-190X10	295	1		4.4	4
	22	-115X6	160	2		0.9	2
	23	-115X6	187	4		1.0	4
	24	-160X6	205	4		1.5	6
	25	-115X6	196	2		1.1	2
	26	-125X6	160	2		0.9	2
	27	-125X6	187	4		1.1	4
	28	-160X6	215	4		1.6	6
	29	-130X8	160	4		1.3	5
	30	-130X8	170	4		1.4	6
	31	-78X6	78	2		0.3	1
	32	-84X6	84	2		0.3	1

511



注:

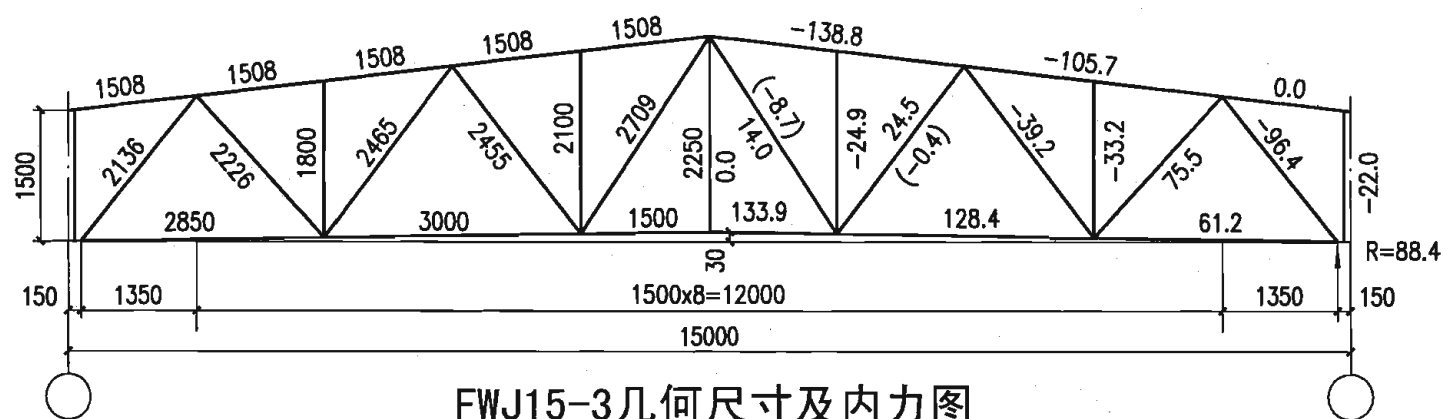
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
- 2.未注明的孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
- 3.未注明的螺栓孔边距为40。

FWJ15-2详图

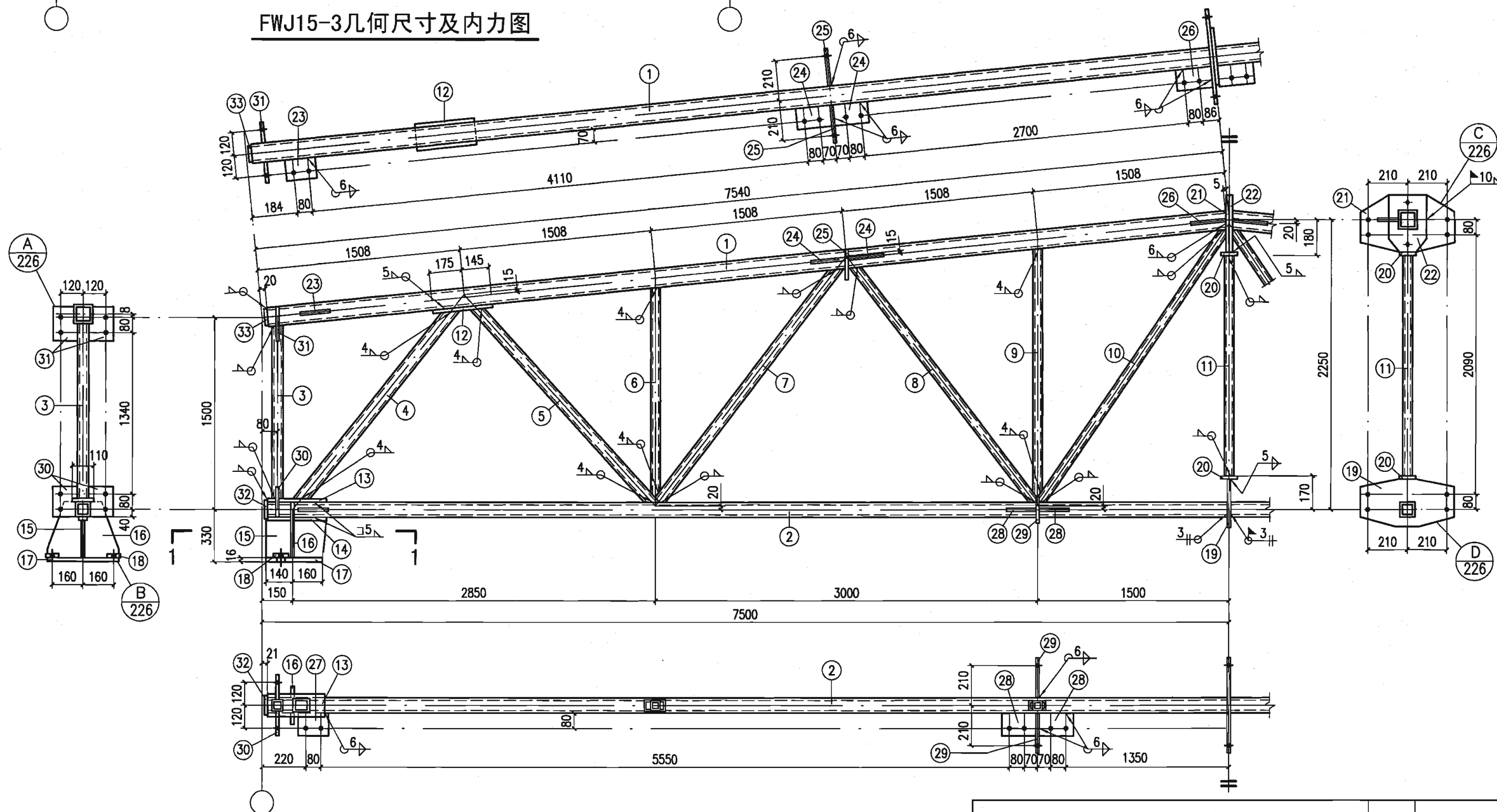
图号集 06SG515-1

审核 冯东 冯东 校对 王亚曼 王亚曼 设计 房鹏鹏 房鹏鹏

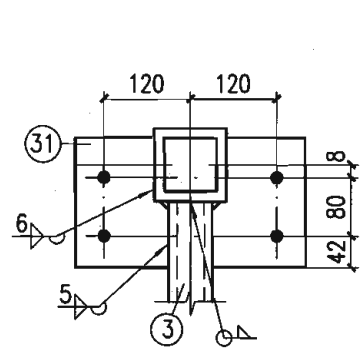
页 224



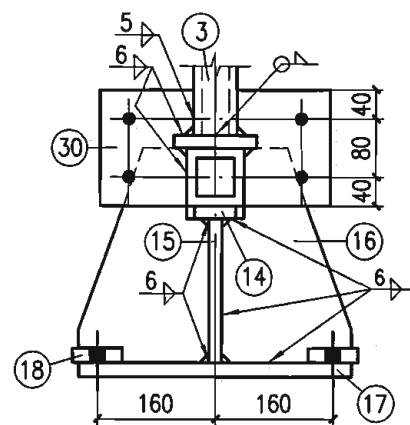
注：



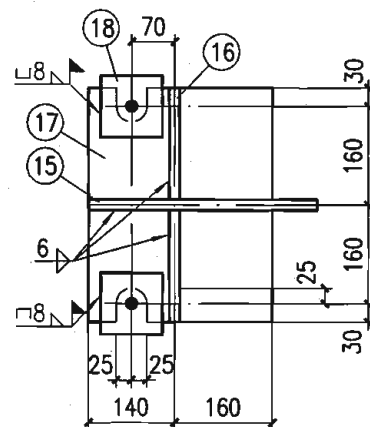
FWJ15-3详图



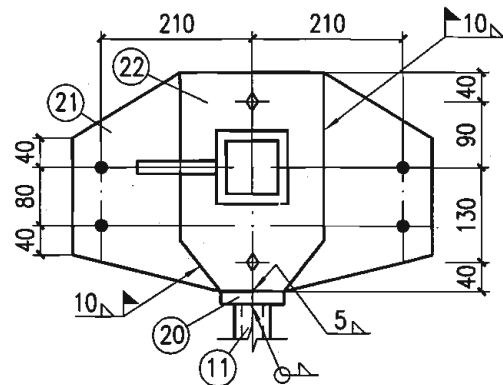
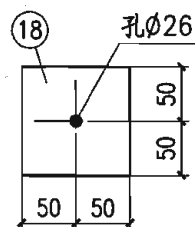
(A)



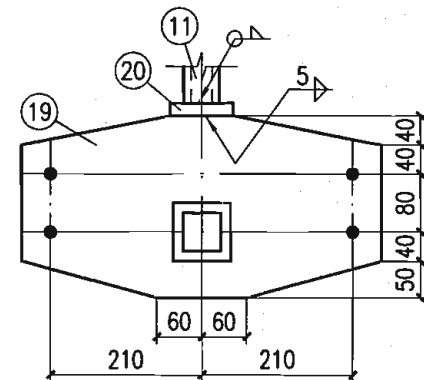
(B)



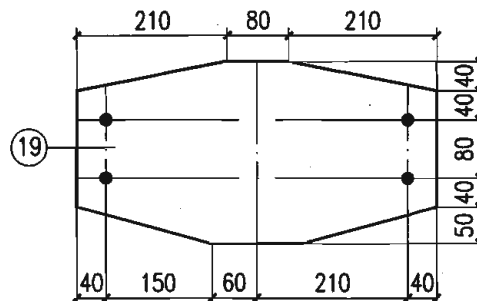
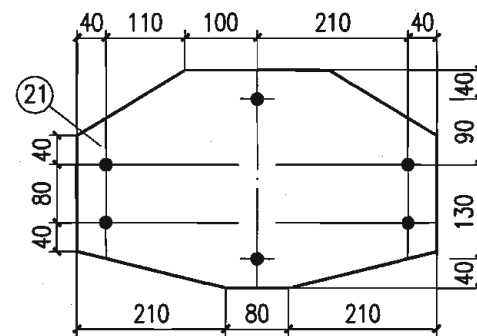
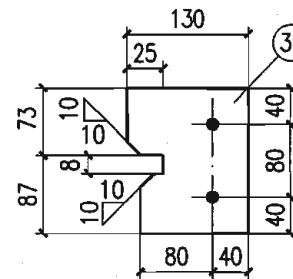
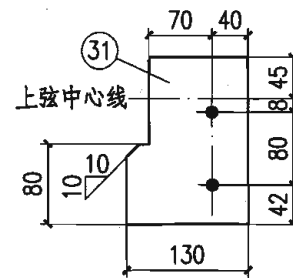
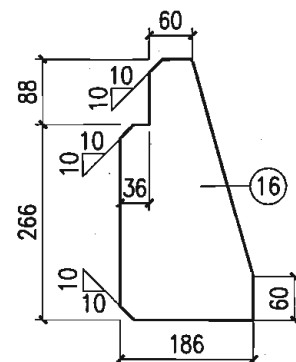
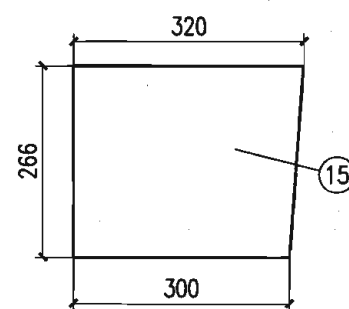
1-1



(C)



(D)



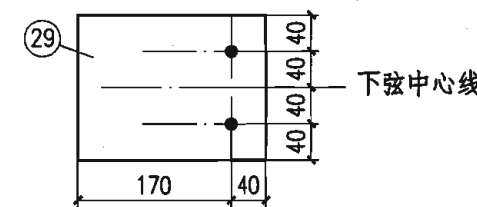
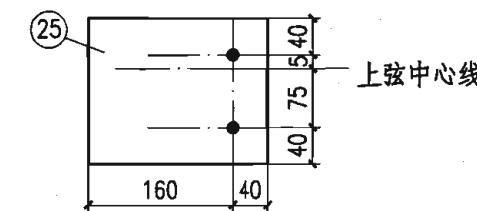
材 料 表

构件编号	零件号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)	
				正	反	每个	合计
FWJ15-3	1	F100X4	7515	2		88.2	176
	2	F80X3	7470	2		52.8	106
	3	F60X2.5	1500	2		6.5	13
	4	F70X3	2136	2		13.1	26
	5	F60X2.5	2226	2		9.6	19
	6	F50X2	1800	2		5.2	10
	7	F60X2.5	2465	2		10.6	21
	8	F50X2	2455	2		7.1	14
	9	F50X2	2100	2		6.0	12
	10	F50X2	2709	2		7.8	16
	11	F50X2	1900	1		5.5	5
	12	-130X6	320	2		2.0	4
	13	-110X6	320	2		1.7	3
	14	-60X8	320	2		1.2	2
	15	-266X8	320	2		5.3	11
	16	-186X8	354	4		4.1	17
	17	-300X16	380	2		14.3	29

材 料 表

构件编号	零件号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)	
				正	反	每个	合计
FWJ15-3	18	-100X16	100	4		1.3	5
	19	-250X12	500	1		11.8	12
	20	-80X10	80	2		0.5	1
	21	-300X10	500	1		11.8	12
	22	-200X10	300	1		4.7	5
	23	-110X6	160	2		0.8	2
	24	-110X6	187	4		1.0	4
	25	-160X6	200	4		1.5	6
	26	-110X6	196	2		1.0	2
	27	-120X6	160	2		0.9	2
	28	-120X6	187	4		1.1	4
	29	-160X6	210	4		1.6	6
	30	-130X8	160	4		1.3	5
	31	-130X8	175	4		1.4	6
	32	-88X6	88	2		0.4	1
	33	-94X6	94	2		0.4	1

558



注:

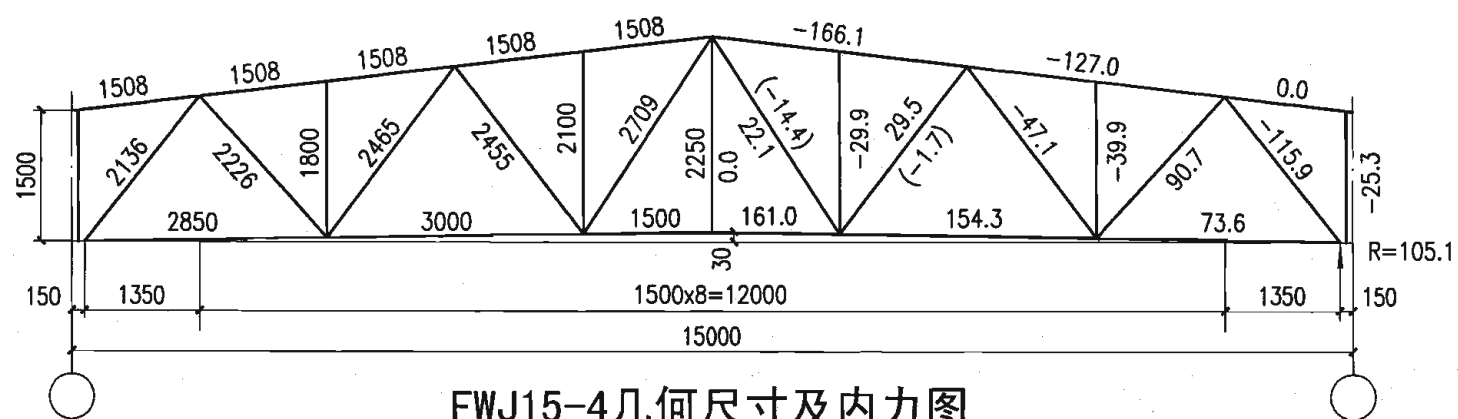
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3.
- 2.未注明的孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16.
- 3.未注明的螺栓孔边距为40.

FWJ15-3详图

图号集 06SG515-1

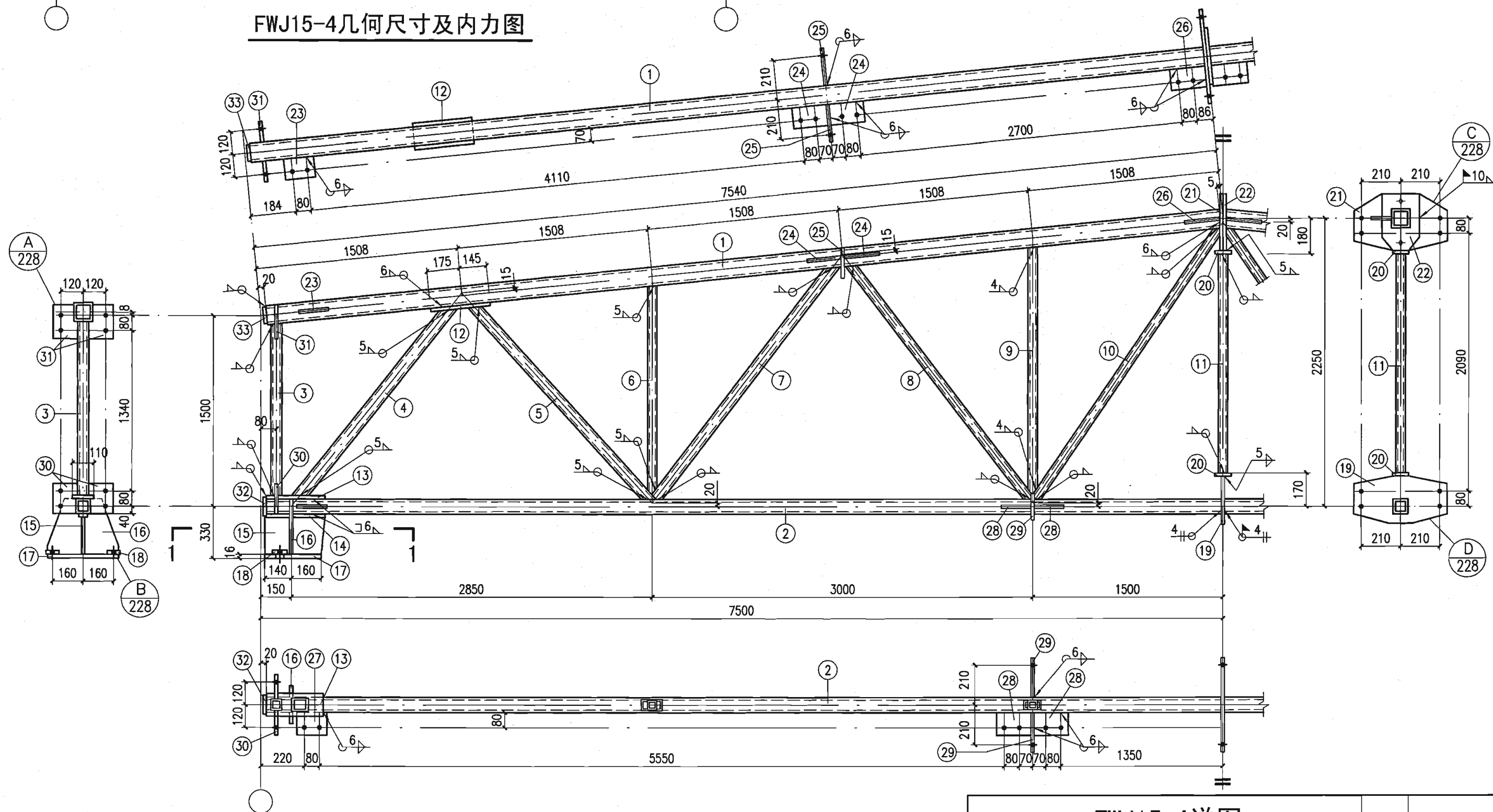
审核 冯东 冯东 校对 王亚曼 王亚曼 设计 房鹏鹏 房鹏鹏

页 226



- 注：

1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
2. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
3. 未注明的螺栓孔边距为40。
4. 加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 。
5. 当采用3m檩距或3m宽屋面板时, 所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为6, 长为150的加强板。
6. 剖面、零件及材料表详见本图集第228页。
7. 节点详图见本图集第84、85页。



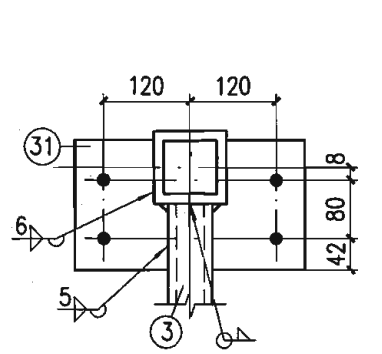
FWJ15-4

FWJ15-4详图

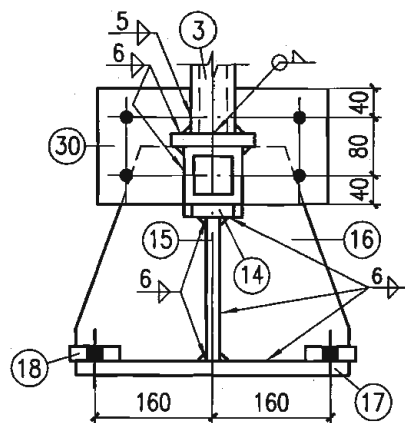
图号集	06SG515-1
-----	-----------

审核	冯东	馮東	校对	王亚曼	王亚曼	设计	房鹏鹏	房鹏鹏
----	----	----	----	-----	-----	----	-----	-----

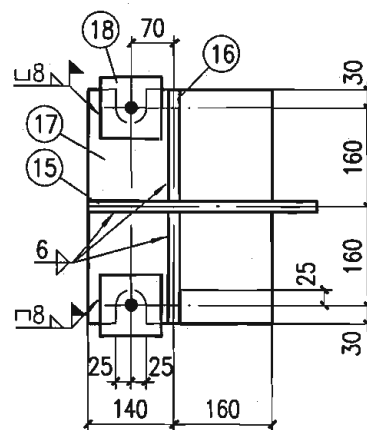
页	227
---	-----



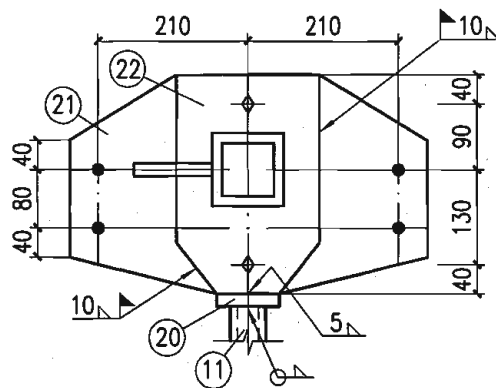
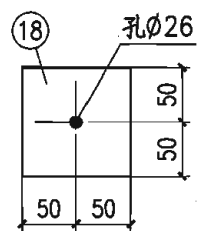
(A)



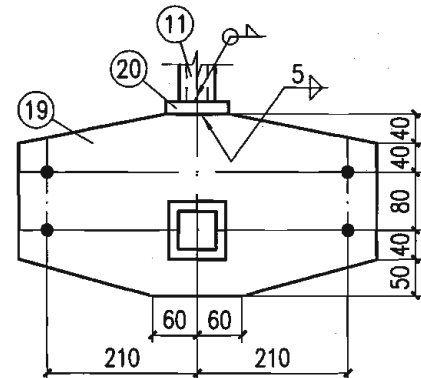
(B)



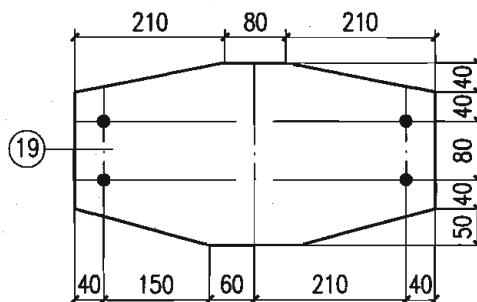
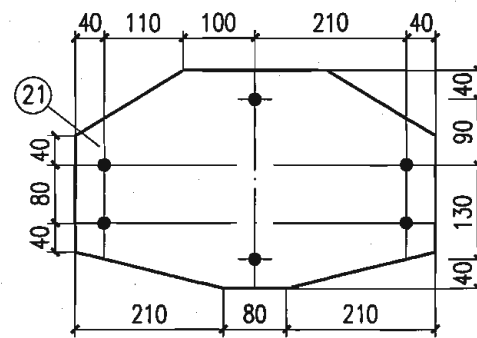
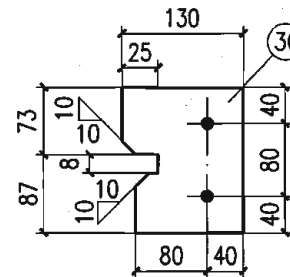
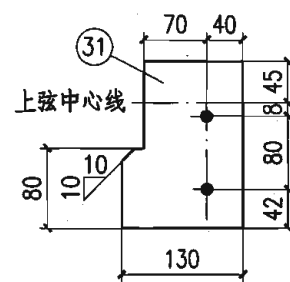
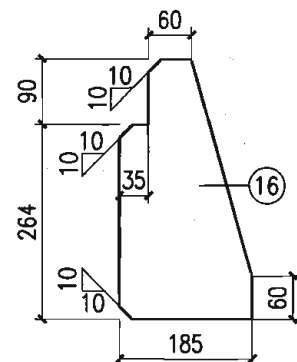
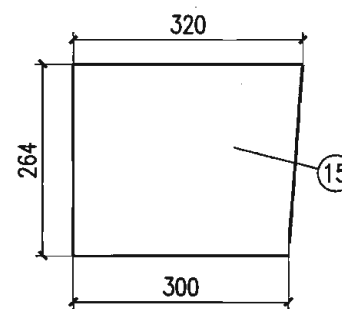
1-1



(C)



(D)



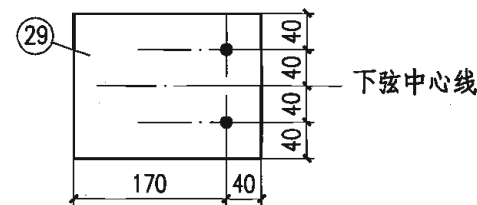
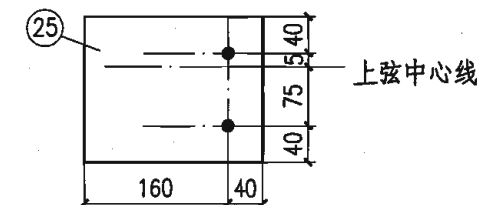
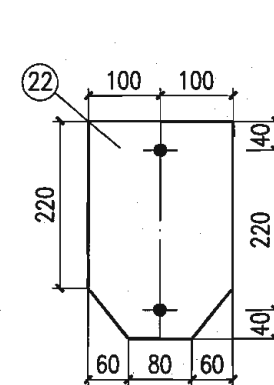
材 料 表

构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)	
				正	反	每个	合计
FWJ15-4	1	F100X4	7515	2		88.2	176
	2	F80X4	7470	2		68.9	138
	3	F60X2.5	1500	2		6.5	13
	4	F70X4	2136	2		17.0	34
	5	F60X2.5	2226	2		9.6	19
	6	F50X2.5	1800	2		6.5	13
	7	F60X2.5	2465	2		10.6	21
	8	F50X2.5	2455	2		8.8	18
	9	F50X2.5	2100	2		7.6	15
	10	F50X2.5	2709	2		9.8	20
	11	F50X2.5	1900	1		6.8	7
	12	-130X6	320	2		2.0	4
	13	-110X6	320	2		1.7	3
	14	-60X10	320	2		1.5	3
	15	-264X10	320	2		6.6	13
	16	-185X10	354	4		5.1	21
	17	-300X16	380	2		14.3	29

材 料 表

构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)	
				正	反	每个	合计
FWJ15-4	18	-100X16	100	4		1.3	5
	19	-250X12	500	1		11.8	12
	20	-80X10	80	2		0.5	1
	21	-300X10	500	1		11.8	12
	22	-200X10	300	1		4.7	5
	23	-110X6	160	2		0.8	2
	24	-110X6	187	4		1.0	4
	25	-160X6	200	4		1.5	6
	26	-110X6	196	2		1.0	2
	27	-120X6	160	2		0.9	2
	28	-120X6	187	4		1.1	4
	29	-160X6	210	4		1.6	6
	30	-130X8	160	4		1.3	5
	31	-130X8	175	4		1.4	6
	32	-90X6	90	2		0.4	1
	33	-94X6	94	2		0.4	1

621



注:

- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
- 2.未注明的孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
- 3.未注明的螺栓孔边距为40。

FWJ15-4详图

图号集 06SG515-1

审核 冯东 冯东 校对 王亚曼 王亚曼 设计 房鹏鹏 房鹏鹏

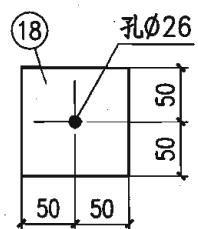
页

228

A

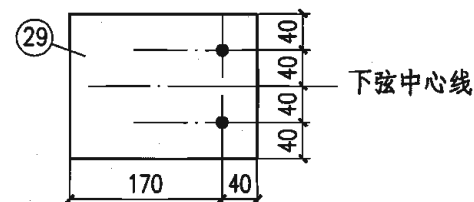
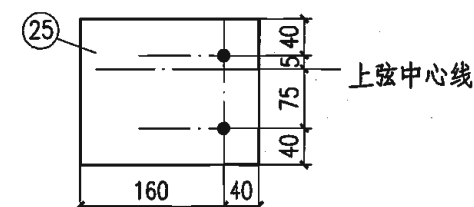
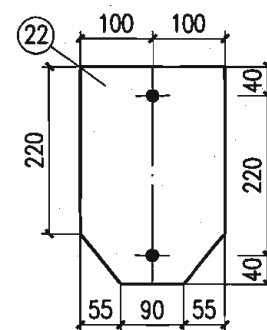
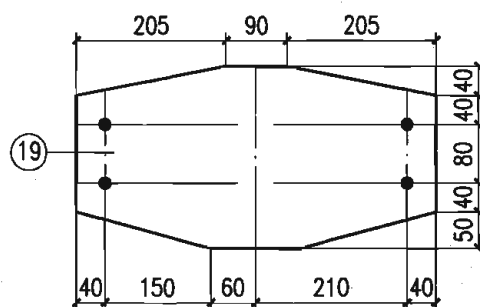
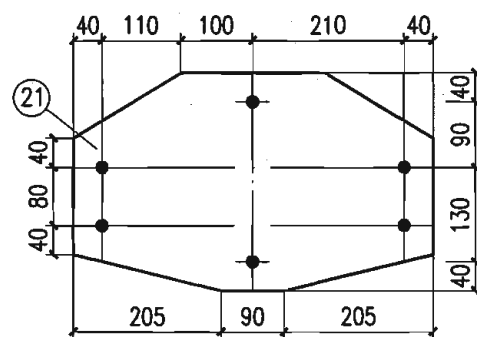
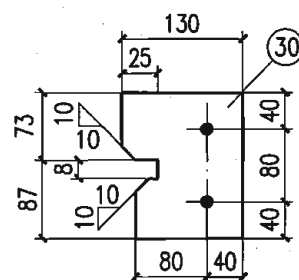
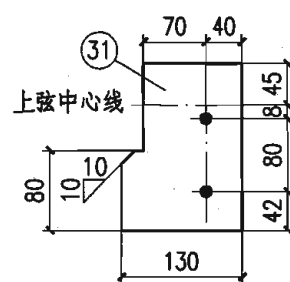
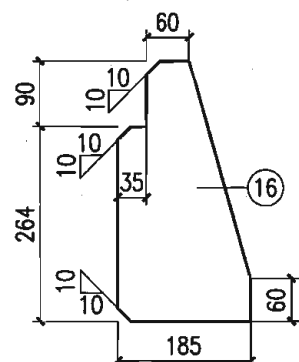
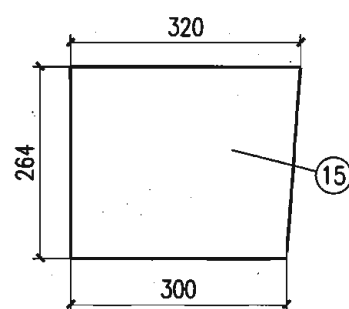
B

1-1



©

Ⓓ



材 料 表								
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数量		重 量 (kg)		合计
				正	反	每个	共计	
FWJ15-5	1	F100X5	7515	2		108.3	217	
	2	F80X4	7470	2		68.9	138	
	3	F60X2.5	1500	2		6.5	13	
	4	F80X4	2136	2		19.7	39	
	5	F70X3	2226	2		13.6	27	
	6	F60X2.5	1800	2		7.7	15	
	7	F70X3	2465	2		15.1	30	
	8	F60X2.5	2455	2		10.6	21	
	9	F60X2.5	2100	2		9.0	18	
	10	F60X2.5	2709	2		11.6	23	
	11	F60X2.5	1900	1		8.2	8	
	12	-130X6	360	2		2.2	4	
	13	-110X6	320	2		1.7	3	
	14	-60X10	320	2		1.5	3	
	15	-264X10	320	2		6.6	13	
	16	-185X10	354	4		5.1	21	
	17	-300X16	380	2		14.3	29	

材 料 表								
构件 编号	零件号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数量		重 量 (kg)		
				正	反	每个	共计	合计
FWJ15-5	18	-100X16	100	4		1.3	5	697
	19	-250X12	500	1		11.8	12	
	20	-90X10	90	2		0.6	1	
	21	-300X10	500	1		11.8	12	
	22	-200X10	300	1		4.7	5	
	23	-110X6	160	2		0.8	2	
	24	-110X6	187	4		1.0	4	
	25	-160X6	200	4		1.5	6	
	26	-110X6	196	2		1.0	2	
	27	-120X6	160	2		0.9	2	
	28	-120X6	187	4		1.1	4	
	29	-160X6	210	4		1.6	6	
	30	-130X8	160	4		1.3	5	
	31	-130X8	175	4		1.4	6	
	32	-90X6	90	2		0.4	1	
33	-94X6	94	2		0.4	1		

注：

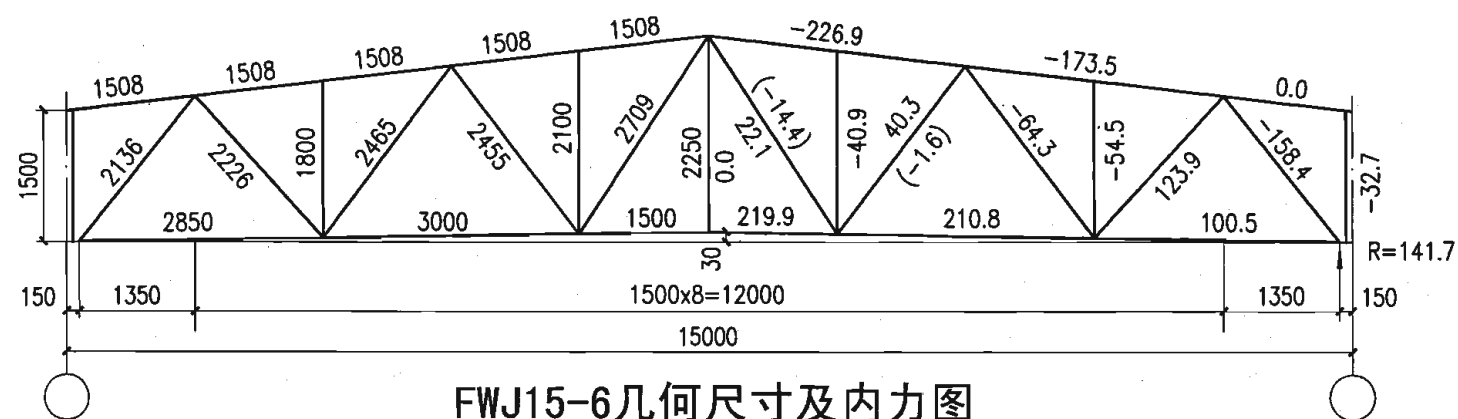
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
- 2.未注明的孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
- 3.未注明的螺栓孔边距为40。

FWJ15-5详图

图号集	06SG515-1
-----	-----------

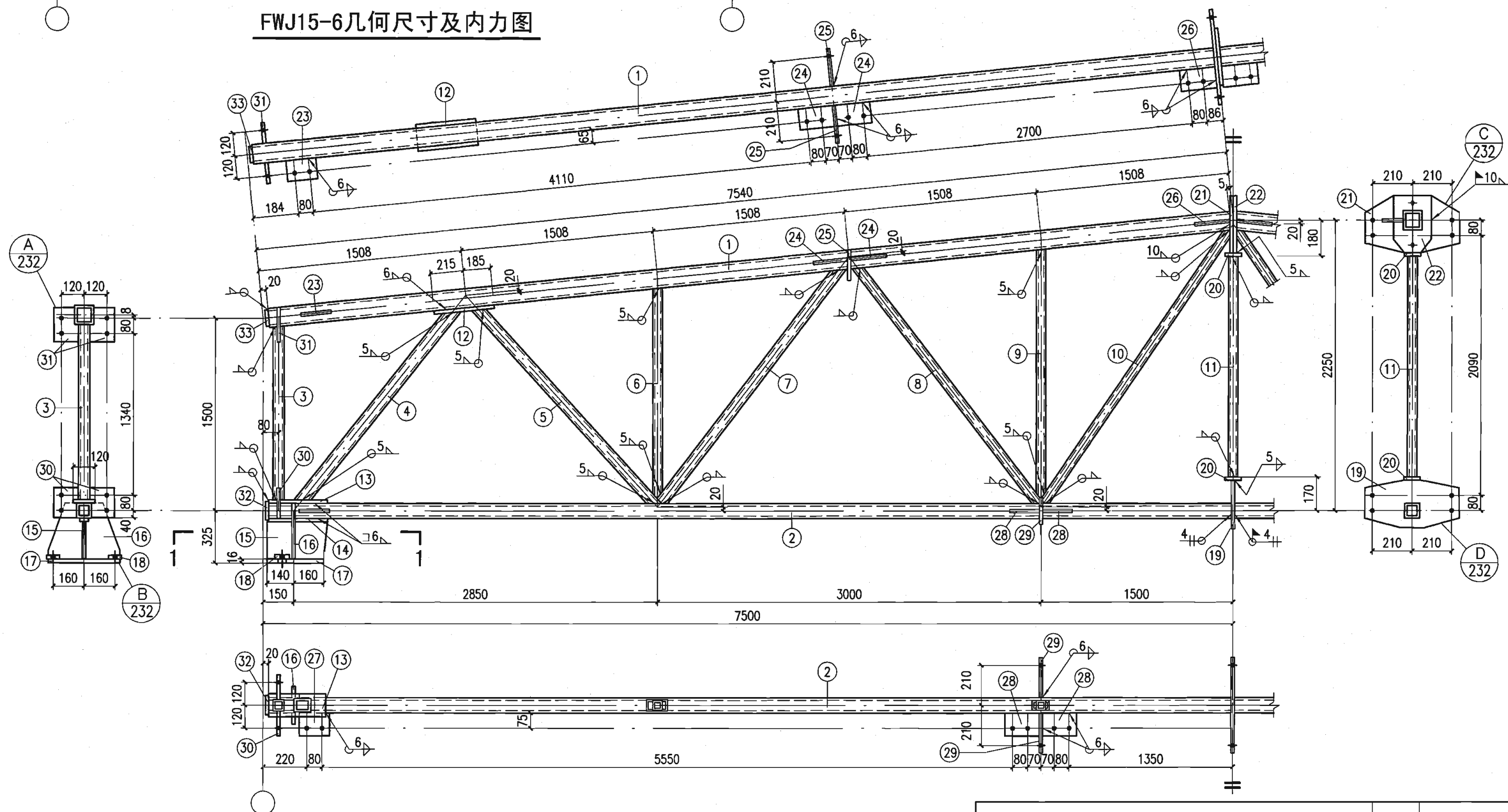
审核	冯东	馮東	校对	王亚曼	王亚曼	设计	房鹏鹏	房鹏鹏
----	----	----	----	-----	-----	----	-----	-----

页	230
---	-----



- 注：

1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
2. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
3. 未注明的螺栓孔边距为40。
4. 加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 。
5. 当采用3m檩距或3m宽屋面板时, 所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为8, 长为160的加强板。
6. 剖面、零件及材料表详见本图集第232页。
7. 节点详图见本图集第84、85页。



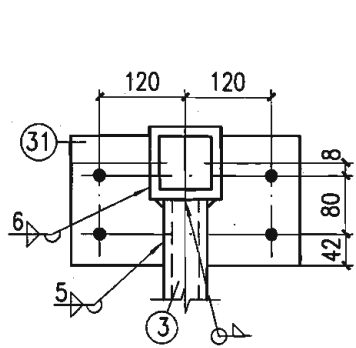
FWJ15-6

FWJ15-6详图

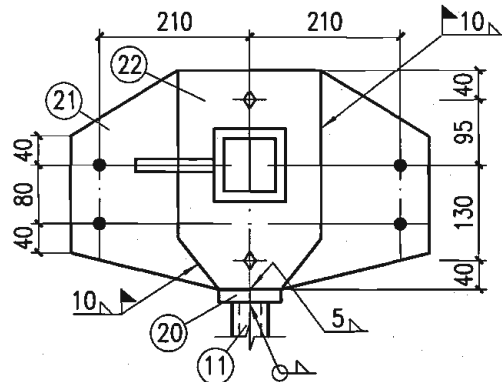
图号集 06SG515-1

审核	汪一骏	汪一骏	校对	房鹏鹏	房鹏鹏	设计	汪源	汪源
----	-----	-----	----	-----	-----	----	----	----

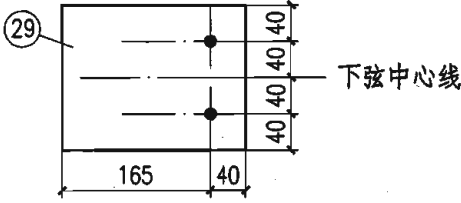
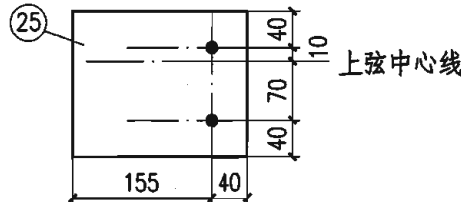
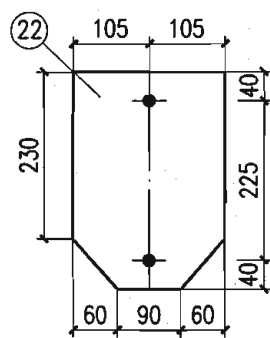
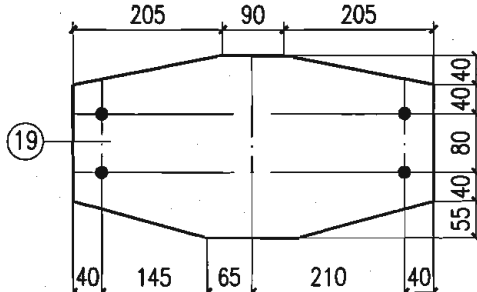
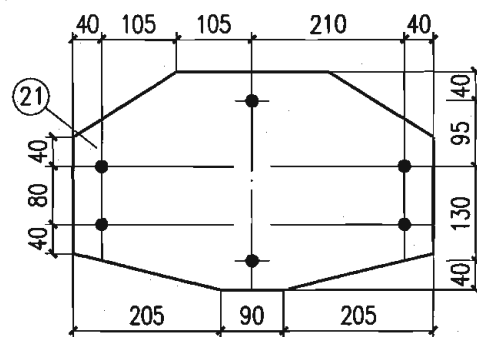
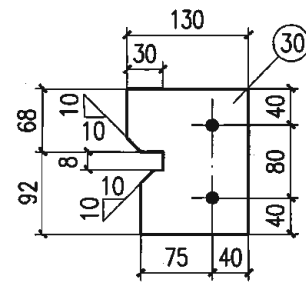
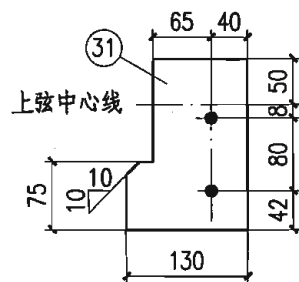
页	231
---	-----



(A)



(C)

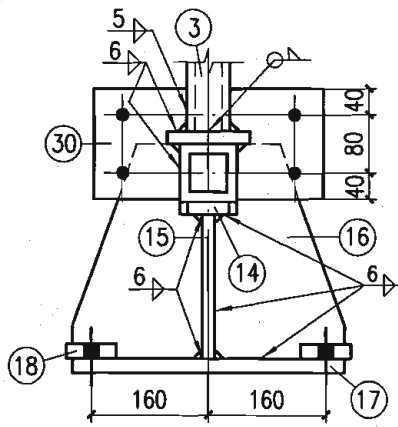


注：
1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
2.未注明的孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
3.未注明的螺栓孔边距为40。

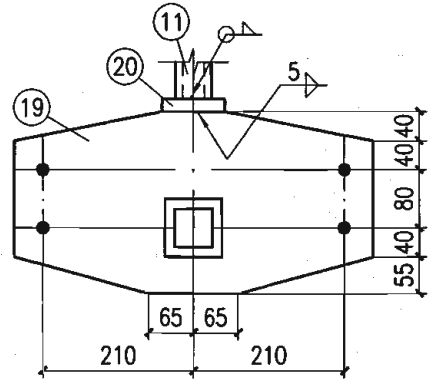
材 料 表						
构件编号	零件号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)
				正	反	
FWJ15-6	1	F110X5	7515	2		120.1
	2	F90X4	7470	2		78.3
	3	F60X2.5	1500	2		6.5
	4	F90X4	2136	2		22.4
	5	F80X3	2226	2		15.7
	6	F60X2.5	1800	2		7.7
	7	F80X3	2465	2		17.4
	8	F60X2.5	2455	2		10.6
	9	F60X2.5	2100	2		9.0
	10	F60X2.5	2709	2		11.6
	11	F60X2.5	1900	1		8.2
	12	-140X6	400	2		2.6
	13	-120X6	350	2		2.0
	14	-60X10	350	2		1.6
	15	-254X10	350	2		7.0
	16	-185X10	354	4		5.1
	17	-300X16	380	2		14.3
合 计						

材 料 表						
构件编号	零件号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)
				正	反	
FWJ15-6	18	-100X16	100	4		1.3
	19	-255X12	500	1		12.0
	20	-90X10	90	2		0.6
	21	-305X10	500	1		12.0
	22	-210X10	305	1		5.0
	23	-105X6	160	2		0.8
	24	-105X6	187	4		0.9
	25	-160X6	195	4		1.5
	26	-105X6	196	2		1.0
	27	-115X6	160	2		0.9
	28	-115X6	187	4		1.0
	29	-160X6	205	4		1.5
	30	-130X8	160	4		1.3
	31	-130X8	180	4		1.5
	32	-100X6	100	2		0.5
	33	-104X6	104	2		0.5
合 计						

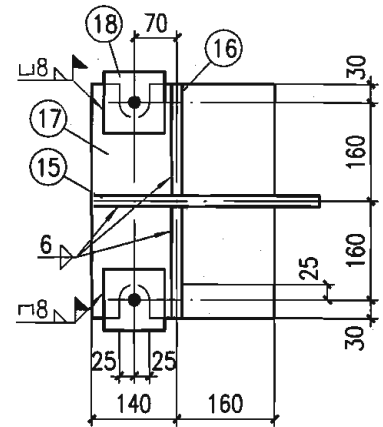
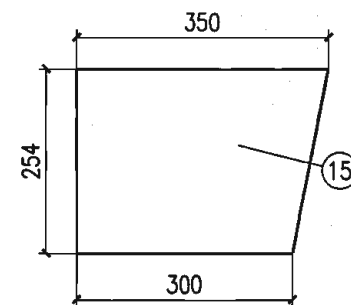
756



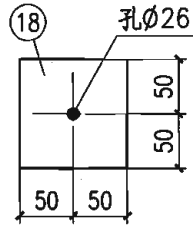
(B)



(D)

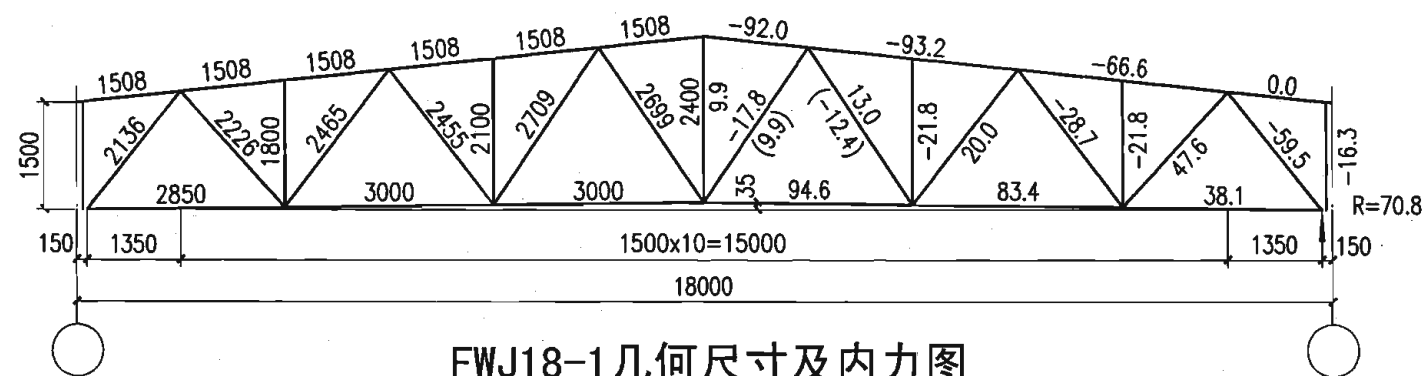


1-1



FWJ15-6详图

图号集 06SG515-1



- 注：

1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。

2.未注明的孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。

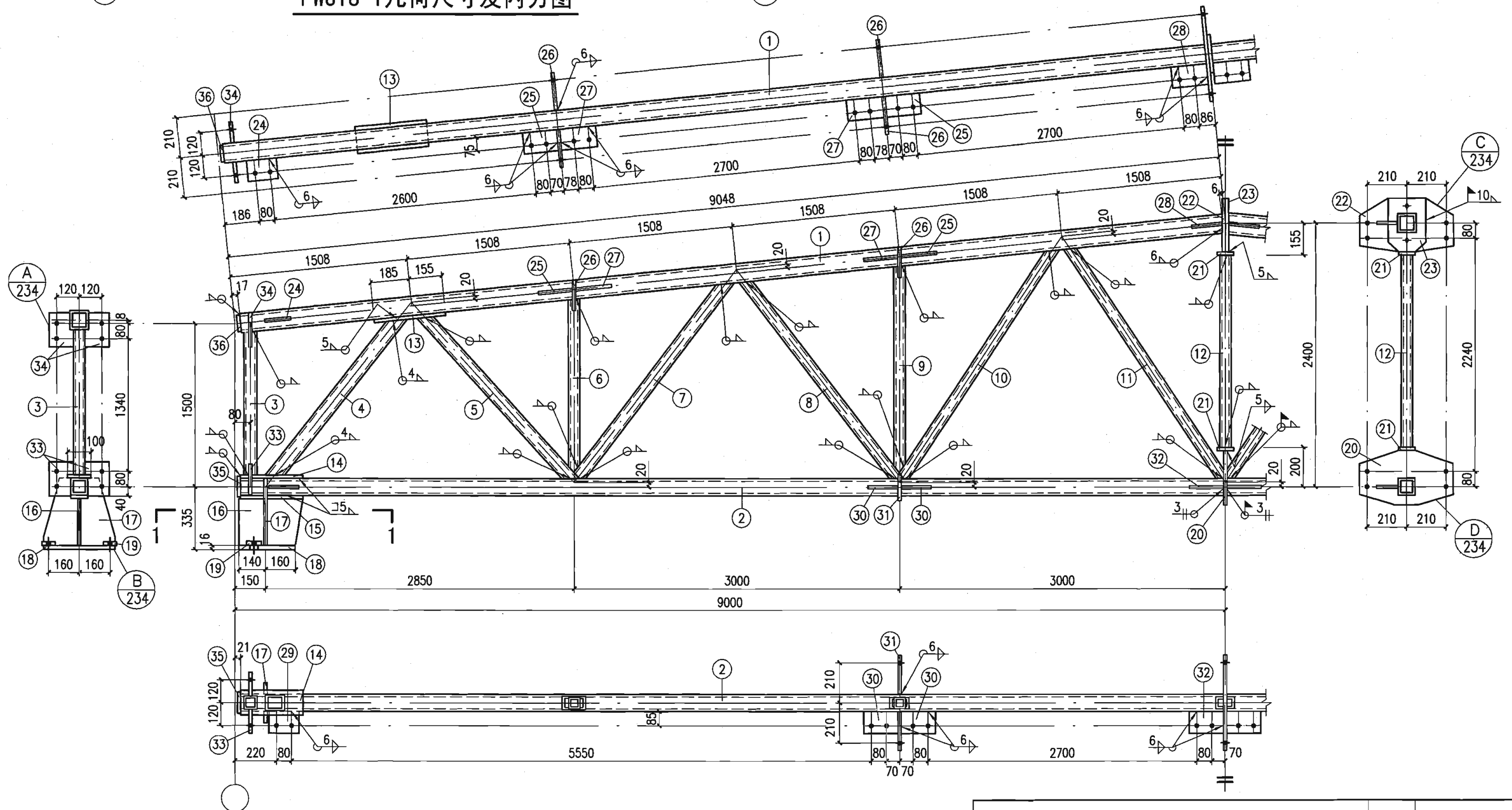
3.未注明的螺栓孔边距为40。

4.加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 。

5.当采用3m檩距或3m宽屋面板时,所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为6,长为140的加强板。

6.剖面、零件及材料表详见本图集第234页。

7.节点详图见本图集第84、85页。



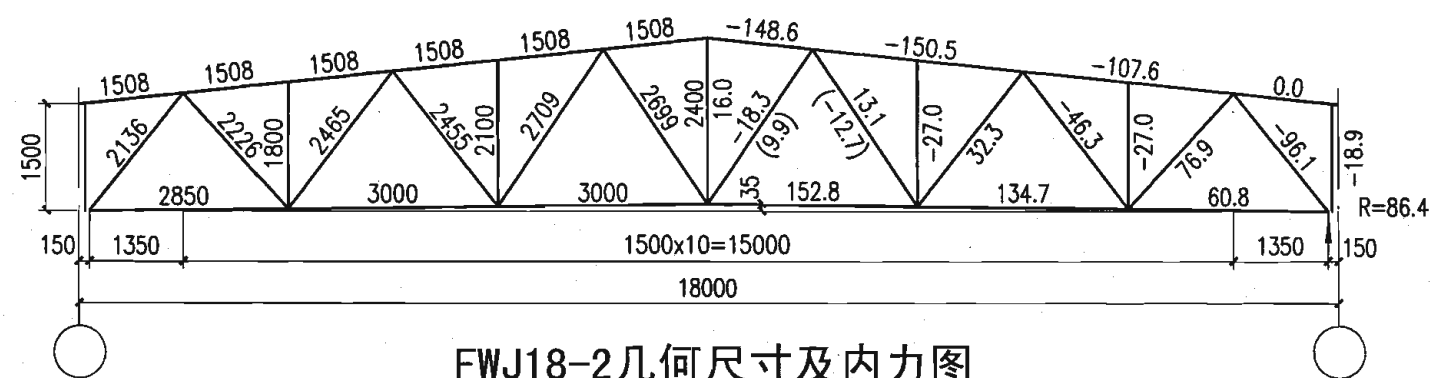
FWJ18-1

FWJ18-1详图

图号集 06SG515-1

审核	冯东	馮東	校对	王亚曼	王亞曼	设计	房鹏鹏	房鵬鵬
----	----	----	----	-----	-----	----	-----	-----

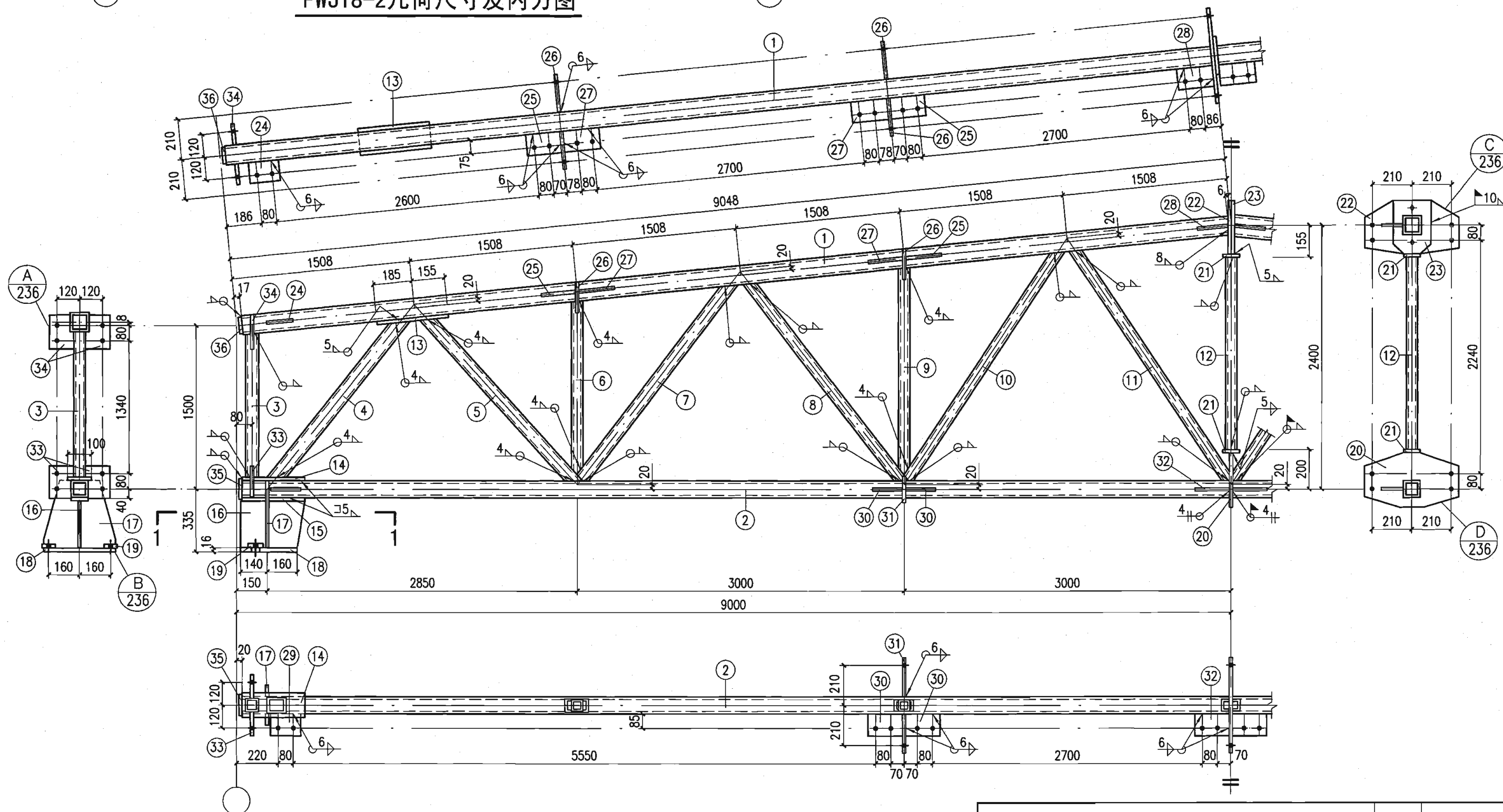
页	233
---	-----



FWJ18-2几何尺寸及内力图

注:

1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
2. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
3. 未注明的螺栓孔边距为40。
4. 加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 。
5. 当采用3m檩距或3m宽屋面板时, 所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为6, 长为140的加强板。
6. 剖面、零件及材料表详见本图集第236页。
7. 节点详图见本图集第84、85页。



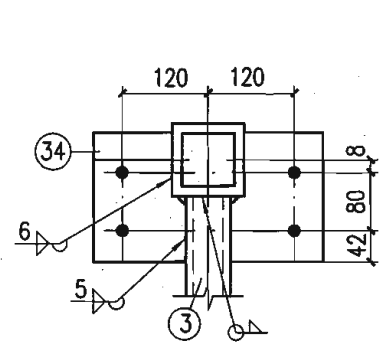
FWJ18-2

FWJ18-2详图

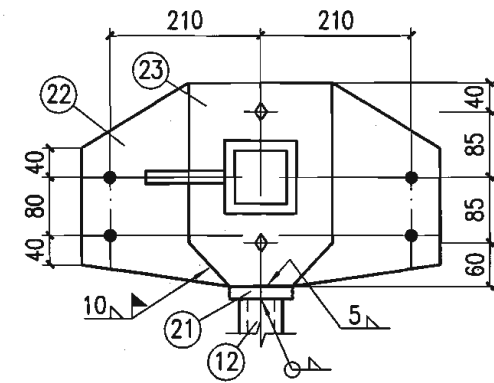
图号集 06SG515-1

审核 冯东 冯东 校对 王亚曼 王亚曼 设计 房鹏鹏 房鹏鹏

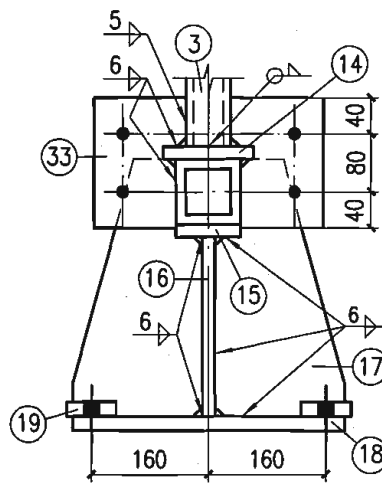
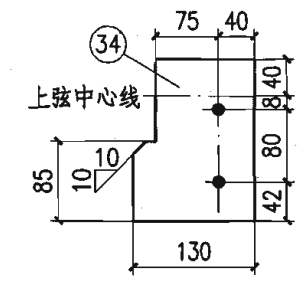
页 235



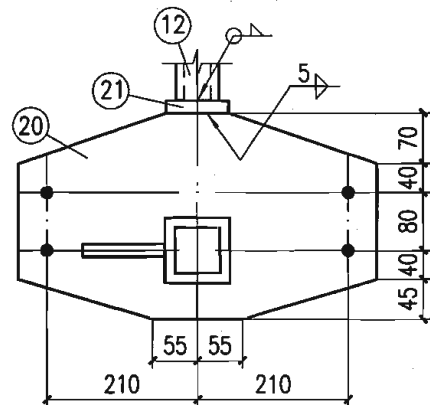
A



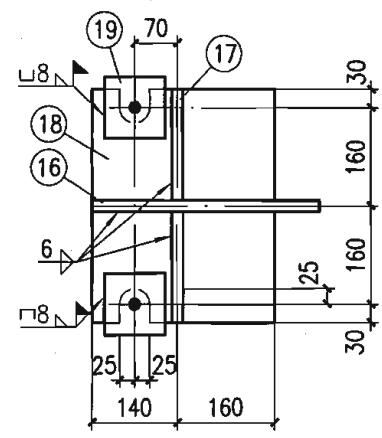
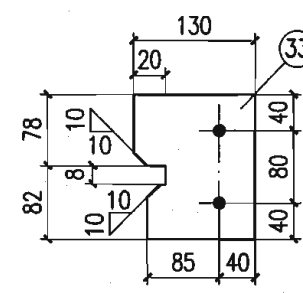
C



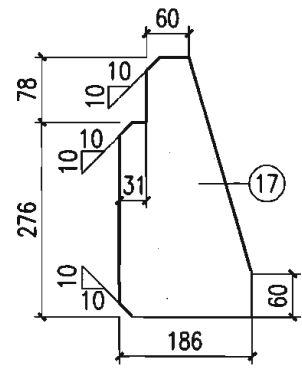
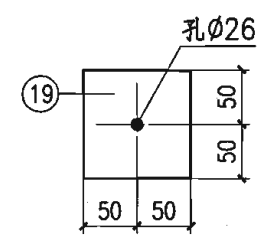
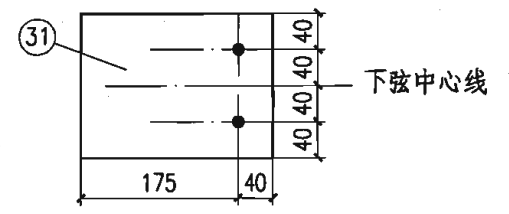
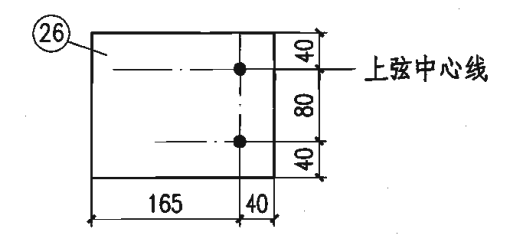
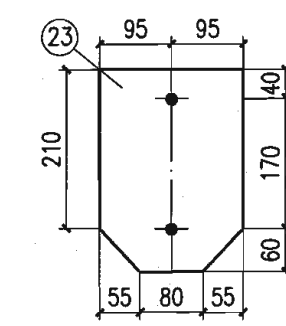
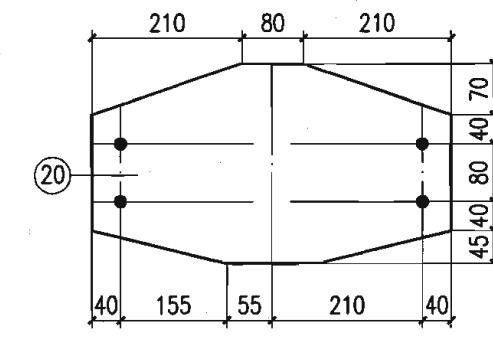
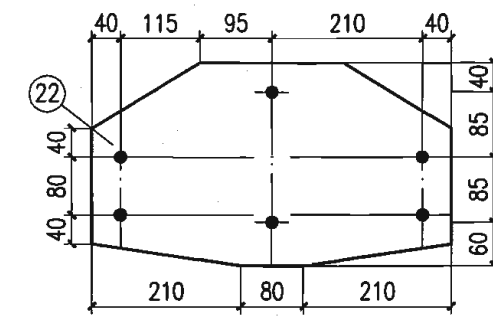
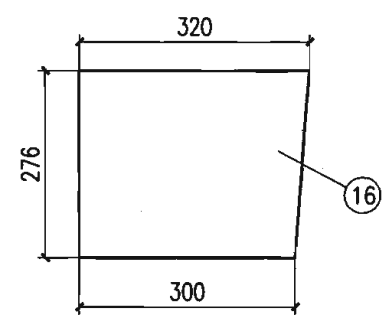
B



D



1-1

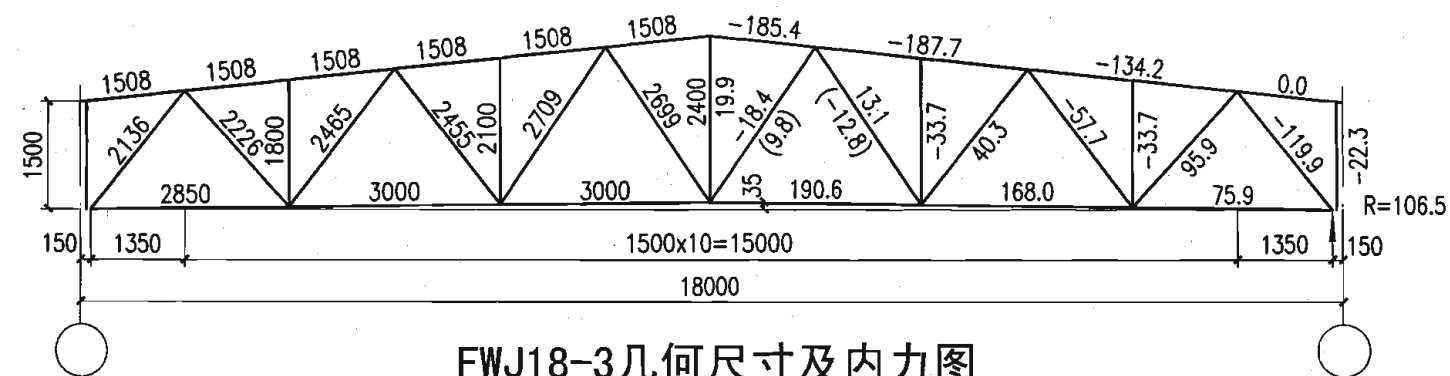


材 料 表							材 料 表										
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数量		重 量 (kg)			构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数量		重 量 (kg)		
				正	反	每个	共计	合计					正	反	每个	共计	合计
FWJ18-2	1	F90X4	9025	2		94.6	189		20	-275X12	500	1		13.0	13		
	2	F70X4	8970	2		71.5	143		21	-80X10	80	2		0.5	1		
	3	F60X2.5	1500	2		6.5	13		22	-270X10	500	1		10.6	11		
	4	F70X3	2136	2		13.1	26		23	-190X10	270	1		4.0	4		
	5	F60X2.5	2226	2		9.6	19		24	-115X6	160	2		0.9	2		
	6	F50X2	1800	2		5.2	10		25	-115X6	187	4		1.0	4		
	7	F60X2.5	2465	2		10.6	21		26	-160X6	205	8		1.5	12		
	8	F50X2	2455	2		7.1	14		27	-115X6	195	4		1.1	4		
	9	F50X2	2100	2		6.0	12		28	-115X6	196	2		1.1	2		
	10	F50X2	2709	2		7.8	16		29	-125X6	160	2		0.9	2		
	11	F50X2	2699	2		7.8	16		30	-125X6	187	4		1.1	4		
	12	F50X2	2045	1		5.9	6		31	-160X6	215	4		1.6	6		
	13	-120X6	340	2		1.9	4		32	-125X6	184	2		1.1	2		
	14	-100X6	320	2		1.5	3		33	-130X8	160	4		1.3	5		
	15	-70X8	320	2		1.4	3		34	-130X8	170	4		1.4	6		
	16	-276X8	320	2		5.5	11		35	-78X6	78	2		0.3	1		
	17	-186X8	354	4		4.1	17		36	-84X6	84	2		0.3	1		
	18	-300X16	380	2		14.3	29										
	19	-100X16	100	4		1.3	5										

FWJ18-2	20	-275X12	500	1		13.0	13	636
	21	-80X10	80	2		0.5	1	
	22	-270X10	500	1		10.6	11	
	23	-190X10	270	1		4.0	4	
	24	-115X6	160	2		0.9	2	
	25	-115X6	187	4		1.0	4	
	26	-160X6	205	8		1.5	12	
	27	-115X6	195	4		1.1	4	
	28	-115X6	196	2		1.1	2	
	29	-125X6	160	2		0.9	2	
	30	-125X6	187	4		1.1	4	
	31	-160X6	215	4		1.6	6	
	32	-125X6	184	2		1.1	2	
	33	-130X8	160	4		1.3	5	
	34	-130X8	170	4		1.4	6	
	35	-78X6	78	2		0.3	1	
	36	-84X6	84	2		0.3	1	

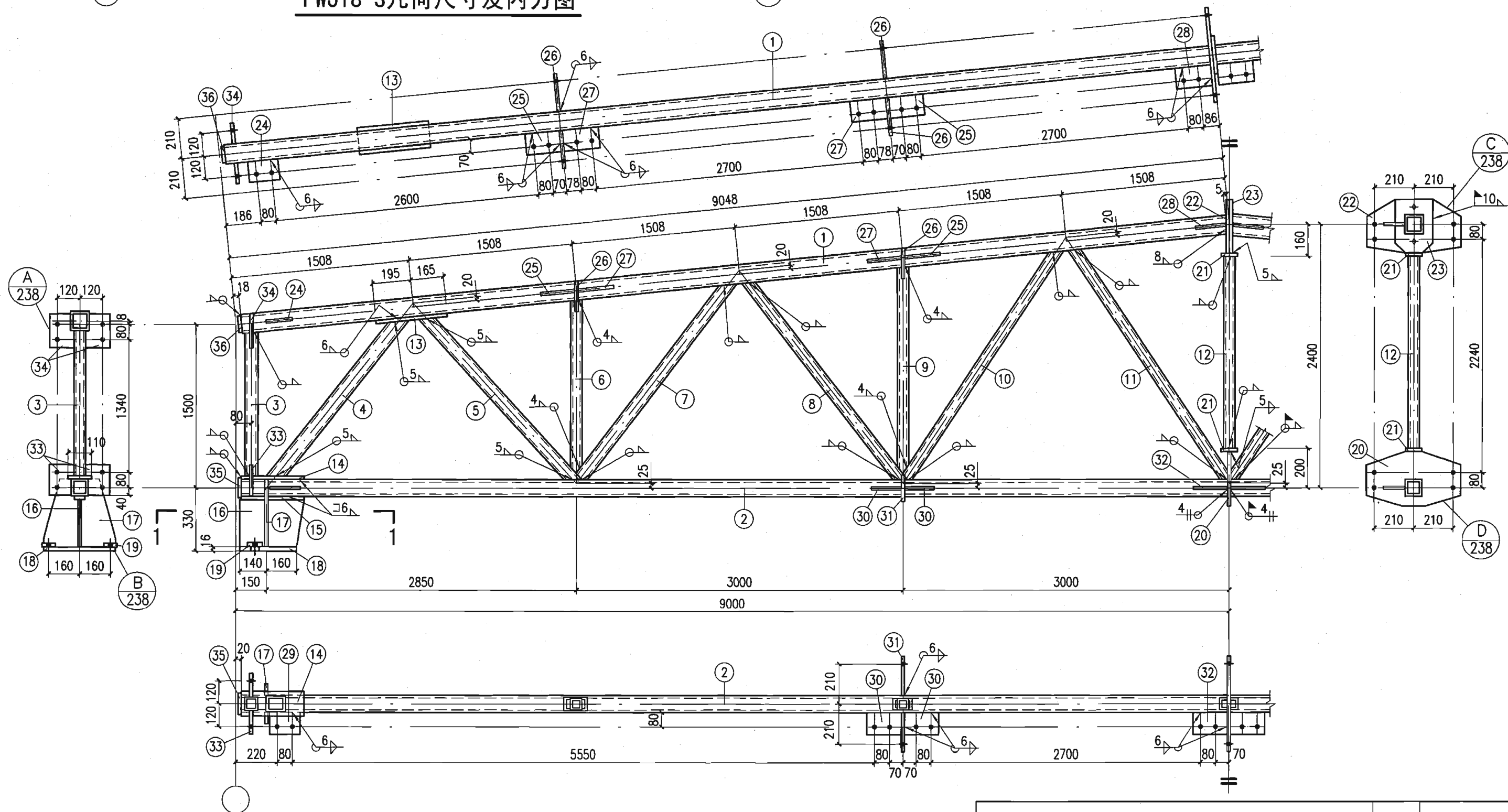
636

注：
1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
2.未注明的孔径为Ø17,螺栓为M16。
3.未注明的螺栓孔边距为40。



注:

1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
2. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
3. 未注明的螺栓孔边距为40。
4. 加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 。
5. 当采用3m檩距或3m宽屋面板时, 所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为6, 长为150的加强板。
6. 剖面、零件及材料表详见本图集第238页。
7. 节点详图见本图集第84、85页。

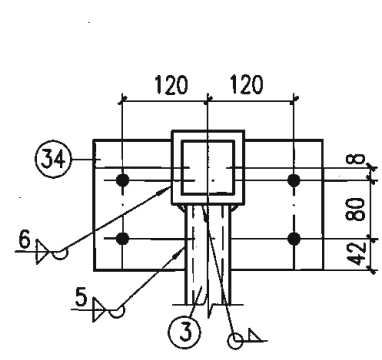


FWJ18-3详图

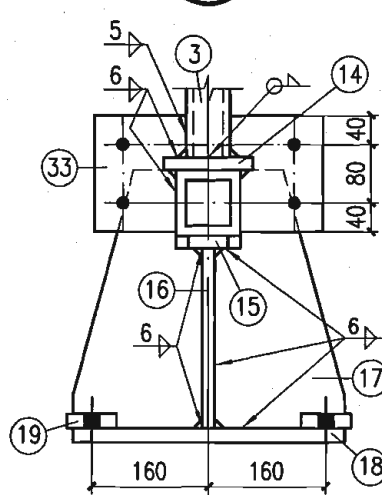
图号集 06SG515-1

审核 冯东 冯东 校对 王亚曼 王亚曼 设计 房鹏鹏 房鹏鹏

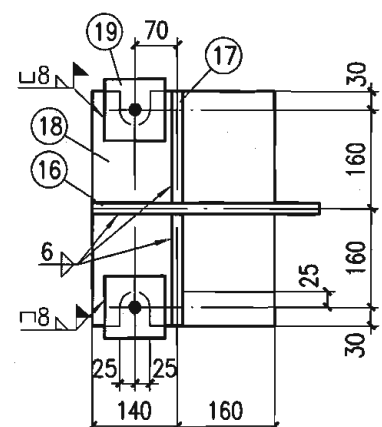
页 237



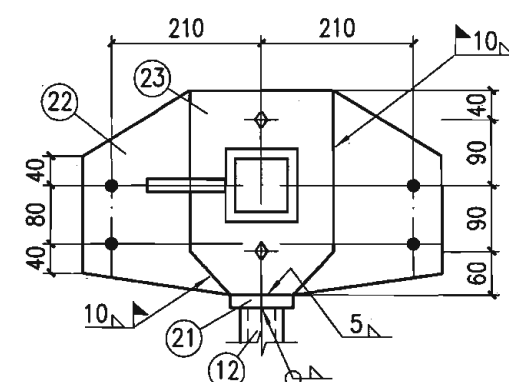
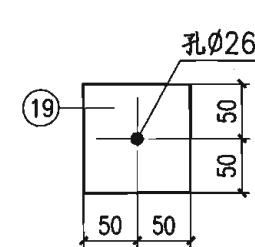
(A)



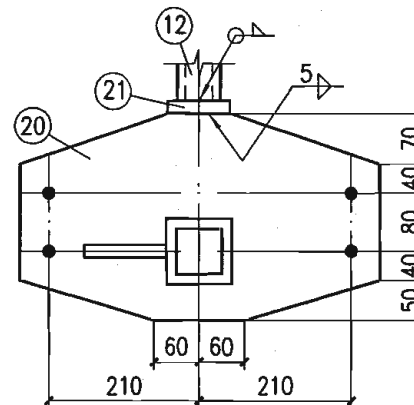
(B)



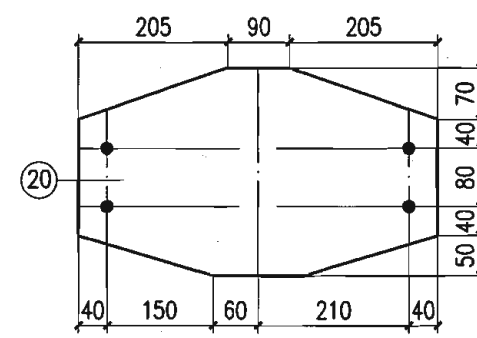
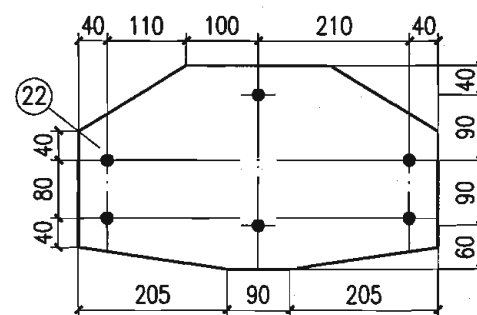
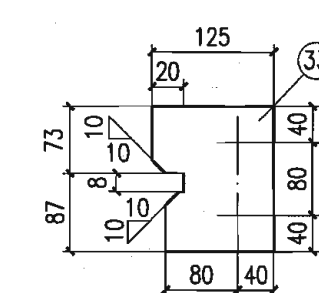
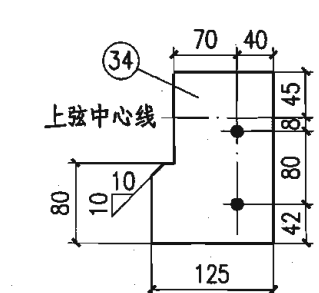
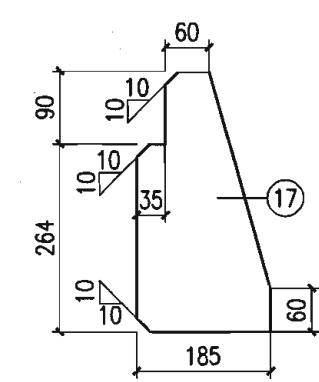
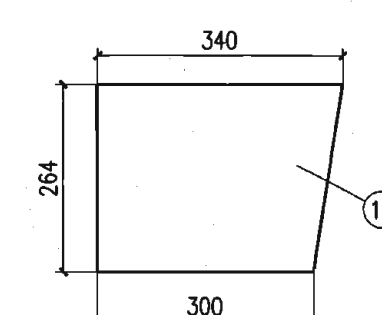
1-1



(C)



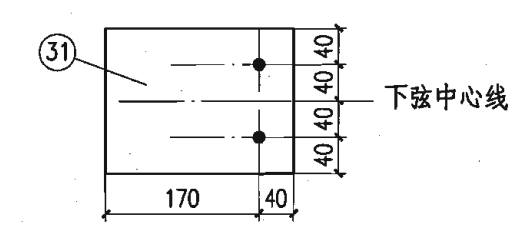
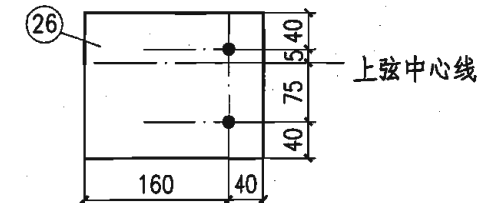
(D)



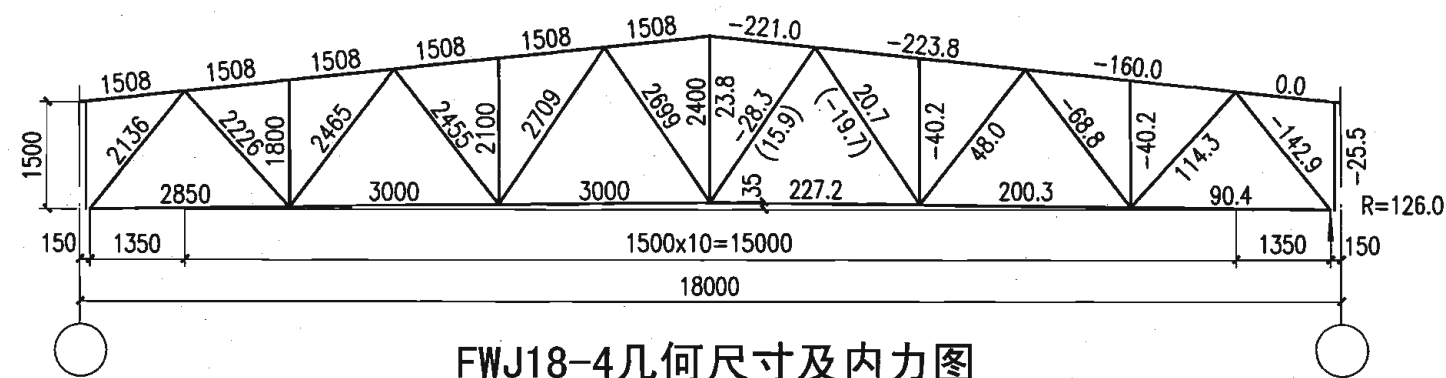
材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反	
FWJ18-3	1	F100X4	9025	2		105.9 212
	2	F80X4	8970	2		82.7 165
	3	F70X2.5	1500	2		7.8 16
	4	F80X3	2136	2		15.1 30
	5	F70X2.5	2226	2		11.5 23
	6	F60X2	1800	2		6.3 13
	7	F70X2.5	2465	2		12.7 25
	8	F60X2	2455	2		8.6 17
	9	F60X2	2100	2		7.4 15
	10	F60X2	2709	2		9.5 19
	11	F60X2	2699	2		9.5 19
	12	F60X2	2040	1		7.2 7
	13	-130X6	360	2		2.2 4
	14	-110X6	340	2		1.8 4
	15	-60X10	340	2		1.6 3
	16	-264X10	340	2		7.0 14
	17	-185X10	354	4		5.1 21
	18	-300X16	380	2		14.3 29
	19	-100X16	100	4		1.3 5

材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反	
FWJ18-3	20	-280X12	500	1		13.2 13
	21	-90X10	90	2		0.6 1
	22	-280X10	500	1		11.0 11
	23	-200X10	280	1		4.4 4
	24	-110X6	160	2		0.8 2
	25	-110X6	187	4		1.0 4
	26	-160X6	200	8		1.5 12
	27	-110X6	195	4		1.0 4
	28	-110X6	196	2		1.0 2
	29	-120X6	160	2		0.9 2
	30	-120X6	187	4		1.1 4
	31	-160X6	210	4		1.6 6
	32	-120X6	184	2		1.0 2
	33	-125X8	160	4		1.3 5
	34	-125X8	175	4		1.4 5
	35	-90X6	90	2		0.4 1
	36	-94X6	94	2		0.4 1

721



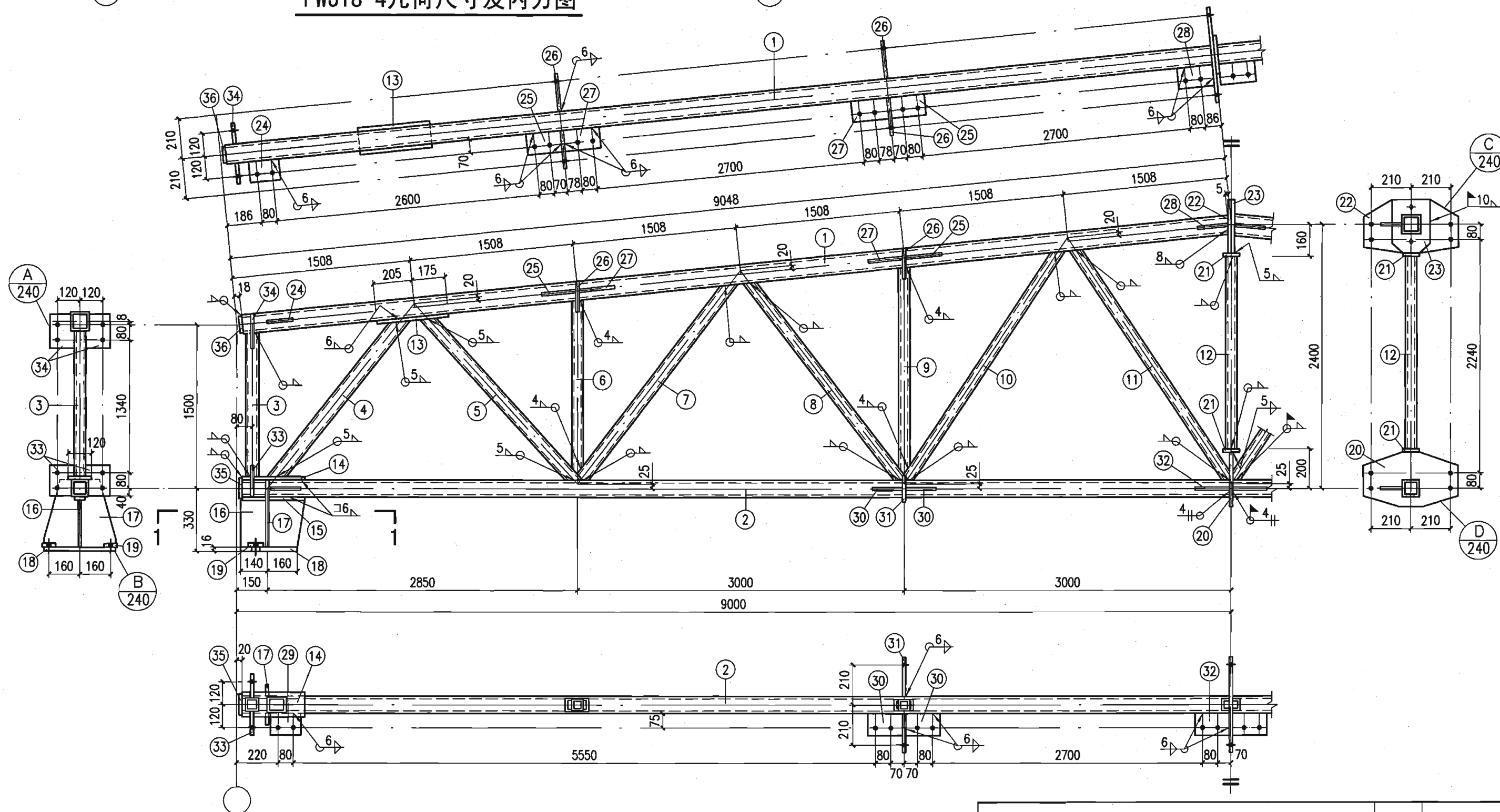
注：
1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
2.未注明的孔径为φ17,螺栓为M16。
3.未注明的螺栓孔边距为40。



FWJ18-4几何尺寸及内力图

注:

1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
2. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
3. 未注明的螺栓孔边距为40。
4. 加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 。
5. 当采用3m檩距或3m宽屋面板时, 所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为6, 长为150的加强板。
6. 剖面、零件及材料表详见本图集第240页。
7. 节点详图见本图集第84、85页。



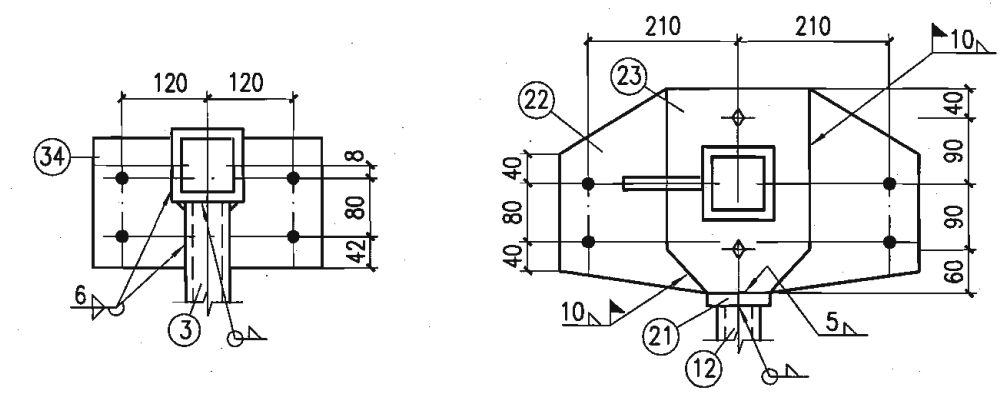
FWJ18-4

FWJ18-4详图

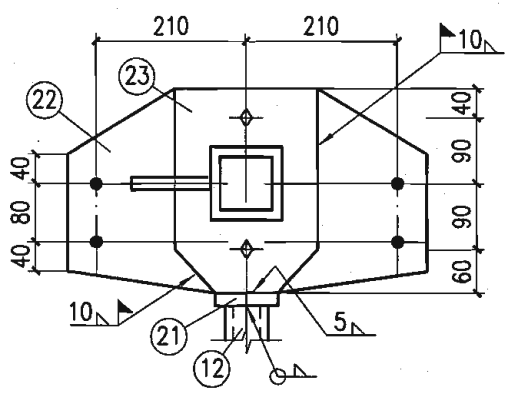
图号集 06SG515-1

审核 冯东 冯东 校对 王亚曼 王亚曼 设计 房鹏鹏 房鹏鹏

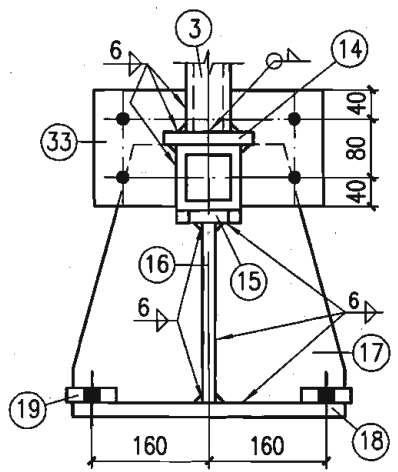
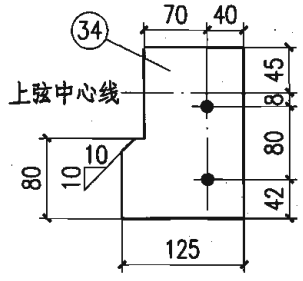
页 239



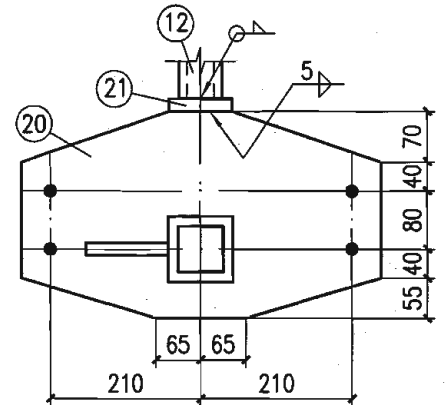
A



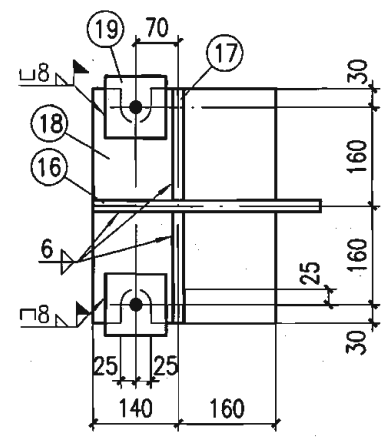
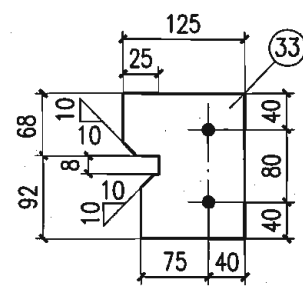
C



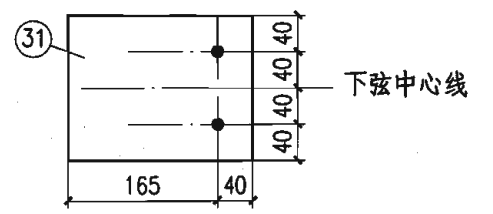
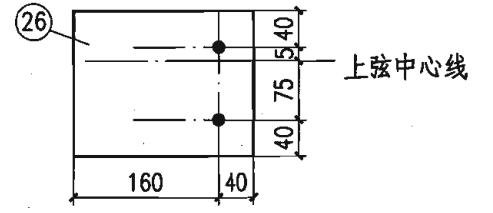
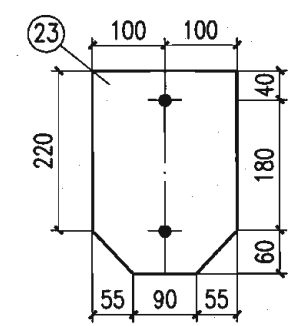
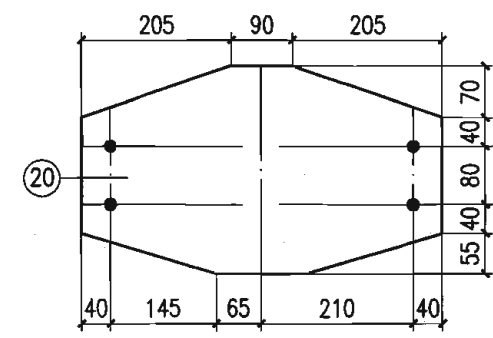
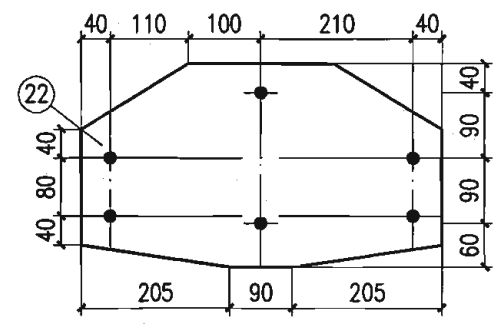
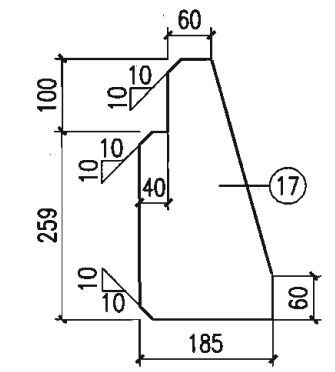
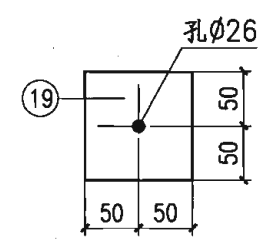
B



D



1-1



注：
1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
2.未注明的孔径为Ø17,螺栓为M16。
3.未注明的螺栓孔边距为40。

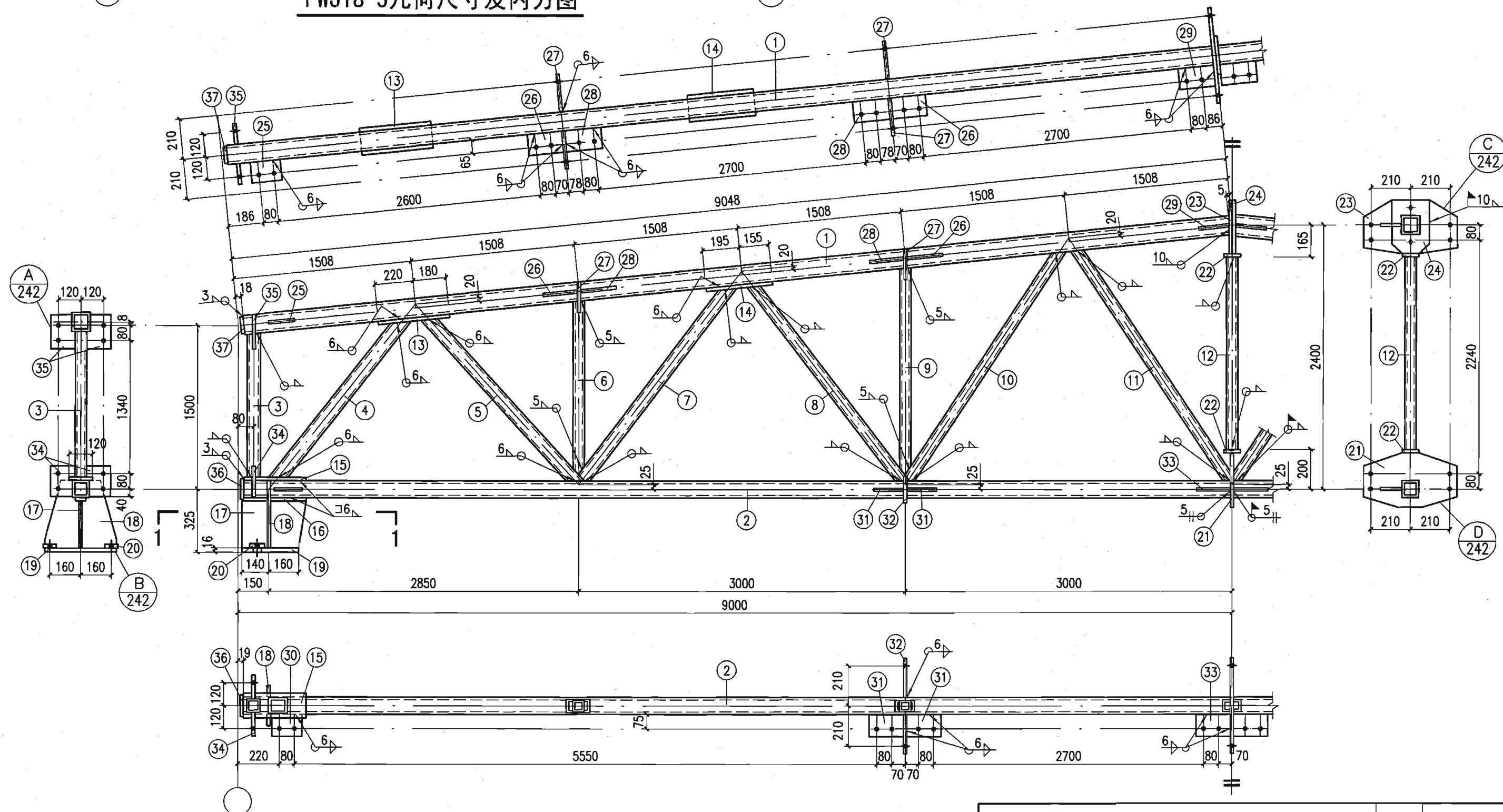
材 料 表							材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)	构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反						正	反	
FWJ18-4	1	F100X5	9025	2		130.0	FWJ18-4	20	-285X12	500	1		13.4
	2	F90X4	8970	2		94.0		21	-90X10	90	2		0.6
	3	F70X3	1500	2		9.2		22	-280X10	500	1		11.0
	4	F80X4	2136	2		19.7		23	-200X10	280	1		4.4
	5	F70X3	2226	2		13.6		24	-110X6	160	2		0.8
	6	F60X2.5	1800	2		7.7		25	-110X6	187	4		1.0
	7	F70X3	2465	2		15.1		26	-160X6	200	8		1.5
	8	F60X2.5	2455	2		10.6		27	-110X6	195	4		1.0
	9	F60X2.5	2100	2		9.0		28	-110X6	196	2		1.0
	10	F60X2.5	2709	2		11.6		29	-115X6	160	2		0.9
	11	F60X2.5	2699	2		11.6		30	-115X6	187	4		1.0
	12	F60X2.5	2040	1		8.8		31	-160X6	205	4		1.5
	13	-130X6	380	2		2.3		32	-115X6	184	2		1.0
	14	-120X6	340	2		1.9		33	-125X8	160	4		1.3
	15	-60X10	340	2		1.6		34	-125X8	175	4		1.4
	16	-259X10	340	2		6.9		35	-100X6	100	2		0.5
	17	-185X10	359	4		5.2		36	-94X6	94	2		0.4
	18	-300X16	380	2		14.3							
	19	-100X16	100	4		1.3							
合计							合计						

833

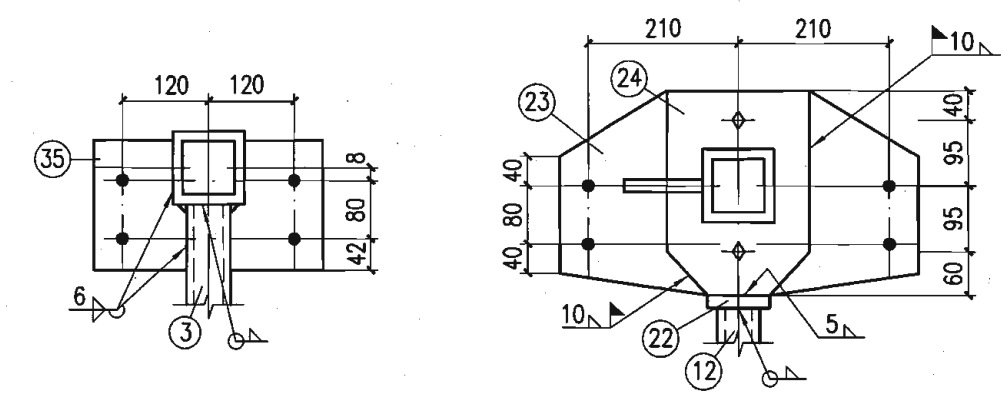
FWJ18-4详图



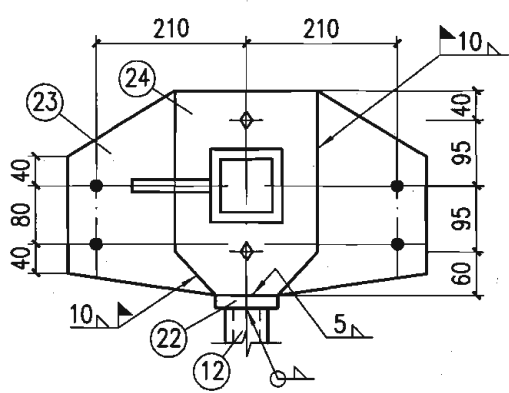
1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为4。
2. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
3. 未注明的螺栓孔边距为40。
4. 加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 。
5. 当采用3m檩距或3m宽屋面板时, 所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为8, 长为160的加强板。
6. 剖面、零件及材料表详见本图集第242页。
7. 节点详图见本图集第84、85页。



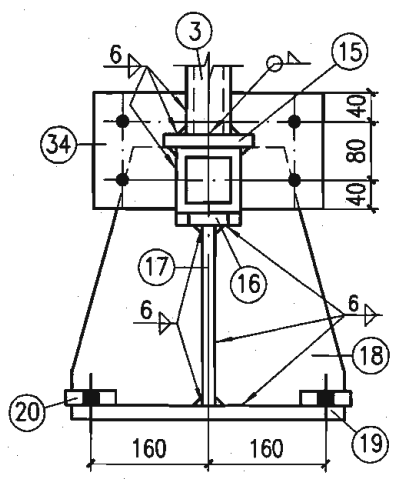
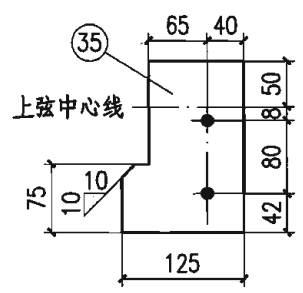
页	241
---	-----



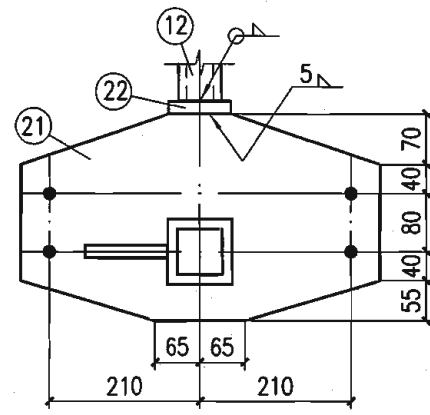
A



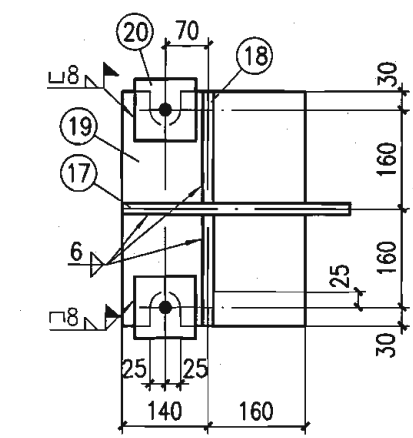
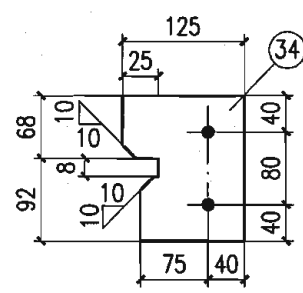
B



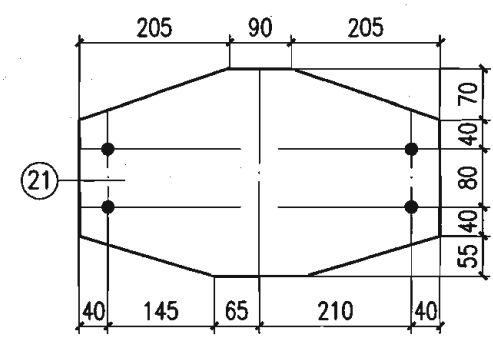
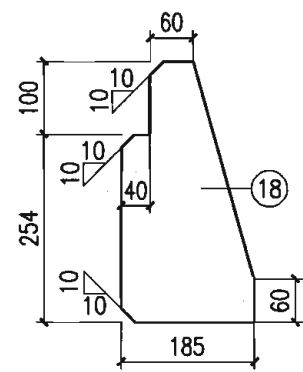
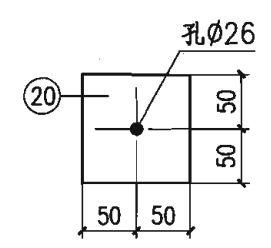
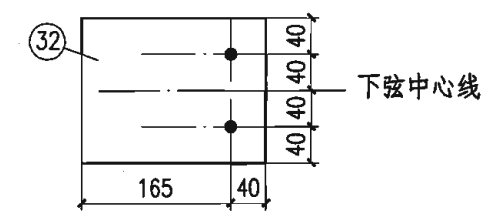
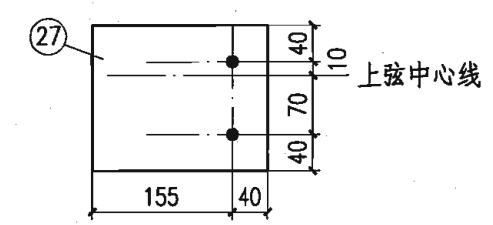
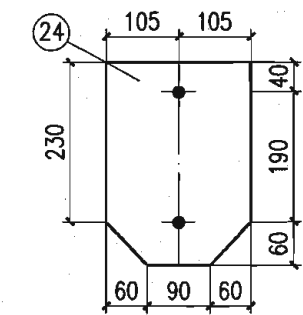
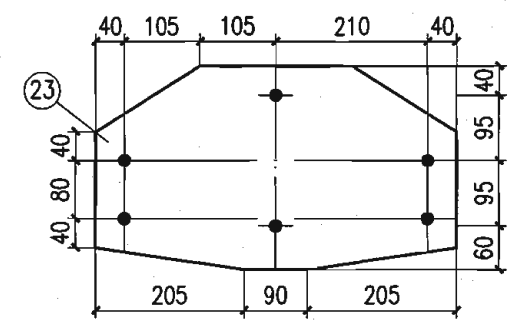
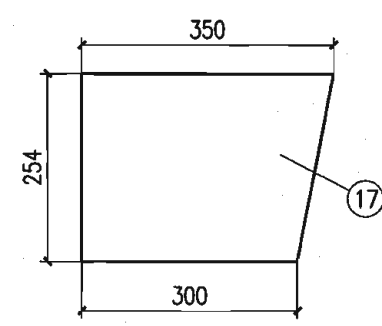
D



E



1-1

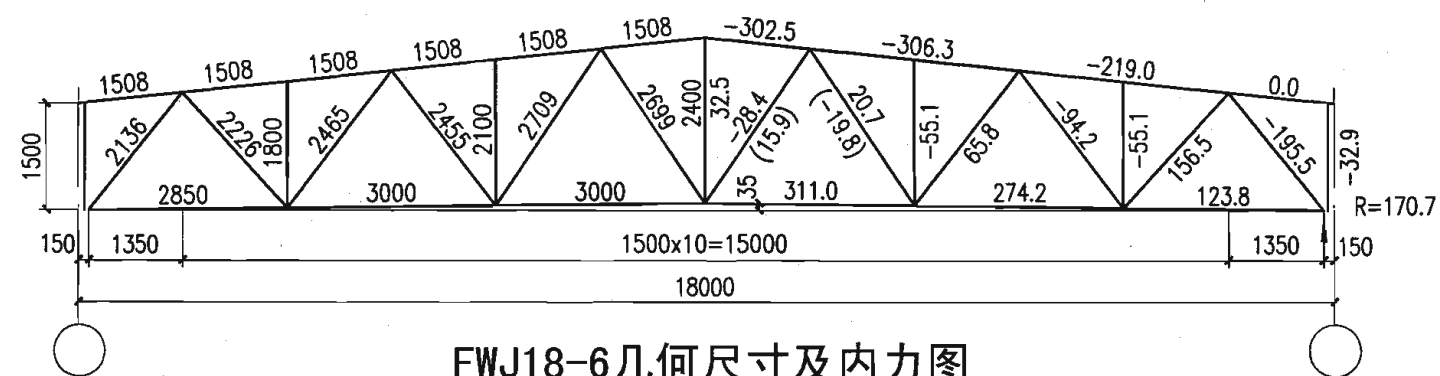


材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反	
FWJ18-5	1	F110X5	9025	2		144.2 288
	2	F90X5	8970	2		115.2 230
	3	F70X3	1500	2		9.2 18
	4	F90X4	2136	2		22.4 45
	5	F70X3	2226	2		13.6 27
	6	F60X2.5	1800	2		7.7 15
	7	F70X3	2465	2		15.1 30
	8	F60X2.5	2455	2		10.6 21
	9	F60X2.5	2100	2		9.0 18
	10	F60X2.5	2709	2		11.6 23
	11	F60X2.5	2699	2		11.6 23
	12	F60X2.5	2035	1		8.8 9
	13	-140X6	400	2		2.6 5
	14	-140X6	350	2		2.3 5
	15	-120X6	350	2		2.0 4
	16	-60X10	350	2		1.6 3
	17	-254X10	350	2		7.0 14
	18	-185X10	354	4		5.1 21
	19	-300X16	380	2		14.3 29
				合 计		

材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反	
FWJ18-5	20	-100X16	100	4		1.3 5
	21	-285X12	500	1		13.4 13
	22	-90X10	90	2		0.6 1
	23	-290X10	500	1		11.4 11
	24	-210X10	290	1		4.8 5
	25	-105X6	160	2		0.8 2
	26	-105X6	187	4		0.9 4
	27	-160X6	195	8		1.5 12
	28	-105X6	195	4		1.0 4
	29	-105X6	196	2		1.0 2
	30	-115X6	160	2		0.9 2
	31	-115X6	187	4		1.0 4
	32	-160X6	205	4		1.5 6
	33	-115X6	184	2		1.0 2
	34	-125X8	160	4		1.3 5
	35	-125X8	180	4		1.4 6
	36	-100X6	100	2		0.5 1
	37	-104X6	104	2		0.5 1
				合 计		

914

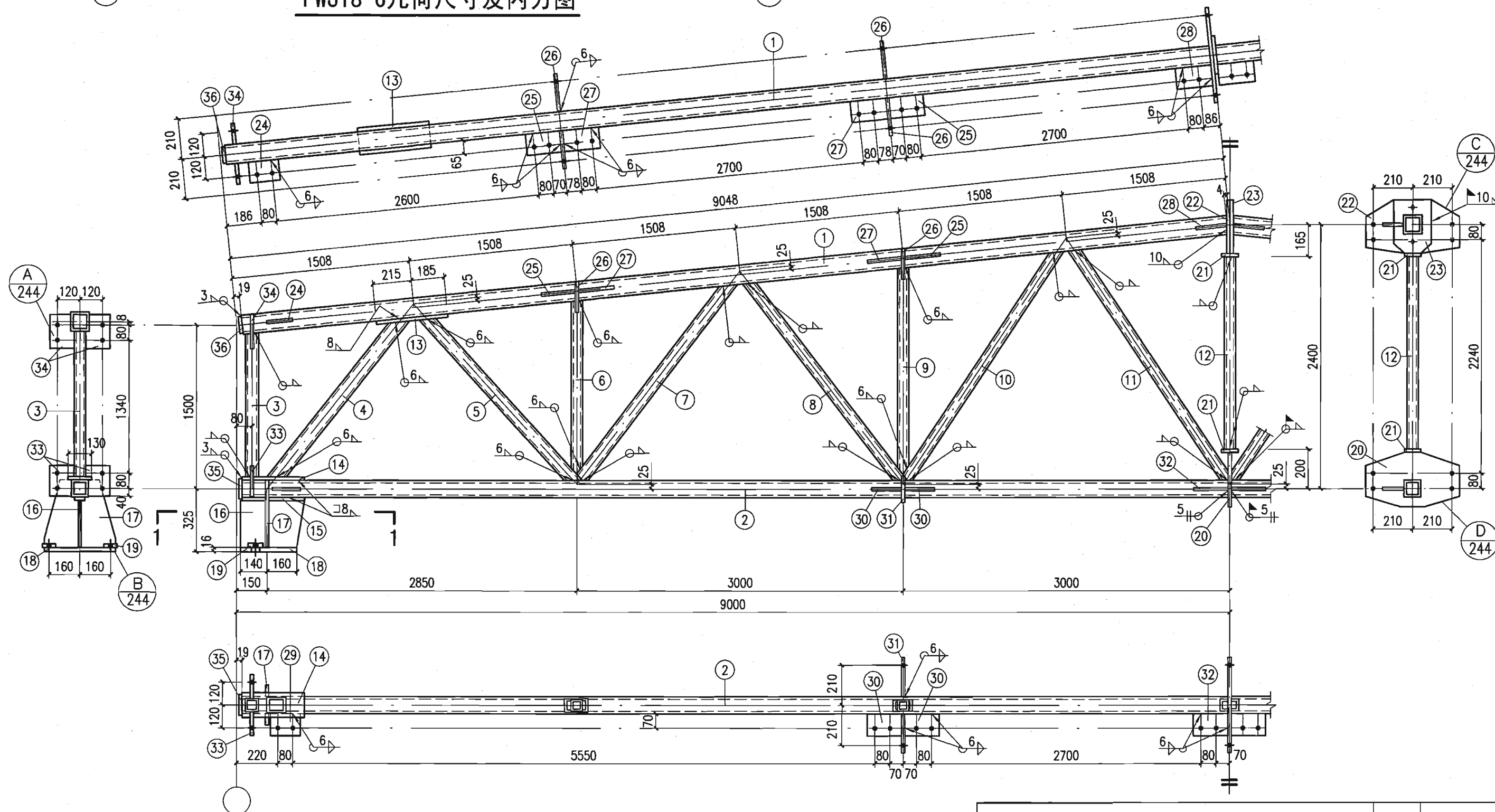
注：
1.未注明的焊缝焊脚尺寸为4。
2.未注明的孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
3.未注明的螺栓孔边距为40。



FWJ18-6几何尺寸及内力图

注:

1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为4。
2. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
3. 未注明的螺栓孔边距为40。
4. 加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 。
5. 当采用3m檩距或3m宽屋面板时, 所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为8, 长为160的加强板。
6. 剖面、零件及材料表详见本图集第244页。
7. 节点详图见本图集第84、85页。



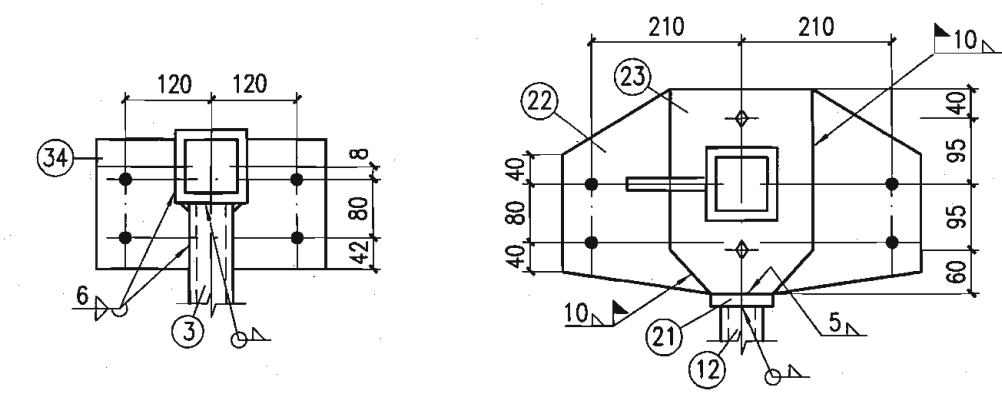
FWJ18-6

FWJ18-6详图

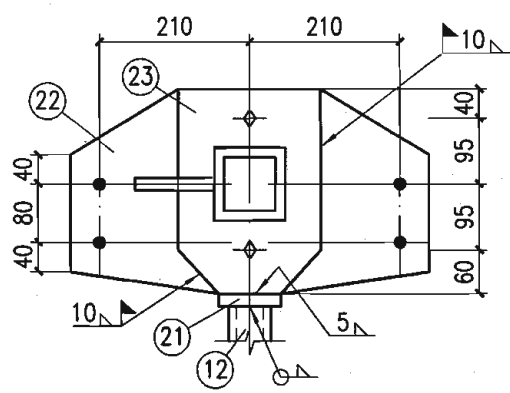
图号集 06SG515-1

审核 汪一骏 汪一骏 校对 房鹏鹏 房鹏鹏 设计 汪源 汪源

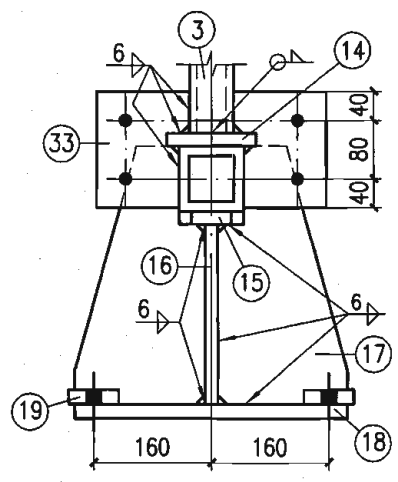
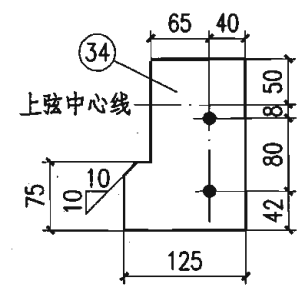
页 243



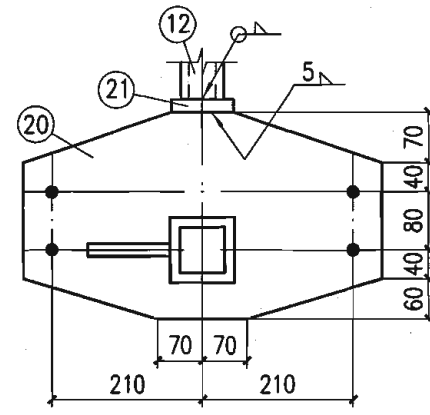
A



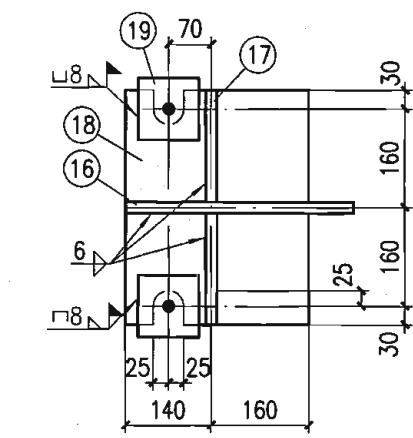
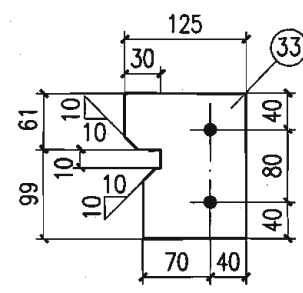
B



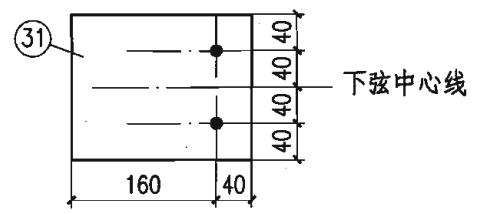
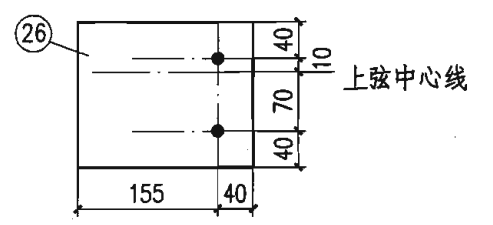
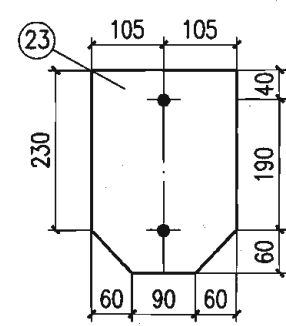
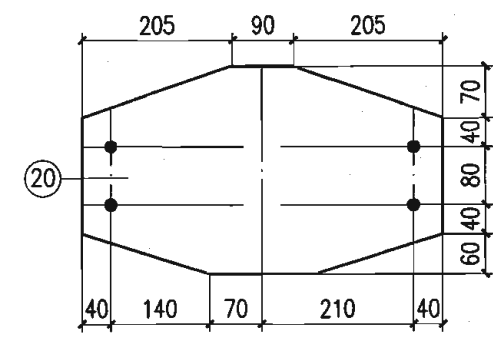
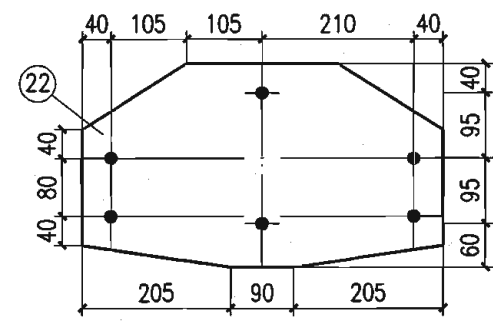
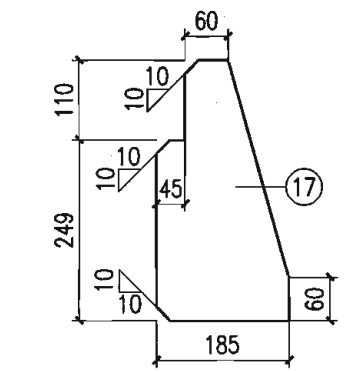
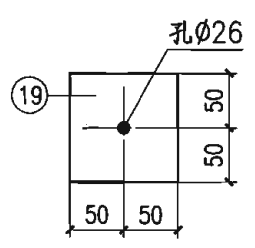
D



E



1-1

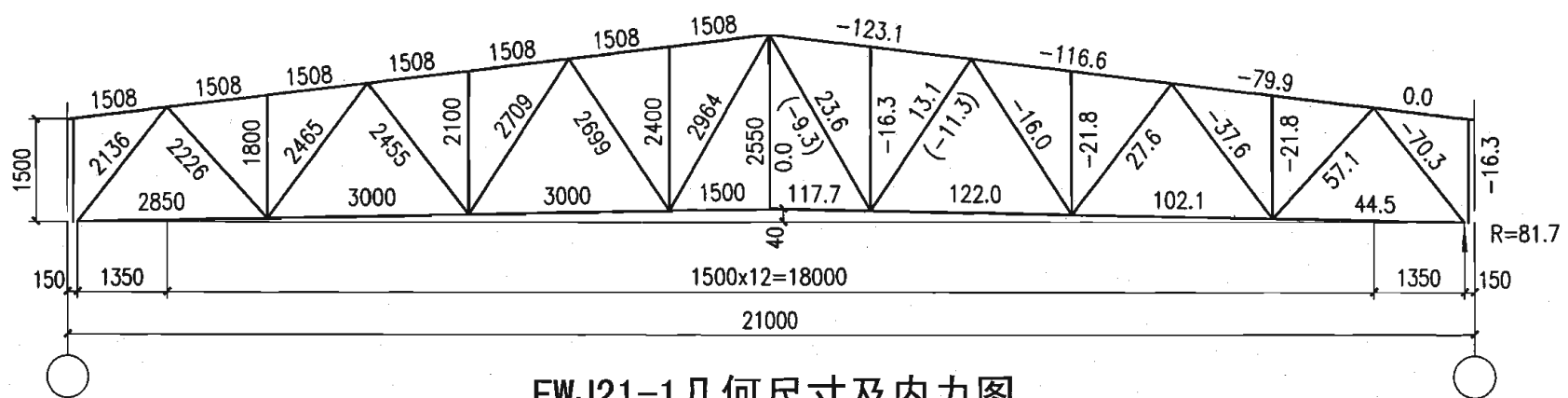


注：
1.未注明的焊缝焊脚尺寸为4。
2.未注明的孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
3.未注明的螺栓孔边距为40。

材 料 表							材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)	构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反						正	反	
FWJ18-6	1	F110X6	9025	2		170.3	FWJ18-6	20	-290X12	500	1		13.7
	2	F100X5	8970	2		129.2		21	-90X10	90	2		0.6
	3	F70X3	1500	2		9.2		22	-290X10	500	1		11.4
	4	F90X5	2136	2		27.4		23	-210X10	290	1		4.8
	5	F80X4	2226	2		20.5		24	-105X6	160	2		0.8
	6	F60X3	1800	2		9.3		25	-105X6	187	4		0.9
	7	F80X4	2465	2		22.7		26	-160X6	195	8		1.5
	8	F70X3	2455	2		15.0		27	-105X6	195	4		1.0
	9	F60X3	2100	2		10.9		28	-105X6	196	2		1.0
	10	F70X3	2709	2		16.6		29	-110X6	160	2		0.8
	11	F70X3	2699	2		16.5		30	-110X6	187	4		1.0
	12	F60X3	2035	1		10.6		31	-160X6	200	4		1.5
	13	-140X8	400	2		3.5		32	-110X6	184	2		1.0
	14	-130X8	350	2		2.9		33	-125X8	160	4		1.3
	15	-70X10	350	2		1.9		34	-125X8	180	4		1.4
	16	-249X10	350	2		6.8		35	-112X6	112	2		0.6
	17	-185X10	359	4		5.2		36	-104X6	104	2		0.5
	18	-300X16	380	2		14.3							
	19	-100X16	100	4		1.3							
							1071						

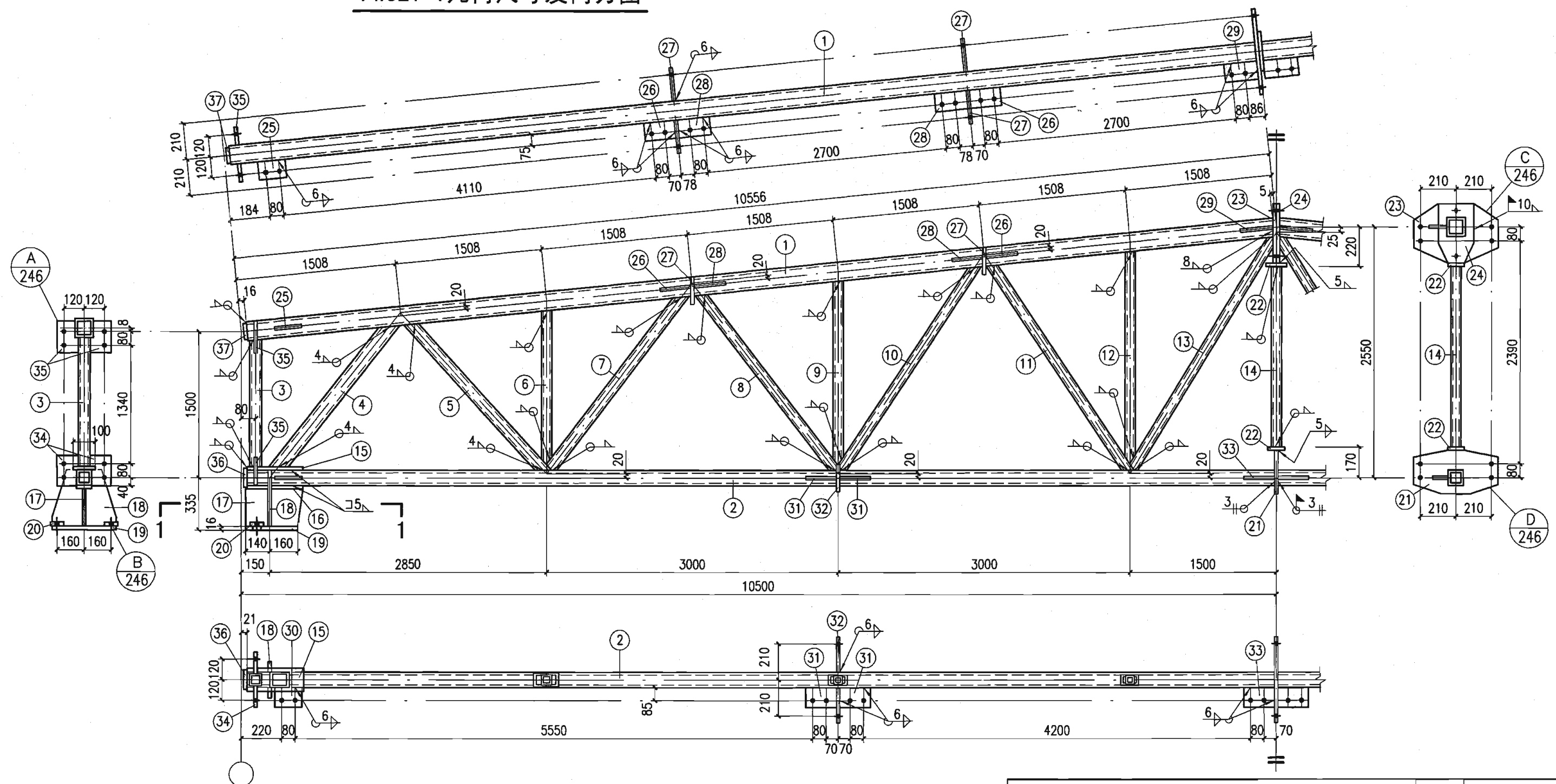
FWJ18-6详图

图号集 06SG515-1



FWJ21-1几何尺寸及内力图

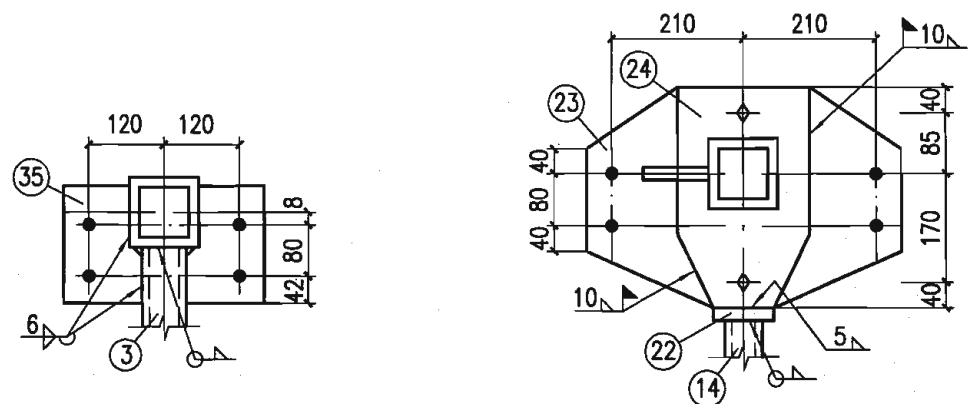
- 注:
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3.
 - 2.未注明的孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16.
 - 3.未注明的螺栓孔边距为40.
 - 4.加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 .
 - 5.当采用3m檩距或3m宽屋面板时,所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为6,长为140的加强板.
 - 6.剖面、零件及材料表详见本图集第246页.
 - 7.节点详图见本图集第84、85页.



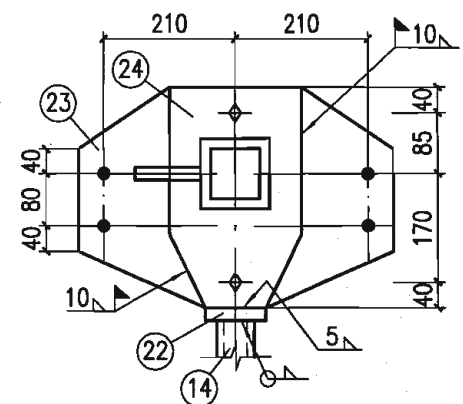
FWJ21-1

FWJ21-1详图

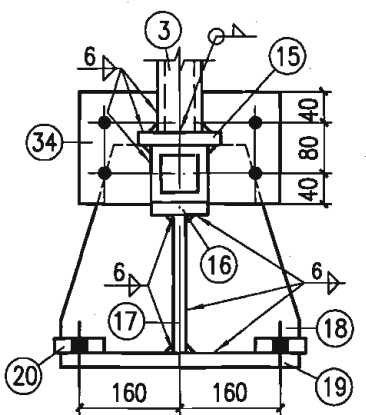
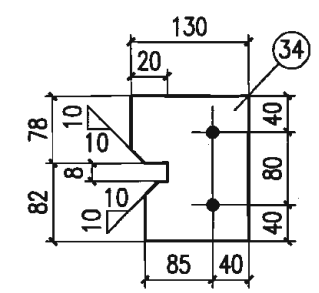
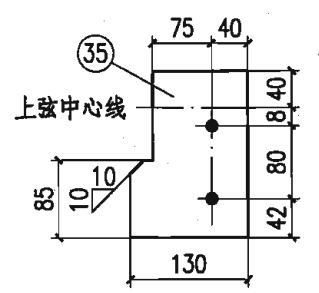
图号集	06SG515-1
审核	冯东 冯东 校对 王亚曼 王亚曼 设计 房鹏鹏 房鹏鹏
页	245



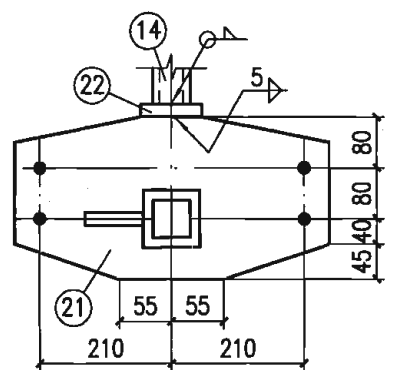
A



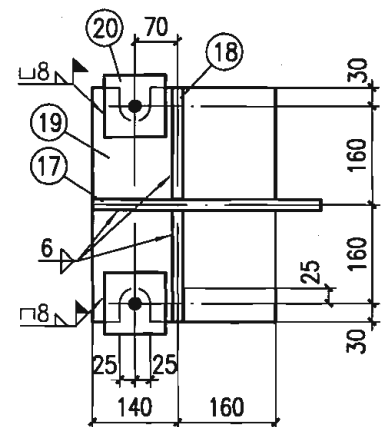
C



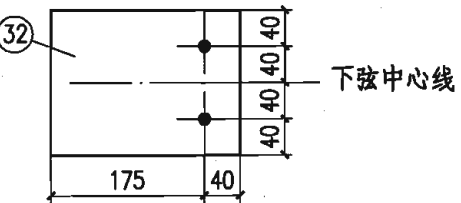
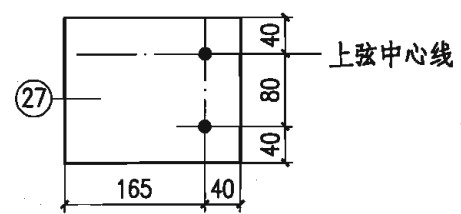
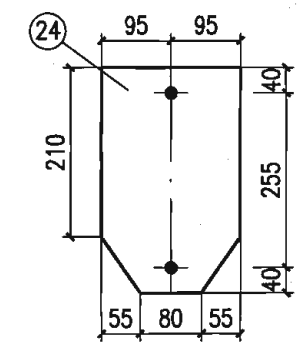
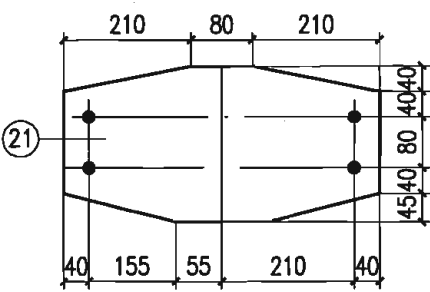
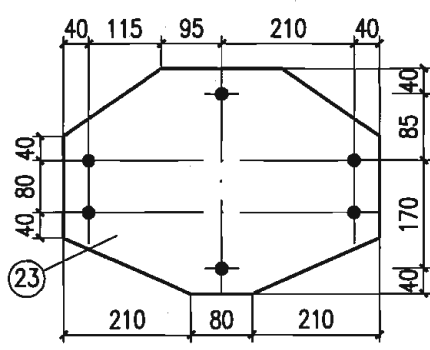
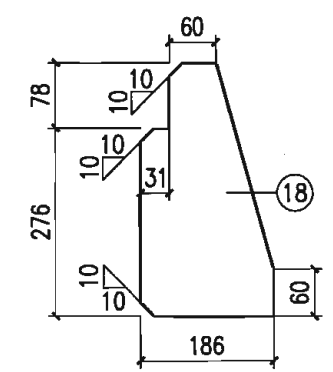
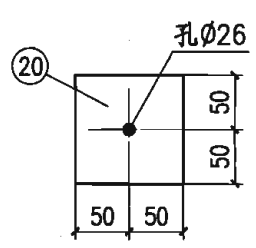
B



D



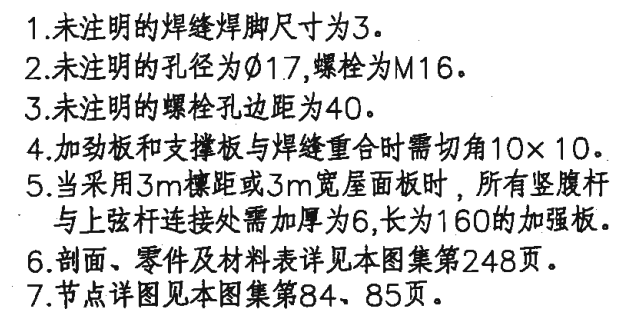
1-1



材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反	
FWJ21-1	1	F90X4	10535	2		110.4 221
	2	F70X3	10470	2		64.2 128
	3	F60X3	1500	2		7.8 16
	4	F70X3	2136	2		13.1 26
	5	F60X2	2226	2		7.8 16
	6	F50X2	1800	2		5.2 10
	7	F60X2	2465	2		8.7 17
	8	F60X2	2455	2		8.6 17
	9	F50X2	2100	2		6.0 12
	10	F60X2	2709	2		9.5 19
	11	F60X2	2699	2		9.5 19
	12	F50X2	2400	2		6.9 14
	13	F60X2	2964	2		10.4 21
	14	F50X2	2160	1		6.2 6
	15	-100X6	320	2		1.5 3
	16	-70X8	320	2		1.4 3
	17	-276X8	320	2		5.5 11
	18	-186X8	354	4		4.1 17
	19	-300X16	380	2		14.3 29

材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反	
FWJ21-1	20	-100X16	100	4		1.3 5
	21	-245X12	500	1		11.5 12
	22	-80X10	80	2		0.5 1
	23	-335X10	500	1		13.1 13
	24	-190X10	335	1		5.0 5
	25	-115X6	160	2		0.9 2
	26	-115X6	187	4		1.0 4
	27	-160X6	205	8		1.5 12
	28	-115X6	195	4		1.0 4
	29	-115X6	196	2		1.1 2
	30	-125X6	160	2		0.9 2
	31	-125X6	187	4		1.1 4
	32	-160X6	215	4		1.6 6
	33	-125X6	184	2		1.0 2
	34	-130X8	160	4		1.3 5
	35	-130X8	170	4		1.4 6
	36	-78X6	78	2		0.3 1
	37	-84X6	84	2		0.3 1
						692

注：
1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
2.未注明的孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
3.未注明的螺栓孔边距为40。

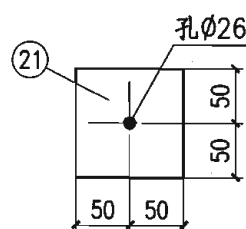


页	247
---	-----

A

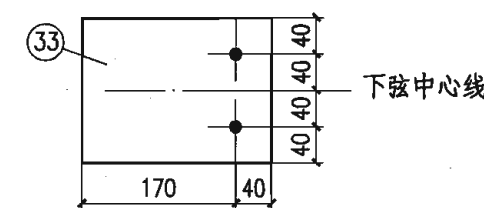
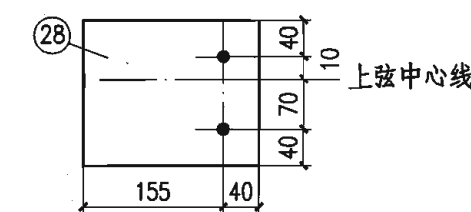
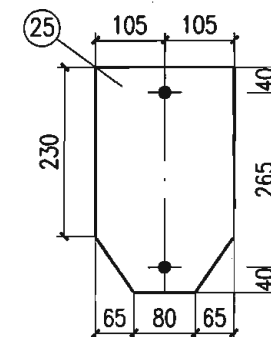
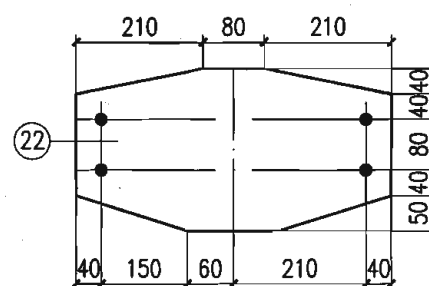
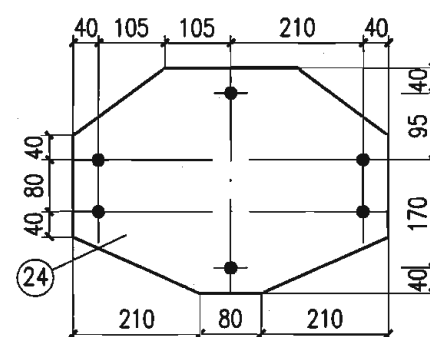
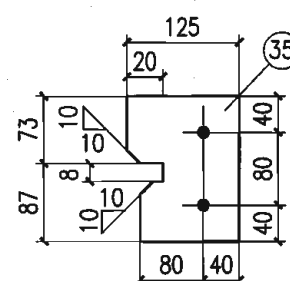
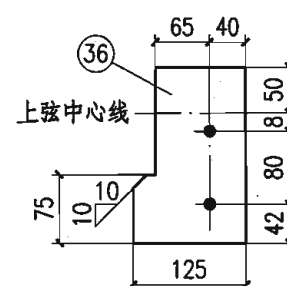
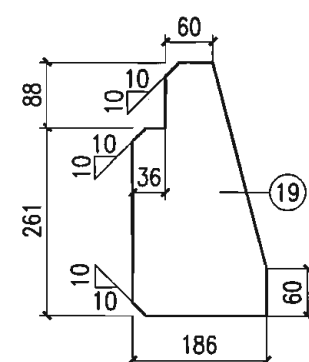
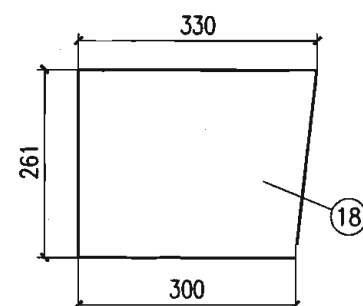
B

1-1



©

D



		材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数量		重 量 (kg)		
				正	反	每个	共计	合计
FWJ21-2	1	F110X4	10535	2		136.8	274	
	2	F80X4	10470	2		96.6	193	
	3	F70X2.5	1500	2		7.8	16	
	4	F80X3	2136	2		15.1	30	
	5	F70X2.5	2226	2		11.5	23	
	6	F60X2	1800	2		6.3	13	
	7	F70X2.5	2465	2		12.7	25	
	8	F60X2	2455	2		8.6	17	
	9	F50X2	2100	2		6.0	12	
	10	F60X2	2709	2		9.5	19	
	11	F60X2	2699	2		9.5	19	
	12	F50X2	2400	2		6.9	14	
	13	F60X2	2964	2		10.4	21	
	14	F50X2	2160	1		6.2	6	
	15	-140X6	380	2		2.5	5	
	16	-110X6	330	2		1.7	3	
	17	-60X8	330	2		1.2	2	
	18	-261X8	330	2		5.4	11	
	19	-186X8	349	4		4.1	16	
	20	-300X16	380	2		14.3	29	

材 料 表									
构件 编号	零件号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数量		重量(kg)		合计	
				正	反	每个	共计		
FWJ21-2	21	-100X16	100	4		1.3	5	835	
	22	-250X12	500	1		11.8	12		
	23	-80X10	80	2		0.5	1		
	24	-345X10	500	1		13.5	14		
	25	-210X10	345	1		5.7	6		
	26	-105X6	160	2		0.8	2		
	27	-105X6	187	4		0.9	4		
	28	-160X6	195	8		1.5	12		
	29	-105X6	195	4		1.0	4		
	30	-105X6	196	2		1.0	2		
	31	-120X6	160	2		0.9	2		
	32	-120X6	187	4		1.1	4		
	33	-160X6	210	4		1.6	6		
	34	-120X6	184	2		1.0	2		
	35	-125X8	160	4		1.3	5		
	36	-125X8	180	4		1.4	6		
	37	-88X6	88	2		0.4	1		
	38	-104X6	104	2		0.5	1		

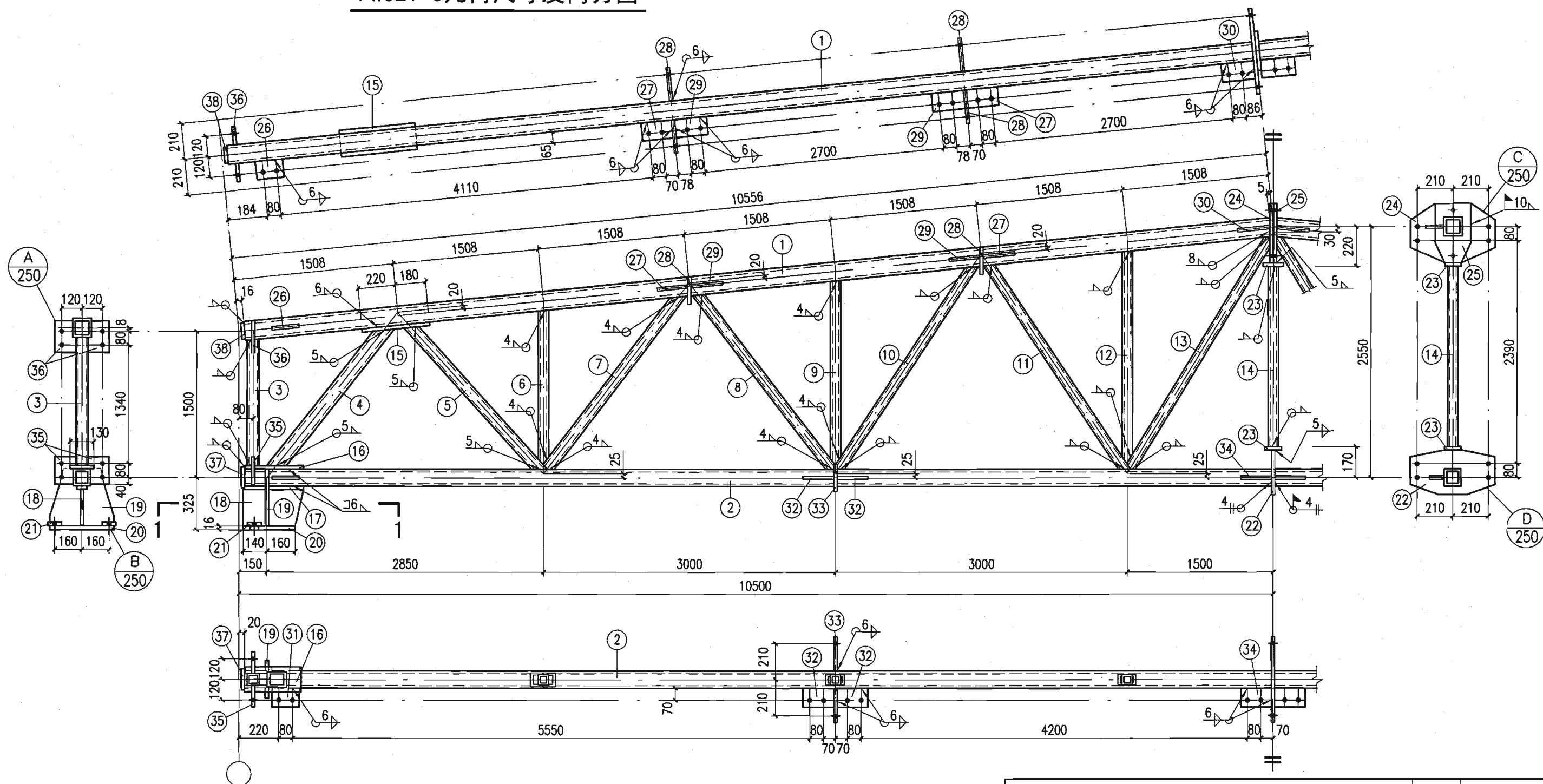
注：

- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
- 2.未注明的孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
- 3.未注明的螺栓孔边距为40。

FWJ21-2详图



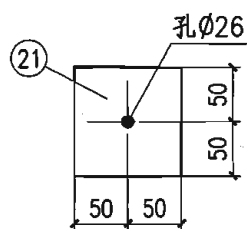
1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
2. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
3. 未注明的螺栓孔边距为40。
4. 加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 。
5. 当采用3m檩距或3m宽屋面板时, 所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为6, 长为160的加强板。
6. 剖面、零件及材料表详见本图集第250页。
7. 节点详图见本图集第84、85页。



A

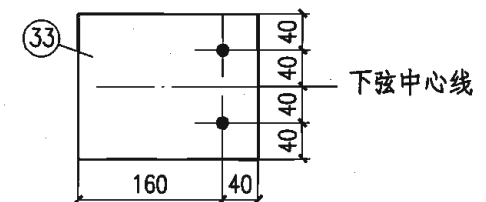
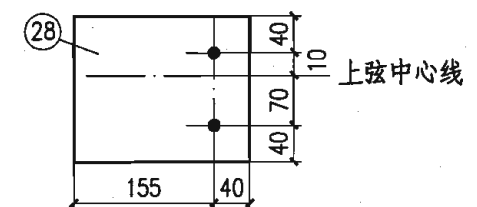
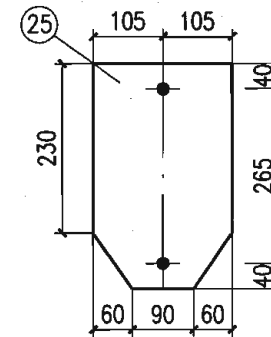
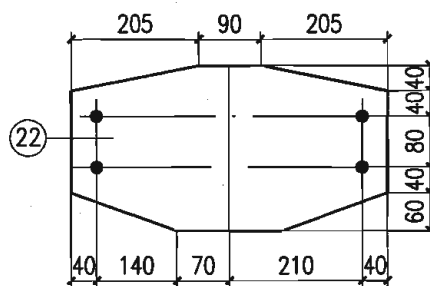
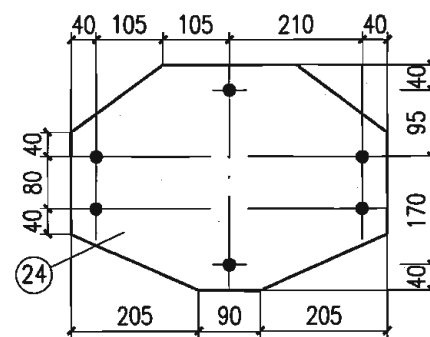
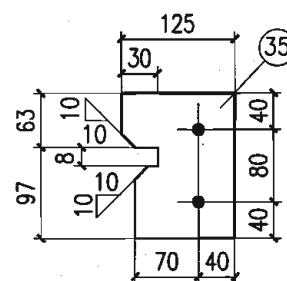
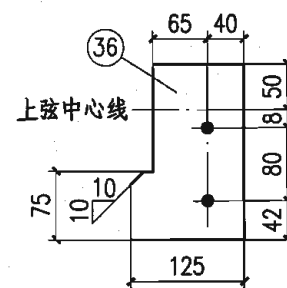
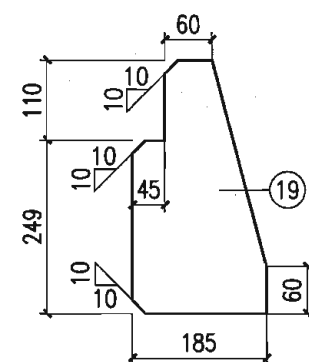
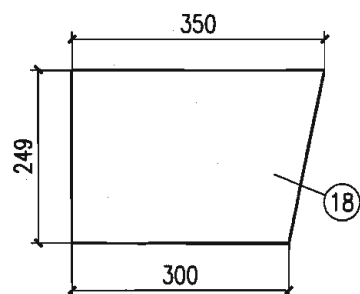
B

1-1



©

D



材 料 表								
构件 编号	零件号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数量		重 量 (kg)		
				正	反	每个	共计	合计
FWJ21-3	1	F110X5	10535	2		168.3	337	
	2	F100X4	10470	2		122.9	246	
	3	F70X3	1500	2		9.2	18	
	4	F90X3	2136	2		17.1	34	
	5	F70X3	2226	2		13.6	27	
	6	F60X2	1800	2		6.3	13	
	7	F70X3	2465	2		15.1	30	
	8	F60X2	2455	2		8.6	17	
	9	F60X2	2100	2		7.4	15	
	10	F60X2	2709	2		9.5	19	
	11	F60X2	2699	2		9.5	19	
	12	F60X2	2400	2		8.4	17	
	13	F60X2	2964	2		10.4	21	
	14	F60X2	2160	1		7.6	8	
	15	-140X6	400	2		2.6	5	
	16	-130X6	350	2		2.1	4	
	17	-70X10	350	2		1.9	4	
	18	-249X10	350	2		6.8	14	
	19	-185X10	359	4		5.2	21	
	20	-300X16	380	2		14.3	29	

材 料 表								
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数量		重量(kg)		
				正	反	每个	共计	合计
FWJ21-3	21	-100X16	100	4		1.3	5	986
	22	-260X12	500	1		12.2	12	
	23	-90X10	90	2		0.6	1	
	24	-345X10	500	1		13.5	14	
	25	-210X10	345	1		5.7	6	
	26	-105X6	160	2		0.8	2	
	27	-105X6	187	4		0.9	4	
	28	-160X6	195	8		1.5	12	
	29	-105X6	195	4		1.0	4	
	30	-105X6	196	2		1.0	2	
	31	-110X6	160	2		0.8	2	
	32	-110X6	187	4		1.0	4	
	33	-160X6	200	4		1.5	6	
	34	-110X6	184	2		1.0	2	
	35	-125X8	160	4		1.3	5	
	36	-125X8	180	4		1.4	6	
	37	-110X6	110	2		0.6	1	
	38	-104X6	104	2		0.5	1	

注：

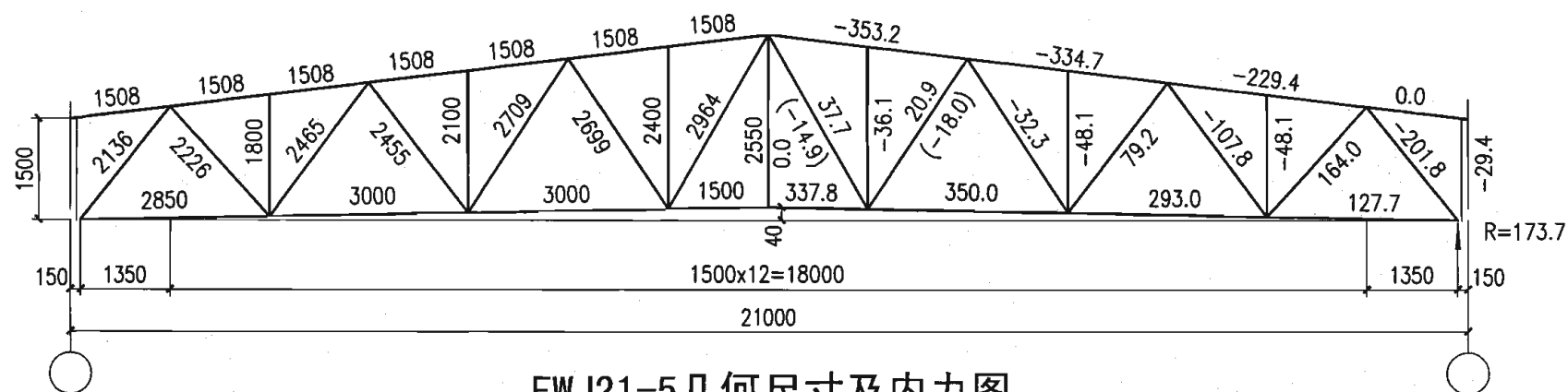
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
- 2.未注明的孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
- 3.未注明的螺栓孔边距为40。

FWJ21-3详图

图号集	06SG515-1
-----	-----------

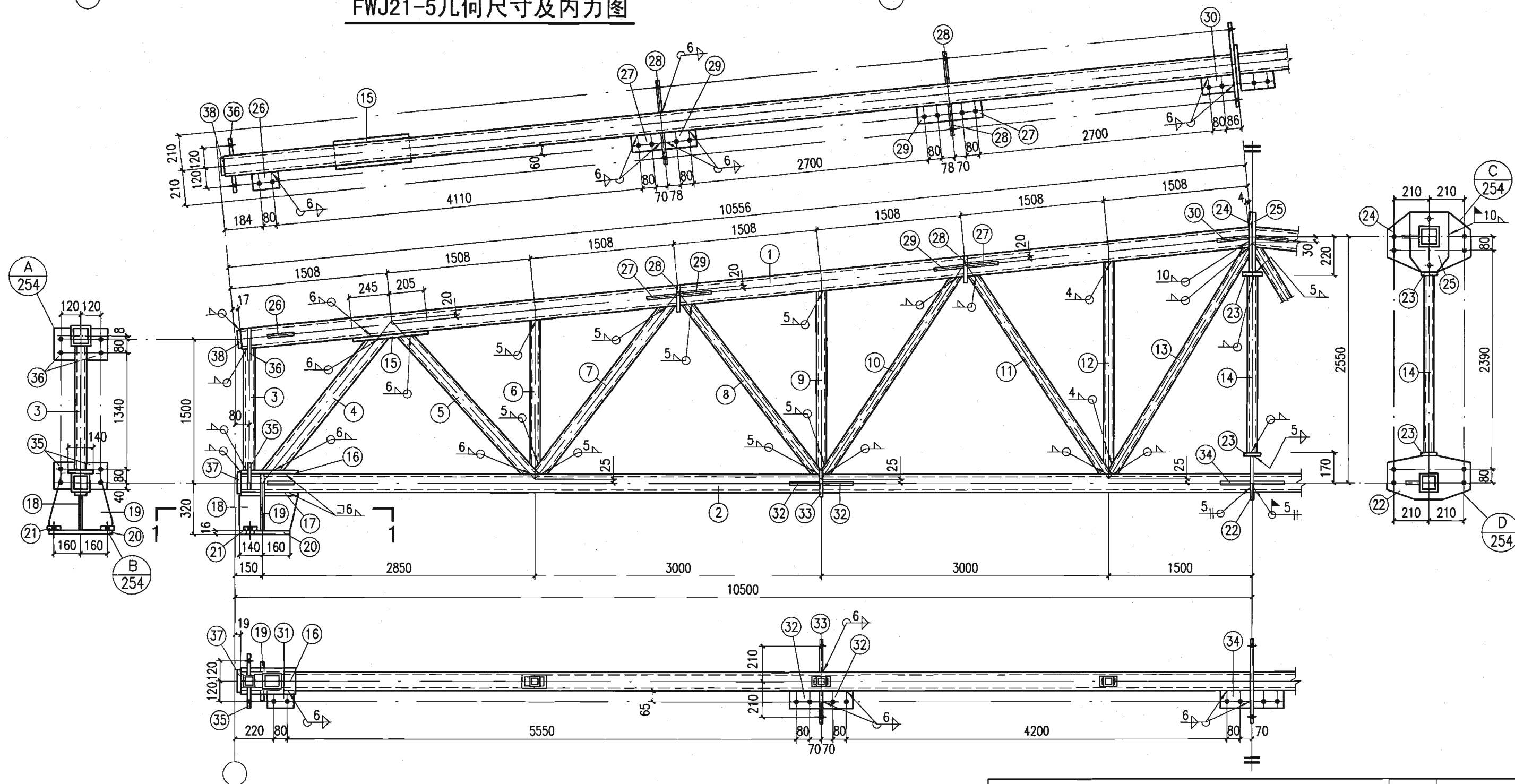
审核	冯东	馮東	校对	王亚曼	王亚曼	设计	房鹏鹏	房鵬鵬
----	----	----	----	-----	-----	----	-----	-----

页	250
---	-----



注：

1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
2. 未注明的孔径为 $\varnothing 17$, 螺栓为M16。
3. 未注明的螺栓孔边距为40。
4. 加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 。
5. 当采用3m檩距或3m宽屋面板时, 所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为8, 长为160的加强板。
6. 剖面、零件及材料表详见本图集第254页。
7. 节点详图详见本图集第84、85页。



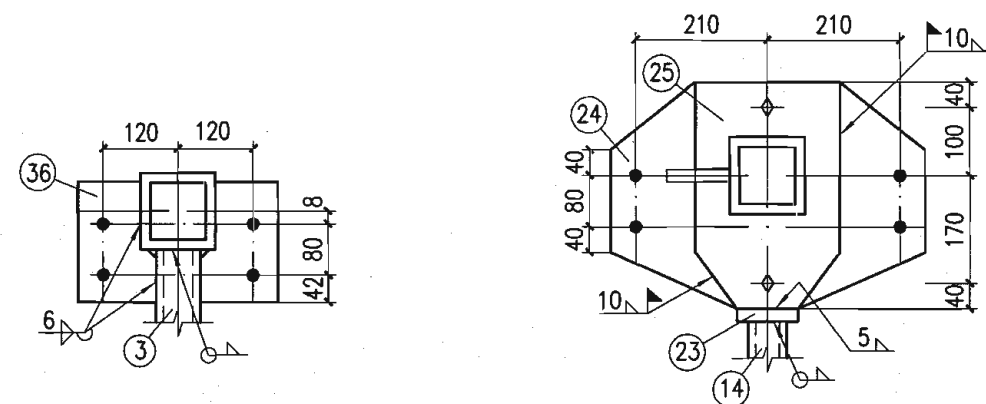
FWJ21-5

FWJ21-5详图

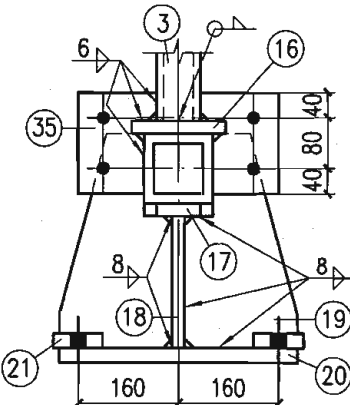
图号集	06SG515-1
-----	-----------

审核	冯东	馮東	校对	王亚曼	王亚曼	设计	房鹏鹏	房鹏鹏
----	----	----	----	-----	-----	----	-----	-----

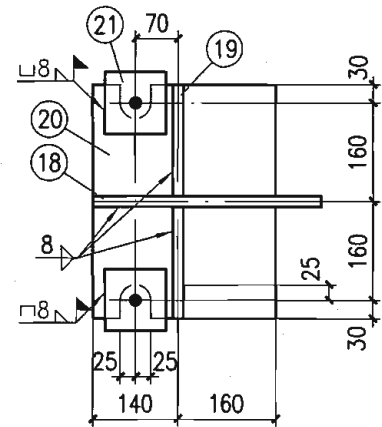
页	253
---	-----



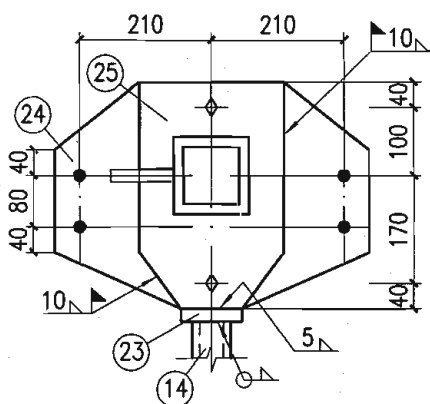
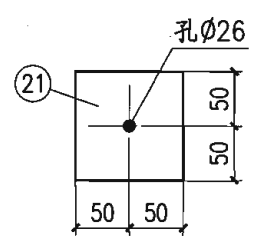
A



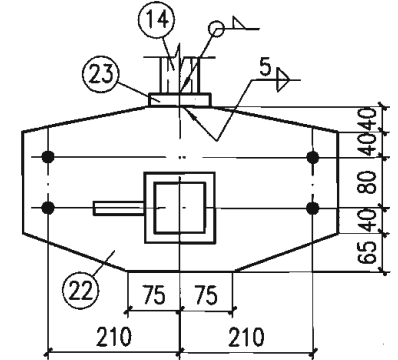
B



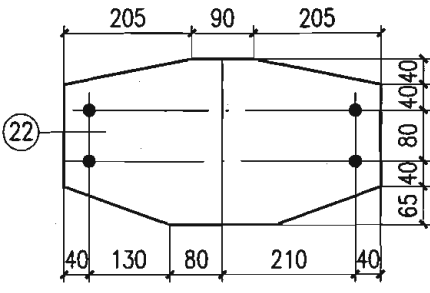
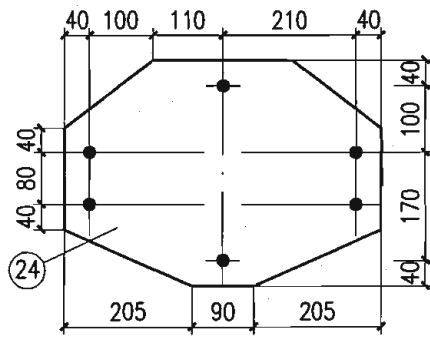
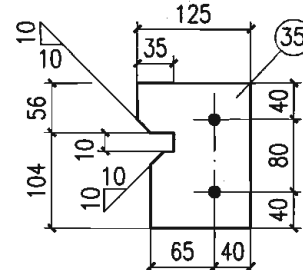
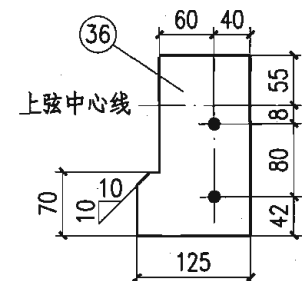
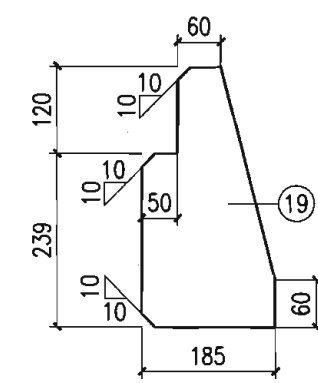
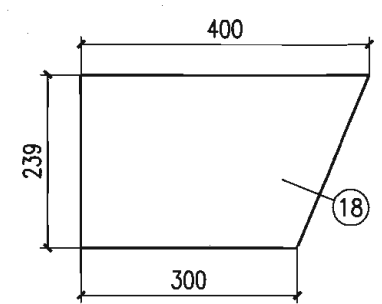
1-1



C



D



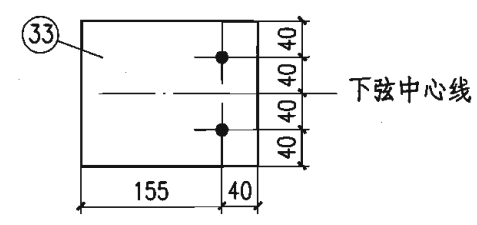
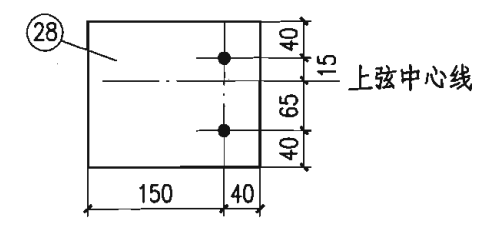
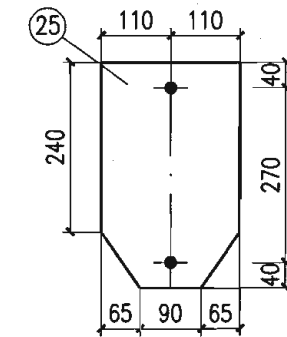
材 料 表

构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
FWJ21-5	1	F120X6	10535	2		218.6	437
	2	F110X5	10470	2		167.3	335
	3	F70X3	1500	2		9.2	18
	4	F100X4	2136	2		25.1	50
	5	F80X4	2226	2		20.5	41
	6	F60X2.5	1800	2		7.7	15
	7	F80X4	2465	2		22.7	45
	8	F60X2.5	2455	2		10.6	21
	9	F60X2.5	2100	2		9.0	18
	10	F60X2.5	2709	2		11.6	23
	11	F60X2.5	2699	2		11.6	23
	12	F60X2.5	2400	2		10.3	21
	13	F60X2.5	2964	2		12.7	25
	14	F60X2.5	2160	1		9.3	9
	15	-150X8	450	2		4.2	8
	16	-140X8	400	2		3.5	7
	17	-80X10	400	2		2.5	5
	18	-239X10	400	2		7.5	15
	19	-185X10	359	4		5.2	21
	20	-300X16	380	2		14.3	29

材 料 表

构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)	
				正	反	每个	共计
FWJ21-5	21	-100X16	100	4		1.3	5
	22	-265X12	500	1		12.5	12
	23	-90X10	90	2		0.6	1
	24	-350X10	500	1		13.7	14
	25	-220X10	350	1		6.0	6
	26	-100X6	160	2		0.8	2
	27	-100X6	187	4		0.9	4
	28	-160X6	190	8		1.4	11
	29	-100X6	195	4		0.9	4
	30	-100X6	196	2		0.9	2
	31	-105X6	160	2		0.8	2
	32	-105X6	187	4		0.9	4
	33	-160X6	195	4		1.5	6
	34	-105X6	184	2		0.9	2
	35	-125X8	160	4		1.3	5
	36	-125X8	185	4		1.5	6
	37	-122X6	122	2		0.7	1
	38	-114X6	114	2		0.6	1

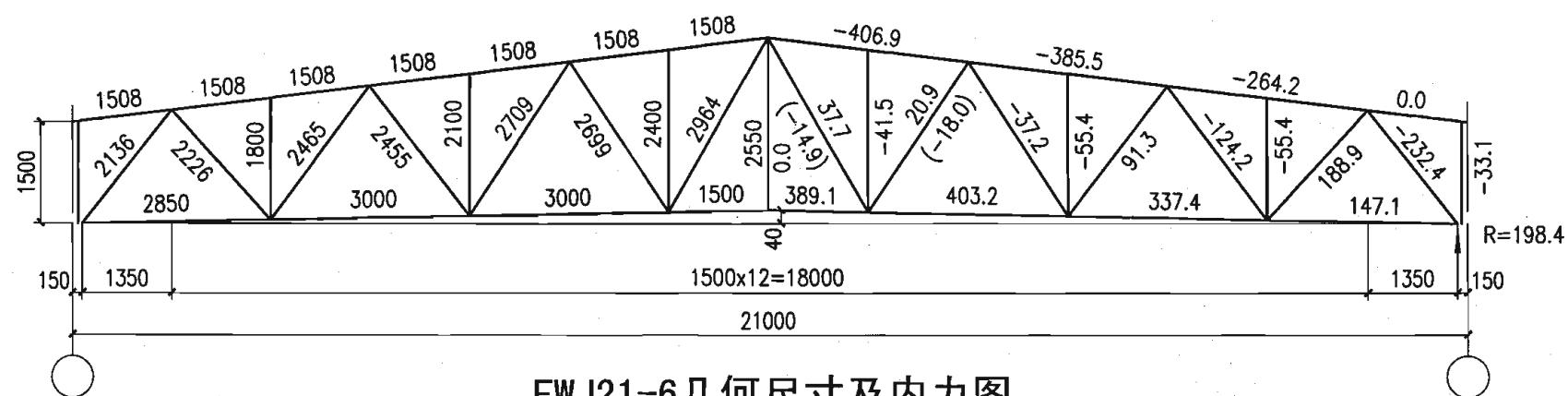
1255



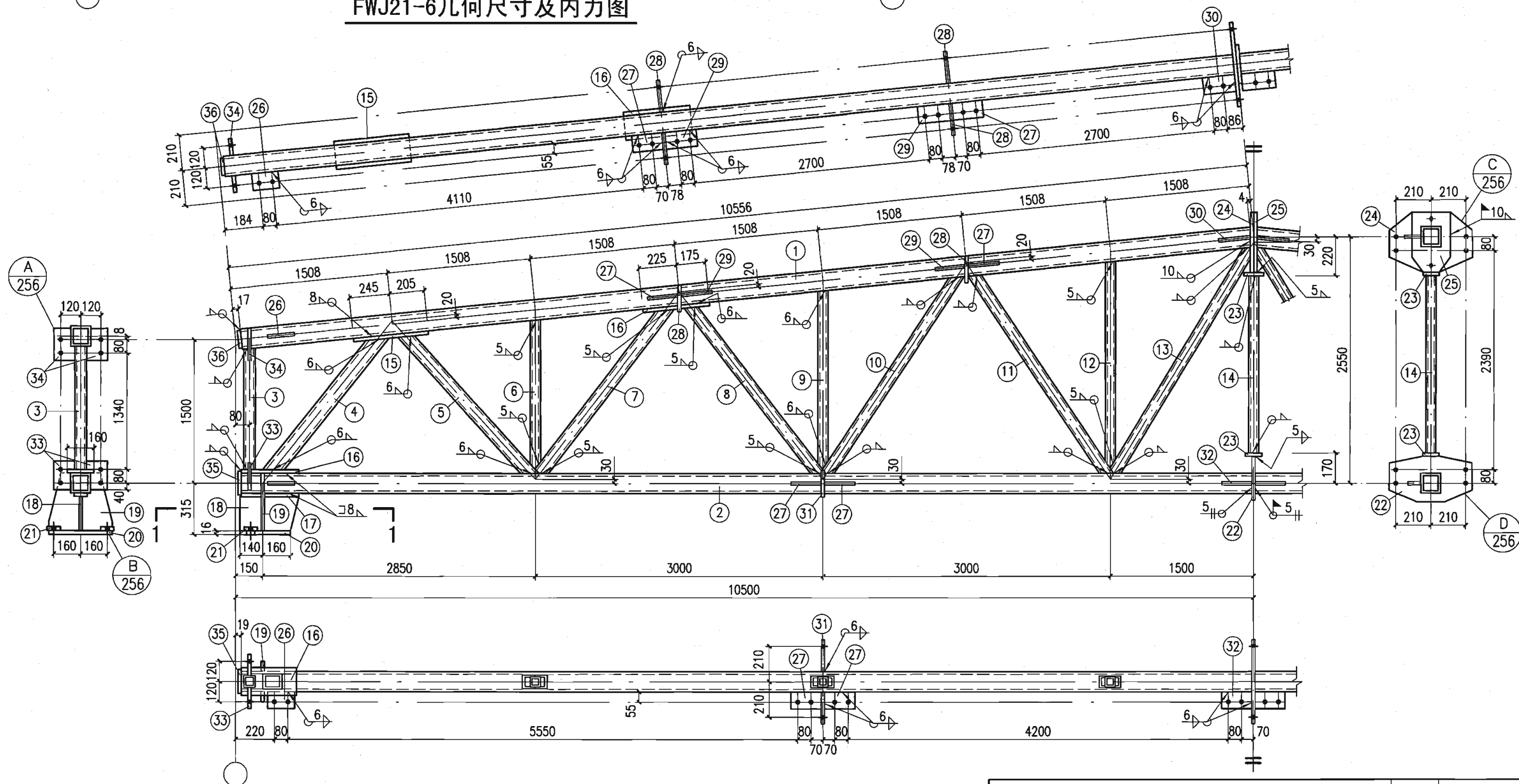
注:

- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
- 2.未注明的孔径为Ø17,螺栓为M16。
- 3.未注明的螺栓孔边距为40。

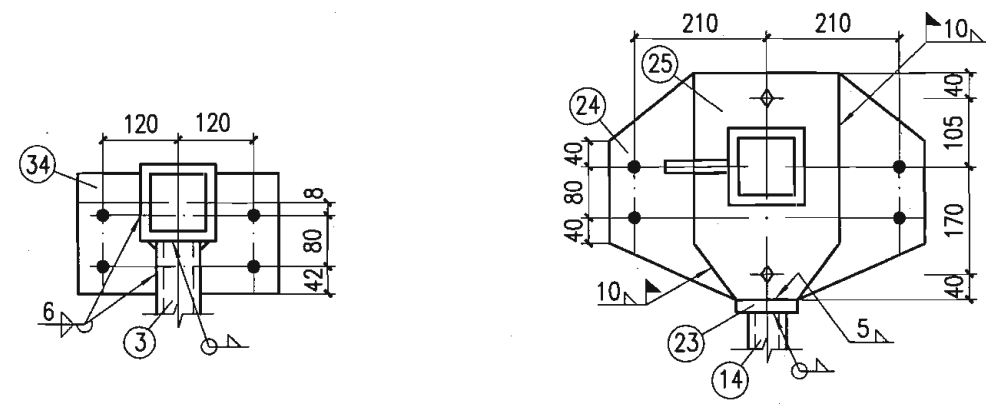
FWJ21-5详图



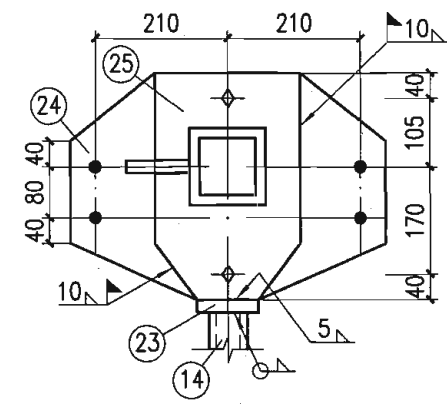
- 注：



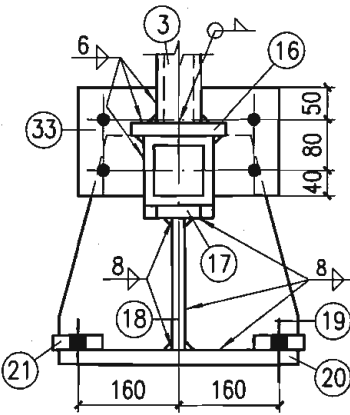
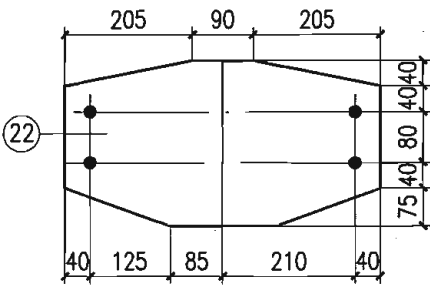
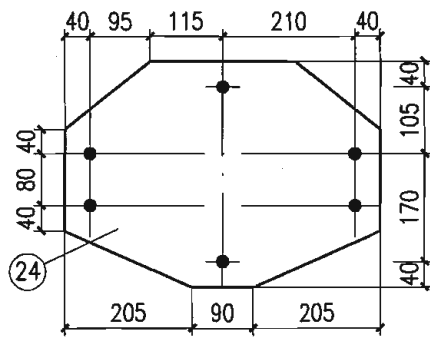
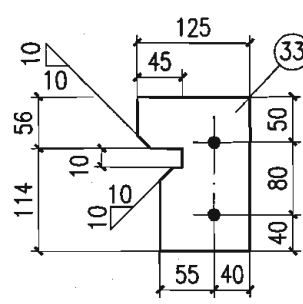
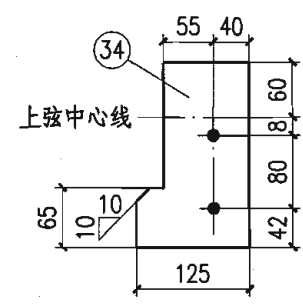
FWJ21-6详图



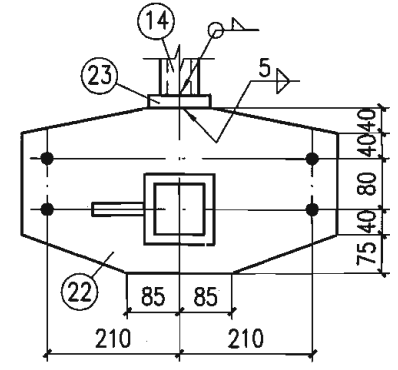
A



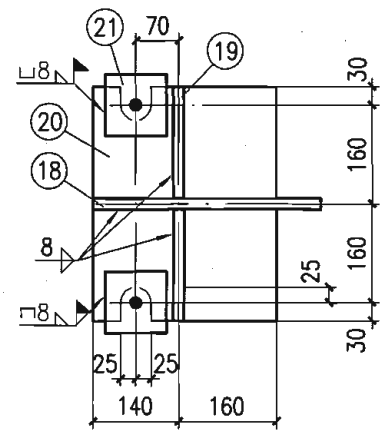
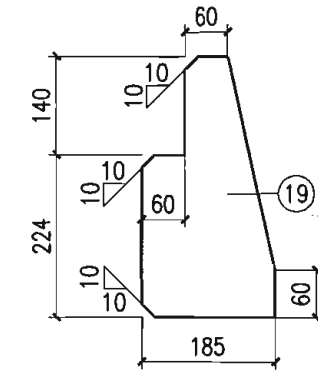
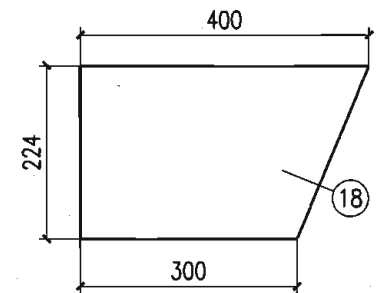
C



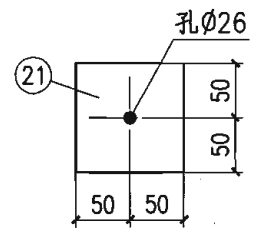
B



D



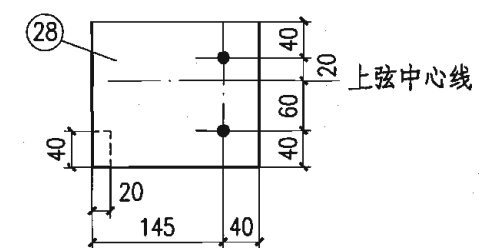
1-1



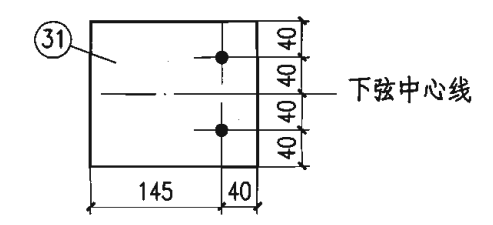
材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反	
FWJ21-6	1	F130X6	10535	2		238.4
	2	F130X5	10470	2		200.2
	3	F70X3	1500	2		9.2
	4	F110X4	2136	2		27.7
	5	F90X4	2226	2		23.3
	6	F70X3	1800	2		11.0
	7	F90X4	2465	2		25.8
	8	F70X3	2455	2		15.0
	9	F60X3	2100	2		10.9
	10	F70X3	2709	2		16.6
	11	F70X3	2699	2		16.6
	12	F60X3	2400	2		12.4
	13	F70X3	2964	2		18.2
	14	F60X3	2160	1		11.2
	15	-160X8	450	2		4.5
	16	-160X8	400	4		4.0
	17	-100X10	400	2		3.1
	18	-224X10	400	2		7.0
	19	-185X10	364	4		5.3

材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反	
FWJ21-6	20	-300X16	380	2		14.3
	21	-100X16	100	4		1.3
	22	-275X12	500	1		13.0
	23	-90X10	90	2		0.6
	24	-355X10	500	1		13.9
	25	-230X10	355	1		6.4
	26	-95X6	160	4		0.7
	27	-95X6	187	8		0.8
	28	-160X6	185	8		1.4
	29	-95X6	195	4		0.9
	30	-95X6	196	2		0.9
	31	-160X6	185	4		1.4
	32	-95X6	184	2		0.8
	33	-125X8	170	4		1.3
	34	-125X8	190	4		1.5
	35	-142X6	142	2		0.9
	36	-124X6	124	2		0.7

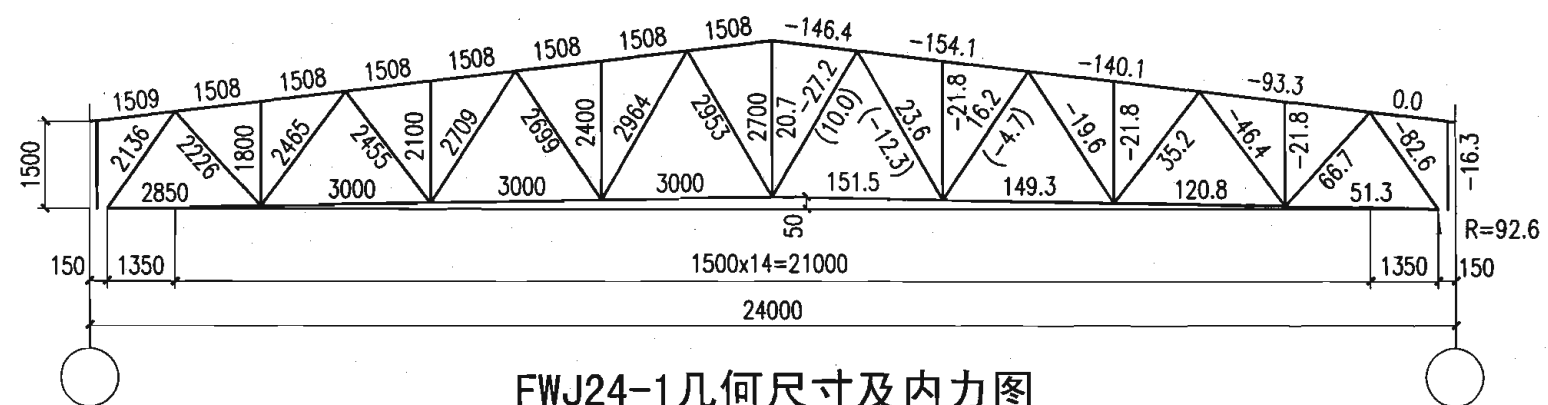
1443



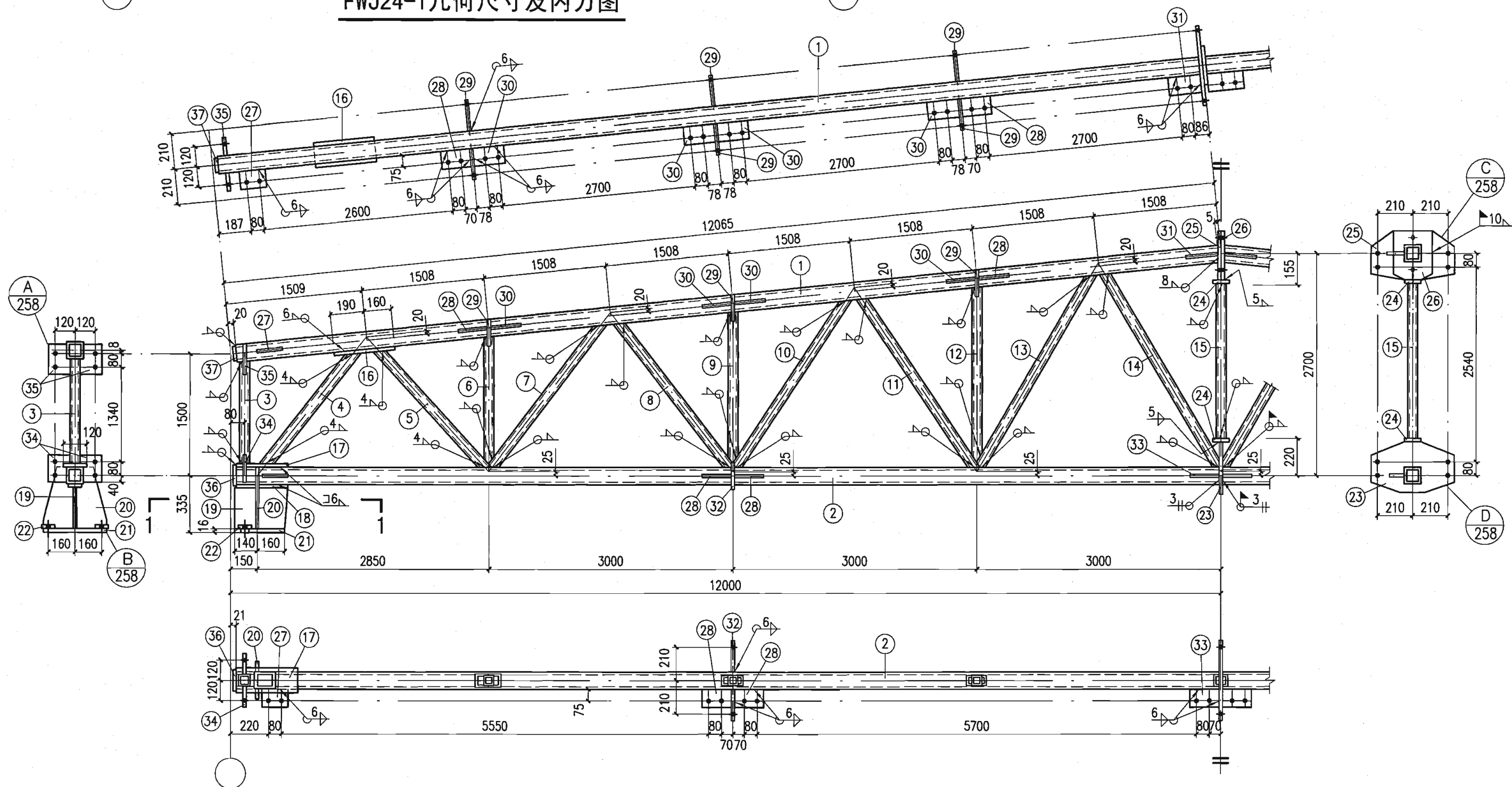
当与上弦加强板相碰时
按图中虚线切去40X20



- 注：
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为4。
 - 2.未注明的孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
 - 3.零件(28)和(31)下料相同。
 - 4.未注明的螺栓孔边距为40。



- 注:
1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
 2. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
 3. 未注明的螺栓孔边距为40。
 4. 加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 。
 5. 剖面、零件及材料表详见本图集第258页。
 6. 节点详图见本图集第84、85页。



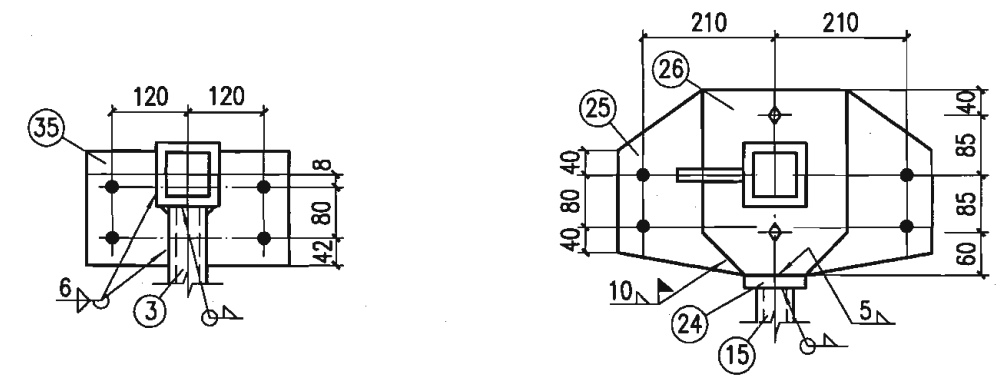
FWJ24-1

FWJ24-1详图

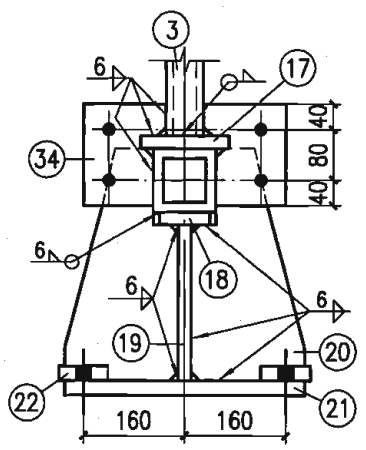
图号集 06SG515-1

审核	冯东	馮東	校对	王亚曼	王亚曼	设计	房鹏鹏	房鹏鹏
----	----	----	----	-----	-----	----	-----	-----

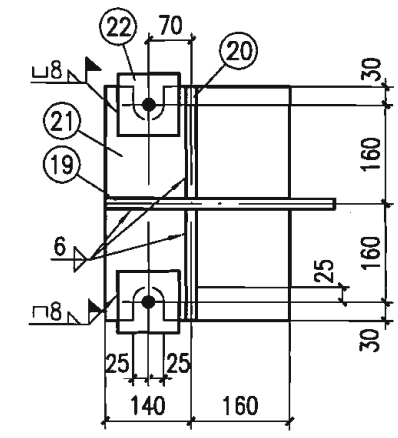
页	257
---	-----



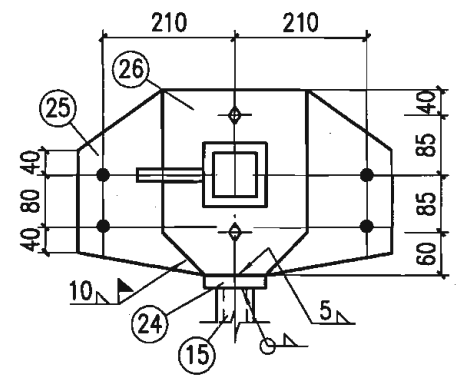
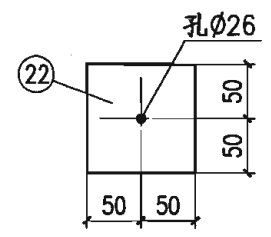
A



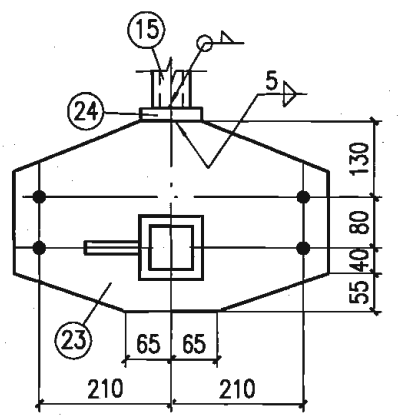
B



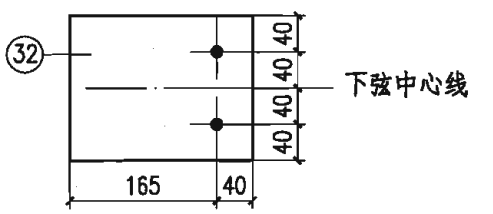
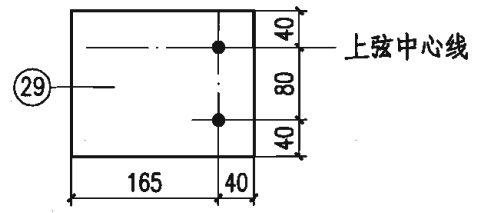
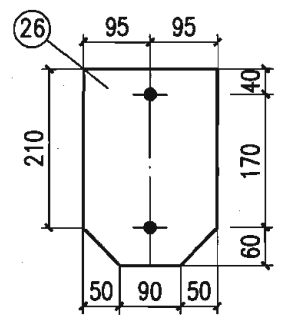
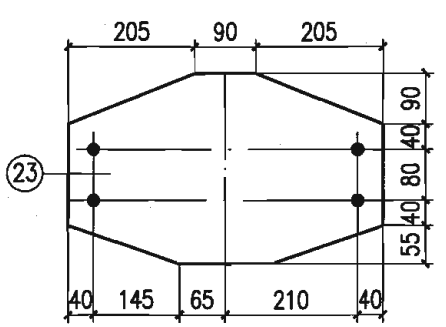
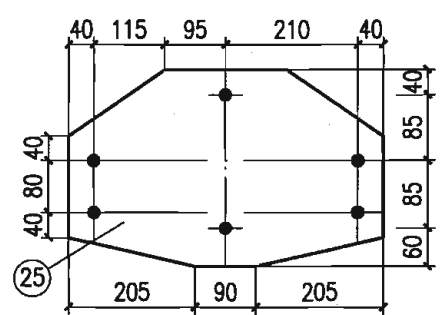
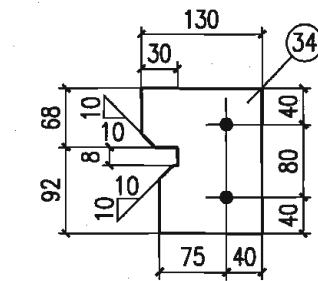
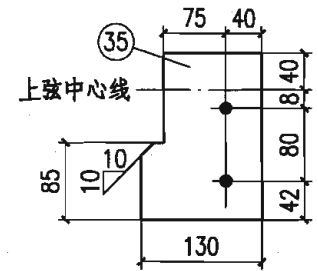
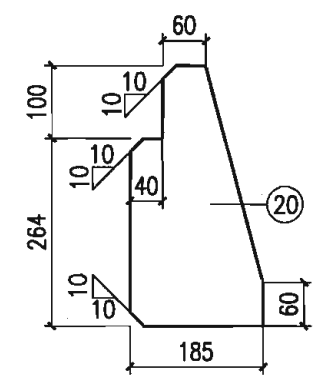
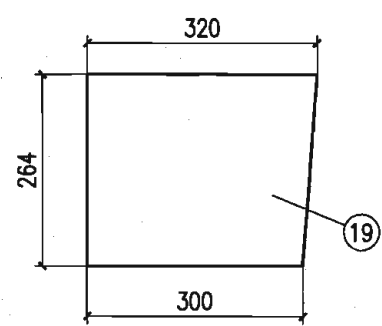
1-1



C



D

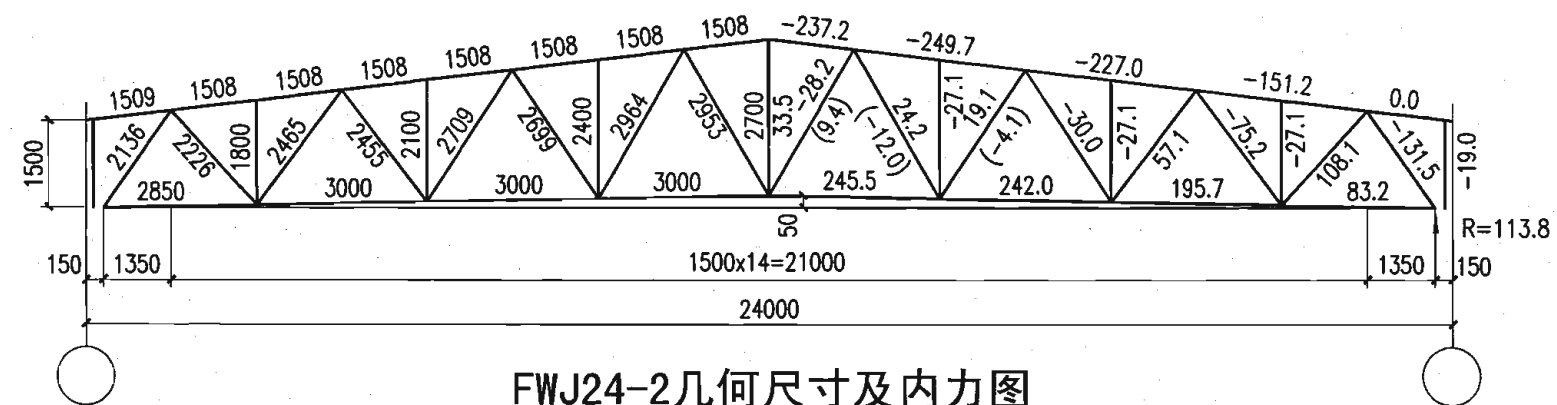


注：
1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
2.未注明的孔径为φ17,螺栓为M16。
3.未注明的螺栓孔边距为40。
4.零件(29)和(32)下料相同。

材 料 表						
构件编号	零件号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反	
FWJ24-1	1	F90X4	12040	2		126.2 252
	2	F90X3	11970	2		95.9 192
	3	F60X3	1500	2		7.8 16
	4	F70X3	2136	2		13.1 26
	5	F60X3	2226	2		11.5 23
	6	F60X2	1800	2		6.3 13
	7	F60X3	2465	2		12.8 26
	8	F60X2	2455	2		8.6 17
	9	F60X2	2100	2		7.4 15
	10	F60X2	2709	2		9.5 19
	11	F60X2	2699	2		9.5 19
	12	F60X2	2400	2		8.4 17
	13	F60X2	2964	2		10.4 21
	14	F60X2	2953	2		10.4 21
	15	F60X2	2325	1		8.2 8
	16	-120X6	350	2		2.0 4
	17	-120X6	320	2		1.8 4
	18	-60X10	320	2		1.5 3
	19	-264X10	320	2		6.6 13

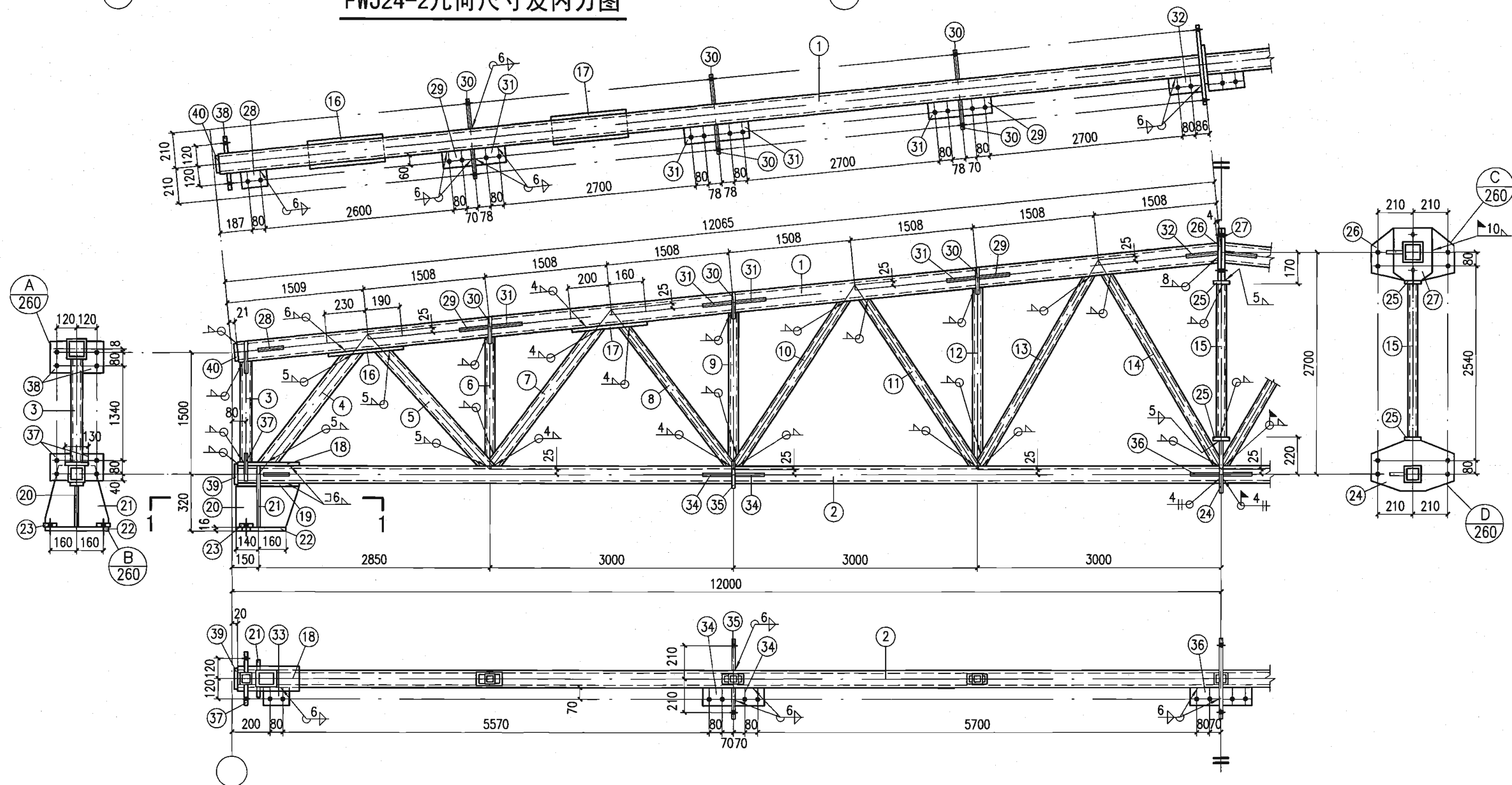
材 料 表						
构件编号	零件号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反	
FWJ24-1	20	-185X10	364	4		5.3 21
	21	-300X16	380	2		14.3 29
	22	-100X16	100	4		1.3 5
	23	-305X12	500	1		14.4 14
	24	-90X10	90	2		0.6 1
	25	-270X10	500	1		10.6 11
	26	-190X10	270	1		4.0 4
	27	-115X6	160	4		0.9 3
	28	-115X6	187	8		1.0 8
	29	-160X6	205	12		1.5 19
	30	-115X6	195	8		1.1 8
	31	-115X6	196	2		1.1 2
	32	-160X6	190	4		1.5 6
	33	-115X6	184	2		1.0 2
	34	-130X8	160	4		1.3 5
	35	-130X8	170	4		1.4 6
	36	-100X6	100	2		0.5 1
	37	-84X6	84	2		0.3 1
						855

FWJ24-1详图



- 注：

1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
2. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
3. 未注明的螺栓孔边距为40。
4. 加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 。
5. 当采用3m檩距或3m宽屋面板时, 所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为6, 长为160的加强板。
6. 剖面、零件及材料表详见本图集第260页。
7. 节点详图见本图集第84、85页。



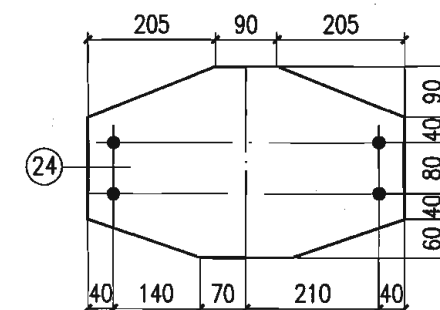
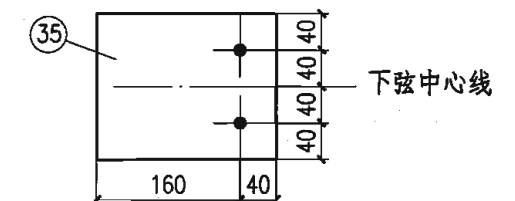
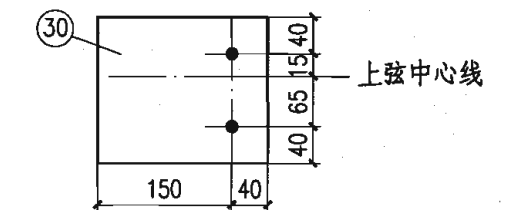
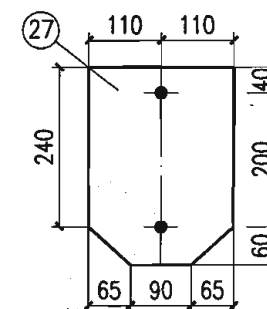
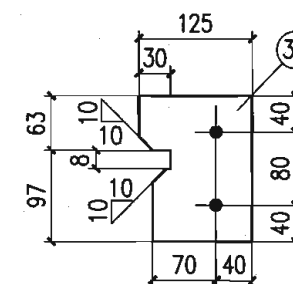
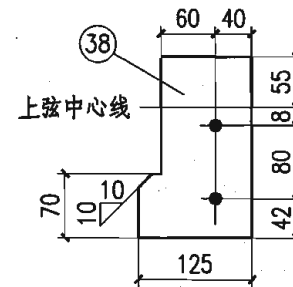
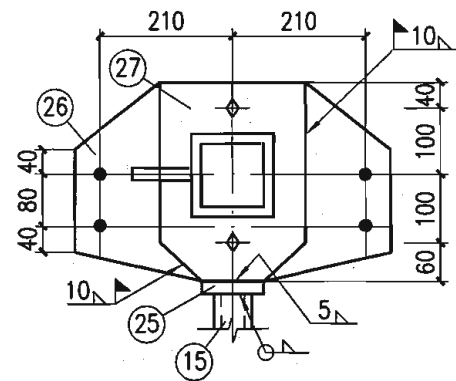
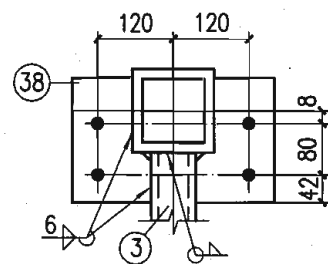
FWJ24-2

FWJ24-2详图

图号集 06SG515-1

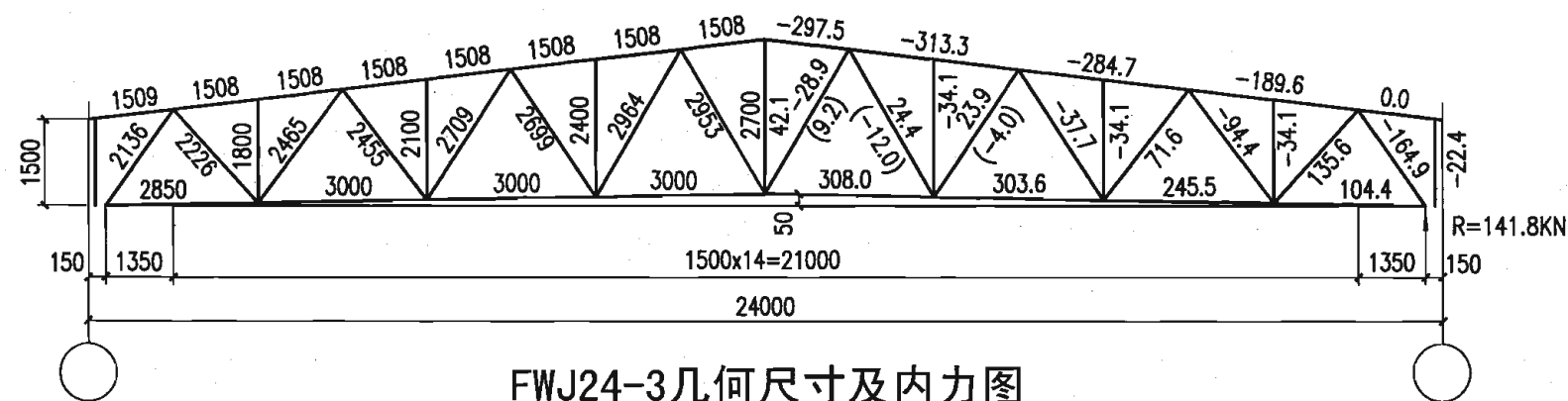
审核	冯东	馮東	校对	王亚曼	王亚曼	设计	房鹏鹏	房鹏鹏
----	----	----	----	-----	-----	----	-----	-----

页	259
---	-----



注:

- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
- 2.未注明的孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
- 3.未注明的螺栓孔边距为40。



- 注：

1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3.

2.未注明的孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16.

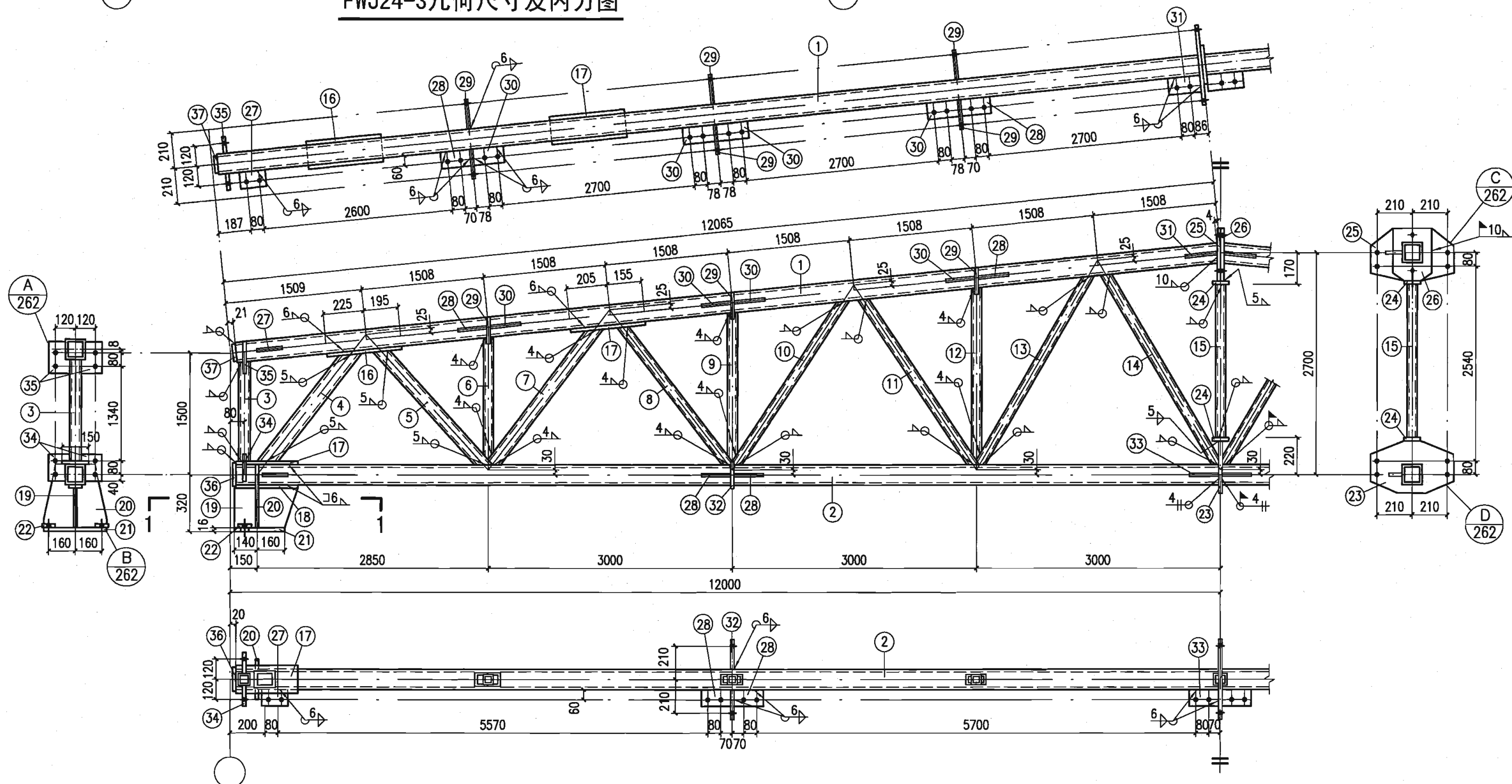
3.未注明的螺栓孔边距为40.

4.加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 .

5.当采用3m檩距或3m宽屋面板时,所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为8,长为160的加强板。

6.剖面、零件及材料表详见本图集第262页.

7.节点详图见本图集第84、85页。



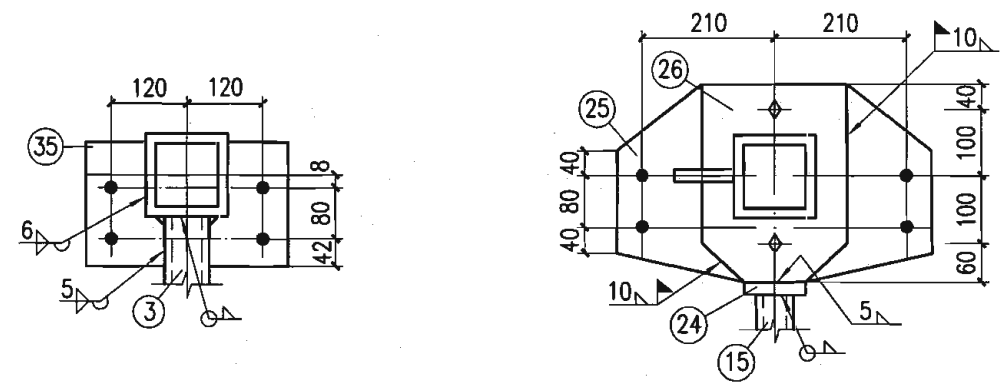
FWJ24-3

FWJ24-3详图

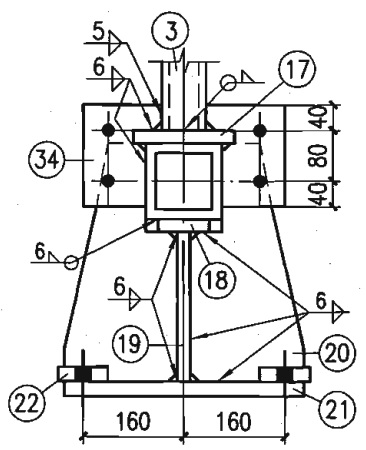
图号集	06SG515-1
-----	-----------

审核	冯东	馮東	校对	王亚曼	王亚曼	设计	房鹏鹏	房鹏鹏
----	----	----	----	-----	-----	----	-----	-----

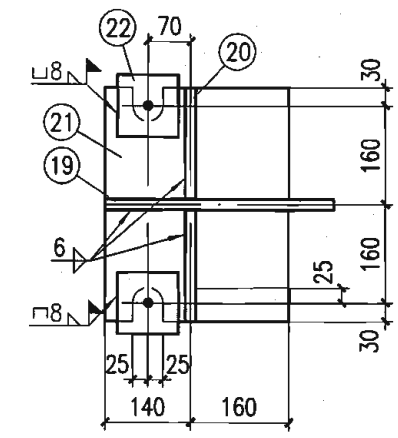
页	261
---	-----



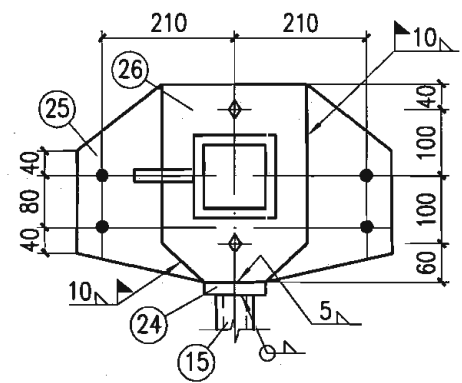
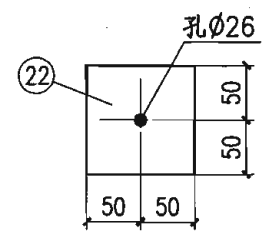
A



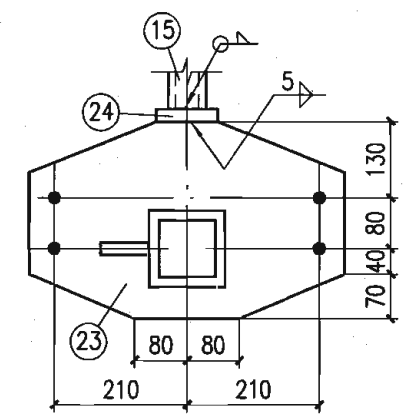
B



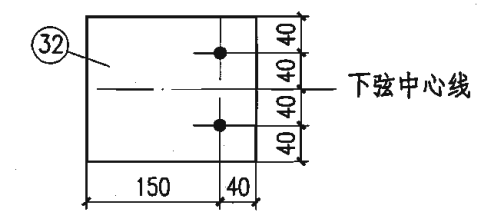
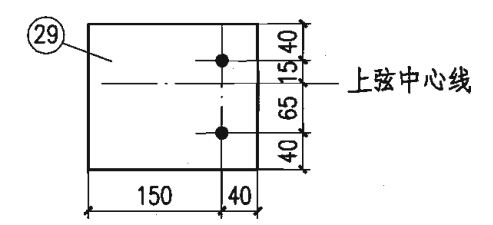
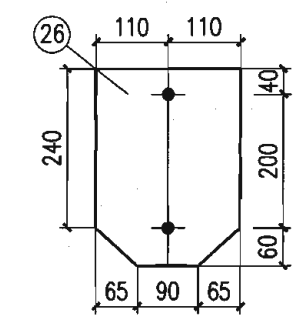
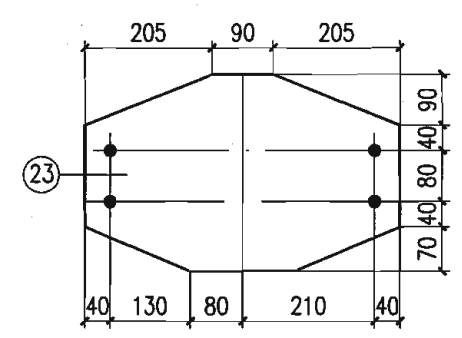
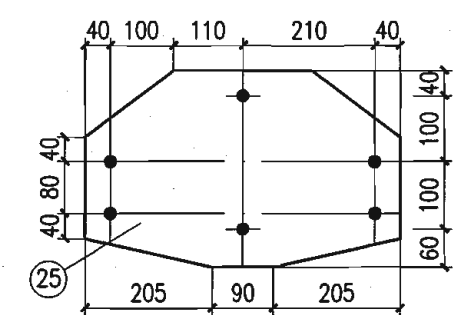
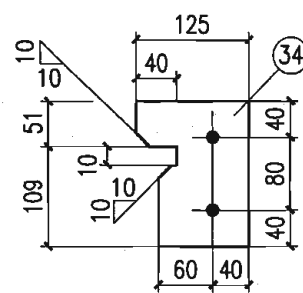
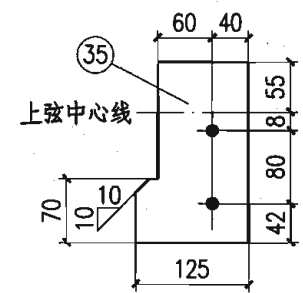
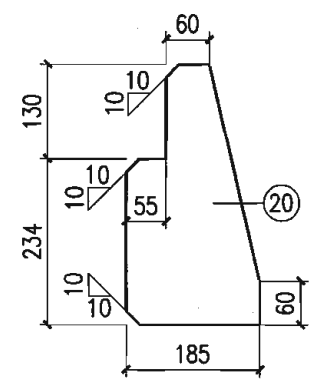
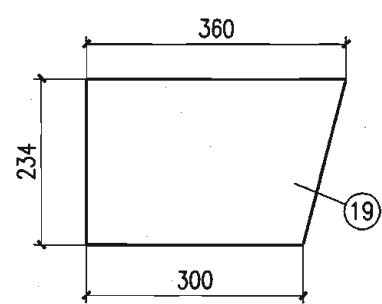
1-1



C



D

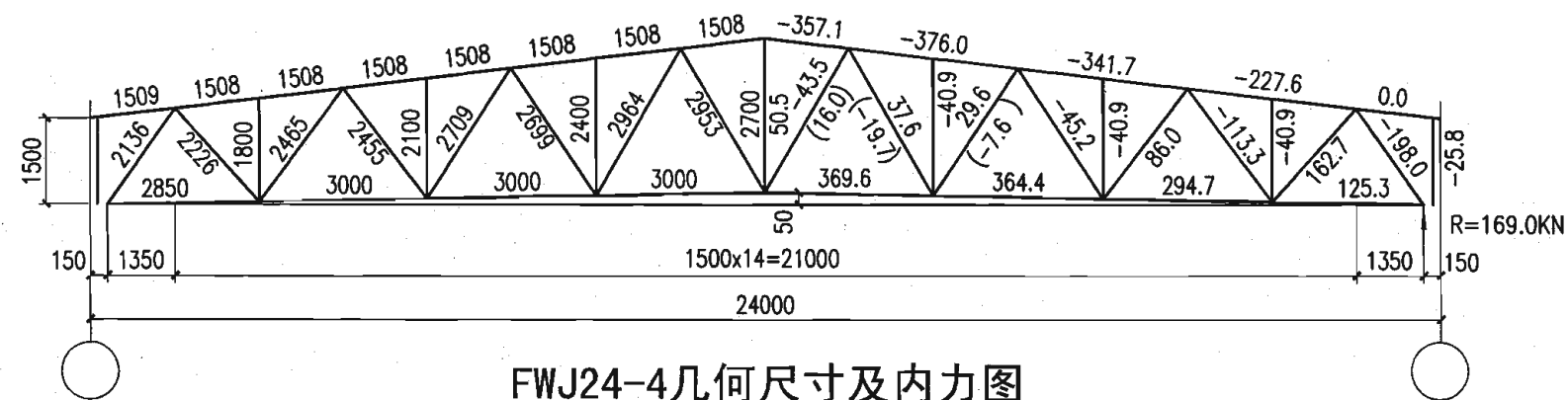


- 注:
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
 - 2.未注明的孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
 - 3.未注明的螺栓孔边距为40。
 - 4.零件(29)和(32)下料相同。

材 料 表						
构件编号	零件号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反	
FWJ24-3	1	F120X5	12040	2		211.3 423
	2	F120X4	11970	2		170.5 341
	3	F70X2.5	1500	2		7.8 16
	4	F90X4	2136	2		22.4 45
	5	F80X3	2226	2		15.7 31
	6	F60X2.5	1800	2		7.7 15
	7	F80X3	2465	2		17.4 35
	8	F60X2.5	2455	2		10.6 21
	9	F60X2.5	2100	2		9.0 18
	10	F60X2.5	2709	2		11.6 23
	11	F60X2.5	2699	2		11.6 23
	12	F60X2.5	2400	2		10.3 21
	13	F60X2.5	2964	2		12.7 25
	14	F60X2.5	2953	2		12.7 25
	15	F60X2.5	2310	1		9.9 10
	16	-150X8	420	2		4.0 8
	17	-150X8	360	4		3.4 14
	18	-90X10	360	2		2.5 5
	19	-234X10	360	2		6.6 13

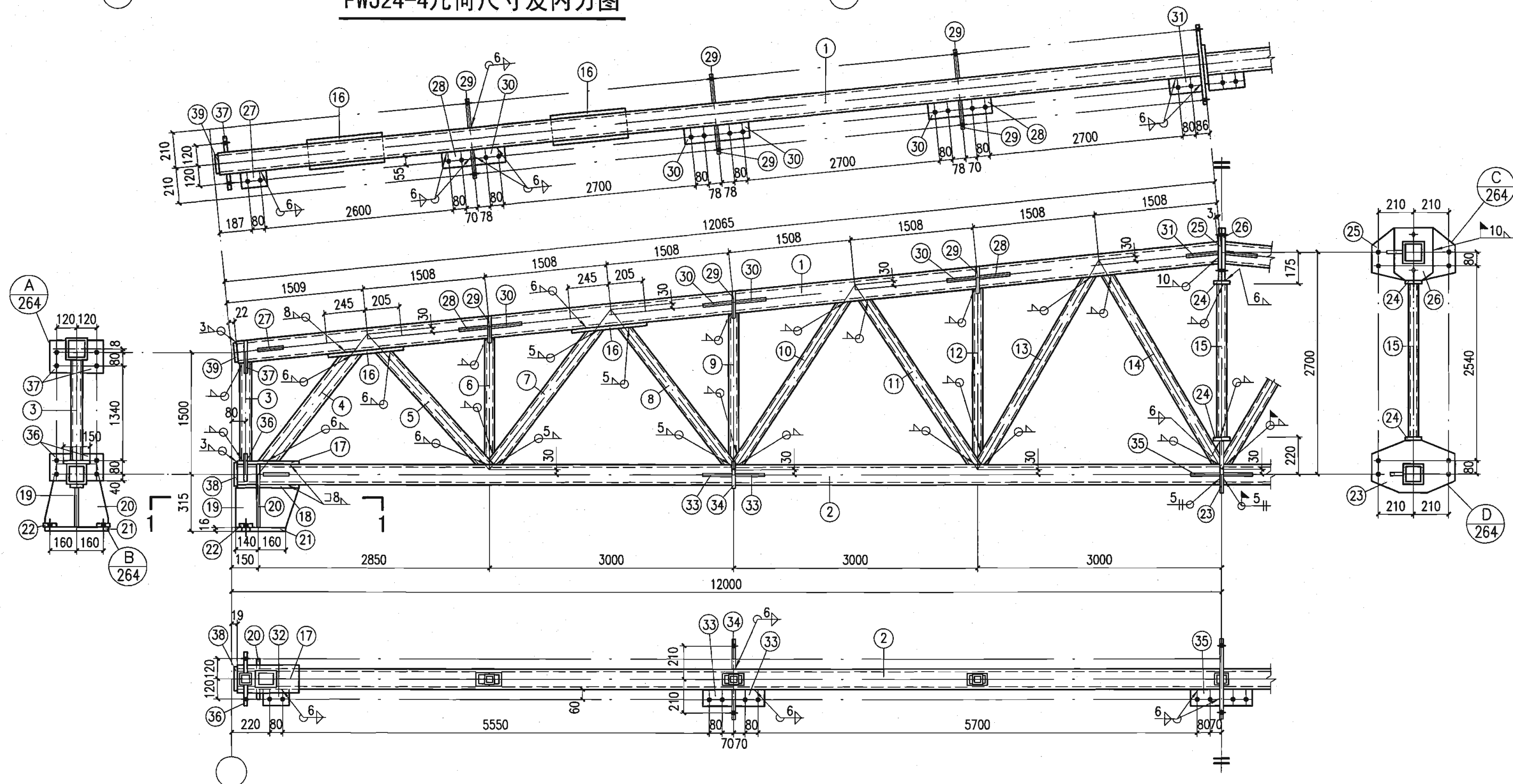
材 料 表						
构件编号	零件号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反	
FWJ24-3	20	-185X10	364	4		5.3 21
	21	-300X16	380	2		14.3 29
	22	-100X16	100	4		1.3 5
	23	-320X12	500	1		15.1 15
	24	-90X10	90	2		0.6 1
	25	-300X10	500	1		11.8 12
	26	-220X10	300	1		5.2 5
	27	-100X6	160	4		0.8 3
	28	-100X6	187	8		0.9 7
	29	-160X6	190	12		1.4 17
	30	-100X6	195	8		0.9 7
	31	-100X6	196	2		0.9 2
	32	-160X6	190	4		1.4 6
	33	-100X6	184	2		0.9 2
	34	-125X8	160	4		1.3 5
	35	-125X8	185	4		1.5 6
	36	-132X6	132	2		0.8 2
	37	-114X6	114	2		0.6 1
						1258

FWJ24-3详图



注:

1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为4。
2. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
3. 未注明的螺栓孔边距为40。
4. 加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 。
5. 当采用3m檩距或3m宽屋面板时, 所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为8, 长为180的加强板。
6. 剖面、零件及材料表详见本图集第264页。
7. 节点详图见本图集第84、85页。



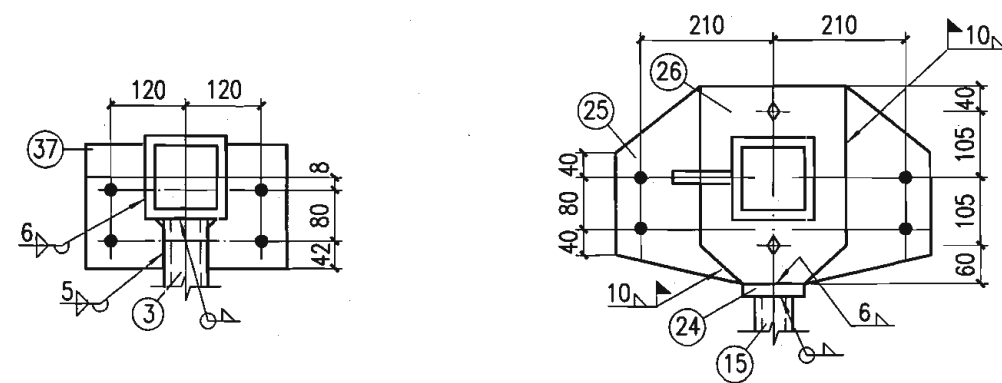
FWJ24-4

FWJ24-4详图

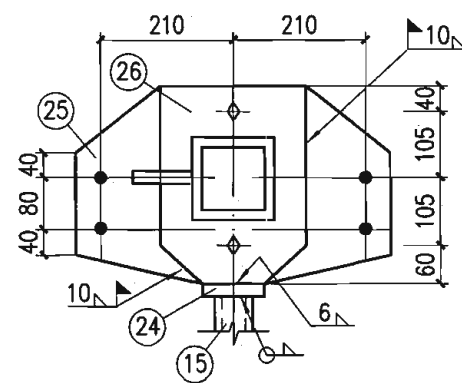
图号集 06SG515-1

审核 冯东 冯东 校对 王亚曼 王亚曼 设计 房鹏鹏 房鹏鹏

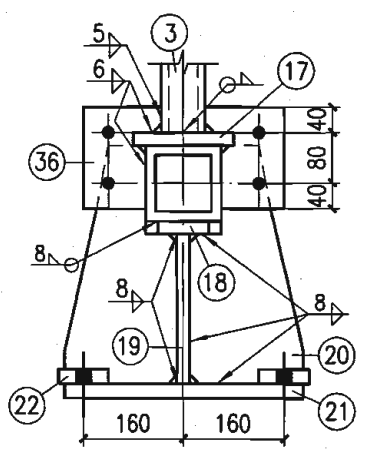
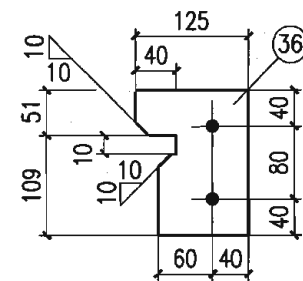
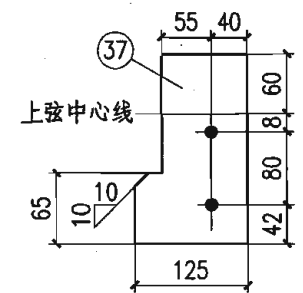
页 263



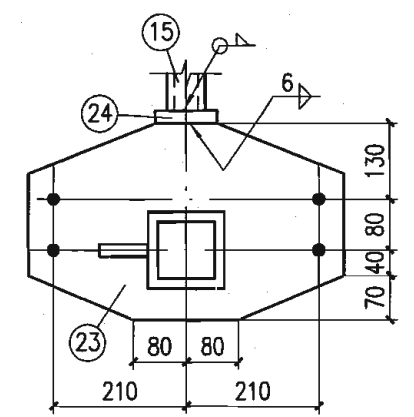
A



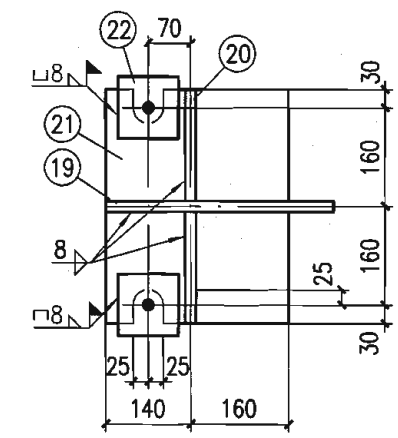
C



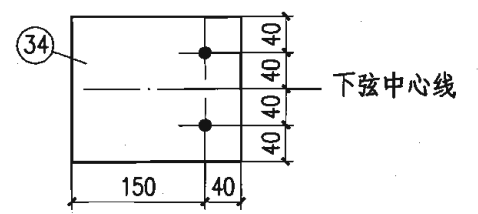
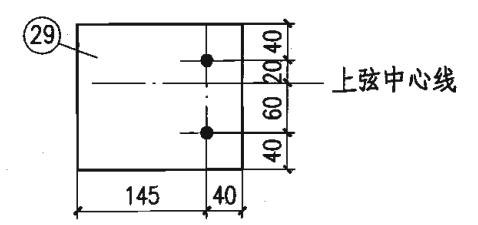
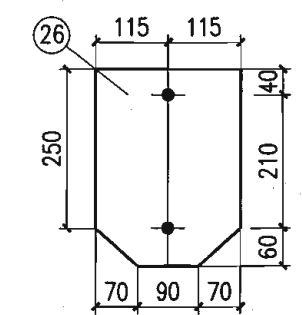
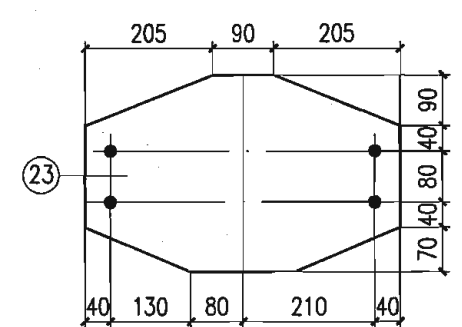
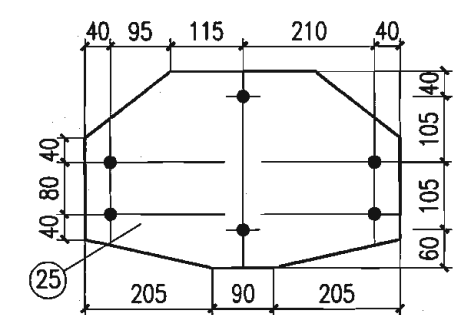
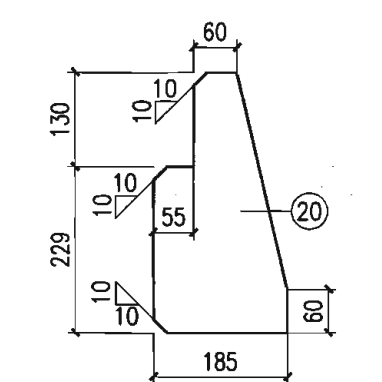
B



D



1-1



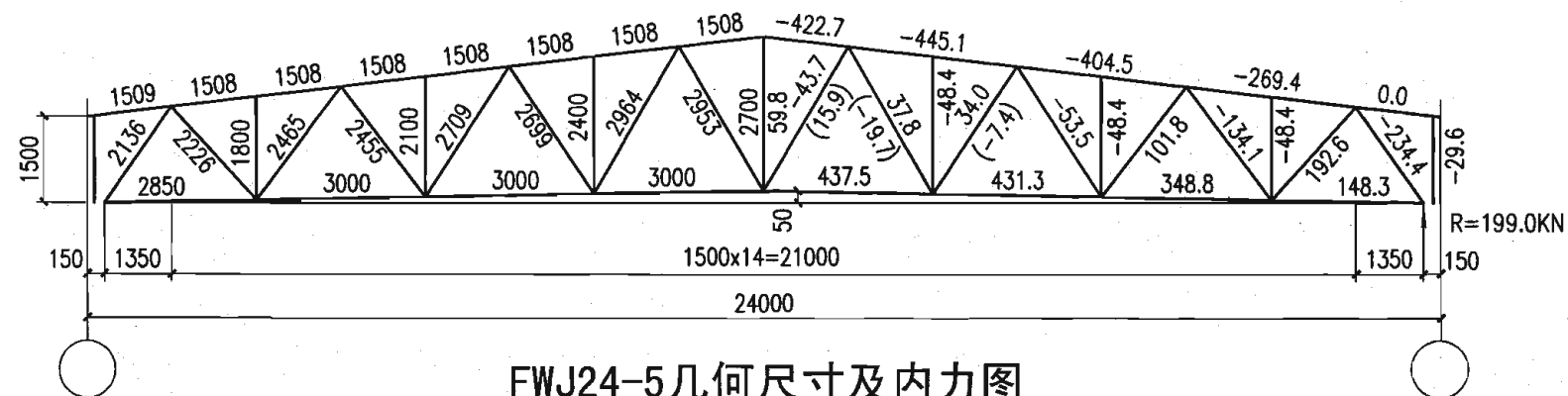
注：
1.未注明的焊缝焊脚尺寸为4。
2.未注明的孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
3.未注明的螺栓孔边距为40。

材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反	
FWJ24-4	1	F130X6	12040	2		272.5
	2	F120X5	11970	2		210.1
	3	F70X2.5	1500	2		7.8
	4	F100X4	2136	2		25.1
	5	F80X4	2226	2		20.5
	6	F60X2.5	1800	2		7.7
	7	F80X4	2465	2		22.7
	8	F70X2.5	2455	2		12.7
	9	F60X2.5	2100	2		9.0
	10	F70X2.5	2709	2		14.0
	11	F70X2.5	2699	2		14.0
	12	F60X2.5	2400	2		10.3
	13	F70X2.5	2964	2		15.3
	14	F70X2.5	2953	2		15.3
	15	F60X2.5	2305	1		9.9
	16	-160X8	450	4		4.5
	17	-150X8	380	2		3.6
	18	-90X10	380	2		2.7
	19	-229X10	380	2		6.8
	20	-185X10	359	4		5.2

材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反	
FWJ24-4	21	-300X16	380	2		14.3
	22	-100X16	100	4		1.3
	23	-320X12	500	1		15.1
	24	-90X10	90	2		0.6
	25	-310X10	500	1		12.2
	26	-230X10	310	1		5.6
	27	-95X6	160	2		0.7
	28	-95X6	187	4		0.8
	29	-160X6	185	12		1.4
	30	-95X6	195	8		0.9
	31	-95X6	196	2		0.9
	32	-100X6	160	2		0.8
	33	-100X6	187	4		0.9
	34	-160X6	190	4		1.4
	35	-100X6	184	2		0.9
	36	-125X8	160	4		1.3
	37	-125X8	190	4		1.5
	38	-132X6	132	2		0.8
	39	-124X6	124	2		0.7

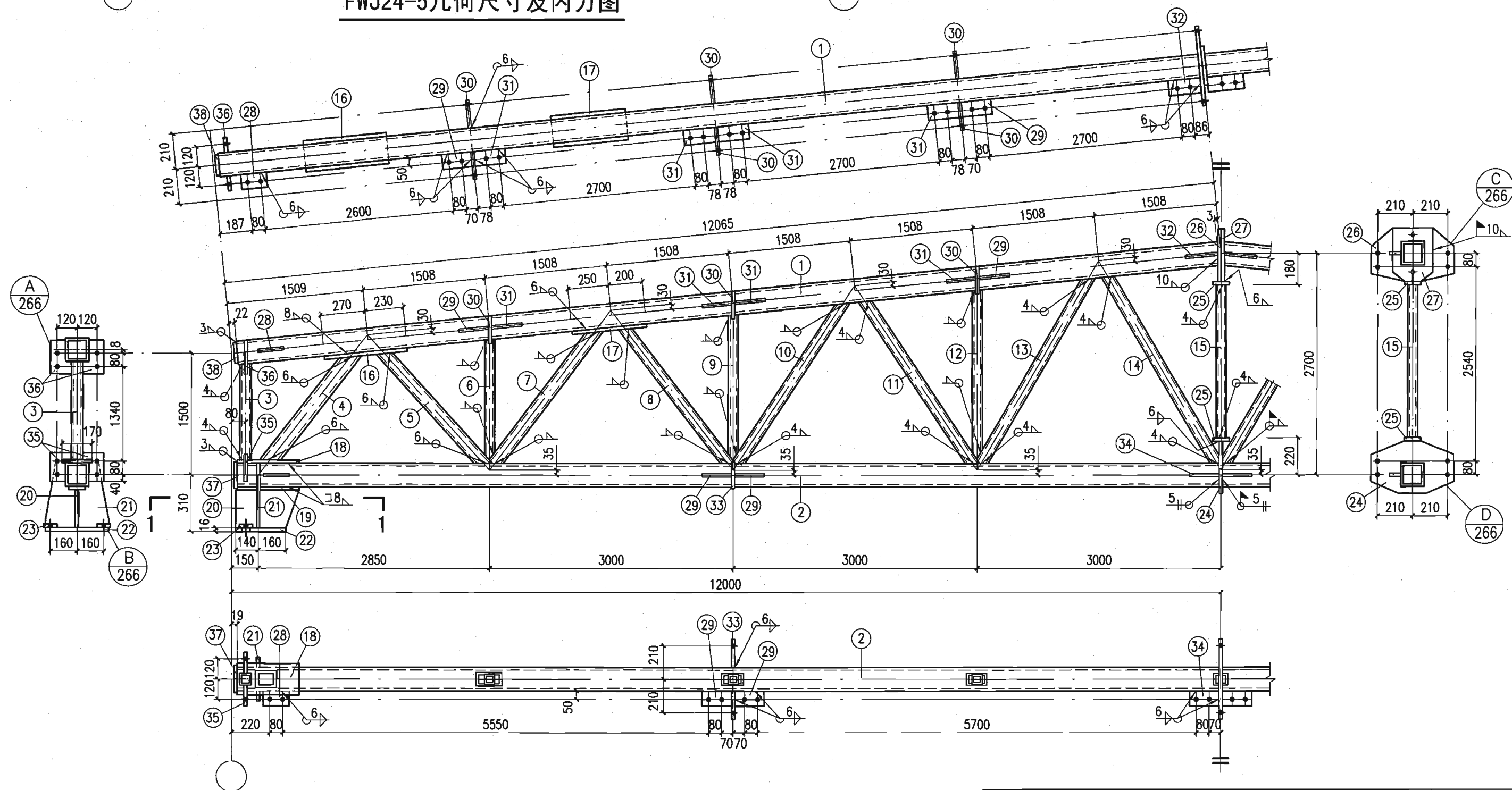
1514

FWJ24-4详图



注：

1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为5。
2. 未注明的孔径为 $\varnothing 17$, 螺栓为M16。
3. 未注明的螺栓孔边距为40。
4. 加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 。
5. 当采用3m檩距或3m宽屋面板时, 所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为8, 长为180的加强板。
6. 剖面、零件及材料表详见本图集第266页。
7. 节点详图见本图集第84、85页。



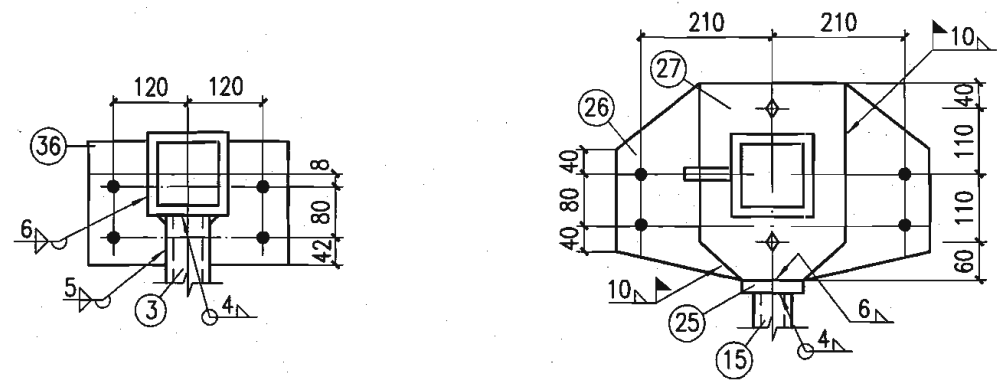
FWJ24-5

FWJ24-5详图

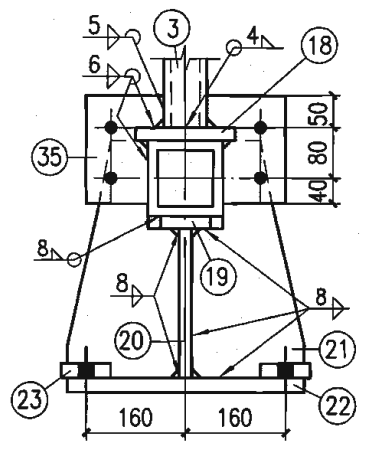
图号集 06SG515-1

审核	冯东	馮東	校对	王亚曼	王亚曼	设计	房鹏鹏	房鹏鹏
----	----	----	----	-----	-----	----	-----	-----

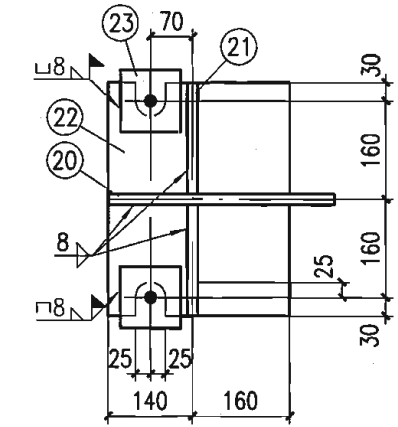
页	265
---	-----



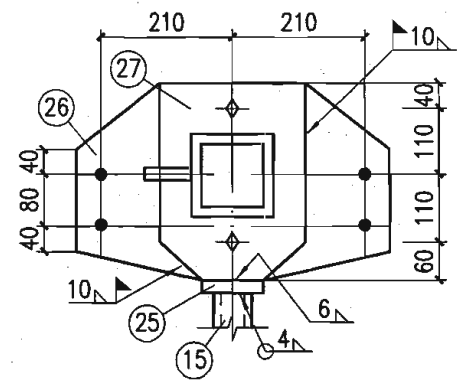
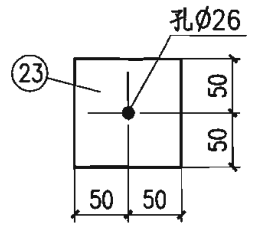
A



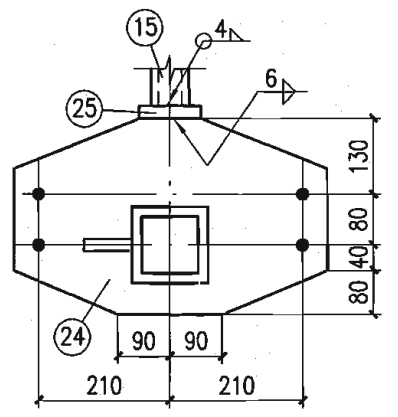
B



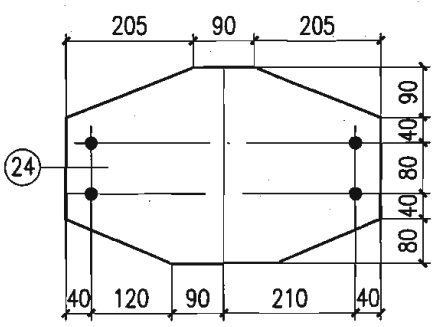
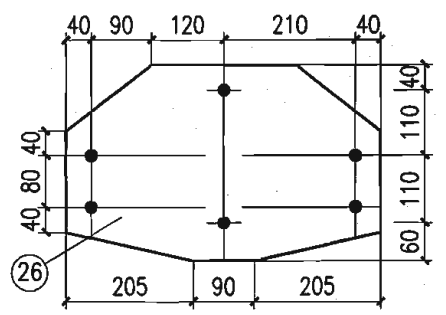
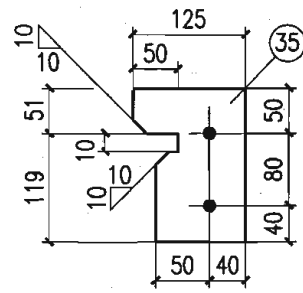
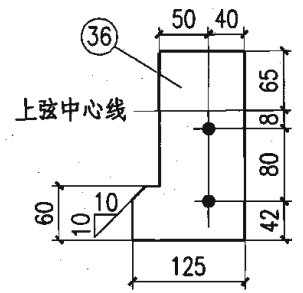
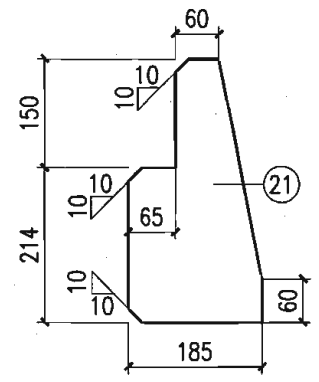
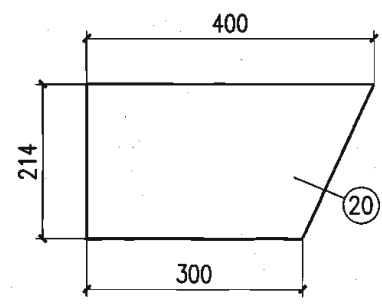
1-1



C



D



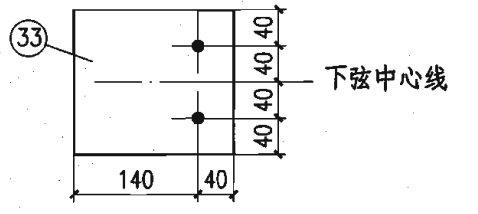
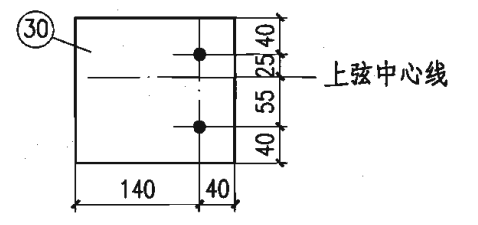
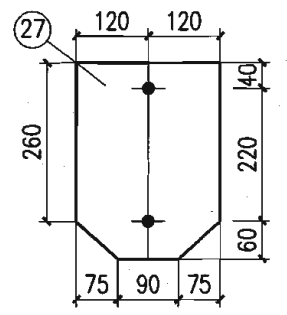
材料表

构件编号	零件号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量 (kg)	
				正	反	每个	共计
FWJ24-5	1	F140X6	12040	2		295.2	590
	2	F140X5	11970	2		247.6	495
	3	F70X3.0	1500	2		9.2	18
	4	F110X4	2136	2		27.7	55
	5	F90X4	2226	2		23.3	47
	6	F60X2.5	1800	2		7.7	15
	7	F90X4	2465	2		25.8	52
	8	F70X3.0	2455	2		15.0	30
	9	F60X2.5	2100	2		9.0	18
	10	F70X3.0	2709	2		16.6	33
	11	F70X3.0	2699	2		16.5	33
	12	F60X2.5	2400	2		10.3	21
	13	F70X3.0	2964	2		18.2	36
	14	F70X3.0	2953	2		18.1	36
	15	F60X2.5	2300	1		9.9	10
	16	-170X8	500	2		5.3	11
	17	-170X8	450	2		4.8	10
	18	-170X8	400	2		4.3	9
	19	-110X10	400	2		3.5	7
	20	-214X10	400	2		6.7	13

材料表

构件编号	零件号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量 (kg)	
				正	反	每个	共计
FWJ24-5	21	-185X10	364	4		5.3	21
	22	-300X16	380	2		14.3	29
	23	-100X16	100	4		1.3	5
	24	-330X12	500	1		15.5	16
	25	-90X10	90	2		0.6	1
	26	-320X10	500	1		12.6	13
	27	-240X10	320	1		6.0	6
	28	-90X6	160	4		0.7	3
	29	-90X6	187	8		0.8	6
	30	-160X6	180	12		1.4	16
	31	-90X6	195	8		0.8	7
	32	-90X6	196	2		0.9	2
	33	-160X6	180	4		1.4	5
	34	-90X6	184	2		0.8	2
	35	-125X8	170	4		1.3	5
	36	-125X8	195	4		1.5	6
	37	-152X6	152	2		1.1	2
	38	-134X6	134	2		0.8	2

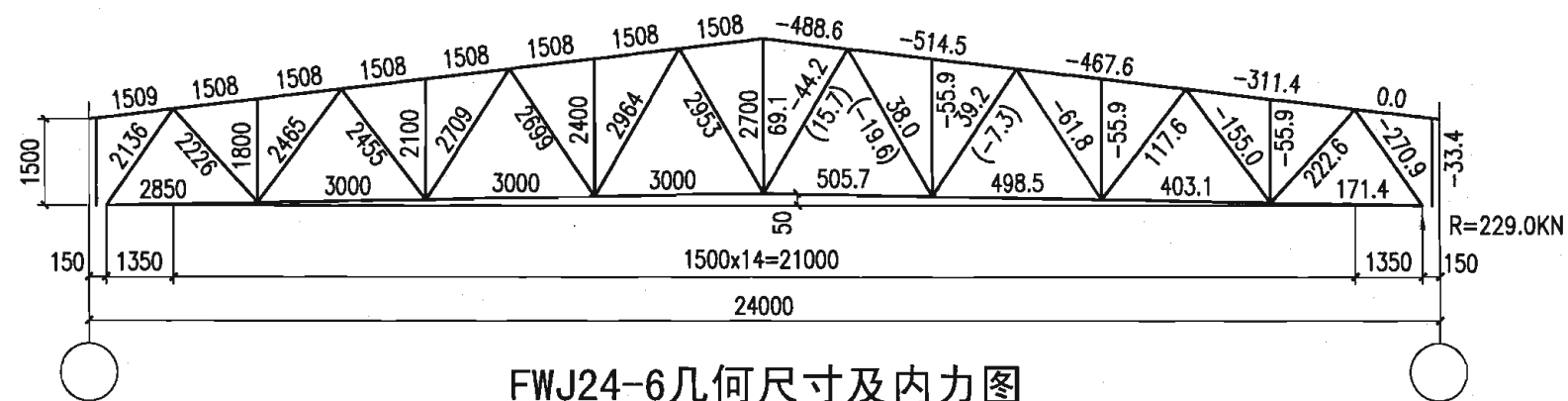
1686



- 注:
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为5.
 - 2.未注明的孔径为Ø17,螺栓为M16.
 - 3.未注明的螺栓孔边距为40.
 - 4.零件(30)和(33)下料相同.

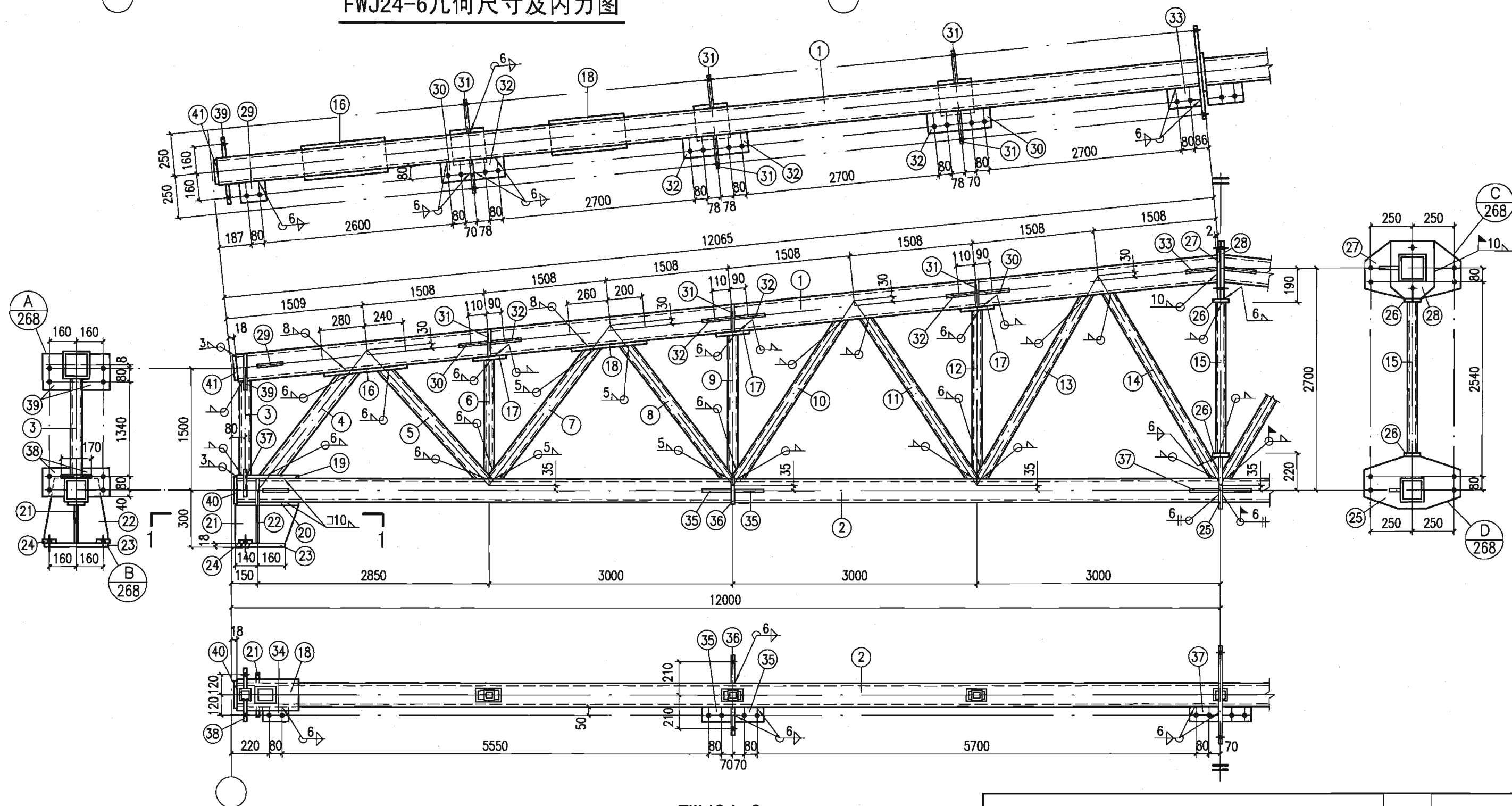
FWJ24-5详图

图号集 06SG515-1



注：

1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为4。
2. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
3. 未注明的螺栓孔边距为40。
4. 加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 。
5. 剖面、零件及材料表详见本图集第268页。
6. 节点详图见本图集第84、85页。



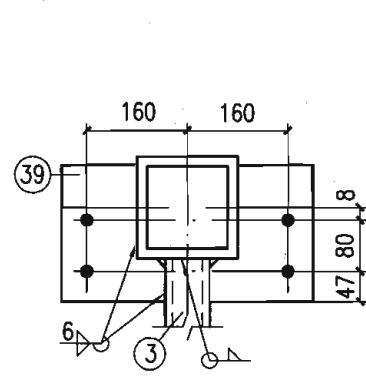
FWJ24-6

FWJ24-6详图

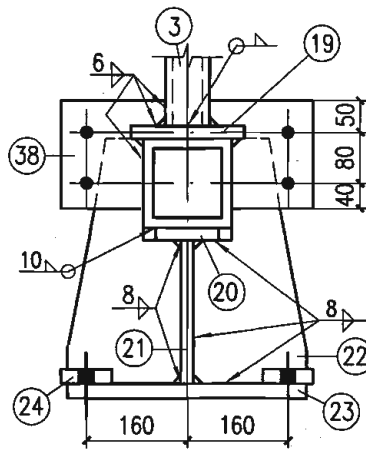
图号集	06SG515-1
-----	-----------

审核	汪一骏	汪一骏	校对	房鹏鹏	房鹏鹏	设计	汪源	汪源
----	-----	-----	----	-----	-----	----	----	----

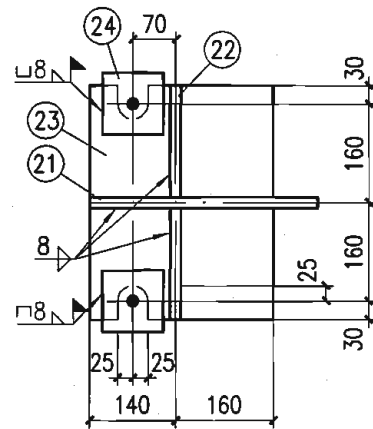
页	267
---	-----



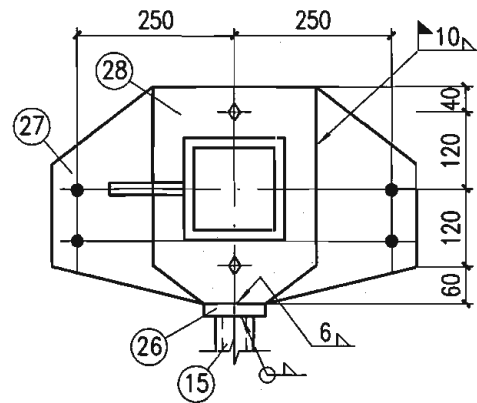
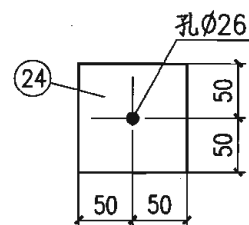
(A)



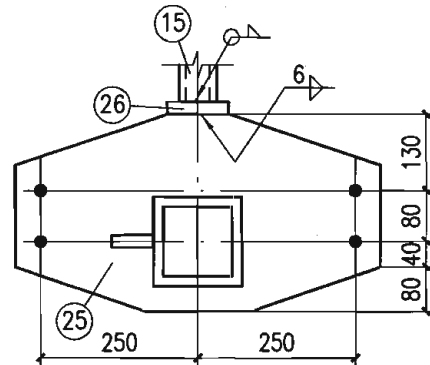
(B)



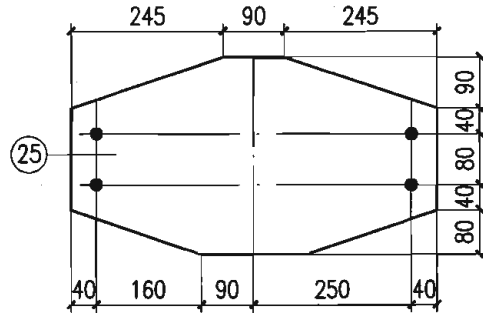
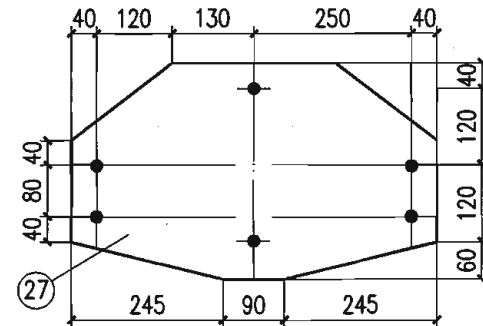
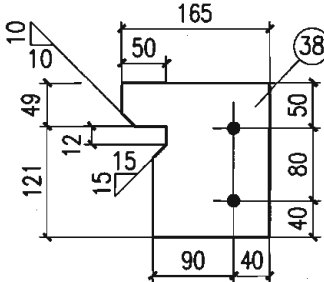
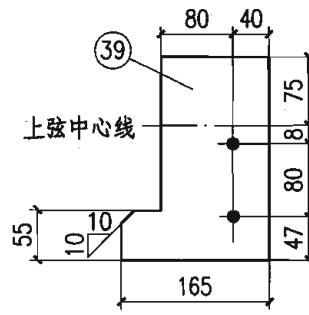
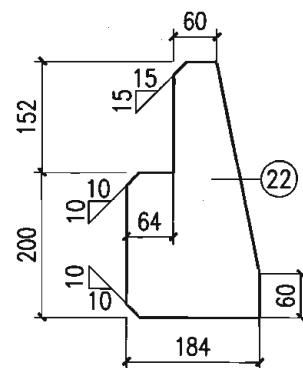
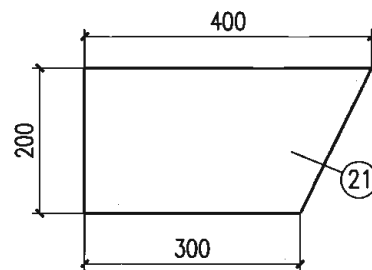
1-1



(C)



(D)



材料表

构件 编号	零件 号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量(kg)	
				正	反	每个	共计
FWJ24-6	1	F160X6	12045	2		340.7	681
	2	F140X6	11970	2		293.5	587
	3	F70X3	1500	2		9.2	18
	4	F110X5	2136	2		34.1	68
	5	F100X4	2226	2		26.1	52
	6	F60X3	1800	2		9.3	19
	7	F100X4	2465	2		28.9	58
	8	F70X3	2455	2		15.0	30
	9	F60X3	2100	2		10.9	22
	10	F70X3	2709	2		16.6	33
	11	F70X3	2699	2		16.5	33
	12	F60X3	2400	2		12.4	25
	13	F70X3	2964	2		18.2	36
	14	F70X3	2953	2		18.1	36
	15	F60X3	2290	1		11.9	12
	16	-190X10	520	2		7.8	16
	17	-190X10	200	6		3.0	18
	18	-190X10	460	2		6.9	14
	19	-170X10	400	2		5.3	11
	20	-110X12	400	2		4.1	8
	21	-200X12	400	2		7.5	15

材料表

构件 编号	零件 号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量(kg)	
				正	反	每个	共计
FWJ24-6	22	-184X12	352	4		6.1	24
	23	-300X18	380	2		16.1	32
	24	-100X18	100	4		1.4	6
	25	-330X12	580	1		18.0	18
	26	-90X10	90	2		0.6	1
	27	-340X10	580	1		15.5	15
	28	-260X10	340	1		6.9	7
	29	-120X6	160	2		0.9	2
	30	-120X6	187	4		1.1	4
	31	-160X6	210	12		1.6	19
	32	-120X6	195	8		1.1	9
	33	-120X6	196	2		1.1	2
	34	-90X6	160	2		0.7	1
	35	-90X6	187	4		0.8	3
	36	-160X6	180	4		1.4	5
	37	-90X6	184	2		0.8	2
	38	-165X8	170	4		1.8	7
	39	-165X8	210	4		2.2	9
	40	-156X6	156	2		1.1	2
	41	-154X6	154	2		1.1	2

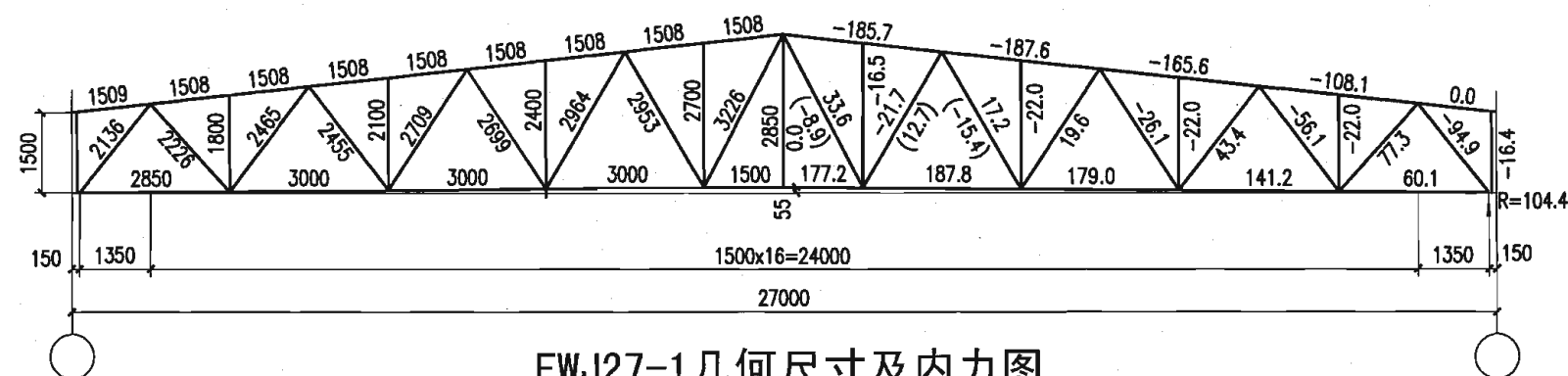
1962

注:

- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为4.
- 2.未注明的孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16.
- 3.未注明的螺栓孔边距为40.

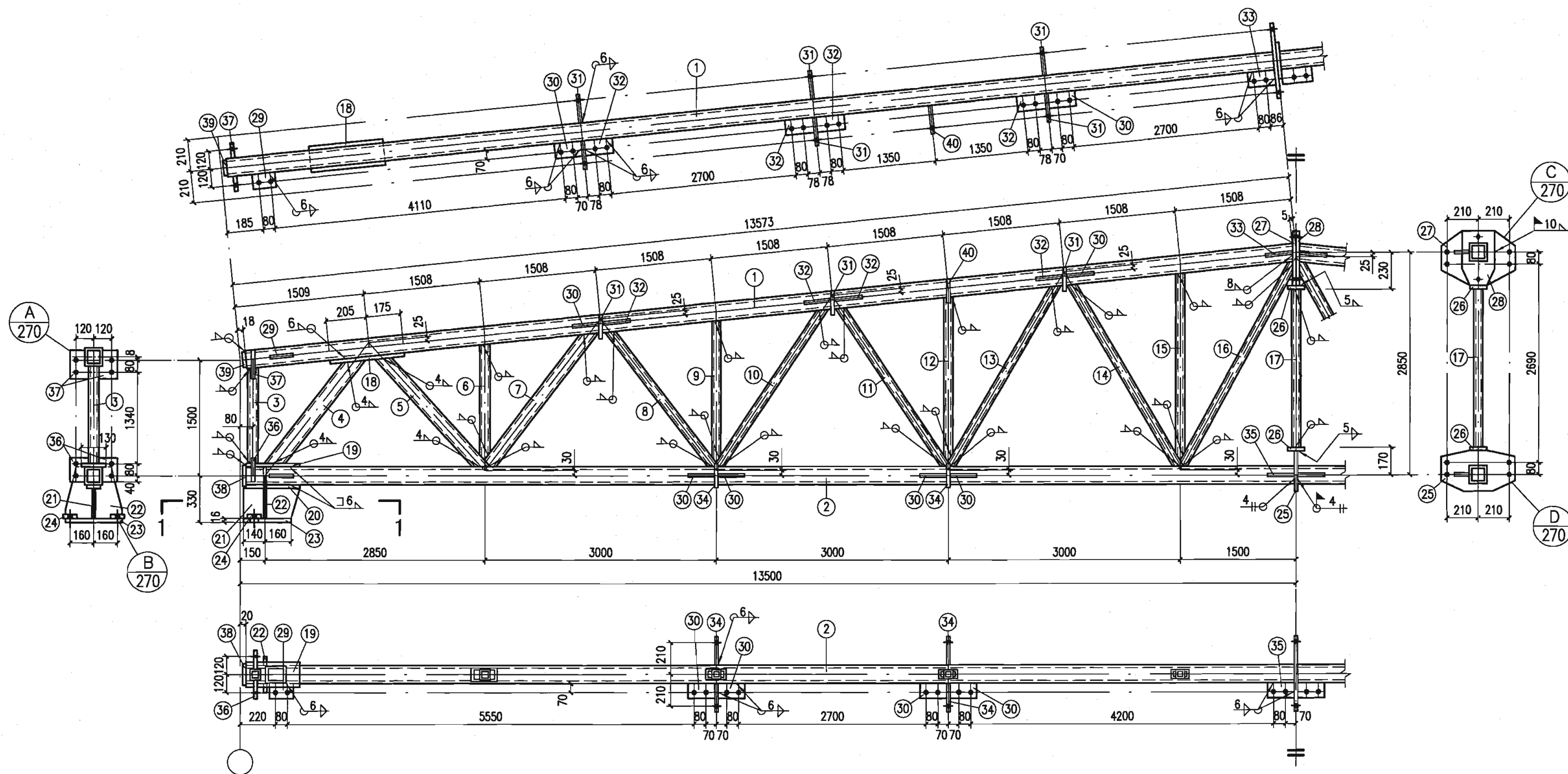
FWJ24-6详图

图号集 06SG515-1



注:

1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为 3。
2. 未注明的孔径为 $\phi 17$ ，螺栓为 M16。
3. 未注明的螺栓孔边距为 40。
4. 加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 。
5. 当采用 3m 檩距或 3m 宽屋面板时，所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为 6，长为 150 的加强板。
6. 剖面、零件及材料表详见本图集第 270 页。
7. 节点详图见本图集第 84、85 页。
8. 零件 ④⑩ 仅用于 9 度区有竖向支撑开间的屋架。



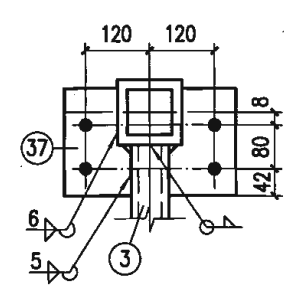
FWJ27-1

FWJ27-1 详图

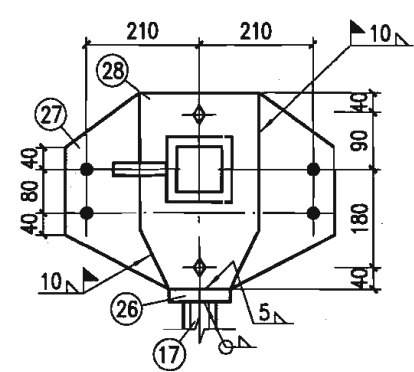
图号集 06SG515-1

审核 冯东 冯东 校对 王亚曼 王亚曼 设计 房鹏鹏 房鹏鹏

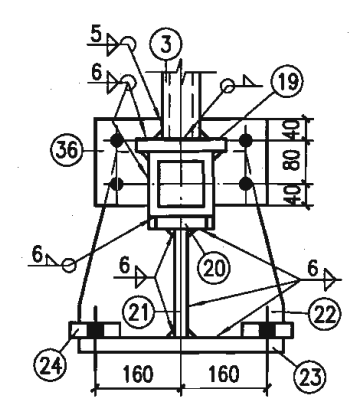
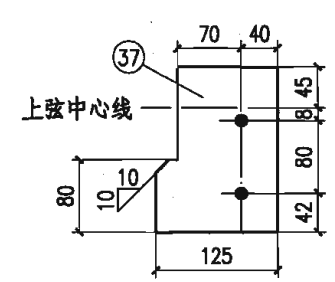
页 269



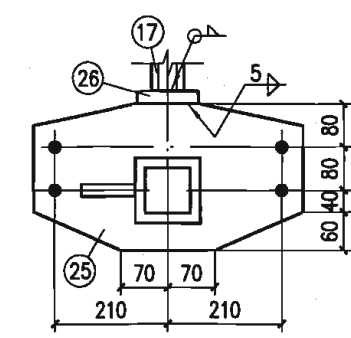
(A)



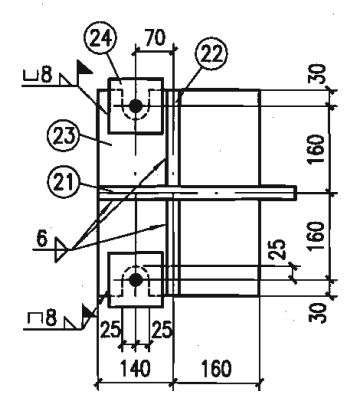
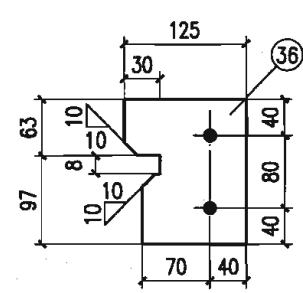
(C)



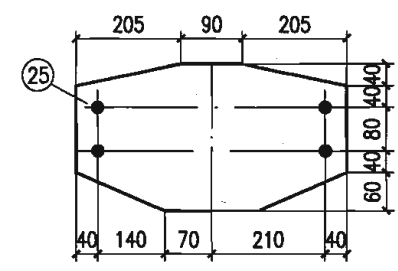
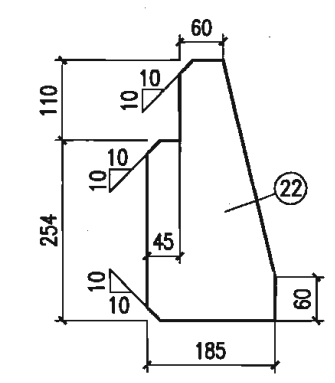
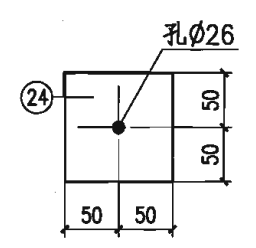
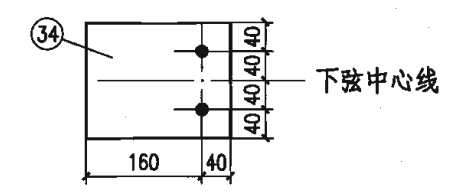
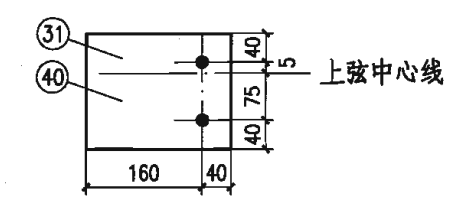
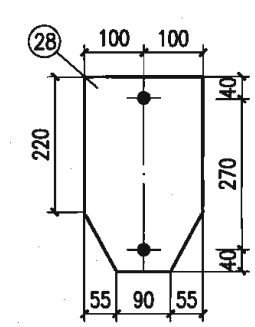
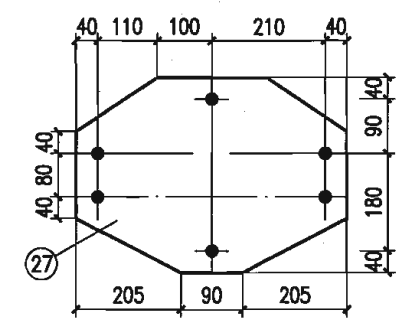
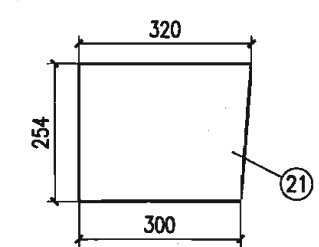
(B)



(D)



1-1

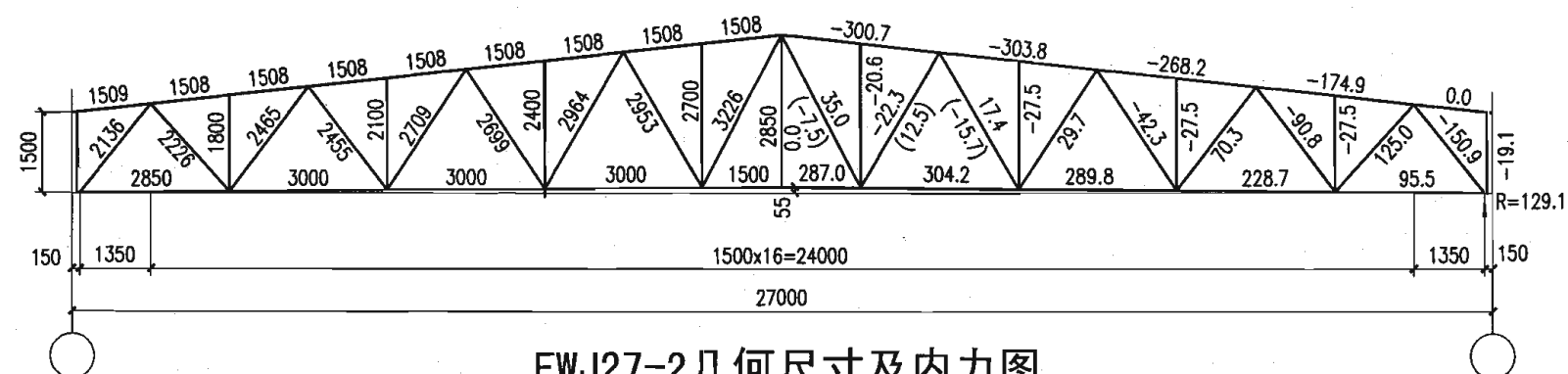


材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反	
FWJ27-1	1	F100X4	13550	2		159.0 318
	2	F100X4	13470	2		158.1 316
	3	F70X2.5	1500	2		7.8 16
	4	F80X2.5	2136	2		12.5 25
	5	F70X2.5	2226	2		11.5 23
	6	F60X2	1800	2		6.3 13
	7	F70X2.5	2465	2		12.7 25
	8	F60X2	2455	2		8.6 17
	9	F60X2	2100	2		7.4 15
	10	F60X2	2709	2		9.5 19
	11	F60X2	2699	2		9.5 19
	12	F60X2	2400	2		8.4 17
	13	F60X2	2964	2		10.4 21
	14	F60X2	2953	2		10.4 21
	15	F60X2	2700	2		9.5 19
	16	F60X2	3226	2		11.3 23
	17	F60X2	2450	1		8.6 9
	18	-130X6	380	2		2.3 5
	19	-130X6	320	2		2.0 4
	20	-70X10	320	2		1.8 4
	21	-254X10	320	2		6.4 13

材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反	
FWJ27-1	22	-185X10	364	4		5.3 21
	23	-300X16	380	2		14.3 29
	24	-100X16	100	4		1.3 5
	25	-260X12	500	1		12.2 12
	26	-90X10	90	2		0.6 1
	27	-350X10	500	1		13.7 14
	28	-200X10	350	1		5.5 5
	29	-110X6	160	4		0.8 3
	30	-110X6	187	12		1.0 12
	31	-160X6	200	12		1.5 18
	32	-110X6	195	8		1.0 8
	33	-110X6	196	2		1.0 2
	34	-160X6	200	8		1.5 12
	35	-110X6	184	2		1.0 2
	36	-125X8	160	4		1.3 5
	37	-125X8	175	4		1.4 5
	38	-110X6	110	2		0.6 1
	39	-94X6	94	2		0.4 1
	(40)	-160X6	200	2		1.5 (3)

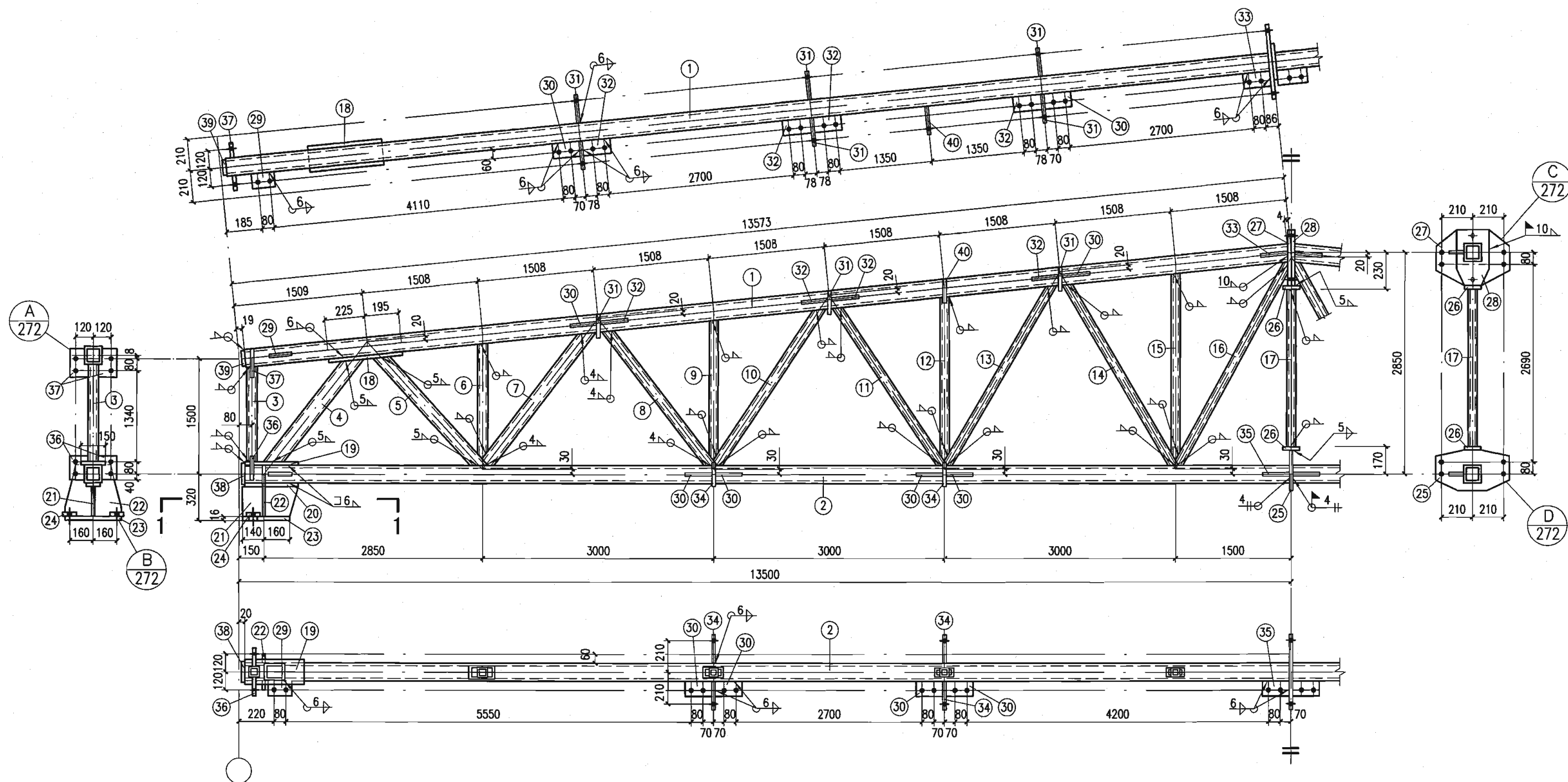
1098
(1101)

- 注:
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3.
 - 2.未注明的孔径为φ17,螺栓为M16.
 - 3.未注明的螺栓孔边距为40.
 - 4.零件③、④和④下料相同.
 - 5.零件④仅用于9度区有竖向支撑开间的屋架.



- 注：

1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
2. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
3. 未注明的螺栓孔边距为40。
4. 加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 。
5. 当采用3m檩距或3m宽屋面板时, 所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为6, 长为160的加强板。
6. 剖面、零件及材料表详见本图集第272页。
7. 节点详图见本图集第84、85页。
8. 零件④①仅用于9度区有竖向支撑开间的屋架。



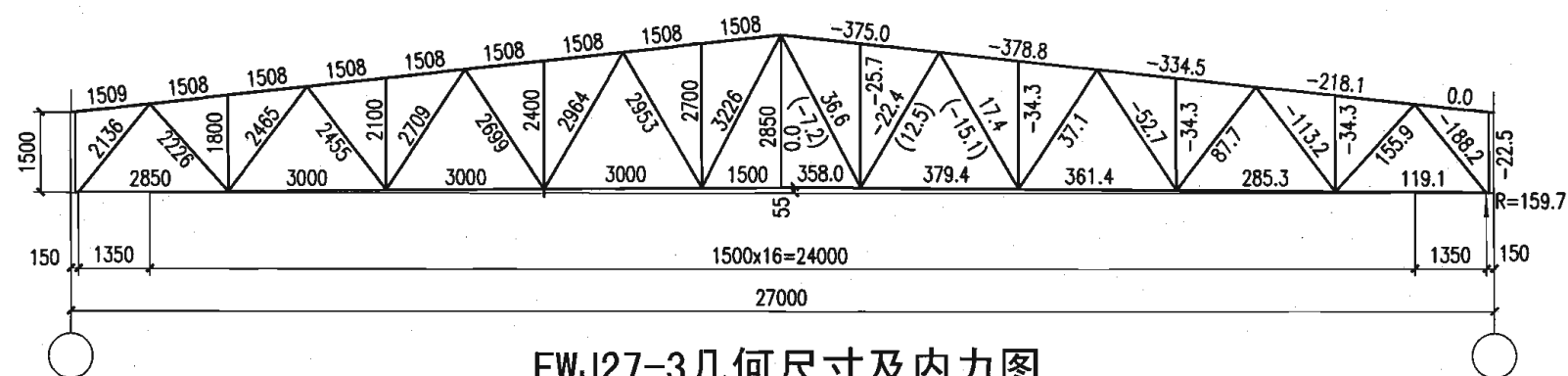
FWJ27-2

FWJ27-2详图

图号集	06SG515-1
-----	-----------

审核	冯东	馮東	校对	王亚曼	王亚曼	设计	房鹏鹏	房鹏鹏
----	----	----	----	-----	-----	----	-----	-----

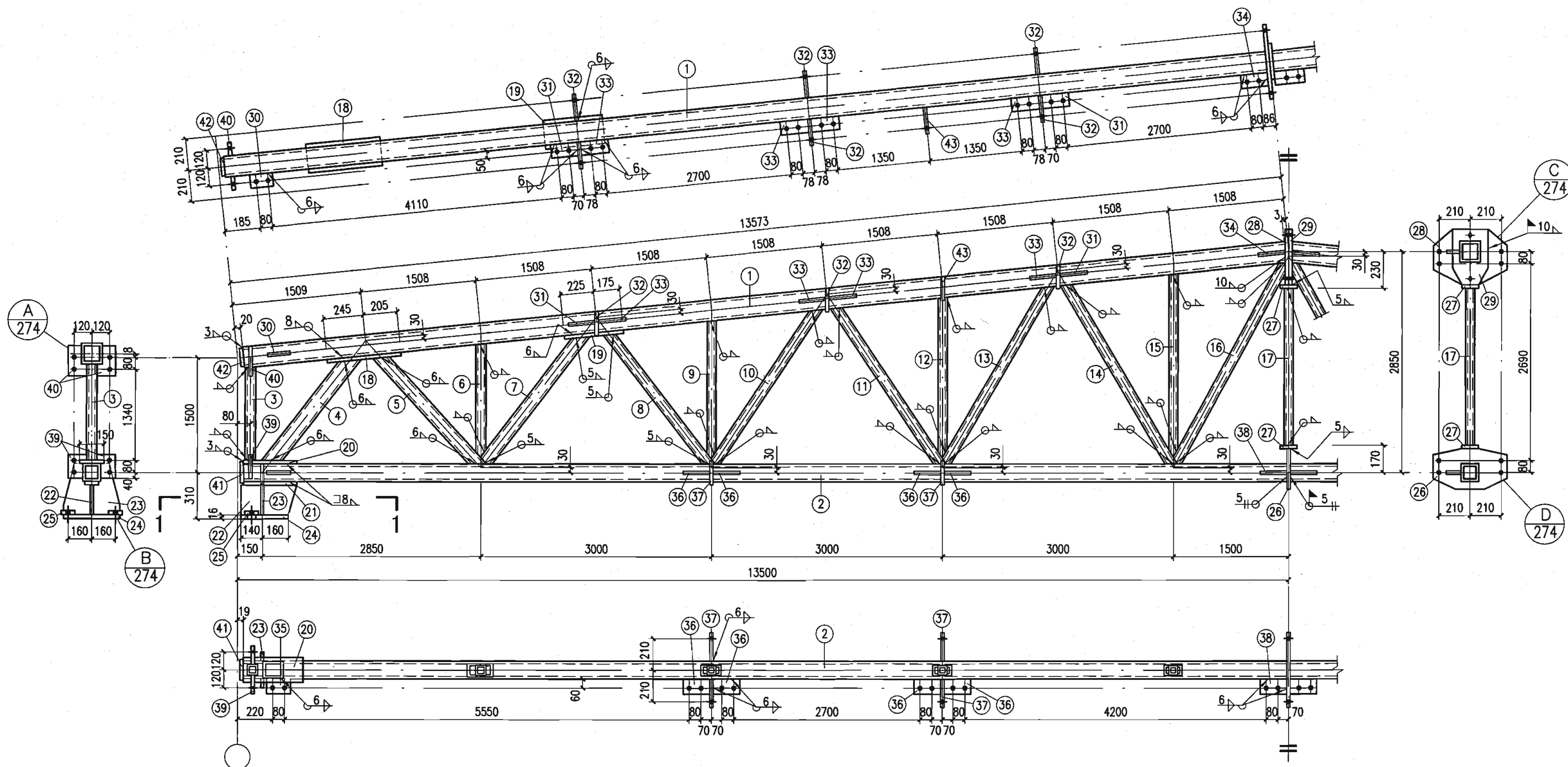
页	271
---	-----



FWJ27-3几何尺寸及内力图

注:

- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为4。
- 2.未注明的孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
- 3.未注明的螺栓孔边距为40。
- 4.加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 。
- 5.当采用3m檩距或3m宽屋面板时,所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为8,长为180的加强板。
- 6.剖面、零件及材料表详见本图集第274页。
- 7.节点详图见本图集第84、85页。
- 8.零件④③仅用于9度区有竖向支撑开间的屋架。



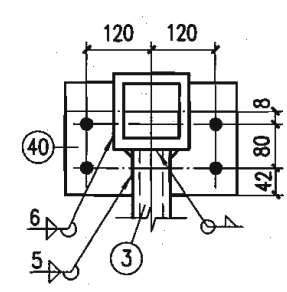
FWJ27-3

FWJ27-3详图

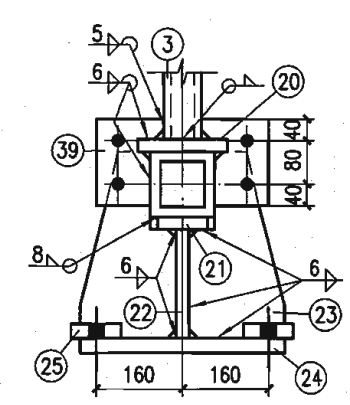
图号集 06SG515-1

审核 冯东 冯东 校对 王亚曼 王亚曼 设计 房鹏鹏 房鹏鹏

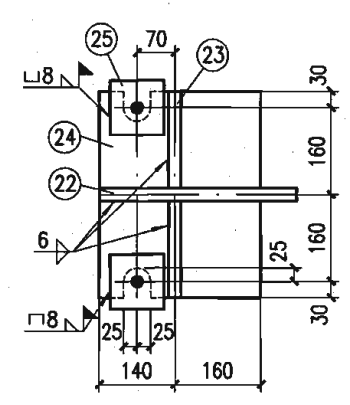
页 273



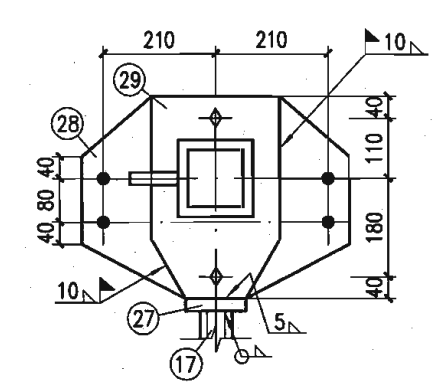
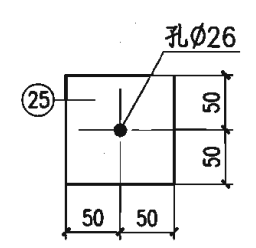
A



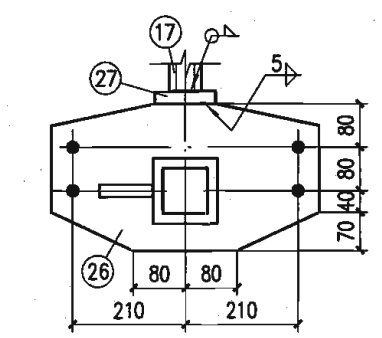
B



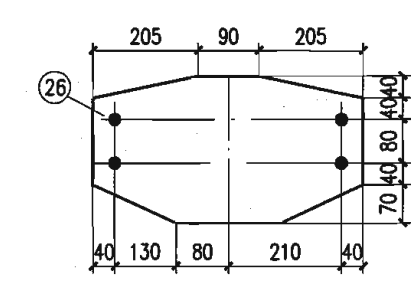
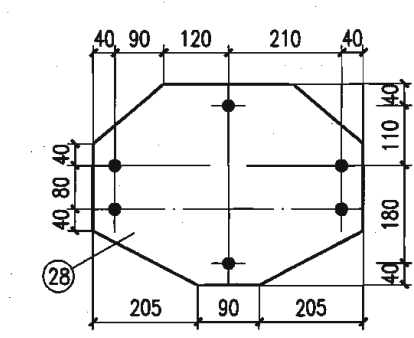
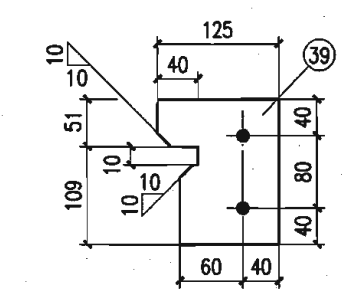
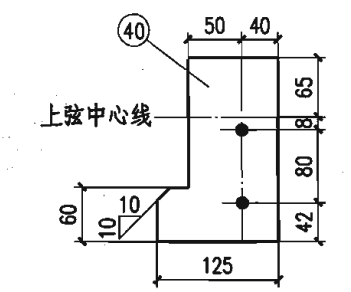
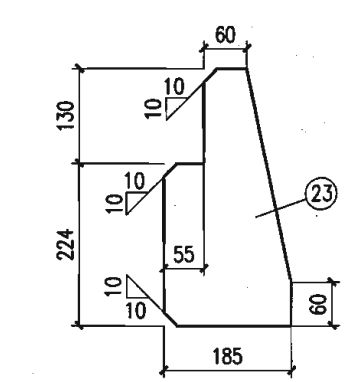
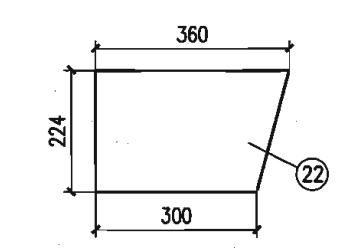
1-1



C



D



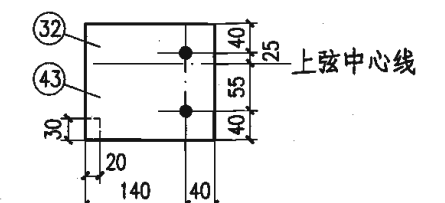
材 料 表

构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)	
				正	反	每个	共计
FWJ27-3	1	F140X5	13550	2		280.3	561
	2	F120X5	13470	2		236.4	473
	3	F70X2.5	1500	2		7.8	16
	4	F90X4	2136	2		22.4	45
	5	F80X4	2226	2		20.5	41
	6	F60X2.5	1800	2		7.7	15
	7	F80X4	2465	2		22.7	45
	8	F70X2.5	2455	2		12.7	25
	9	F60X2.5	2100	2		9.0	18
	10	F70X2.5	2709	2		14.0	28
	11	F70X2.5	2699	2		14.0	28
	12	F60X2.5	2400	2		10.3	21
	13	F70X2.5	2964	2		15.3	31
	14	F70X2.5	2953	2		15.3	31
	15	F60X2.5	2700	2		11.6	23
	16	F70X2.5	3226	2		16.7	33
	17	F60X2.5	2450	1		10.5	11
	18	-170X8	450	2		4.8	10
	19	-170X8	400	2		4.3	9
	20	-150X8	360	2		3.4	7
	21	-90X10	360	2		2.5	5
	22	-224X10	360	2		6.3	13

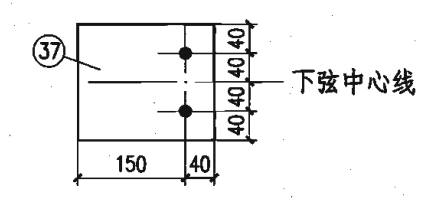
材 料 表

构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)	
				正	反	每个	共计
FWJ27-3	23	-185X10	354	4		5.1	21
	24	-300X16	380	2		14.3	29
	25	-100X16	100	4		1.3	5
	26	-270X12	500	1		12.7	13
	27	-90X10	90	2		0.6	1
	28	-370X10	500	1		14.5	15
	29	-240X10	370	1		7.0	7
	30	-90X6	160	2		0.7	1
	31	-90X6	187	4		0.8	3
	32	-160X6	180	12		1.4	16
	33	-90X6	195	8		0.8	7
	34	-90X6	196	2		0.8	2
	35	-100X6	160	2		0.8	2
	36	-100X6	187	8		0.9	7
	37	-160X6	190	8		1.4	11
	38	-100X6	184	2		0.9	2
	39	-125X8	160	4		1.3	5
	40	-125X8	195	4		1.5	6
	41	-132X6	132	2		0.8	2
	42	-134X6	134	2		0.8	2
	(43)	-160X6	180	2		1.4	(3)

1647
(1650)

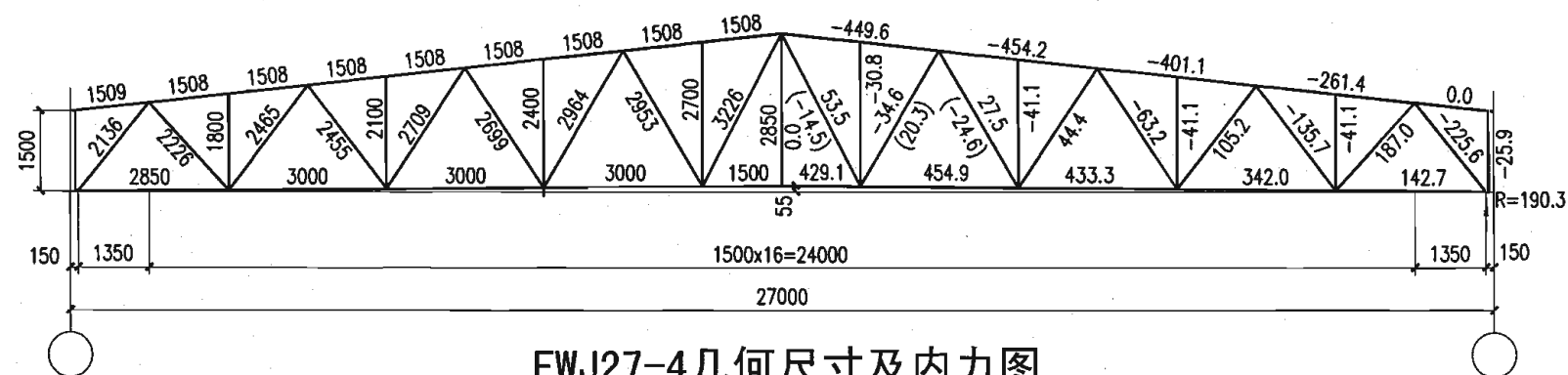


当与上弦加强板相碰时
按图中虚线切去30X20



- 注:
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为4.
 - 2.未注明的孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16.
 - 3.未注明的螺栓孔边距为40.
 - 4.零件④3仅用于9度区有竖向支撑开间的屋架.

FWJ27-3详图



- 注：

1.未注明的焊缝焊脚尺寸为4。

2.未注明的孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。

3.未注明的螺栓孔边距为40。

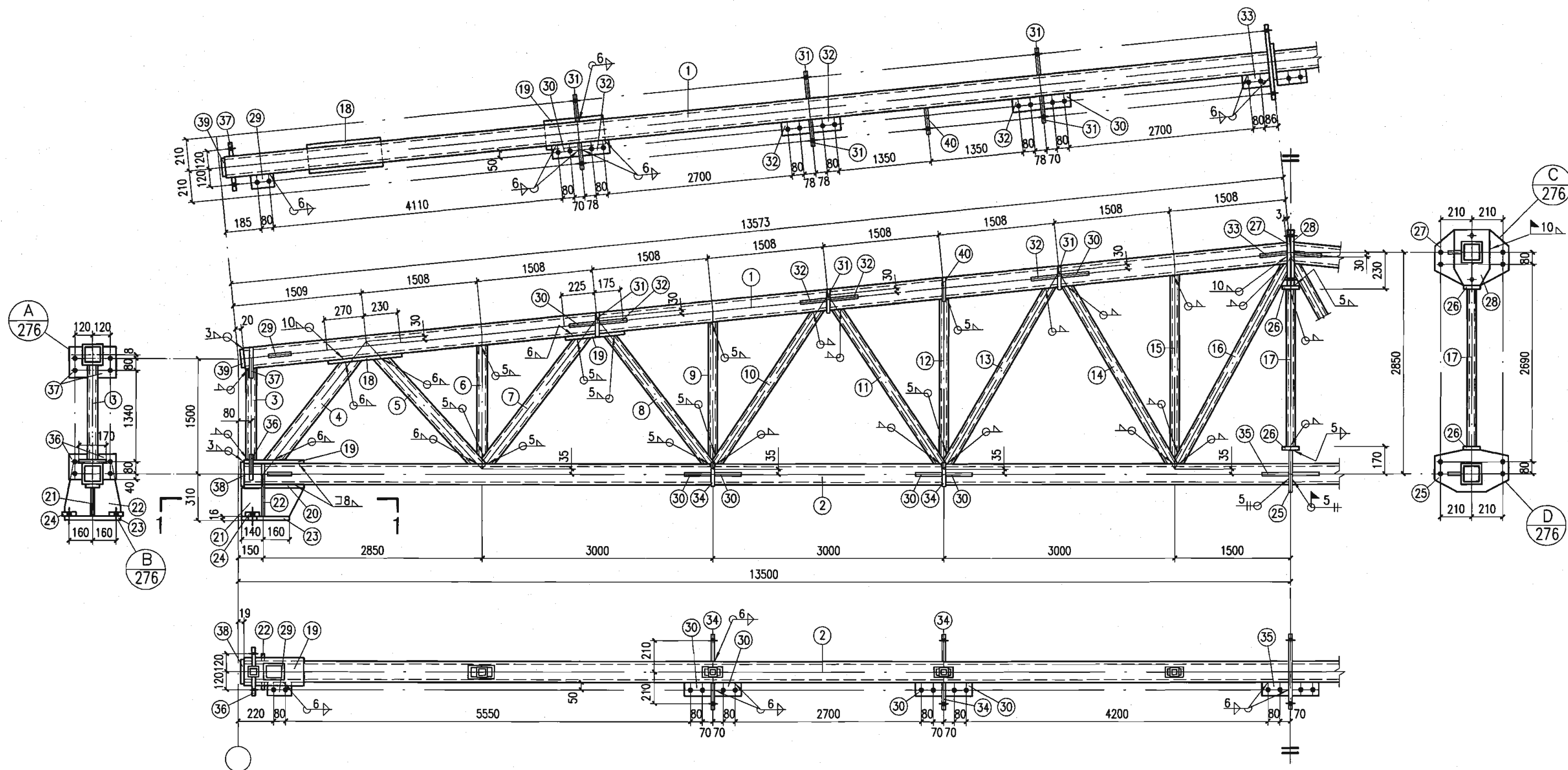
4.加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 .

5.当采用3m檩距或3m宽屋面板时,所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为8,长为180的加强板。

6.剖面、零件及材料表详见本图集第276页。

7.节点详图见本图集第84、85页。

8.零件④⑩仅用于9度区有竖向支撑开间的屋架。



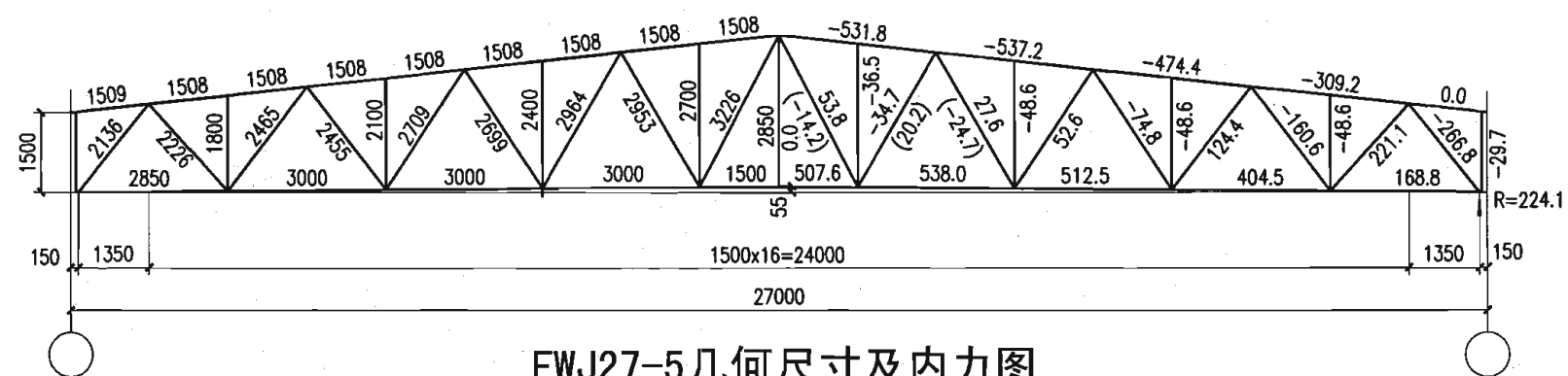
FWJ27-4

FWJ27-4详图

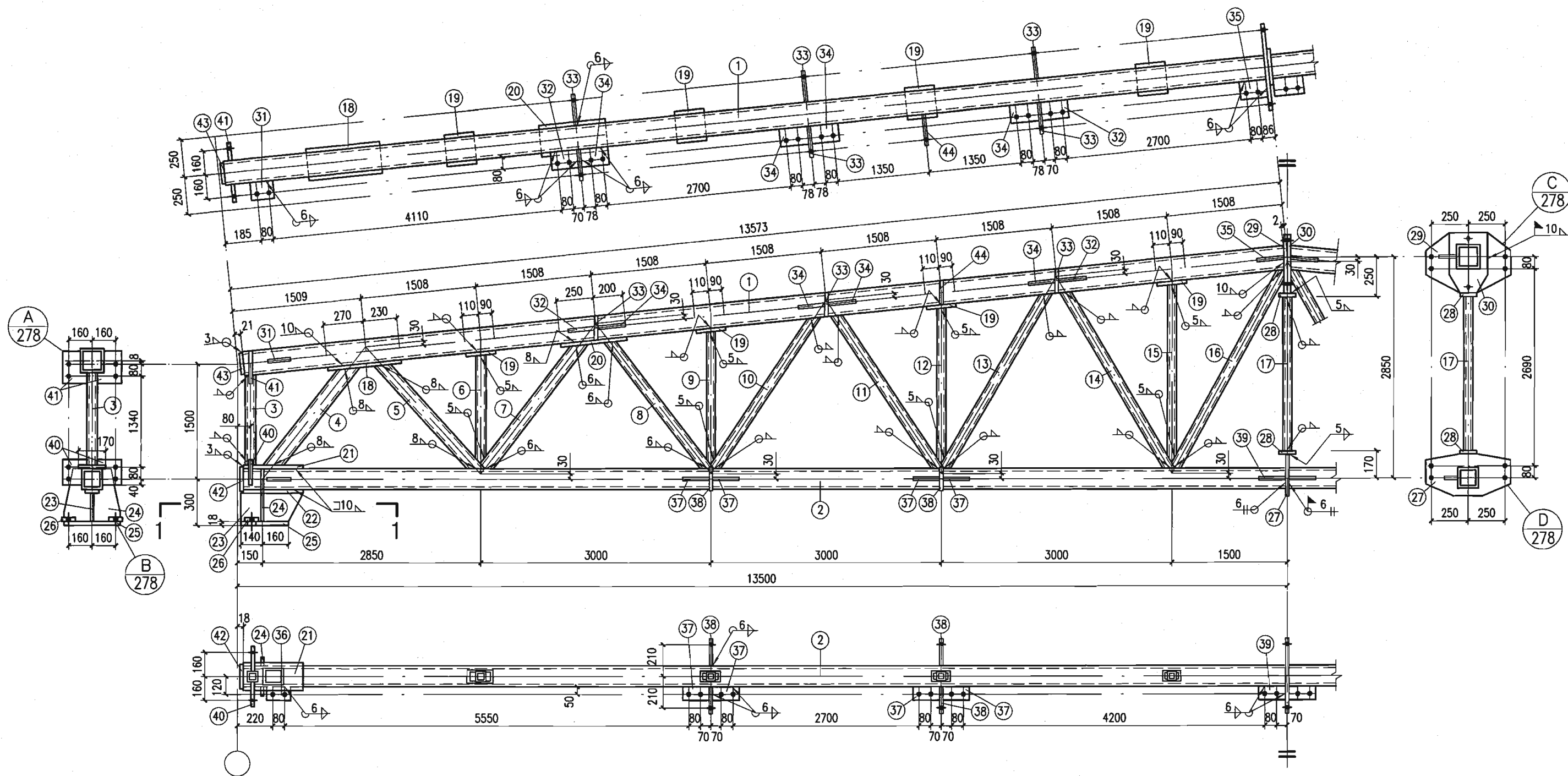
图号集	06SG515-1
-----	-----------

审核 冯东 馮東 校对 王亚曼 王亚曼 设计 房鹏鹏 房鹏鹏

页	275
---	-----



- 注:
1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为4。
 2. 未注明的孔径为 $\varnothing 17$, 螺栓为M16。
 3. 未注明的螺栓孔边距为40。
 4. 加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 。
 5. 剖面、零件及材料表详见本图集第278页。
 6. 节点详图见本图集第84、85页。
 7. 零件(44)仅用于9度区有竖向支撑开间的屋架。



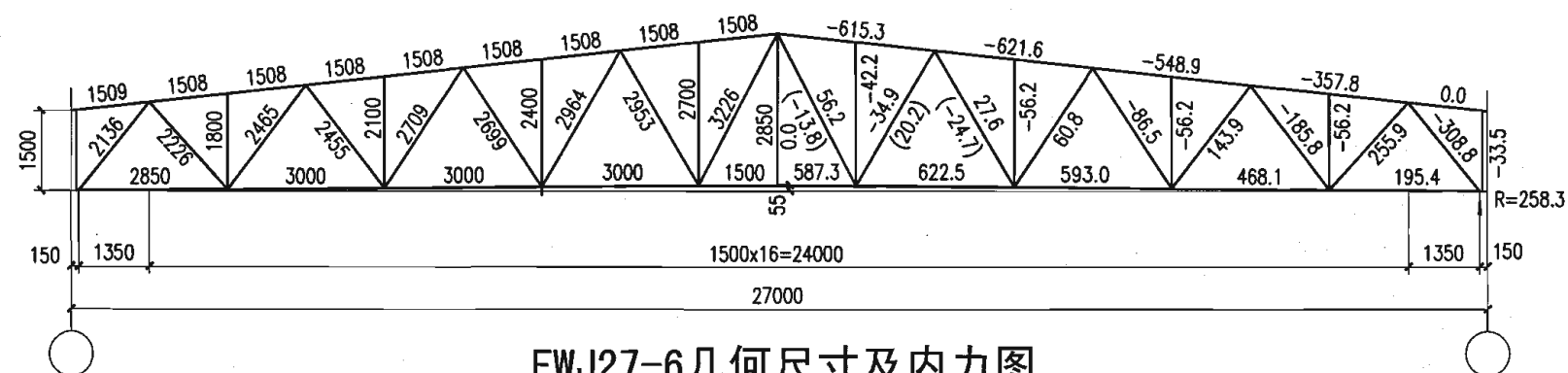
FWJ27-5

FWJ27-5详图

图号集	06SG515-1
-----	-----------

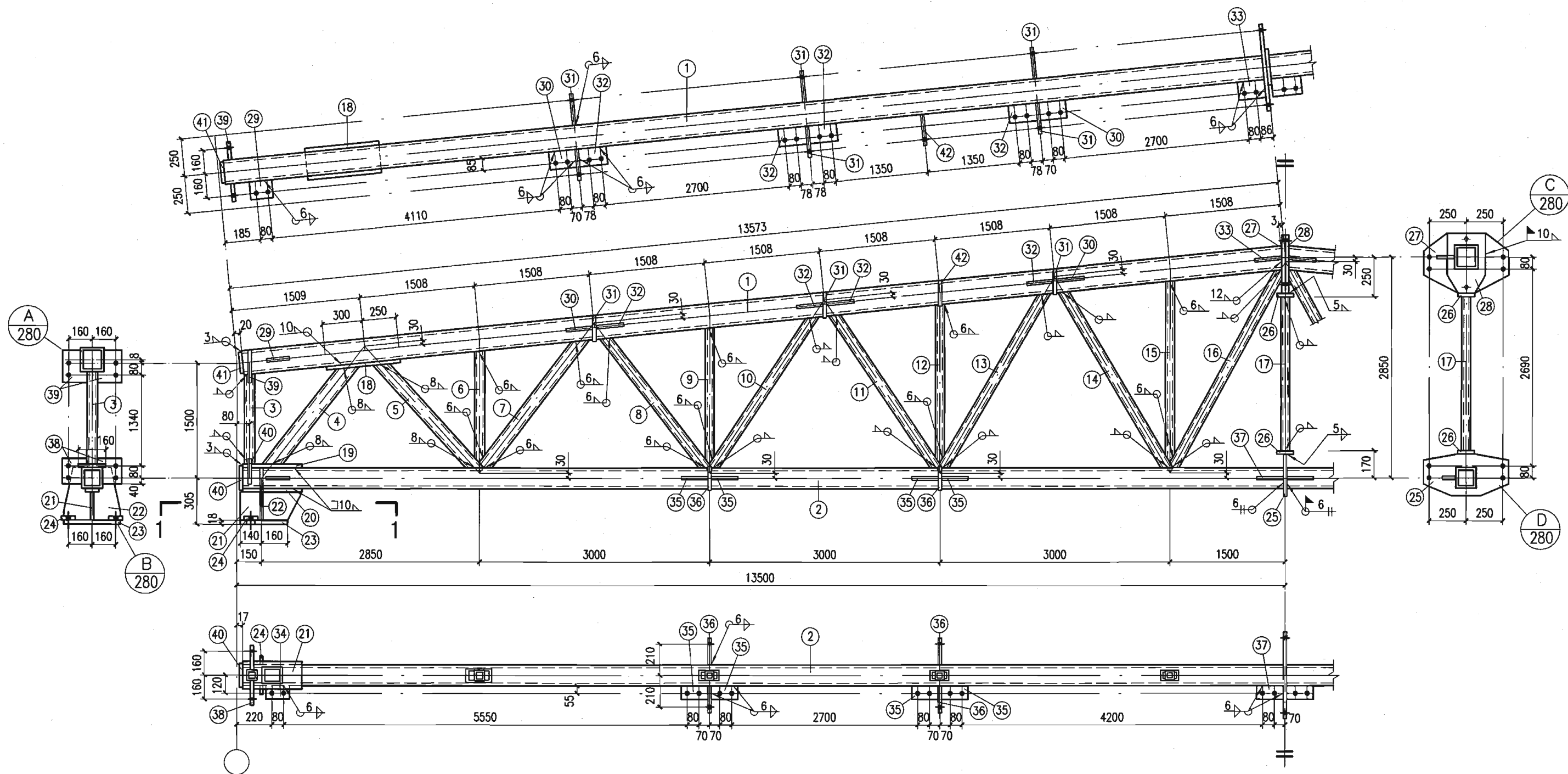
审核	冯东	馮東	校对	王亚曼	王亚曼	设计	房鹏鹏	房鹏鹏
----	----	----	----	-----	-----	----	-----	-----

页	277
---	-----



注：

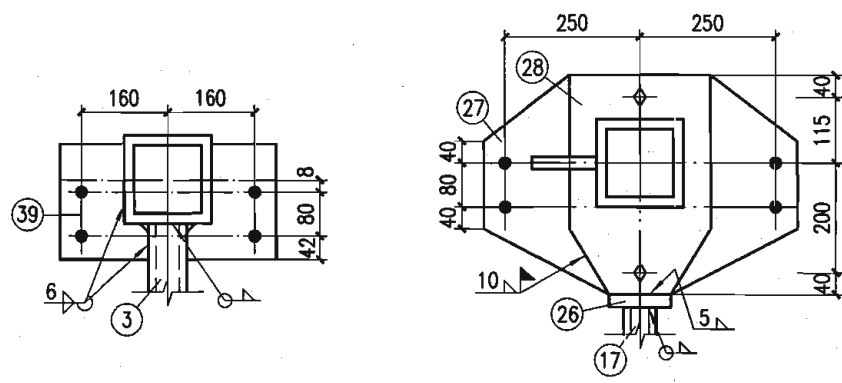
1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为4。
2. 未注明的孔径为 $\phi 17$ ，螺栓为M16。
3. 未注明的螺栓孔边距为40。
4. 加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 。
5. 当采用3m檩距或3m宽屋面板时，所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为10，长为200的加强板。
6. 剖面、零件及材料表详见本图集第280页。
7. 节点详图见本图集第84、85页。
8. 零件④②仅用于9度区有竖向支撑开间的屋架。



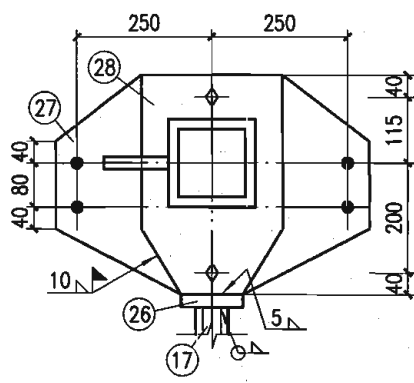
FWJ27-6

FWJ27-6详图

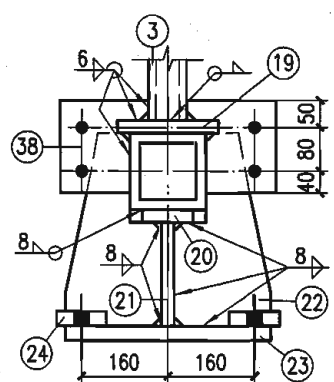
图号集 06SG515-1



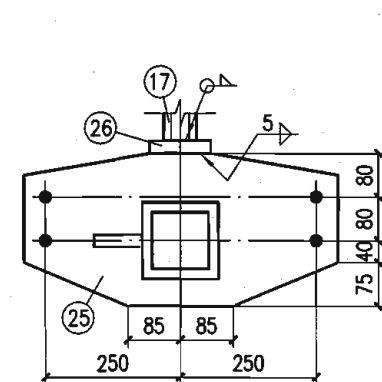
(A)



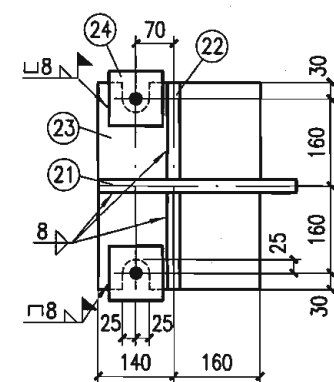
(C)



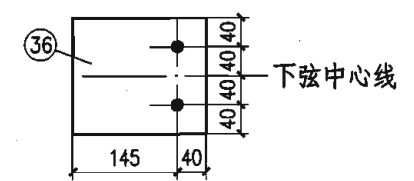
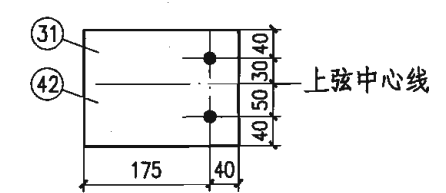
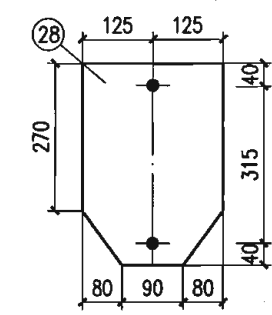
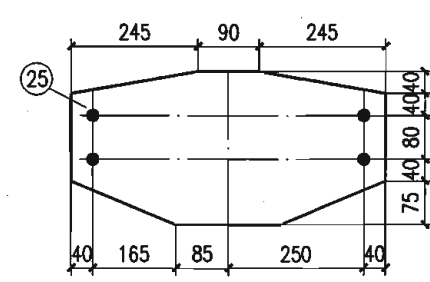
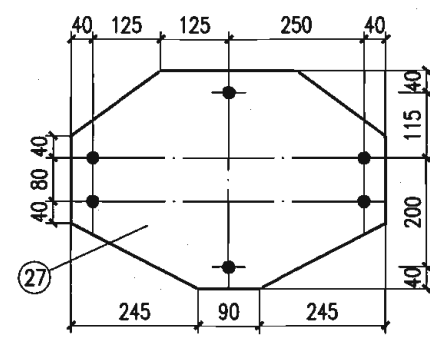
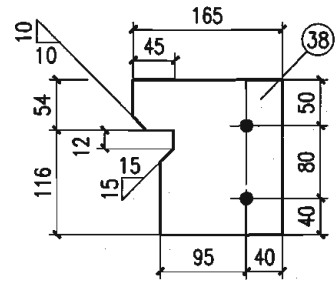
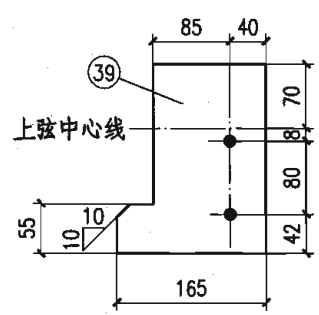
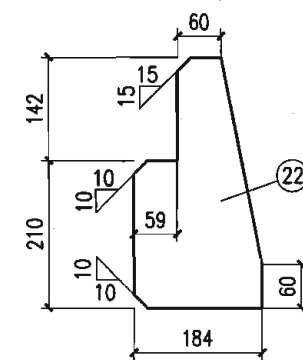
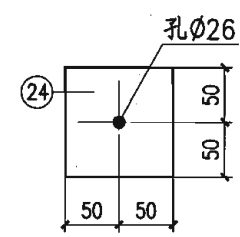
(B)



(D)



1-1



注：
 1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为4。
 2. 未注明的孔径为 $\phi 17$ ，螺栓为M16。
 3. 未注明的螺栓孔边距为40。
 4. 零件(42)仅用于9度区有竖向支撑开间的屋架。

材 料 表							材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)	构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)
				正	反						正	反	
FWJ27-6	1	F150X8	13550	2		460.0	FWJ27-6	23	-300X18	380	2		16.1
	2	F130X8	13470	2		389.6		24	-100X18	100	4		1.4
	3	F70X3	1500	2		9.2		25	-275X14	580	1		17.5
	4	F120X5	2136	2		37.5		26	-90X10	90	2		0.6
	5	F100X4	2226	2		26.1		27	-395X10	580	1		18.0
	6	F80X3	1800	2		12.7		28	-250X10	395	1		7.8
	7	F100X4	2465	2		28.9		29	-125X6	160	2		0.9
	8	F80X3	2455	2		17.4		30	-125X6	187	4		1.1
	9	F60X3	2100	2		10.9		31	-160X6	215	12		1.6
	10	F80X3	2709	2		19.2		32	-125X6	195	8		1.1
	11	F70X3	2699	2		16.5		33	-125X6	196	2		1.2
	12	F60X3	2400	2		12.4		34	-95X6	160	2		0.7
	13	F70X3	2964	2		18.2		35	-95X6	187	8		0.8
	14	F70X3	2953	2		18.1		36	-160X6	185	8		1.4
	15	F60X3	2700	2		14.0		37	-95X6	183	2		0.8
	16	F70X3	3226	2		19.8		38	-165X8	170	4		1.8
	17	F60X3	2430	1		12.6		39	-165X8	200	4		2.1
	18	-180X10	550	2		7.8		40	-146X6	146	2		1.0
	19	-160X10	400	2		5.0		41	-144X6	144	2		1.0
	20	-100X12	400	2		3.8		(42)	-160X6	215	2		1.6
	21	-210X12	400	2		7.9							
	22	-184X12	352	4		6.1							
													2465 (2468)

[illegible]

FWJ30-1

FWJ30-1详图

图号集 06SG515-1

审核	冯东	馮東	校对	王亚曼	王亚曼	设计	房鹏鹏	房鹏鹏
----	----	----	----	-----	-----	----	-----	-----

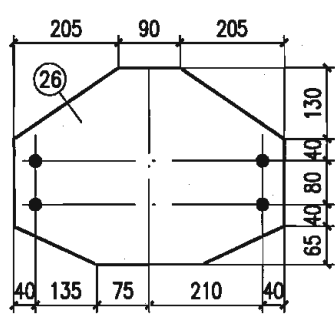
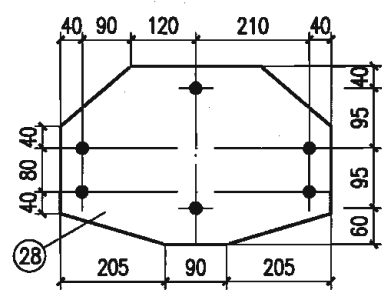
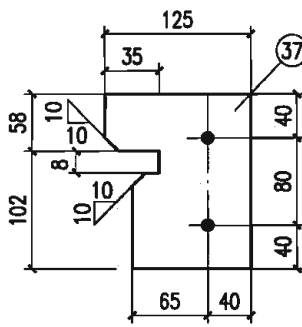
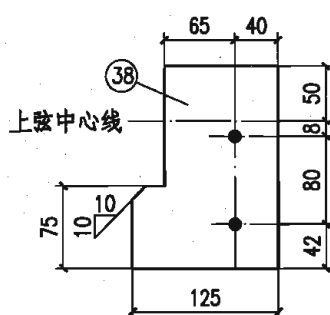
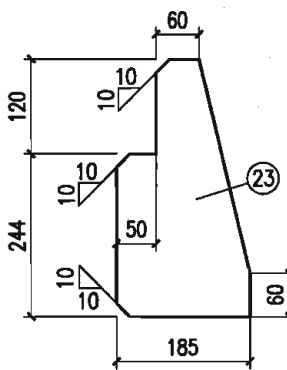
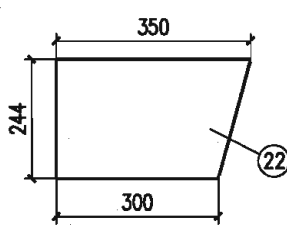
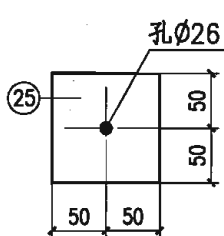
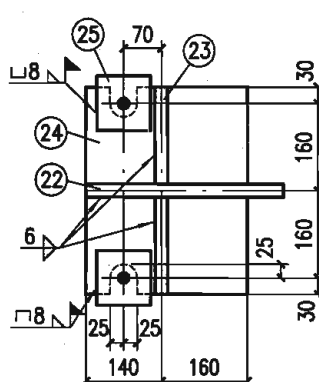
页	281
---	-----

A

©

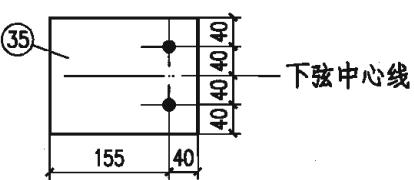
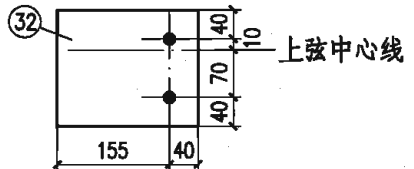
B

D



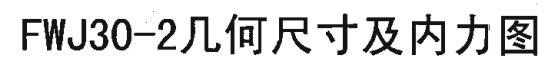
材 料 表								
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数量		重量(kg)		
				正	反	每个	共计	合计
FWJ30-1	1	F110X4	15060	2		195.6	391	
	2	F110X4	14970	2		194.5	389	
	3	F70X2.5	1500	2		7.8	16	
	4	F80X3	2136	2		15.1	30	
	5	F70X2.5	2226	2		11.5	23	
	6	F60X2	1800	2		6.3	13	
	7	F70X2.5	2465	2		12.7	25	
	8	F70X2.5	2455	2		12.7	25	
	9	F60X2	2100	2		7.4	15	
	10	F70X2.5	2709	2		14.0	28	
	11	F70X2.5	2699	2		14.0	28	
	12	F60X2	2400	2		8.4	17	
	13	F70X2.5	2964	2		15.3	31	
	14	F70X2.5	2953	2		15.3	31	
	15	F60X2	2700	2		9.5	19	
	16	F70X2.5	3226	2		16.7	33	
	17	F70X2.5	3215	2		16.6	33	
	18	F60X2	2575	1		9.0	9	
	19	-140X6	400	2		2.6	5	
	20	-140X6	350	2		2.3	5	
	21	-80X10	350	2		2.2	4	

材 料 表									
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数量		重量 (kg)			
				正	反	每个	共计	合计	
FWJ30-1	22	-244X10	350	2		6.7	13	1350	
	23	-185X10	364	4		5.3	21		
	24	-300X16	380	2		14.3	29		
	25	-100X16	100	4		1.3	5		
	26	-355X12	500	1		16.7	17		
	27	-90X10	90	2		0.6	1		
	28	-290X10	500	1		11.4	11		
	29	-210X10	290	1		4.8	5		
	30	-105X6	160	4		0.8	3		
	31	-105X6	187	12		0.9	11		
	32	-160X6	195	16		1.5	24		
	33	-105X6	195	12		1.0	12		
	34	-105X6	196	2		1.0	2		
	35	-160X6	195	8		1.5	12		
	36	-105X6	184	2		0.9	2		
	37	-125X8	160	4		1.3	5		
	38	-125X8	180	4		1.4	6		
	39	-120X6	120	2		0.7	1		
	40	-104X6	104	2		0.5	1		



注：

- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为3。
- 2.未注明的孔径为 $\varnothing 17$,螺栓为M16。
- 3.未注明的螺栓孔边距为40。
- 4.零件③②和③⑤下料相同。



1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为4。
2. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16。
3. 未注明的螺栓孔边距为40。
4. 加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 。
5. 当采用3m檩距或3m宽屋面板时, 所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为8, 长为180的加强板。
6. 剖面、零件及材料表详见本图集第284页。
7. 节点详图见本图集第84、85页。

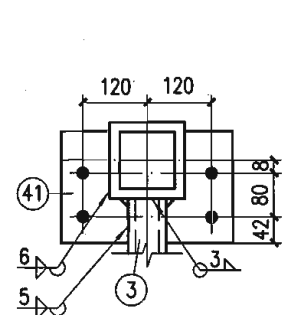


FWJ30-2详图

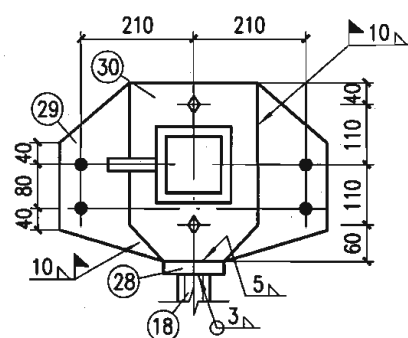
图号集 06SG515-1

审核	冯东	馮東	校对	王亚曼	王亚曼	设计	房鹏鹏	房鹏鹏
----	----	----	----	-----	-----	----	-----	-----

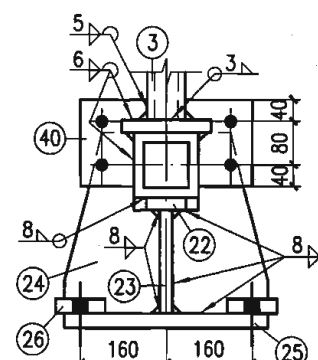
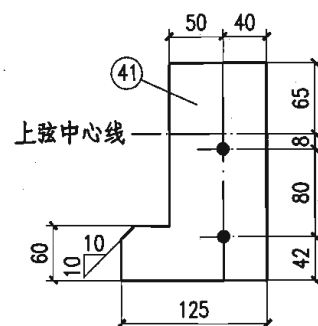
页	283
---	-----



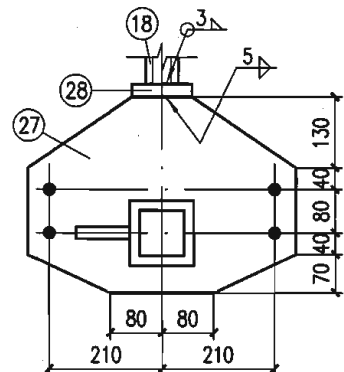
A



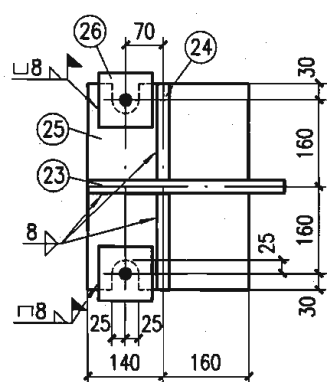
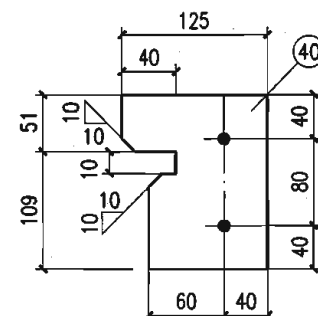
C



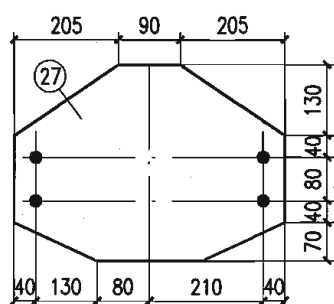
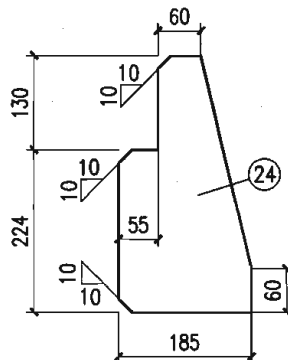
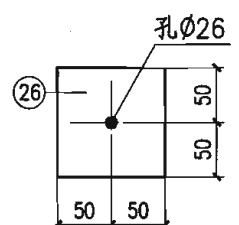
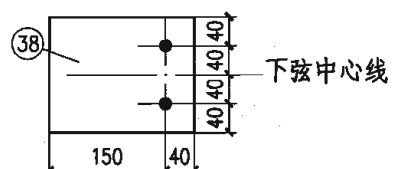
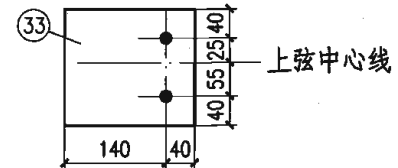
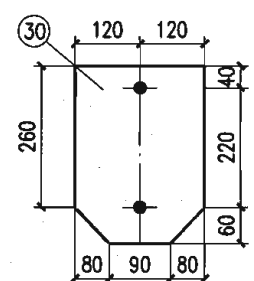
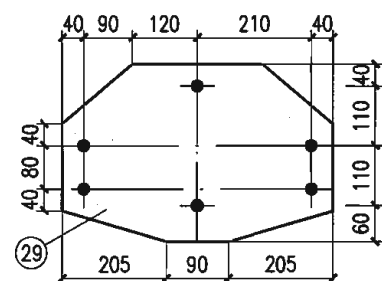
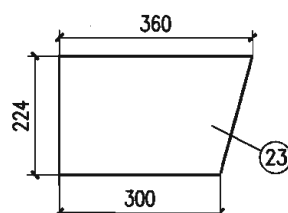
B



D

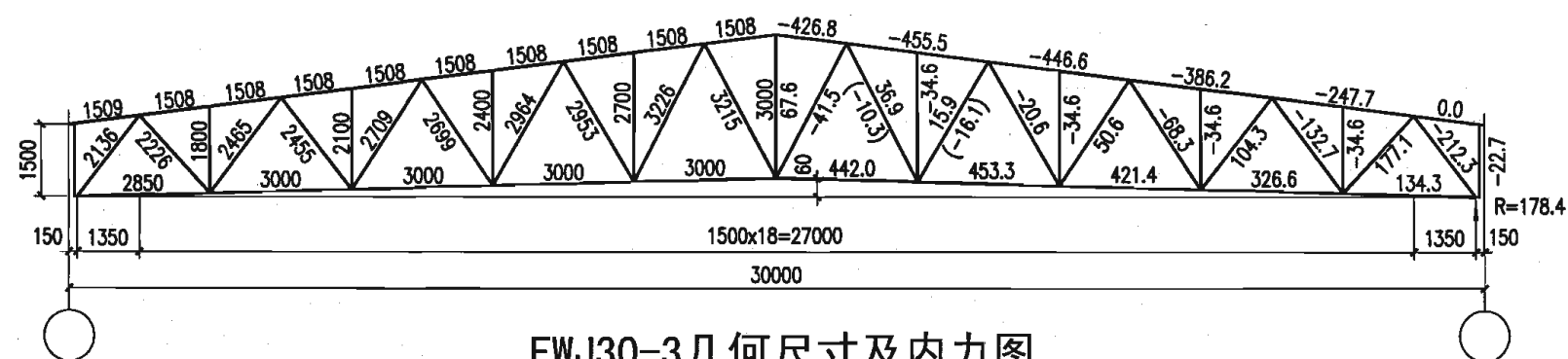


1-1

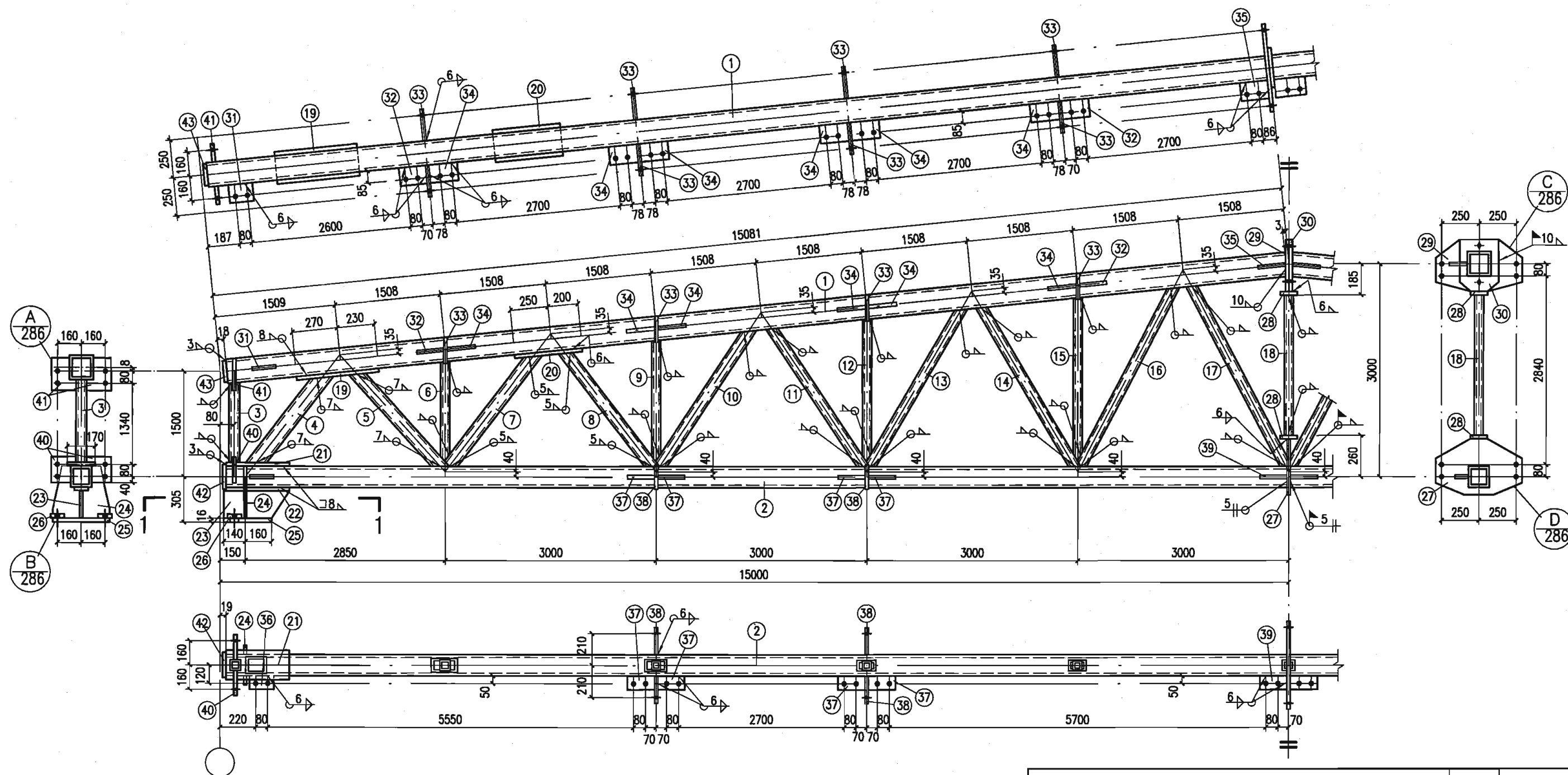


材 料 表							材 料 表						
构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重量(kg)	构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重量(kg)
				正	反						正	反	
FWJ30-2	1	F140X5	15060	2		311.6	FWJ30-2	23	-224X10	360	2		6.3
	2	F120X5	14970	2		262.7		24	-185X10	354	4		5.1
	3	F70X2.5	1500	2		7.8		25	-300X16	380	2		14.3
	4	F90X4	2136	2		22.4		26	-100X16	100	4		1.3
	5	F80X3	2226	2		15.7		27	-360X12	500	1		17.0
	6	F60X2	1800	2		6.3		28	-90X10	90	2		0.6
	7	F80X3	2465	2		17.4		29	-320X10	500	1		12.6
	8	F70X2.5	2455	2		12.7		30	-240X10	320	1		6.0
	9	F60X2	2100	2		7.4		31	-90X6	160	2		0.7
	10	F70X2.5	2709	2		14.0		32	-90X6	187	4		0.8
	11	F70X2.5	2699	2		14.0		33	-160X6	180	16		1.4
	12	F60X2	2400	2		8.4		34	-90X6	195	12		0.8
	13	F70X2.5	2964	2		15.3		35	-90X6	196	2		0.8
	14	F70X2.5	2953	2		15.3		36	-100X6	160	2		0.8
	15	F60X2	2700	2		9.5		37	-100X6	187	8		0.9
	16	F70X2.5	3226	2		16.7		38	-160X6	190	8		1.4
	17	F70X2.5	3215	2		16.6		39	-100X6	184	2		0.9
	18	F60X2	2560	1		9.0		40	-125X8	160	4		1.3
	19	-170X8	500	2		5.3		41	-125X8	195	4		1.5
	20	-170X8	420	2		4.5		42	-132X6	132	2		0.8
	21	-150X8	360	2		3.4		43	-134X6	134	2		0.8
	22	-90X10	360	2		2.5							
													1769

注：
1.未注明的焊缝焊脚尺寸为4。
2.未注明的孔径为Φ17,螺栓为M16。
3.未注明的螺栓孔边距为40。



- 注：
1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为 4。
 2. 未注明的孔径为 $\phi 17$ ，螺栓为 M16。
 3. 未注明的螺栓孔边距为 40。
 4. 加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 。
 5. 当采用 3m 檩距或 3m 宽屋面板时，所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为 8，长为 200 的加强板。
 6. 剖面、零件及材料表详见本图集第 286 页。
 7. 节点详图见本图集第 84、85 页。



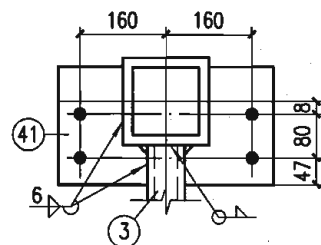
FWJ30-3

FWJ30-3 详图

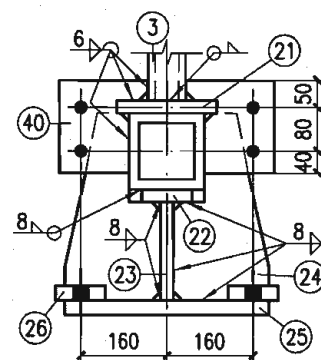
图号集 06SG515-1

审核 冯东 冯东 校对 王亚曼 王亚曼 设计 房鹏鹏 房鹏鹏

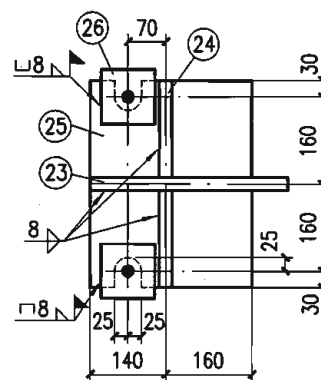
页 285



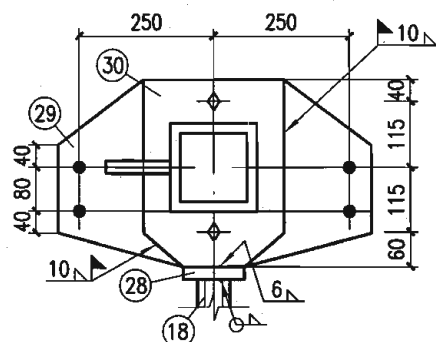
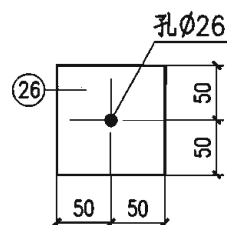
(A)



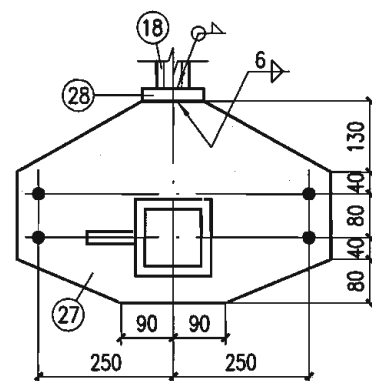
(B)



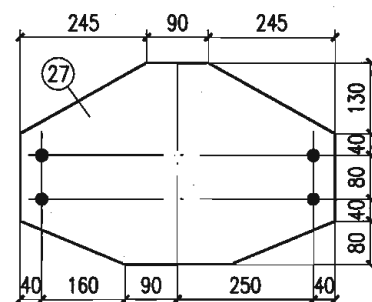
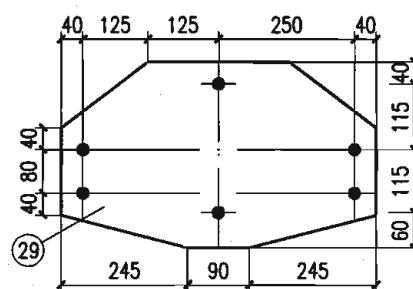
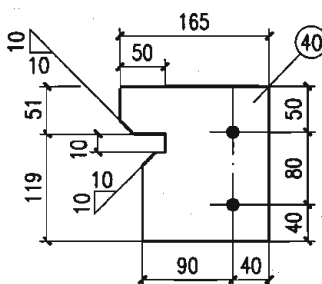
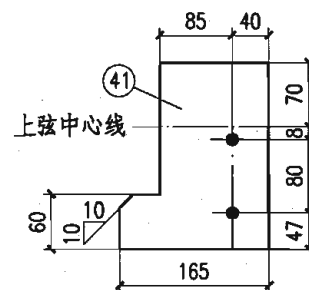
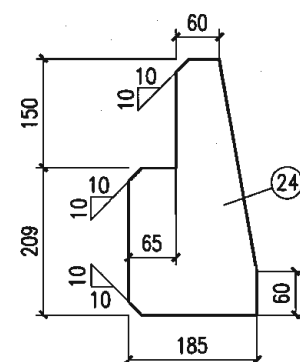
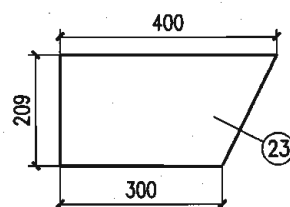
1-1



(C)



(D)



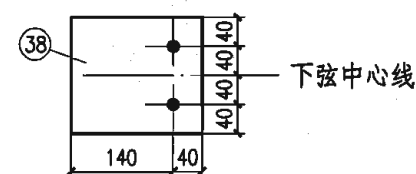
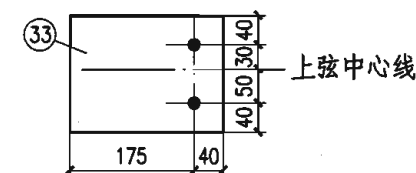
材料表

构件编号	零件号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量(kg)	
				正	反	每个	共计
FWJ30-3	1	F150X6	15060	2		397.6	795
	2	F140X5	14970	2		309.7	619
	3	F70X3	1500	2		9.2	18
	4	F100X4	2136	2		25.1	50
	5	F80X4	2226	2		20.5	41
	6	F60X2.5	1800	2		7.7	15
	7	F80X4	2465	2		22.7	45
	8	F70X3	2455	2		15.0	30
	9	F60X2.5	2100	2		9.0	18
	10	F70X3	2709	2		16.6	33
	11	F70X3	2699	2		16.5	33
	12	F60X2.5	2400	2		10.3	21
	13	F70X3	2964	2		18.2	36
	14	F70X3	2953	2		18.1	36
	15	F60X2.5	2700	2		11.6	23
	16	F70X3	3226	2		19.8	40
	17	F70X3	3215	2		19.7	39
	18	F60X2.5	2555	1		11.0	11
	19	-180X8	500	2		5.7	11
	20	-180X8	450	2		5.1	10
	21	-170X8	400	2		4.3	9
	22	-110X10	400	2		3.5	7

材料表

构件编号	零件号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量(kg)	
				正	反	每个	共计
FWJ30-3	23	-209X10	400	2		6.6	13
	24	-185X10	359	4		5.2	21
	25	-300X16	380	2		14.3	29
	26	-100X16	100	4		1.3	5
	27	-370X12	580	1		20.2	20
	28	-90X10	90	2		0.6	1
	29	-330X10	580	1		15.0	15
	30	-250X10	330	1		6.5	6
	31	-125X6	160	2		0.9	2
	32	-125X6	187	4		1.1	4
	33	-160X6	215	16		1.6	26
	34	-125X6	195	12		1.1	14
	35	-125X6	196	2		1.1	2
	36	-90X6	160	2		0.7	1
	37	-90X6	187	8		0.8	6
	38	-160X6	180	8		1.4	11
	39	-90X6	184	2		0.8	2
	40	-165X8	170	4		1.8	7
	41	-165X8	205	4		2.1	8
	42	-152X6	152	2		1.1	2
	43	-144X6	144	2		1.0	2

2137



注:

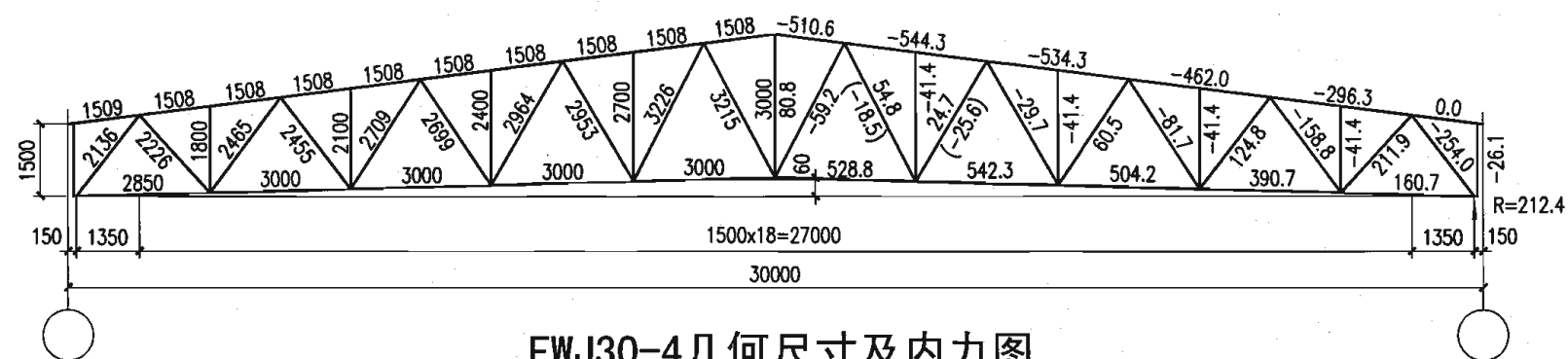
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为4.
- 2.未注明的孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16.
- 3.未注明的螺栓孔边距为40.

FWJ30-3详图

图号集 06SG515-1

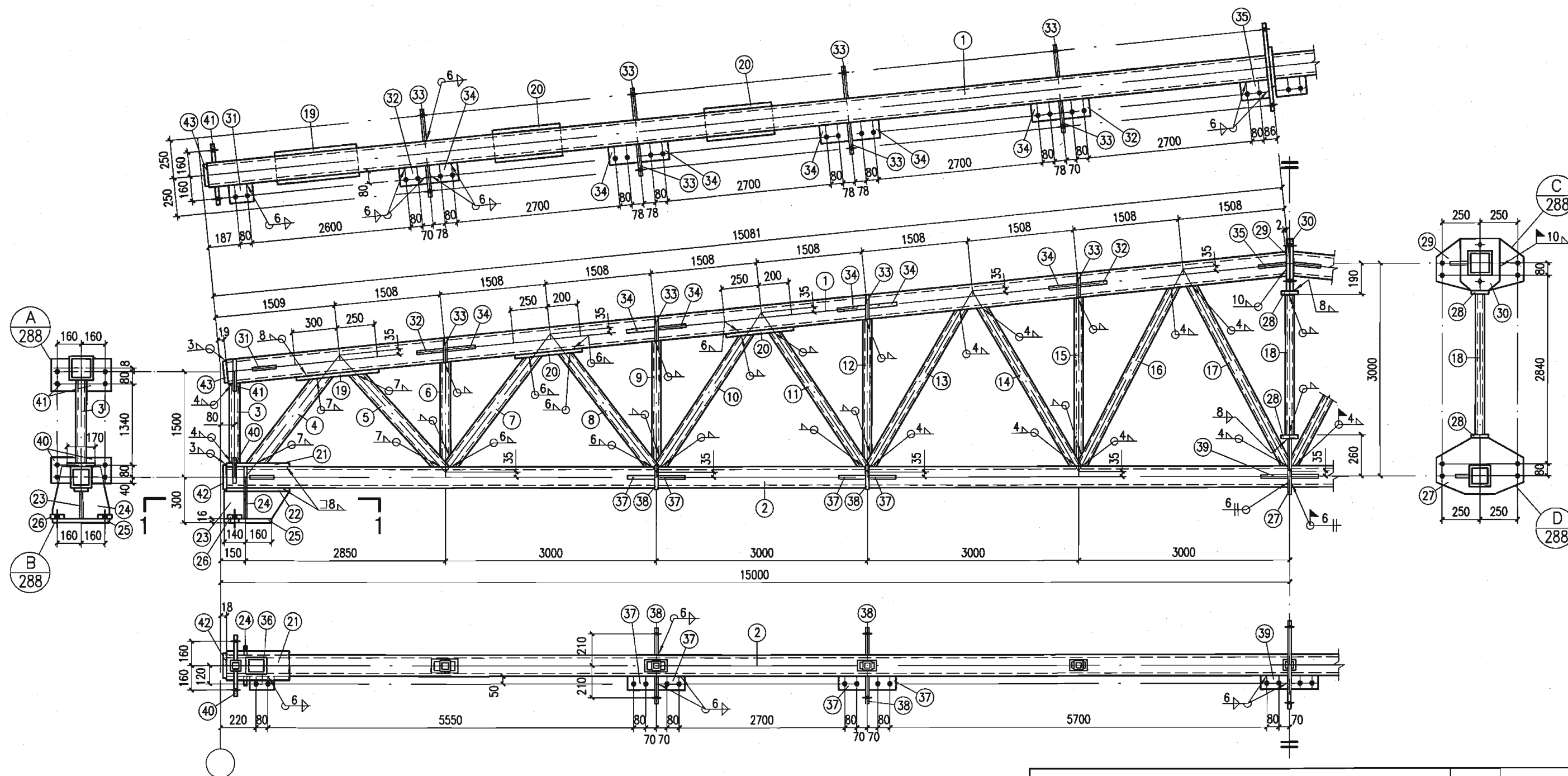
审核 冯东 冯东 校对 王亚曼 王亚曼 设计 房鹏鹏 房鹏鹏

页 286



注：

- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为5。
- 2.未注明的孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
- 3.未注明的螺栓孔边距为40。
- 4.加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 。
- 5.当采用3m檩距或3m宽屋面板时,所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为8,长为200的加强板。
- 6.剖面、零件及材料表详见本图集第288页。
- 7.节点详图见本图集第84、85页。



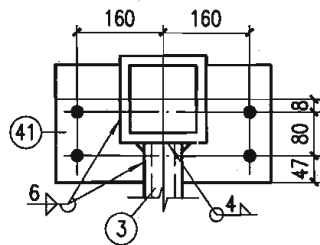
FWJ30-4

FWJ30-4详图

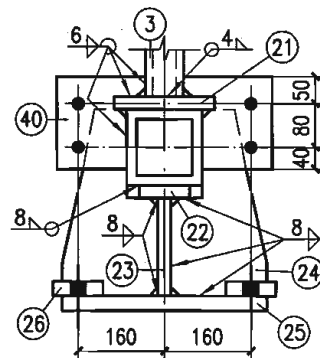
图号集 06SG515-1

审核	冯东	馮東	校对	王亚曼	王亚曼	设计	房鹏鹏	房鹏鹏
----	----	----	----	-----	-----	----	-----	-----

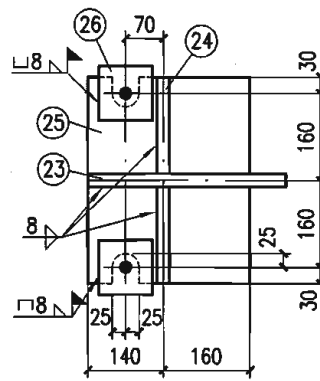
页	287
---	-----



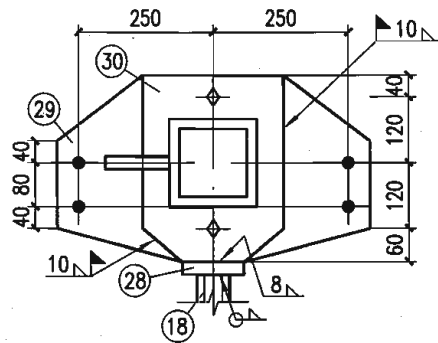
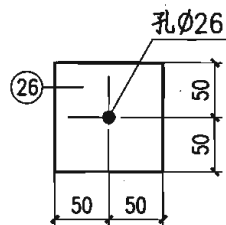
(A)



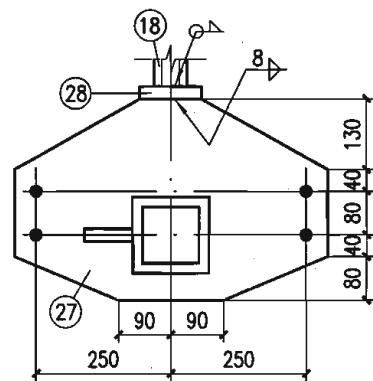
(B)



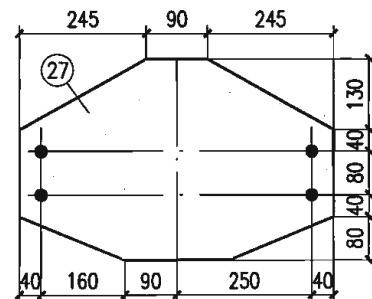
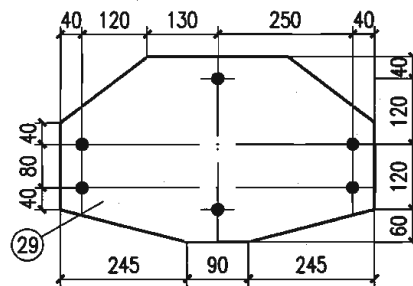
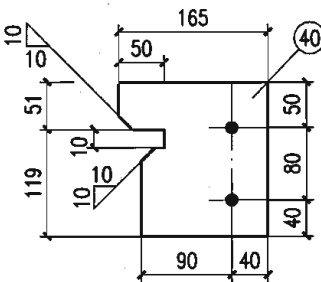
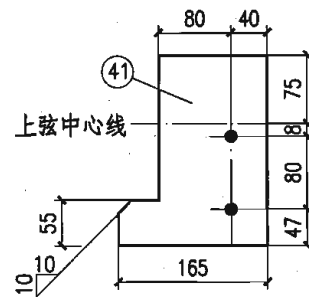
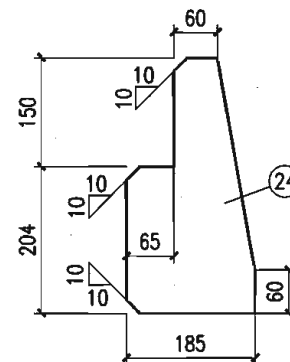
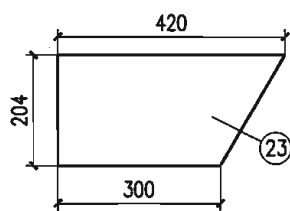
1-1



(C)



(D)

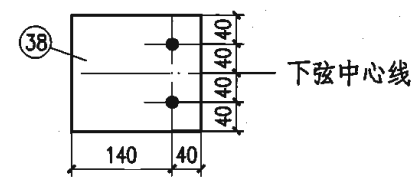
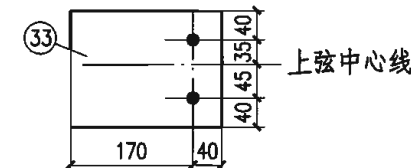


材料表

构件 编号	零件 号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量(kg)	
				正	反	每个	共计
FWJ30-4	1	F160X6	15060	2		426.0	852
	2	F140X6	14970	2		367.0	734
	3	F70X3	1500	2		9.2	18
	4	F110X5	2136	2		34.1	68
	5	F90X4	2226	2		23.3	47
	6	F70X3	1800	2		11.0	22
	7	F90X4	2465	2		25.8	52
	8	F80X3	2455	2		17.4	35
	9	F60X3	2100	2		10.9	22
	10	F80X3	2709	2		19.2	38
	11	F70X3	2699	2		16.5	33
	12	F60X3	2400	2		12.4	25
	13	F70X3	2964	2		18.2	36
	14	F70X3	2953	2		18.1	36
	15	F60X3	2700	2		14.0	28
	16	F70X3	3226	2		19.8	40
	17	F70X3	3215	2		19.7	39
	18	F60X3	2550	1		13.2	13
	19	-190X8	550	2		6.6	13
	20	-190X8	450	4		5.4	21
	21	-170X8	420	2		4.5	9
	22	-110X10	420	2		3.6	7

材料表

构件 编号	零件 号	断面 (mm)	长度 (mm)	数量		重量(kg)	
				正	反	每个	共计
FWJ30-4	23	-204X10	420	2		6.7	13
	24	-185X10	354	4		5.1	21
	25	-300X16	380	2		14.3	29
	26	-100X16	100	4		1.3	5
	27	-370X12	580	1		20.2	20
	28	-90X10	90	2		0.6	1
	29	-340X10	580	1		15.5	15
	30	-260X10	340	1		6.9	7
	31	-120X6	160	2		0.9	2
	32	-120X6	187	4		1.1	4
	33	-160X6	210	16		1.6	25
	34	-120X6	195	12		1.1	13
	35	-120X6	196	2		1.1	2
	36	-90X6	160	2		0.7	1
	37	-90X6	187	8		0.8	6
	38	-160X6	180	8		1.4	11
	39	-90X6	184	2		0.8	2
	40	-165X8	170	4		1.8	7
	41	-165X8	210	4		2.2	9
	42	-152X6	152	2		1.1	2
	43	-154X6	154	2		1.1	2
							2385



注:

- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为5。
- 2.未注明的孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16。
- 3.未注明的螺栓孔边距为40。

FWJ30-4详图

图号集 06SG515-1

审核 冯东 冯东 校对 王亚曼 王亚曼 设计 房鹏鹏 房鹏鹏

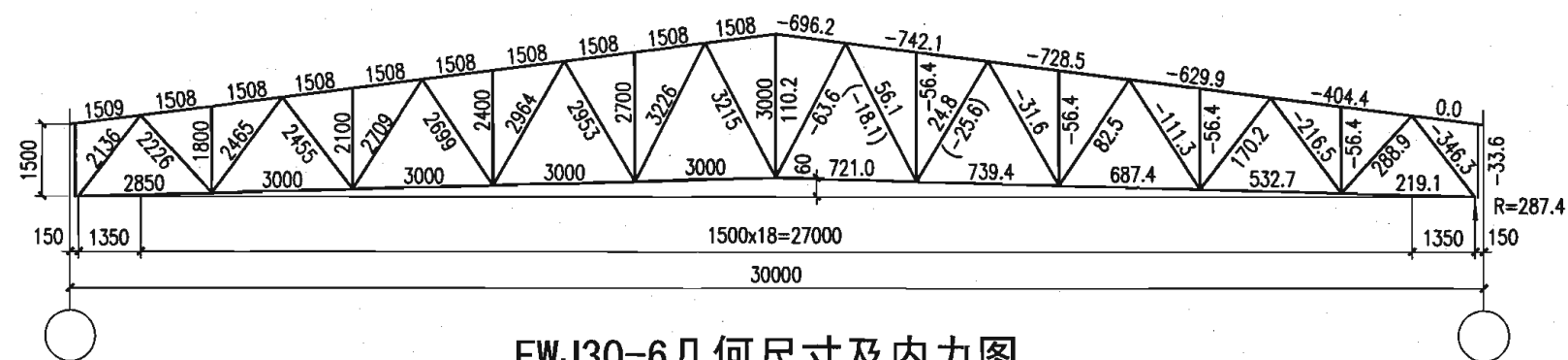
页 288



1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为5。
2. 未注明的孔径为 $\varnothing 17$, 螺栓为M16。
3. 未注明的螺栓孔边距为40。
4. 加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 。
5. 当采用3m檩距或3m宽屋面板时, 所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为10, 长为220的加强板。
6. 剖面、零件及材料表详见本图集第290页。
7. 节点详图见本图集第84、85页。

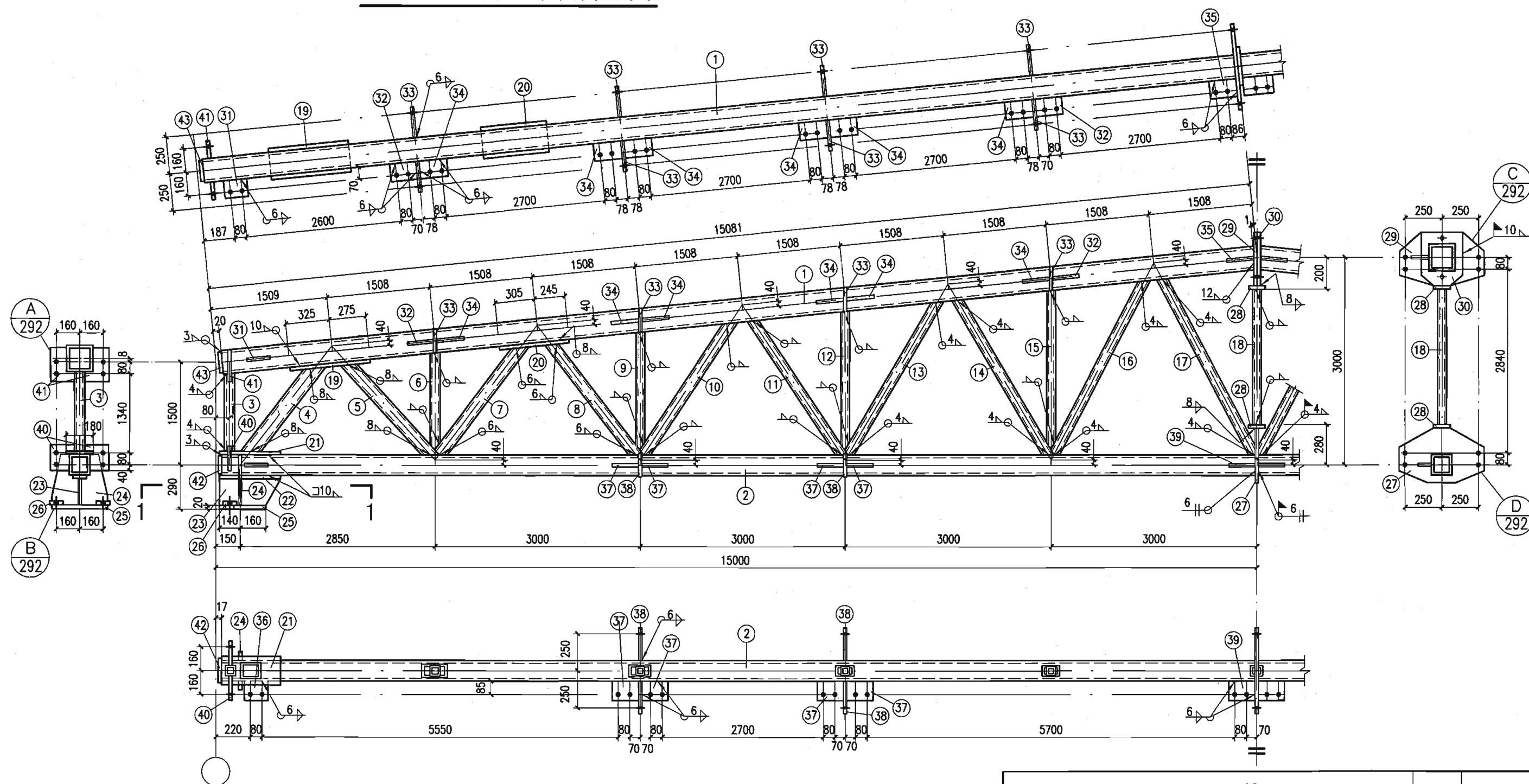


页	289
---	-----



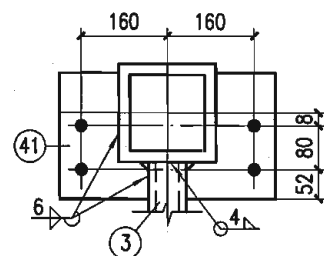
注:

1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为5.
2. 未注明的孔径为 $\phi 17$, 螺栓为M16.
3. 未注明的螺栓孔边距为40.
4. 加劲板和支撑板与焊缝重合时需切角 10×10 .
5. 当采用3m檩距或3m宽屋面板时, 所有竖腹杆与上弦杆连接处需加厚为10, 长为240的加强板.
6. 剖面、零件及材料表详见本图集第292页.
7. 节点详图见本图集第84、85页.

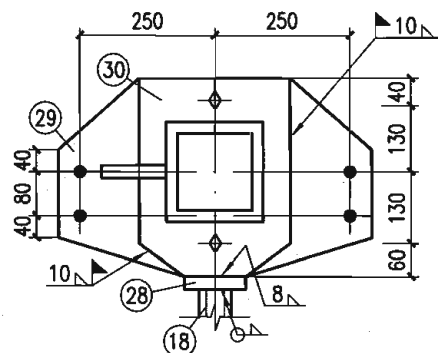


FWJ30-6详图

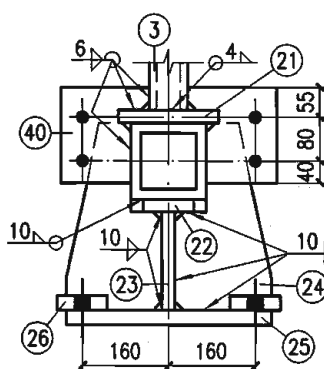
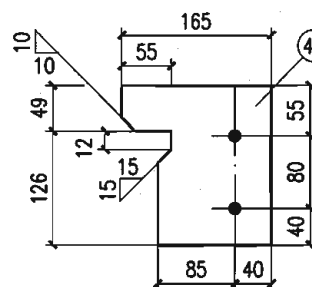
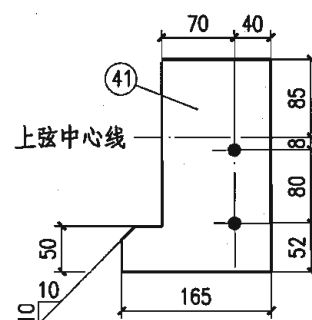
图号集 06SG515-1



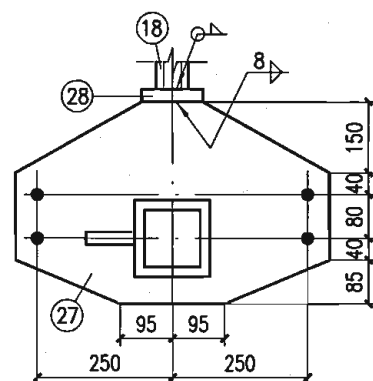
(A)



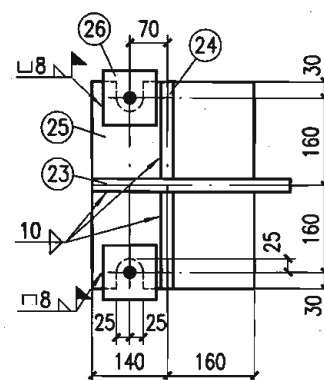
(C)



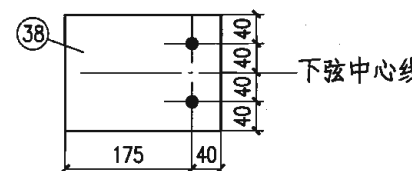
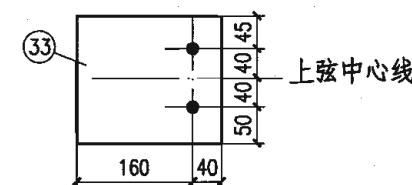
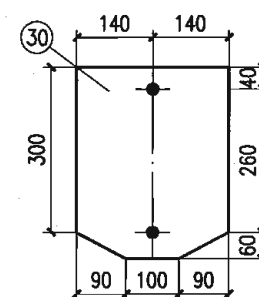
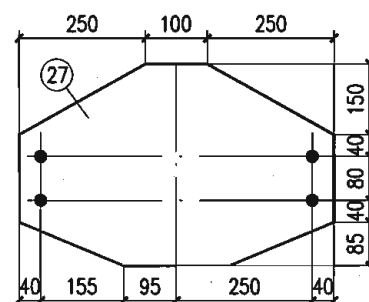
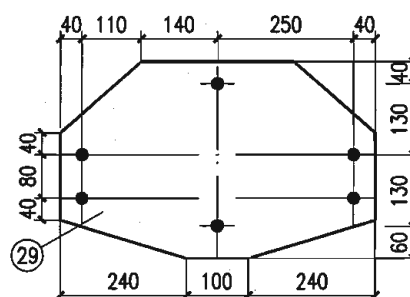
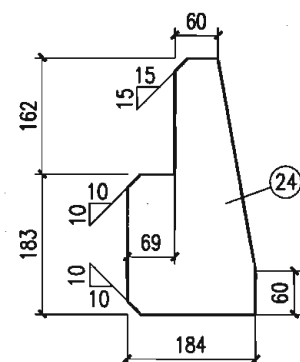
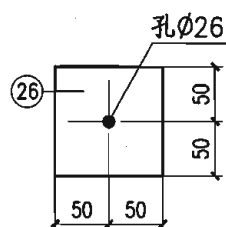
(B)



(D)



1-1



- 注:
- 1.未注明的焊缝焊脚尺寸为5.
 - 2.未注明的孔径为 $\phi 17$,螺栓为M16.
 - 3.未注明的螺栓孔边距为40.

材 料 表

构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)	
				正	反	每个	共计
FWJ30-6	1	F180X8	15060	2		625.0	1250
	2	F150X8	14970	2		508.2	1016
	3	F70X3	1500	2		9.2	18
	4	F120X6	2136	2		44.3	89
	5	F110X4	2226	2		28.9	58
	6	F80X3	1800	2		12.7	25
	7	F110X4	2465	2		32.0	64
	8	F90X3	2455	2		19.7	39
	9	F70X3	2100	2		12.9	26
	10	F90X3	2709	2		21.7	43
	11	F80X3	2699	2		19.1	38
	12	F70X3	2400	2		14.7	29
	13	F80X3	2964	2		21.0	42
	14	F80X3	2953	2		20.9	42
	15	F70X3	2700	2		16.5	33
	16	F80X3	3226	2		22.8	46
	17	F80X3	3215	2		22.7	45
	18	F70X3	2520	1		15.4	15
	19	-210X10	600	2		9.9	20
	20	-210X10	550	2		9.1	18
	21	-180X10	450	2		6.4	13
	22	-120X12	450	2		5.1	10

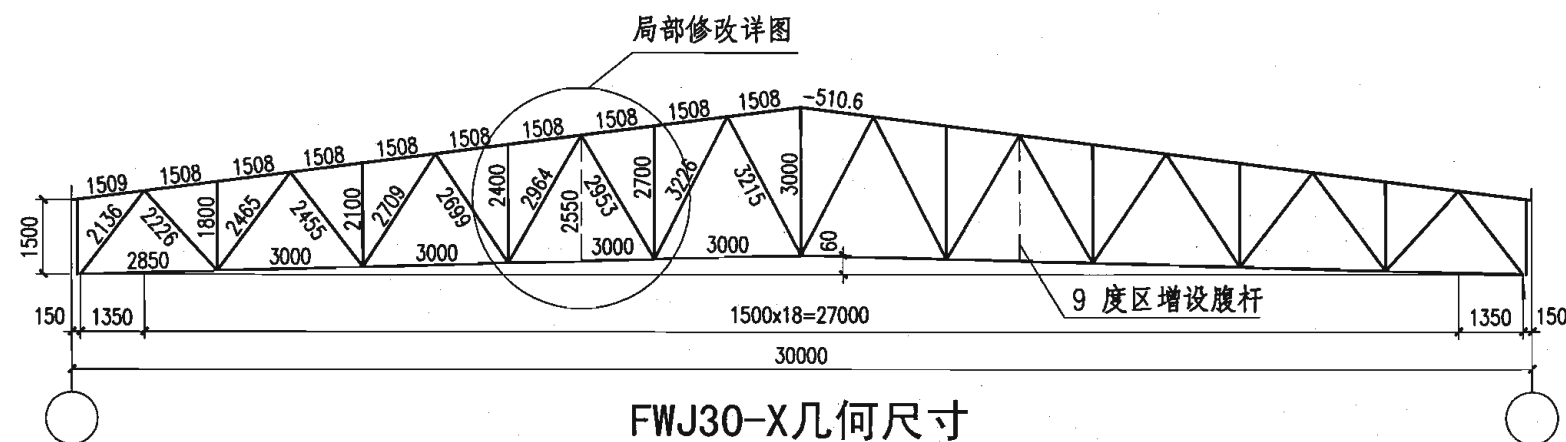
材 料 表

构件 编号	零件 号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量(kg)	
				正	反	每个	共计
FWJ30-6	23	-183X12	450	2		7.8	16
	24	-185X12	345	4		6.0	24
	25	-300X20	380	2		17.9	36
	26	-100X20	100	4		1.6	6
	27	-395X14	580	1		25.2	25
	28	-100X10	100	2		0.8	2
	29	-360X10	580	1		16.4	16
	30	-280X10	360	1		7.9	8
	31	-110X6	160	2		0.8	2
	32	-110X6	187	4		1.0	4
	33	-175X6	200	16		1.6	26
	34	-110X6	195	12		1.0	12
	35	-110X6	196	2		1.0	2
	36	-125X6	160	2		0.9	2
	37	-125X6	187	8		1.1	9
	38	-160X6	215	8		1.6	13
	39	-125X6	183	2		1.1	2
	40	-165X8	175	4		1.8	7
	41	-165X8	225	4		2.3	9
	42	-166X6	166	2		1.3	3
	43	-174X6	174	2		1.4	3

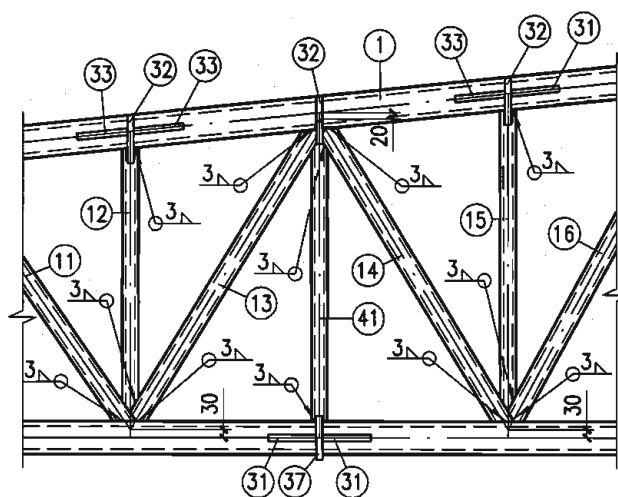
3207

FWJ30-6详图

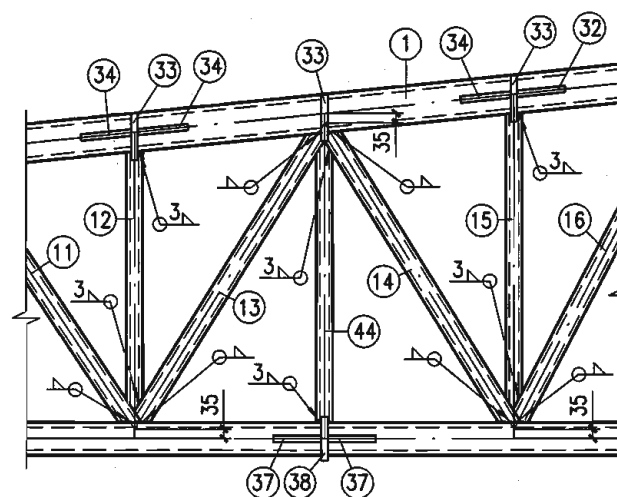
图号集 06SG515-1



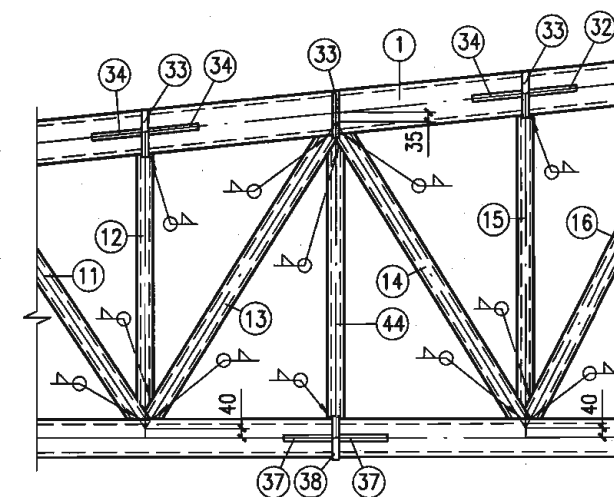
FWJ30-X几何尺寸



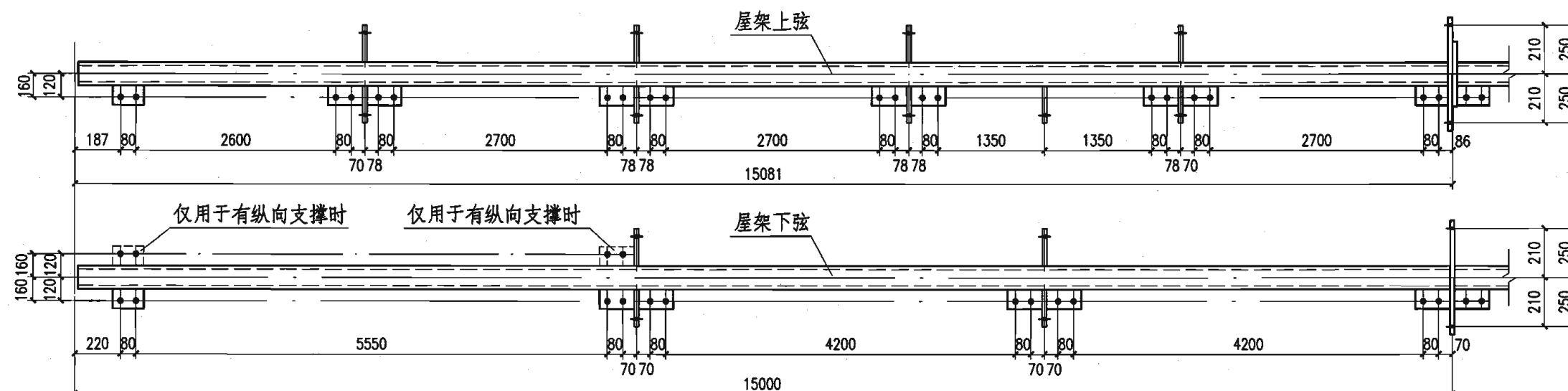
FWJ30-1



FWJ30-2



FWJ30-3



FWJ30-XA

(用于有支撑开间)

注:

1. 未注明的焊缝焊脚尺寸为4。
2. 未注明的孔径为 $\varnothing 17$, 螺栓为M16。
3. FWJ30-XB和FWJ30-XC、XD
参见本图集第146页, 按本页进行修改。

FWJ30-X (局部) 详图

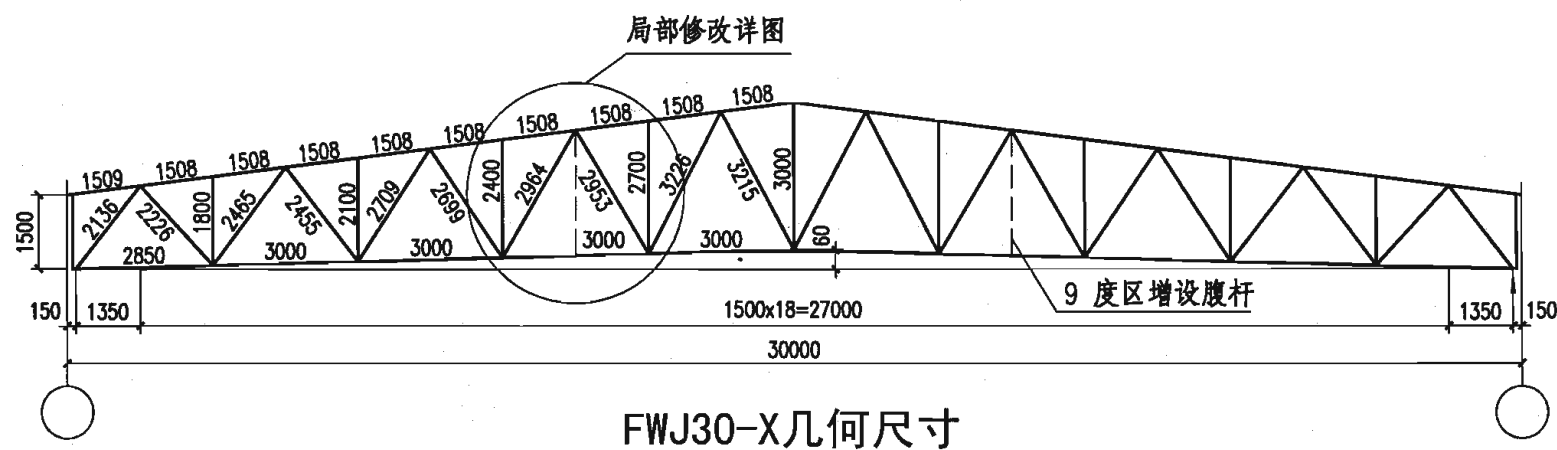
图号集 06SG515-1

审核	冯东	馮東	校对	王亚曼	王亚曼	设计	房鹏鹏	房鹏鹏
----	----	----	----	-----	-----	----	-----	-----

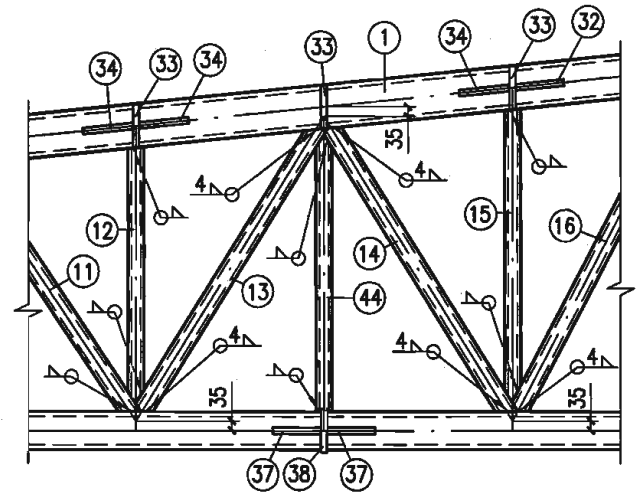
页	293
---	-----

材 料 表

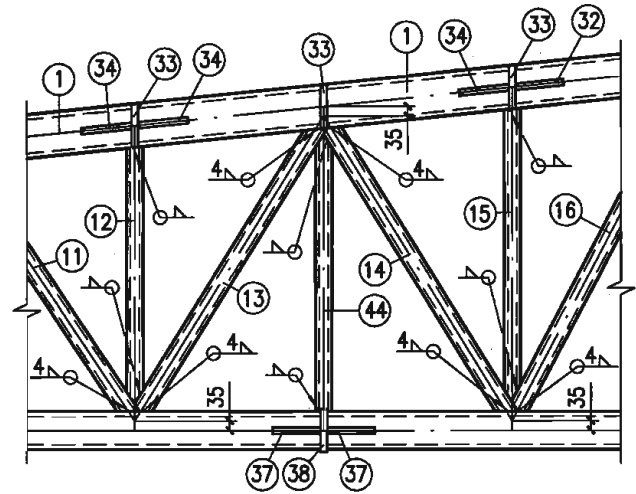
构件 编号	零件号	断 面 (mm)	长 度 (mm)	数 量		重 量 (kg)		合 计
				正	反	每个	共计	
FWJ30-4	1~32、34~43与第288页同						2360	2414
	33	-160X6	210	18		1.6	28	
	44	F60X3	2550	2		13.2	26	
FWJ30-5	1~32、34~43与第290页同						2868	2922
	33	-160X6	210	18		1.6	28	
	44	F60X3	2550	2		13.2	26	
FWJ30-6	1~32、34~43与第292页同						3180	3241
	33	-175X6	200	18		1.6	30	
	44	F70X3	2550	2		15.6	31	



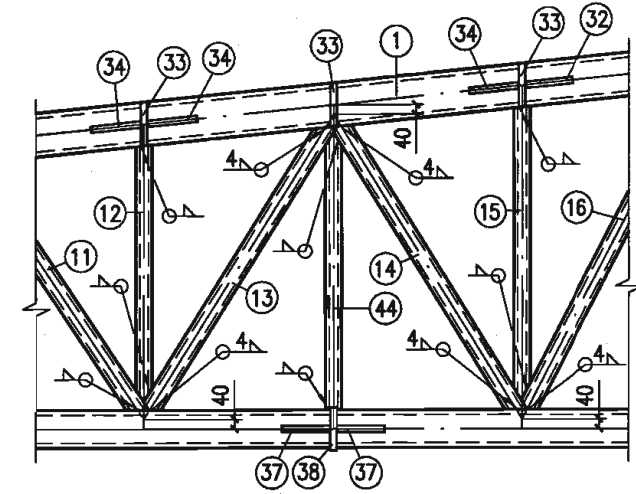
FWJ30-X几何尺寸



FWJ30-4



FWJ30-5



FWJ30-6

注：未注明的焊缝焊脚尺寸为5。

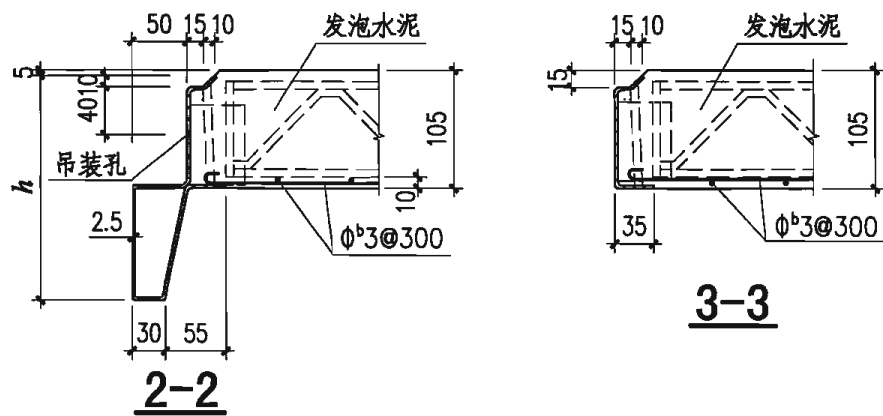
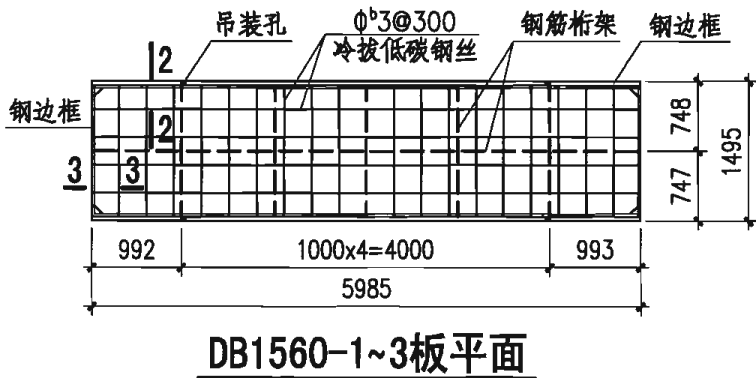
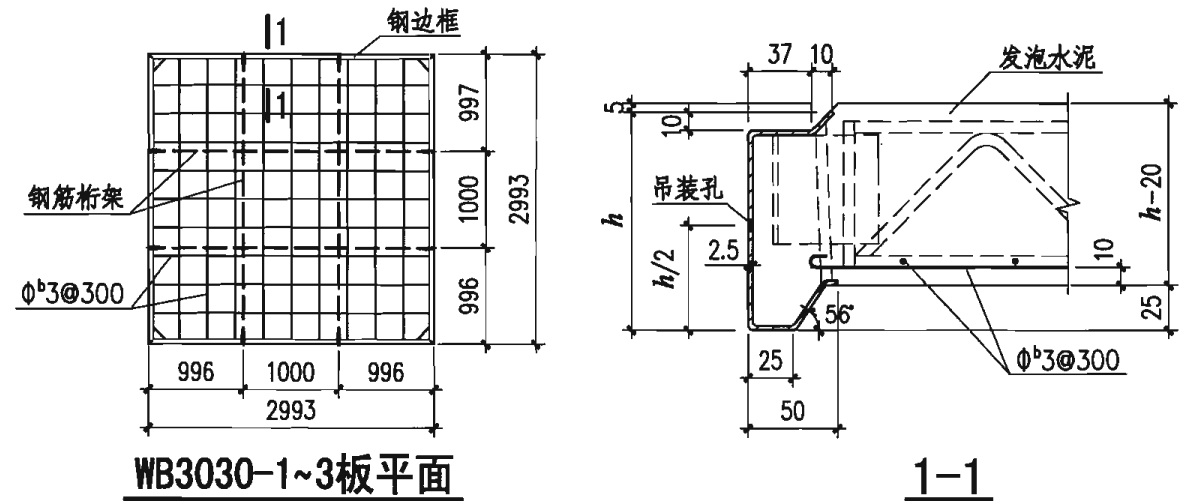
发泡水泥复合板（太空板）

1. 产品介绍

1.1 发泡水泥复合板（太空板）是以周边钢边框、内置钢筋桁架、发泡水泥芯材及上下水泥面层复合而成的轻质构件产品。

1.2 太空板分有檩体系和无檩体系两种产品，小开间采用无檩体系，大开间采用有檩体系。有网架板、屋面板、楼板和墙板等。

2. 产品简图



3. 标准产品选用表

产品名称	尺寸 (mm)		边框高 <i>h</i> (mm)	板厚 <i>d</i> (mm)	总高度 (mm)	板自重 <i>G</i> (kN/m ²)	外加均布荷载 设计值 [<i>Q</i>] (kN/m ²)	外加均布荷载 标准值 [<i>Q_K</i>] (kN/m ²)
	宽度	长度						
有檩体系屋面板	3000	2500	120	100	125	60	2.29	1.63
	3000	3000	120	100	125	60	1.79	1.26
	3000	3750	120	100	125	62	1.26	0.87
	3000	4000	140	100	125	62	1.65	1.46
	3000	4500	140	100	125	64	1.36	1.21
无檩体系屋面板	1500	6000	220	105	225	70	2.73	1.50
	1500	7500	240	105	245	72	1.91	0.95
	3000	6000	240	105	245	65	1.84	1.30

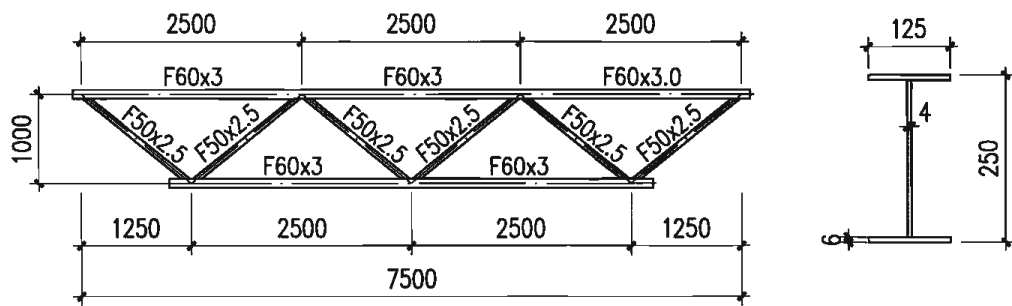
注：可根据需求提供不同承载力、不同板型的产品。

4. 技术指标

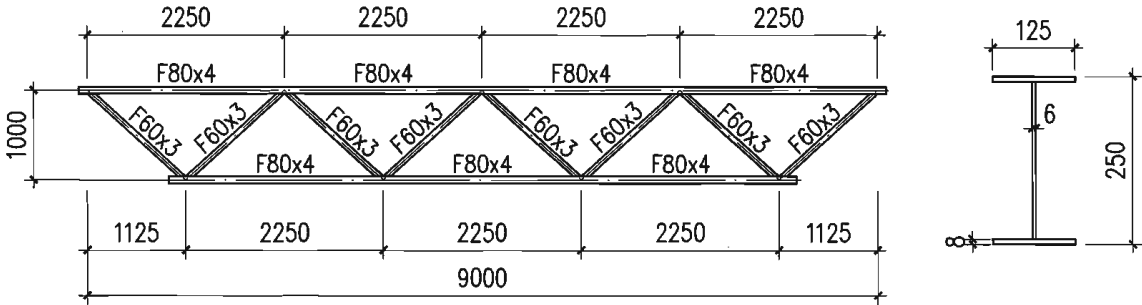
项 目	指 标	说 明
热工性能	导热系数0.053~0.067W/m ² ·K	相应板厚可满足节能65%要求
防火性能	耐火极限大于2h	120mm厚背火区温度41.6℃
抗震性能	45kN/mm ² 应力幅下200万次疲劳试验	未发现疲劳破坏裂纹
承载性能	满足1~5kN/m ²	可根据荷载要求进行产品设计
建筑安全等级	γ ₀ =1.0	结构安全等级一、二级设计使用年限50年

5. 桁架檩、型钢檩示意图

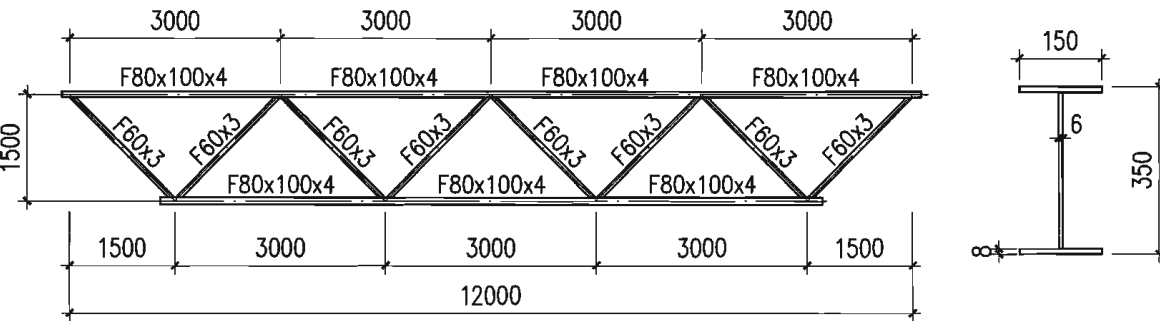
5.1 7.5m柱距桁架檩、高频焊接H型钢檩



5.2 9m柱距桁架檩、高频焊接H型钢檩



5.3 12m柱距桁架檩、高频焊接H型钢檩

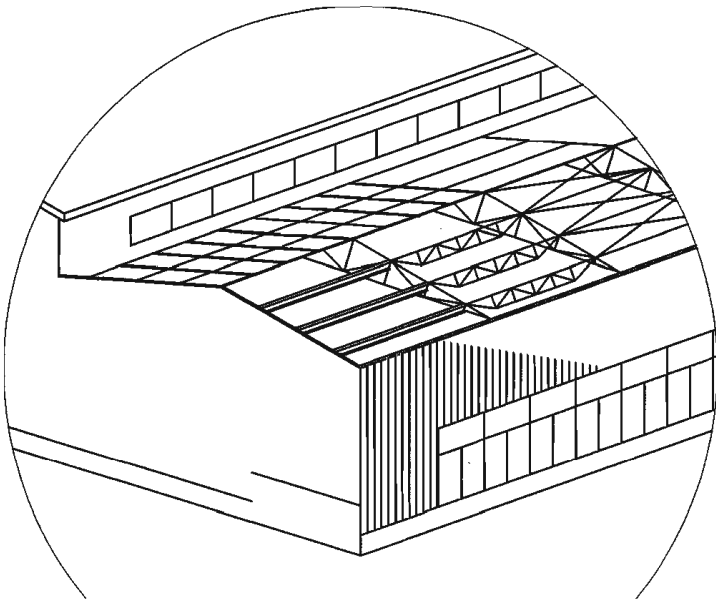


注：以上桁架檩、高频焊接H型钢檩均按0.85kN/m 永久荷载、0.5kN/m 可变荷载计算。

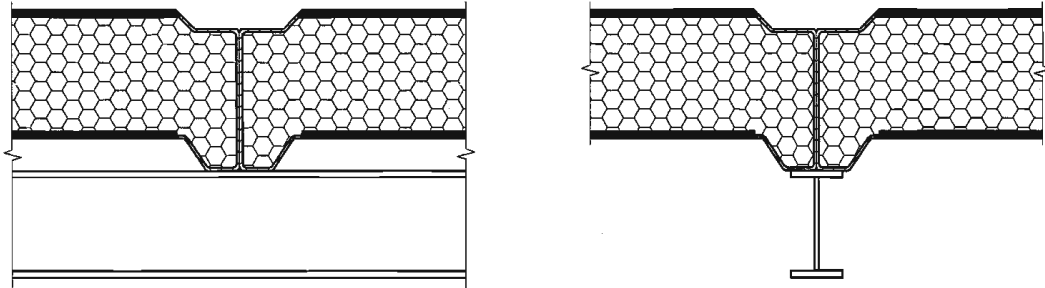
6. 有檩体系选用表（檩距、板宽均为3m）

柱距 (m)	板长 (mm)	板宽 (mm)	檩条数量	板长 (mm)	板宽 (mm)	檩条数量
7.5	3750	3000	2	2500	3000	3
9	3000	3000	3	4500	3000	2
12	3000	3000	4	4000	3000	3

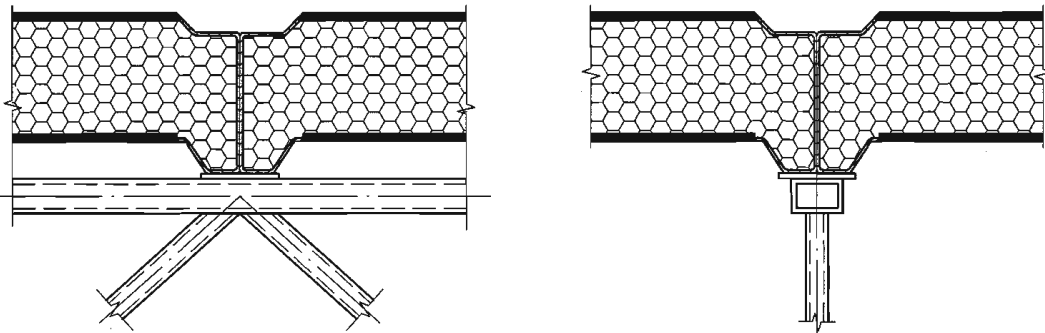
7. 安装示意图



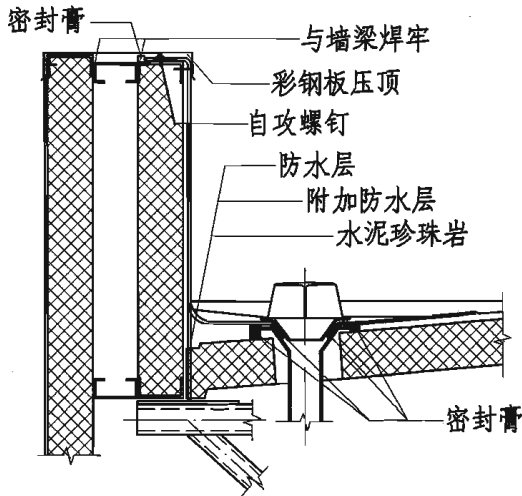
7.1 高频焊接H型钢檩条安装示意图



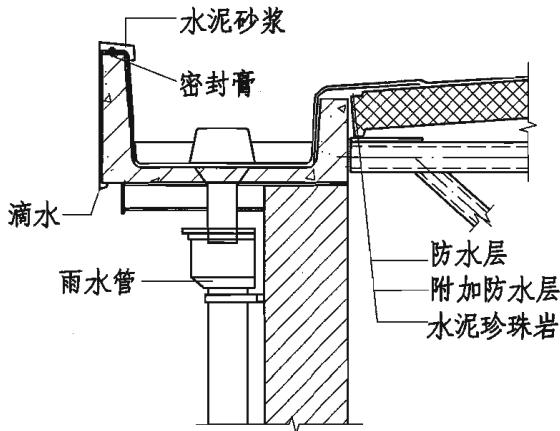
7.2 桁架檩条安装示意图



7.3 外墙、挑檐及雨水孔

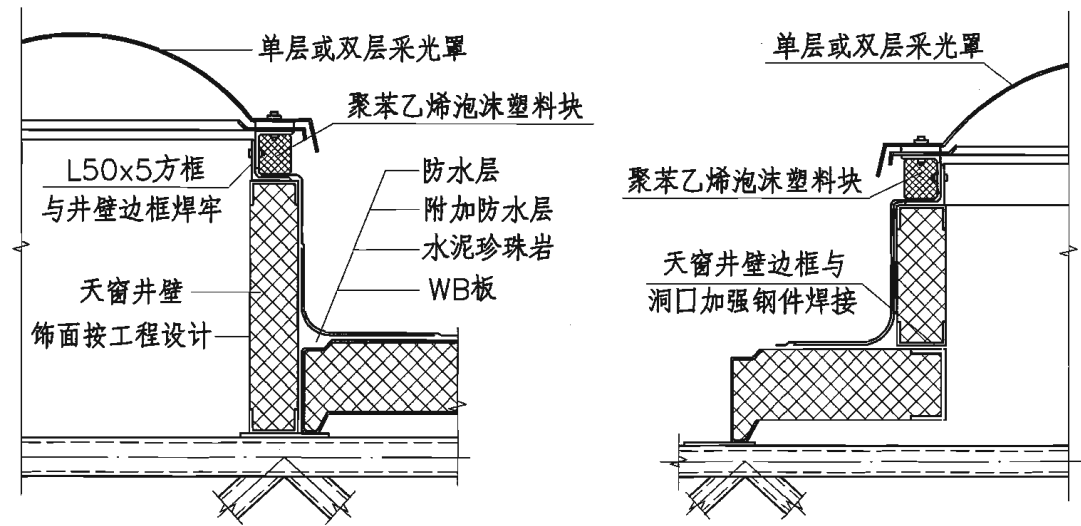


WB板屋面外墙作法

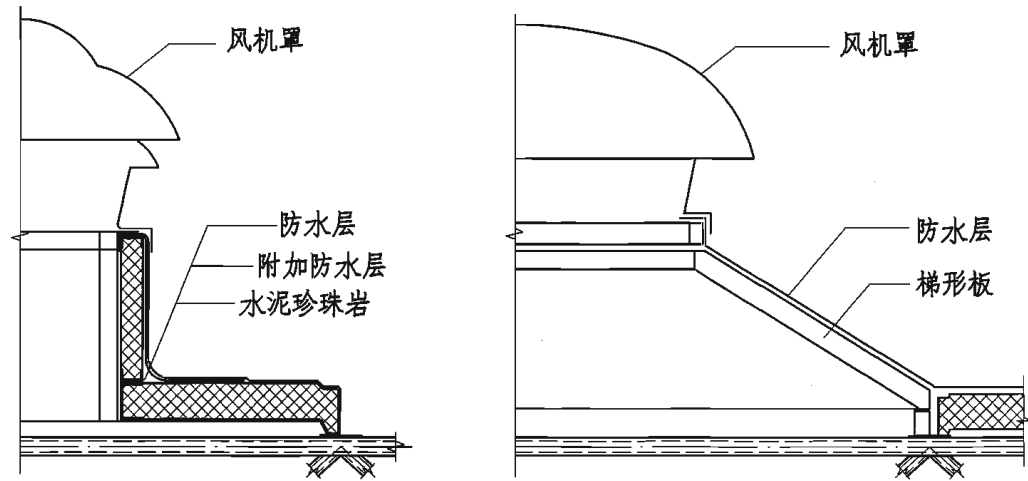


WB板屋面挑檐沟作法

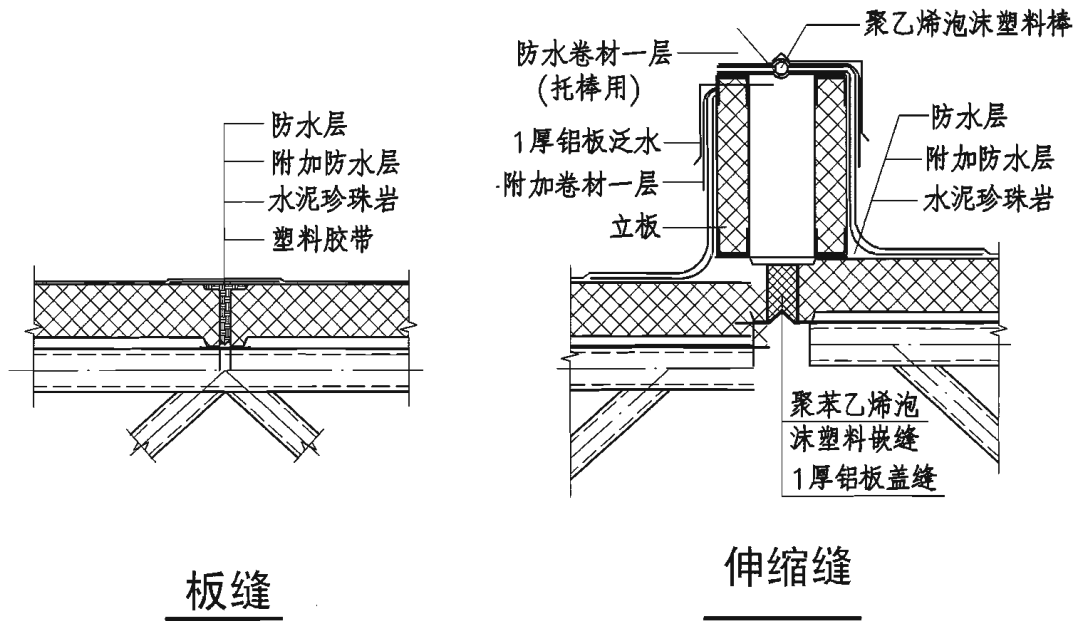
7.4 采光罩



7.5 风机

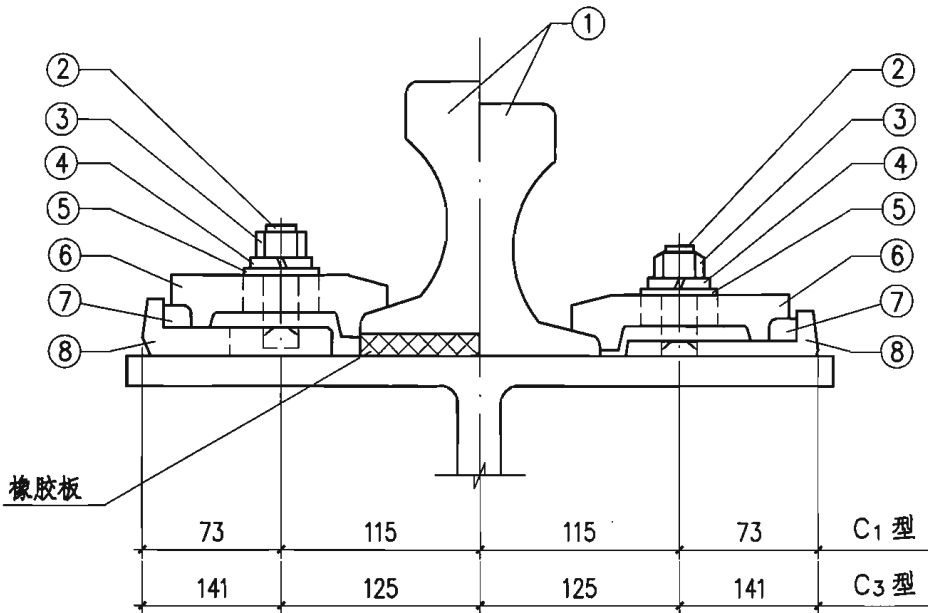


7.6 板缝和伸缩缝

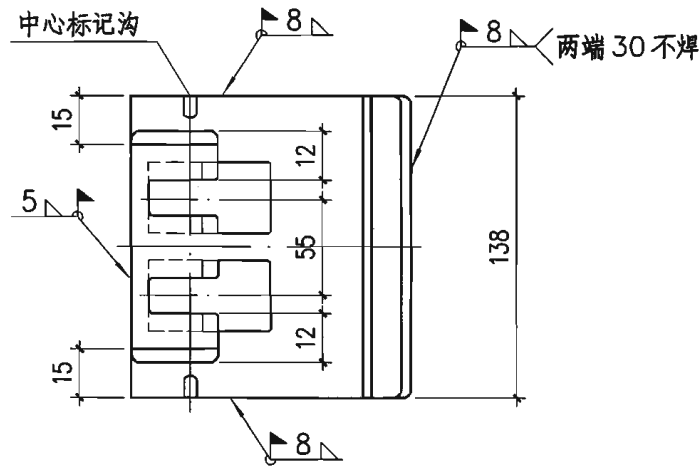


WJKC、CGBK、CGTK、CGWK、HWJK型轨道固定件

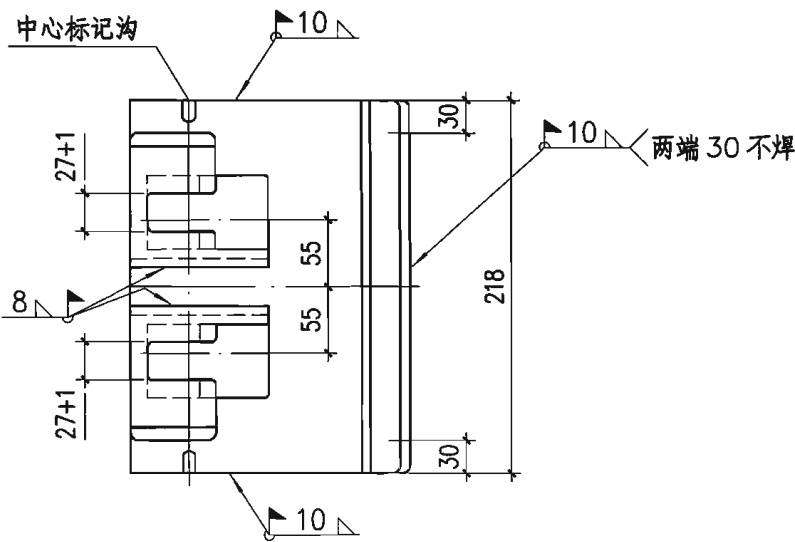
一、WJKC型轨道固定件



WJKC型轨道固定件示意图



WJKC1型底座焊缝图



WJKC3型底座焊缝图

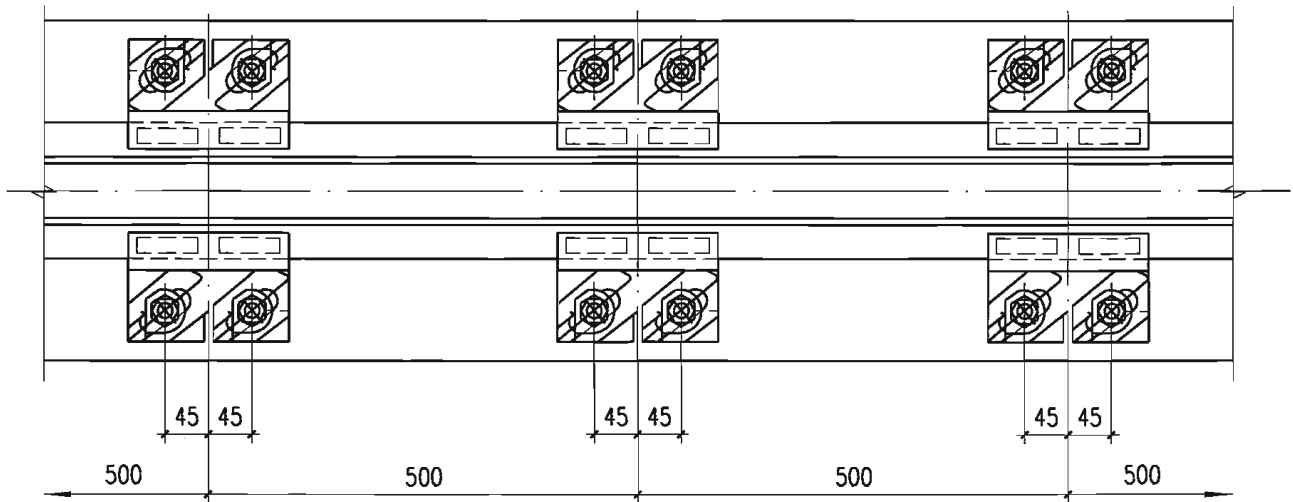
WJKC1、WJKC3 型压轨器零件表

零件号	名称	数量	备注	零件号	名称	数量	备注
1	QU120钢轨			5	垫圈	2	
2	螺栓	2		6	压板	1	
3	螺母	2		7	楔形调整板	1	
4	弹簧垫圈	2		8	底座	1	

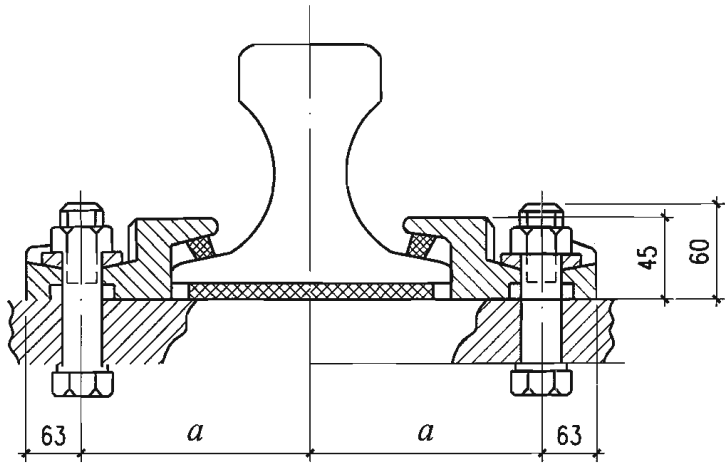
注：

- 适用范围
(1) 该产品主要用于吊车梁上带水平导向轮、大吨位的软钩吊车轨道的固定 ($G_n > 350 \sim 1000t$)。
(2) 承受水平力标准值: WJKC1—135kN、WJKC3—335kN。
(3) 该产品选用轨道为 QU120 型。也可按不同 QU 轨道型号修改, 用于 QU 系列其他轨道的固定。
(4) 轨道底可铺设工程用特种复合橡胶板, 也可不设; 定货时需说明。
- 材质: 底座、压板及调整板为 Q235 或 Q345 钢铸件, 螺栓为 8.8 级 (45 号钢)。
- 安装顺序及要求
(1) 底座板定位, 可利用底座表面的刻槽及压轨器中心定位, 其位置对吊车梁中心允许偏差 ± 1.0 。
(2) 焊接固定件底座。焊条型号选用应与连接件材质相适应, 为减少焊接应力, 可采取对称焊、逆向焊、跳焊等措施。
(3) 放入 T 型螺栓, 并向钢轨方向推移就位。
(4) 放入楔形调整板, 并使有刻槽的面朝上。
(5) 依次安装钢轨压板、垫圈、弹簧及螺母。
(6) 打动楔形调整板, 调整固定件在垂直于钢轨方向的位置, 当钢轨压板与钢轨下翼缘紧密压紧后, 再拧紧螺母。
(7) 设计和施工时应考虑固定底座板对吊车梁挠度变化的影响。
- WJKC1 型轨道固定件间距为 500, WJKC3 型间距为 600。
- 本页是根据河南省长葛市通用机械有限公司提供的专利产品资料编制。

二、CGBK型固定件



CGBK型固定件平面图

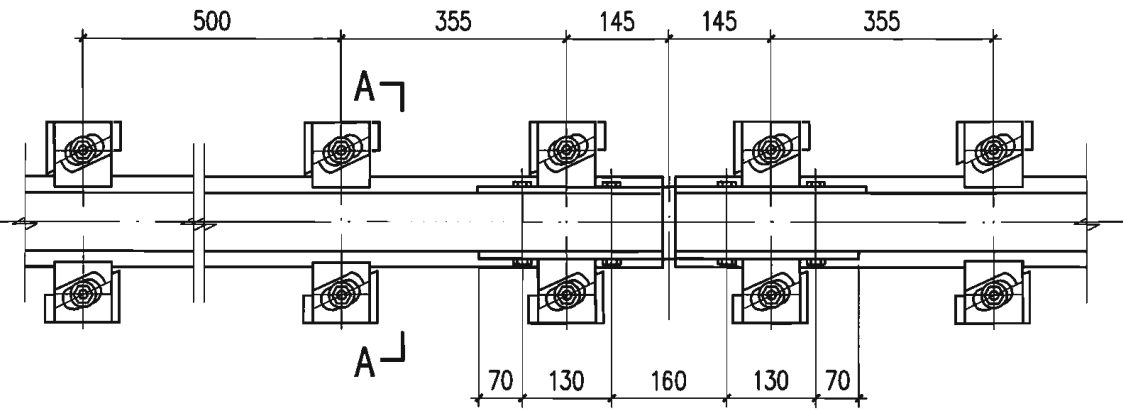


CGBK型固定件安装图

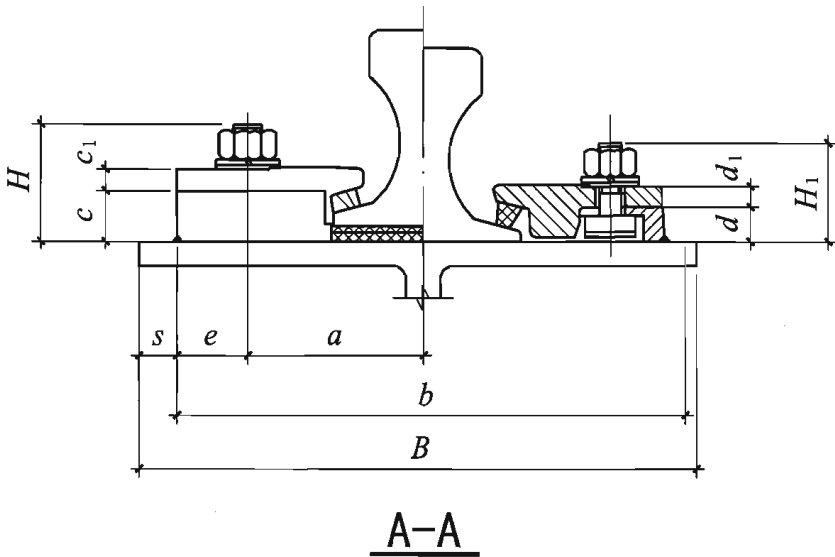
CGBK螺栓中心至轨道中心距 a 值			
型 号	a (mm)	型 号	a (mm)
CGBK38	107	CGBK70	110
CGBK43	107	CGBK80	115
CGBK50	116	CGBK100	125
CGBK60	125	CGBK120	135

- 注：
- 适用范围：主要用于带导向轮、起重量在 100t 以内的吊车、WJK 系列固定件不适用的钢吊车梁的轨道固定。
 - 材质：底座、压板及调整板为 Q235 或 Q345 钢铸件，螺栓为 8.8 级（45 号钢）。
 - CGBK 型轨道固定件特点
 - 便于轨道安装、调整及更换。
 - 由于橡胶舌压及复合橡胶垫板的作用，具有缓冲及降噪音的功效。
 - 安装要求
 - 平面布置及立面安装图见左图。
 - 吊车梁上翼缘应按图中 a 值和每组固定件间距 500 进行布置打孔（必要时可根据设计要求做调整）。
 - 通长铺设橡胶垫板。
 - 调整轨道。
 - 将固定件前端靠住轨道，穿入螺栓。
 - 紧固螺栓，使橡胶压舌压紧钢轨。
 - 注意事项
 - 吊车的水平轮应于所采用的钢轨型号相适应。
 - 设计时应注意吊车水平轮与卡轨器之间间隙应不小于 10，不能满足时，采用螺栓反装办法以减少固定件所占空间。
 - 当吊车为特重级工作制时，轨道下铺设的复合橡胶垫板宜改用厚度为 6 的钢板（材质为 Q235）。
 - 本页是根据河南省长葛市通用机械有限公司提供的专利产品资料编制。

三、CGTK型固定件



CGTK型固定件平面图



注：

- 适用范围：主要用于额定起重量在 100t 以下的吊车，环境温度小于 70℃，且吊车梁较窄的轨道固定。
- 材质：底座、压板及调整板为 Q235 或 Q345 钢铸件，螺栓为 8.8 级（45 号钢）。
- 轨道固定件型号应与轨道型号一致。
- 安装要求
 - 底座板定位。沿吊车轨道方向按间距 500 布置底座板，垂直焊接

- 底座板。
- 轨道方向按 T 型螺栓距轨道中心 a 值定位。
- 按下列顺序安装弹性卡板：T 型螺栓就位—上盖板—平垫圈—弹簧垫圈—螺母—T 型螺栓预紧—调整上盖板，使前端靠住轨道—T 型螺栓进行最终紧固。

5. 本页是根据河南省长葛市通用机械有限公司提供的专利产品资料编制。

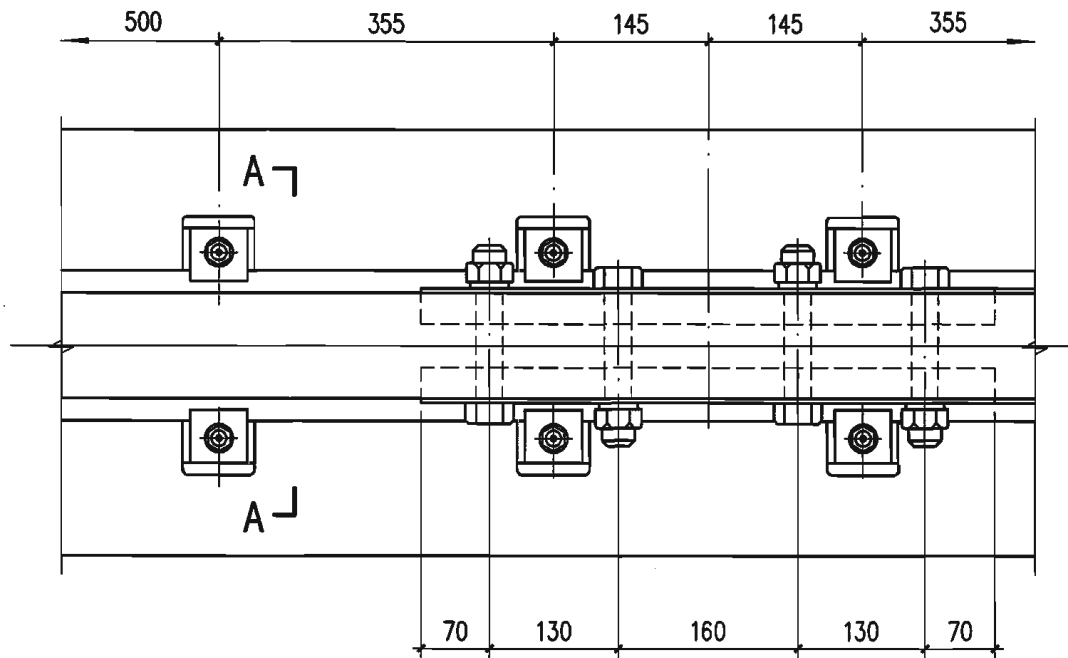
安装后各部尺寸 (mm)

型号	H	H_1	e	c	c_1	d	d_1	s
CGTK24	84	76	29	33	10	25	10	10(5)
CGTK38								
CGTK43								
CGTK50								
CGTK60								
CGTK70	88	80	35	35	12	27	12	10(5)
CGTK80								
CGTK100								
CGTK120								

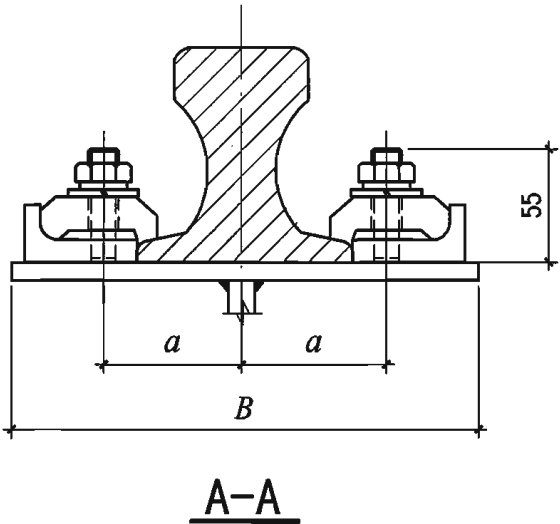
吊车梁上翼缘宽度 (mm)

型号	a	b	B
		$2a+2e$	$b+2s$
CGTK24	87	232	252 (242)
CGTK38	98	254	274 (264)
CGTK43	98	254	274 (264)
CGTK50	107	272	292 (282)
CGTK60	116	290	310 (300)
CGTK70	105	280	300 (290)
CGTK80	110	290	310 (300)
CGTK100	120	310	330 (320)
CGTK120	130	330	350 (340)

四、CGWK轨道固定件



CGWK轨道固定件平面图



五、HWJK轨道固定件

1. 适用范围：加厚型（HWJK）轨道固定件主要用在轨道底铺设弹性复合橡胶垫板的轨道固定。
2. 材质：与 WJKC 型轨道固定件材质相同。
3. 安装顺序及要求：与 WJKC 型轨道固定件相同。
4. 有特殊要求或另选垫板，需提前通知，但所采用垫板宽度必须小于所采用轨道底宽 1~2。

扣件螺栓中心与吊车梁宽度 B 值（最小）			
压轨器型号	轨道型号	a (mm)	B (mm)
CGWK22	22kg/m	64	204
CGWK24	24kg/m	63	202
CGWK30	30kg/m	71	218
CGWK38	38kg/m	74	224
CGWK43	43kg/m	74	224
CGWK50	50kg/m	83	242
CGWK70	QU70	77	230
CGWK80	QU80	82	240

- 注：
1. 适用范围：主要用于吊车梁上翼缘宽小于或等于 250，轨道底宽小于或等于 132 的吊车轨道的固定。
 2. 材质：底座、压板及调整板为 Q235 或 Q345 钢铸件，螺栓为 8.8 级（45 号钢）。
 3. 根据吊车轨道型号选用相应的轨道固定件。
 4. 底座板两侧贴角焊缝焊脚尺寸为 6。
 5. 安装要求
(1) 安装前应按设计要求校直轨道。
(2) 座板定位。沿吊车轨道方向按间距 500 布置底座，垂直方向按螺栓距轨道中心值 a 定位，或底座板前沿距轨道底边 1 定位。
(3) 焊接底座板，两侧 6 贴角焊。
(4) 按下列顺序组装扣件：螺栓就位—上盖板—平垫圈—弹簧垫圈—螺母—紧固。
 6. 本页是根据河南省长葛市通用机械有限公司提供的专利产品资料编制。

刚系杆GXG

1. 刚系杆GXG的结构形式(见图1)

2. 刚系杆GXG特点

改变了端头焊接的形式,提高了效率。

3. 刚系杆GXG的制作及检验

3.1 刚系杆GXG多采用有缝钢管(直缝电焊钢管),根据跨度、柱距及承载能力大小等选用不同的规格及长度(主要根据图纸上所设计的进行制作)。

3.2 图1所标示出的长度是理论计算出来的长度,在下料制作过程中要注意,所截取的长度要比理论所计算出的长度长10~15mm。因为两端要进行压扁而不是以往的端头焊接式,端头压扁后总长度略有缩短。

3.3 图1所标出的孔间距及孔的大小根据刚系杆的大小(即粗细)而定。大的刚系杆孔间距取偏大值,反之取偏小值。

3.4 两端头在压型机上进行压扁,然后在冲孔机上冲孔,若壁较厚管径较大者,一次压扁后可再进行一次回压,以达到理想效果。

3.5 重要的刚系杆用在环境比较恶劣的场所,两端头在进行压扁之前可在端头内部涂上密封胶或密封漆等(所涂的长度100mm左右),以免潮湿空气进入管内腐蚀管壁,影响寿命。

3.6 刚系杆GXG在压型的过程中要注意:由于采用的有缝钢管,压型时钢管是水平进入压型模,要将直焊缝朝上或朝下(相对于钢管表面)。

3.7 刚系杆制作前后的检验:

3.7.1 制作前要检验所采用的钢管是否合格,是否有材质验收单,内部化学成分是否符合标准(材质:Q235B);钢管表面有无凹坑,有无变形扭曲现象。

3.7.2 压型冲孔后的刚系杆GXG尺寸与理论计算的要相符,不准有开裂现象;端头压扁后要平,面间结合要紧。两端的压扁平面要在同一个水平面上。

3.7.3 所冲出的孔不能有过大毛刺,孔的尺寸尽量与图纸上要求相符。

3.7.4 制作完毕后,应彻底除锈、毛刺、油污、泥土等,再喷底漆,安装后喷面漆。

4. 刚系杆GXG的安装

4.1 在现场安装刚系杆GXG时要注意:刚系杆整体不能变形,上面不能有凹坑等。

4.2 两端用螺栓固定,与系杆固定后,可采用双螺母或将螺栓丝口打毛等有效措施,防止松动。

4.3 系杆吊装完毕后,应同其他钢构件一起补运输中碰坏的底漆,而后再涂中间漆及面漆。另外要进行防火处理,表面要涂防火涂料,耐火极限根据使用要求确定,按《建筑设计防火规范》GB 50016-2006采取防火措施,并经消防主管部门批准。

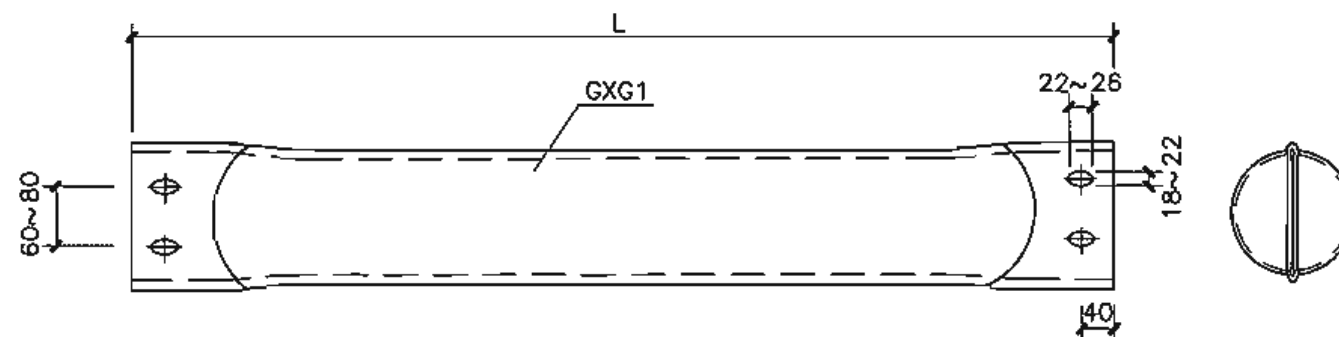
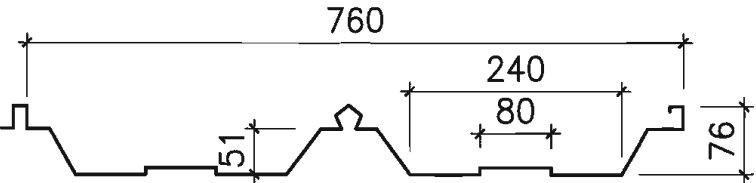


图1



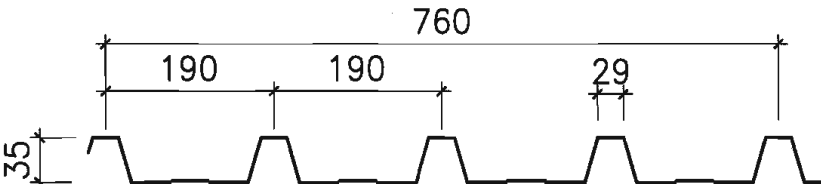
刚系杆样品

压型钢板、夹芯板



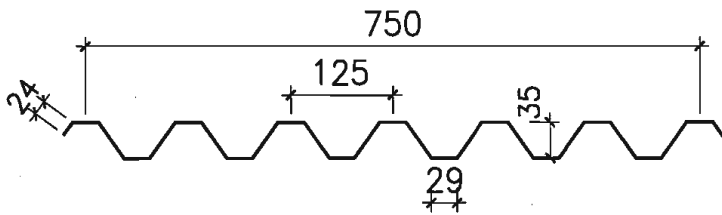
压型钢板允许檩距 (YX51-380-760 适用于屋面板)

钢板厚度 (mm)	支撑条件	荷载 (KN/m ²) 檩距 (m)			
		0.5	1.0	1.5	2.0
0.6	简支	3.34	2.64	2.36	2.09
0.8	简支	3.56	2.77	2.38	2.24
1.0	简支	3.71	2.94	2.56	2.30



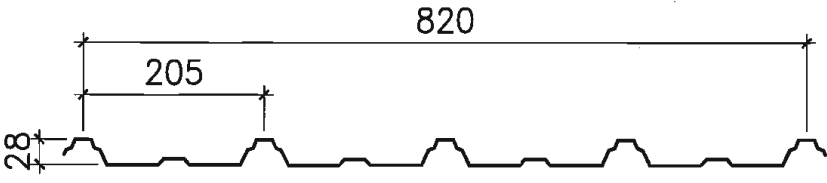
压型钢板允许檩距 (YX35-190-760 适用于屋面板)

钢板厚度 (mm)	支撑条件	荷载 (KN/m ²) 檩距 (m)			
		0.5	1.0	1.5	2.0
0.6	简支	2.3	1.8	1.6	1.4
0.8	简支	2.6	2.0	1.7	1.6
1.0	简支	2.8	2.2	1.9	1.7



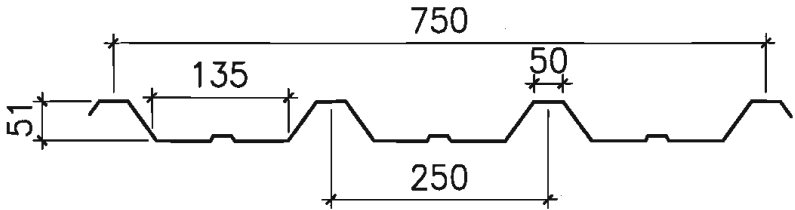
压型钢板允许檩距 (YX35-125-750 适用于屋面板)

钢板厚度 (mm)	支撑条件	荷载 (KN/m ²) 檩距 (m)			
		0.5	1.0	1.5	2.0
0.6	简支	2.4	1.9	1.7	1.5
0.8	简支	2.7	2.1	1.8	1.7
1.0	简支	2.9	2.3	2.0	1.8



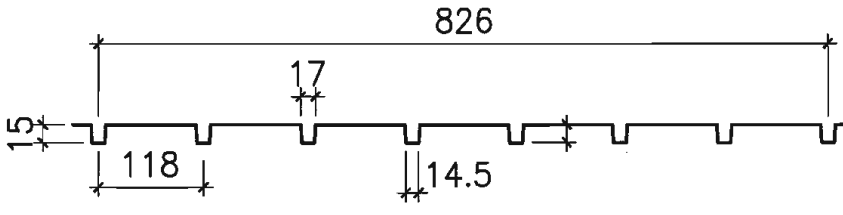
压型钢板允许檩距 (YX28-205-820 适用于墙板)

钢板厚度 (mm)	支撑条件	荷载 (KN/m ²) 檩距 (m)			
		0.5	1.0	1.5	2.0
0.6	简支	2.21	1.75	1.56	1.38
0.8	简支	2.48	1.93	1.66	1.56
1.0	简支	2.67	2.12	1.84	1.66



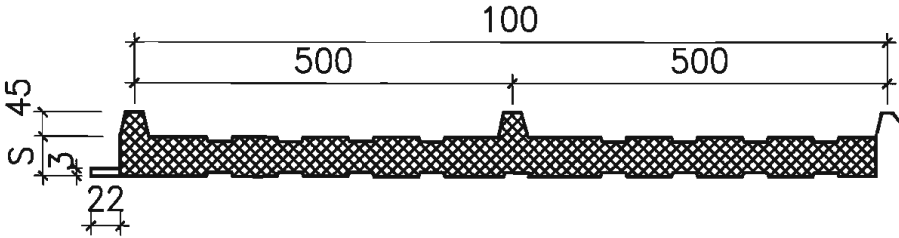
压型钢板允许檩距 (YX51-250-750 适用于墙板)

钢板厚度 (mm)	支撑条件	荷载 (KN/m ²) 檩距 (m)			
		0.5	1.0	1.5	2.0
0.6	简支	3.1	2.5	2.2	1.9
0.8	简支	3.4	2.7	2.4	2.1
1.0	简支	3.8	3.0	2.6	2.4



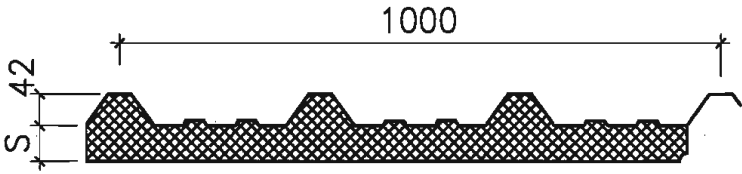
压型钢板允许檩距 (YX15-118-826 适用于墙板)

钢板厚度 (mm)	支撑条件	荷载 (KN/m ²) 檩距 (m)			
		0.5	1.0	1.5	2.0
0.6	简支	1.34	1.20	1.03	0.95
0.8	简支	1.48	1.35	1.12	1.05
1.0	简支	1.64	1.45	1.34	1.15



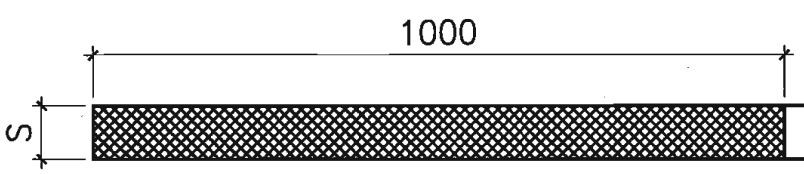
夹芯板允许檩距 (JXB45-500-1000 适用于屋面板)

板厚S (mm)	面板厚 (mm)	支撑条件	荷载 (KN/m ²) 檩距 (m)			
			0.5 (0.6)	1.0	1.5	2.0
75	0.6	简支	5.0	3.8	3.1	2.4
100	0.6	简支	5.4	4.0	3.4	2.8
150	0.6	简支	6.5	4.9	4.0	3.3



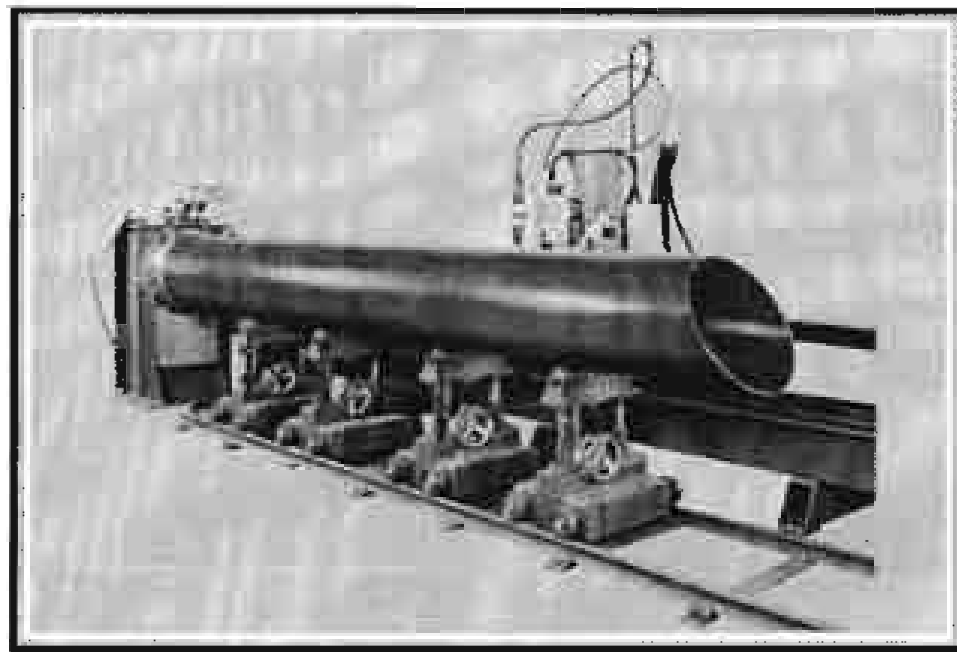
夹芯板允许檩距 (JXB42-333-1000 适用于屋面板)

板厚S (mm)	面板厚 (mm)	支撑条件	荷载 (KN/m ²) 檩距 (m)			
			0.5 (0.6)	1.0	1.5	2.0
50	0.5	简支	4.7	3.6	3.0	—
60	0.5	简支	5.0	3.9	3.1	—
80	0.5	简支	5.5	4.4	3.4	—

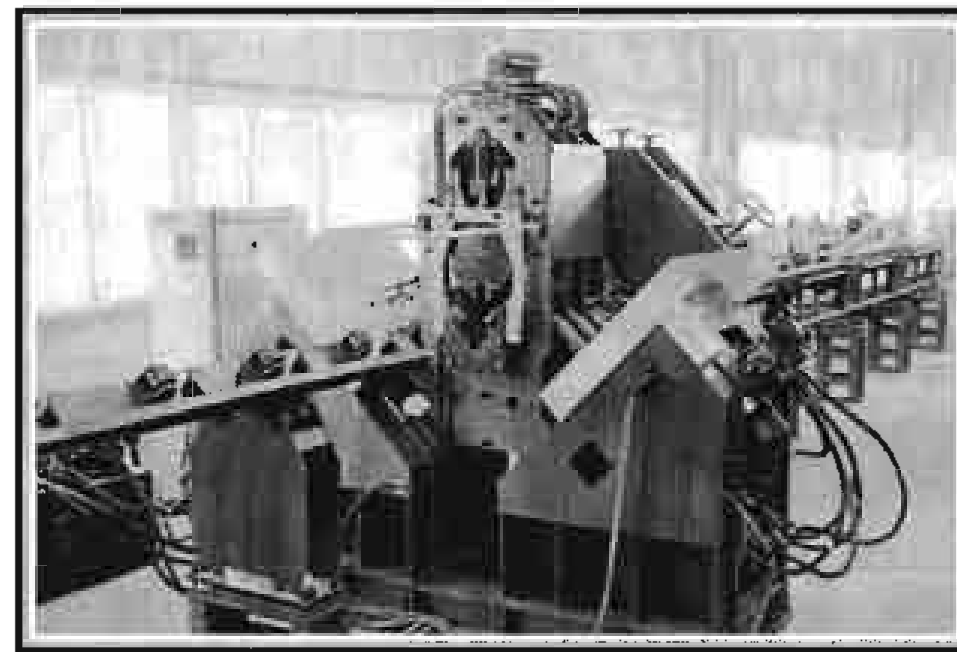


夹芯板允许檩距 (JXB-QY-1000 适用于墙板)

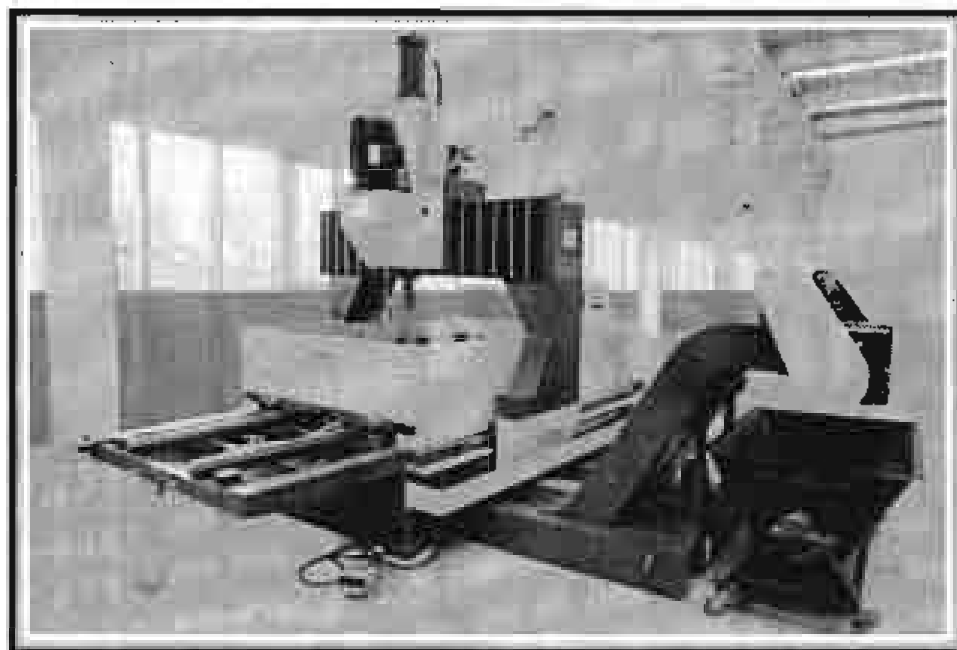
板厚S (mm)	面板厚 (mm)	支撑条件	荷载 (KN/m ²) 檩距 (m)			
			0.5 (0.6)	1.0	1.5	2.0
50	0.5	简支	3.4	2.9	2.4	—
60	0.5	简支	3.8	3.3	2.6	—
80	0.5	简支	4.5	3.7	2.9	—



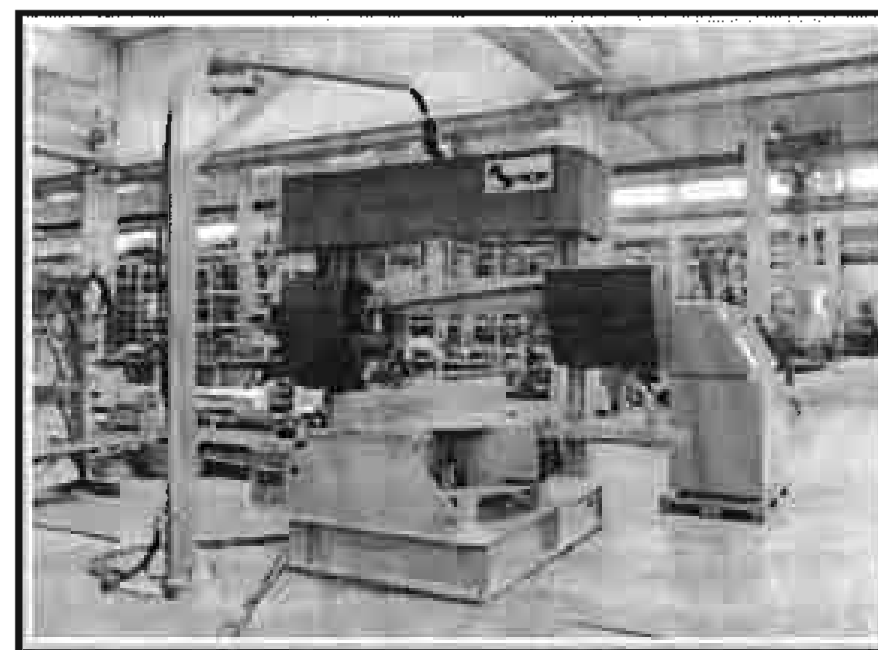
数控钢管相贯线切割机
加工钢管直径： $\Phi 60 \sim \Phi 609.5 \text{ mm}$
最大钢管重量：2500kg
加工钢管长度：6~2(m)



数控角钢钻孔机
加工角钢范围： $140 \times 140 \times 10 \sim 50 \times 250 \times 32 \text{ (mm)}$
最大钻孔直径： $\Phi 40 \text{ mm}$



数控平面钻床
可同时装卡四组工件
自控行程钻削动力头
最大钻孔直径： $\Phi 50 \text{ mm}$



数控平面钻床
最大工件尺寸(方管)： $900 \times 450 \text{ (mm)}$
转角范围： $+45^\circ \sim -60^\circ$
锯切速度： $20 \sim 100 \text{ m/min}$

专为施工企业倾心打造

提供全面周到技术服务

平法钢筋软件 —— G101.CAC

- ✓ 中国建筑标准设计研究院历时五年倾力研发
- ✓ 国标图集G101(平法)、SG901(钢筋排布)配套应用软件
- ✓ 真正达到下料标准的钢筋软件

服务热线 010-88361155-901

应用价值

- “平法”设计不再绘制构件详图，大量繁琐的钢筋数据计算已由设计环节向施工环节转移，增加了施工单位的工作量和技术难度。通过G101.CAC的简单操作，可轻松完成钢筋翻样，大大提高工作效率。
- G101.CAC依据国标图集06SG901《混凝土结构施工钢筋排布规则与详图》的要求，自动进行钢筋施工排布设计，准确完成钢筋翻样、断料，有效保证工程质量。
- G101.CAC自动生成钢筋配料单、钢筋加工单、钢筋断料单、钢筋料牌等施工表单，并提供人工编辑手段，全面辅助钢筋工程施工。

系统特点

- 操作简单，无需专门学习
- 准确可靠，满足下料要求
- 优化断料，节省大量钢筋
- 标准表单，提升企业形象

工程名称	××大厦A座工程
层号	第1层
类型	梁
料牌	第1层梁钢筋-料牌2
备注	
构件编号	KL1(3) 第1跨~第3跨 1件
2	2根
Φ25 (材13)	断料长度=10443
10125	直
375	

钢筋料牌

钢筋配料单									
工程名称	××大厦A座工程	图号	第1层	料牌	KL1(3)	第1跨	第1跨	第1跨	第1跨
钢筋编号	钢筋规格	钢筋长度	钢筋数量	钢筋重量	钢筋长度	钢筋数量	钢筋重量	钢筋长度	钢筋数量
1	Φ22	10443	1	10.44	40.21	1	10.44	40.21	1
2	Φ25	10443	1	10.44	40.21	1	10.44	40.21	1
3	Φ25	10443	1	10.44	40.21	1	10.44	40.21	1
4	Φ25	10443	1	10.44	40.21	1	10.44	40.21	1
5	Φ25	10443	1	10.44	40.21	1	10.44	40.21	1
6	Φ12	10443	1	10.44	40.21	1	10.44	40.21	1
7	Φ12	10443	1	10.44	40.21	1	10.44	40.21	1
8	Φ8	10443	1	10.44	40.21	1	10.44	40.21	1
9	Φ8	10443	1	10.44	40.21	1	10.44	40.21	1
10	Φ6	10443	1	10.44	40.21	1	10.44	40.21	1

钢筋加工单									
工程名称	××大厦A座工程	图号	第1层	料牌	KL1(3)	第1跨	第1跨	第1跨	第1跨
加工编号	加工规格	加工长度	加工数量	加工重量	加工长度	加工数量	加工重量	加工长度	加工数量
1	Φ22	10443	1	10.44	40.21	1	10.44	40.21	1
2	Φ25	10443	1	10.44	40.21	1	10.44	40.21	1
3	Φ25	10443	1	10.44	40.21	1	10.44	40.21	1
4	Φ25	10443	1	10.44	40.21	1	10.44	40.21	1
5	Φ25	10443	1	10.44	40.21	1	10.44	40.21	1
6	Φ12	10443	1	10.44	40.21	1	10.44	40.21	1
7	Φ12	10443	1	10.44	40.21	1	10.44	40.21	1
8	Φ8	10443	1	10.44	40.21	1	10.44	40.21	1
9	Φ8	10443	1	10.44	40.21	1	10.44	40.21	1
10	Φ6	10443	1	10.44	40.21	1	10.44	40.21	1

钢筋断料单									
工程名称	××大厦A座工程	图号	第1层	料牌	KL1(3)	第1跨	第1跨	第1跨	第1跨
断料编号	断料规格	断料长度	断料数量	断料重量	断料长度	断料数量	断料重量	断料长度	断料数量
1	Φ22	10443	1	10.44	40.21	1	10.44	40.21	1
2	Φ25	10443	1	10.44	40.21	1	10.44	40.21	1
3	Φ25	10443	1	10.44	40.21	1	10.44	40.21	1
4	Φ25	10443	1	10.44	40.21	1	10.44	40.21	1
5	Φ25	10443	1	10.44	40.21	1	10.44	40.21	1
6	Φ12	10443	1	10.44	40.21	1	10.44	40.21	1
7	Φ12	10443	1	10.44	40.21	1	10.44	40.21	1
8	Φ8	10443	1	10.44	40.21	1	10.44	40.21	1
9	Φ8	10443	1	10.44	40.21	1	10.44	40.21	1
10	Φ6	10443	1	10.44	40.21	1	10.44	40.21	1

主编单位、参编单位、联系人及电话

主编单位	北方交通大学勘察设计院	汪一骏	010-62268575
参编单位	北京太空板业股份有限公司	樊 志	010-83682311
	河南省长葛市通用机械有限公司	谷超尧	0374-6671101
	河南鸿马实业有限公司	马鸿军	0371-66339253
	北京东方诚彩钢钢结构工程有限公司	李长清	0101-69415589

组织编制、联系人及电话

中国建筑标准设计研究院	马颖芳	010-88361155-800 (国标图热线电话)
		010-68318822 (发行电话)