

中华人民共和国行业标准

管架标准图

· HG/T 21629-1999

第 二 册

主编单位：中国成达化学工程公司

批准部门：国家石油和化学工业局

实施日期：二 0 0 0 年 四 月 一 日

全国化工工程建设标准编辑中心

（原化工部工程建设标准编辑中心）

2001 北 京

目 录

A 类 管架标准零部件

U 形螺栓
U 形螺栓 (带角钢)
导向管卡
紧固管卡
基准型双螺栓管夹
重型双螺栓管夹
三螺栓管夹 (保温管用)
三螺栓管夹 (支托用)
双排螺栓管夹
四螺栓管夹
双排螺栓压紧管卡
管卡 (保冷管用)
双螺栓管卡 (保冷管用)
四螺栓管卡 (保冷管用)
双头螺纹吊杆
吊环型吊杆
松紧螺母
角形吊耳
U 形吊耳
倒 U 形吊耳 (焊接型)
倒 U 形吊耳 (吊杆型)
板式吊耳
垫板
支腿加强板
连接板
I 型滚轮
II 型滚轮
III 型滚轮
滚轮轴座
滚轮轴
I、II 型滚轮 (吊) 架
I、II 轴型滚轮 (吊) 架轴
I、II 型滚轮支架
III 型滚轮 (支) 架
III 型滚轮 (支) 架轴
II 型滚轮搁置架
III 型滚轮搁置架
松紧螺母
扁钢吊耳
专用导向架

A1-1~3	(1)
A2-1~3	(4)
A3-1~2	(7)
A4-1~3	(9)
A5-1~3	(12)
A6-1~3	(15)
A7-1~3	(18)
A8-1~3	(21)
A9-1~3	(24)
A10-1~3	(27)
A11-1~2	(30)
A12-1~3	(32)
A13-1~3	(35)
A14-1~3	(38)
A15	(41)
A16	(42)
A17	(43)
A18	(44)
A19	(45)
A20	(46)
A21	(47)
A22	(48)
A23	(49)
A24-1~2	(50)
A25	(52)
A26	(53)
A27-1~4	(54)
A28	(58)
A29-1~3	(59)
A30-1~3	(62)
A31-1~3	(65)
A32-1~3	(68)
A33-1~2	(71)
A34	(73)
A35	(74)
A36-1~5	(75)
A37-1~2	(80)
A38	(82)
A39	(83)
A40-1~2	(84)

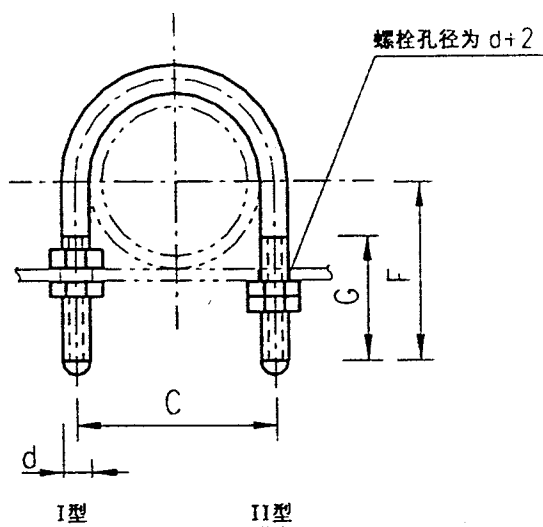
B 类 管吊与吊架

杆式管吊

B1-1~5	(86)
--------	------

U 形吊耳式管吊
 角形吊耳式管吊
 U 形吊耳式弯管管吊
 单悬臂吊架
 墙式单悬臂吊架
 单悬臂吊架
 双悬臂吊架
 梁式悬臂吊架
 三角吊架
 安装在设备上的单悬臂吊架
 安装在设备上的双悬臂吊架
 安装在水平管道上的吊架 (U 形螺栓型)
 工型钢吊架
 工型钢吊架
 双杆吊架
 工型钢吊架
 工型钢吊架
 上型吊架
 上型吊架
 L 型钢吊架 (角钢)
 L 型钢吊架 (槽钢)
 L 型钢吊架 (包柱)
 L 型钢吊架 (焊接)
 土型钢吊架
 I 型钢吊架
 保冷 (支承) I 型吊架
 保冷 (支承) L 型吊架
 大管吊小管管吊

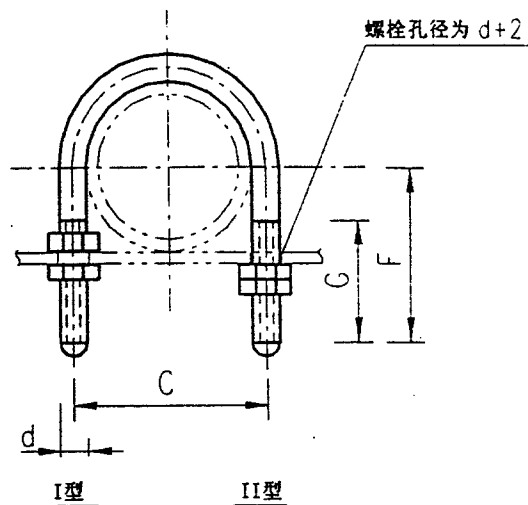
B2-1~5.....	(91)
B3-1~5.....	(96)
B4-1~2.....	(101)
B5.....	(103)
B6.....	(104)
B7.....	(105)
B8.....	(106)
B9.....	(107)
B10.....	(108)
B11.....	(109)
B12.....	(110)
B13.....	(111)
B14.....	(112)
B15.....	(113)
B16-1~2.....	(114)
B17.....	(116)
B18.....	(117)
B19.....	(118)
B20.....	(119)
B21.....	(120)
B22.....	(121)
B23.....	(122)
B24.....	(123)
B25.....	(124)
B26.....	(125)
B27.....	(126)
B28.....	(127)
B29.....	(128)



系列号	公称管径	350℃最大荷载(N)	d	c	F	G	每 100 套近似重量(kg)
A1-I(15)	15	4710	M8	28	35	35	7
A1-I(20)	20			35	40	38	8
A1-I(25)	25			42	45	40	9
A1-I(32)	32	7460	M10	50	50	45	16
A1-I(40)	40			57	55		17
A1-I(50)	50			69	60		19
A1-I(65)	65	10990	M12	91	75	55	33
A1-I(80)	80			104	80		35
A1-I(100)	100			123	90		40
A1-I(125)	125	20600	M16	153	110	70	86
A1-I(150)	150			179	125		98
A1-I(200)	200			239	155		122
A1-I(250)	250	32180	M20	297	185	80	231
A1-I(300)	300	46300	M24	354	220	90	398
A1-I(350)	350			406	245		445
A1-I(400)	400			455	270		490
A1-I(450)	450			509	300		542
A1-I(500)	500			559	325		588
A1-I(600)	600			659	375		679

- 注: (1) I 型为导向管卡, 适用于有轴向位移的管道, II 型为固定管卡。
 (2) 材料: 碳钢。
 (3) 管卡位置和数量, 按设计需要确定。
 (4) 350℃时最大荷载是指向上荷载(+Fy)。

中华人民共和国行业标准 标准设计		U形螺栓 (公制管用)	标准号	HG/T21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司		图号	A1-1	
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张



mm

系列号	公称管径	350℃最大荷载(N)	d	c	F	G	每 100 套近似重量(kg)
A1-2(1/2)	1/2"	4710	M8	31	35	35	7
A1-2(3/4)	3/4"			37	40	38	8
A1-2(1)	1"			43	45	40	9
A1-2(1 1/4)	1 1/4"	7460	M10	54	55	45	16
A1-2(1 1/2)	1 1/2"			60	55		17
A1-2(2)	2"			72	60		19
A1-2(2 1/2)	2 1/2"	10990	M12	88	75	55	32
A1-2(3)	3"			104	80		35
A1-2(4)	4"			130	95		42
A1-2(5)	5"	20600	M16	160	115	70	90
A1-2(6)	6"			188	130		102
A1-2(8)	8"			239	155		123
A1-2(10)	10"	32180	M20	297	185	80	231
A1-2(12)	12"	46300	M24	353	220	90	398
A1-2(14)	14"			385	225		426
A1-2(16)	16"			435	260		472
A1-2(18)	18"			486	285		518
A1-2(20)	20"			537	310		564
A1-2(24)	24"			639	365		657

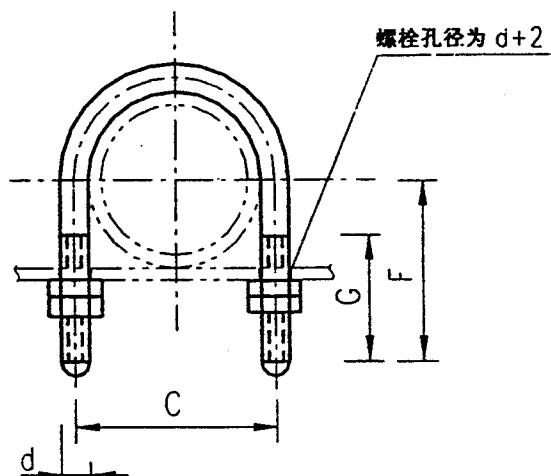
注: (1) I 型为导向管卡, 适用于有轴向位移的管道, II 型为固定管卡。

(2) 材料: 碳钢。

(3) 管卡位置和数量按设计需要确定。

(4) 350℃时最大荷载是指向上荷载(+Fy)。

中华人民共和国行业标准 标准设计		U 形 螺 栓 (英 制 管 用)		标准号	HG/T21629-1999
编 制	中国成达化学工程公司			图 号	A1-2
批 准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张



mm

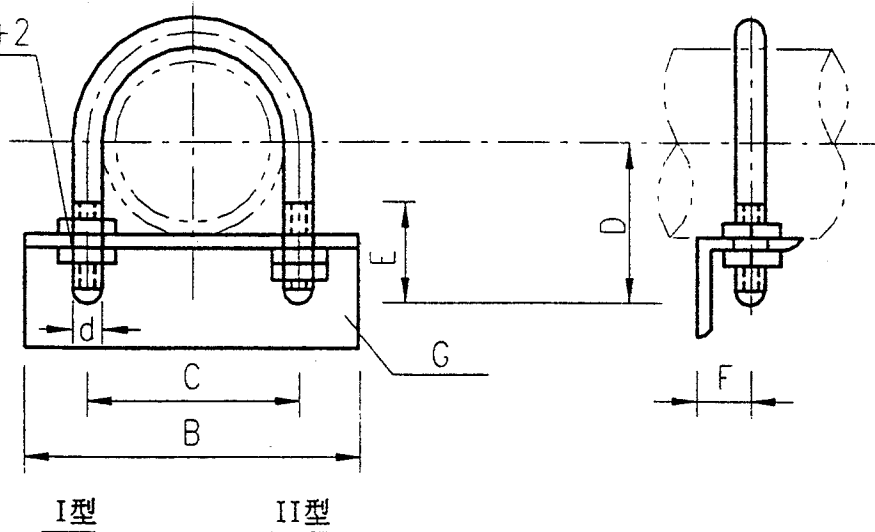
系列号	公称管径	350℃最大荷载(N)	d	c	F	G	每 100 套近似重量(kg)
A1-3(50)	50	7460	M10	77	65	45	20
A1-3(65)	65	10990	M12	96	75	50	34
A1-3(80)	80			112	85		37
A1-3(100)	100			133	95		42
A1-3(125)	125	20600	M16	164	115	55	91
A1-3(150)	150			190	130		102
A1-3(200)	200			242	155		123
A1-3(250)	250	32180	M20	298	185	65	231
A1-3(300)	300	46300	M24	355	220	70	399
A1-3(350)	350			407	245		446
A1-3(400)	400			457	270		491
A1-3(450)	450			509	295		538
A1-3(500)	500			561	325		590
A1-3(600)	600			665	375		686

注: (1)材料: 碳钢。

(2)最大荷载是指夹紧荷载。

中华人民共和国行业标准 标准设计		U 形 螺 栓 (铸 铁 管 用)		标准号	HG/T21629-1999
编 制	中国成达化学工程公司			图 号	A1-3
批 准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张

螺栓孔径为 $d+2$

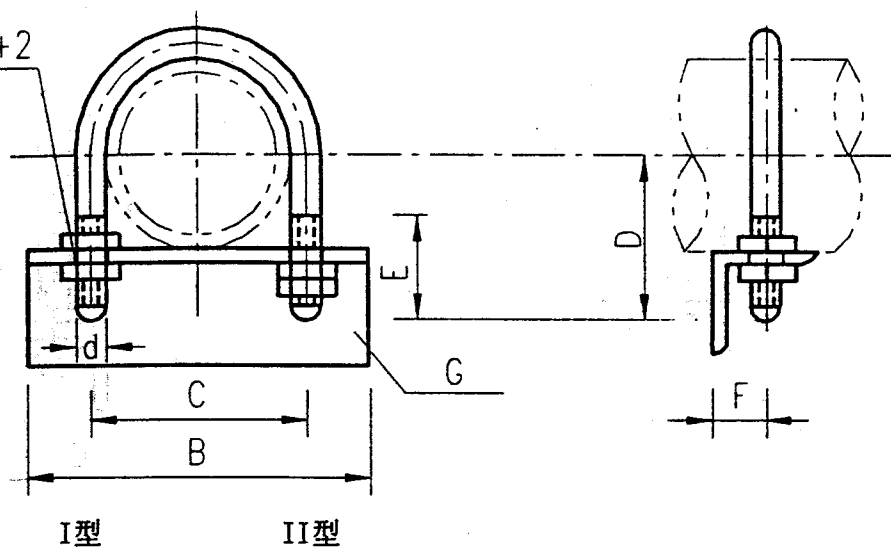


mm										每 100 套 近似重量 (kg)
系 列 号	公 称 管 径	350℃最大 荷载 (N)	d	B	C	D	E	F	G	
A2-1 (15)	15	4710	M8	70	28	35	35	30	L 50×50×6	39
A2-1 (20)	20			75	35	40	38			41
A2-1 (25)	25			85	42	45	40			47
A2-1 (32)	32	7460	M10	90	50	50	45			56
A2-1 (40)	40			100	57	55				62
A2-1 (50)	50			110	69	60				68
A2-1 (65)	65	10990	M12	130	91	75	55			91
A2-1 (80)	80			145	104	80				100
A2-1 (100)	100			165	123	90				114
A2-1 (125)	125	20600	M16	210	153	110	70	35	L 63×63×6	206
A2-1 (150)	150			240	179	125				232
A2-1 (200)	200			300	239	155				291
A2-1 (250)	250	32180	M20	370	297	185	80	45	L 80×80×10	464
A2-1 (300)	300	46300	M24	450	354	220	90	55	L 100×100×10	752

- 注: (1) I 型为导向管卡, II 型为固定管卡。
 (2) 材料: 碳钢。
 (3) 管卡位置和数量, 按设计需要确定。
 (4) 350℃时最大荷载是指向上荷载 (+Fy)。

中华人民共和国行业标准 标准设计		U 形 螺 栓 (带角钢) (公 制 管 用)	标准号	HG/T21629-1999	
			图 号	A2-1	
编 制	中国成达化学工程公司	实施日期	共 张	第 张	
批 准	国家石油和化学工业局				

螺栓孔径为 $d+2$

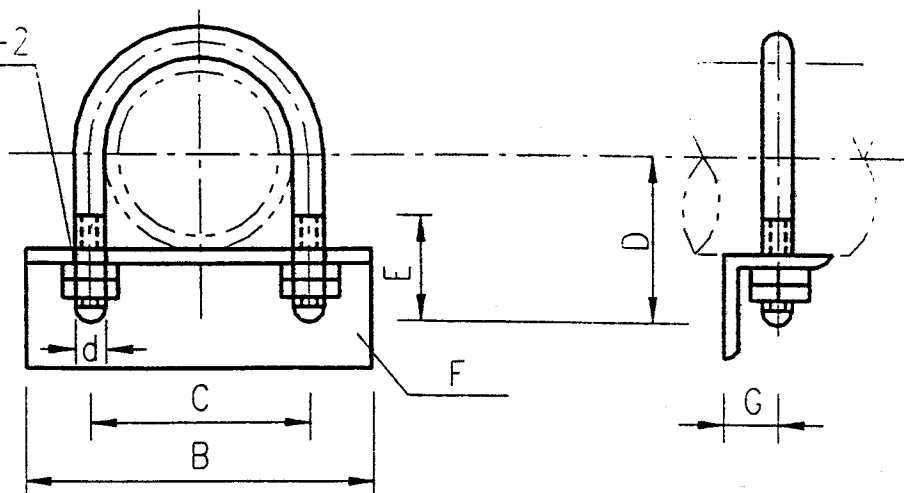


mm										
系 列 号	公 称 管 径	350℃最大 荷载 (N)	d	B	C	D	E	F	G	每 100 套 近似重量 (kg)
A2-2 (1/2)	1/2"	4710	M8	70	31	35	35	30	L 50×50×6	39
A2-2 (3/4)	3/4"			80	37	40	38			44
A2-2 (1)	1"			85	43	45	40			47
A2-2 (1 1/4)	1 1/4"	7460	M10	95	54	55	45			58
A2-2 (1 1/2)	1 1/2"			100	60	55				62
A2-2 (2)	2"			115	72	60				70
A2-2 (2 1/2)	2 1/2"	10990	M12	130	88	75	55			90
A2-2 (3)	3"			145	104	80				100
A2-2 (4)	4"			170	130	95				120
A2-2 (5)	5"	20600	M16	215	160	115	70	35	L 63×63×6	213
A2-2 (6)	6"			250	188	130				240
A2-2 (8)	8"			300	239	155				289
A2-2 (10)	10"	32180	M20	370	297	185	80	45	L 80×80×10	464
A2-2 (12)	12"	46300	M24	450	353	220	90	55	L 100×100×10	752

- 注: (1) I 型为导向管卡, II 型为固定管卡。
 (2) 材料: 碳钢。
 (3) 管卡位置和数量, 按设计需要确定。
 (4) 350℃时最大荷载是指向上荷载 (+F_y)。

中华人民共和国行业标准 标准设计		U 形 螺 栓 (带角钢) (英 制 管 用)		标准号	HG/T21629-1999	
				图 号	A2-2	
编 制	中国成达化学工程公司					
批 准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张	

螺栓孔径为 $d+2$



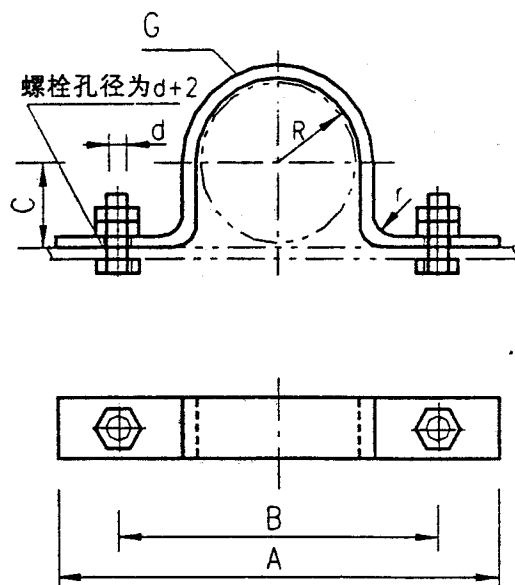
mm

系 列 号	公 称 管 径	350℃最 大荷载 (N)	d	B	C	D	E	F	G	每 100 套近似 重量 (kg)
A2-3 (50)	50	7460	M10	120	77	65	45	30	L 50×50×6	74
A2-3 (65)	65	10990	M12	135	96	75	50			94
A2-3 (80)	80			155	112	85				106
A2-3 (100)	100			175	133	95				120
A2-3 (125)	125	20600	M16	220	164	115	55	35	L 63×63×6	217
A2-3 (150)	150			250	190	130				242
A2-3 (200)	200			300	242	155				295
A2-3 (250)	250	32180	M20	370	298	185	65	45	L 80×80×10	464
A2-3 (300)	300	46300	M24	450	355	220	70	55	L 100×100×10	752

注: (1) 材料: 碳钢。

(2) 最大荷载是指夹紧荷载。

中华人民共和国行业标准 标准设计		U 形 螺 栓 (带角钢) (铸 铁 管 用)		标准号	HG/T21629-1999	
				图 号	A2-3	
编 制	中国成达化学工程公司				共 张	第 张
批 准	国家石油和化学工业局		实施日期			



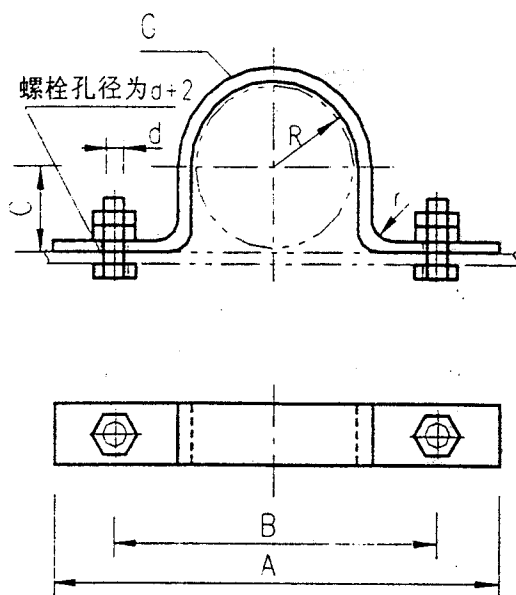
mm

系列号	公称管径	螺栓 $d \times l$	A	B	C/R	G	每100套近似重量 (kg)
A3-1 (15)	15	M8×35	100	70	11	□30×4	19
A3-1 (20)	20		110	80	15		21
A3-1 (25)	25		120	90	18		23
A3-1 (32)	32	M10×40	140	100	21	□40×4	37
A3-1 (40)	40		150	110	25		40
A3-1 (50)	50		160	120	31		43
A3-1 (65)	65	M12×50	190	140	40	□50×6	96
A3-1 (80)	80		210	160	47		106
A3-1 (100)	100		230	180	56		117
A3-1 (125)	125	M16×60	290	230	70	□60×10	297
A3-1 (150)	150		310	250	83		320
A3-1 (200)	200		370	310	113		393
A3-1 (250)	250	M20×70	440	370	140	□70×10	567
A3-1 (300)	300	M24×80	520	440	165	□80×12	924
A3-1 (350)	350		570	490	192		1035
A3-1 (400)	400		620	540	216		1120
A3-1 (450)	450		680	600	244		1231
A3-1 (500)	500		730	650	270		1330
A3-1 (600)	600		830	750	320		1524

注: (1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料: 碳钢。

中华人民共和国行业标准 标准设计		导 向 管 卡 (公 制 管 用)	标准号	HG/T21629-1999	
编 制	中国成达化学工程公司		图 号	A3-1	
批 准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张



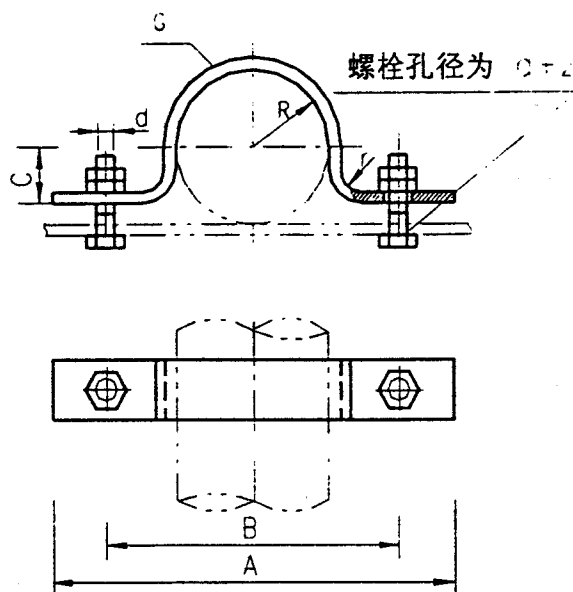
mm

系列号	公称管径	螺栓 $d \times l$	A	B	C / R	G	每 100 套近似重量 (kg)
A3-2 (1/2)	1/2"	M8×35	100	70	13	□30×4	19
A3-2 (3/4)	3/4"		110	80	16		21
A3-2 (1)	1"		120	90	19		23
A3-2 (1 1/4)	1 1/4"	M10×40	140	100	23	□40×4	37
A3-2 (1 1/2)	1 1/2"		150	110	26		40
A3-2 (2)	2"		160	120	32		43
A3-2 (2 1/2)	2 1/2"	M12×50	190	140	39	□50×6	96
A3-2 (3)	3"		210	160	47		106
A3-2 (4)	4"		230	180	60		117
A3-2 (5)	5"	M16×60	290	230	74	□60×10	297
A3-2 (6)	6"		320	260	87		330
A3-2 (8)	8"		370	310	113		393
A3-2 (10)	10"	M20×70	440	370	140	□70×10	567
A3-2 (12)	12"	M24×80	520	440	165	□80×12	924
A3-2 (14)	14"		550	470	182		986
A3-2 (16)	16"		600	520	206		1081
A3-2 (18)	18"		660	580	232		1188
A3-2 (20)	20"		710	630	258		1287
A3-2 (24)	24"		820	740	310		1501

注: (1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料: 碳钢

中华人民共和国行业标准 标准设计		导向管卡 (英制管用)		标准号	HG/T21629-1999
				图号	A3-2
编制	中国成达化学工程公司			共 张	第 张
批准	国家石油和化学工业局	实施日期			

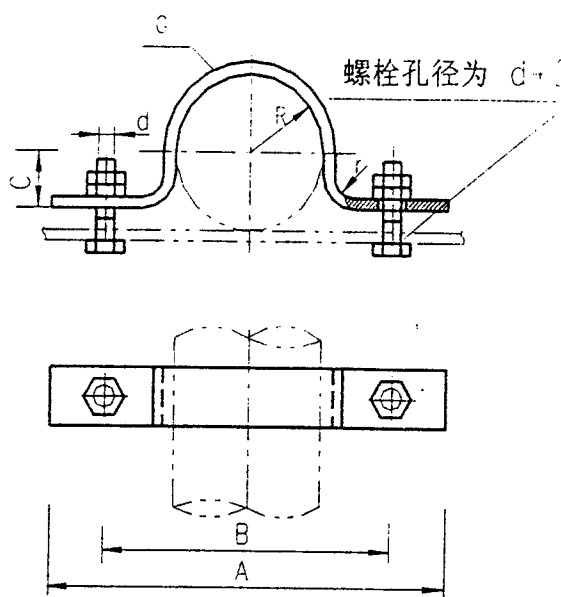


mm								每 100 套近似重量 (kg)
系列号	公称管径	螺栓 d×l	A	B	C	R	G	
A4-1 (15)	15	M8×30	100	70		9	□30×4	17
A4-1 (20)	20		110	80		13		18
A4-1 (25)	25		110	80	5	16		20
A4-1 (32)	32	M10×35	130	90	5	19	□40×4	31
A4-1 (40)	40		140	100	10	23		35
A4-1 (50)	50		150	110	15	29		38
A4-1 (65)	65	M12×50	190	140	15	38	□50×6	84
A4-1 (80)	80		210	160	20	45		93
A4-1 (100)	100		230	180	30	54		104
A4-1 (125)	125	M16×75	280	220	30	67	□60×10	252
A4-1 (150)	150		300	240	40	80		278
A4-1 (200)	200		360	300	70	110		350
A4-1 (250)	250	M20×90	420	350	90	137	□70×10	509
A4-1 (300)	300	M24×100	500	420	120	163	□80×12	853
A4-1 (350)	350		550	470	140	189		944
A4-1 (400)	400		600	520	170	213		1047
A4-1 (450)	450		660	580	190	240		1146
A4-1 (500)	500	M24×120	730	630	200	265	□100×12	1526
A4-1 (600)	600		830	730	250	315		1768

注：(1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料：碳钢。

中华人民共和国行业标准 标准设计		紧 固 管 卡 (公 制 管 用)	标准号	HG/T21629-1999	
			图 号	A4-1	
编 制	中国成达化学工程公司	实施日期	共 张	第 张	
批 准	国家石油和化学工业局				



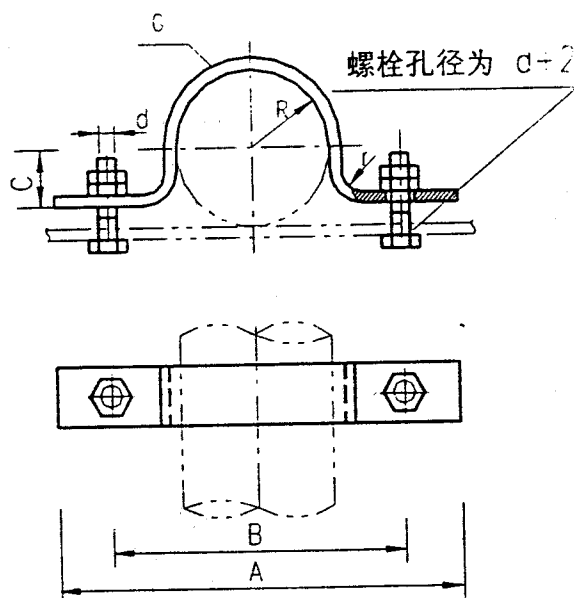
mm

系列号	公称管径	螺栓 $d \times l$	A	B	C	R	G	每 100 套近似重量 (kg)
A4-2 (1/2)	1/2"	M8×30	100	70		11	□30×4	17
A4-2 (3/4)	3/4"		110	80		14		18
A4-2 (1)	1"		110	80	5	17		20
A4-2 (1 1/4)	1 1/4"	M10×35	130	90	5	21	□40×4	32
A4-2 (1 1/2)	1 1/2"		140	100	10	24		35
A4-2 (2)	2"		150	110	15	30		38
A4-2 (2 1/2)	2 1/2"	M12×50	190	140	15	37	□50×6	83
A4-2 (3)	3"		210	160	20	45		93
A4-2 (4)	4"		230	180	35	57		108
A4-2 (5)	5"	M16×75	290	230	30	71	□60×10	259
A4-2 (6)	6"		310	250	45	84		290
A4-2 (8)	8"		360	300	70	110		350
A4-2 (10)	10"	M20×90	420	350	90	137	□70×10	509
A4-2 (12)	12"	M24×100	500	420	120	162	□80×12	852
A4-2 (14)	14"		530	450	130	178		904
A4-2 (16)	16"		580	500	150	203		993
A4-2 (18)	18"		630	550	180	229		1099
A4-2 (20)	20"	M24×120	710	610	190	254	□100×12	1476
A4-2 (24)	24"		810	710	240	305		1579

注: (1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料: 碳钢。

中华人民共和国行业标准 标准设计		紧 固 管 卡 (英 制 管 用)	标准号	HG/T21629-1999	
编 制	中国成达化学工程公司		图 号	A4-2	
批 准	国家石油和化学工业局	实施日期	共 张	第 张	



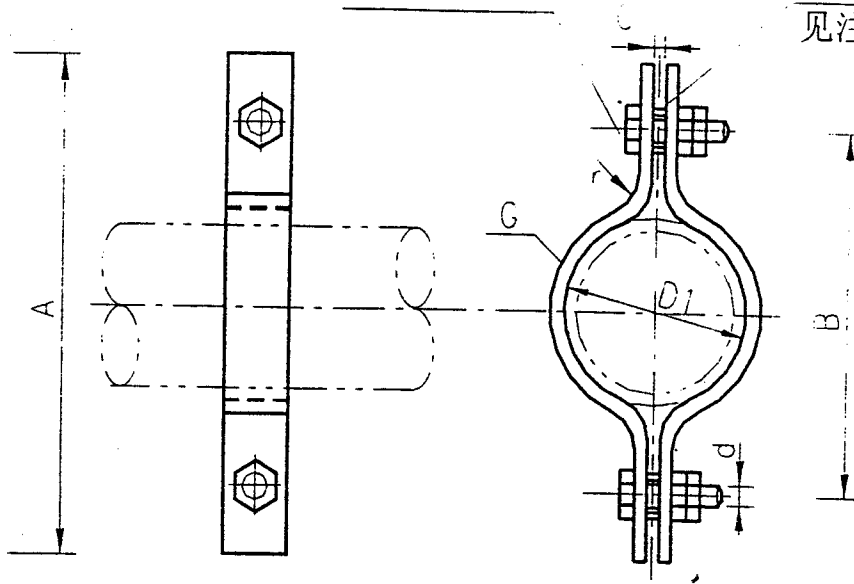
系列号	公称管径	螺栓 $d \times l$	A	B	C	R	G	每 100 套近似重量 (kg)
A4-3 (50)	50	M10×35	160	120	15	33	□40×4	40
A4-3 (65)	65	M12×50	200	150	20	41	□50×6	89
A4-3 (80)	80		210	160	25	49		96
A4-3 (100)	100		230	180	30	59		108
A4-3 (125)	125	M16×75	290	230	35	72	□60×10	259
A4-3 (150)	150		310	250	45	85		290
A4-3 (200)	200		360	300	70	110		350
A4-3 (250)	250	M20×90	420	350	90	137	□70×10	509
A4-3 (300)	300	M24×100	500	420	120	163	□80×12	853
A4-3 (350)	350		550	470	140	189		944
A4-3 (400)	400		600	520	170	214		1047
A4-3 (450)	450		660	580	190	240		1146
A4-3 (500)	500	M24×120	730	630	200	266	□100×12	1527
A4-3 (600)	600		830	730	250	317		1770

注：(1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。
(2) 材料：碳钢。

中华人民共和国行业标准 标准设计		紧 固 管 卡 (铸 铁 管 用)		标准号	HG/T21629-1999
				图 号	A4-3
编 制	中国成达化学工程公司			共 张	第 张
批 准	国家石油和化学工业局	实施日期			

螺栓孔径为D+2

定距管
见注3

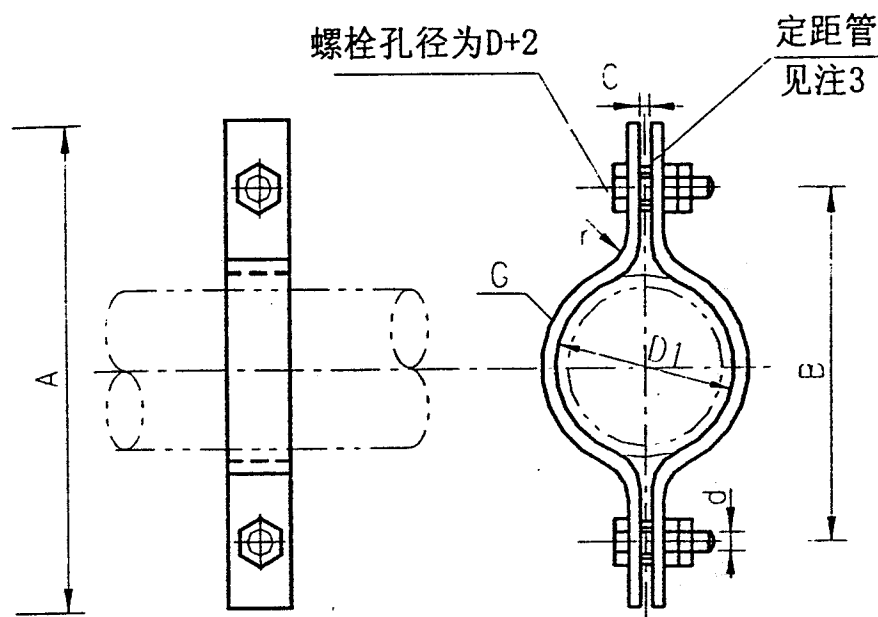


mm

系列号	公称管径	D ₁	最大荷载 (N)		螺栓 d×l	A	B	C	G	定距管	每 100 套近似重量 (kg)
			350℃	400℃							
A5-1 (15)	15	18	2160	1960	M8×40	80	50	20	□30×3	φ18×3	38
A5-1 (20)	20	25				90	60				40
A5-1 (25)	25	32				100	70				42
A5-1 (32)	32	38	3530	3140	M10×45	110	80	25	□30×4	φ25×3	45
A5-1 (40)	40	45				120	90				46
A5-1 (50)	50	57				150	110				102
A5-1 (65)	65	76	4610	4120	M12×55	170	130	35	□40×4	φ32×3	114
A5-1 (80)	80	89				190	150				119
A5-1 (100)	100	108				240	180				171
A5-1 (125)	125	133	5870	5250	M16×65	270	210	40	□40×6	φ38×3	191
A5-1 (150)	150	159				320	250				429
A5-1 (200)	200	219				380	310				508
A5-1 (250)	250	273	7160	6380	M20×75	460	380	50	□50×8	φ45×3	819
A5-1 (300)	300	325				510	430				900
A5-1 (350)	350	377				560	480				1064
A5-1 (400)	400	426	11000	9810	M24×90	610	530	60	□70×10	φ56×3	1151
A5-1 (450)	450	480				700	600				1888
A5-1 (500)	500	530				750	650				2154
A5-1 (600)	600	630	13540	12070	M30×100	890	770	70	□80×12	φ70×3	2978

注：(1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。
(2) 材料：碳钢。
(3) 定距管可根据安装需要设置。

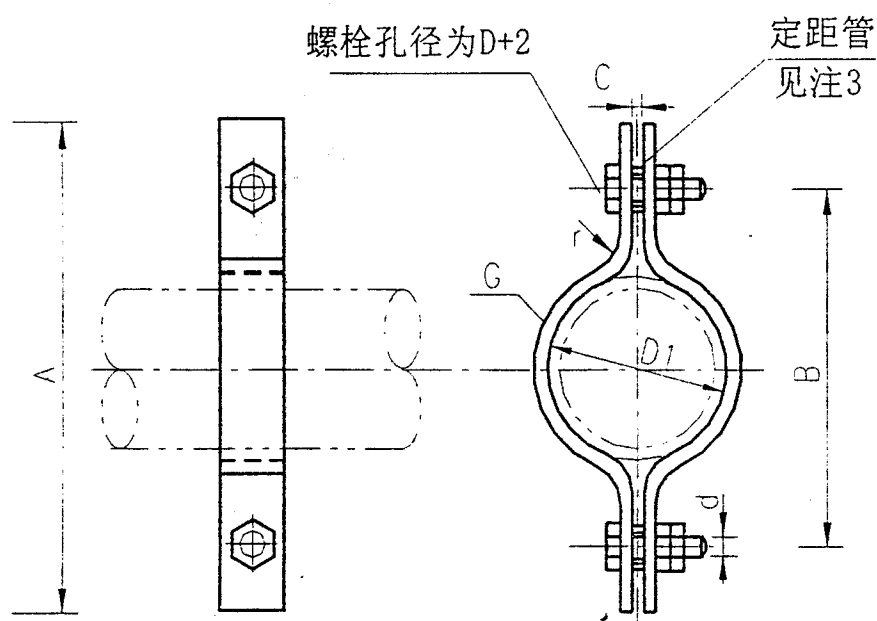
中华人民共和国行业标准 标准设计		基准型双螺栓管夹 (公制管用)		标准号	HG/T21629-1999
编制	中国成达化学工程公司			图号	A5-1
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张



mm											
系 列 号	公称 管径	D ₁	最大荷载 (N)		螺 栓 d×l	A	B	C	G	定距管	每 100 套近 似重量 (kg)
			350℃	400℃							
A5-2(1/2)	1/2"	21	2160	1960	M8×40	90	60	20	□30×3	φ 18×3	38
A5-2(3/4)	3/4"	27				100	70				40
A5-2(1)	1"	34				110	80				42
A5-2(1 1/4)	1 1/4"	42	3530	3140	M10×45	120	90	□30×4	45		
A5-2(1 1/2)	1 1/2"	48				150	110		46		
A5-2(2)	2"	61	4610	4120	M12×55	170	130	25	□40×4	φ 25×3	102
A5-2(2 1/2)	2 1/2"	75				190	150				114
A5-2(3)	3"	90				240	180				119
A5-2(4)	4"	115	5870	5250	M16×65	270	210	□40×6	171		
A5-2(5)	5"	142				330	260		191		
A5-2(6)	6"	169	7160	6380	M20×75	380	310	35	□50×8	φ 32×3	429
A5-2(8)	8"	220				460	380				508
A5-2(10)	10"	274	11000	9810	M24×90	510	430	40	□60×10		819
A5-2(12)	12"	325				540	460				900
A5-2(14)	14"	356				590	510		1064		
A5-2(16)	16"	408				680	580		1151		
A5-2(18)	18"	458	13540	12070	M30×100	730	630	50	□80×12	φ 38×3	1888
A5-2(20)	20"	510				870	750			2154	
A5-2(24)	24"	610			M36×115		2978		φ 45×3		

注: (1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。
 (2) 材料: 碳钢。
 (3) 定距管可根据安装需要设置。

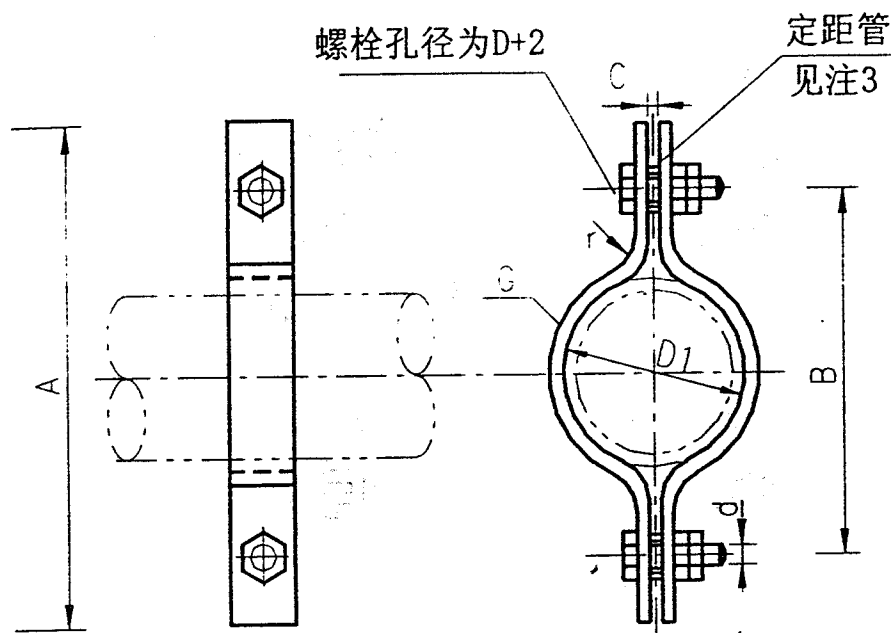
中华人民共和国行业标准 标准设计		基准型双螺栓管夹 (英制管用)		标准号	HG/T21629-1999	
				图号	A5-2	
编制	中国成达化学工程公司	实施日期		共 张	第 张	
批准	国家石油和化学工业局					



系列号	公称管径	D ₁	最大荷载 (N)		螺栓 d×l	A	B	C	G	定距管	每 100 套近似重量 (kg)
			350℃	400℃							
A5-3 (50)	50	65	4610	4120	M12×55	160	120	25	□40×4	φ25×3	105
A5-3 (65)	65	81				180	140				117
A5-3 (80)	80	97				200	160				123
A5-3 (100)	100	118	5870	5250	M16×65	250	190	35	□40×6	φ32×3	178
A5-3 (125)	125	144				280	220				198
A5-3 (150)	150	170				330	260				431
A5-3 (200)	200	222	7160	6380	M20×75	380	310	40	□50×8	φ32×3	508
A5-3 (250)	250	274				460	380				819
A5-3 (300)	300	326				510	430				900
A5-3 (350)	350	378	11000	9810	M24×90	560	480	50	□60×10	φ38×3	1064
A5-3 (400)	400	428				610	530				1151
A5-3 (450)	450	480				700	600				1888
A5-3 (500)	500	532	13540	12070	M30×100	750	650	50	□70×10	φ45×3	2154
A5-3 (600)	600	634			M36×115	890	770				2978

注: (1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。
 (2) 材料: 碳钢。
 (3) 定距管可根据安装需要设置。

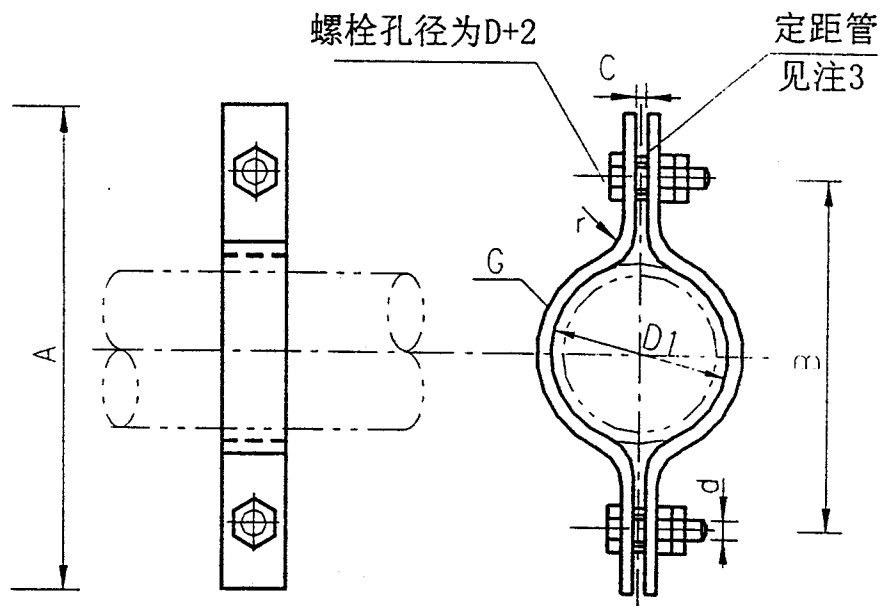
中华人民共和国行业标准 标准设计		基准型双螺栓管夹 (铸铁管用)		标准号	HG/T21629-1999
编制	中国成达化学工程公司			图号	A5-3
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张



mm											
系 列 号	公称管径	D ₁	最大荷载 (N)		螺 栓 d×l	A	B	C	G	定距管	每 100 套近似重量 (kg)
			350℃	400℃							
A6-1 (80)	80	89	15110	13340	M20×65	230	160	25	□40×6	φ32×3	192
A6-1 (100)	100	108	15800	13930	M24×80	280	200		□50×10		387
A6-1 (125)	125	133				300	220	35			□70×10
A6-1 (150)	150	159	21780	19330		340	260		617		
A6-1 (200)	200	219				390	310	715			
A6-1 (250)	250	273	26680	23940	M36×100	510	400	40	□80×12	φ45×3	1315
A6-1 (300)	300	325	38650	34430	M42×130	600	480		□80×16	φ57×3	2044
A6-1 (350)	350	377	40710	36200		690	550	□90×20	3008		
A6-1 (400)	400	426				740	600		3229		
A6-1 (450)	450	480				790	650		3492		

注: (1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。
 (2) 材料: 碳钢。
 (3) 定距管可根据安装需要设置。

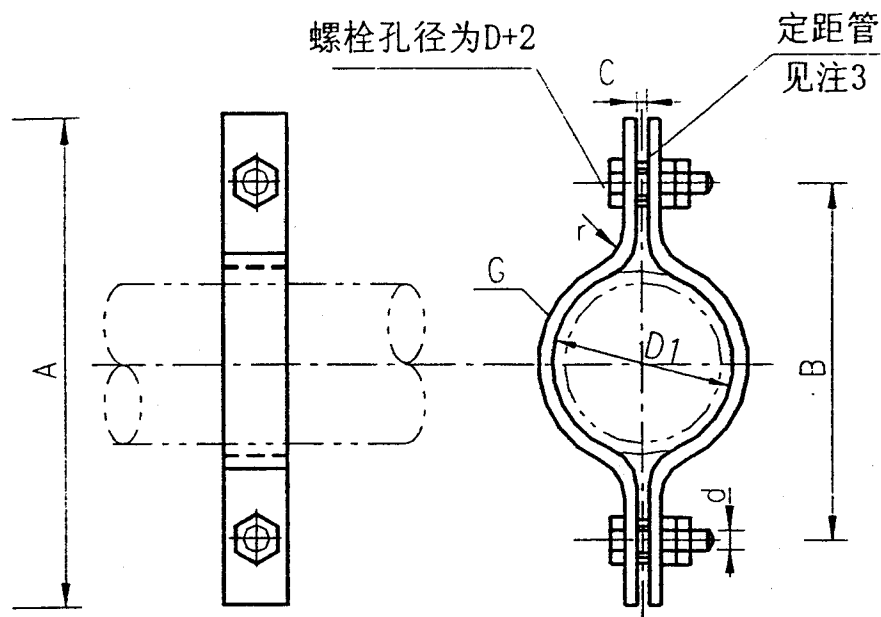
中华人民共和国行业标准 标准设计		重型双螺栓管夹 (公制管用)		标准号	HG/T21629-1999
编制	中国成达化学工程公司			图号	A6-1
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张



											mm
系 列 号	公称管径	D ₁	最大荷载 (N)		螺 栓 d×l	A	B	C	G	定距管	每 100 套近 似重量 (kg)
			350℃	400℃							
A6-2 (3)	3"	90	15110	13340	M20×65	230	160	25	□40×6	φ32×3	192
A6-2 (4)	4"	115	15800	13930	M24×80	290	210		□50×10		387
A6-2 (5)	5"	142				310	230				418
A6-2 (6)	6"	169	21780	19330		350	270	35	□70×10		617
A6-2 (8)	8"	220				390	310				715
A6-2 (10)	10"	274	26680	23940	M36×100	510	400	40	□80×12	φ45×3	1315
A6-2 (12)	12"	325	38650	34430	M42×130	600	480		□80×16		2044
A6-2 (14)	14"	356	40710	36200		670	530	□90×20	3008		
A6-2 (16)	16"	408				720	580		3229		
A6-2 (18)	18"	458				770	630		3492		

注: (1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。
 (2) 材料: 碳钢。
 (3) 定距管可根据安装需要设置。

中华人民共和国行业标准 标准设计		重型双螺栓管夹 (英制管用)		标准号	HG/T21629-1999
编制	中国成达化学工程公司			图号	A6-2
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张

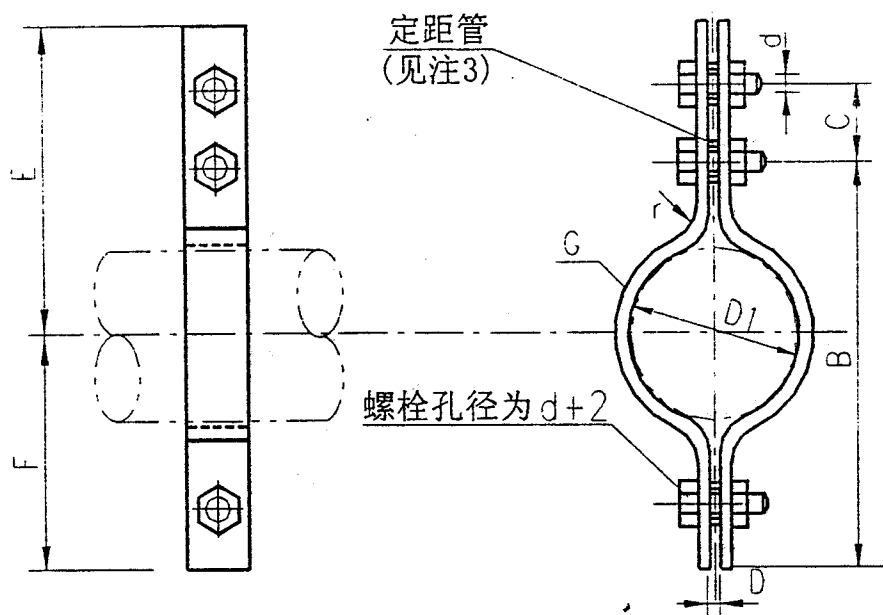


mm

系列号	公称管径	D ₁	最大荷载 (N)		螺 栓 d×l	A	B	C	G	定距管	每 100 套 近似重量 (kg)
			350℃	400℃							
A6-3 (80)	80	97	15110	13340	M20×65	240	170	25	□40×6	Φ32×3	192
A6-3 (100)	100	118	15800	13930	M24×80	290	210		□50×10		387
A6-3 (125)	125	144				320	240				418
A6-3 (150)	150	170	21780	19330		350	270	35	□70×10		617
A6-3 (200)	200	222				390	310			715	
A6-3 (250)	250	274	26680	23940	M36×100	510	400	40	□80×12	Φ45×3	1315
A6-3 (300)	300	326	38650	34430	M42×130	600	480		□80×16		2044
A6-3 (350)	350	378	40710	36200		690	550	□90×20	3008		
A6-3 (400)	400	428				740	600		3229		
A6-3 (450)	450	480				790	650		3492		

注: (1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。
 (2) 材料: 碳钢。
 (3) 定距管可根据安装需要设置。

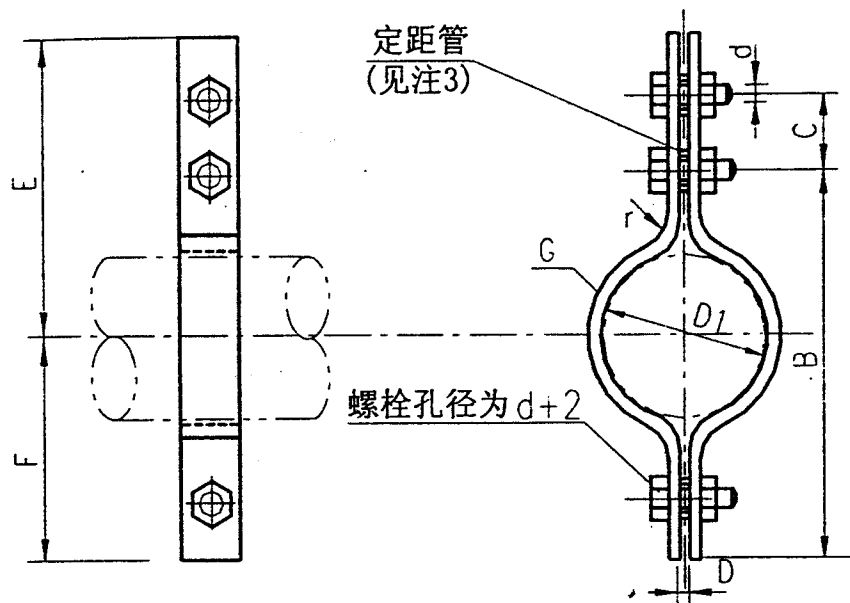
中华人民共和国行业标准 标准设计		重型双螺栓管夹 (铸铁管用)		标准号	HG/T21629-1999	
				图号	A6-3	
编制	中国成达化学工程公司	实施日期		共 张	第 张	
批准	国家石油和化学工业局					



系列号	公称管径	D_1	最大荷载 (N)		螺栓 $d \times l$	B	C	D	E	F	G	定距管	每 100 套近似重量 (kg)
			350℃	400℃									
A7-1 (25)	25	32	4220	3730	M10×40	70	30	16	85	55	□30×4	Φ18×3	46
A7-1 (32)	32	38				80			90	60			49
A7-1 (40)	40	45				100	55		135	80			110
A7-1 (50)	50	57	6870	6080	M16×60	110	75	28	160	85	□40×4	Φ25×3	120
A7-1 (65)	65	76				130			170	95			128
A7-1 (80)	80	89				140			180	100			134
A7-1 (100)	100	108	11090	9910	M20×80	180	80	34	205	125	□50×8		350
A7-1 (125)	125	133				200			215	135			371
A7-1 (150)	150	159	12650	11280	M24×90	250	90	38	255	165	□60×10	Φ32×35	643
A7-1 (200)	200	219				300			280	190			731
A7-1 (250)	250	273	14320	12850		360			310	220	□70×10		927
A7-1 (300)	300	325				460			390	290			1589
A7-1 (350)	350	377				510			415	315			2362
A7-1 (400)	400	426	20540	18260	M36×130	560	100	50	440	340	□80×16	Φ45×35	2520
A7-1 (450)	450	480				610			465	365			2681
A7-1 (500)	500	530				660			490	390			2839
A7-1 (600)	600	630				760			540	440			3155

注: (1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。
 (2) 材料: 碳钢。
 (3) 定距管可根据安装需要设置。

中华人民共和国行业标准 标准设计		三螺栓管夹（保温管用） （公制管用）	标准号	HG/T21629-1999	
			图号	A7-1	
编制	中国成达化学工程公司		共 张		第 张
批准	国家石油和化学工业局		实施日期		



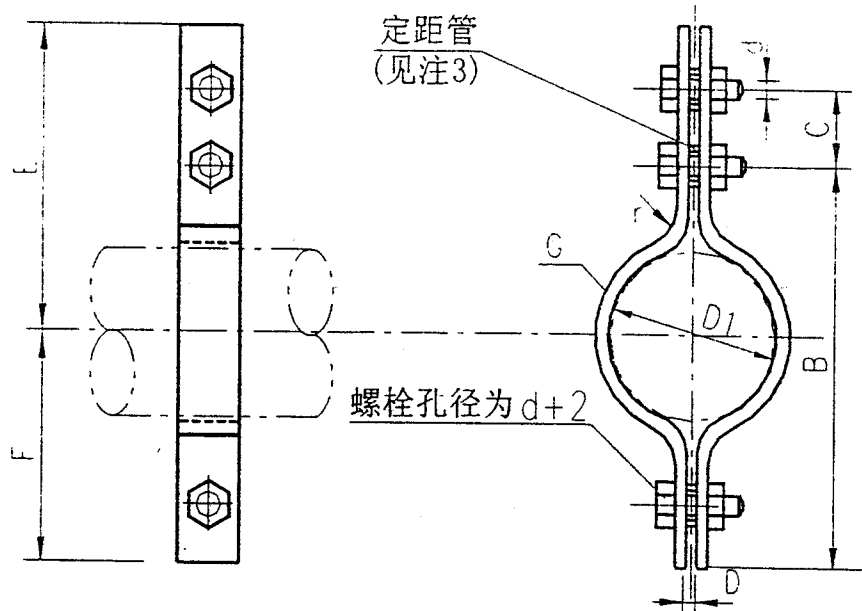
mm														
系 列 号	公称管径	D ₁	最大荷载 (N)		螺 栓 d×l	B	C	D	E	F	G	定距管	每 100 套 近似重量 (kg)	
			350℃	400℃										
A7-2 (1)	1"	34	4220	3730	M10×40	70	30	16	85	55	□30×4	Φ18×3	46	
A7-2(11/4)	1 1/4"	42				80			90	60			49	
A7-2(11/2)	1 1/2"	48	6870	6080	M16×60	100	55	28	135	80	□40×4	Φ25×3	110	
A7-2 (2)	2"	61				110			160	85			120	
A7-2(21/2)	2 1/2"	75				130	75		170	95			128	
A7-2 (3)	3"	90				140	80		180	100			134	
A7-2 (4)	4"	115	190	34	210	130			□50×8	Φ32×3.5	352			
A7-2 (5)	5"	142	210		220	140	380							
A7-2 (6)	6"	169	12650	11280	M24×90	260	90	38	260		170	□60×10	656	
A7-2 (8)	8"	220				300			280		190		731	
A7-2 (10)	10"	274				360			310		220	□70×10	927	
A7-2 (12)	12"	325	20540	18260	M36×130	460	100	50	390	290	□80×16	Φ45×3.5	1589	
A7-2 (14)	14"	356				490			405	305			2298	
A7-2 (16)	16"	408				540			430	330			2458	
A7-2 (18)	18"	458				590			455	355			2584	
A7-2 (20)	20"	510				650			485	385			2756	
A7-2 (24)	24"	610				750			535	435			3090	

注: (1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料: 碳钢。

(3) 定距管可根据安装需要设置。

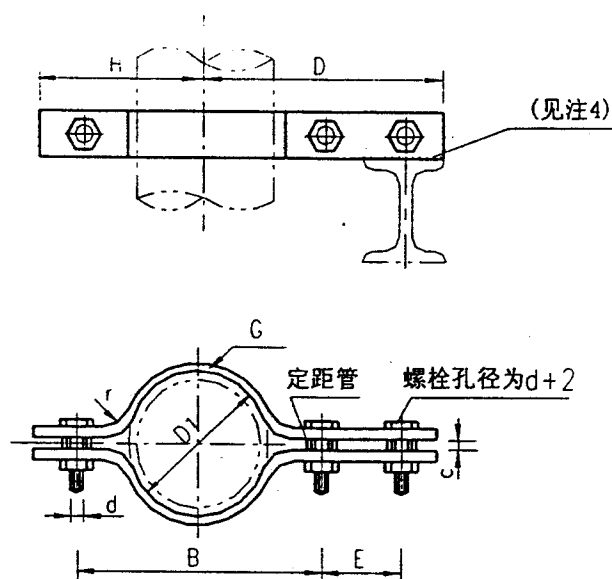
中华人民共和国行业标准 标准设计		三螺栓管夹（保温管用） （英制管用）	标准号	HG/T21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司		图号	A7-2	
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张



系 列 号	公称管径	D ₁	最大荷载 (N)		螺 栓 d×l	B	C	D	E	F	G	定距管	每 100 套近似重量 (kg)
			350℃	400℃									
A7-3 (50)	50	65	6870	6080	M16×60	120	75	28	165	90	□40×4	φ25×3	124
A7-3 (65)	65	81				140			175	100			132
A7-3 (80)	80	97				150			185	105			138
A7-3 (100)	100	118	11090	9910	M20×80	190	80	34	210	130	□50×8	φ32×3.5	353
A7-3 (125)	125	144				210			220	140			380
A7-3 (150)	150	170	12650	11280	M24×90	260	90	38	260	170	□60×10	φ45×3.5	656
A7-3 (200)	200	222				310			285	195			733
A7-3 (250)	250	274				14320			12850	360	310		220
A7-3 (300)	300	326	20540	18260	M36×130	460	100	50	390	290	□80×16	φ45×3.5	1590
A7-3 (350)	350	378				510			415	315			2363
A7-3 (400)	400	428				560			440	340			2522
A7-3 (450)	450	480				610			465	365			2681
A7-3 (500)	500	532				660			490	390			2842
A7-3 (600)	600	634				770			540	440			3158

注: (1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。
 (2) 材料: 碳钢。
 (3) 定距管可根据安装需要设置。

中华人民共和国行业标准 标准设计		三螺栓管夹 (保温管) (铸铁管用)		标准号	HG/T21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司			图号	A7-3	
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张	



mm											每 100 套近似重量 (kg)
系 列 号	公称管径	D ₁	螺 栓 d×l	B	C	D	E	H	G	定距管	
A8-1 (15)	15	18	M10×30	60	8	90	40	50	□30×4	φ 18×3	40
A8-1 (20)	20	25	M10×40	70	16	95		55	□40×4		43
A8-1 (25)	25	32		100		60		56			
A8-1 (32)	32	38						58			
A8-1 (40)	40	45	M16×60	110	28	145	60	85	□40×6	φ 25×3	138
A8-1 (50)	50	57		120		150		90			145
A8-1 (65)	65	76		130		155		95			153
A8-1 (80)	80	89		150		165		105			163
A8-1 (100)	100	108	M20×80	190	30	210	80	130	□60×10	φ 32×3.5	450
A8-1 (125)	125	133		210		220		140			492
A8-1 (150)	150	159	M24×100	250	45	265	100	165	□70×10	φ 38×3.5	707
A8-1 (200)	200	219	M30×110	320	50	310		210	□80×10	φ 45×3.5	1075
A8-1 (250)	250	273	M36×130	390	60	355		255	□90×12		1745
A8-1 (300)	300	325	M36×140	460	65	390		290	□90×16		2407
A8-1 (350)	350	377	M42×160	540		460	120	340	□100×20	φ 57×3.5	4067
A8-1 (400)	400	426	M48×180	620	75	525	140	385	□100×25		5667
A8-1 (450)	450	480	M56×200	680	90	590	160	430		φ 76×4	6676

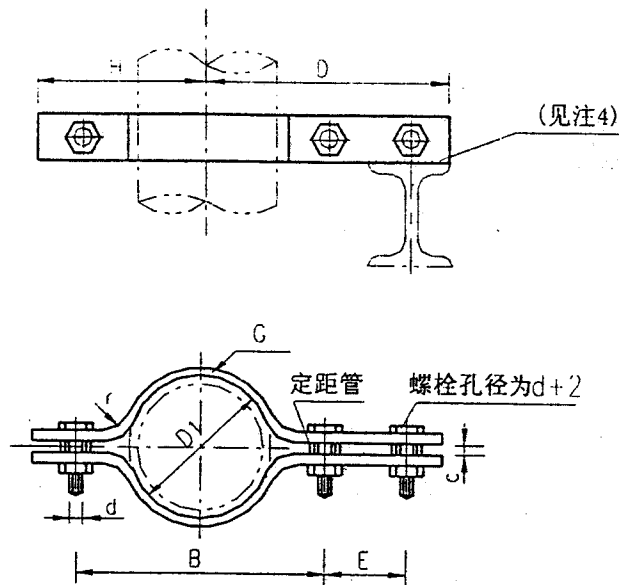
注：(1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料：碳钢。

(3) 定距管作导向架时用。

(4) 最大允许荷载为扁钢厚度值（焊缝高度）乘单边管夹的焊缝长度（cm），单位为 kN。

中华人民共和国行业标准 标准设计		三螺栓管夹（支托用） （公制管用）	标准号	HG/T21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司		图号	A8-1	
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张



mm

系 列 号	公称管径	D ₁	螺 栓 d×l	B	C	D	E	H	G	定距管	每 100 套近 似重量 (kg)	
A8-2 (1/2)	1/2"	21	M10×30	60	8	90	40	50	□30×4	φ18×3	40	
A8-2 (3/4)	3/4"	27	M10×40	70	16	95		55			□40×4	43
A8-2 (1)	1"	34		80		100		60	57			
A8-2 (1 1/4)	1 1/4"	42		110		28		145	60		□40×6	φ25×3
A8-2 (1 1/2)	1 1/2"	48	M16×60	120	150		85	90		139		
A8-2 (2)	2"	61		130	155		95			146		
A8-2 (2 1/2)	2 1/2"	75		150	165		105			152		
A8-2 (3)	3"	90	M20×80	200	30	215	80	135	□60×10	φ32×3.5	163	
A8-2 (4)	4"	115		220		225		145			473	
A8-2 (5)	5"	142		260		45		270			100	170
A8-2 (6)	6"	169	M24×100	320	50	310	210	□80×10	φ45×3.5	725		
A8-2 (8)	8"	220	M30×110	390	60	355	255	□90×12		1075		
A8-2 (10)	10"	274	M36×130	460	65	390	290	□90×16		1745		
A8-2 (12)	12"	325	M36×140	520		450	120	330	□100×20	2407		
A8-2 (14)	14"	356	M42×160	600		75	515	140	375	φ57×3.5	3966	
A8-2 (16)	16"	408	M48×180	660	90	580	160	420	□100×25		5548	
A8-2 (18)	18"	458	M56×200							φ76×4	6548	

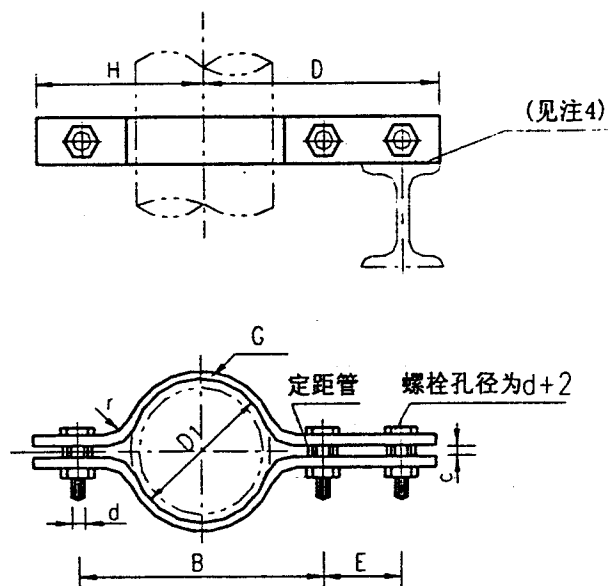
注: (1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料: 碳钢。

(3) 定距管作导向架时用。

(4) 最大允许荷载为扁钢厚度值(焊缝高度)乘单边管夹的焊缝长度(cm), 单位为 kN。

中华人民共和国行业标准 标准设计		三螺栓管夹(支托用) (英制管用)		标准号	HG/T21629-1999
				图号	A8-2
编制	中国成达化学工程公司	实施日期		共张	第张
批准	国家石油和化学工业局				



mm

系列号	公称管径	D ₁	螺栓 d×l	B	C	D	E	H	G	定距管	每 100 套近似重量 (kg)
A8-3 (50)	50	65	M16×60	120	28	150	60	90	□40×6	φ25×3	146
A8-3 (65)	65	81		140		160		100			155
A8-3 (80)	80	97		160		170		110			165
A8-3 (100)	100	118	M20×80	200	30	215	80	135	□60×10	φ32×3.5	473
A8-3 (125)	125	144		220		225		145			507
A8-3 (150)	150	170	M24×100	260	45	270	100	170	□70×10	φ38×3.5	710
A8-3 (200)	200	222	M30×110	320	50	310		210	□80×10	φ45×3.5	1075
A8-3 (250)	250	274	M36×130	390	60	355		255	□90×12		1745
A8-3 (300)	300	326	M36×140	460	65	390		290	□90×16		2407
A8-3 (350)	350	378	M42×160	540		460	120	340	□100×20	φ57×3.5	4067
A8-3 (400)	400	428	M48×180	620	75	525	140	385	□100×25		5667
A8-3 (450)	450	480	M56×200	680	90	590	160	430		φ76×4	6676

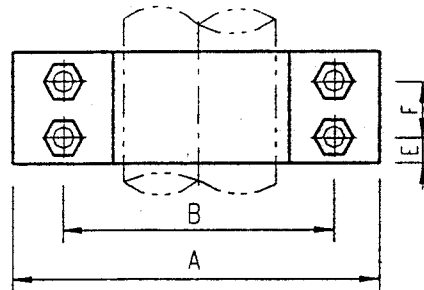
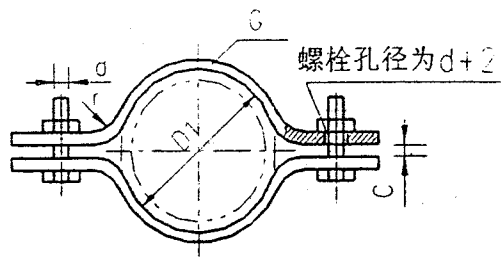
注: (1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料: 碳钢。

(3) 定距管作导向架时用。

(4) 最大允许荷载为扁钢厚度值 (焊缝高度) 乘单边管夹的焊缝长度 (cm), 单位为 kN。

中华人民共和国行业标准 标准设计		三螺栓管夹 (支托用) (铸铁管用)		标准号	HG/T21629-1999
				图号	A8-3
编制	中国成达化学工程公司			共 张	第 张
批准	国家石油和化学工业局	实施日期			



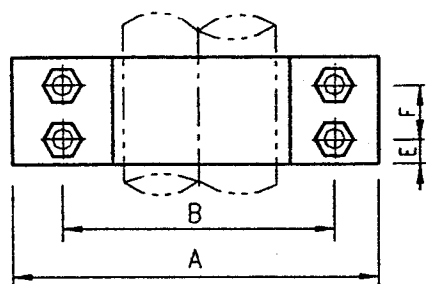
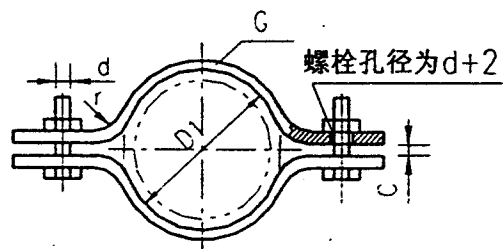
mm										
系 列 号	公 称 管 径	D ₁	螺 栓 d×l	A	B	C	E	F	G	每 100 套近似重量 (kg)
A9-1(25)	25	32	M12×45	120	80	8	18	34	□70×6	114
A9-1(32)	32	38		130	90	10				126
A9-1(40)	40	45		140	100					134
A9-1(50)	50	57	M12×50	150	110	15	20	40	□80×6	160
A9-1(65)	65	76		170	130					183
A9-1(80)	80	89	M16×70	220	160	20	30	68	□120×10	574
A9-1(100)	100	100		240	180					625
A9-1(125)	125	133	M20×80	280	210	25	35	70	□140×10	885
A9-1(150)	150	159		310	240					977
A9-1(200)	200	219		370	300					1184
A9-1(250)	250	273		420	350					1363
A9-1(300)	300	325	M24×100	500	420	30	50	100	□200×12	2749
A9-1(350)	350	377		550	470					3049
A9-1(400)	400	426		600	520					3343
A9-1(450)	450	480		660	580					3686
A9-1(500)	500	530		730	630					3982
A9-1(600)	600	630		830	730					4648

注：(1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料：碳钢。

(3) 用于高压或振动管道上，应垫以厚 1~2 毫米的石棉垫或石棉橡胶垫。

中华人民共和国行业标准 标准设计		双排螺栓管夹 (公制管用)		标准号	HG/T21629-1999
				图号	A9-1
编制	中国成达化学工程公司			共 张	第 张
批准	国家石油和化学工业局	实施日期			



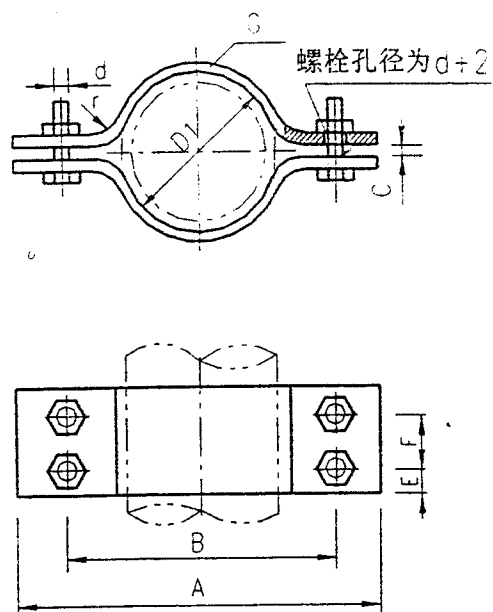
mm										每 100 套近似重量 (kg)
系列号	公称管径	D ₁	螺 栓 d×l	A	B	C	E	F	G	
A9-2(1)	1"	34	M12×45	130	90	8	18	34	□70×6	126
A9-2(1 1/4)	1 1/4"	42		130	90	10				130
A9-2(1 1/2)	1 1/2"	48		140	100					135
A9-2(2)	2"	61	M12×50	150	110	15	20	40	□80×6	163
A9-2(2 1/2)	2 1/2"	75		170	130					183
A9-2(3)	3"	90	M16×70	220	160	20	30	60	□120×10	574
A9-2(4)	4"	115		250	190					651
A9-2(5)	5"	142	M20×80	290	220	25	35	70	□140×10	912
A9-2(6)	6"	169		320	250					1012
A9-2(8)	8"	220		370	300					1186
A9-2(10)	10"	274		420	350					1363
A9-2(12)	12"	325	M24×100	500	420	30	50	100	□200×12	2749
A9-2(14)	14"	356		530	450					2929
A9-2(16)	16"	408		580	500					3229
A9-2(18)	18"	458		630	550					3544
A9-2(20)	20"	510		710	610					3863
A9-2(24)	24"	610		810	710					4530

注: (1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料: 碳钢。

(3) 用于高压或振动管道上, 应垫以厚 1~2 毫米的石棉垫或石棉橡胶垫。

中华人民共和国行业标准 标准设计		双排螺栓管夹 (英制管用)	标准号	HG/T21629-1999	
			图号	A9-2	
编制	中国成达化学工程公司	实施日期	共 张	第 张	
批准	国家石油和化学工业局				



mm

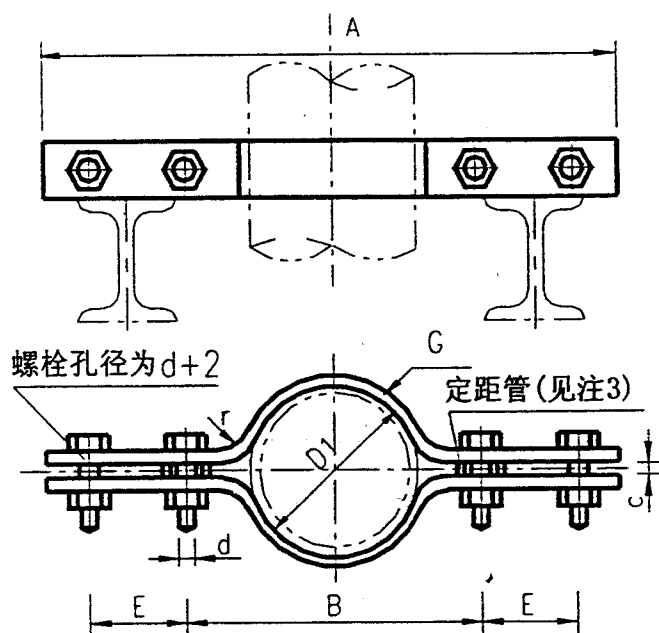
系列号	公称管径	D_1	螺栓 $d \times l$	A	B	C	E	F	G	每100套近似重量 (kg)
A9-3 (50)	50	65	M12×50	160	120	15	20	40	□80×6	172
A9-3 (65)	65	81		170	130					187
A9-3 (80)	80	97	M16×70	230	170	20	30	60	□120×10	594
A9-3 (100)	100	118		250	190					656
A9-3 (125)	125	144	M20×80	290	220	25	35	70	□140×10	913
A9-3 (150)	150	170		320	250					1013
A9-3 (200)	200	222		370	300					1188
A9-3 (250)	250	274		420	350					1363
A9-3 (300)	300	326	M24×100	500	420	30	50	100	□200×12	2750
A9-3 (350)	350	378		550	470					3049
A9-3 (400)	400	428		600	520					3326
A9-3 (450)	450	480		660	580					3686
A9-3 (500)	500	532		730	630					3990
A9-3 (600)	600	634		830	730					4582

注：(1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料：碳钢。

(3) 当用于振动的铸铁管道时，应垫以厚 1~2 毫米的橡胶垫作为减振措施。

中华人民共和国行业标准 标准设计		双排螺栓管夹 (铸铁管用)		标准号	HG/T21629-1999	
				图号	A9-3	
编制	中国成达化学工程公司	实施日期		共 张	第 张	
批准	国家石油和化学工业局					



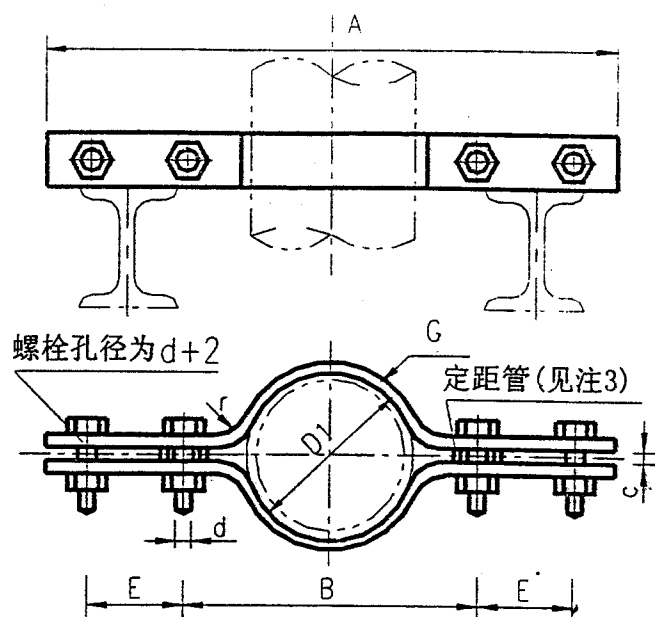
mm										每 100 套近 似重量 (kg)
系 列 号	公称 管径	D ₁	螺 栓 d×l	A	B	C	E	G	定距管	
A10-1 (15)	15	18	M10×35	400	60	8	150	□30×4	φ 18×3	97
A10-1 (20)	20	25		410	70	10				
A10-1 (25)	25	32	M10×40	420	80	15		□40×4		134
A10-1 (32)	32	38		420				136		
A10-1 (40)	40	45	M12×55	450	100	20		□40×6	φ 25×3	220
A10-1 (50)	50	57		460	110					226
A10-1 (65)	65	76		480	130					238
A10-1 (80)	80	89	M12×65	500	150	25		□50×8		403
A10-1 (100)	100	108	M16×75	550	180	25	155	□60×10		682
A10-1 (125)	125	133		580	210					724
A10-1 (150)	150	159		600	230				756	
A10-1 (200)	200	219	M20×85	680	300	30	160	□70×10	φ 32×3.5	1056
A10-1 (250)	250	273	M20×95	750	360			□80×12		1548
A10-1 (300)	300	325		800	410			1819		

注: (1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料: 碳钢

(3) 定距管作导向架时用

中华人民共和国行业标准 标准设计		四螺栓管夹 (公制管用)	标准号	HG/T21629-1999	
编 制	中国成达化学工程公司		图 号	A10-1	
批 准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张



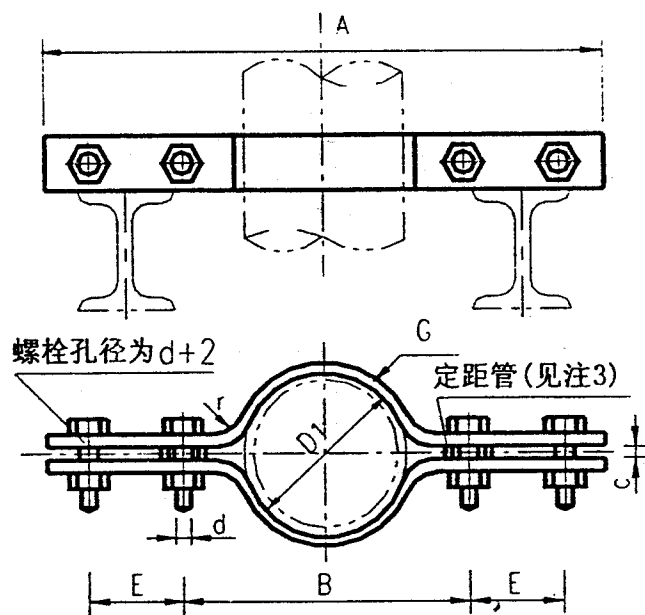
mm										每 100 套 近似重量 (kg)			
系 列 号	公称 管径	D ₁	螺 栓 d×l	A	B	C	E	G	定距管				
A10-2 (1/2)	1/2"	21	M10×35	400	60	8	150	□30×4	φ 18×3	97			
A10-2 (3/4)	3/4"	27		410	70	10		99					
A10-2 (1)	1"	34	M10×40	420	80	15		□40×4	φ 18×3	134			
A10-2 (1 1/4)	1 1/4"	42		450	100	20		138					
A10-2 (1 1/2)	1 1/2"	48	M12×55	460	110	25	155	□40×6	φ 25×3	220			
A10-2 (2)	2"	21		480	130			226					
A10-2 (2 1/2)	2 1/2"	75	M12×65	500	150			□50×8		φ 25×3	238		
A10-2 (3)	3"	90		560	190						403		
A10-2 (4)	4"	115	M16×75	590	220	155	□60×10	φ 25×3	695				
A10-2 (5)	5"	142		610	240				738				
A10-2 (6)	6"	169	M20×85	680	300				30	160	□70×10	φ 32×3.5	771
A10-2 (8)	8"	220		750	360						1056		
A10-2 (10)	10"	274	M20×90	800	410	□80×12	φ 32×3.5	1548					
A10-2 (12)	12"	325									1819		

注：(1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料：碳钢。

(3) 定距管作导向架时用。

中华人民共和国行业标准 标准设计		四螺栓管夹 (英制管用)		标准号	HG/T21629-1999
编制	中国成达化学工程公司			图号	A10-2
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张

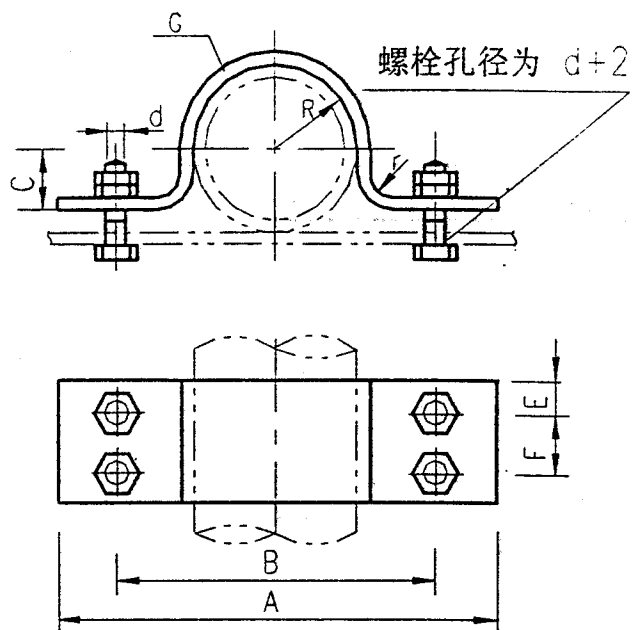


mm

系列号	公称管径	D	螺栓 d×l	A	B	C	E	G	定距管	每 100 套 近似重量 (kg)
A10-3 (50)	50	65	M12×55	470	120	20	150	□40×6	Φ 25×3	227
A10-3 (65)	65	81		480	130			□50×8		234
A10-3 (80)	80	97	M12×65	510	160	25	155			□60×10
A10-3 (100)	100	118	M16×75	560	190			689		
A10-3 (125)	125	144		590	220			731		
A10-3 (150)	150	170		610	240			764		
A10-3 (200)	200	222	M20×85	680	300	30	160	□70×10	Φ 32×3.5	1044
A10-3 (250)	250	274	M20×90	750	360			□80×12		1548
A10-3 (300)	300	326		800	410					1819

- 注: (1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。
 (2) 材料: 碳钢。
 (3) 定距管作导向架时用。

中华人民共和国行业标准 标准设计		四螺栓管夹 (铸 铁 管 用)		标准号	HG/T21629-1999	
				图 号	A10-3	
编 制	中国成达化学工程公司			共 张		第 张
批 准	国家石油和化学工业局					
		实施日期				



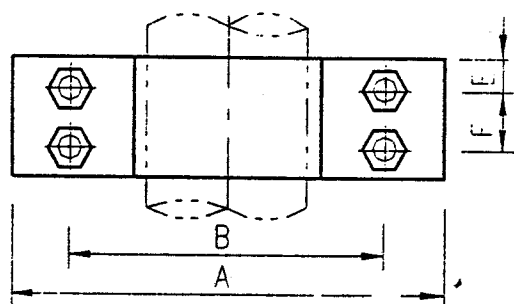
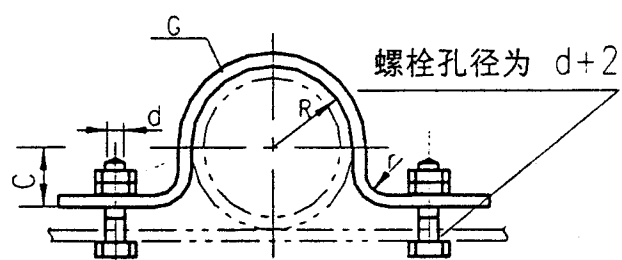
系列号	公称管径	螺栓 $d \times l$	A	B	C	E	F	R	G	每 100 套近似重量 (kg)
A11-1 (25)	25	M12×40	130	90	0	18	34	16	□70×6	82
A11-1 (32)	32		130	90	5			19		87
A11-1 (40)	40		140	100	10			23		95
A11-1 (50)	50		150	110	15	20	40	29	□80×6	116
A11-1 (65)	65		170	130	20			38		130
A11-1 (80)	80	M16×60	220	160	20	30	60	45	□120×10	369
A11-1 (100)	100	M20×80	240	180	30			54		428
A11-1 (125)	125		280	210	25	35	70	67	□140×10	606
A11-1 (150)	150		310	240	40			80		688
A11-1 (200)	200		370	300	70			110		850
A11-1 (250)	250		420	350	100			137		1012
A11-1 (300)	300	M24×100	500	420	120	50	100	163	□200×12	1954
A11-1 (350)	350		550	470	140			189		2220
A11-1 (400)	400		600	520	170			213		2443
A11-1 (450)	450		660	580	190			240		2727
A11-1 (500)	500	M24×120	730	630	200			265		2988
A11-1 (600)	600		830	730	250			315		3472

注：(1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料：碳钢。

(3) 用于高压或振动管道上，应垫以厚 1~2 毫米的石棉垫或石棉橡胶垫。

中华人民共和国行业标准 标准设计		双排螺栓压紧管卡 (公制管用)		标准号	HG/T21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司			图号	A11-1	
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张	



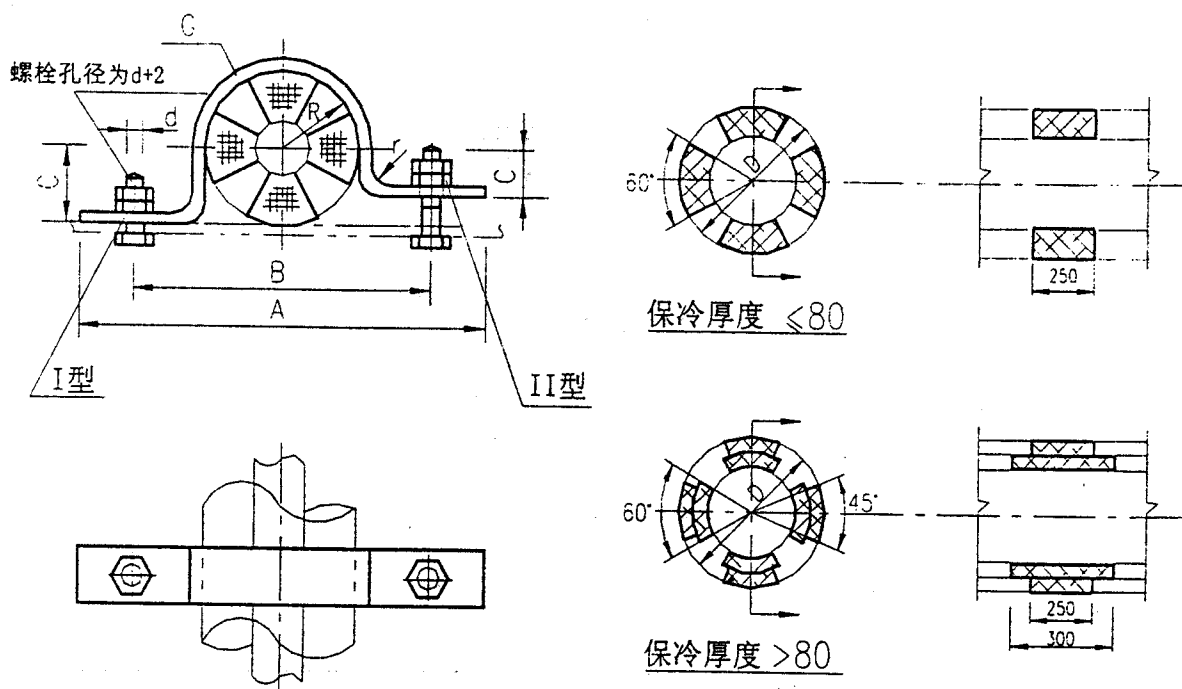
系列号	公称管径	螺栓 $d \times l$	A	B	C	E	F	R	G	每 100 套近似重量 (kg)
A11-2 (1)	1"	M12×40	130	90	0	18	34	17	□70×6	82
A11-2 (1 1/4")	1 1/4"		130	90	5			21		87
A11-2 (1 1/2")	1 1/2"		140	100	10			24		95
A11-2 (2)	2"		150	110	15	20	40	30	□80×6	116
A11-2 (2 1/2")	2 1/2"		170	130	20			37		130
A11-2 (3)	3"	M16×60	220	160	20	30	60	45	□120×10	369
A11-2 (4)	4"		250	190	30			57		441
A11-2 (5)	5"	M20×80	290	220	30	35	70	71	□140×10	633
A11-2 (6)	6"		310	250	40			84		704
A11-2 (8)	8"		370	300	70			110		858
A11-2 (10)	10"		420	350	100			137		7012
A11-2 (12)	12"	M24×100	500	420	120	50	100	152	□200×12	1954
A11-2 (14)	14"		530	450	130			178		2122
A11-2 (16)	16"		580	500	150			203		2328
A11-2 (18)	18"		630	550	180			229		2609
A11-2 (20)	20"	M24×120	710	610	190			254		2889
A11-2 (24)	24"		810	710	240			305		3376

注: (1) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。

(2) 材料: 碳钢。

(3) 用于高压或振动管道上, 应垫以厚 1~2 毫米的石棉垫或石棉橡胶垫。

中华人民共和国行业标准 标准设计		双排螺栓压紧管卡 (英制管用)		标准号	HG/T21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司			图号	A11-2	
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张	



保冷外径 D	R	C		螺栓 d×l		G
		I 型	II 型	I 型	II 型	
≤590	D/2+3	R	D/2-10	M16×60	M16×70	□70×6
>590				M20×70	M20×80	□70×10

- 注：(1) I 型为导向管卡，II 型为固定管卡。
 (2) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。
 (3) 材料：碳钢。
 (4) 支承块现场配作，厚度同保冷厚度，应满足 GB/T11790 和 GB/T15586 保冷技术要求，材料为红松木。
 (5) 管卡重量未包括支承块重量。

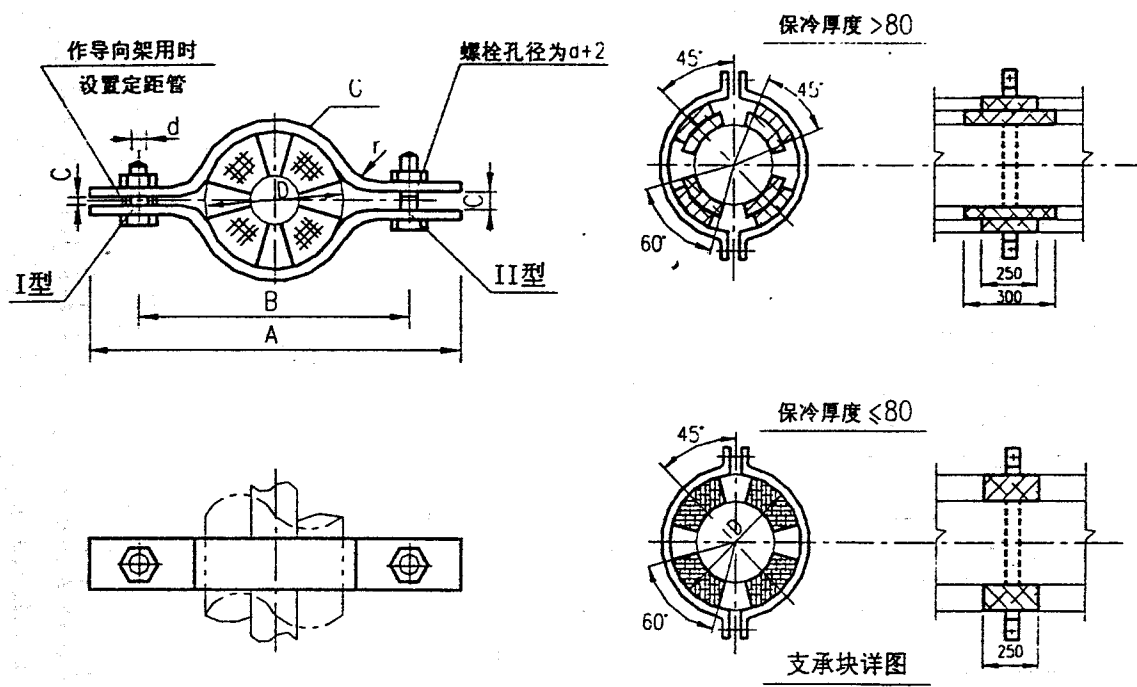
中华人民共和国行业标准 标准设计		管卡 (保冷管用)		标准号	HG/T21629-1999	
				图号	A12-1	
编制	中国成达化学工程公司	实施日期		共 张	第 张	
批准	国家石油和化学工业局					

系 列 号	保冷外径 D	A	B	mm
				每 100 套近似重量 (kg)
A12 (8)	80	230	160	159
A12 (9)	90	240	170	168
A12 (10)	100	250	180	176
A12 (11)	110	260	190	185
A12 (12)	120	270	200	193
A12 (13)	130	280	210	202
A12 (14)	140	290	220	210
A12 (15)	150	300	230	219
A12 (16)	160	310	240	227
A12 (17)	170	320	250	236
A12 (18)	180	330	260	244
A12 (19)	190	340	270	253
A12 (20)	200	350	280	260
A12 (21)	210	360	290	270
A12 (22)	220	370	300	278
A12 (23)	230	380	310	287
A12 (24)	240	390	320	295
A12 (25)	250	400	330	304
A12 (26)	260	410	340	312
A12 (27)	270	420	350	320
A12 (28)	280	430	360	328
A12 (29)	290	440	370	336
A12 (30)	300	450	380	346
A12 (31)	310	460	390	355
A12 (32)	320	470	400	363
A12 (33)	330	480	410	372
A12 (34)	340	490	420	380
A12 (35)	350	500	430	389
A12 (36)	360	510	440	397
A12 (37)	370	520	450	406
A12 (38)	380	530	460	414
A12 (39)	390	540	470	423
A12 (40)	400	550	480	430
A12 (41)	410	560	490	440
A12 (42)	420	570	500	448
A12 (43)	430	580	510	456
A12 (44)	440	590	520	465
A12 (45)	450	600	530	473
A12 (46)	460	610	540	482
A12 (47)	470	620	550	490

中华人民共和国行业标准 标准设计		管 卡 系 列 表 (一) (保 冷 管 用)		标准号	HG/T21629-1999
编 制	中国成达化学工程公司			图 号	A12-2
批 准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张

系 列 号	保冷外径 D	A	B	mm
				每 100 套近似重量 (kg)
A12 (48)	480	630	560	499
A12 (49)	490	640	570	507
A12 (50)	500	650	580	516
A12 (51)	510	660	590	524
A12 (52)	520	670	600	532
A12 (53)	530	680	610	540
A12 (54)	540	690	620	550
A12 (55)	550	700	630	558
A12 (56)	560	710	640	566
A12 (57)	570	720	650	575
A12 (58)	580	730	660	584
A12 (59)	590	740	670	592
A12 (60)	600	770	700	1014
A12 (61)	610	780	710	1028
A12 (62)	620	790	720	1042
A12 (63)	630	800	730	1056
A12 (64)	640	810	740	1070
A12 (65)	650	820	750	1084
A12 (66)	660	830	760	1098
A12 (67)	670	840	770	1113
A12 (68)	680	850	780	1127
A12 (69)	690	860	790	1141
A12 (70)	700	870	800	1155
A12 (71)	710	880	810	1169
A12 (72)	720	890	820	1183
A12 (73)	730	900	830	1197
A12 (74)	740	910	840	1212
A12 (75)	750	920	850	1226
A12 (76)	760	930	860	1240
A12 (77)	770	940	870	1254
A12 (78)	780	950	880	1260
A12 (79)	790	960	890	1282
A12 (80)	800	970	900	1296
A12 (81)	810	980	910	1311
A12 (82)	820	990	920	1325
A12 (83)	830	1000	930	1339
A12 (84)	840	1010	940	1353
A12 (85)	850	1020	950	1367
A12 (86)	860	1030	960	1381
A12 (87)	870	1040	970	1395

中华人民共和国行业标准 标 准 设 计		管卡系列表 (二) (保 冷 管 用)		标准号	HG/T21629-1999
				图 号	A12-3
编 制	中国成达化学工程公司			共 张	第 张
批 准	国家石油和化学工业局	实施日期			



- 注: (1) I 型为导向型; II 型为紧固型。
 (2) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。
 (3) 材料: 碳钢。
 (4) 支承块现场配作, 厚度同保冷厚度, 应满足 GB/T11790 和 GB/T15586 保冷技术要求, 材料为红松木。
 (5) 管夹重量未包括支承块重量。

中华人民共和国行业标准 标准设计		双螺栓管夹 (保冷管用)		标准号	HG/T21629-1999
编制	中国成达化学工程公司			图号	A13-1
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张

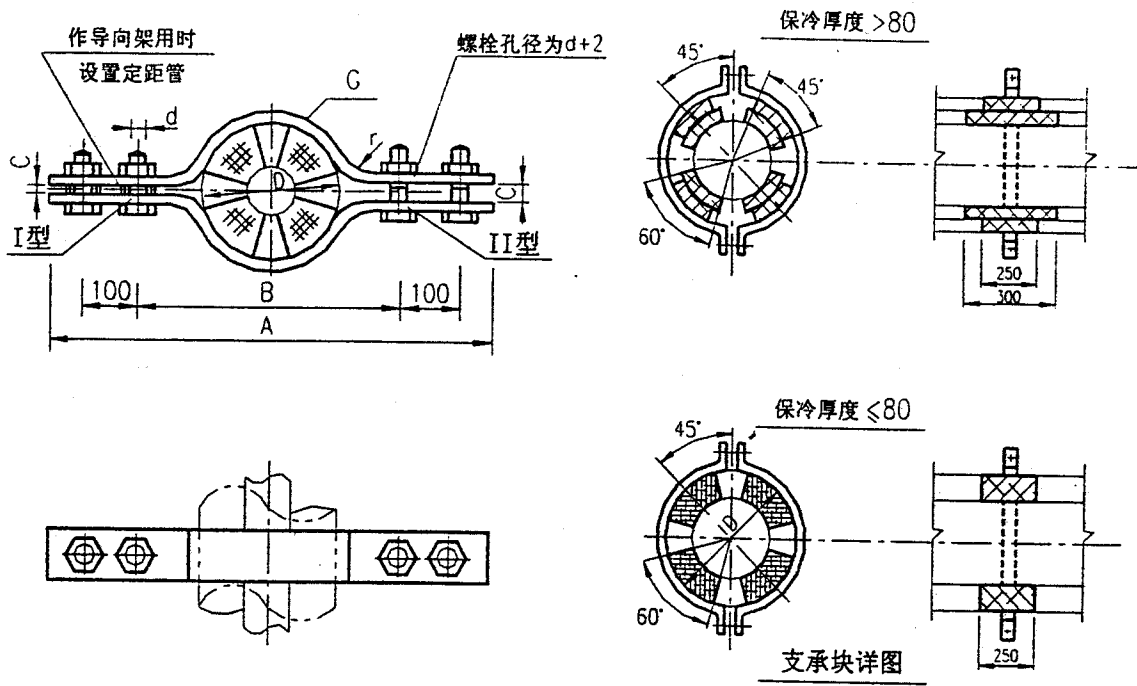
mm

系列号	保冷外径 D	螺 栓 d×l	A	B	C	G	定距管	每 100 套近似 值(kg)		
A13(8)	80	M12×50	170	130	16	□70×6	φ25×3	177		
A13(9)	90		180	140				187		
A13(10)	100		190	150				198		
A13(11)	110		200	160				208		
A13(12)	120	M16×60	240	180	20	□80×6	φ25×3	286		
A13(13)	130		250	190				298		
A13(14)	140		260	200				310		
A13(15)	150		270	210				322		
A13(16)	160	M20×75	300	230	24	□90×8	φ32×3.5	545		
A13(17)	170		310	240				563		
A13(18)	180		320	250				581		
A13(19)	190		330	260				599		
A13(20)	200		340	270				616		
A13(21)	210		350	280				634		
A13(22)	220	M24×90	390	310	26	□100×10		φ32×3.5	981	
A13(23)	230		400	320					1006	
A13(24)	240		410	330					1031	
A13(25)	250		420	340					1055	
A13(26)	260		430	350					1080	
A13(27)	270		440	360					1105	
A13(28)	280		450	370					1129	
A13(29)	290		460	380					1154	
A13(30)	300		470	390					1179	
A13(31)	310		480	400					1203	
A13(32)	320	M24×100	500	420	30	□100×12			φ32×3.5	1494
A13(33)	330		510	430						1523
A13(34)	340		520	440						1553
A13(35)	350		530	450						1583
A13(36)	360		540	460			1612			
A13(37)	370		550	470			1642			
A13(38)	380		560	480			1671			
A13(39)	390		570	490			1701			
A13(40)	400	M30×120	620	520	40	□100×16	φ38×3.5			2499
A13(41)	410		630	530						2539
A13(42)	420		640	540				2578		
A13(43)	430		650	550				2618		
A13(44)	440		660	560				2657		
A13(45)	450		670	570				2696		
A13(46)	460		680	580				2736		
A13(47)	470		690	590				2775		

中华人民共和国行业标准 标准设计		双螺栓管夹系列表（一） （保冷管用）		标准号	HG/T21629-1999	
				图号	A13-2	
编制	中国成达化学工程公司		实施日期		共 张	第 张
批准	国家石油和化学工业局					

mm							
系列号	保冷外径 D	螺栓 d × l	A	B	C	G	定距管 每 100 套近 似值 (kg)
A13 (48)	480	M30×120	700	600	40	□100×16	2815
A13 (49)	490		710	610			2854
A13 (50)	500		720	620			2894
A13 (51)	510		730	630			2933
A13 (52)	520		740	640			2973
A13 (53)	530		750	650			3012
A13 (54)	540		760	660			3052
A13 (55)	550		770	670			3091
A13 (56)	560		780	680			3130
A13 (57)	570		790	690			3170
A13 (58)	580		800	700			3209
A13 (59)	590		810	710			3249
A13 (60)	600		820	720			3288
A13 (61)	610		830	730			3328
A13 (62)	620		840	740			3367
A13 (63)	630		850	750			3407
A13 (64)	640		860	760			3446
A13 (65)	650	M30×140	890	790	50	□100×20	4416
A13 (66)	660		900	800			4464
A13 (67)	670		910	810			4514
A13 (68)	680		920	820			4563
A13 (69)	690		930	830			4612
A13 (70)	700		940	840			4662
A13 (71)	710		950	850			4711
A13 (72)	720		960	860			4760
A13 (73)	730		970	870			4810
A13 (74)	740		980	880			4859
A13 (75)	750		990	890			4908
A13 (76)	760		1000	900			4958
A13 (77)	770		1010	910			5007
A13 (78)	780		1020	920			5056
A13 (79)	790		1030	930			5106
A13 (80)	800		1040	940			5155
A13 (81)	810		1050	950			5204
A13 (82)	820		1060	960			5254
A13 (83)	830		1070	970			5303
A13 (84)	840		1080	980			5352
A13 (85)	850		1090	990			5402
A13 (86)	860		1100	1000			5451
A13 (87)	870		1110	1010			5500

中华人民共和国行业标准 标准设计		双螺栓管夹系列表 (二) (保冷管用)		标准号	HG/T21629-1999
				图号	A13-3
编制	中国成达化学工程公司	实施日期		共 张	第 张
批准	国家石油和化学工业局				



- 注: (1) I型为导向型, II型为固定管卡。
 (2) 扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。
 (3) 材料: 碳钢。
 (4) 支承块现场配制, 厚度同保冷厚度, 应满足 GB/T11790 和 GB/T15586 保冷技术要求, 材料为红松木。
 (5) 管夹重量未包括支承块重量。

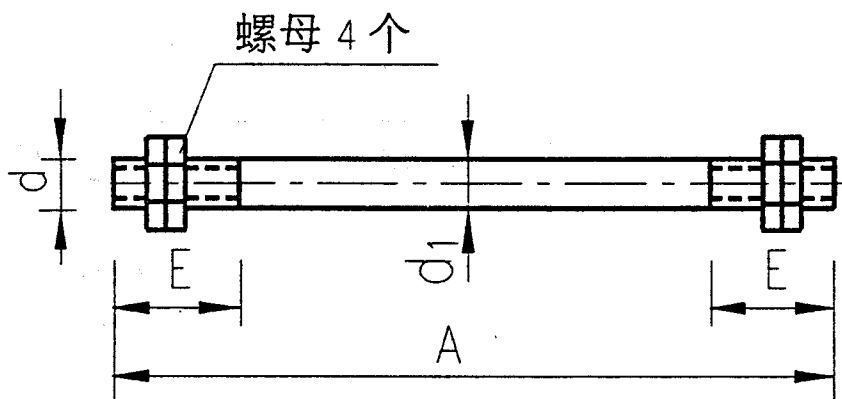
中华人民共和国行业标准 标准设计		四螺栓管夹 (保冷管用)		标准号	HG/T21629-1999
编制	中国成达化学工程公司			图号	A14-1
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共张	第张

							mm
系列号	保冷外径 D	螺 栓 d×l	A	B	C	G	定距管 每 100 套近 似值 (kg)
A14(8)	80	M12×50	370	130	16	□70×6	φ25×3 328
A14(9)	90		380	140			
A14(10)	100		390	150			
A14(11)	110		400	160			
A14(12)	120	M16×60	440	180	20	□80×6	473
A14(13)	130		450	190			
A14(14)	140		460	200			
A14(15)	150		470	210			
A14(16)	160	M20×75	500	230	24	□90×8	839
A14(17)	170		510	240			
A14(18)	180		520	250			
A14(19)	190		530	260			
A14(20)	200	M24×90	540	270	26	□100×10	φ32×3.5 910
A14(21)	210		550	280			
A14(22)	220		580	300			
A14(23)	230		590	310			
A14(24)	240		600	320			
A14(25)	250		610	330			
A14(26)	260		620	340			
A14(27)	270		630	350			
A14(28)	280		640	360			
A14(29)	290		650	370			
A14(30)	300		660	380			
A14(31)	310		670	390			
A14(32)	320	M24×100	700	420	30	□100×12	1975
A14(33)	330		710	430			
A14(34)	340		720	440			
A14(35)	350		730	450			
A14(36)	360		740	460			
A14(37)	370		750	470			
A14(38)	380		760	480			
A14(39)	390		770	490			
A14(40)	400	M30×120	820	520	40	□100×16	φ38×3.5 3232
A14(41)	410		830	530			
A14(42)	420		840	540			
A14(43)	430		850	550			
A14(44)	440		860	560			
A14(45)	450		870	570			
A14(46)	460		880	580			
A14(47)	470		890	590			

中华人民共和国行业标准 标准设计		四螺栓管夹系列表 (一) (保冷管用)		标准号	HG/T21629-1999
				图 号	A14-2
编 制	中国成达化学工程公司	实施日期		共 张	第 张
批 准	国家石油和化学工业局				

mm								
系列号	保冷外径 D	螺 栓 d×l	A	B	C	G	定距管	每 100 套近 似值(kg)
A14(48)	480	M30×120	900	600	40	□100×16	φ38×3.5	3547
A14(49)	490		910	610				3587
A14(50)	500		920	620				3626
A14(51)	510		930	630				3666
A14(52)	520		940	640				3705
A14(53)	530		950	650				3745
A14(54)	540		960	660				3784
A14(55)	550		970	670				3824
A14(56)	560		980	680				3863
A14(57)	570		990	690				3902
A14(58)	580		1000	700				3942
A14(59)	590		1010	710				3981
A14(60)	600		1020	720				4021
A14(61)	610		1030	730				4060
A14(62)	620		1040	740				4100
A14(63)	630		1050	750				4139
A14(64)	640		1060	760				4179
A14(65)	650	M30×140	1090	790	50	□100×20		5301
A14(66)	660		1100	800				5351
A14(67)	670		1110	810				5400
A14(68)	680		1120	820				5449
A14(69)	690		1130	830				5499
A14(70)	700		1140	840				5548
A14(71)	710		1150	850				5597
A14(72)	720		1160	860				5647
A14(73)	730		1170	870				5696
A14(74)	740		1180	880				5745
A14(75)	750		1190	890				5795
A14(76)	760		1200	900				5844
A14(77)	770		1210	910				5893
A14(78)	780		1220	920				5943
A14(79)	790		1230	930				5992
A14(80)	800		1240	940				6041
A14(81)	810		1250	950				6090
A14(82)	820		1260	960				6140
A14(83)	830		1270	970				6189
A14(84)	840		1280	980				6239
A14(85)	850		1290	990				6288
A14(86)	860		1300	1000				6377
A14(87)	870		1310	1010				6386

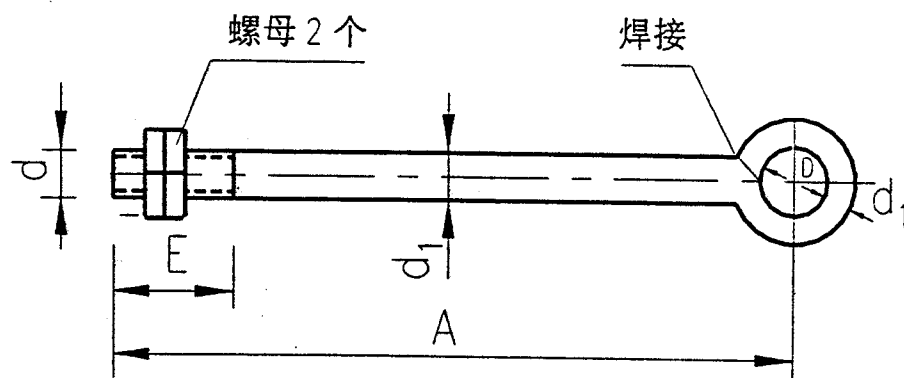
中华人民共和国行业标准 标准设计		四螺栓管夹系列表(二) (保冷管用)		标准号	HG/T21629-1999
				图号	A14-3
编制	中国成达化学工程公司	实施日期		共 张	第 张
批准	国家石油和化学工业局				



系列号	d	350℃最大荷载 (N)	d ₁	E
A15(10)	M10	3730	10	60
A15(12)	M12	5490	12	90
A15(16)	M16	10300	16	90
A15(20)	M20	16090	20	120
A15(24)	M24	23150	24	120
A15(30)	M30	36980	30	150
A15(36)	M36	53000	36	150
A15(42)	M42	74260	42	180
A15(48)	M48	97800	48	180
A15(56)	M56	135000	56	210
A15(64)	M64	168000	64	210

注: (1) A 值由设计者决定, 见管架表。
(2) 材料: 碳钢。

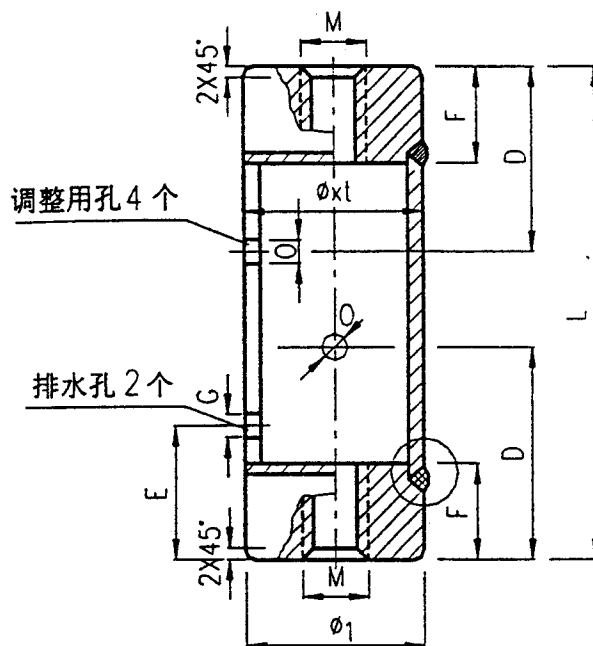
中华人民共和国行业标准 标准设计		双头螺纹吊杆		标准号	HG/T21629-1999
				图号	A15
编制	中国成达化学工程公司	实施日期		共 张	第 张
批准	国家石油和化学工业局				



系列号	d	350℃最大荷载 (N)	d ₁	D	E
A16(10)	M10	3730	10	25	60
A16(12)	M12	5490	12	30	90
A16(16)	M16	10300	16	35	90
A16(20)	M20	16090	20	40	120
A16(24)	M24	23150	24	45	120
A16(30)	M30	36980	30	50	150
A16(36)	M36	53000	36	50	150
A16(42)	M42	74260	42	55	180
A16(48)	M48	97800	48	60	180
A16(56)	M56	135000	56	70	210
A16(64)	M64	168000	64	80	210

注：(1) A 值由设计者决定，见管架表。
(2) 材料：碳钢。

中华人民共和国行业标准 标准设计		吊环型吊杆		标准号	HG/T21629-1999
编制	中国成达化学工程公司			图号	A16
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张



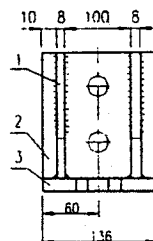
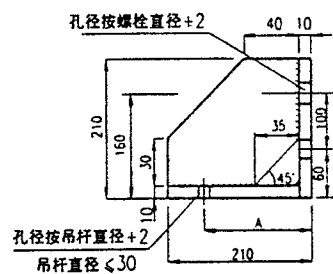
mm

系列号	M	$\phi \times t$	ϕ_1	L	D	C	E	F	O	G	350℃最大荷载 (N)	重量(kg)
A17(10)	M10	22×3	22	170	70	7	25	20	8	6	3730	0.72
A17(12)	M12	34×4	34				30	25			5490	0.55
A17(16)	M16						40	30			10300	0.63
A17(20)	M20	48×4	48	220	90	10	45	35	12	8	16090	1.08
A17(24)	M24			270							23150	1.24
A17(30)	M30	60×4	60	280	110	15	60	50	16	12	36980	1.86
A17(36)	M36			300							53000	1.92
A17(42)	M42	89×6	89	320	120	18	70	60	20	16	74260	4.70
A17(48)	M48			340							97800	4.97
A17(56)	M56	108×6	110	360	140	20	80	70	26	20	135000	11.05
A17(64)	M64			380							168000	10.41

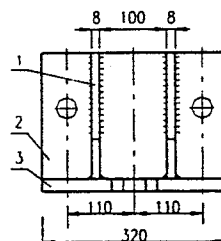
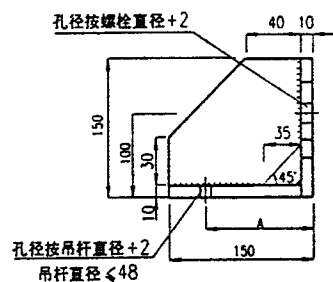
注: (1)材料: 碳钢。

(2)螺纹一端为左螺纹, 另一端为右螺纹。

中华人民共和国行业标准 标准设计		松紧螺母		标准号	HG/T21629-1999	
编 制	中国成达化学工程公司			图 号	A17	
批 准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张	



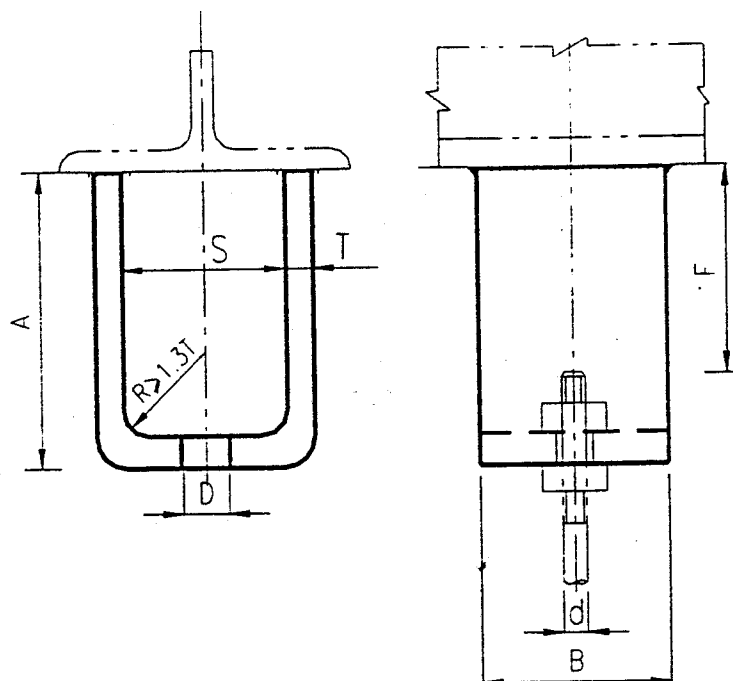
I型 ($60 < A < 160$)
最大允许荷载 $\leq 36980\text{N}$ 每件重 5.7kg



II型 ($60 < A < 100$)
最大允许荷载 $\leq 30000\text{N}$ 每件重 10.2kg

注: (1) A 值由设计者决定, 见管架表。

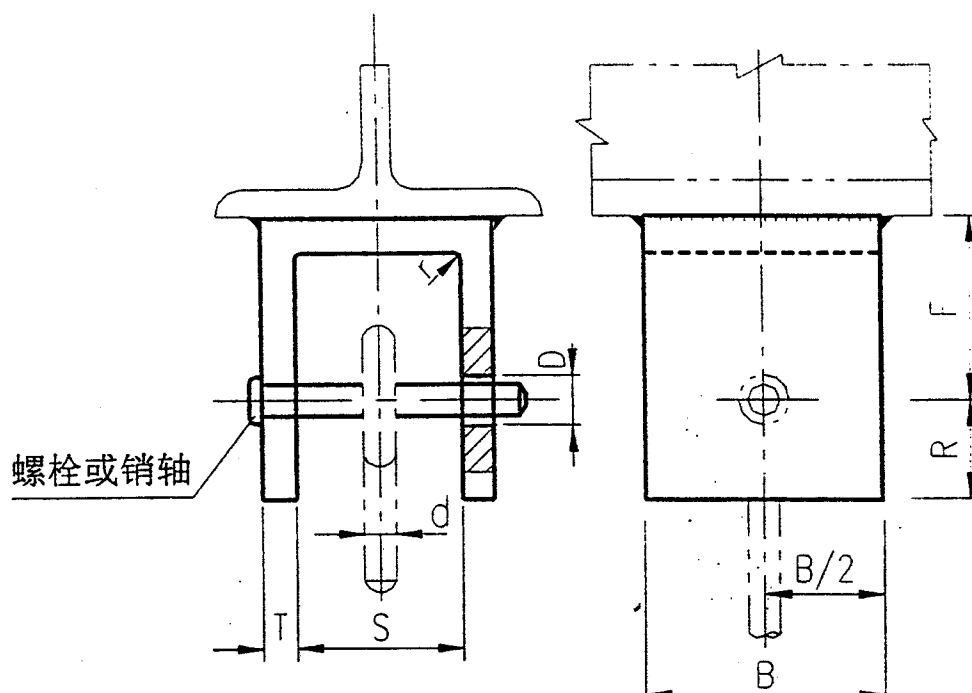
3		钢板	1	C. S			
2		钢板	1	C. S			
1		钢板	2	C. S			
件 号	图号或标准图	名 称	数量	材 料	单 重量 (kg)	总	备 注
中华人民共和国行业标准 标 准 设 计		角形吊耳			标准号	HG/T21629-1999	
编 制	中国成达化学工程公司				图 号	A18	
批 准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张		



系列号	吊杆直径 d	最大荷载 (N)		A	D	F	S	B×T	每个近似重量 (kg)
		350℃	400℃						
A19(10)	10	3730	3430	75	12	50	50	□50×6	47
A19(12)	12	5490	5100	75	14	45	55	□50×6	48
A19(16)	16	10300	9520	80	18	50	70	□50×6	54
A19(20)	20	16090	14910	80	22	45	85	□60×10	113
A19(24)	24	23150	21480	110	26	70	95	□70×10	174
A19(30)	30	36980	34340	125	32	75	130	□80×12	288
A19(36)	36	53000	50230	125	38	75	150	□100×16	502
A19(42)	42	74260	68960	170	44	105	175	□130×20	1112
A19(48)	48	97800	90740	200	50	130	200	□130×20	1225
A19(56)	56	135000	125600	215	58	130	215	□160×25	2277
A19(64)	64	168000	155400	240	66	150	240	□160×25	2512

注：材料：碳钢。

中华人民共和国行业标准 标准设计		U形吊耳		标准号	HG/T21629-1999
				图号	A19
编制	中国成达化学工程公司			共 张	第 张
批准	国家石油和化学工业局	实施日期			

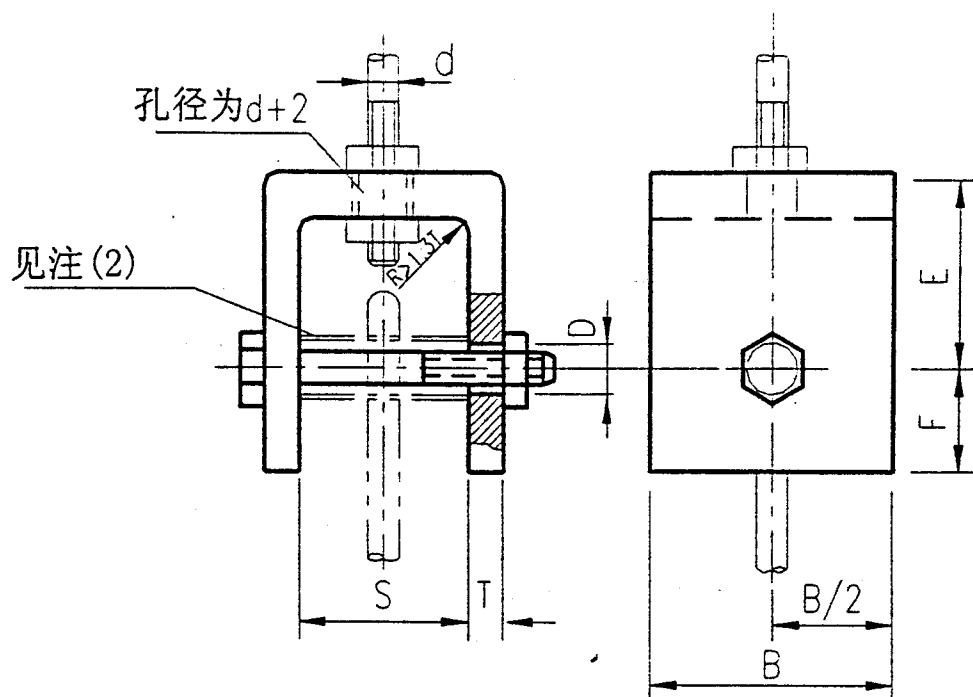


mm

系列号	吊杆直径 d	最大荷载 (N)		螺栓或销 轴尺寸	D	F	R	$B \times T$	S	每 100 套近 似重量 (kg)
		350℃	400℃							
A20(10)	10	3730	3430	M12×60	14	50	24	□50×6	32	52
A20(12)	12	5490	5100	M16×65	18		24			61
A20(16)	16	10300	9520	M20×65	22		30			73
A20(20)	20	16090	14910	M24×90	26		30	□60×10	40	162
A20(24)	24	23150	21480	M24×100	26	75	32	□70×10	50	211
A20(30)	30	36980	34340	φ36×100	38		45	□80×12	58	322
A20(36)	36	53000	50230	φ36×115	38		50	□100×16	65	538
A20(42)	42	74260	68960	φ40×140	42	102	65	□130×20	75	1027
A20(48)	40	97800	90740	φ50×150	52	130	70	□130×20	80	1321
A20(56)	56	135000	125600	φ60×170	62	140	80	□160×25	90	2198
A20(64)	64	168000	155400	φ60×180	62	160	90	□160×25	100	2440

- 注: (1)扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。
 (2)材料: 碳钢。
 (3)销轴采用 GB882-86, 开口销采用 GB91-86。

中华人民共和国行业标准 标准设计		倒U形吊耳 (焊接型)		标准号	HG/T21629-1999
				图号	A20
编制	中国成达化学工程公司			共张	第张
批准	国家石油和化学工业局	实施日期			

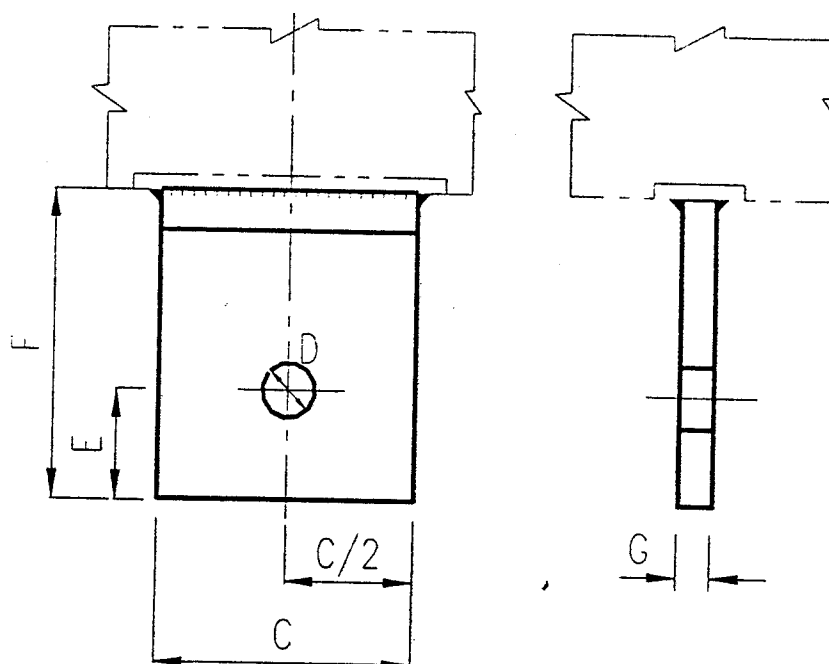


系列号	吊杆直径 d	最大荷载 (N)		螺栓尺寸	D	E	F	S	定管距	B×T	每 100 套近似重量 (kg)
		350℃	400℃								
A21(10)	10	3730	3430	M12×80	14	60	24	50	φ25×3	□50×6	52
A21(12)	12	5490	5100	M16×90	18	70	24	55			60
A21(16)	16	10300	9520	M20×110	22	85	30	70			75
A21(20)	20	16090	14910	M24×140	26	100	30	85	φ32×3	□60×10	186
A21(24)	24	23150	21480	M24×150	26	110	32	95		□70×10	208
A21(30)	30	36980	34340	M36×200	38	140	45	130	φ45×3	□80×12	395

注：(1) 材料：碳钢。

(2) 定距管可根据安装需要设置。

中华人民共和国行业标准 标准设计		倒U形吊耳 (吊杆型)	标准号	HG/T21629-1999	
编 制	中国成达化学工程公司		图 号	A21	
批 准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张

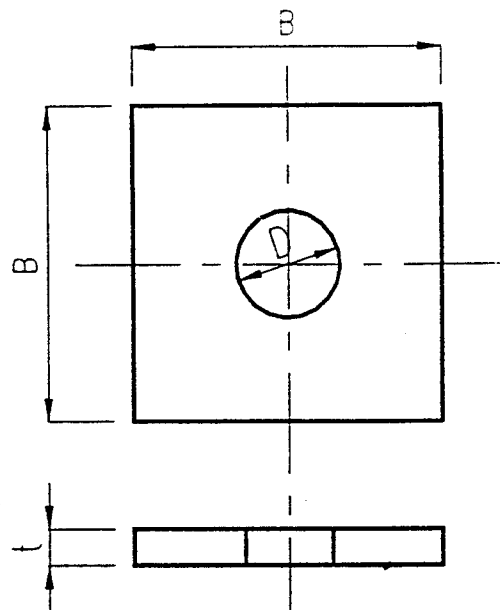


mm							
系列号	螺栓直径	D	C	E	F	G	每 100 个近似重量(kg)
A20(10)	10	12	80	25	80	10	50
A20(12)	12	14		30			50
A20(16)	16	18		30			50
A20(20)	20	22	100	32	90	12	85
A20(24)	24	26		32	90	12	85
A20(30)	30	32		40	105	20	165
A20(36)	36	38		50	120	20	188
A20(42)	42	44	125	50	135	25	351
A20(48)	48	50	125	65	150	25	368
A20(56)	56	58	150	75	180	30	636
A20(64)	64	66	150	85	200	30	707

注: (1)材料: 碳钢。

(2)最大允许荷载为钢板厚度值 G(焊缝高度) 乘单面焊缝长度值(cm); 单位为 kN。

中华人民共和国行业标准 标准设计		板式吊耳		标准号	HG/T21629-1999	
				图号	A22	
编制	中国成达化学工程公司	实施日期		共 张		第 张
批准	国家石油和化学工业局					

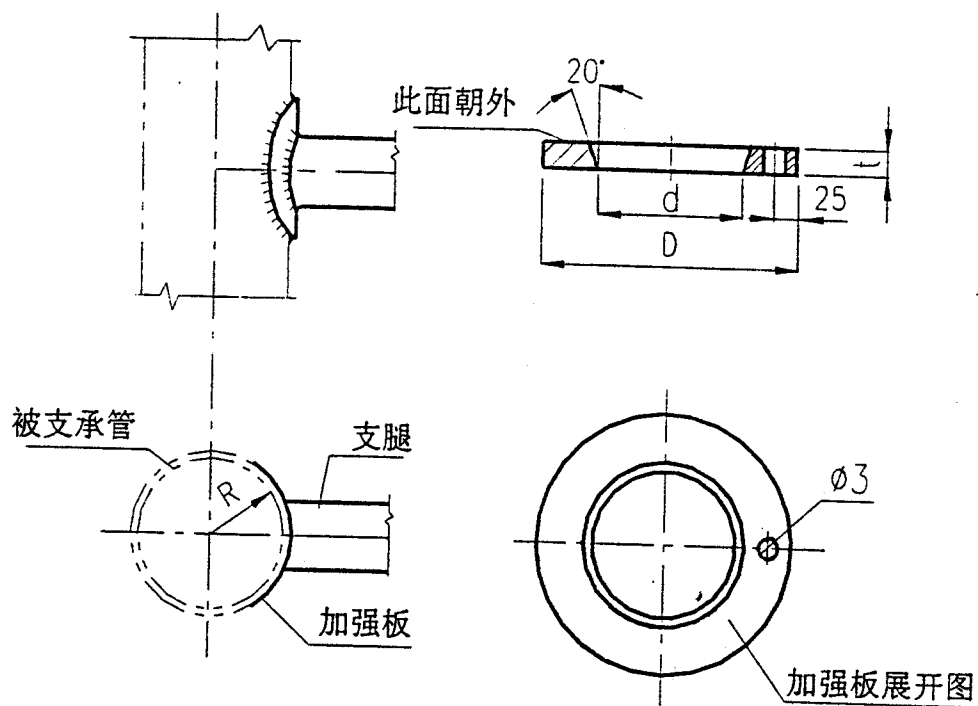


系列号	吊杆直径	D	B	t	mm
					每 100 个近似重量 (kg)
A23 (10)	10	12		6	30
A23 (12)	12	14	80	6	30
A23 (16)	16	18		10	50
A23 (20)	20	22		10	87
A23 (24)	24	26	100		104
A23 (30)	30	32		12	104
A23 (36)	36	38			159
A23 (42)	42	44	130	16	212
A23 (48)	48	50		16	212
A23 (56)	56	58	150	20	353
A23 (64)	64	66	150	20	353

注: (1)材料: 碳钢。

(2)当垫板不作为主要承载件时, 表中 t 值可予以调整(减薄)。

中华人民共和国行业标准 标准设计		垫 板		标准号	HG/T21629-1999
				图 号	A23
编 制	中国成达化学工程公司	实施日期		共 张	第 张
批 准	国家石油和化学工业局				

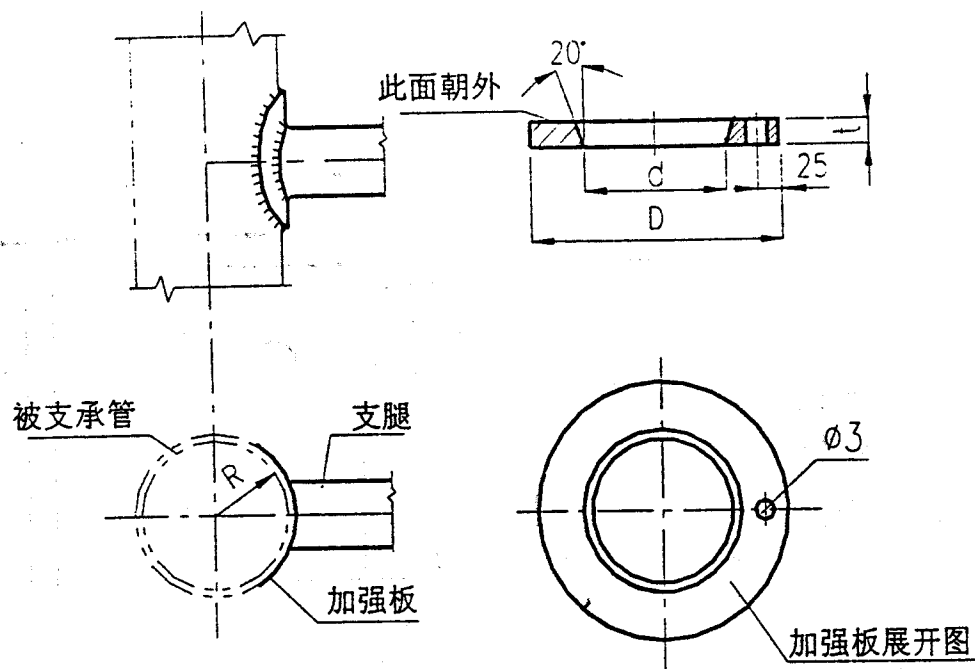


mm					
系列号	支腿 公称直径	d	D	t	重量 (kg)
A24-1(50)	50	62	162	6	0.940
A24-1(80)	80	95	195	8	1.622
A24-1(100)	100	115	265		3.187
A24-1(150)	150	165	315	10	5.032
A24-1(200)	200	225	425		9.087
A24-1(250)	250	280	480	12	10.625
A24-1(300)	300	332	532		14.495
A24-1(350)	350	385	585		16.273
A24-1(400)	400	432	632		17.842
A24-1(450)	450	485	685		19.620
A24-1(500)	500	535	735		21.297

mm	
被支承管 公称直径	R
80	45
100	54
125	67
150	80
200	110
250	137
300	163
350	189
400	213
450	239
500	265
600	315

注: (1) 加强板的材料应与被支承管道的材料相同 (用于管子切割)。
(2) 切割后应对内径 d 进行修整, 使之与支腿配合。

中华人民共和国行业标准 标准设计		支腿加强板 (公制管用)		标准号	HG/T21629-1999
				图号	A24-1
编制	中国成达化学工程公司	实施日期		共 张	第 张
批准	国家石油和化学工业局				

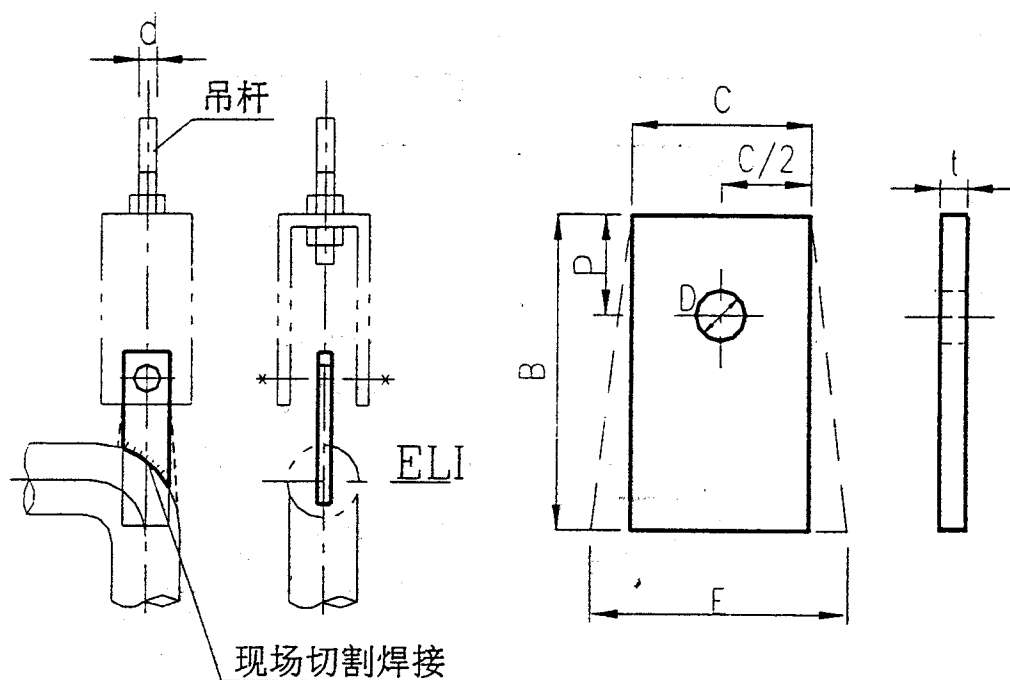


mm					
系列号	支腿 公称直径	d	D	t	重量 (kg)
A24-2(2)	2"	65	165	6	0.965
A24-2(3)	3"	95	195	8	1.622
A24-2(4)	4"	120	270		3.271
A24-2(6)	6"	175	325	10	5.243
A24-2(8)	8"	226	426		9.45
A24-2(10)	10"	280	480	12	10.625
A24-2(12)	12"	332	532		14.495
A24-2(14)	14"	362	562		15.502
A24-2(16)	16"	412	612		17.179
A24-2(18)	18"	462	662		18.856
A24-2(20)	20"	515	715		20.635

mm	
被支承管 公称直径	R
3"	45
4"	57
5"	71
6"	84
8"	110
10"	137
12"	162
14"	178
16"	203
18"	229
20"	254
24"	305

注：(1)加强板的材料应与被支承管道的材料相同（用于管子切割）。
(2)切割后应对内径进行修整，使之与支腿配合。

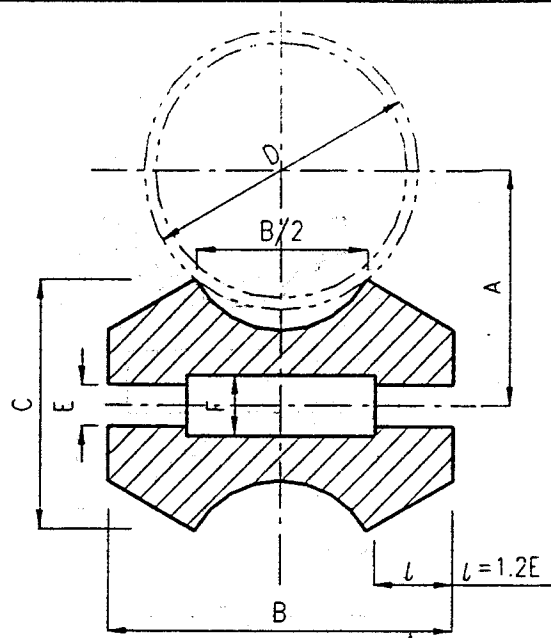
中华人民共和国行业标准 标准设计		支腿加强板 (英制管用)		标准号	HG/T21629-1999
				图号	A24-2
编制	中国成达化学工程公司			共 张	第 张
批准	国家石油和化学工业局	实施日期			



									mm			
系列号	公 称 管 径		(Ⅰ型) C×t	(Ⅱ型) C/E×t	吊杆直径 d	D	B	P	每 100 个近 似重量(kg)			
	公制	英制										
A25(25)	25	1"	25×6		10	14	320	30	45			
A25(32)	32	1 1/4"	32×10						99			
A25(40)	40	1 1/2"	40×10		12	18		40	147			
A25(50)	50	2"	50×12							22	26	
A25(65)	65	2 1/2"										238
A25(80)	80	3"										
A25(100)	100	4"	60×16		60/90×16	20			330	50		508
A25(125)	125	5"						60/100×16				
A25(150)	150	6"	75×16		75/120×16	38	65			706		
A25(200)	200	8"	100×20		100/150×20			30				
A25(250)	250	10"				140×20	140/200×20					
A25(300)	300	12"										

注：(1) 连接板的材料应与管道材料相同。
(2) I 型为矩形板，II 型为梯形板（图中虚线）。

中华人民共和国行业标准 标准设计		连接板		标准号	HG/T21629-1999
编制	中国成达化学工程公司			图号	A25
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张



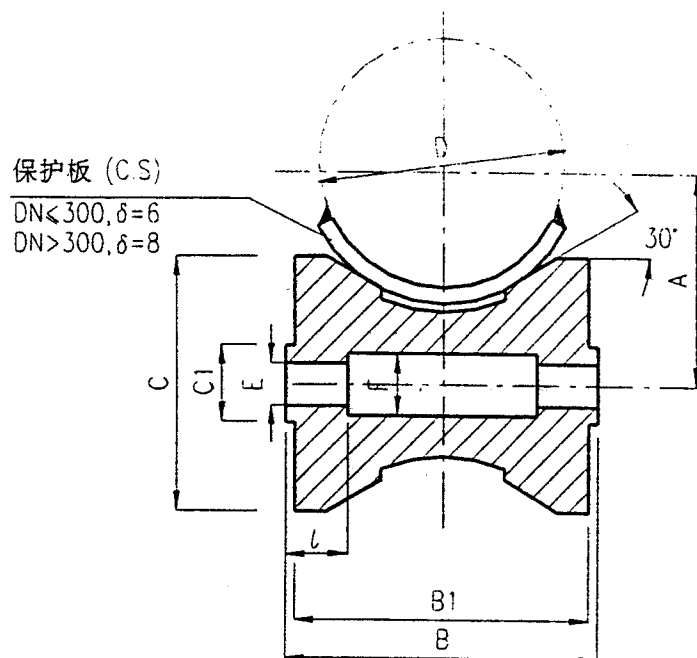
系列号	公称管径	外径 D	A	B	C	E	每 100 套近似重量(kg)
A26—	1(25)	25	32	29	35	32	11
	2(1)	1"	34	30	35	32	11
A26—	1(32)	32	38	32	45	34	15
	2(1.25)	1.25"	42	35	45	34	15
A26—	1(40)	40	45	36	50	35	18
	2(1.5)	1.5"	48	38	50	35	18
A26—	1(50)	50	57	46	60	44	36
	2(2)	2"	61	48	60	44	36
A26—	1(65)	65	76	56	75	45	45
	2(2.5)	2.5"	75	55	75	45	45
A26—	1(80)	80	89	67	90	57	87
	2(3)	3"	90	68	90	57	87
A26—	1(100)	100	108	76	115	61	119
	2(4)	4"	115	80	115	61	119
A26—	1(125)	125	133	95	145	79	244
	2(5)	5"	142	101	145	79	244
A26—	1(150)	150	159	109	170	83	302
	2(6)	6"	169	116	170	83	302
A26—	1(200)	200	219	146	220	103	618
	2(8)	8"	220	147	220	103	618
A26—	1(250)	250	273	174	275	111	844
	2(10)	10"	274	174	275	111	844
A26—	1(300)	300	325	208	325	135	1500
	2(12)	12"	325	208	325	135	1500
A26—	1(350)	350	377	236	380	147	1950
	2(14)	14"	356	224	380	147	1950
A26—	1(400)	400	425	269	425	170	3011
	2(16)	16"	408	259	425	170	3011
A26—	1(450)	450	480	297	480	178	3590
	2(18)	18"	458	284	480	178	3590
A26—	1(500)	500	530	322	530	184	4099
	2(20)	20"	510	310	530	184	4099
A26—	1(600)	600	630	386	630	226	7607
	2(24)	24"	610	374	630	226	7607

注：(1)管道公称直径 DN<150(6") 时，F=E+2。

DN≥150(6") 时，F=E+4。

(2)材料为 HT20-40。

中华人民共和国行业标准 标准设计		I 型滚轮 (公、英制管用)		标准号	HG/T21629-1999	
编 制	中国成达化学工程公司			图 号	A26	
批 准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张	



系列号	公称管径	管外径 D	A	B	B ₁	C	C ₁	E	每 100 套近似重量(kg)
A27-1(50)	50	57	48	60	53	56	20	13	66
A27-2(2)	2"	61	51						
A27-1(65)	65	76	57	75	70	58	30	17	87
A27-2(2.5)	2.5"	75							
A27-1(80)	80	89	68	90	85	74	40	22	162
A27-2(3)	3"	90							
A27-1(100)	100	108	77	115	110	76	50	26	227
A27-2(4)	4"	115	82						
A27-1(125)	125	133	95	145	140	96	60	32	453
A27-2(5)	5"	142	102						
A27-1(150)	150	159	108	170	165	100	70	38	574
A27-2(6)	6"	169	115						
A27-1(200)	200	219	144	220	215	125	80	44	1135
A27-2(8)	8"	220	145						
A27-1(250)	250	273	171	275	270	132	90	50	1597
A27-2(10)	10"	274	172						
A27-1(300)	300	325	208	325	315	167	100	56	3041
A27-2(12)	12"								
A27-1(350)	350	377	239	380	370	171	110	62	3874
A27-2(14)	14"	356	224						
A27-1(400)	400	426	270	425	415	197	120	68	5691
A27-2(16)	16"	408	267						
A27-1(450)	450	480	298	480	470	204	130	74	6927
A27-2(18)	18"	458	282						
A27-1(500)	500	530	322	530	520	211	140	80	8155
A27-2(20)	20"	510	308						
A27-1(600)	600	630	385	630	620	255	150	86	14443
A27-2(24)	24"	610	370						

注: (1) 图中尺寸 $l=1.2E$ 管道公称直径 $DN<150(6")$ 时, $F=E+2$, $DN\geq 150(6")$ 时, $F=E+4$ 。
 (2) 滚轮材料为 HT2-40, 保冷管用系列见 A27-2~27-4。
 (3) 保冷所加保护板与支承块按管道保冷要求处理。见管架表。

中华人民共和国行业标准 标准设计		II 型滚轮 (公、英制管用)		标准号	HG/T21629-1999
编制	中国成达化学工程公司			图号	A27-1
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张

mm

系列号	保冷外径 D	A	B	B ₁	C	C ₁	E	每 100 套近 似重量(kg)
A27(8)	80	59	80	75	59	20	13	95
A27(9)	90	68	90	85	74	30	17	161
A27(10)	100	73	100	95	75			185
A27(11)	110	78	110	105	76			210
A27(12)	120	83	120	115	78			241
A27(13)	130	88	130	125	79			269
A27(14)	140	99	140	135	97	40	22	425
A27(15)	150	104	150	145	98			466
A27(16)	160	109	160	155	100			519
A27(17)	170	114	170	165	101			564
A27(18)	180	119	180	175	102			610
A27(19)	190	124	190	185	104	50	26	670
A27(20)	200	135	200	195	122			975
A27(21)	210	140	210	205	124			1060
A27(22)	220	145	220	215	125			1131
A27(23)	230	150	230	225	127			1222
A27(24)	240	155	240	235	128			1297
A27(25)	250	160	250	245	129			1375
A27(26)	260	165	260	255	131			1476
A27(27)	270	170	270	265	132	60	32	1558
A27(28)	280	186	280	270	161			2427
A27(29)	290	191	290	280	162			2547
A27(30)	300	196	300	290	163			2670
A27(31)	310	201	310	300	165			2827
A27(32)	320	206	320	310	166			2956
A27(33)	330	211	330	320	167			3087
A27(34)	340	216	340	330	169			3257
A27(35)	350	221	350	340	170			3395
A27(36)	360	226	360	350	171			3536
A27(37)	370	231	370	360	173			3719

中华人民共和国行业标准 标准设计		II 型滚轮 (表二) (保冷管用)		标准号	HG/T21629-1999
				图号	A27-2
编制	中国成达化学工程公司			共 张	第 张
批准	国家石油和化学工业局	实施日期			

mm

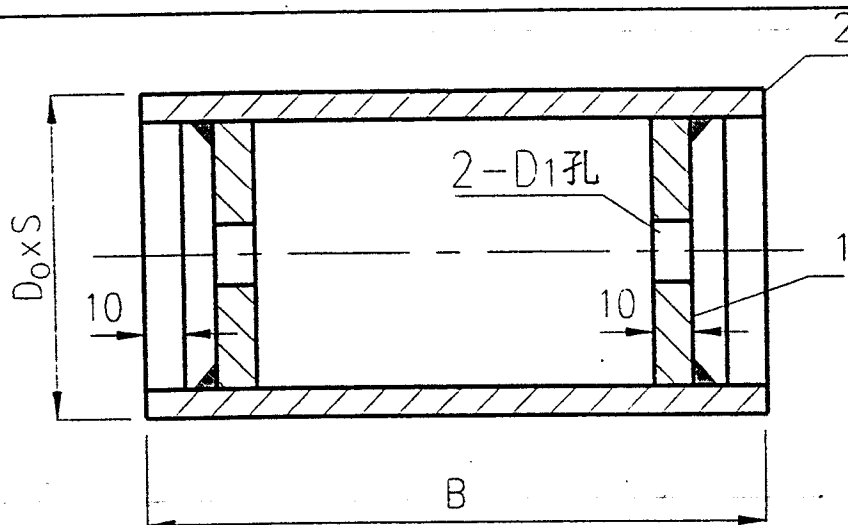
系列号	保冷外径 D	A	B	B ₁	C	C ₁	E	每 100 套近 似重量(kg)
A27(38)	380	236	380	370	174	60	32	3866
A27(39)	390	248	390	380	195	70	38	4991
A27(40)	400	253	400	390	196			5175
A27(41)	410	258	410	400	197			5362
A27(42)	420	263	420	410	199			5604
A27(43)	430	268	430	420	200			5799
A27(44)	440	273	440	430	201			5998
A27(45)	450	278	450	440	203			6255
A27(46)	460	283	460	450	204			6461
A27(47)	470	288	470	460	205			6671
A27(48)	480	293	480	470	207			6944
A27(49)	490	298	490	480	208			7161
A27(50)	500	303	500	490	209			7382
A27(51)	510	308	510	500	211			7672
A27(52)	520	313	520	510	212			7901
A27(53)	530	318	530	520	213			8133
A27(54)	540	335	540	530	245	80	44	11232
A27(55)	550	340	550	540	247			11620
A27(56)	560	345	560	550	248			11931
A27(57)	570	350	570	560	249			12245
A27(58)	580	355	580	570	251			12653
A27(59)	590	360	590	580	252			12977
A27(60)	600	365	600	590	253			13306
A27(61)	610	370	610	600	255			13733
A27(62)	620	375	620	610	256			14072
A27(63)	630	380	630	620	257			14414
A27(64)	640	385	640	630	259			14862
A27(65)	650	390	650	640	260			15215
A27(66)	660	395	660	650	261			15571
A27(67)	670	400	670	660	263			16040

中华人民共和国行业标准 标准设计		II 型滚轮 (表三) (保 冷 管 用)		标准号	HG/T21629-1999
				图 号	A27-3
编 制	中国成达化学工程公司			共 张	第 张
批 准	国家石油和化学工业局	实施日期			

系列号	保冷外径 D	A	B	B ₁	C	C ₁	E	每 100 套近 似重量(kg)
A27(68)	680	406	680	670	264	80	44	16407
A27(69)	690	410	690	680	265			16779
A27(70)	700	424	700	690	295			20914
A27(71)	710	429	710	700	296	100	50	21362
A27(72)	720	434	720	710	297			21815
A27(73)	730	439	730	720	299			22408
A27(74)	740	444	740	730	300			22873
A27(75)	750	449	750	740	301			23343
A27(76)	760	454	760	750	303			23959
A27(77)	770	459	770	760	304			24440
A27(78)	780	464	780	770	305			24927
A27(79)	790	469	790	780	307			25567
A27(80)	800	474	800	790	308			26066
A27(81)	810	479	810	800	310			26724
A27(82)	820	484	820	810	311			27236
A27(83)	830	489	830	820	312			27751
A27(84)	840	494	840	830	314			28433
A27(85)	850	499	850	840	315			28962
A27(86)	860	504	860	850	316			29496
A27(87)	870	509	870	860	318			30203

注：系列号栏内括号中的数字为保冷外径D的厘米数。

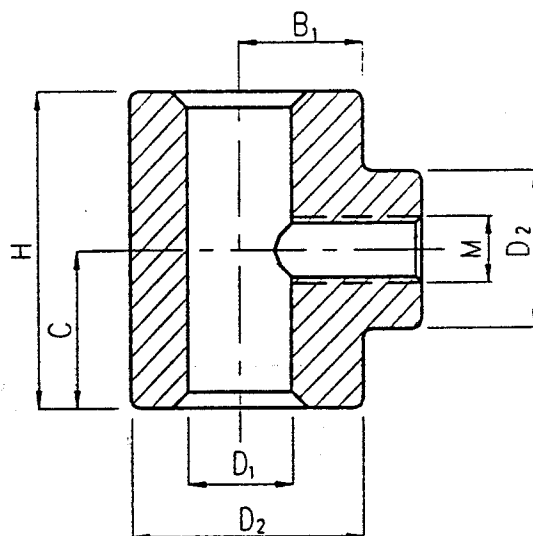
中华人民共和国行业标准 标准设计		II型滚轮（表四） （保冷管用）		标准号	HG/T21629-1999
编制	中国成达化学工程公司			图号	A27-4
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张



mm					每 100 套近 似重量(kg)	
系列号	公称管径	B	D ₀ ×S	D ₁		
A28—1(50)	50	115	57×6	13	110	
A28—2(2)	2"				110	
A28—1(65)	65					
A28—22(2.5)	2.5"					
A28—1(80)	80	145	89×6	17	211	
A28—2(3)	3"				211	
A28—1(100)	100					
A28—2(4)	4"					
A28—1(125)	125	145	108×6	22	244	
A28—2(5)	5"	170			276	
A28—1(150)	150	220			437	
A28—2(6)	6"	275			528	
A28—1(200)	200	325	133×6	32	779	
A28—2(8)	8"				380	882
A28—1(250)	250					
A28—2(10)	10"					
A28—1(300)	300	425	159×8	38	1500	
A28—2(12)	12"				480	1664
A28—1(350)	350				530	1813
A28—2(14)	14"					
A28—1(400)	400	630	219×10	44		
A28—2(16)	16"					
A28—1(450)	450					
A28—2(18)	18"					
A28—1(500)	500	530				
A28—2(20)	20"					
A28—1(600)	600	630				
A28—2(24)	24"					

注：本型滚轮用于保温管道。

2		无缝钢管	1	20			
1		钢板	2	C.S			
件号	图号或标准号	名 称	数量	材料	单 重量 (kg)	总	备 注
中华人民共和国行业标准 标 准 设 计		III型滚轮 (公、英制管用)			标准号	HG/T21629-1999	
					图 号	A28	
编 制	中国成达化学工程公司		实施日期		共 张		第 张
批 准	国家石油和化学工业局						



系列号	M	D ₁	D ₂	H	C	B ₁	每 100 套近似重量(kg)
A29-1(25) A29-2(1)	10	12	25	35	17.5	20	12
A29-1(32) A29-2(1.25)							
A29-1(40) A29-2(1.5)							
A29-1(50) A29-2(2)	12	14	30	40	20	23	19
A29-1(65) A29-2(2.5)							
A29-1(80) A29-2(3)							
A29-1(100) A29-2(4)	16	18	40	50	25	31	44
A29-1(125) A29-2(5)							
A29-1(150) A29-2(6)							
A29-1(200) A29-2(8)	24	26	60	70	35	46	143
A29-1(250) A29-2(10)							
A29-1(300) A29-2(12)							
A29-1(350) A29-2(14)	30	32	75	85	42.5	57	273
A29-1(400) A29-2(16)							
A29-1(450) A29-2(18)							
A29-1(500) A29-2(20)	36	38	90	110	55	68	502.5
A29-1(600) A29-2(24)							
A29-1(600) A29-2(24)							
A29-1(600) A29-2(24)	42	44	105	125	62.5	79	781.2

注: (1)材料为 HT20-40。

(2)保冷管道用滚轮轴座系列表见 A29-2~A29-3。

中华人民共和国行业标准 标准设计		滚轮轴座 (表一) (公、英制管用)		标准号	HG/T21629-1999
				图号	A29-1
编制	中国成达化学工程公司			共 张	* 第 张
批准	国家石油和化学工业局	实施日期			

mm

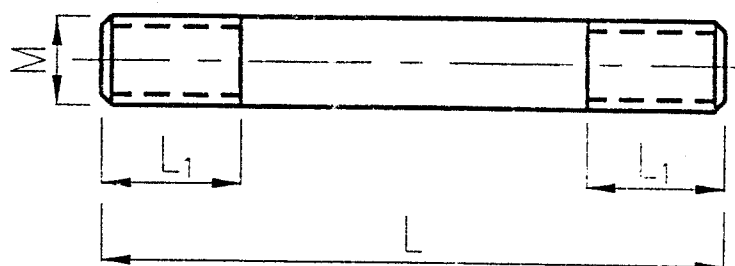
系列号	M	D ₁	D ₂	H	C	B ₁	每 100 套近 似重量(kg)	保冷管 外径
A29(8)	12	14	30	40	20	23	19	80
A29(9)	16	18	40	50	25	31	44	90
A29(10)								100
A29(11)								110
A29(12)								120
A29(13)								130
A29(14)	20	22	50	60	30	39	85	140
A29(15)								150
A29(16)								160
A29(17)								170
A29(18)								180
A29(19)	24	26	60	70	35	46	14.3	190
A29(20)								200
A29(21)								210
A29(22)								220
A29(23)								230
A29(24)								240
A29(25)								250
A29(26)								260
A29(27)								270
A29(28)	30	32	75	85	42.5	57	27.3	280
A29(29)								290
A29(30)								300
A29(31)								310
A29(32)								320
A29(33)								330
A29(34)								340
A29(35)								350
A29(36)								360
A29(37)								370

中华人民共和国行业标准 标准设计		滚轮轴座（表二） （保冷管用）		标准号	HG/T21629-1999	
				图号	A29-2	
编制	中国成达化学工程公司	实施日期		共 张	第 张	
批准	国家石油和化学工业局					

mm

系列号	M	D ₁	D ₂	H	C	B ₁	每 100 套近 似重量(kg)	保冷外径
A29(38)	30	32	75	85	42.5	57	273	380
A29(39)	36	38	90	110	55	68	503	390
A29(40)								400
A29(41)								410
A29(42)								420
A29(43)								430
A29(44)								440
A29(45)								450
A29(46)								460
A29(47)								470
A29(48)								480
A29(49)								490
A29(50)								500
A29(51)								510
A29(52)								520
A29(53)								530
A29(54)	42	44	105	125	62.5	79	781	540
A29(55)								550
A29(56)								560
A29(57)								570
A29(58)								580
A29(59)								590
A29(60)								600
A29(61)								610
A29(62)								620
A29(63)								630

中华人民共和国行业标准 标准设计		滚轮轴座（表三） （保冷管用）		标准号	HG/T21629-1999
				图号	A29-3
编制	中国成达化学工程公司			共 张	第 张
批准	国家石油和化学工业局	实施日期			



mm				
系列号	M	L	L ₁	每 100 套近 似重量(kg)
A30- 1(25) 2(1)	10	63	20	0.039
A30- 1(32) 2(1.25)		73		0.043
A30- 1(40) 2(1.5)		78		0.048
A30- 1(50) 2(2)	12	93	20	0.083
A30- 1(65) 2(2.5)		108		0.096
A30- 1(80) 2(3)	16	134	30	0.211
A30- 1(100) 2(4)		159		0.251
A30- 1(125) 2(5)	20	201	35	0.496
A30- 1(150) 2(6)		226		0.557
A30- 1(200) 2(8)	24	286	40	1.016
A30- 1(250) 2(10)		341		1.211
A30- 1(300) 2(12)	30	407	50	2.258
A30- 1(350) 2(14)		462		2.564
A30- 1(400) 2(16)	36	523	60	4.179
A30- 1(450) 2(18)		578		4.618
A30- 1(500) 2(20)		628		5.018
A30- 1(600) 2(24)	42	745	70	8.102

注: (1) 材料: 碳钢。

(2) 保冷管用滚轮轴系列见 A30-2~A30-3。

中华人民共和国行业标准 标准设计		滚轮轴 (表一) (公、英制管用)		标准号	HG/T21629-1999
编制	中国成达化学工程公司			图号	A30-1
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张

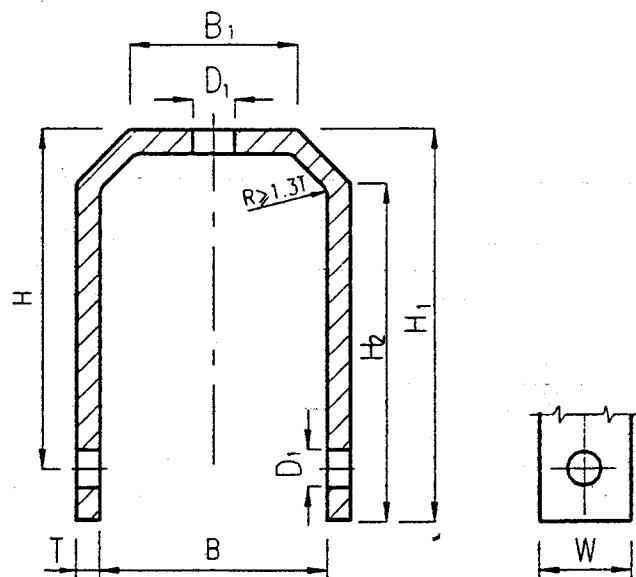
系列号	M	L	L ₁	mm	
				每 100 套近 似重量(kg)	保 冷 外 径
A30(8)	12	113	20	0.1	80
A30(9)	16	134	30	0.211	90
A30(10)		144		0.227	100
A30(11)		154		0.243	110
A30(12)		164		0.259	120
A30(13)		174		0.275	130
A30(14)	20	196	35	0.483	140
A30(15)		206		0.508	150
A30(16)		216		0.533	160
A30(17)		226		0.557	170
A30(18)		236		0.582	180
A30(19)	24	246	40	0.607	190
A30(20)		266		0.945	200
A30(21)		276		0.98	210
A30(22)		286		1.016	220
A30(23)		296		1.051	230
A30(24)		306		1.087	240
A30(25)		316		1.122	250
A30(26)		326		1.158	260
A30(27)	30	336	50	1.193	270
A30(28)		362		2.009	280
A30(29)		372		2.064	290
A30(30)		382		2.12	300
A30(31)		392		2.175	310
A30(32)		402		2.231	320
A30(33)		412		2.286	330
A30(34)		422		2.342	340
A30(35)		432		2.397	350
A30(36)		442		2.433	360
A30(37)		452		2.508	370

中华人民共和国行业标准 标准设计		滚轮轴（表二） （保冷管用）		标准号	HG/T21629-1999
				图号	A30-2
编制	中国成达化学工程公司	实施日期		共 张	第 张
批准	国家石油和化学工业局				

mm

系列号	M	L	L ₁	每 100 套近 似重量(kg)	保 冷 外 径
A30(38)	30	462	30	2.564	380
A30(39)	36	488	60	3.899	390
A30(40)		498		3.979	400
A30(41)		508		4.059	410
A30(42)		518		4.139	420
A30(43)		528		4.219	430
A30(44)		538		4.299	440
A30(45)		548		4.379	450
A30(46)		558		4.459	460
A30(47)		568		4.539	470
A30(48)		578		4.618	480
A30(49)		588		4.698	490
A30(50)		598		4.778	500
A30(51)		608		4.858	510
A30(52)		618		4.938	520
A30(53)		628		5.018	530
A30(54)	42	635	70	7.124	540
A30(55)		665		7.232	550
A30(56)		675		7.341	560
A30(57)		685		7.45	570
A30(58)		695		7.559	580
A30(59)		705		7.667	590
A30(60)		715		7.776	600
A30(61)		725		7.885	610
A30(62)		735		7.994	620
A30(63)		745		8.102	630

中华人民共和国行业标准 标准设计		滚轮轴（表三） （保冷管用）		标准号	HG/T21629-1999
				图号	A30-3
编制	中国成达化学工程公司	实施日期		共 张	第 张
批准	国家石油和化学工业局				



mm

系列号	H	H ₁	H ₂	B	B ₁	W	T	D ₁	每 100 套近似重量(kg)
A31-1(65) 2(2.5)	130	150	133	80	40	40	6	13	0.693
A31-1(80) 2(3)	160	185	163	95	50	50	10	17	1.79
A31-1(100) 2(4)	195	220	190	120					2.115
A31-1(125) 2(5)	245	275	236	150	60	60	14	22	4.445
A31-1(150) 2(6)	280	310	263	175					4.99
A31-1(200) 2(8)	360	390	329	225				26	6.24
A31-1(250) 2(10)	430	460	383	280					7.37
A31-1(300) 2(12)	510	550	461	335	80	80	16	32	13.47
A31-1(350) 2(14)	580	620	515	390					15.193
A31-1(400) 2(16)	660	700	582	435				38	17.062
A31-1(450) 2(18)	730	770	636	490					18.786
A31-1(500) 2(20)	795	835	687	540					26.391

注: (1)材料: 碳钢。

(2)保冷管用扁钢架系列表见 A31-1~A31-3。

中华人民共和国行业标准 标准设计		I、II型滚轮吊架 (表一) (公、英制管用)	标准号	HG/T21629-1999	
编 制	中国成达化学工程公司		图 号	A31-1	
批 准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张

mm

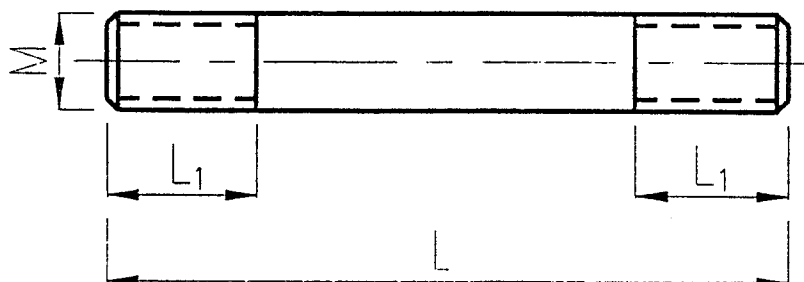
系列号	H	H ₁	H ₂	B	B ₁	W	T	D ₁	每 100 套近 似重量(kg)	保冷层 外 径
A31(8)	135	155	137	85	40	40	10	13	0.719	80
A31(9)	160	185	163	95	50	50	12	17	1.79	90
A31(10)	170	195	170	105					1.89	100
A31(11)	185	210	182	115					2.03	110
A31(12)	200	225	194	125					2.169	120
A31(13)	210	235	201	135					2.27	130
A31(14)	240	270	232	145	60	60	16	22	4.354	140
A31(15)	250	280	239	155					4.522	150
A31(16)	265	295	251	165					4.756	160
A31(17)	275	305	258	175					4.925	170
A31(18)	290	320	270	185					5.159	180
A31(19)	305	335	293	195					5.406	190
A31(20)	330	360	305	205				25	5.772	200
A31(21)	345	375	317	215					6.006	210
A31(22)	360	390	329	225					6.24	220
A31(23)	370	400	336	235					6.409	230
A31(24)	385	415	348	245					6.643	240
A31(25)	395	425	355	255					6.811	250
A31(26)	410	440	367	265					7.045	260
A31(27)	420	450	374	275					7.214	270
A31(28)	450	490	414	290				32	12.004	280
A31(29)	465	505	426	300					12.361	290
A31(30)	475	515	433	310					12.617	300
A31(31)	490	530	445	320					12.975	310
A31(32)	500	540	452	330					12.231	320
A31(33)	515	555	464	340					13.583	330
A31(34)	530	570	477	350					13.966	340
A31(35)	540	580	484	360					14.222	350
A31(36)	555	595	496	370					14.58	360
A31(37)	565	605	503	380					14.836	370

中华人民共和国行业标准 标准设计		I、II型滚轮吊架 (表二) (保冷管用)		标准号	HG/T21629-1999	
				图号	A31-2	
编制	中国成达化学工程公司			共 张		第 张
批准	国家石油和化学工业局	实施日期				

mm

系列号	H	H ₁	H ₂	B	B ₁	W	T	D ₁	每 100 套近 似重量(kg)	保冷层 外 径
A31(38)	580	620	515	390	80	80	16	32	15.193	380
A31(39)	610	650	542	400	80	80	20	38	15.852	390
A31(40)	625	665	554	410					16.209	400
A31(41)	635	675	561	420					16.466	410
A31(42)	650	690	573	430					16.823	420
A31(43)	660	700	581	440					17.1	430
A31(44)	675	715	593	450					17.437	440
A31(45)	690	730	605	460					17.815	450
A31(46)	700	740	612	470					18.071	460
A31(47)	715	755	624	480					18.428	470
A31(48)	725	765	631	490					18.685	480
A31(49)	740	780	643	500					19.042	490
A31(50)	750	790	650	510					19.299	500
A31(51)	765	805	662	520					19.656	510
A31(52)	780	820	676	530					20.034	520
A31(53)	790	830	682	540					20.29	530

中华人民共和国行业标准 标准设计		I、II型滚轮吊架 (表三) (保冷管用)		标准号	HG/T21629-1999
				图号	A31-3
编制	中国成达化学工程公司			共 张	第 张
批准	国家石油和化学工业局	实施日期			



mm

系列号	M	L	L ₁	配螺母(个)	每 100 套近似重量(kg)
A32-1(50) 、A32-2(2)	12	105	20	2	0.125、0.19
A32-1(65)、A32-2(2.5)		120			0.130、0.19
A32-1(80)、A32-2(3)	16	150	0.305、0.344		
A32-1(100)、A32-2(4)		175	0.344		
A32-1(125)、A32-2(5)	20	220	0.667		
A32-1(150)、A32-2(6)		245	0.728		
A32-1(200)、A32-2(8)	24	300	1.289		
A32-1(250)、A32-2(10)		355	1.485		
A32-1(300)、A32-2(12)	30	435	2.882		
A32-1(350)、A32-2(14)		490	3.187		
A32-1(400)、A32-2(16)	36	545	5.097		
A32-1(450)、A32-2(18)		600	5.536		
A32-1(500)、A32-2(20)		650	5.936		

注：(1)材料：碳钢。

(2)保冷管道用双头螺栓系列见 A32-2~A32-3。

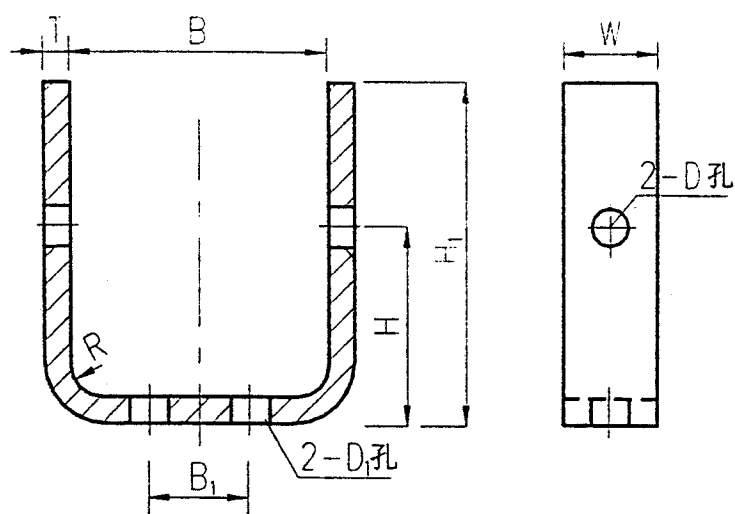
中华人民共和国行业标准 标准设计		I、II型滚轮吊架轴 (表一) (公、英制管用)		标准号	HG/T21629-1999
				图号	A32-1
编制	中国成达化学工程公司			共 张	第 张
批准	国家石油和化学工业局	实施日期			

					mm	
系列号	M	L	L ₁	配螺母 (个)	每 100 套近 似重量(kg)	保冷层 外 径
A32(8)	12	125	20	2	0.143	80
A32(9)	16	150	30		0.305	90
A32(10)		160			0.321	100
A32(11)		170			0.336	110
A32(12)		180			0.352	120
A32(13)		190			0.368	130
A32(14)	20	215	35		0.654	140
A32(15)		225			0.679	150
A32(16)		235			0.704	160
A32(17)		245			0.728	170
A32(18)		255			0.763	180
A32(19)		265			0.778	190
A32(20)	24	280	42		1.218	200
A32(21)		290			1.254	210
A32(22)		300			1.289	220
A32(23)		310			1.325	230
A32(24)		320			1.36	240
A32(25)		330			1.396	250
A32(26)		340			1.431	260
A32(27)		350			1.461	270
A32(28)	30	390	50		2.632	280
A32(29)		400			2.688	290
A32(30)		410			2.743	300
A32(31)		420			2.799	310
A32(32)		430			2.854	320
A32(33)		440			2.909	330
A32(34)		450			2.965	340
A32(35)		460			3.02	350
A32(36)		470			3.076	360
A32(37)		480			3.131	370

中华人民共和国行业标准 标准设计		I、II型滚轮吊架轴 (表二) (保冷管用)		标准号	HG/T21629-1999
				图 号	A32-2
编 制	中国成达化学工程公司	实施日期		共 张	第 张
批 准	国家石油和化学工业局				

系列号	M	L	L ₁	配螺母 (个)	每 100 套近 似重量(kg)	保冷层 外 径
A32(38)	30	490	50	2	3.187	380
A32(39)	36	510	60	2	4.817	390
A32(40)		520			4.897	400
A32(41)		530			4.977	410
A32(42)		540			5.057	420
A32(43)		550			5.137	430
A32(44)		560			5.217	440
A32(45)		570			5.296	450
A32(46)		580			5.376	460
A32(47)		590			5.456	470
A32(48)		600			5.536	480
A32(49)		610			5.616	490
A32(50)		620			5.696	500
A32(51)		630			5.776	510
A32(52)		640			5.856	520
A32(53)		650			5.936	530

中华人民共和国行业标准 标准设计		I、II型滚轮吊架轴 (表三) (保冷管用)	标准号	HG/T21629-1999	
编 制	中国成达化学工程公司		图 号	A32-3	
批 准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张



mm

扁钢架系列号	H	H ₁	B	B ₁	D	D ₁	W×T	R	每 100 套近似重量(kg)		
A33-1(50)、A33-2(2)	60	80	65	28	14	14	40×6	6	0.499		
A33-1(65)、A33-2(2.5)	70	90	80	37					0.527		
A33-1(80)、A33-2(3)	90	115	95	44	18		50×10	10	1.246		
A33-1(100)、A33-2(4)	90	115 160	120	54					1.696 1.941		
A33-1(125)、A33-2(5)	110	140 180	150	66	22	18	60×14	14	2.531 3.058		
A33-1(150)、A33-2(6)	120	150 190	175	79					2.827 3.354		
A33-1(200)、A33-2(8)	140	170 220	225	109	26				80×16	16	3.42 4.079
A33-1(250)、A33-2(10)	150	180 230	280	136							3.914 4.573
A33-1(300)、A33-2(12)	190	230 280	335	162	32		7.461 8.466				

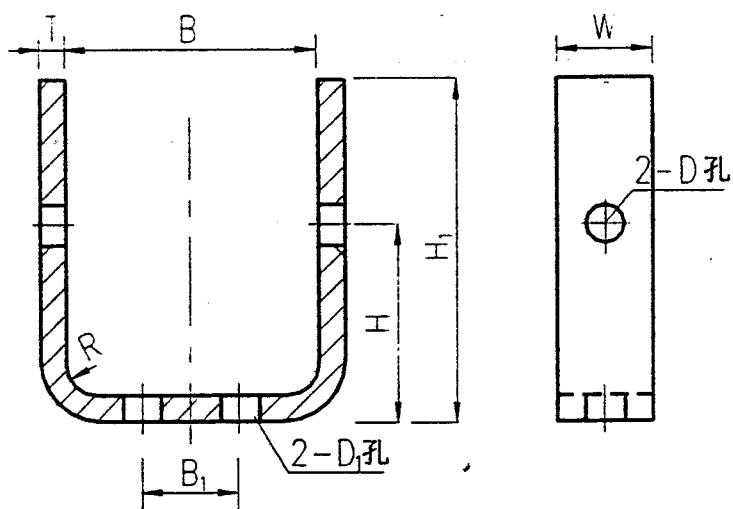
注: (1)材料: 碳钢。

(2)保冷管道用系列表见 A33-2。

中华人民共和国行业标准 标准设计		I、II型滚轮支架 (表一) (公、英制管用)		标准号	HG/T21629-1999
编制	中国成达化学工程公司			图号	A33-1
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张

										mm	
系列号	H	H ₁	B	B ₁	D	D ₁	W×T	R	每 100 套近 似重量(kg)	保冷层 外 径	
A33(8)	70	90	85	40	14	14	40×6	6	0.574	80	
A33(9)	90	115	95	45	18		50×10	10	1.502	90	
A33(10)			105	50					1.541	100	
A33(11)			115	55					1.58	110	
A33(12)			125	60					1.62	120	
A33(13)			136	65					1.659	130	
A33(14)	110	140	145	70	22		60×14	14	3.025	140	
A33(15)	120	150	155	75					3.091	150	
A33(16)			165	80					3.288	160	
A33(17)			175	85					3.354	170	
A33(18)			185	90					3.42	180	
A33(19)			195	95					3.486	190	
A33(20)	140	170	205	100	26	18			3.947	200	
A33(21)			215	105					4.013	210	
A33(22)			225	110					4.079	220	
A33(23)			235	115					4.145	230	
A33(24)			245	120					4.211	240	
A33(25)	150	180	255	125	4.409				250		
A33(26)			265	130	4.474				260		
A33(27)			275	135	4.54				270		
A33(28)			290	140	7.813		280				
A33(29)	180	220	300	145	32		80×16	16	7.913	290	
A33(30)			310	150					8.014	300	
A33(31)			320	155					8.114	310	
A33(32)			330	160					8.215	320	
A33(33)			190	230					340	165	8.516

中华人民共和国行业标准 标准设计		I、II型滚轮支架 (表二) (保冷管用)		标准号	HG/T21629-1999	
				图号	A33-2	
编制	中国成达化学工程公司		实施日期		共 张	第 张
批准	国家石油和化学工业局					

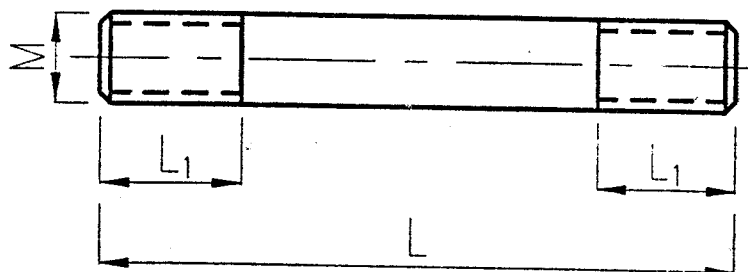


mm

系列号	H	H ₁	B	B ₁	D	D ₁	W×T	R	每 100 套近 似重量(kg)
A34-1(50)、A34-2(2)	60	110	120	54	14	14	40×6	6	0.499
A34-1(65)、A34-2(2.5)	70	120			18		50×10	10	0.565
A34-1(80)、A34-2(3)	90	160							1.502
A34-1(100)、A34-2(4)	90	160			22		60×14	14	1.601
A34-1(125)、A34-2(5)	90	180	150	66	26	18			3.058
A34-1(150)、A34-2(6)	120	190	175	79					3.354
A34-1(200)、A34-2(8)	140	220	225	109	4.079				
A34-1(250)、A34-2(10)	150	230	280	136	4.573				
A34-1(300)、A34-2(12)	190	280	335	162	32		80×16	16	8.466

注：(1)材料：碳钢。

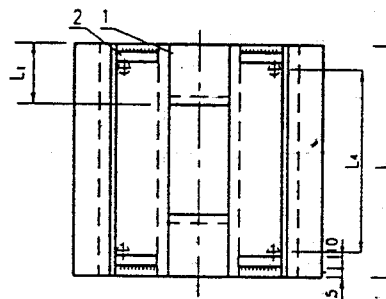
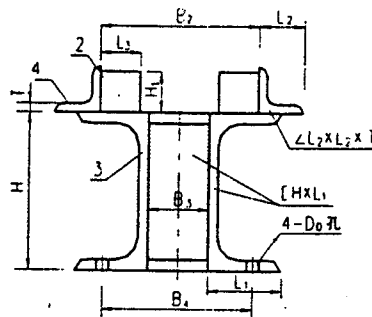
中华人民共和国行业标准 标准设计		III型滚轮支架 (公、英制管用)		标准号	HG/T21629-1999	
				图号	A34	
编制	中国成达化学工程公司	实施日期		共 张	第 张	
批准	国家石油和化学工业局					



系列号	M	L	L ₁	配螺母 (个)	mm 每 100 套近 似重量(kg)
A35-1(50)、A35-2(2)	12	175	20	2	0.19
A35-1(65)、A35-2(2.5)					0.19
A35-1(80)、A35-2(3)	16		30		0.344
A35-1(100)、A35-2(4)					0.344
A35-1(125)、A35-2(5)	20	220	35		0.667
A35-1(150)、A35-2(6)		245			0.728
A35-1(200)、A35-2(8)	24	300	40		1.289
A35-1(250)、A35-2(10)		355			1.485
A35-1(300)、A35-2(12)	30	435	50		2.882
A35-1(350)、A35-2(14)		490			3.187
A35-1(400)、A35-2(16)	36	545	60		5.097
A35-1(450)、A35-2(18)		600			5.536
A35-1(500)、A35-2(20)		650			5.936

注：(1)材料：碳钢。

中华人民共和国行业标准 标准设计		III型滚轮支架轴 (公、英制管用)		标准号	HG/T21629-1999
编制	中国成达化学工程公司			图号	A35
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张



注: (1)公、英制管道用系列表见 A36-2。
(2)保冷管道用系列表见 A36-3~A36-5。

4		角钢 $L_2 \times T$	2	C.S			
3		槽钢 $H \times L_1$	2	C.S			
2		扁钢 $H_1 \times L_3 \times 10$	4	C.S			
1		槽钢 $H \times L_1$	2	C.S			
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	单重(kg)	总重(kg)	备注
中华人民共和国行业标准 标准设计		II型滚轮搁置架 (公、英制管和保冷 管道用)		标准号	HG/T21629-1999		
编制	中国成达化学工程公司			图号	A36-1		
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共张	第张		

系列号	B ₂	B ₃	B ₄	L	L ₃	L ₄	H ₁	D ₀	槽钢 H×L ₁	角钢 L ₂ ×L ₃ ×T	mm 每 100 套近 似重量(kg)
A36— 1(50) 2(2)	65	5	61	330	25	290	25	14	100×48	30×30×4	8.172
A36— 1(65) 2(2.5)	80	80	76	330		290					8.445
A36— 1(80) 2(3)	95	35	91	340		300					8.955
A36— 1(100) 2(4)	120	60	116	345		305					9.528
A36— 1(125) 2(5)	150	90	146	355		315					10.364
A36— 1(150) 2(6)	175	115	171	360		320					10.981
A36— 1(200) 2(8)	225	165	221	370		330					12.217
A36— 1(250) 2(10)	280	220	276	375		335					13.435
A36— 1(300) 2(12)	335	275	346	415	40	360	40	18	160×63	50×50×5	27.22
A36— 1(350) 2(14)	390	330	410	415		360					29.115
A36— 1(400) 2(16)	435	375	446	430		375					31.296
A36— 1(450) 2(18)	490	430	501	435		380					33.401
A36— 1(500) 2(20)	540	480	551	440		385					35.334
A36— 1(600) 2(24)	640	880	661	475		410	50	22	200×73		51.722

中华人民共和国行业标准 标准设计		II 型滚轮搁置架 (表一) (公、英制管用)		标准号	HG/T21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司			图号	A36-2	
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张	

mm

系列号	B ₂	B ₃	B ₄	L	L ₃	L ₄	H ₁	D ₀	槽钢 H×L ₁	角钢 L ₂ ×L ₂ ×T	重量 (kg)	每 100 套近似 重量(kg)				
A36(8)	85	25	81	330	25	290	25	14	100×48	30×30×4	8.474	80				
A36(9)	95	35	91	340		300					8.91	90				
A36(10)	105	45	101	345		305					9.228	100				
A36(11)	115	55	111	345							9.428	110				
A36(12)	125	65	121	345							9.628	120				
A36(13)	135	75	131	345							9.828	130				
A36(14)	145	85	141	355		315					10.264	140				
A36(15)	155	95	151	360		320					10.581	150				
A36(16)	165	105	161	360							10.781	160				
A36(17)	175	115	171	360							10.981	170				
A36(18)	185	125	181	360							11.181	180				
A36(19)	195	135	191	360		330					11.381	190				
A36(20)	205	145	201	370							11.817	200				
A36(21)	215	155	211	370							12.017	210				
A36(22)	225	165	221	370		335					12.217	220				
A36(23)	235	175	231	375							12.535	230				
A36(24)	245	185	241	375							12.735	240				
A36(25)	255	195	251	375							12.935	250				
A36(26)	265	205	261	375							13.135	260				
A36(27)	275	215	271	375							13.335	270				
A36(28)	290	230	301	410		360	40	18	160×63	50×50×5	25.459	280				
A36(29)	300	240	311	410							25.804	290				
A36(30)	310	250	321	415							26.358	300				
A36(31)	320	260	331	415							26.703	310				
A36(32)	330	270	341	415							27.047	320				
A36(33)	340	280	351	415							27.392	330				
A36(34)	350	290	361	415							27.737	340				
A36(35)	360	300	371	415							28.081	350				
A36(36)	370	310	381	415							28.426	360				
A36(37)	380	320	391	420		365					28.98	370				

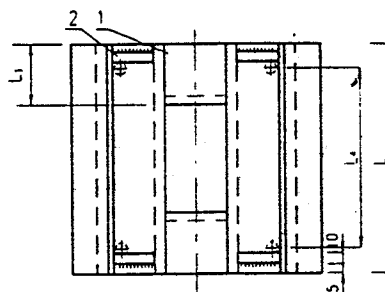
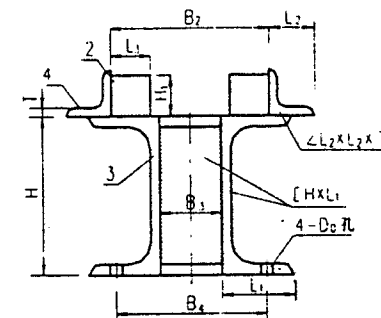
中华人民共和国行业标准 标准设计		II型滚轮搁置架（表二） （保冷管用）		标准号	HG/T21629-1999
				图号	A36-3
编制	中国成达化学工程公司			共 张	第 张
批准	国家石油和化学工业局	实施日期			

												mm	
系列号	B ₂	B ₃	B ₄	L	L ₃	L ₄	H ₁	D ₀	槽钢 H×L ₁	角钢 L ₂ ×L ₂ ×T	重量(kg)	每 100 套近似 重量(kg)	
A36(38)	390	330	401	420	25	365	40	18	160×63	50×50×5	29.325	380	
A36(39)	400	340	411	430		375					30.09	390	
A36(40)	410	350	421	430							30.434	400	
A36(41)	420	360	431	430							30.779	410	
A36(42)	430	370	441	430							31.123	420	
A36(43)	440	380	451	430							31.468	430	
A36(44)	450	390	461	435		380					32.023	440	
A36(45)	460	400	471	435							32.367	450	
A36(46)	470	410	481	435							32.712	460	
A36(47)	480	420	491	435							33.036	470	
A36(48)	490	430	501	435							33.401	480	
A36(49)	500	440	511	435							33.746	490	
A36(50)	510	450	521	435							34.09	500	
A36(51)	520	460	531	440							385	34.645	510
A36(52)	530	470	541	440		34.989						520	
A36(53)	540	480	551	440		35.334						530	
A36(54)	550	490	571	470	25	50	22	200×73	50×50×5	47.385		540	
A36(55)	560	500	581	470						47.838		550	
A36(56)	570	510	591	470						48.29	560		
A36(57)	580	520	601	470						48.743	570		
A36(58)	590	530	611	475						49.459	580		
A36(59)	600	540	621	475						49.912	590		
A36(60)	610	550	631	475						50.365	600		
A36(61)	620	560	641	475						50.817	610		
A36(62)	630	570	651	475						51.27	620		
A36(63)	640	580	661	475						51.722	630		
A36(64)	650	590	671	475						52.175	640		
A36(65)	660	600	681	475						410	52.628	650	
A36(66)	670	610	691	480							53.344	660	
A36(67)	680	620	701	480							53.797	670	

中华人民共和国行业标准 标准设计		II型滚轮搁置架（表三） （保冷管用）	标准号	HG/T21629-1999		
			图号	A36-4		
编制	中国成达化学工程公司					
批准	国家石油和化学工业局		实施日期		共 张	第 张

mm												
系列号	B ₂	B ₃	B ₄	L	L ₁	L ₄	H ₁	D ₀	槽钢 H×L ₁	角钢 L ₁ ×L ₂ ×T	每 100 套近 似重量(kg)	保冷层 外径
A36(68)	690	630	711	480	25	415	50	22	200×73	50×50×5	54.249	680
A36(69)	700	640	721	480		415					54.702	690
A36(70)	710	650	731	495		430					55.947	700
A36(71)	720	660	741	495							56.399	710
A36(72)	730	670	751	495							56.852	720
A36(73)	740	680	761	495							57.304	730
A36(74)	750	690	771	495							57.757	740
A36(75)	760	700	781	495							58.21	750
A36(76)	770	710	791	495							58.662	760
A36(77)	780	720	801	500							59.379	770
A36(78)	790	730	811	500	59.831	780						
A36(79)	800	740	821	500	435	60.284	790					
A36(80)	810	750	831	500		60.737	800					
A36(81)	820	760	841	500		61.189	810					
A36(82)	830	770	851	500		61.642	820					
A36(83)	840	780	861	500		62.094	830					
A36(84)	850	790	871	500		62.547	840					
A36(85)	860	800	881	500		63.100	850					
A36(86)	870	810	891	505		440	63.716	860				
A36(87)	880	820	901	505	440	64.169	870					

中华人民共和国行业标准 标准设计		II 型滚轮搁置架 (表四) (保冷管用)		标准号	HG/T21629-1999
				图号	A36-5
编制	中国成达化学工程公司			共 张	第 张
批准	国家石油和化学工业局	实施日期			



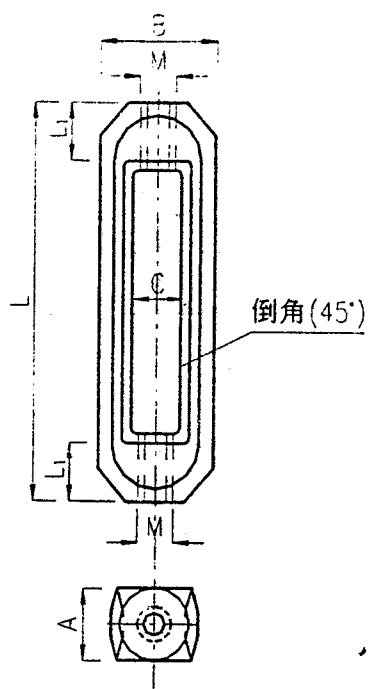
注：搁置架系列表见 A37-2。

4		角钢 $L_2 \times T$	2	C.S			
3		槽钢 $H \times L_1$	2	C.S			
2		扁钢 $H_1 \times L_1 \times 10$	4	C.S			
1		槽钢 $H \times L_1$	2	C.S			
件 号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料	重 量(kg)		备 注
				单		总	
中华人民共和国行业标准		III型滚轮搁置架 (公、英制管道用)		标准号	HG/T21629-1999		
编 制	中国成达化学工程公司			图 号	A37-1		
批 准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张		

mm

系列号	B ₂	B ₃	B ₄	L	L ₃	L ₄	H ₁	D ₀	槽钢 H×L ₁	角钢 L ₂ ×L ₂ ×T	每 100 套近似 重量(kg)
A37-1(50) 2(2)	120	60	116	330	25	290	25	14	100×48	30×30×4	8.172
A37-1(65) 2(2.5)	120	60	116	330		290					8.445
A37-1(80) 2(3)	120	60	116	340		300					8.955
A37-1(100) 2(4)	120	60	116	345		305					9.528
A37-1(125) 2(5)	150	90	146	355		315					10.364
A37-1(150) 2(6)	175	115	171	360		320					10.981
A37-1(200) 2(8)	225	165	221	370		330					12.217
A37-1(250) 2(10)	250	220	276	375		335					13.435
A37-1(300) 2(12)	335	275	346	415	25	360	40	18	160×63	50×50×5	27.22
A37-1(350) 2(14)	390	330	401	415		360					29.115
A37-1(400) 2(16)	435	375	446	430		375					31.296
A37-1(450) 2(18)	490	430	501	435		380					33.401
A37-1(500) 2(20)	540	450	551	440		385					35.334
A37-1(600) 2(24)	640	589	661	475	25	410	50	22	200×73	50×50×5	51.722

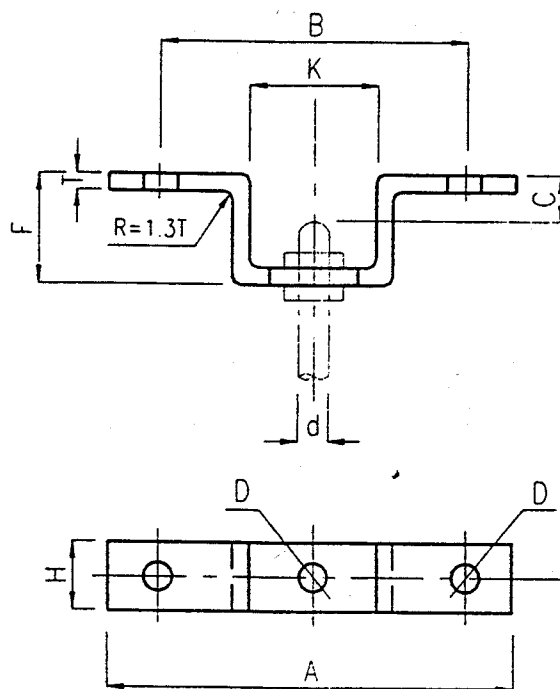
中华人民共和国行业标准 标准设计		III型滚轮搁置架 (公、英制管道用)		标准号	HG/T21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司			图号	A37-2	
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张	



mm								
系列号	M	L	L_1	A	B	C	最大荷载(350℃)	重量(kg)
A38(10)	M10	170	20	21	30	16	3730	0.8
A38(12)	M12		25		40	22	5490	1.1
A38(16)	M16	220	30	32	55	30	10300	1.5
A38(20)	M20			42			16090	2
A38(24)	M24	270	35	52	65	35	23150	2.9
A38(30)	M30	280	40		80	42	36980	4.6
A38(36)	M36	300	50	63	90	50	53000	6.8
A38(42)	M42	320	60	73	105	60	74260	9.5
A38(48)	M48	340	70	84	120	65	97800	13.5
A38(56)	M56	360	80	98	130	75	135000	18.4
A38(64)	M64	380	90	112	140	85	168000	23.4

注: (1)螺纹一端为左螺纹, 另一端为右螺纹。
(2)材料: 碳钢。

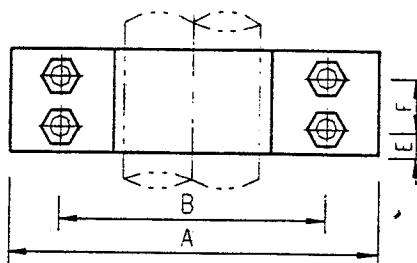
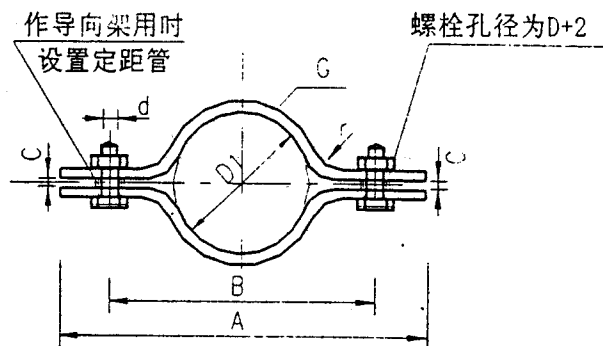
中华人民共和国行业标准 标准设计		松紧螺母		标准号	HG/T 21629-1999	
				图号	A38	
编制	中国成达化学工程公司	实施日期		共 张		第 张
批准	国家石油和化学工业局					



											mm	
系列号	吊杆直径 d	350℃最大 荷载(N)	A	B	C _{min}	D	F	T	H	K	每 100 个近似 重量(kg)	
A39(10)	M10	3000	110	90	30	12	65	6	30	50	28	
A39(12)	M12	5000	134	110		14	75	10	35	55	50	
A39(16)	M16	8000	162	130		18		12	40	70	66	
A39(20)	M20	12500	198	158		22	85		60	85	94	
A39(24)	M24	17000	225	175		26				95	164	

注: (1)材料: 碳钢。

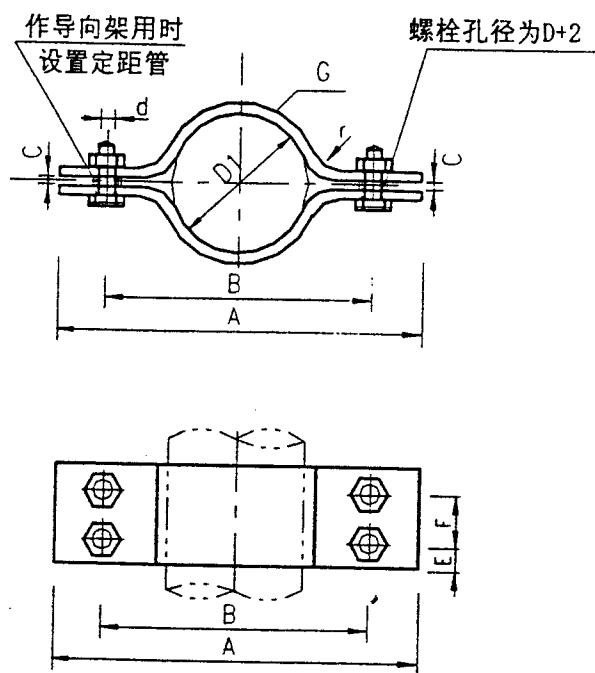
中华人民共和国行业标准 标准设计		扁钢吊耳		标准号	HG/T21629-1999
编制	中国成达化学工程公司			图号	A39
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张



系列号	公称管径	D ₁	螺栓 d×l	A	B	C	E	F	G	定距管	每 100 套近似重量(kg)
A40-I(25)	25	107		180	150	12	25	100	□150×4	φ20×3	247
A40-I(32)	32	118		190	160						263
A40-I(40)	40	128	M12×30	200	170						277
A40-I(50)	50	150		230	200						322
A40-I(65)	65	178		250	220						351
A40-I(80)	80	197		270	240						380
A40-I(100)	100	248	M12×45	340	300	16	□150×6	φ25×3	717		
A40-I(125)	125	278		370	330				784		
A40-I(150)	150	328	M16×60	440	390	20	40	200	□150×8	φ32×3.5	1234
A40-I(200)	200	388		500	450						2599
A40-I(250)	250	469	M20×70	610	550	24	40	200	□280×8	φ32×3.5	3989
A40-I(300)	300	518		660	600						4332
A40-I(350)	350	568		710	650						4677
A40-I(400)	400	618		760	700						5022
A40-I(450)	450	708		870	800	30	40	320	□400×12	φ32×3.5	9864
A40-I(500)	500	758	M24×85	920	850						10410
A40-I(600)	600	898		1060	990						12068

注: (1)扁钢弯曲半径 r 等于其厚度值。
(2)材料: 碳钢。
(3)本导向夹与专用导向架(E24)配套使用。

中华人民共和国行业标准 标准设计		专用导向夹 (公制管用)		标准号	HG/T 21629-1999
编制	中国成达化学工程公司			图号	A40-1
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张



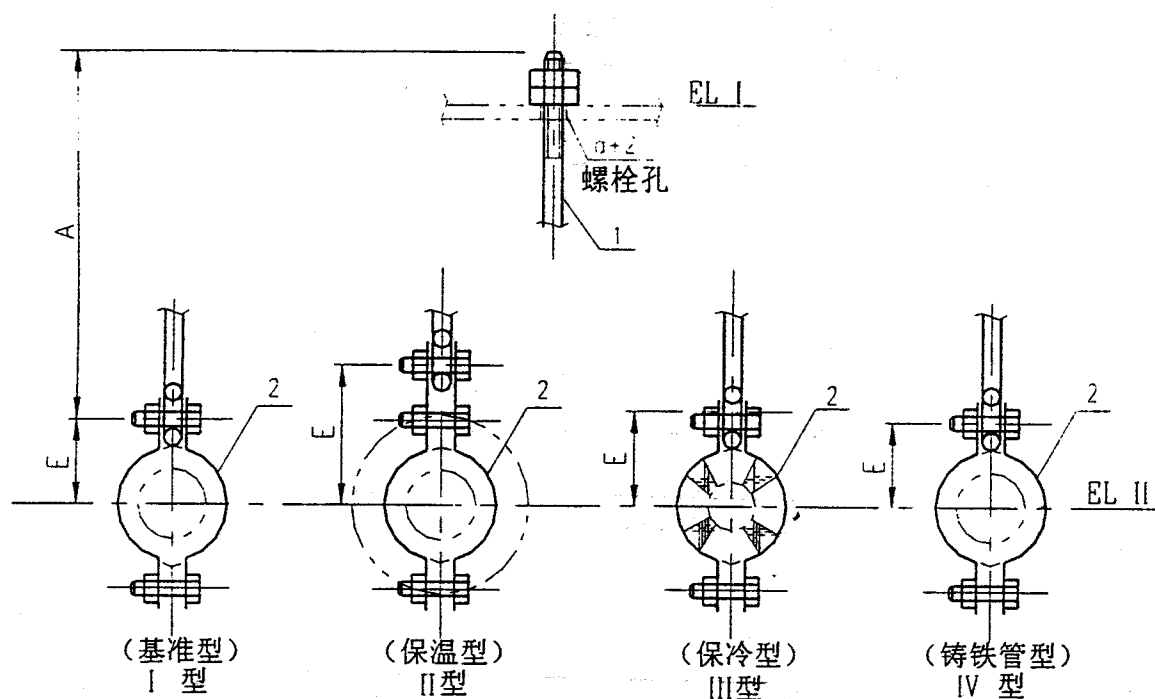
系列号	公称管径	D ₁	螺栓 d×l	A	B	C	E	F	G	定距管	mm 每 100 套近 似重量(kg)			
A40-2 (1)	1"	107	M12×30	180	150	12	25	100	□150×4	φ20×3	247			
A40-2 (1 1/4)	1 1/4"	118		190	160						263			
A40-2 (1 1/2)	1 1/2"	128		200	170						277			
A40-2 (2)	2"	150		230	200						322			
A40-2 (2 1/2)	2 1/2"	178		250	220						351			
A40-2 (3)	3"	197		270	240						380			
A40-2 (4)	4"	248	M12×45	340	300	16	40	200	□150×6	φ25×3	717			
A40-2 (5)	5"	278		370	330						784			
A40-2 (6)	6"	338	M16×60	450	400	20			□150×8		φ25×3	1273		
A40-2 (8)	8"	388		500	460							2599		
A40-2 (10)	10"	469		610	550	24			□280×8	φ32×3.5	3989			
A40-2 (12)	12"	518	M20×70	660	600						40	200	□280×10	4332
A40-2 (14)	14"	548		690	630									4539
A40-2 (16)	16"	598		740	680									4906
A40-2 (18)	18"	688		M24×85	850	780	30	40	320					□400×12
A40-2 (20)	20"	738	900		830	10174								
A40-2 (24)	24"	878	1040		970	11831								

注：(1)扁钢弯曲半径r等于其厚度值。

(2)材料：碳钢。

(3)本导向夹与专用导向架(E24)配套使用。

中华人民共和国行业标准 标准设计		专用导向夹 (英制管用)		标准号	HG/T21629-1999
编制	中国成达化学工程公司			图号	A40-2
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张



选用说明

- (1) 件号 2 按所选用的管吊图号相对应的系列表图号中的管夹系列号选取。
- (2) 管吊系列与管夹系列按管子公称管径选取，对于保冷管则管吊系列和管夹系列按保冷外径选取(或向大一档靠选)。
- (3) 标准型：用于管内介质温度 $\leq 400^{\circ}\text{C}$ 的不保温管道。
- (4) 保温型：用于管内介质温度 $\leq 400^{\circ}\text{C}$ 的保温管道。
- (5) 保冷型：用于管内介质温度需要保冷的管道。
- (6) 铸铁管型：只用于铸铁管道。
- (7) EL I、II，尺寸 A、E 以及件号 1、2 的系列号见管架表。
- (8) 本标准管吊可与任意形式的型钢架组合成一种新型管架，新的管架图要画在管架表中，并填写相关联的管架图号和系列号，以及相关的尺寸。

2	A ⁵ _{7 13}	管夹	I	C.S			
1	A16	吊环型吊杆	I	C.S			
件 号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料	单 重(kg)	总 重(kg)	备 注
中华人民共和国行业标准		杆式管吊 (I、II、III、IV型)		标准号	HG/T 21629-1999		
编 制	中国成达化学工程公司			图 号	B1-1		
批 准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张		

公制		mm			
管吊 系列号	公称 管径	管夹 系列号	吊杆 系列号	尺寸 E	400℃时 最大荷载(N)
15	15	A5-1(15)	A16(10)	25	1960
20	20	A5-1(20)	A16(10)	30	1960
25	25	A5-1(25)	A16(10)	35	1960
32	32	A5-1(32)	A16(10)	40	1960
40	40	A5-1(40)	A16(10)	45	3140
50	50	A5-1(50)	A16(12)	55	4120
65	65	A5-1(65)	A16(12)	65	4120
80	80	A5-1(80)	A16(12)	75	4120
100	100	A5-1(100)	A16(12)	90	4120
125	125	A5-1(125)	A16(12)	105	4120
150	150	A5-1(150)	A16(16)	125	6375
200	200	A5-1(200)	A16(16)	155	6375
250	250	A5-1(250)	A16(20)	190	9810
300	300	A5-1(300)	A16(20)	215	9810
350	350	A5-1(350)	A16(20)	240	9810
400	400	A5-1(400)	A16(20)	265	9810
450	450	A5-1(450)	A16(20)	300	12065
500	500	A5-1(500)	A16(20)	325	12065
600	600	A5-1(600)	A16(20)	385	12065

英制		mm			
管吊 系列号	公称 管径	管夹 系列号	吊杆 系列号	尺寸 E	400℃时 最大荷载(N)
1/2	1/2"	A5-2 (1/2)	A16(10)	30	1960
3/4	3/4"	A5-2 (3/4)	A16(10)	30	1960
1	1"	A5-2 (1)	A16(10)	35	1960
1 1/4	1 1/4"	A5-2 (1 1/4)	A16(10)	40	1960
1 1/2	1 1/2"	A5-2 (1 1/2)	A16(10)	45	3140
2	2"	A5-2 (2)	A16(12)	55	4120
2 1/2	2 1/2"	A5-2 (2 1/2)	A16(12)	65	4120
3	3"	A5-2 (3)	A16(12)	75	4120
4	4"	A5-2 (4)	A16(12)	90	4120
5	5"	A5-2 (5)	A16(12)	105	4120
6	6"	A5-2 (6)	A16(16)	130	6375
8	8"	A5-2 (8)	A16(16)	155	6375
10	10"	A5-2 (10)	A16(20)	190	9810
12	12"	A5-2 (12)	A16(20)	215	9810
14	14"	A5-2 (14)	A16(20)	230	9810
16	16"	A5-2 (16)	A16(20)	255	9810
18	18"	A5-2 (18)	A16(20)	290	12065
20	20"	A5-2 (20)	A16(20)	315	12065
24	24"	A5-2 (24)	A16(20)	375	12065

中华人民共和国行业标准 标准设计		杆式管吊(表一) (I型)		标准号	HG/T21629-1999
				图号	B1-2
编制	中国成达化学工程公司			共 张	第 张
批准	国家石油和化学工业局	实施日期			

公制					mm
管吊 系列号	公称 管径	管夹 系列号	吊杆 系列号	尺寸 E	400℃时 最大荷载(N)
25	25	A7-1(25)	A16(12)	65	3725
32	32	A7-1(32)	A16(12)	70	3725
40	40	A7-1(40)	A16(16)	105	6080
50	50	A7-1(50)	A16(16)	130	6080
65	65	A7-1(65)	A16(16)	140	6080
80	80	A7-1(80)	A16(16)	150	6080
100	100	A7-1(100)	A16(20)	170	9910
125	125	A7-1(125)	A16(20)	180	9910
150	150	A7-1(150)	A16(20)	215	11280
200	200	A7-1(200)	A16(20)	240	11280
250	250	A7-1(250)	A16(24)	270	12850
300	300	A7-1(300)	A16(24)	330	12850
350	350	A7-1(350)	A16(24)	355	16970
400	400	A7-1(400)	A16(24)	380	16970
450	450	A7-1(450)	A16(24)	405	16970
500	500	A7-1(500)	A16(30)	430	21780
600	600	A7-1(600)	A16(30)	480	21780

英制					mm
管吊 系列号	公称 管径	管夹 系列号	吊杆 系列号	尺寸 E	400℃时 最大荷载(N)
1	1"	A7-2 (1)	A16(12)	65	3725
1 1/4	1 1/4"	A7-2 (1 1/4)	A16(12)	70	3725
1 1/2	1 1/2"	A7-2 (1 1/2)	A16(16)	105	6080
2	2"	A7-2 (2)	A16(16)	130	6080
2 1/2	2 1/2"	A7-2 (2 1/2)	A16(16)	140	6080
3	3"	A7-2 (3)	A16(16)	150	6080
4	4"	A7-2 (4)	A16(20)	175	9910
5	5"	A7-2 (5)	A16(20)	185	9910
6	6"	A7-2 (6)	A16(20)	220	11280
8	8"	A7-2 (8)	A16(20)	240	11280
10	10"	A7-2 (10)	A16(24)	270	12850
12	12"	A7-2 (12)	A16(24)	330	12850
14	14"	A7-2 (14)	A16(24)	345	16970
16	16"	A7-2 (16)	A16(24)	370	16970
18	18"	A7-2 (18)	A16(24)	395	16970
20	20"	A7-2 (20)	A16(30)	425	21780
24	24"	A7-2 (24)	A16(30)	475	21780

中华人民共和国行业标准 标准设计		杆式管吊（表二） （II型）		标准号	HG/T21629-1999
				图号	B1-3
编制	中国成达化学工程公司				
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张

管吊 系列号	保冷 外径	管夹 系列号	吊杆 系列号	尺寸 E	400℃时 最大荷载 (N)
260	260	A13(26)	A16(20)	175	16090
270	270	A13(27)	A16(20)	180	16090
280	280	A13(28)	A16(20)	185	16090
290	290	A13(29)	A16(20)	190	16090
300	300	A13(30)	A16(20)	195	16090
310	310	A13(31)	A16(20)	200	16090
320	320	A13(32)	A16(20)	210	16090
330	330	A13(33)	A16(20)	215	16090
340	340	A13(34)	A16(20)	220	16090
350	350	A13(35)	A16(20)	225	16090
360	360	A13(36)	A16(20)	230	16090
370	370	A13(37)	A16(20)	235	16090
380	380	A13(38)	A16(20)	240	16090
390	390	A13(39)	A16(20)	245	16090
400	400	A13(40)	A16(20)	260	16090
410	410	A13(41)	A16(20)	265	16090
420	420	A13(42)	A16(20)	270	16090
430	430	A13(43)	A16(20)	275	16090

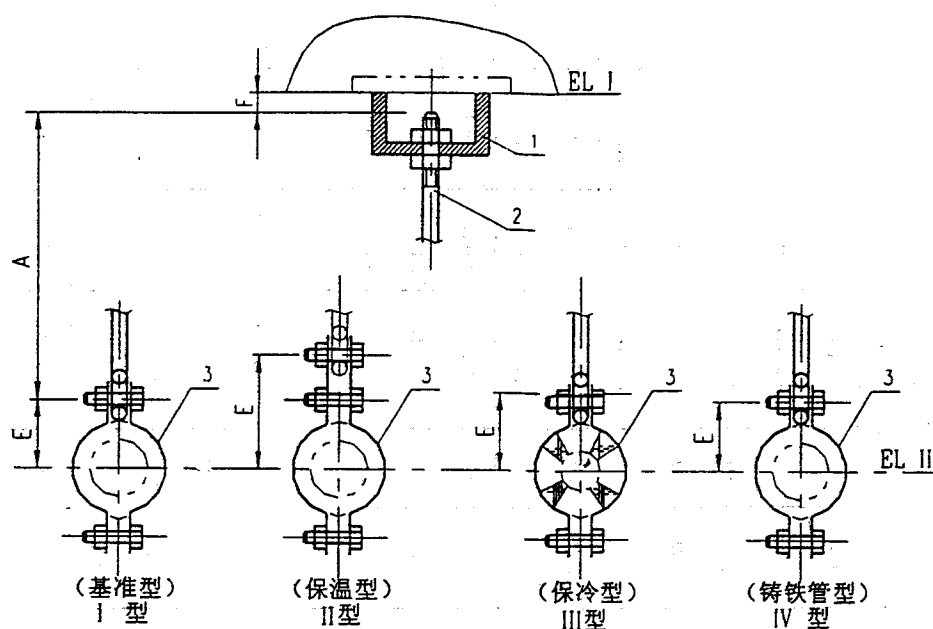
管吊 系列号	保冷 外径	管夹 系列号	吊杆 系列号	尺寸 E	400℃时 最大荷载 (N)
80	80	A13(8)	A16(12)	65	5495
90	90	A13(9)	A16(12)	70	5495
100	100	A13(10)	A16(12)	75	5495
110	110	A13(11)	A16(12)	80	5495
120	120	A13(12)	A16(16)	90	10300
130	130	A13(13)	A16(16)	95	10300
140	140	A13(14)	A16(16)	100	10300
150	150	A13(15)	A16(16)	105	10300
160	160	A13(16)	A16(20)	115	16090
170	170	A13(17)	A16(20)	120	16090
180	180	A13(18)	A16(20)	125	16090
190	190	A13(19)	A16(20)	130	16090
200	200	A13(20)	A16(20)	135	16090
210	210	A13(21)	A16(20)	140	16090
220	220	A13(22)	A16(20)	155	16090
230	230	A13(23)	A16(20)	160	16090
240	240	A13(24)	A16(20)	165	16090
250	250	A13(25)	A16(20)	170	16090

中华人民共和国行业标准 标准设计		杆式管吊（表三） （III型）		标准号	HG/T 21629-1999
				图号	B1-4
编制	中国成达化学工程公司	实施日期		共 张	第 张
批准	国家石油和化学工业局				

mm

管吊系列号	公称管径	管夹系列号	吊杆系列号	E	400℃时最大荷载(N)
50— a b	50	A5 A7 -3(50)	A16(12)	60 135	4600
65— a b	65	A5 A7 -3(65)		70 145	
80— a b	80	A5 A7 -3(80)		80 155	
100— a b	100	A5 A7 -3(100)		95 175	5500
125— a b	125	A5 A7 -3(125)	A16(16)	110 185	
150— a b	150	A5 A7 -3(150)		130 220	7500
200— a b	200	A5 A7 -3(200)		155 245	
250— a b	250	A5 A7 -3(250)	A16(20)	190 270	10000
300— a b	300	A5 A7 -3(300)		215 330	

中华人民共和国行业标准 标准设计		杆式管吊（表四） （IV型）		标准号	HG/T 21629-1999
				图号	B1-5
编制	中国成达化学工程公司	实施日期		共 张	第 张
批准	国家石油和化学工业局				



选用说明

- (1) 件号 3 按所选用的管吊图号相对应的系列表图号中的管夹系列号选取。
- (2) 管吊系列与管夹系列按管子公称管径选取。对于保冷管则管吊系列和管夹系列按保冷外径选取（或向大一档靠选）。
- (3) 标准型：用于管内介质温度 $\leq 400^{\circ}\text{C}$ 的不保温管道。
- (4) 保温型：用于管内介质温度 $\leq 400^{\circ}\text{C}$ 的保温管道。
- (5) 保冷型：用于管内介质温度需要保冷的管道。
- (6) 铸铁管型：用于铸铁管道。
- (7) EL I、II、尺寸 A、E、F 以及件号 1~3 的系列号见管架表。
- (8) 本管吊可与任意形式的型钢架组合成一种新型管架，新的管架图要画在管架表中，并填写相关联的管架图号和系列号以及相关的尺寸。

3	<div>5 A 7 3</div>	管夹	I	C.S			
2	A16	吊环型吊杆	I	C.S			
1	A19	U形吊耳	I	C.S			
件 号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料	<div>单总</div> <div>重量 (kg)</div>		备 注
中华人民共和国行业标准 标准设计		U形吊耳式管吊 (I 、 II 、 III 、 IV型)			标准号	HG/T 21629-1999	
					图 号	B2-1	
编 制	中国成达化学工程公司						
批 准	国家石油和化学工业局		实施日期			共 张	第 张

公制

管吊 系列号	公称 管径	管 夹 系列号	吊 杆 系列号	U 形吊耳 系列号	mm		400℃时 最大荷载 (N)
					尺 寸		
					E	F	
15	15	A5-1(15)	A16(10)	A19(10)	25	50	1960
20	20	A5-1(20)	A16(10)	A19(10)	30	50	1960
25	25	A5-1(25)	A16(10)	A19(10)	35	50	1960
32	32	A5-1(32)	A16(10)	A19(10)	40	50	1960
40	40	A5-1(40)	A16(10)	A19(10)	45	50	3140
50	50	A5-1(50)	A16(12)	A19(12)	55	45	4120
65	65	A5-1(65)	A16(12)	A19(12)	65	45	4120
80	80	A5-1(80)	A16(12)	A19(12)	75	45	4120
100	100	A5-1(100)	A16(12)	A19(12)	90	45	4120
125	125	A5-1(125)	A16(12)	A19(12)	105	45	4120
150	150	A5-1(150)	A16(16)	A19(16)	125	50	6375
200	200	A5-1(200)	A16(16)	A19(16)	155	50	6375
250	250	A5-1(250)	A16(20)	A19(20)	190	45	9810
300	300	A5-1(300)	A16(20)	A19(20)	215	45	9810
350	350	A5-1(350)	A16(20)	A19(20)	240	45	9810
400	400	A5-1(400)	A16(20)	A19(20)	265	45	9810
450	450	A5-1(450)	A16(20)	A19(20)	300	45	12065
500	500	A5-1(500)	A16(20)	A19(20)	325	45	12065
600	600	A5-1(600)	A16(20)	A19(20)	385	45	12065

英制

管吊 系列号	公称 管径	管 夹 系列号	吊 杆 系列号	U 形吊耳 系列号	mm		400℃时 最大荷载 (N)
					尺 寸		
					E	F	
1/2	1/2"	A5-2(1/2)	A16(10)	A19(10)	30	50	1960
4/3	4/3"	A5-2(3/4)	A16(10)	A19(10)	30	50	1960
1	1"	A5-2(1)	A16(10)	A19(10)	35	50	1960
1 1/4	1 1/4"	A5-2(1 1/4)	A16(10)	A19(10)	40	50	1960
1 1/2	1 1/2"	A5-2(1 1/2)	A16(10)	A19(10)	45	50	3140
2	2"	A5-2(2)	A16(12)	A19(12)	55	45	4120
2 1/2	2 1/2"	A5-2(2 1/2)	A16(12)	A19(12)	65	45	4120
3	3"	A5-2(3)	A16(12)	A19(12)	75	45	4120
4	4"	A5-2(4)	A16(12)	A19(12)	90	45	4120
5	5"	A5-2(5)	A16(12)	A19(12)	105	45	4120
6	6"	A5-2(6)	A16(16)	A19(16)	130	50	6375
8	8"	A5-2(8)	A16(16)	A19(16)	155	50	6375
10	10"	A5-2(10)	A16(20)	A19(20)	190	45	9810
12	12"	A5-2(12)	A16(20)	A19(20)	215	45	9810
14	14"	A5-2(14)	A16(20)	A19(20)	230	45	9810
16	16"	A5-2(16)	A16(20)	A19(20)	255	45	9810
18	18"	A5-2(18)	A16(20)	A19(20)	290	45	12065
20	20"	A5-2(20)	A16(20)	A19(20)	315	45	12065
24	24"	A5-2(24)	A16(20)	A19(20)	375	45	12065

中华人民共和国行业标准
标准设计U 形吊耳式管吊 (表一)
(I 型)

标准号

HG/T21629-1999

编 制

中国成达化学工程公司

图 号

B2-2

批 准

国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张

英制	管吊 系列号	公称 管径	管夹 系列号	吊杆 系列号	U形吊耳 系列号	尺寸		400℃时 最大荷载 (N)
						E	F	
	1	1"	A7-2(1)	A16(12)	A19(12)	65	45	3725
	1 1/4	1 1/4"	A7-2(1 1/4)	A16(12)	A19(12)	70	45	3725
	1 1/2	1 1/2"	A7-2(1 1/2)	A16(16)	A19(16)	105	50	6080
	2	2"	A7-2(2)	A16(16)	A19(16)	130	50	6080
	2 1/2	2 1/2"	A7-2(2 1/2)	A16(16)	A19(16)	140	50	6080
	3	3"	A7-2(3)	A16(16)	A19(16)	150	50	6080
	4	4"	A7-2(4)	A16(20)	A19(20)	175	45	9910
	5	5"	A7-2(5)	A16(20)	A19(20)	185	45	9910
	6	6"	A7-2(6)	A16(20)	A19(20)	220	45	11280
	8	8"	A7-2(8)	A16(20)	A19(20)	240	45	11280
	10	10"	A7-2(10)	A16(24)	A19(24)	270	70	12850
	12	12"	A7-2(12)	A16(24)	A19(24)	330	70	12850
	14	14"	A7-2(14)	A16(24)	A19(24)	345	70	16970
	16	16"	A7-2(16)	A16(24)	A19(24)	370	70	16970
	18	18"	A7-2(18)	A16(24)	A19(24)	395	70	16970
	20	20"	A7-2(20)	A16(30)	A19(30)	425	75	21780
	24	24"	A7-2(24)	A16(30)	A19(30)	475	75	21780

公制	管吊 系列号	公称 管径	管夹 系列号	吊杆 系列号	U形吊耳 系列号	尺寸		400℃时 最大荷载 (N)
						E	F	
	25	25	A7-1(25)	A16(12)	A19(12)	65	45	3725
	32	32	A7-1(32)	A16(12)	A19(12)	70	45	3725
	40	40	A7-1(40)	A16(16)	A19(16)	105	50	6080
	50	50	A7-1(50)	A16(16)	A19(16)	130	50	6080
	65	65	A7-1(65)	A16(16)	A19(16)	140	50	6080
	80	80	A7-1(80)	A16(16)	A19(16)	150	50	6080
	100	100	A7-1(100)	A16(20)	A19(20)	170	45	9910
	125	125	A7-1(125)	A16(20)	A19(20)	180	45	9910
	150	150	A7-1(150)	A16(20)	A19(20)	215	45	11280
	200	200	A7-1(200)	A16(20)	A19(20)	240	45	11280
	250	250	A7-1(250)	A16(24)	A19(24)	270	70	12850
	300	300	A7-1(300)	A16(24)	A19(24)	330	70	12850
	350	350	A7-1(350)	A16(24)	A19(24)	355	70	16970
	400	400	A7-1(400)	A16(24)	A19(24)	380	70	16970
	450	450	A7-1(450)	A16(24)	A19(24)	405	70	16970
	500	500	A7-1(500)	A16(30)	A19(30)	430	75	21780
	600	600	A7-1(600)	A16(30)	A19(30)	480	75	21780

中华人民共和国行业标准 标准设计		U形吊耳式管吊(表二) (II型)		标准号	HG/T 21629-1999	
编制	中国成达化学工程公司			图号	B2-3	
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张	

mm

英制

管吊 系列号	保冷 外径	管夹 系列号	U形吊耳 系列号	吊杆 系列号	尺寸		400℃时 最大荷载 (N)
					E	F	
260	260	A13(26)	A19(20)	A16(20)	175	45	16090
270	270	A13(27)	A19(20)	A16(20)	180	45	16090
280	280	A13(28)	A19(20)	A16(20)	185	45	16090
290	290	A13(29)	A19(20)	A16(20)	190	45	16090
300	300	A13(30)	A19(20)	A16(20)	195	45	16090
310	310	A13(31)	A19(20)	A16(20)	200	45	16090
320	320	A13(32)	A19(20)	A16(20)	210	45	16090
330	330	A13(33)	A19(20)	A16(20)	215	45	16090
340	340	A13(34)	A19(20)	A16(20)	220	45	16090
350	350	A13(35)	A19(20)	A16(20)	225	45	16090
360	360	A13(36)	A19(20)	A16(20)	230	45	16090
370	370	A13(37)	A19(20)	A16(20)	235	45	16090
380	380	A13(38)	A19(20)	A16(20)	240	45	16090
390	390	A13(39)	A19(20)	A16(20)	245	45	16090
400	400	A13(40)	A19(20)	A16(20)	260	45	16090
410	410	A13(41)	A19(20)	A16(20)	265	45	16090
420	420	A13(42)	A19(20)	A16(20)	270	45	16090
430	430	A13(43)	A19(20)	A16(20)	275	45	16090

mm

公制

管吊 系列号	保冷 外径	管夹 系列号	U形吊耳 系列号	吊杆 系列号	尺寸		400℃时 最大荷载 (N)
					E	F	
80	80	A13(8)	A19(12)	A16(12)	65	45	5495
90	90	A13(9)	A19(12)	A16(12)	70	45	5495
100	100	A13(10)	A19(12)	A16(12)	75	45	5495
110	110	A13(11)	A19(12)	A16(12)	80	45	5495
120	120	A13(12)	A19(16)	A16(16)	90	50	10300
130	130	A13(13)	A19(16)	A16(16)	95	50	10300
140	140	A13(14)	A19(16)	A16(16)	100	50	10300
150	150	A13(15)	A19(16)	A16(16)	105	50	10300
160	160	A13(16)	A19(20)	A16(20)	115	50	16090
170	170	A13(17)	A19(20)	A16(20)	120	45	16090
180	180	A13(18)	A19(20)	A16(20)	125	45	16090
190	190	A13(19)	A19(20)	A16(20)	130	45	16090
200	200	A13(20)	A19(20)	A16(20)	135	45	16090
210	210	A13(21)	A19(20)	A16(20)	140	45	16090
220	220	A13(22)	A19(20)	A16(20)	155	45	16090
230	230	A13(23)	A19(20)	A16(20)	160	45	16090
240	240	A13(24)	A19(20)	A16(20)	165	45	16090
250	250	A13(25)	A19(20)	A16(20)	170	45	16090

中华人民共和国行业标准
标准设计U形吊耳式管吊(表三)
(III型)

标准号

HG/T 21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号

B2-4

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

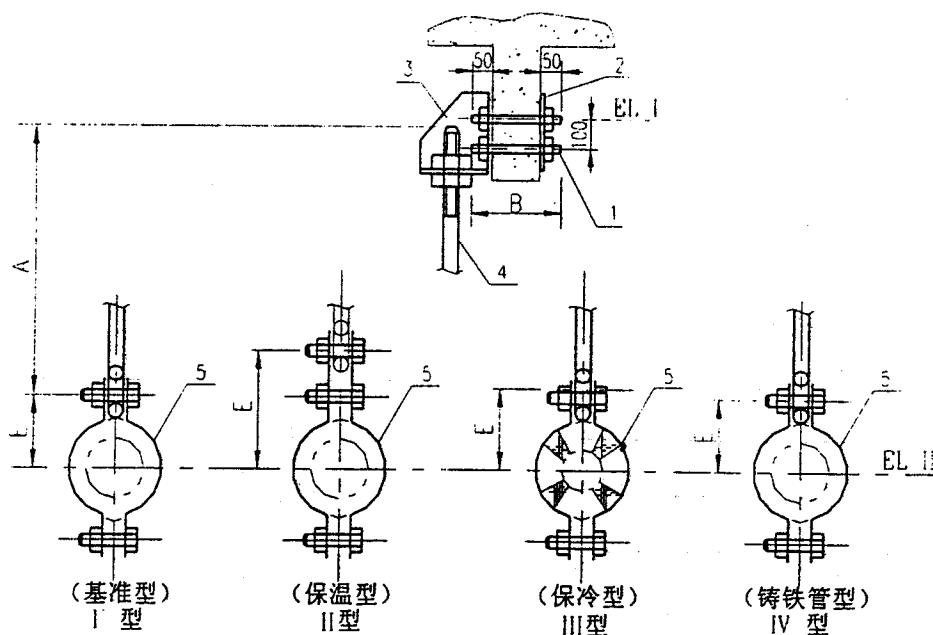
共 张

第 张

mm

管吊 系列号	公称 管径	管夹 系列号	吊杆 系列号	U型吊耳 系列号	E	F	400℃时 最大荷载(N)
50— a b	50	A5 A7—3(50)	A16(12)	A19(12)	60 135	45	4600
65— a b	65	A5 A7—3(60)			70 145		
80— a b	80	A5 A7—3(80)			80 155		
100— a b	100	A5 A7—3(100)			95 175		5500
125— a b	125	A5 A7—3(125)			110 185		
150— a b	150	A5 A7—3(150)	A16(16)	A19(16)	130 220	50	7500
200— a b	200	A5 A7—3(200)			155 245		
250— a b	250	A5 A7—3(250)	A16(20)	A19(20)	190 270	45	10000
300— a b	300	A5 A7—3(300)			215 330		

中华人民共和国行业标准 标准设计		U形吊耳式管吊(表四) (IV型)		标准号	HG/T 21629-1999	
				图号	B2-5	
编制	中国成达化学工程公司	实施日期		共张	第张	
批准	国家石油和化学工业局					



选用说明

- (1)件号 5 按所选用的管吊图号相对应的系列表图号中的管夹系列号选取, 系列号见图: B3-2~5。
- (2)管吊系列与管夹系列按管子公称管径选取, 对于保冷管则管吊系列和管夹系列按保冷外径选取 (或向大一档靠选)。
- (3)标准型: 用于管内介质温度 $\leq 400^{\circ}\text{C}$ 的不保温管道。
- (4)保温型: 用于管内介质温度 $\leq 400^{\circ}\text{C}$ 的保温管道。
- (5)保冷型: 用于管内介质温度需要保冷的管道。
- (6)铸铁管型: 用于铸铁管道。
- (7)EL I、II, 尺寸 A、B、E 以及件号 1~5 的系列号见管架表。

5	A ₁₅ ⁵	管夹		C.S			
4	A16	吊环型吊杆	1	C.S			
3	A18	角形吊耳	1	C.S			
2	A23	垫板	2	C.S			
1	A15	吊杆 (双头螺栓)	2	C.S			
件 号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料	单 重(kg)	总 重(kg)	备 注
中华人民共和国行业标准 标准设计			角形吊耳式管吊 (I、II、III、IV型)		标准号	HG/T 21629-1999	
编 制	中国成达化学工程公司				图 号	B3-1	
批 准	国家石油和化学工业局		实施日期		共 张	第 张	

公制										英制									
mm										mm									
管吊 系列号	公称 管径	管夹 系列号	吊杆 系列号	双头 螺栓 系列号	垫板 系列号	角形 吊耳 系列号	尺寸		400℃时 最大荷载 (N)	管吊 系列号	公称 管径	管夹 系列号	吊杆 系列号	双头 螺栓 系列号	垫板 系列号	角形 吊耳 系列号	尺寸		400℃时 最大荷载 (N)
							E	f _{min}									E	f _{min}	
15	15	AS-15	A16(10)	A15(16)	A23(16)	A18(10)	25	330	1960	1/2	AS-2(1/2)	A16(10)	A15(20)	A23(20)	A18(10)	A23(16)	30	330	1960
20	20	AS-20	A16(10)		A23(16)	A18(10)	30	330	1960	3/4	AS-2(3/4)	A16(10)		A23(20)	A18(10)	A23(16)	30	330	1960
25	25	AS-25	A16(10)		A23(16)	A18(10)	35	340	1960	1	AS-2(1)	A16(10)		A23(20)	A18(10)	A23(16)	35	340	1960
32	32	AS-32	A16(10)		A23(16)	A18(10)	40	340	1960	1 1/4	AS-2(1 1/4)	A16(10)		A23(20)	A18(10)	A23(16)	40	340	1960
40	40	AS-40	A16(10)		A23(16)	A18(10)	45	340	3140	1 1/2	AS-2(1 1/2)	A16(10)		A23(20)	A18(10)	A23(16)	45	340	3140
50	50	AS-50	A16(12)		A23(16)	A18(12)	55	360	4120	2	AS-2(2)	A16(12)		A23(20)	A18(12)	A23(16)	55	360	4120
65	65	AS-65	A16(12)		A23(16)	A18(12)	65	370	4120	2 1/2	AS-2(2 1/2)	A16(12)		A23(20)	A18(12)	A23(16)	65	370	4120
80	80	AS-80	A16(12)		A23(16)	A18(12)	75	380	4120	3	AS-2(3)	A16(12)		A23(20)	A18(12)	A23(16)	75	380	4120
100	100	AS-100	A16(12)		A23(16)	A18(12)	90	400	4120	4	AS-2(4)	A16(12)		A23(20)	A18(12)	A23(16)	90	400	4120
125	125	AS-125	A16(12)		A23(16)	A18(12)	105	420	4120	5	AS-2(5)	A16(12)		A23(20)	A18(12)	A23(16)	105	420	4120
150	150	AS-150	A16(16)	A15(20)	A23(16)	A18(16)	125	440	6375	6	AS-2(6)	A16(16)		A23(20)	A18(16)	A23(16)	130	440	6375
200	200	AS-200	A16(16)		A23(16)	A18(16)	155	480	6375	8	AS-2(8)	A16(16)		A23(20)	A18(16)	A23(16)	155	480	6375
250	250	AS-250	A16(20)		A23(20)	A18(20)	190	550	9810	10	AS-2(10)	A16(20)		A23(20)	A18(20)	A23(20)	190	550	9810
300	300	AS-300	A16(20)		A23(20)	A18(20)	215	570	9810	12	AS-2(12)	A16(20)		A23(20)	A18(20)	A23(20)	215	570	9810
350	350	AS-350	A16(20)		A23(20)	A18(20)	240	590	9810	14	AS-2(14)	A16(20)		A23(20)	A18(20)	A23(20)	230	590	9810
400	400	AS-400	A16(20)		A23(20)	A18(20)	265	620	9810	16	AS-2(16)	A16(20)		A23(20)	A18(20)	A23(20)	255	620	9810
450	450	AS-450	A16(20)		A23(20)	A18(20)	300	650	12065	18	AS-2(18)	A16(20)		A23(20)	A18(20)	A23(20)	290	650	12065
500	500	AS-500	A16(20)		A23(20)	A18(20)	325	700	12065	20	AS-2(20)	A16(20)		A23(20)	A18(20)	A23(20)	315	700	12065
600	600	AS-600	A16(20)		A23(20)	A18(20)	385	750	12065	24	AS-2(24)	A16(20)		A23(20)	A18(20)	A23(20)	375	750	12065

中华人民共和国行业标准		角形吊耳式管吊（表一） （I型）		标准号		HG/T21629-1999	
标准设计				图号		B3-2	
编制	中国成达化学工程公司			实施日期		共 张	
批准	国家石油和化学工业局			第 张			

中华人民共和国行业标准
标准设计

角形吊耳式管吊 (表一)
(I 型)

标准号

HG/T21629-1999

编 制 中国成达化学工程公司

图 号

B3-2

批 准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张

英制

管吊 系列	公称 管径	管夹 系列号	吊杆 系列号	双头 螺栓 系列号	垫板 系列号	角形 吊耳 系列号	尺寸		400℃时 最大荷载 (N)
							E	f _{min}	
1	1"	A7-2(1)	A16(12)	A15(16)	A23(16)	A18(12)	65	410	3725
1 1/4	1 1/4"	A7-2(1 1/4)	A16(12)		A23(16)	A18(12)	70	420	3725
1 1/2	1 1/2"	A7-2(1 1/2)	A16(16)		A23(16)	A18(16)	105	420	6080
2	2"	A7-2(2)	A16(16)		A23(16)	A18(16)	130	460	6080
2 1/2	2 1/2"	A7-2(2 1/2)	A16(16)	A15(20)	A23(16)	A18(16)	140	460	6080
3	3"	A7-2(3)	A16(16)		A23(16)	A18(16)	150	480	6080
4	4"	A7-2(4)	A16(20)		A23(20)	A18(20)	175	520	9910
5	5"	A7-2(5)	A16(20)		A23(20)	A18(20)	185	610	9910
6	6"	A7-2(6)	A16(20)	A15(24)	A23(20)	A18(20)	220	640	11280
8	8"	A7-2(8)	A16(20)		A23(20)	A18(20)	240	660	11280
10	10"	A7-2(10)	A16(24)		A23(20)	A18(24)	270	680	12850
12	12"	A7-2(12)	A16(24)		A23(20)	A18(24)	330	730	12850
14	14"	A7-2(14)	A16(24)	A15(24)	A23(20)	A18(24)	345	735	16970
16	16"	A7-2(16)	A16(24)		A23(20)	A18(24)	370	785	16970
18	18"	A7-2(18)	A16(24)		A23(20)	A18(24)	395	835	16970
20	20"	A7-2(20)	A16(30)		A23(24)	A18(30)	425	885	21780
24	24"	A7-2(24)	A16(30)		A23(24)	A18(30)	475	1085	21780

公制

管吊 系列号	公称 管径	管夹 系列号	吊杆 系列号	双头 螺栓 系列号	垫板 系列号	角形 吊耳 系列号	尺寸		400℃时 最大荷载 (N)
							E	f _{min}	
25	25	A7-1(25)	A16(12)	A15(16)	A23(16)	A18(12)	65	410	3725
32	32	A7-1(32)	A16(12)		A23(16)	A18(12)	70	420	3725
40	40	A7-1(40)	A16(16)		A23(16)	A18(16)	105	420	6080
50	50	A7-1(50)	A16(16)		A23(16)	A18(16)	130	460	6080
65	65	A7-1(65)	A16(16)	A15(20)	A23(16)	A18(16)	140	460	6080
80	80	A7-1(80)	A16(16)		A23(16)	A18(16)	150	480	6080
100	100	A7-1(100)	A16(20)		A23(20)	A18(20)	170	520	9910
125	125	A7-1(125)	A16(20)		A23(20)	A18(20)	180	610	9910
150	150	A7-1(150)	A16(20)	A15(24)	A23(20)	A18(20)	215	640	11280
200	200	A7-1(200)	A16(20)		A23(20)	A18(20)	240	660	11280
250	250	A7-1(250)	A16(24)		A23(20)	A18(24)	270	680	12850
300	300	A7-1(300)	A16(24)		A23(20)	A18(24)	330	730	12850
350	350	A7-1(350)	A16(24)	A15(24)	A23(20)	A18(24)	355	735	16970
400	400	A7-1(400)	A16(24)		A23(20)	A18(24)	380	785	16970
450	450	A7-1(450)	A16(24)		A23(20)	A18(24)	405	835	16970
500	500	A7-1(500)	A16(30)		A23(24)	A18(30)	430	885	21780
600	600	A7-1(600)	A16(30)		A23(24)	A18(30)	480	1085	21780

中华人民共和国行业标准
标准设计

角形吊耳式管吊 (表二)
(II型)

标准号

HG/T21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号

B3-3

批准 国家石油和化学工业局

实施日期

共 张

第 张

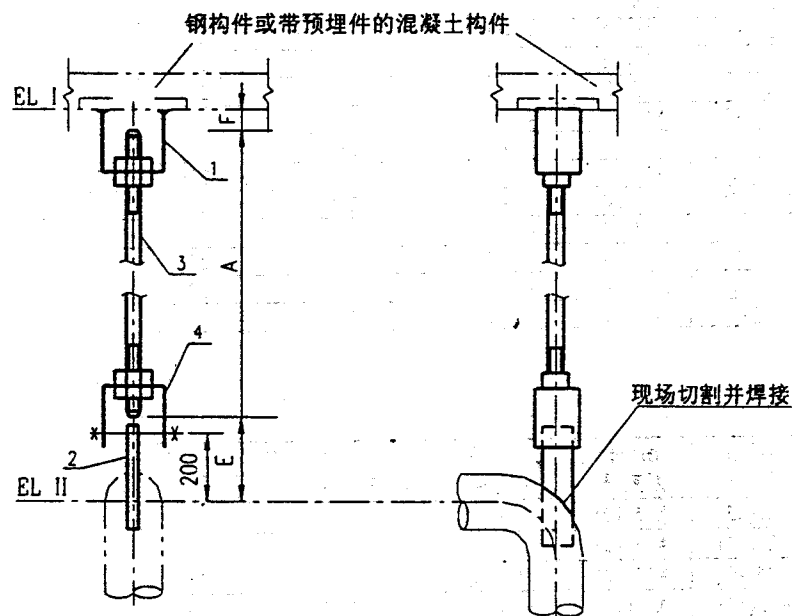
英制		mm								
		管吊 系列号	保冷 外径	管夹 系列号	吊杆 系列号	垫板 系列号	双头 螺栓 系列号	角形 吊耳 系列号	尺寸 E f _{min}	400℃时 最大荷载 (N)
260	A13(26)	A16(20)	A23(20)	A15(20)	A18(20)	175	670	16090		
270	A13(27)	A16(20)	A23(20)	A15(20)	A18(20)	180	675	16090		
280	A13(28)	A16(20)	A23(20)	A15(20)	A18(20)	185	680	16090		
290	A13(29)	A16(20)	A23(20)	A15(20)	A18(20)	190	685	16090		
300	A13(30)	A16(20)	A23(20)	A15(20)	A18(20)	195	690	16090		
310	A13(31)	A16(20)	A23(20)	A15(20)	A18(20)	200	695	16090		
320	A13(32)	A16(20)	A23(20)	A15(20)	A18(20)	210	710	16090		
330	A13(33)	A16(20)	A23(20)	A15(20)	A18(20)	215	715	16090		
340	A13(34)	A16(20)	A23(20)	A15(20)	A18(20)	220	720	16090		
350	A13(35)	A16(20)	A23(20)	A15(20)	A18(20)	225	725	16090		
360	A13(36)	A16(20)	A23(20)	A15(20)	A18(20)	230	730	16090		
370	A13(37)	A16(20)	A23(20)	A15(20)	A18(20)	235	735	16090		
380	A13(38)	A16(20)	A23(20)	A15(20)	A18(20)	240	740	16090		
390	A13(39)	A16(20)	A23(20)	A15(20)	A18(20)	245	745	16090		
400	A13(40)	A16(20)	A23(20)	A15(20)	A18(20)	260	760	16090		
410	A13(41)	A16(20)	A23(20)	A15(20)	A18(20)	265	765	16090		
420	A13(42)	A16(20)	A23(20)	A15(20)	A18(20)	270	775	16090		
430	A13(43)	A16(20)	A23(20)	A15(20)	A18(20)	275	780	16090		

公制		mm								
		管吊 系列号	保冷 外径	管夹 系列号	吊杆 系列号	垫板 系列号	双头 螺栓 系列号	角形 吊耳 系列号	尺寸 E f _{min}	400℃时 最大荷载 (N)
80	A13(8)	A16(12)	A23(16)	A15(16)	A18(12)	65	565	5495		
90	A13(9)	A16(12)	A23(16)	A15(16)	A18(12)	70	570	5495		
100	A13(10)	A16(12)	A23(16)	A15(16)	A18(12)	75	575	5495		
110	A13(11)	A16(12)	A23(16)	A15(16)	A18(12)	80	580	5495		
120	A13(12)	A16(16)	A23(16)	A15(16)	A18(16)	90	590	10300		
130	A13(13)	A16(16)	A23(16)	A15(16)	A18(16)	95	595	10300		
140	A13(14)	A16(16)	A23(16)	A15(16)	A18(16)	100	600	10300		
150	A13(15)	A16(16)	A23(16)	A15(16)	A18(16)	105	605	10300		
160	A13(16)	A16(20)	A23(20)	A15(20)	A18(20)	115	615	16090		
170	A13(17)	A16(20)	A23(20)	A15(20)	A18(20)	120	620	16090		
180	A13(18)	A16(20)	A23(20)	A15(20)	A18(20)	125	625	16090		
190	A13(19)	A16(20)	A23(20)	A15(20)	A18(20)	130	630	16090		
200	A13(20)	A16(20)	A23(20)	A15(20)	A18(20)	135	635	16090		
210	A13(21)	A16(20)	A23(20)	A15(20)	A18(20)	140	640	16090		
220	A13(22)	A16(20)	A23(20)	A15(20)	A18(20)	155	650	16090		
230	A13(23)	A16(20)	A23(20)	A15(20)	A18(20)	160	655	16090		
240	A13(24)	A16(20)	A23(20)	A15(20)	A18(20)	165	660	16090		
250	A13(25)	A16(20)	A23(20)	A15(20)	A18(20)	170	665	16090		

中华人民共和国行业标准 标准设计		角形吊耳式管吊 (表三) (III型)		标准号	HG/T21629-1999
编制	中国成达化学工程公司			图号	B3-4
批准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张

mm								
管吊 系列号	公称 管径	管夹 系列号	吊杆 系列号	角形吊耳 系列号	双头螺栓 系列号	垫板 系列号	E	400℃时 最大荷载(N)
50— a b	50	A5 A7 —3(50)	A16(12)	A18(12)	A15(16)	A23(16)	60 135	4600
65— a b	65	A5 A7 —3(65)					70 145	
80— a b	80	A5 A7 —3(80)					80 155	
100— a b	100	A5 A7 —3(100)					95 175	5500
125— a b	125	A5 A7 —3(125)	A16(16)	A18(16)	A15(16)	A23(16)	110 185	
150— a b	150	A5 A7 —3(150)					130 220	7500
200— a b	200	A5 A7 —3(200)					155 245	
250— a b	250	A5 A7 —3(250)	A16(20)	A18(20)	A15(20)	A23(20)	190 270	10000
300— a b	300	A5 A7 —3(300)					215 330	

中华人民共和国行业标准 标准设计		角形吊耳式管吊（表四） （Ⅳ型）		标准号	HG/T21629-1999	
编 制	中国成达化学工程公司			图 号	B3-5	
批 准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张	



注: (1)EL I、II 和尺寸 A 见管架表。

(2)本结构只适用碳钢和不锈钢管道。

(3)本管吊可与任一型式的悬臂托架或型钢架组合成一种新的悬臂吊架或型钢吊架, 只要将本图图号和管吊系列号与悬臂托架或型钢架图号填在管架表中即可 (并在管架表备注栏中写“组合架”)。

4	A21	倒 U 形吊耳 (带吊杆孔)	1	C.S			
3	A15	吊杆	1	C.S			
2	A25	连接板	1	同管道			
1	A19	U 形吊耳	1	C.S			
件 号	图号或标准号	名 称	数量	材 料	单	总	备 注
					重量(kg)		
中华人民共和国行业标准		U 形吊耳式弯管管吊			标准号	HG/T 21629-1999	
标 准 设 计					图 号	B4-1	
编 制	中国成达化学工程公司						
批 准	国家石油和化学工业局		实施日期			共 张	第 张

公制

mm

管吊 系列号	公称 管径	连接板 系列号	吊杆 系列号	U形吊耳 系列号	倒U形吊耳(带 吊杆孔)系列号	尺 寸		350℃时最大荷载(N)
						E	F	
25	25	A25(25)	A15(10)	A19(10)	A21(10)	240	50	2695
32	32	A25(32)	A15(10)	A19(10)	A21(10)	240	50	2695
40	40	A25(40)	A15(12)	A19(12)	A21(12)	250	45	5050
50	50	A25(50)	A15(12)	A19(12)	A21(12)	250	45	5050
65	65	A25(65)	A15(12)	A19(12)	A21(12)	250	45	5050
80	80	A25(80)	A15(12)	A19(12)	A21(12)	250	45	5050
100	100	A25(100)	A15(16)	A19(16)	A21(16)	260	50	10300
125	125	A25(125)	A15(20)	A19(20)	A21(20)	265	45	12065
150	150	A25(150)	A15(20)	A19(20)	A21(20)	265	45	12065
200	200	A25(200)	A15(24)	A19(24)	A21(24)	275	70	22070
250	250	A25(250)	A15(24)	A19(24)	A21(24)	275	70	22070
300	300	A25(300)	A15(30)	A19(30)	A21(30)	295	75	35610

英制

mm

管吊 系列号	公称 管径	连接板 系列号	吊杆 系列号	U形吊耳 系列号	倒U形吊耳(带 吊杆孔)系列号	尺 寸		350℃时最大荷载(N)
						E	F	
1	1"	A25(25)	A15(10)	A19(10)	A21(10)	240	50	2695
1 1/4	1 1/4"	A25(32)	A15(10)	A19(10)	A21(10)	240	50	2695
1 1/2	1 1/2"	A25(40)	A15(12)	A19(12)	A21(12)	250	45	5050
2	2"	A25(50)	A15(12)	A19(12)	A21(12)	250	45	5050
2 1/2	2 1/2"	A25(65)	A15(12)	A19(12)	A21(12)	250	45	5050
3	3"	A25(80)	A15(12)	A19(12)	A21(12)	250	45	5050
4	4"	A25(100)	A15(16)	A19(16)	A21(16)	260	50	5050
5	5"	A25(125)	A15(20)	A19(20)	A21(20)	265	45	12065
6	6"	A25(150)	A15(20)	A19(20)	A21(20)	265	45	12065
8	8"	A25(200)	A15(24)	A19(24)	A21(24)	275	70	22070
10	10"	A25(250)	A15(24)	A19(24)	A21(24)	275	70	22070
12	12"	A25(300)	A15(30)	A19(30)	A21(30)	295	75	35610

中华人民共和国行业标准
标准设计U形吊耳式弯管管吊
(公、英制管用)

标准号

HG/T 21629-1999

编 制 中国成达化学工程公司

图 号

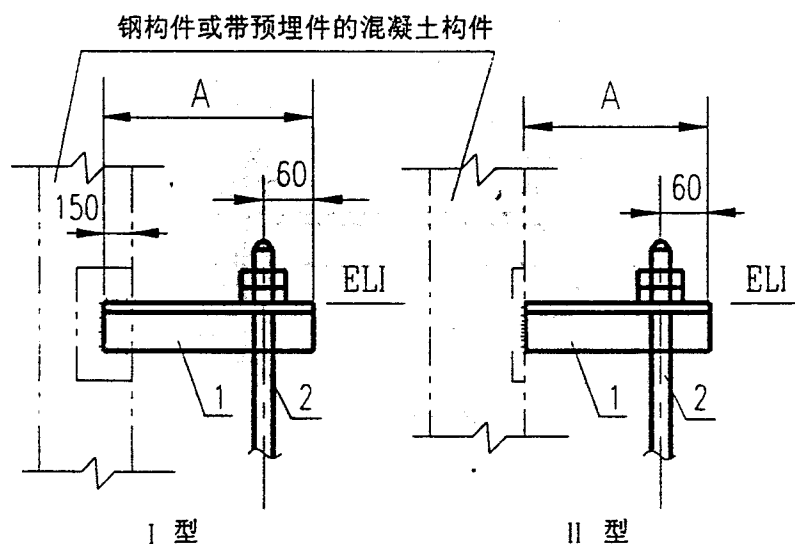
B4-2

批 准 国家石油和化学工业局

实施日期

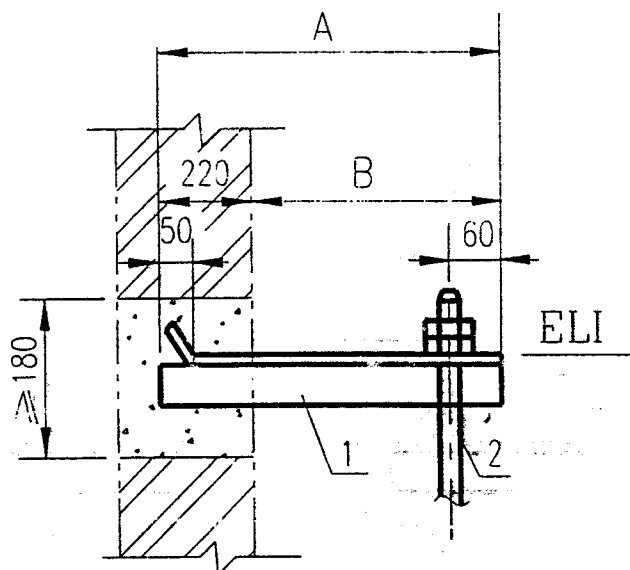
共 张

第 张



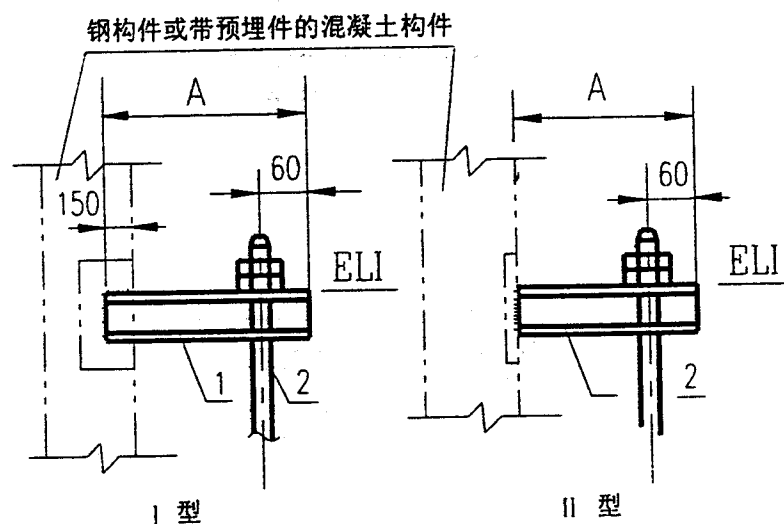
注: (1)EL I、尺寸 A 以及类型和件号 2 见管架表。
(2)A 及荷载范围见附录 A 图号 AA-1。

2	BI CI	管吊	I	C.S			
1		角钢 L80×80×10	1	C.S			
件 号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料	单 总 重 量(kg)		备 注
中华人民共和国行业标准 标 准 设 计			单悬臂吊架			标准号	HG/T 21629-1999
						图 号	B5
编 制	中国成达化学工程公司		实 施 日 期		共 张	第 张	
批 准	国家石油和化学工业局						



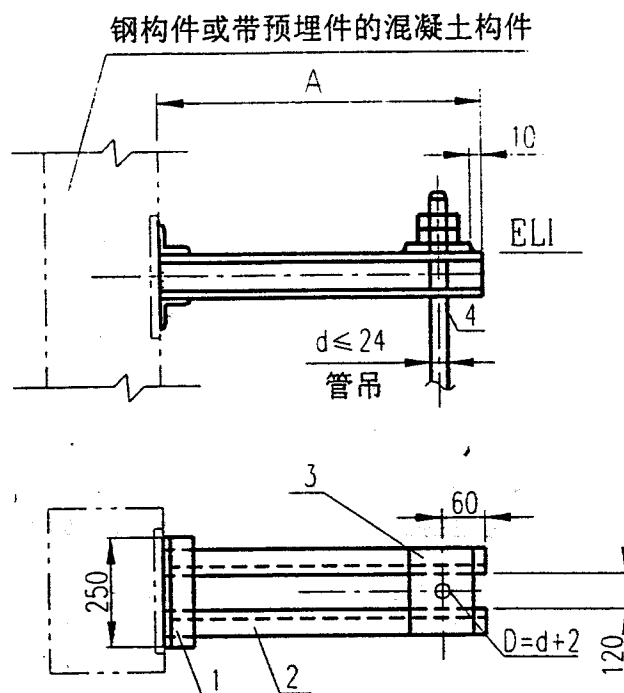
- 注: (1)EL I、尺寸 A 和件号 2 见管架表。
 (2) $B \leq 700$, 许用弯矩 $M_{max} \leq 1265N \cdot m$ 。
 (3)墙架预留孔尺寸, 荷载应向土建专业提出条件。

2	BI CI	管吊		C.S			
1		角钢 L63×63×6	1	C.S			
件 号	图号或标准号	名 称	数量	材 料	单 重 重量(kg)		备 注
中华人民共和国行业标准 标 准 设 计		墙式单悬臂吊架	标准号		HG/T 21629-1999		
					图 号		B6
编 制	中国成达化学工程公司		共 张		第 张		
批 准	国家石油和化学工业局		实施日期				



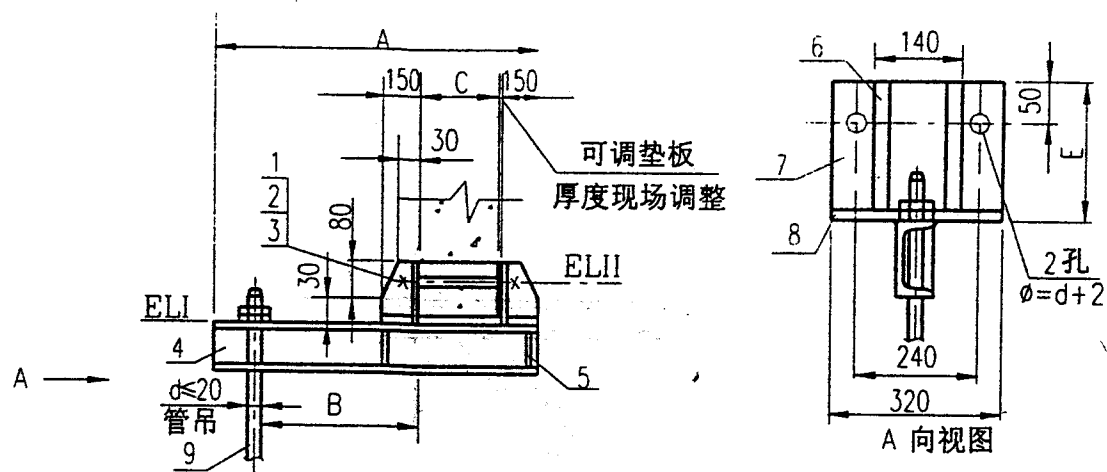
注: (1)EL I、尺寸 A 以及类型和件号 2 见管架表。
(2)A 及荷载范围见附录 A, 图号 AA-1。

2	B1 C1	管吊	1	C.S			
1		槽钢 [16	1	C.S			
件 号	图号或标准号	名 称	数量	材 料	单 总 重量(kg)		备 注
中华人民共和国行业标准 标 准 设 计			单悬臂吊架		标准号	HG/T 21629-1999	
编 制	中国成达化学工程公司				图 号	B7	
批 准	国家石油和化学工业局		实施日期		共 张	第 张	



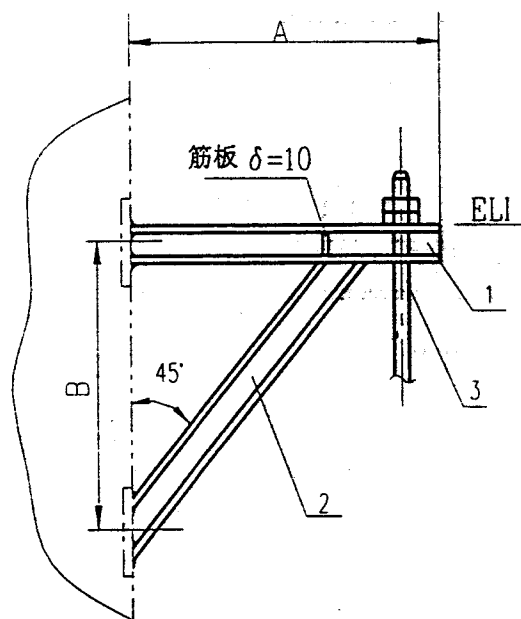
注: (1)EL I、尺寸 A 和件号 4 的图号见管架表。
(2)A 及荷载范围见附录 A,图号 AA-3。

4	BI CI	管吊	1	C.S			
3		系板 216×100×10	1	C.S	2.041		
2		槽钢 [10	2	C.S			
1		角钢 L 50×50×6	2	C.S	1.116	2.232	
件 号	图号或标准号	名 称	数量	材 料	重 量(kg)		备 注
					单	总	
中华人民共和国行业标准 标准 设 计		双悬臂吊架	标准号		HG/T 21629-1999		
					图 号		
编 制	中国成达化学工程公司				B8		
批 准	国家石油和化学工业局		实施日期		共 张	第 张	



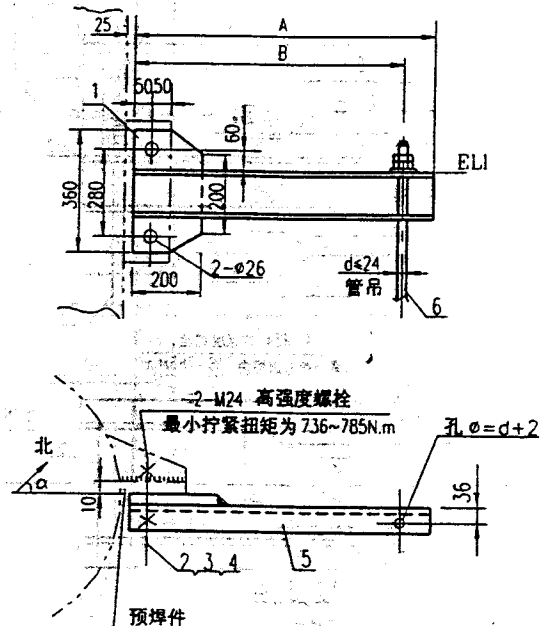
注: (1)EL I、尺寸 A、B、C、E 以及件号 9 的图号见管架表。
(2) $B \leq 1250$, 荷载 $M_{\max} \leq 5000N \cdot m$ 。

9	B1 C1	管吊	1	C.S			
8		钢板 $\delta=12$	2	C.S			
7		钢板 $\delta=12$	2	C.S			
6		钢板 $\delta=10$	4	C.S			
5		筋板 $\delta=10$	2	C.S			
4		槽钢 [16	1	C.S			
3	A23	垫板 A23(20)	1	C.S			
2							
1	A15	双头螺栓 A15(20)	2	C.S			
件 号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料	单 重(kg)	总 重(kg)	备 注
中华人民共和国行业标准		梁式悬臂吊架			标准号	HG/T 21629-1999	
标准设计					图 号	B9	
编 制	中国成达化学工程公司				共 张	第 张	
批 准	国家石油和化学工业局		实施日期				



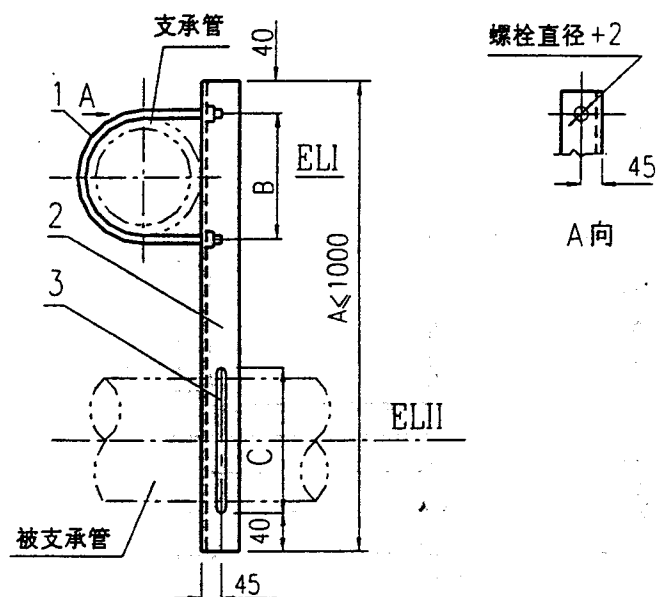
注: (1)EL I 与尺寸 A、B 及件号 3 见管架表。
 (2) $A \leq 1500$, 最大荷载 $\leq 8000\text{N}$ 。
 (3)设计时可采用侧焊。

3	B1 C1	管吊	1	C.S			
2		槽钢 [10	1	C.S			
1		槽钢 [16	1	C.S			
件 号	图号或标准号	名 称	数量	材 料	单 总 重量(kg)		备 注
中华人民共和国行业标准 标 准 设 计		三角吊架			标准号	HG/T21629-1999	
编 制	中国成达化学工程公司				图 号	B10	
批 准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张		



注: (1)EL I 与尺寸 A、B 和定位角 α 以及件号 6 图号见管架表。
(2) B 及荷载范围见附录 A, 图号 AA-4。

6	B1 C1	管吊	1	C.S			
5		槽钢 [16	1	C.S			
4	GB/T 96	垫圈 24	2	45	0.032	0.064	
3	GB/T 41	螺母 M24	4	45	0.112	0.448	
2	GB/T 5780	螺栓 M24×75	2	45	0.344	0.685	
1		连接板	1	C.S			δ =10
件 号	图号或标准号	名 称	数量	材 料	单	总	备 注
					重量(kg)		
中华人民共和国行业标准 标准设计		安装在设备上的 单悬臂吊架			标准号	HG/T 21629-1999	
编 制	中国成达化学工程公司				图 号	B11	
批 准	国家石油和化学工业局	实施日期			共	张	第 张

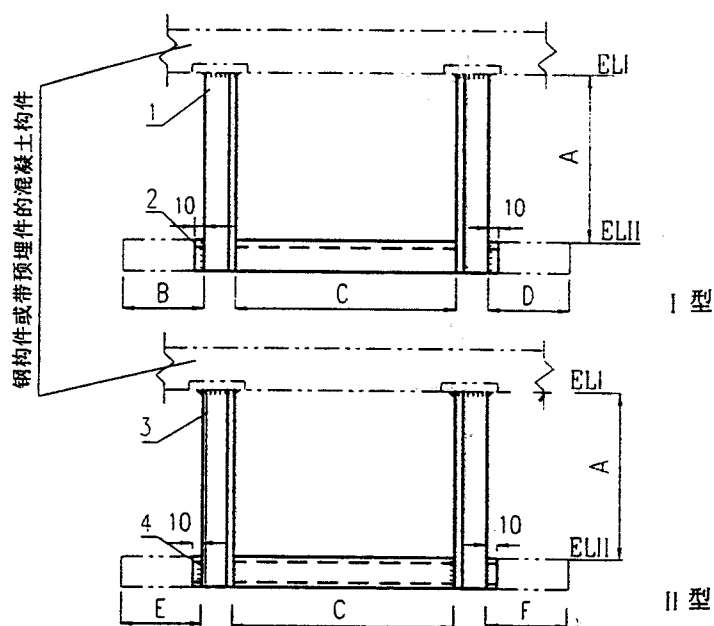


支承管公称直径	支承管 U 形螺栓系列号	尺寸 B	350℃时最大荷载 (N)
100	A1-1(100)	123	785
150	A1-1(150)	179	880
200	A1-1(200)	239	980
250	A1-1(250)	297	1130

支承管公称直径	支承管 U 形螺栓系列号	尺寸 B	350℃时最大荷载 (N)
4"	A1-2(4)	130	785
6"	A1-2(6)	188	880
8"	A1-2(8)	239	980
10"	A1-2(10)	297	1130

注: (I)EL I、II 尺寸 A、C 被支承管 U 形螺栓系列号见管架表(尺寸 C 从 A1 中查得)。

3	A1	U 形螺栓	1	C.S		按管径选用
2		角钢 L80×80×10	1	C.S		
1	A1	U 形螺栓	1	C.S		按管径选用
件 号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料	单 重(kg)	备 注
中华人民共和国行业标准		安装在水平管道上的			标准号	HG/T 21629-1999
标准设计		吊架 (U 形螺栓型)			图 号	B13
编 制	中国成达化学工程公司				共 张	第 张
批 准	国家石油和化学工业局			实施日期		

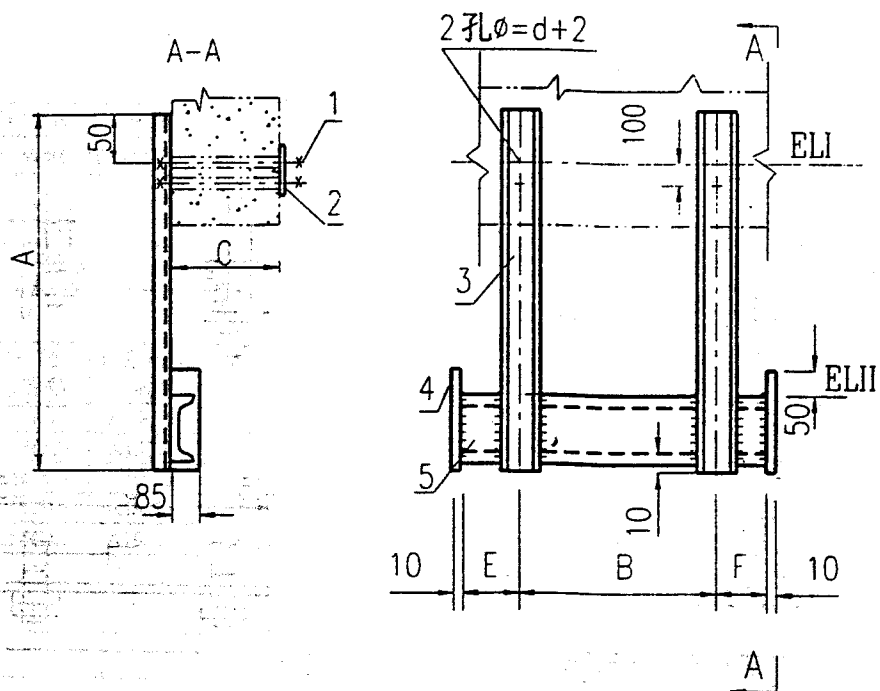


注: (1) EL I、II, 尺寸 A、B、C、D、E、F 以及结构类型见管架表。

(2) E、B、D、F ≤ 500, A ≤ 1600。

(3) C 值和允许荷载见附录 A, 图号 AA-6。

4		槽钢 [10	1	C.S			
3		槽钢 [10	2	C.S			
2		角钢 L80×80×10	1	C.S			
1		角钢 L80×80×10	2	C.S			
件 号	图号或标准号	名 称	数量	材 料	单 总		备 注
					重量(kg)		
中华人民共和国行业标准 标准设计		II 型钢吊架	标准号		HG/T 21629-1999		
			图 号		B14		
编 制	中国成达化学工程公司						
批 准	国家石油和化学工业局		实施日期		共 张	第 张	



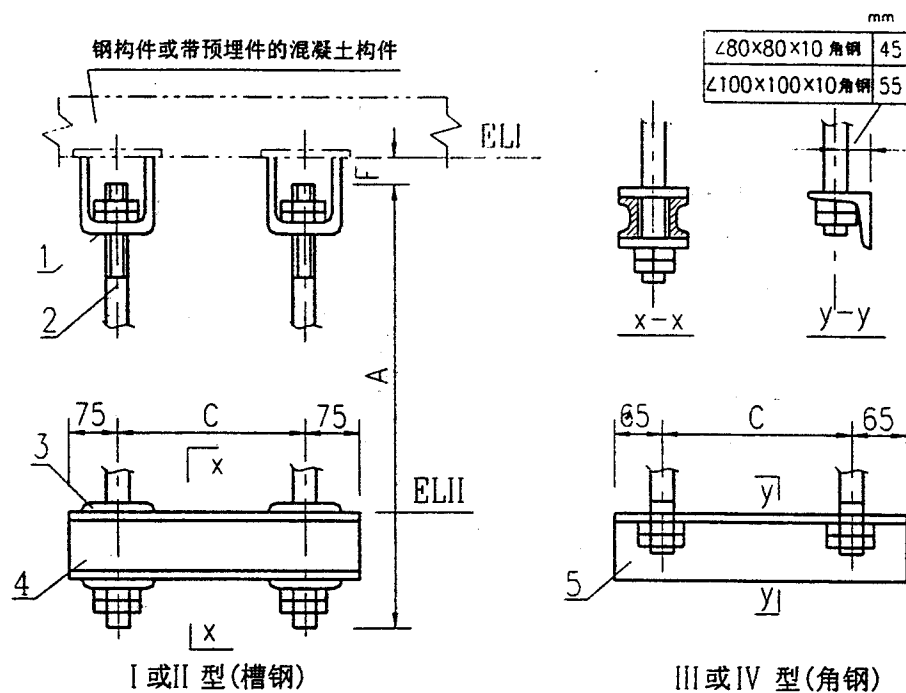
注: (1) I、II, 尺寸 A、B、C、E、F 见管架表。

(2) $A \leq 1600$, $B \leq 2000$, $E、F \leq 500$ 。

(3) 允许荷载 $\leq 1000N$ 。

(4) 件号 4 可根据需要焊上

5		槽钢 [10	1	C.S			
4		钢板 δ=10	2	C.S			
3		槽钢 [10	1	C.S			
2	A23	垫板 A23 (20)	4	C.S			
1	A15	双头螺栓 A15(20)	4	C.S			
件 号	图号或标准号	名 称	数量	材 料	单	总	备 注
					重量(kg)		
中华人民共和国行业标准 标准 设计		II 型钢吊架	标准号		HG/T 21629-1999		
					图 号		
编 制	中国成达化学工程公司		共 张		B15		
批 准	国家石油和化学工业局				第 张		



注: (1)EL I、II 和尺寸 A、C、F 以及类型见管架表。

(2)垫板和角钢上钻孔: 吊杆直径 $d \leq 24$, 孔径 $= d+2$; 吊杆直径 $d \geq 30$, 孔径 $= d+3$;

(3)类型及系列表见 B16-2。

5		角钢	1	C.S			
4		槽钢	2	C.S			
3	A23	垫板	4	C.S			
2	A15	吊杆	2	C.S			
1	A19	U形吊耳	2	C.S			
件 号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料	单 重(kg)	总 重(kg)	备 注
中华人民共和国行业标准 标准 设 计			双杆吊架		标准号	HG/T 21629-1999	
编 制	中国成达化学工程公司				图 号	B16-1	
批 准	国家石油和化学工业局		实施日期		共 张	第 张	

mm

<div> <div>类型</div> <div>型钢规格</div> </div> <div>尺寸 C</div>	I					II				
	[160×63]					[100×48]				
	吊杆 系列号	U形吊耳 系列号	垫板 系列号	尺寸 F	350℃时 最大荷载(N)	吊杆 系列号	U形吊耳 系列号	垫板 系列号	尺寸 F	350℃时 最大荷载(N)
600	A15(36)	A19(36)	A23(36)	75	93195	A15(24)	A19(24)	A23(24)	70	36295
800	A15(30)	A19(30)	A23(30)	75	73575	A15(20)	A19(20)	A23(20)	45	27270
1000	A15(30)	A19(30)	A23(30)	75	52975	A15(20)	A19(20)	A23(20)	45	21780
1200	A15(30)	A19(30)	A23(30)	75	49540	A15(16)	A19(16)	A23(16)	50	18050
1500	A15(36)	A19(24)	A23(24)	70	39630	A15(16)	A19(16)	A23(16)	50	14520

mm

<div> <div>类型</div> <div>型钢规格</div> </div> <div>尺寸 C</div>	III					IV				
	L 100×100×10					L 80×80×10				
	吊杆 系列号	U形吊耳 系列号	垫板 系列号	尺寸 F	350℃时 最大荷载(N)	吊杆 系列号	U形吊耳 系列号	垫板 系列号	尺寸 F	350℃时 最大荷载(N)
600	A15(16)	A19(16)	A23(16)	50	13440	A15(12)	A19(12)	A23(12)	45	7065
800	A15(12)	A19(12)	A23(12)	45	10104	A15(12)	A19(12)	A23(12)	45	5295
1000	A15(12)	A19(12)	A23(12)	45	8045	A15(12)	A19(12)	A23(12)	45	4220
1200	A15(12)	A19(12)	A23(12)	45	6670	A15(12)	A19(12)	A23(12)	45	3530
1500	A15(12)	A19(12)	A23(12)	45	5395	A15(12)	A19(12)	A23(12)	45	2845

中华人民共和国行业标准
标准设计

双杆吊架类型表

标准号

HG/T 21629-1999

编制 中国成达化学工程公司

图号

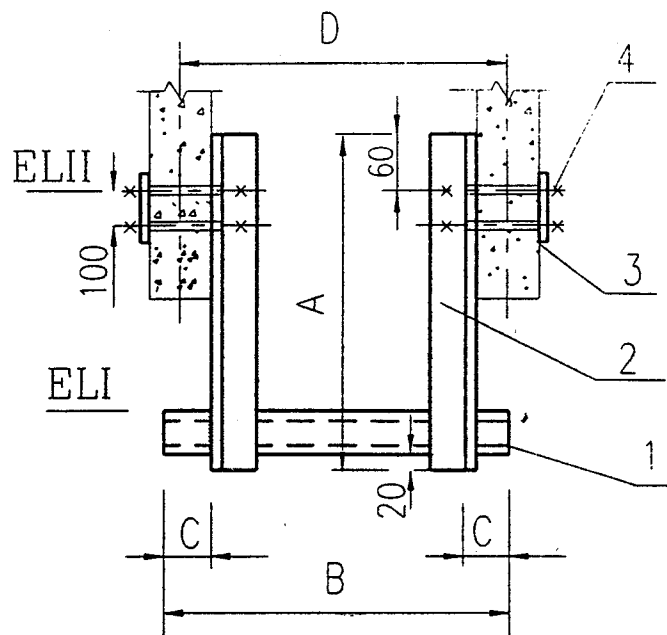
B16-2

批准 国家石油和化学工业局

实施日期


共 张

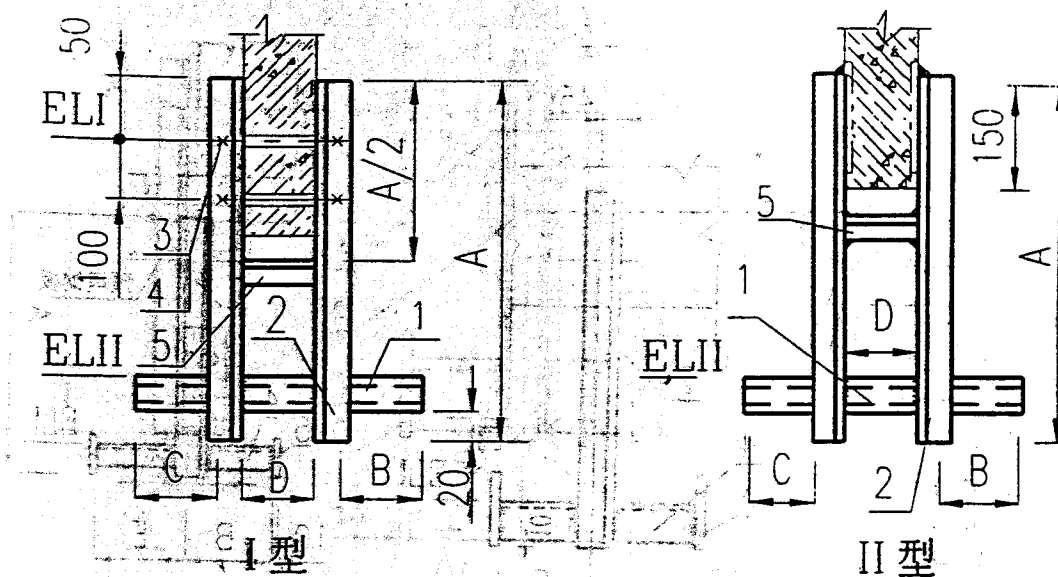
第 张



mm			
类 型	型 钢	350℃时允许最大荷载	跨 距 D
I	L80×80×10 [100×48]	11000N	≤2000
II	L100×100×10 [160×63]		≤2500

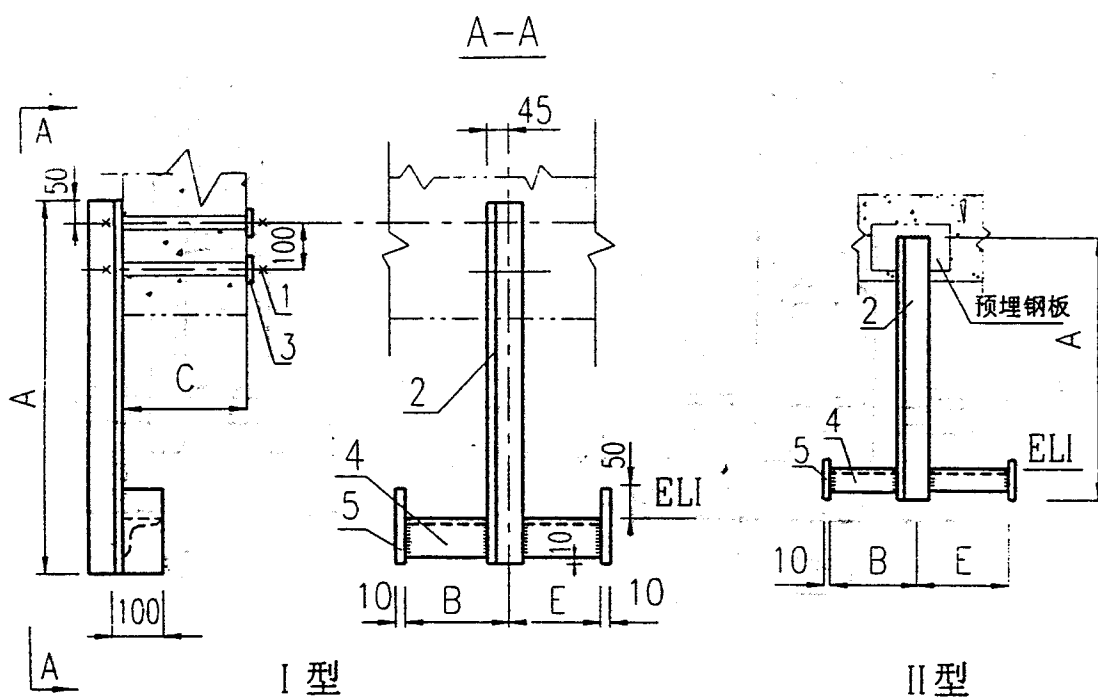
注: (1) EL I、II, 尺寸 A、B、C、D 以及双头螺栓长度见管架表。
(2) A≤2000; C≤500。

4	A15	双头螺栓 M20×L	4	C.S			L=梁宽+150		
3	A23	垫板	4	C.S					
2		角钢	2	C.S					
1		槽钢	1	C.S					
件 号	图号或标准号	名 称	数量	材 料	单	总	备 注		
					重量(kg)				
中华人民共和国行业标准 标准设计		 II 型钢吊架			标准号	HG/T 21629-1999			
					图 号	B17			
编 制	中国成达化学工程公司		实施日期			共 张		第 张	
批 准	国家石油和化学工业局								



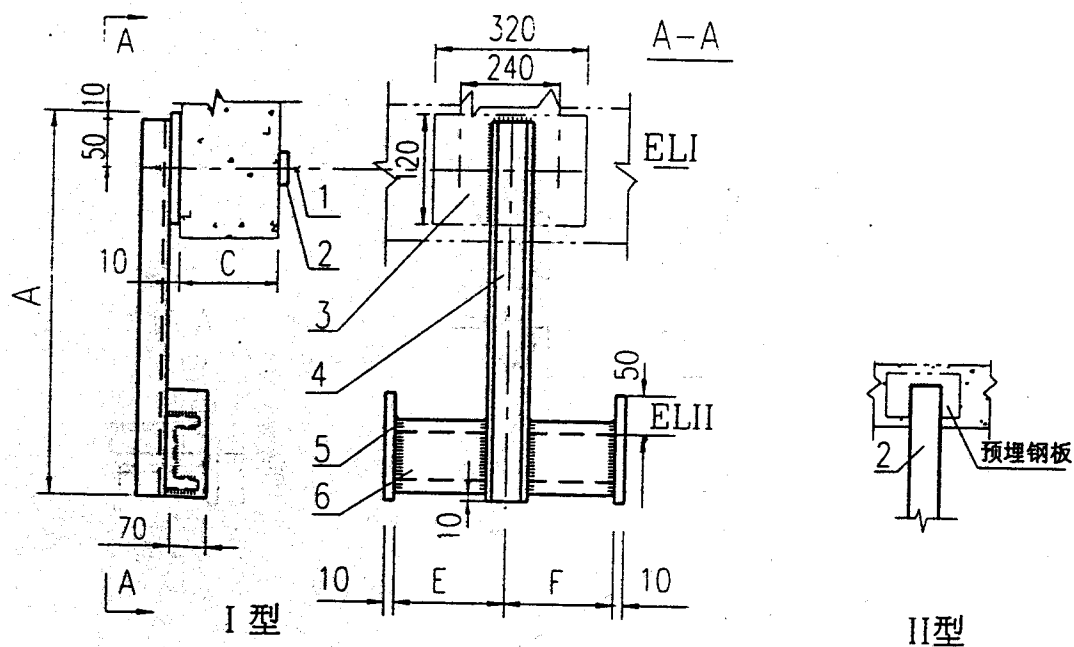
- 注: (1)EL I、II, 尺寸A、B、C、D以及螺栓长度和类型见管架表。
 (2) $A \leq 1500$; $C、B \leq 500$ 。
 (3)最大允许荷载 $\leq 9000N$ ($B+C+D \leq 1600$)。

5		角钢 L 80×80×10	1	C.S			
4	A23	调整垫板 A23(20)	2	C.S			
3	A15	双头螺栓 M20×L	2	C.S			L=梁宽+150
2		角钢 L 80×80×10	2	C.S			
1		槽钢 10	1	C.S			
件 号	图号或标准号	名 称	数量	材 料	单 总 重量(kg)		备 注
中华人民共和国行业标准 标准设计			H型钢吊架			标准号	HG/T 21629-1999
编 制	中国成达化学工程公司	图 号				B18	
批 准	国家石油和化学工业局	实施日期		共 张	第 张		



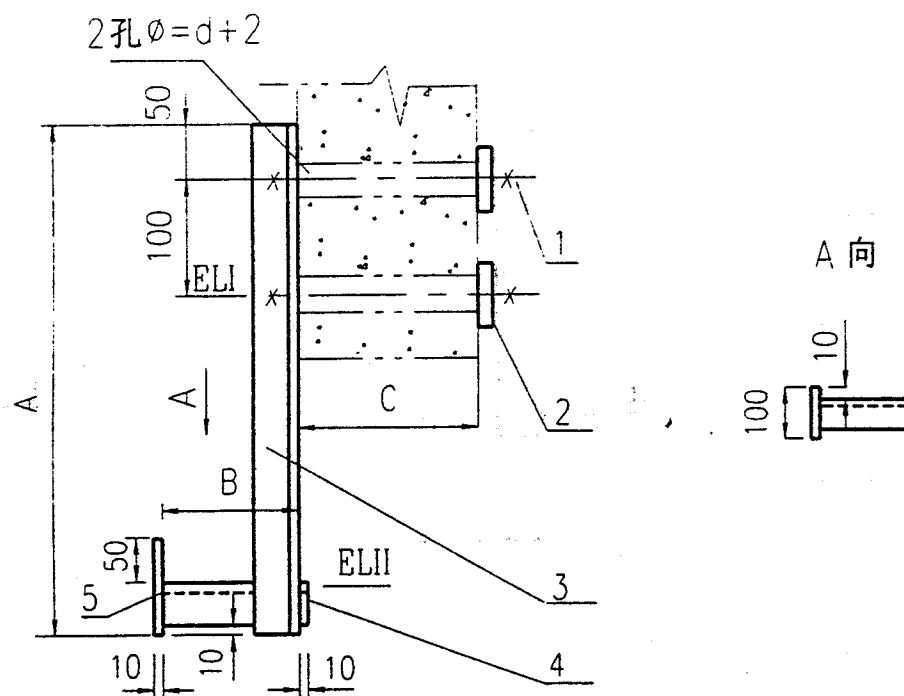
- 注: (1)EL I 及尺寸 A、B、C、E 和类型见管架表。
 (2) $A \leq 1200$; $B、E \leq 350$, 最大垂直荷载 $\leq 3500N$ 。
 (3)钻孔 $\phi = d + 2$ 。
 (4)件号 5 根据需要焊上。

5		钢板 $\delta = 10$	2	C.S			
4		角钢 $L_{80 \times 80 \times 10}$	1	C.S			
3	A23	垫板 A23(20)	2	C.S			
2		角钢 $L_{80 \times 80 \times 10}$	1	C.S			
1	A15	双头螺栓 A15(20)	2	C.S			
件 号	图号或标准号	名 称	数量	材 料	单	总	备 注
					重量(kg)		
中华人民共和国行业标准		L型吊架			标准号	HG/T 21629-1999	
标准设计					图 号	B19	
编 制	中国成达化学工程公司		实施日期		共 张		第 张
批 准	国家石油和化学工业局						



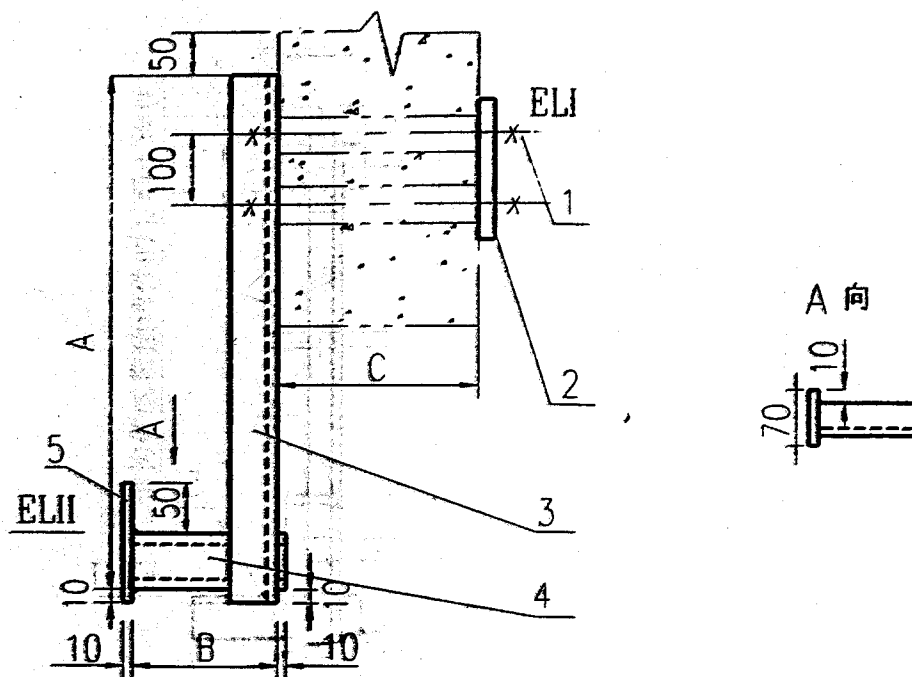
- 注: (1) EL I、II, 尺寸A、C、E、F见管架表。
 (2) $A \leq 1400$; $E、F \leq 350$, 最大垂直荷载 $\leq 5000N$ 。
 (3) 钻孔 $\phi = d+2$ 。
 (4) 件号5根据需要焊上。

6		槽钢 [10	1	C.S			
5		钢板 $\delta=10$	2	C.S			
4		槽钢 [10	1	C.S			
3		钢板 $\delta=10$	1	C.S			
2	A23	垫板 A23(20)	2	C.S			
1	A15	双头螺栓 A15(20)	2	C.S			
件 号	图号或标准号	名 称	数量	材 料	单	总	备 注
					重量(kg)		
中华人民共和国行业标准 标准设计			上型吊架		标准号	HG/T 21629-1999	
编 制	中国成达化学工程公司				图 号	B20	
批 准	国家石油和化学工业局		实施日期			共 张	第 张



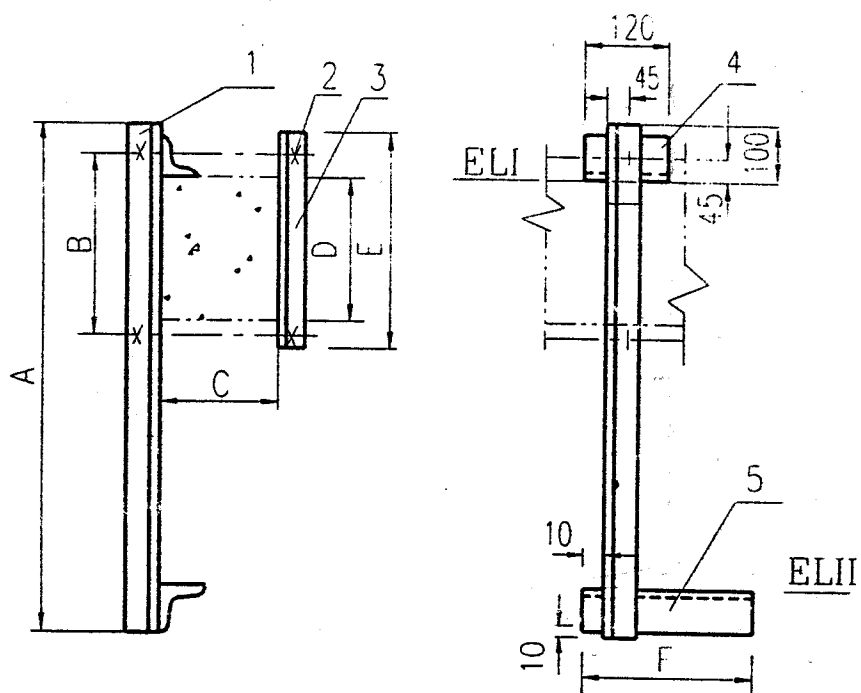
- 注: (1) EL I、II, 尺寸 A、B、C 见管架表。
 (2) $A \leq 1000$; $B \leq 350$, 最大垂直荷载 $\leq 3500N$ 。
 (3) 钻孔 $\phi = d+2$ 。
 (4) 件号 5 根据需要焊上。

5		钢板 $\delta = 10$	1	C.S			
4		角钢 $L80 \times 80 \times 10$	1	C.S			
3		角钢 $L80 \times 80 \times 10$	1	C.S			
2	A23	垫板 A23(20)	2	C.S			
1	A15	双头螺栓 A15(20)	2	C.S			
件 号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料	单 重(kg)	总 重(kg)	备 注
中华人民共和国行业标准 标准 设 计			L 型钢吊架 (角钢)		标准号	HG/T 21629-1999	
编 制	中国成达化学工程公司				图 号	B21	
批 准	国家石油和化学工业局		实施日期		共 张	第 张	



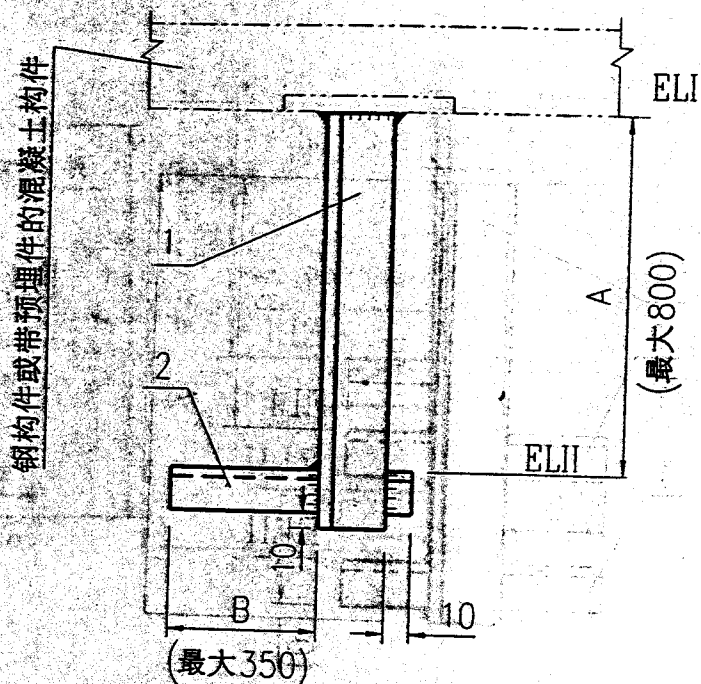
- 注: (1) EL I、II. 尺寸 A、B、C 见管架表。
 (2) $A \leq 1400$; $B \leq 350$. 最大垂直荷载 $\leq 5000\text{N}$.
 (3) 钻孔 $\phi = d + 2\text{mm}$.
 (4) 件号 5 根据需要焊上。

5		钢板 $\delta = 10$	1	C.S			
4		槽钢 [10	1	C.S			
3		槽钢 [10	1	C.S			
2	A23	垫板 A23(20)		C.S			
1	A15	双头螺栓 A15(20)		C.S			
件 号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料	单 总 重量(kg)		备 注
中华人民共和国行业标准 标准设计			L 型钢吊架 (槽钢)		标准号	HG/T 21629-1999	
编 制	中国成达化学工程公司				图 号	B22	
批 准	国家石油和化学工业局		实施日期		共 张	第 张	



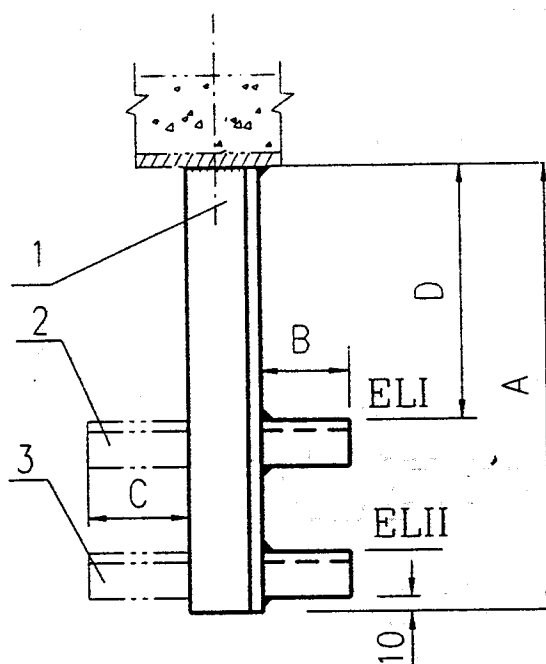
注: (1)EL I、II及尺寸A、B、C、D、E、F见管架表。
 (2) $A \leq 800+B$; $B \leq 350$,最大垂直荷载 $\leq 5000N$ 。
 (3)钻孔 $\phi=d+2$ 。

5		角钢 L80×80×10	1	C.S			
4		角钢 L80×80×10	1	C.S			
3		角钢 L80×80×10	1	C.S			
2	A15	双头螺栓 A15(20)	2	C.S			
1		角钢 L80×80×10	1	C.S			
件 号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料	单	总	备 注
					重量(kg)		
中华人民共和国行业标准 标准设计		L 型钢吊架（包柱）	标准号		HG/T 21629-1999		
			图 号		B23		
编 制	中国成达化学工程公司		共 张		第 张		
批 准	国家石油和化学工业局		实施日期				



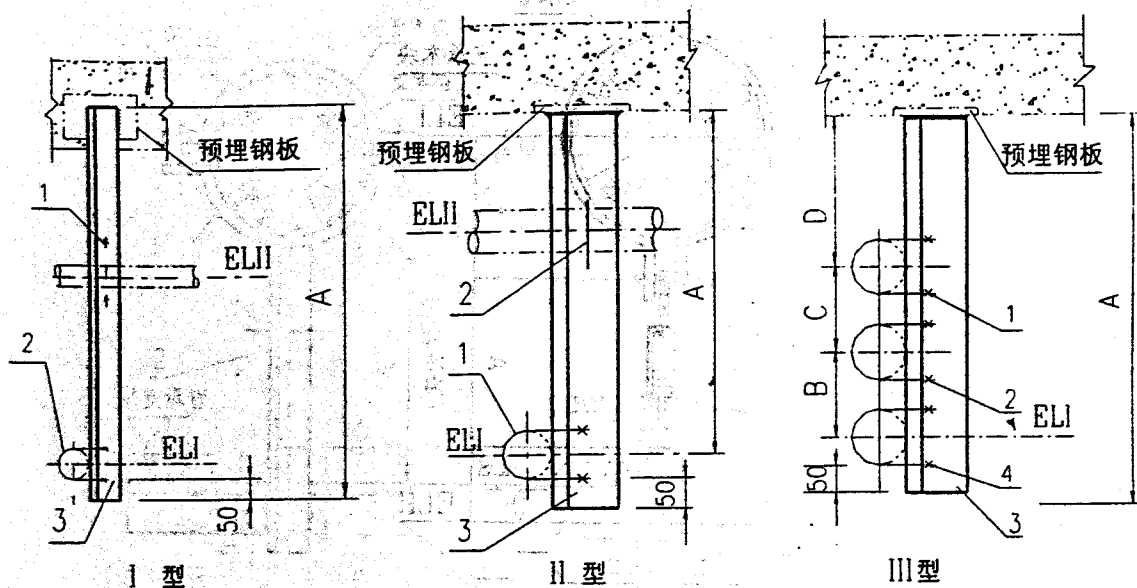
注: (1)EL I、II及尺寸A、B、C见管架表。
(2)最大垂直荷载 $\leq 5000\text{N}$ 。

2		角钢 L80×80×10	1	C.S			
1		角钢 L80×80×10	1	C.S			
件 号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料	单 重(kg)	总 重(kg)	备 注
中华人民共和国行业标准 标准设计		L 型钢吊架（焊接）			标准号	HG/T 21629-1999	
					图 号	B24	
编 制	中国成达化学工程公司			实施日期	共 张		第 张
批 准	国家石油和化学工业局						



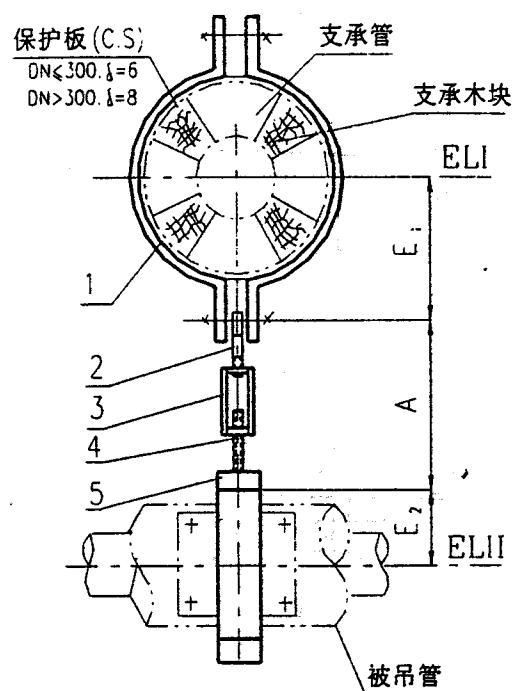
- 注: (1) EL I、II 及尺寸 A、B、C、D 见管架表。
 (2) $A \leq 800$; $B、C \leq 350$; $D \geq 100$ 。
 (3) 最大允许荷载 $\leq 5000N$ 。

3		角钢 L80×80×10	1	C.S			
2		角钢 L80×80×10	1	C.S			
1		角钢 L80×80×10	1	C.S			
件 号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料	单 总 重量(kg)		备 注
中华人民共和国行业标准 标准 设计		土型钢吊架			标准号	HG/T 21629-1999	
编 制	中国成达化学工程公司				图 号	B25	
批 准	国家石油和化学工业局	实施日期			共 张	第 张	



- 注: (1)EL I、II及尺寸A、B、C、D和U形螺栓以及类型见管架表。
 (2) $A \leq 1500$; $D \geq 100$ 。
 (3)适用管径 $DN \leq 150$ 。
 (4)设计时亦可采用与梁上螺栓连接。

4	A1	U形螺栓	1	C.S			
3		角钢 $L80 \times 80 \times 10$	1	C.S			
2	A1	U形螺栓	1	C.S			
1	A1	U形螺栓	1	C.S			
序号	图号或标准号	名称	数量	材料	重量(kg)		备注
中华人民共和国行业标准				标准号		HG/T 21629-1999	
标准设计				图号		B26	
编制 中国成达化学工程公司				共 张		第 张	
批准 国家石油和化学工业局				实施日期			

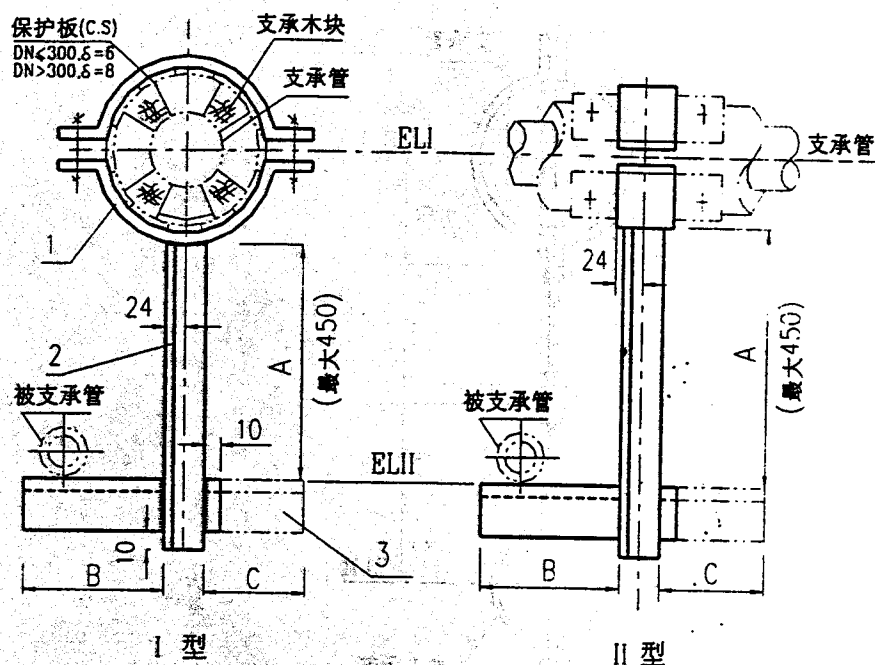


注: (1)EL I、II 及尺寸 A、E₁、E₂ 以及管夹系列号见管架表 (尺寸 E₁、E₂ 从图 A13 中查得)。

(2)支承管管径 DN ≥ 100; 被吊管管径 DN 应不大于支承管管径 1/2 (裸管)。

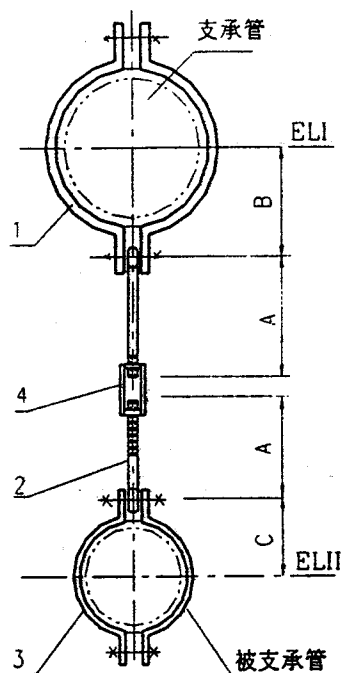
(3)管道保冷应按有关保冷规定执行, 有关参数见管架表。

5	A13	双螺栓管夹(保冷管用)	1	C.S			按保冷外径选用
4	A16	吊环型吊杆	1	C.S			
3	A17(A38)	松紧螺母	1	C.S			与吊杆配套
2	A16	吊环型吊杆	1	C.S			
1	A13	双螺栓管夹(保冷管用)	1	C.S			按保冷外径选用
件 号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料	重 量(kg)		备 注
					单	总	
中华人民共和国行业标准		保冷（支承）Ⅰ型管吊	标准号		HG/T 21629-1999		
标 准 设 计			图 号		B27		
编 制	中国成达化学工程公司		共		张		第
批 准	国家石油和化学工业局		实施日期				张



- 注: (1)EL I、II及尺寸A、B、C以及类型、管夹系列号见管架表。
 (2)支承管道的最小管径为DN100(4"),被支承管道公称管径应不大于支承管管径1/2且≤100(裸管)。
 (3)B、C≤450。
 (4)管道保冷应按有关保冷规定执行,有关参数见管架表。

3	角钢 L 63×63×6	II	C.S			
2	角钢 L 63×63×6	I	C.S			
1	双螺栓管夹(保冷管用)	I	C.S			按保冷外径选用
件 号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料	单 重(kg)	备 注
中华人民共和国行业标准				标准号		HG/T 21629-1999
标准设计				图 号		B28
编 制	中国成达化学工程公司			共 张		第 张
批 准	国家石油和化学工业局			实施日期		



注: (1)EL I、II 及尺寸 A、B、C 以及件号 1、2、3、4 见管架表。
(2)支承管管径 $DN \geq 100$, 被支承管管径 DN 应不大于支承管管径 $1/2$ 。

4	A17	松紧螺母	1	C.S			按件号 2 配用
3	A5	标准型双螺栓管夹	1	C.S			按管径选用
2	A16	吊环型吊杆	2	C.S			按荷载选用
1	A5	标准型双螺栓管夹	1	C.S			按管径选用
件 号	图号或标准号	名 称	数量	材 料	总		备 注
					单	重量(kg)	
中华人民共和国行业标准 标 准 设 计		大管吊小管管吊	标准号		HG/T 21629-1999		
					B29		
编 制	中国成达化学工程公司		实施日期		图 号		第 张
批 准	国家石油和化学工业局				共 张		